Fiery JobMaster-Fiery Impose-Fiery Compose

© 2026 Fiery, LLC. 本出版品中的資訊涵蓋在本產品的《法律聲明》範圍內。

2026 年 11 月 8 日

目錄

Fiery JobMaster-Fiery Impose-Fiery Compose 7
啟用 Fiery Impose、Fiery Compose 或 Fiery JobMaster 授權 7
在 Fiery Impose、Fiery Compose 或 Fiery JobMaster 中開啟工作 8
在 Fiery Impose、Fiery Compose 和 Fiery JobMaster 中開啟工作群組 8
新增一個工作 8
插入頁面或影像檔案 9
在工作階段之間儲存的使用者介面自訂項目 9
設定 Fiery Impose 與 Fiery JobMaster 喜好設定 10
關於使用者喜好設定 10
選擇 PS 至 PDF 轉換的 Adobe Acrobat Distiller 設定 12
預設的縮放比例值 12
設定分頁機的預設裝置設定檔 14
自動加入章節起始 14
變更使用者建立的落版範本的位置 14
檢查掃描的內容 15
紙張選取 15
PS 至 PDF 轉換 15
在 macOS 上將 PS 轉換成 PDF 16

Fiery Impose 17
存取權 Fiery Impose 17
將工作多工緩衝處理或保留 17
從 Command WorkStation 存取 Fiery Impose 18
從工作屬性存取 Fiery Impose 18
落版版面配置 18
瞭解拼版版面配置 19
在 Fiery Impose 和 Fiery Compose 或 Fiery JobMaster 中處理的 Adobe PDF Print Engine 20
裝訂方式 21
潛變 22
新增空白頁以調整版面配置 22
預覽落版的工作 23
檢視和量測紙張尺寸 23
檢視拼版工作的印張 23
落版工作 23
拼版範本 24

支援使用者定義和根據剪裁方塊加工尺寸的範本 24
套用落版範本 25
儲存已落版工作 26
落版範本參考 28
Fiery Impose 中的多聯拼版列印 35
具有頂端加工邊緣的組合拼版 36
動態修剪方塊自動化 38
最適合多聯拼版重複 39
在 Fiery Impose 中指定聯合拼版設定 40
在 Fiery Impose 中設定多聯拼版方法 42
將多聯拼版樣式與多聯拼版方法相結合 42
指定多聯拼版的版面配置行和列設定 43
VDP 工作的組合拼版落版方法 44
落版設定 46
選擇產品用途工作流程 46
Fiery Impose 的輸出處理大小選項 47
在 Fiery Impose 設定印張大小 48
Fiery Impose 中的雙面設定 48
Fiery Impose 中的縮放設定 48
指定縮放設定 49
設定封面底材 49
設定版面配置方向 50
Fiery Impose 中工作流程的出血 50
設定出血 50
位移版面配置 50
設定邊界 51
在 Fiery Impose 中設定印表機標記 51
在 Fiery Impose 中指定手冊設定 56
指定手冊的裝訂設定 57
指定小冊子產品目的的行和列設定 57
邊緣裝訂選項可用的樣式 57
指定爬移設定 58
為落版、混合方向的工作自動旋轉頁面 58
在 Fiery Impose 中手動修改頁面 59
旋轉頁面 59
在 Acrobat 中開啟工作以進行編輯 59
重新排序頁面 59
手動插入空白頁 60

刪除頁面 60
Fiery Impose 中的可變資料列印 60
打開或預覽 VDP 工作 60
落版 VDP 工作 61
VDP 工作的列印控制帶 61
指定 VDP 落版的手冊、縮放或出血 61
VDP 落版的組合拼版設定 62
與多功能裝訂作業裝置整合 65
設定登錄標記和條碼 65
套用分頁機預設 65
建立分頁機預設 67

Fiery Compose 77
使用 Fiery Compose 前請先設定工作選項 77
在 Fiery Compose 中開啟並檢視工作 77
在 Fiery Compose 中開啟工作 78
在 Fiery Compose 中將紙張檢視設定為縮圖或完整頁面 78
調整縮圖大小 78
使用 Fiery Compose 中的頁面 78
在 Acrobat 中開啟工作以進行編輯 78
在 Fiery Compose 中為頁面重新排序、刪除或設定為雙頁 79
在 Fiery Compose 中插入空白印張或空白頁 79
為 Fiery Compose 中的頁面分配底材 79
轉換為灰階 80
在 Fiery Compose 中處理章節開頭 80
在 Fiery Compose 中設定標籤 80
在 Fiery Compose 中設定標籤文字與其他屬性 81
設定封面 81
Fiery Compose 中的子集輸出處理 81
在 Fiery Compose 中指定集合定義 82
在 Fiery Compose 中套用子集加工 82
在 Fiery Compose 中為 Z 形折疊指定子集輸出處理 83
將工作儲存在 Fiery Compose 中 83

Fiery JobMaster 85
Fiery JobMaster 中的工作摘要 85
在工作摘要窗格中過濾頁面 86
按範圍選擇頁面 87

位移一個頁面或數個頁面的內容 88
開啟縮放內容窗格 88
縮放內容窗格中的頁面等級選項 89
將影像檔插入 Fiery JobMaster 90
在 Fiery JobMaster 中編輯掃描 90
在 Fiery JobMaster 中編輯頁面 91
編輯頁面工作流程 92
NCR 多聯記事本列印工作流程 95
進階頁面編號和戳記 96
進階頁面編號工作區 97
新增頁面範圍 98
編輯頁面範圍 99
設定進階頁面編號選項 99
新增影像戳記 101
重新調整戳記的大小和位置 101
設定戳記的印表機選項 102
設定戳記的背景色彩和調整背景色彩的不透明度 102
使影像戳記符合並放入選取方塊內部以便調整戳記的不透明度 102
新增標籤 102
在 Fiery JobMaster 中插入和編輯標籤 103
新增多個標籤樣式至文件 104
Fiery JobMaster 中的出血邊緣標籤 105
新增內容至出血邊緣標籤 106
指定修邊標籤的位置 106
影像編輯 107

疑難排解 Fiery Impose、 Fiery Compose 以及 Fiery JobMaster 108

Fiery JobMaster-Fiery Impose-Fiery Compose

Fiery JobMaster-Fiery Impose-Fiery Compose

Fiery Makeready 解決方案使用視覺參照整合紙張和頁面層級，及需要大量手動操作的文件準備作業。

Fiery Makeready 解決方案包含以下授權的應用程式：

- Fiery Impose 對工作套用落版版面配置以便進行自訂列印、裝訂和剪裁。Fiery Impose 還可將落版套用至可變資料並將落版工作另存為 PDF 檔。
- Fiery Compose 可讓您定義工作分章、在各種不同類型的底材列印頁數範圍、在頁面之間插入空白紙張，並插入包含文字標籤的標籤底材 (如果印表機支援標籤列印的話)。
- Fiery JobMaster 提供進階的 PDF 型工作準備工具以供標籤建立與插入、頁碼編號、章節建立，以及後期編輯使用。其包括 Fiery Compose 的所有功能。

此外，以下整合工具是 Fiery Command WorkStation 中的標準功能：

- Fiery Preview 提供工作預覽，使用者可在處理工作前，對工作的每一個印張表面進行軟體校樣。視覺化介面會動態變更，藉此顯示準備文件以供列印時所做的任何變更。

Adobe Acrobat 與 Fiery Impose、 Fiery Compose 或 Fiery JobMaster 相容，但需要個別授權。

Windows 和 Mac 電腦皆支援 Fiery Makeready 解決方案。如需有關系統需求的詳細資訊，請參閱 《組態和設定》，此為使用者說明文件集中的內容。

啟用 Fiery Impose、Fiery Compose 或 Fiery JobMaster 授權

若要啟動 Fiery Impose、Fiery Compose 或 Fiery JobMaster 授權，您必須有授權啟用碼 (LAC)。如果您的電腦已連線到網際網路，您可以自動啟用授權，如果您的電腦沒有連線到網際網路，您可以手動啟用授權。

當執行 Fiery 系統軟體 FS600/600 Pro 或更新版本的 Fiery 伺服器上已啟用 Fiery Impose 授權啟用碼時，支援使用者定義加工尺寸及根據剪裁方塊工作流程來處理 PDF/VT 工作。

在執行 Fiery 系統軟體 FS700/700 Pro 或更新版本的 Fiery 伺服器上，支援將分頁機預設套用至 PDF/VT 工作。

附註：若要從 Fiery Compose 升級到 Fiery JobMaster，您必須先啟動 Fiery Compose 授權，然後啟動您的 Fiery JobMaster 升級授權。請不要在升級至 Fiery JobMaster 後停用您的 Fiery Compose。如果您停用了您的 Fiery Compose，而且嘗試使用 Fiery JobMaster，則會顯示一條訊息，提示您重新啟用您的 Fiery Compose 授權。

1. 在 Command WorkStation 中，以滑鼠右鍵按一下工作，然後選擇**落版**、**編輯**或 **JobMaster**。
2. 如果系統詢問您是否要啟動選項，請按一下**是**。
3. 如需取得更多資訊，請按一下「?」以參閱 《Fiery Client SW License 說明》 (說明) 圖示位於「授權啟用」頁面的右上角。

Fiery JobMaster-Fiery Impose-Fiery Compose

在 Fiery Impose、Fiery Compose 或 Fiery JobMaster 中開啟工作

啟動許可證後，可在 Fiery Impose、Fiery Compose 或 Fiery JobMaster 中開啟周邊同作或保留的工作。

附註：在 Fiery Impose、Fiery Compose 或 Fiery JobMaster 中開啟工作時，不要在**工作屬性**中開啟相同工作。

1. 在 Command WorkStation 的**已保留**清單中選擇 PostScript 或 Adobe PDF 工作。
   如果在執行 Fiery 系統軟體版本 FS200 的 Fiery 伺服器上使用已處理的工作，則必須先選擇**移除點陣**，然後按右鍵該工作，選擇 Fiery Impose、Fiery Compose 或 Fiery JobMaster。若使用的是更新版本的 Fiery 系統軟體，則選取**移除點陣**不是必要的動作。移除光柵後，必須重新處理該工作，然後再進行列印。如果您不希望重新處理該工作，則選擇**操作 > 預覽**，該工作將在光柵**預覽**視窗中開啟。
2. 從**動作**功能表，選取 **Impose**、**Compose** 或 **JobMaster**。
   您也可使用滑鼠右鍵按一下工作，選取 **Impose**、**Compose** 或 **JobMaster**。

若要在多頁文件中選取單一頁面，在**紙張檢視**窗格中，以 **Option + 按一下** (Mac OS) 或 **Alt + 按一下** (Windows) 頁面，可在**整頁模式**窗格中選取相同的頁面。

如果您已啟用 Fiery JobMaster，例如，您現在可以擷取掃描、編輯掃描、將掃描放置到工作中，可以編輯頁面和新增頁碼，以及可以插入標籤、編輯標籤和標籤文字。

在 Fiery Impose、Fiery Compose 和 Fiery JobMaster 中開啟工作群組

在您啟用授權後，您也能夠開始使用 Fiery Impose、Fiery Compose 或 Fiery JobMaster 來開啟工作群組。

附註：在 Fiery Impose、Fiery Compose 與 Fiery JobMaster 上僅支援 PDF 群組。

如需取得更多有關建立工作群組的資訊，請參閱 《Fiery Command WorkStation 說明》。

1. 在 PDF 群組上按一下滑鼠右鍵。
2. 從「動作」功能表中，選取 **Impose**、**Compose** 或 **JobMaster**。
   您也可以在工作上按一下滑鼠右鍵，並選取 **Impose**、**Compose** 或 **JobMaster**。

新增一個工作

您可以在 Fiery Impose、Fiery Compose 或 Fiery JobMaster 中建立一個空白的新工作。

您必須在電腦上取得 Fiery Impose、Fiery Compose 或 Fiery JobMaster 的授權才能建立新工作。您無法在 Fiery Impose 示範版本建立新工作。

例如，您可以在 Fiery JobMaster 中建立完整工作，包括標籤和掃描工作。當沒有在 Fiery 伺服器上儲存任何數位內容時，這會非常有用。

1. 按一下 Command WorkStation 工具列的**新工作**圖示，或者從**檔案**功能表選取這個圖示。
   新工作將在 Fiery Impose、Fiery Compose 或 Fiery JobMaster 開啟，依您電腦已啟用的授權而定。
2. 視需求套用設定。

Fiery JobMaster-Fiery Impose-Fiery Compose

3 如有必要，從現有的工作插入頁面。
您只能從來源的 PDF 文件插入頁面。先前已加入為插入標籤的頁面不能再插入到同一個工作。

插入頁面或影像檔案

可從 Fiery 伺服器上的工作或從您的電腦插入頁面。 在 Fiery JobMaster，您可以插入影像檔，或從掃描器插入頁面。

1 要插入檔案，則執行以下操作之一：

- 按一下**操作 > 插入 PDF 或 PS 檔案**。
- 按一下**操作 > 插入伺服器工作**。
- 在 Fiery JobMaster 中，從**插入**功能表中選擇**插入影像檔案**或**從掃描器插入**。

2 執行下列其中一個動作：

- 瀏覽到檔案的位置，然後按一下**開啟**。
- 若是伺服器工作，在清單中按一下檔案，再按一下**確定**。

3 執行下列其中一個動作：

- 在**插入頁面**視窗中，選擇插入新頁面的位置。選擇 工作開始時、工作結束時、頁面之後或頁面之前，然後按一下**插入**。
- 要插入特定頁面，則將頁面拖曳到**整頁模式**窗格，然後按您想要的順序排列它們。

在工作階段之間儲存的使用者介面自訂項目

系統為每個產品目的單獨儲存使用者介面自訂：Fiery Impose、Fiery JobMaster、Fiery Compose 和光柵預覽。

針對每一個產品用途，系統會在工作階段之間儲存使用者介面自訂項目。當您在相同的產品用途中開啟新的工作階段時，系統會還原上一個工作階段的自訂項目：

- 主視窗的位置和尺寸
- 在視窗內的使用者介面設定包括：
  - **整頁模式**和**紙張檢視**的尺寸，以及 (適用於 Fiery JobMaster) **工作摘要**窗格
  - **整頁模式**、**印張檢視**和（對於 Fiery JobMaster）**工作摘要**窗格中可折疊窗格的展開或折疊狀態
  - **整頁模式**縮圖和**紙張檢視**頁面的縮放等級

附註：系統會儲存為您的初始產品用途儲存自訂項目。當關閉 Fiery JobMaster、Fiery Impose 或 Fiery Compose 時，將針對該產品目的儲存要恢復的設定，並在您下次開啟該產品目的時套用這些設定。當您在產品目的之間切換時，例如在多聯拼版（拼版模式）和 Compose 之間切換時，不套用自訂。為一個產品目的（例如，Compose）儲存的自訂設定不會在您下次啟動另一產品目的（例如拼版）時加以套用；而對拼版所套用的自訂設定來自您上次關閉拼版時的設定。

當您開啟「點陣預覽」，影像區域是縮放以符合大小。「點陣預覽」模式中的常設設定是：

- 主視窗的尺寸和位置
- 視窗最大化或恢復狀態
- **整頁模式**縮圖折疊或展開狀態、縮放等級和窗格大小

設定 Fiery Impose 與 Fiery JobMaster 喜好設定

喜好設定可讓您設定臨時檔案的路徑，轉換 PostScript 為 PDF 的預設值、縮放、落版工作的預設加工尺寸等等。

在 Windows，您可以在**編輯** > **喜好設定**中設定 Fiery Impose 與 Fiery JobMaster 喜好設定。在 macOS 上，喜好設定位於 Fiery Impose 或 Fiery JobMaster 視窗內的 **Fiery Command WorkStation** 功能表下。

若要在 Mac 電腦上使用深色模式，請在 Fiery Command WorkStation 喜好設定中進行設定。如需取得更多關於深色模式的資訊，請參閱 《Fiery Command WorkStation 說明》。

關於使用者喜好設定

若要選擇使用者喜好設定，請選取**編輯** > **喜好設定**。

在**常規**下，執行以下任一操作：

- 選擇 PS 到 PDF 轉換的預設設定。
- 允許使用 Fiery Command WorkStation 進行多工處理。

在**拼版**下，執行以下任一操作：

- 選擇拼版工作的預設輸出處理大小。
- 選擇拼版工作的預設縮放值。
- 指定拼版範本路徑。

在 **JobMaster** 下，執行以下任一操作：

- 指定是否向放入「整頁模式」的檔案新增章節開始
- 指定是否檢查 PDF 文件中是否有已掃描內容
- 指定是否顯示已掃描內容訊息
- 指定用於在 Fiery JobMaster 中編輯影像的預設應用程式

在**分頁機**下，執行以下任一操作：

- 選取**允許分頁機整合**核取方塊以啟用分頁機整合工作流程，您可以套用、建立和發佈分頁機預設。

  當您選取**允許分頁機整合**時，會啟用以下內容：

  - 在**動作**功能表中的**套用分頁機預設**選項。
  - 在**設定**窗格中的**分頁機預設**按鈕。

Fiery JobMaster-Fiery Impose-Fiery Compose

請注意下列事項：

- 您可以在未使用分頁機時清除此核取方塊。
- **允許分頁機整合**不適用於僅支援設定登錄標記和條碼的裝訂作業裝置。
- 分頁機預設（包括折痕、穿孔及摺頁的版面配置設定），以及與受支援 Duplo 分頁機的雙向通訊，可套用至 PDF/VT 工作，包括以 .ffp 格式儲存的 FreeForm Create 2.0 或更新版本工作。不支援舊版 FreeForm Create .ffc 工作。對 PDF/VT 和 .ffp 工作的登錄標記和條碼支援維持不變。

- **選取裝置** - 從清單中選取所需的裝訂作業裝置。

  根據所選的裝訂作業裝置，您可以執行以下一項或一項組合的工作：

  - 設定登錄標記和條碼 (第 54 頁)
  - 套用分頁機預設 (第 65 頁)
  - 建立分頁機預設 (第 67 頁)

  附註：工作因裝置而異，只有所選的裝訂作業裝置支援時，才能執行此工作。

  在**分頁機**標籤中指定設定之後，重新啟動應用程式以套用變更。

  如果您選取了分頁機，請指定以下額外的設定：

  - **PC 控制器路徑** - Duplo 控制器電腦上的安裝資料夾路徑。按一下**測試**以使用 Duplo PC 控制器軟體測試 Fiery 伺服器與電腦之間的連線。
  - 您可以根據您的分頁機，在可用分頁機模組區段選取下方的任何選項：

分頁機模組	描述	支援的分頁機
CPM	十字穿孔模組 (CPM) 是安裝在分頁機上以支援水平或十字穿孔及水平切痕的選用模組。穿孔與送紙邊平行執行。如果工作需要水平穿孔，則分頁機上必須至少有一個可供使用的 CPM 模組。您必須選取分頁機上可用的模組數量才能執行水平穿孔。	• Duplo DC-618
CPM	十字工具模組 (CPM) 是安裝在分頁機上以支援水平或十字穿孔的選用模組。穿孔與送紙邊平行執行。如果工作需要水平穿孔，則分頁機上必須至少有一個可供使用的 CPM 模組。您必須選取分頁機上可用的模組數量才能執行水平穿孔。	• Duplo DC-648
CRM	除了標準的下凹摺痕 (谷形)，壓摺機上凸模組 (CRM) 還可在印張水平地壓摺上凸摺痕 (山形)。	• Duplo DC-648
OSM	選用縱切機模組 (OSM) 結合使用標準的縱切機模組，每印張可提供最多 8 條縱切。	• Duplo DC-648
PFM	在 PFM (穿孔模組 - 垂直) 模組，穿孔以垂直於送紙邊的方向執行。如果工作需要垂直穿孔，則分頁機上必須至少有一個 PFM 模組可供使用。 您必須選取分頁機上可用的模組數量才能執行垂直穿孔。	• Duplo DC-618

Fiery JobMaster-Fiery Impose-Fiery Compose

分頁機模組	描述	支援的分頁機
RTM	RTM 或旋轉工具模組是一種進階垂直穿孔裝置，可在列印輸出的右面和左面執行兩次穿孔。最多可以在一個分頁機上安裝兩個 RTM。	• Duplo DC-618 • Duplo DC-648

- **條碼範圍** - 最小和最大條碼範圍。

在**緩存**下，執行以下任一操作：

- 選擇**啟用緩存**以允許 Command WorkStation 在本機存放區資訊。
- 指定緩存路徑。

選擇 PS 至 PDF 轉換的 Adobe Acrobat Distiller 設定

在 Windows，選取**編輯** > **喜好設定** > **一般**，選擇轉換 PostScript 檔案為 PDF 的 Adobe Acrobat Distiller 設定。在 Mac OS 上，喜好設定位於 Fiery Impose 或 Fiery JobMaster 視窗內的 **Fiery Command WorkStation** 功能表下。

選擇**使用伺服器轉換（如支援）**可使 Fiery 伺服器在伺服器上而不是使用者電腦上轉換工作，然後選擇要使用的 PDF 設定。選擇**使用預設伺服器設定**可使 Fiery 伺服器使用其自己的預設設定檔。

選取**使用選取的工作選項檔案**可讓使用者瀏覽並上傳自己的設定檔。伺服器轉換通常快於將檔案下載至客戶電腦進行轉換，然後重新將檔案上傳至 Fiery 伺服器。然而，我們建議您在下列情況下，不要使用此選項：

- 取得授權的字型僅安裝在使用者的電腦，而且該字型必須用於轉換。
- 可取得更新的 Adobe Acrobat 版本時，新版本必須要能支援新的 Acrobat 功能才能進行轉換。
- 您希望確保分配 Fiery 伺服器資源僅用於處理，而不是用於檔案轉換。
- 使用者可能被連接到以前版本的 Fiery 伺服器，該版本不支援伺服器端轉換。

預設的縮放比例值

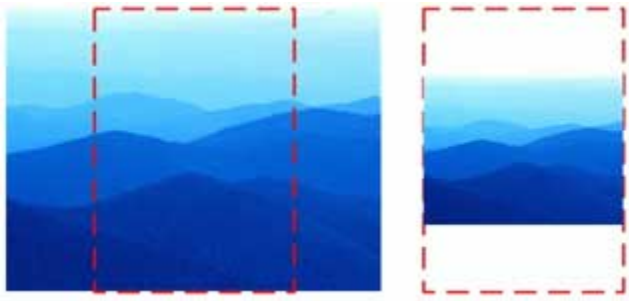
對於**基於裁切方塊**輸出處理大小，**拼版工作的預設縮放值**可以是**不縮放**或**縮放至適合**。

若要使用**使用者定義**加工尺寸，**已落版工作的預設縮放比例值**可以是以下任一選項：

- **不要縮放 (100%)**
- **等比例符合完成尺寸**
- **等比例填滿完成尺寸**
- **等比例符合出血尺寸**
- **等比例填滿出血尺寸**

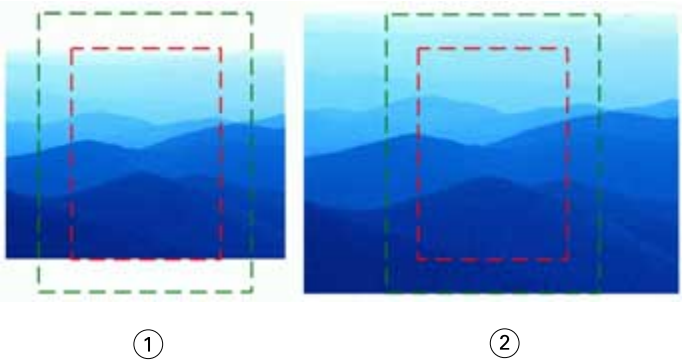
在這些圖表中，紅色虛線顯示輸出處理大小，綠色虛線顯示出血大小。

Fiery JobMaster-Fiery Impose-Fiery Compose



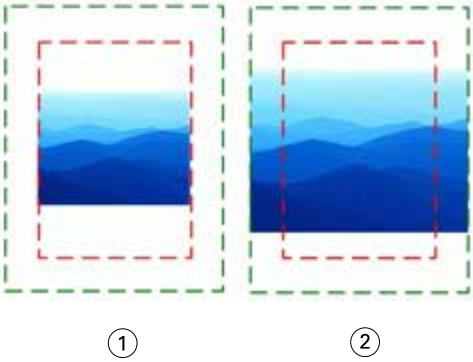
1 填

2 調整



1 填滿完成尺寸

2 填滿出血尺寸



1 符合完成尺寸

2 符合出血尺寸

設定落版縮放比例與完成尺寸

在**喜好設定** > **Impose**，**已落版工作的預設縮放比例值**可設定 Fiery Impose 啟動時的預設縮放比例值。**完成尺寸**是根據 PDF 裁切方塊或剪裁方塊的設定而定。

1 若要設定**完成尺寸**，按一下**根據裁切方塊**或**使用者定義**。

- **根據裁切方塊**是根據 PDF 裁切方塊而定，這是預設值也是傳統的 Fiery Impose 工作流程。
- **使用者定義** 允許 Impose 偵測剪裁方塊的設定，如果文件中有這些設定並將這些設定當成預設完成尺寸的話。而不是由文件大小和裁切方塊決定。

2 若要設定**已落版工作的預設縮放比例值**，依預設的縮放比例值 (第 12 頁)中的描述選擇縮放比例設定。

設定分頁機的預設裝置設定檔

您可以選取分頁機裝置設定檔，定義預設的條碼格式與註冊標記類型。

若是支援三位數條碼格式的 Duplo 分頁機，可程式化工作的總數可擴充到 250 個。可程式設計工作是基於多聯拼版版面配置的自訂裁切、切縫或折疊程式。

附註：設定為三位數條碼的加工機可接受範圍 1-99 做為 001-099，而不是 01-99。

1 在 Windows，選取 **編輯** > **喜好設定**。在 Mac OS 上，喜好設定位於 **Fiery Impose** 或 **Fiery JobMaster** 視窗內的 **Fiery Command WorkStation** 功能表下。

2 按一下左欄的**分頁機**標籤。

3 在**分頁機組態**區段，從**選取裝置**清單中選擇所需的分頁機設定檔。

附註：當在條碼格式之間進行變更時，任何先前儲存的工作或 Impose 範本都不會受到影響。

自動加入章節起始

您可以拖放檔案到 Fiery JobMaster 的方式加入章節起始。您也可以將喜好設定設定為不加入章節起始。

當您將檔案拖曳到 **Fiery JobMaster** 視窗的**整頁模式**時，章節開頭會自動加入到加入檔案的第一頁。若是插入多個 PDF 檔案，章節開頭會加入到每個 PDF 檔案的第一頁。

附註：如果您不要加入章節開頭，請使用**插入**功能表插入檔案。

附註：在 Windows，若要將喜好設定設定為不加入章節開頭，選取**編輯** > **喜好設定**。在 Mac OS 上，喜好設定位於 **Fiery Impose** 或 **Fiery JobMaster** 視窗內的 **Fiery Command WorkStation** 功能表下。在該視窗中，選擇左欄中的 **JobMaster**。在**章節開始**下，清除**將檔案拖曳到資料頁檢視時新增章節開始**旁邊的核取方塊。

變更使用者建立的落版範本的位置

您可以變更 Fiery Impose 儲存使用者建立的落版範本的位置。

Fiery JobMaster-Fiery Impose-Fiery Compose

由您控制 Fiery Impose 載入使用者建立的落版範本的位置 (關閉再重新開啟 Fiery Impose 之後)，以及使用者儲存範本時，範本存放的位置。

附註：您不可以隱藏庫存範本，範本永遠是顯示的狀態。

1 在 Windows，選取 **編輯** > **喜好設定**。在 Mac OS 上，喜好設定位於 **Fiery Impose** 或 **Fiery JobMaster** 視窗內的 **Fiery Command WorkStation** 功能表下。

2 在左側欄中，選取 **Impose**。

3 按一下**瀏覽**，巡覽到要使用資料夾。

4 按一下**選取資料夾**。

檢查掃描的內容

依預設，當您插入 PDF 文件到 Fiery JobMaster，系統會檢查文件中掃描的內容。

如果插入的 PDF 文件包含有掃描的內容，而且檢查掃描內容的喜好設定是啟用的狀態，系統會顯示訊息詢問您是否要檢閱和編輯掃描的影像。只有包含有掃描影像的頁面會出現讓您進行編輯。不過，檢查掃描的內容和顯示掃描的內容訊息這兩項喜好設定是可以關閉的。

附註： 您可以將文件拖放到「整頁模式」，Fiery JobMaster 不會檢查文件是否有掃描的內容。

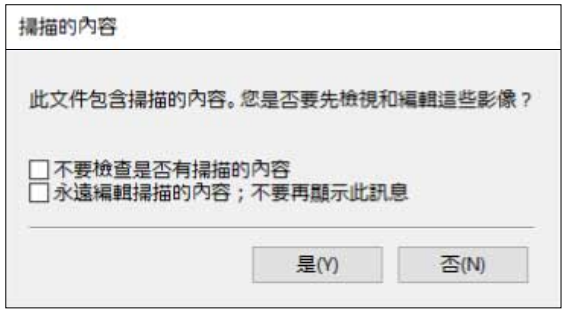
1 在 Windows，選取 **編輯** > **喜好設定**。在 Mac OS 上，喜好設定位於 **Fiery Impose** 或 **Fiery JobMaster** 視窗內的 **Fiery Command WorkStation** 功能表下。

2 在左側欄中，選取 **JobMaster**。

3 清除**檢查插入的 PDF 文件中是否有已掃描內容**核取方塊。

4 清除**顯示已掃描內容訊息**核取方塊。

如果清除**檢查插入的 PDF 文件中是否有已掃描內容**核取方塊，則無論**顯示訊息**的設定如何，都不會顯示已掃描內容訊息，因為 Fiery Impose 不知道有已掃描的內容。



紙張選取

「紙張檢視」中的紙張範圍編輯方塊可讓您輸入紙張編號，來瀏覽至特定的紙張。

Fiery JobMaster-Fiery Impose-Fiery Compose

PS 至 PDF 轉換

Fiery Impose、Fiery Compose、Fiery JobMaster、 或 Fiery Preview 的原生格式是 PDF。如果以上述其中一種應用程式開啟 PostScript 檔案，**PS 至 PDF 轉換**會先將工作轉換成 PDF，然後再執行任何其他動作。當儲存開啟的 PostScript 工作時，已儲存工作的 PDL 在「已保留」清單中顯示為 PDF。

若要開啟 **PS 至 PDF 轉換**選項，請移至**喜好設定**的**一般**索引標籤。選取 **PS 至 PDF 轉換**。

選取**使用伺服器轉換 (若支援)**時，您可以選擇**使用預設伺服器設定**或**使用選取的工作選項檔案**。

附註：您可以在 Fiery Makeready 工作流程中使用 Adobe Distiller 將 PostScript 檔案轉換為 PDF 檔案。使用 Fiery 伺服器進行轉換的預設選項仍可使用。

當選擇**使用選擇的工作選項檔案**時，按一下**瀏覽**檢視可用檔案。如果在用戶端上安裝 Adobe Distiller，您可以選取 Adobe Distiller 工作選項資料夾中安裝的任何工作選項。

在 macOS 上將 PS 轉換成 PDF

您必須授予 Command WorkStation 存取 Acrobat Distiller 的許可權才能將 PS 檔案轉換為 PDF。

當第一次在 Fiery Impose、Fiery Compose 或 Fiery JobMaster 中開啟 PS 檔案時，在該視窗中按一下**允許**可授予 Command WorkStation 允許 Acrobat Distiller 執行此轉換的許可權。

若您拒絕授權，目前與未來的轉換作業皆會失敗。若要啟用轉換，您需要在**安全和隱私**視窗中變更。

1. 關閉所有 Fiery 應用程式。
2. 關閉 Adobe Acrobat Distiller。
3. 前往**系統喜好設定** > **安全性與隱私權** > **隱私權** > **自動化**。
4. 按一下左下角的「鎖定」圖示，然後輸入密碼。
5. 在應用程式清單中，尋找 **Fiery Command WorkStation.app**。
6. 選取 **Acrobat Distiller.app** 以啟用 Command WorkStation 存取 Acrobat Distiller。

Fiery Impose

Fiery Impose 可以針對特殊列印和裝訂需求來套用落版版面配置。當您使用 Fiery Impose 時，您也可以拼版可變資料列印的工作。對於常用的落版，您可以使用預先定義的版面配置或建立自訂版面配置。

您可以在 Fiery Impose 中執行以下任一操作：

- 在單張上放置多個頁面
- 指定在印張上要編排頁面的列數與欄數。
- 設置印張上的頁面放置位置
- 定義帶有印表機標記的折疊、裁切和其他元素的位置

附註：如果您有 Fiery JobMaster 的授權，您也可以在同一工作流程中將進階準備工作套用到工作中。

Fiery Impose 授權

用戶端電腦必須具備已啟用的 Fiery Impose 授權以使用 Fiery Impose 的完整功能。如果沒有啟用的授權，Fiery Impose 會以**示範**模式執行，其中：

- 會套用浮水印到列印工作
- 可使您將拼版工作以 .dbp 格式儲存到 Fiery 伺服器

存取權 Fiery Impose

可直接從 Command WorkStation 或所選工作的**工作屬性**視窗存取 Fiery Impose。

附註：您可以開啟 PostScript、Adobe PDF（可攜式文件格式）或可變資料列印檔案，但它必須顯示周邊同作狀態。

將工作多工緩衝處理或保留

工作必須多工緩衝處理或保留才能在 Fiery Impose 中開啟。

- 執行以下操作之一：
  - 針對已處理或已保留工作，在**保留**清單中選取工作。

    如果您選取已處理或已保留的工作，然後選擇**動作** > **預覽**，工作會在**點陣預覽**視窗中開啟。
  - 若是已列印的工作，在**已列印**清單中選取該工作，然後按一下**動作** > **保留**。

從 Command WorkStation 存取 Fiery Impose

您可以在 Fiery Impose 直接從 Command WorkStation 開啟工作。

1 在 Command WorkStation 的**已保留**清單中選擇周邊同作工作。

2 按一下**操作**功能表。

3 選取 **Impose**。

從工作屬性存取 Fiery Impose

當您在 Fiery Impose 視窗從**工作屬性**開啟工作時，該工作會在 **印張檢視**窗格中的框線圖檢視中顯示。 在**設定**窗格中的 Fiery Compose 設定和產品對應控制窗格無法使用。

1 執行下列其中一個動作：

- 按一下**保留**清單中的周邊同作或保留工作。
- 對於熱資料夾，按一下 **Fiery Hot Folders 控制台**中的熱資料夾。

2 按一下**動作** > **屬性**。

3 按一下**版面配置**標籤，然後按一下 **Impose**。

4 按一下**編輯 Impose 範本**。

如果您想要編輯 Fiery Impose 範本以建立自訂範本，Fiery 伺服器必須支援 Fiery Impose，並且您必須擁有相應的授權。

落版版面配置

Fiery Impose 為小冊子和宣傳冊等常見拼版提供預定義版面配置。您也可以建立並儲存自訂版面配置。

Fiery Impose 在最多 25 行 x 25 列的矩陣中支援每印張最多 625 頁（雙面 1250 頁）的版面配置。根據連接的 Fiery 伺服器，可能有進一步限制。**多聯拼版**列印方法支援所有行和列的版面配置。裝訂方法（**鞍式**、**嵌套式鞍式**、**膠裝**）僅支援 1 x 2、2 x 1 及 2 x 2 版面配置。

下列的項目全都會影響工作的版面配置。

雙面列印

根據您的印表機，雙面列印可能不受支援或有不同的實施方式。Fiery Impose 支援與可用列印選項相對應的雙面列印。

如需更多資訊，請參閱 Fiery Impose 中的雙面設定 (第 48 頁)。

裝訂線尺寸

Fiery Impose 根據管理工作拼版的版面配置和印張尺寸，為您定義頁間距的位置。例如，膠裝工作一般需要比鞍式裝訂工作更大的頁間距，以便在裝訂書籍時為裁掉書脊並將簽名黏合在一起提供空間。

如需更多資訊，請參閱 設定裝訂邊 (第 41 頁)。

設定邊界

邊界的大小與位置（一組已落版頁面外緣與紙張邊緣之間的區域）將視與該工作相關的印表機而定。無法設定自訂邊界，但可使用**縮放至適合**來重新調整印張上內容的大小。**輸出處理大小**設定提供了用於設定與裁切大小有關的內容的不同選項。

瞭解拼版版面配置

Fiery Impose 會依列印的正確順序與方向，編排您的應用特定檔案頁面，並使用各種裝訂樣式，以製作裝訂書籍。

商業平版印刷機與輪轉印刷機使用多種紙張，以及可將多張頁面成像於單一紙張上的大型列印板。印表機可將最多 32 張完整大小頁面成像於單一印刷紙張上，這個程序本質上比一次列印單一頁面要來得快。Fiery Impose 讓您能將多張頁面成像於單一紙張上，但它支援的輸出裝置為數位複印機，而非傳統的印刷機。使工作在其上成像的紙稱為紙張。

列印出的紙張會摺疊為類似手冊的東西，且其頁面相連。摺疊的紙張（稱為書帖）之後會剪裁為加工的大小。

若要在最終手冊中以正常的閱讀順序及位置呈現頁面，其紙張上的順序與位置必須與一般的書籍閱讀順序不同。某些頁面必須在紙張上顛倒列印出，以便使其在最終手冊中以右側朝上的形式呈現，且頁面也必須在紙張上不依頁數順序列印出，以便使其能在最終手冊中以正確頁數順序呈現。

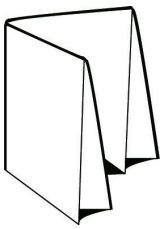
製作摺疊模型

您可以製作書帖的摺疊模型，以顯示頁面在紙張上的擺放方式，以及紙張的裁切與摺疊方式。

1 水平地將標準大小的紙張摺半，使紙張的頂端邊緣觸及底部邊緣。

2 垂直地將紙張再次摺疊，使紙張的左邊緣觸及右邊緣。

3 將書帖的垂直摺疊邊緣置於左方，而水平摺疊邊緣則橫跨頂端。



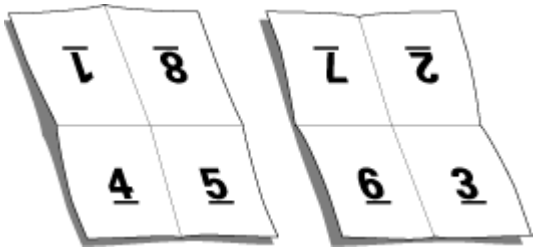
4 將摺疊的書帖逐一翻頁，就如同您正在閱讀書籍一樣。

a) 依序在每頁的前後方加上編號，以前方（封面）為第 1 頁開始，以及後方（封底）為第 8 頁。

b) 在每個編號下畫底線，以強調頁面的方向。

5 展開紙張。

以下影像顯示紙張的兩面。



結果會產生 8 頁書帖的版面配置模型。請注意下列事項：

- 摺疊會將紙張區分為各個區塊，分別代表最終手冊中的頁數。
- 頁面編號並不會以書籍閱讀次序呈現。
- 某些頁面編號會上下顛倒。

在 Fiery Impose 和 Fiery Compose 或 Fiery JobMaster 中處理的 Adobe PDF Print Engine

Fiery Impose 和 Fiery Compose 或 Fiery JobMaster 支援 Adobe PDF Print Engine，一種 PDF 型處理器，允許直接處理 PDF 工作，而無需轉換為 PostScript。

您可以在 Command WorkStation 中的 Configure 裡開啟 PDF Print Engine，而且您可以在工作屬性中逐一為工作關閉它。

如果**紙張尺寸**是透過**普通**、**手冊**或**多聯拼版**產品用途中的的**混合紙張**指定而來，則會透過 CPSI (Configurable PostScript Interpreter) 處理工作，而不會透過 PDF Print Engine 處理工作。

附註：系統支援在 **Compose** 的產品用途中變更**紙張尺寸**。

這些限制適用於「工作屬性」內的已落版工作：

- 使用**印表機選項**選項的 N 合一工作
- 在**手冊**版面配置選項內部的單頁膠裝裝訂工作
- PDF/VT 以外的可變資料檔案

使用不支援功能的工作會透過 PostScript 解譯器進行處理。

從 Fiery FS600/600 Pro 和更高版本開始，PDF/VT 檔案的可變資料工作支援 PDF 列印引擎拼版處理，但以下情況除外：

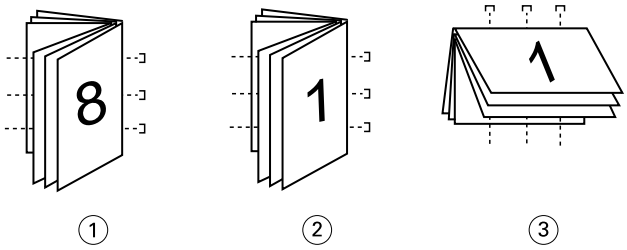
- 自動頁面旋轉
- 空白頁文字
- 封面
- 潛變
- 示範標記
- Duplo 裝訂類型
- 混合頁面尺寸
- 混合記錄長度
- 頁面範圍
- 記錄範圍
- 紙張範圍
- 子集章節
- 子集裝訂作業
- 浮水印

裝訂方式

書籍版面配置還指定印張的收集和裝訂方式。三種標準方法是鞍式裝訂、膠裝裝訂和套疊式鞍式。

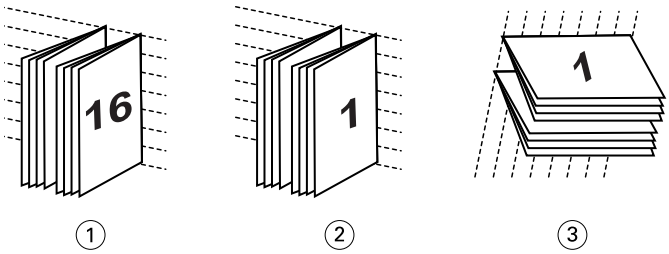
裝訂方法會影響在印張中排放頁面的順序。要實現正確的版面配置和已輸出處理的輸出，拼版設定必須指定將裝訂已輸出處理的工作的方法。

- **鞍式裝訂**——將簽名作為一個組折疊在一起，然後沿中心折線進行裝訂或縫合，從而形成小冊子的書脊。



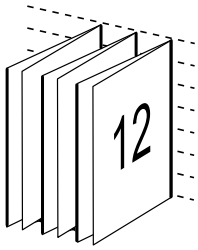
圖說文字	對應
1	鞍式 (左) 裝訂
2	鞍式 (右) 裝訂
3	鞍式 (上) 裝訂

- **套疊式鞍式**——結合了鞍式裝訂和膠裝裝訂方法。書帖將成群組折疊在一起。每個群組構成一個子集。然後將子集一層一層地堆疊起來並黏合，就像膠裝裝訂一樣。當您在 Fiery Impose 中為小冊子指定套疊式鞍式裝訂時，印張或子集設定可使您指定組（子集）中已折疊印張的數量。封面通常作為不同的工作進行列印，因為它使用不同的紙料以及不同的拼版版面配置和印張尺寸進行列印。



圖說文字	對應
1	嵌套式鞍式 (左) 裝訂
2	嵌套式鞍式 (右) 裝訂
3	嵌套式鞍式 (上) 裝訂

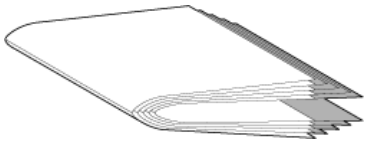
- **膠裝**——列印單獨的折疊頁面並按小冊子順序堆疊起來。已輸出處理的頁面經過裁切，然後依次黏合。封面通常作為不同的工作進行列印，因為它使用不同的紙料以及不同的拼版版面配置和印張尺寸進行列印。



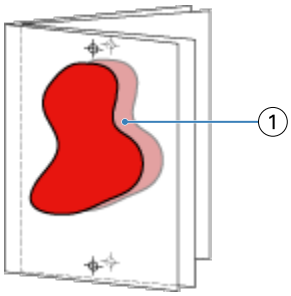
潛變

潛變是在鞍式拼接裝訂中的頁面移動位置。潛變會將內部頁面從書脊移開。

所有的書籍與宣傳手冊都會使用摺疊的紙張，以建立個別的頁面區域。因為紙張本身具有一些厚度，每次折疊都會使每個頁面對於彼此間的邊緣位置產生極小的漸增移動。結果是，離鞍部最內側摺疊最遠的頁面邊緣，可能會移動遠離最接近最內側摺疊的頁面邊緣。隨著鞍部中的頁數增加，此移動量也會隨之增加。為了抵消此移動的影響，裝訂廠會將已加工的書籍之邊緣剪裁為相同的邊緣。



剪裁裝訂頁僅會解決部分的問題，但隨著頁面邊緣的移動，其上的內容區域也會跟著移動。藉由多次摺疊紙張所造成的內容區域明顯移動，稱為潛變或裝訂機潛變。潛變的影響是，較靠近鞍部最內側摺疊的頁面之內容區域會朝向頁面的外側邊緣移動。



1 潛變

當鞍部中紙張的數量增加時，潛變情形便會更加明顯，而其影響對於距離鞍部之中央摺頁最遠的頁面而言最為明顯：因此，書籍的版面配置必須指定每個鞍部中的紙張數，因為每個鞍部中的紙張數會影響所需考慮的潛變量。

新增空白頁以調整版面配置

Fiery Impose 和 Fiery Compose 允許您新增空白頁，而且亦會在必要時為您選取的落版版面配置自動插入空白頁。

書本版面配置必須根據工作中的總頁數來調整頁面的位置。如果總頁數不是版面配置中頁數的偶數倍數，則可能會擺放一個簽章（通常是在空白頁）以調整差異性。

自動插入的空白頁稱為隱含空白頁。因為隱含空白頁並非原始工作文件的一部分，您可以選擇是否要顯示隱含空白頁。

- 若要顯示隱含空白頁，請在 Fiery Compose 中，從**檢視**功能表選取**顯示隱含空白**。

依據**列**與**欄**的設定，最多可以建立七張空白頁。(舉例來說，可為 2X2 版面配置建立七張空白頁)。

預覽落版的工作

在 Command WorkStation **預覽**視窗，您可以顯示紙張尺寸，在已落版工作的紙張之間巡覽。

在 Command WorkStation 中選取落版的工作時，工作會在**預覽**視窗中開啟。工作會在**紙張檢視**窗格中，以紙張的縮圖顯示，也可以在框線圖檢視中顯示內容。

有關在 Command WorkStation 中預覽工作的更多資訊，請參閱 《Fiery Command WorkStation 說明》。

檢視和量測紙張尺寸

您可以使用測量工具顯示基本印張尺寸，以便確定從原點到頁面和印張的特定角或邊緣的距離，以及變更原點（參考點）。

1. 按一下測量工具圖示。
2. 在頁面周圍移動游標，以顯示預先定義的熱點。

   熱點由紅色虛線的水平或垂直線表示。
3. 按下 **Ctrl** 鍵 (在 Windows 上)或 **Cmd** 鍵 (在 macOS 上) 並點擊以選取頁面。

   顯示該頁面九個可能的參考點。
4. 點擊一下以選取所需的參考點。當它被選取時，參考點將顯示為一個紅色正方形。

檢視拼版工作的印張

可透過拖曳方式或者按印張編號檢視和導覽到已拼版工作的印張。

- 執行下列其中一個動作：
  - 使用拖曳工具拖曳以在工作的各個印張上捲動。
  - 按一下**印張**檢視底部的**印張**編號顯示，然後在文字欄位中輸入印張編號。

落版工作

Fiery Impose 可使您從預定義範本中進行選擇，或者透過變更拼版設定並儲存它們來建立自訂範本。您可以在**紙張檢視**窗格中的框線圖檢視或縮圖內容檢視使用這項功能。

若要落版工作，使用 Fiery Impose 開啟工作，然後套用範本。

您也可以匯入您自己的範本或指定落版設定。如果您指定落版設定，您首先要選擇四個工作流程（產品用途）之一：

- **Compose** - 在列印前在 Fiery Compose 中指定設定。這個工作流程適合用來處理紙張尺寸由印表機驅動程式和來源應用程式定義的文件。允許您使用 Fiery Compose 功能建立工作。
- **普通** - 適用於單面落版，其中可能會需要裁剪和印表機標記。
- **手冊** - 適用於建立各種類型的手冊。
- **多聯拼版**- 適用於建立各種多聯拼版的分頁配置。

Fiery 伺服器系統頁面僅供管理和提供資訊之用。有些頁面無法進行落版，例如組態、校準、測試頁面、Postflight 報告和 PANTONE 書本和圖表。

Fiery Impose 中的 Booklet Maker 設定

您可以使用 Fiery Impose 來開啟帶有 Booklet Maker 設定的工作，然後預覽或修改拼版版面配置。Fiery Impose 會將所有 Booklet Maker 設定轉換並映射到 Fiery Impose 命令。參閱在 《Fiery Command WorkStation 說明》 的 《Booklet Maker 說明》。

附註：在 Fiery Impose 中編輯工作後，您無法在 Booklet Maker 中對其進行編輯。

拼版範本

Fiery Impose 提供預先定義的範本。您也可以建立自訂範本。

拼版範本分為三種類型：**一般**、**手冊**及**多聯拼版**：

- 預先定義的**一般**範本包含**預設範本**和**單頁滿版出血**。
- 預先定義的**手冊**範本包含**雙頁膠裝**、**雙頁鞍式**和**四頁頁首對頁首**。
- 預先定義的**多聯拼版**範本包含**三頁三摺宣傳手冊**、**四頁門式摺頁**和**四頁 Z 型摺頁**。

附註：預設的預先定義拚版範本使用**根據裁切方塊**加工尺寸的設定。

附註：一般、**手冊**及**多聯拼版**範本會將出廠範本列在頂端，後面才列出自訂範本。出廠範本與自訂範本均按照英數字母遞增排列。

有一個建立自訂範本的方式是變更預先定義範本中的設定。選取範本、進行變更，然後以新名稱儲存範本。新設定會立即套用。您必須要有 Fiery Impose 授權才能儲存範本。

在**首選項**視窗中，可設定要儲存自訂範本的資料夾或目錄的路徑。此設定位於**拼版**標籤中的**拼版範本路徑**下。

自訂範本還可儲存到 Fiery IQ 雲端並同步，以便您登入 Fiery 帳戶時在任意用戶端電腦上使用。

如果您有 Fiery Impose 授權，也可以從 Fiery Hot Folders、「工作屬性」、「虛擬印表機」和「預設值」來編輯拚版範本。

附註：使用者定義和**根據剪裁方塊**完成尺寸工作流程需要 PDF 來源文件。不支援 PostScript 檔案和 PDF/VT 以外的可變資料列印格式。

支援使用者定義和根據剪裁方塊加工尺寸的範本

自訂的落版範本可以使用**使用者定義**和**根據剪裁方塊**加工尺寸的設定建立而成。

這些範本可用於任何工作提交方法或工作流程，包括 Fiery Impose、Fiery Hot Folders、執行 Fiery 系統軟體 FS300 Pro 或更新版本的 Fiery 伺服器，或者連接到執行 Fiery 系統軟體 FS300 Pro 或更新版本的 Fiery 伺服器（透過虛擬印表機、工作屬性和伺服器預設）的用戶端電腦。

附註：執行 Fiery 系統軟體 FS300 或更高版本的整合式 Fiery 伺服器不支援自訂拼版範本的**使用者定義**或**基於修剪方塊**的加工尺寸。

設定工作流程時，必須在用戶端電腦或 Fiery FS300 Pro（基於 Windows）伺服器上啟動 Fiery Impose 許可證。以下表格說明**使用者定義**與**根據修剪方塊**加工尺寸工作流程需要啟用 Fiery Impose 授權的地方：

表 1: 使用者定義和根據剪裁方塊加工尺寸的範本所需的授權啟用

Fiery 系統軟體	授權啟用		支援的工作流程			
	伺服器授權	用戶端授權	工作屬性	伺服器預設值	虛擬印表機	Hot Folders
FS300 Pro (Windows 作業系統) 或更新版本	是	是	支援 (1,3)	支援 (3)	支援 (2)	支援 (3,4)
	是	否	支援 (1)	支援	支援	不支援
	否	是	不支援	不支援	不支援	支援 (3)
	否	否	不支援	不支援	不支援	不支援
			(1) 當在 Fiery 伺服器上建立**使用者定義**加工尺寸範本時，必須建立**伺服器預設**才能從**工作屬性**進行存取。 (2) 僅當在 Fiery 伺服器上建立了**使用者定義**加工尺寸範本時，**虛擬印表機**工作流程才可用。 (3) 依據**使用者定義**加工尺寸的**工作屬性**、**伺服器預設值**或 **Hot Folders** 等工作流程在用戶端電腦上建立以後，這些工作流程就只能在該用戶端電腦上存取。 (4) 在運行 Fiery 系統軟體 FS700 Pro 或更新版本的 Fiery 伺服器上 ，使用 Fiery Hot Folders 工作流程時僅支援 PDF 檔。			

套用落版範本

您可以採用與預先定義範本相同的方式，套用自訂範本。

1 按一下**設定**窗格頂部的**範本**功能表。

2 在**範本瀏覽器**中選擇要使用的範本的名稱。

當您選擇範本時，新的設定會立即套用。

儲存自訂拼版範本

如果您有 Fiery Impose 的許可版本，則可儲存自訂範本。

1 建立自訂範本。

2 按一下**儲存**圖示。

3 在**儲存範本**視窗中鍵入範本的名稱。

儲存自訂拼版範本至 Fiery IQ 雲端

您可以儲存自訂拼版範本至 Fiery IQ 雲端。

在開始之前，請登錄您的 Fiery 帳戶。當您嘗試保存自定義拼版範本時，將出現一條消息，指示您的 Fiery 帳戶是否與公司帳戶關聯。關於 Fiery 帳戶的資訊，請參閱 《Fiery Command WorkStation 說明》。

當您在 Fiery Command WorkStation 中登錄同一 Fiery 帳戶時，可以在任何用戶端電腦上打開保存到雲端 Fiery IQ 的自定義拼版範本。但是，保存到雲端的 Fiery IQ 範本不會與同一公司帳戶關聯的 Fiery 帳戶共用。

附註：需要基於期限的 Fiery Impose 訂閱授權才能將拼版範本同步至 Fiery IQ 雲端。

1 建立自訂範本。

2 按一下**儲存**圖示。

3 在**儲存範本**視窗中鍵入範本的名稱。

4 選擇**保存到 Fiery IQ 雲端**複選框。

5 按一下**確定**。

打開 **範本瀏覽器**時，保存至 Fiery IQ 雲端的範本會用雲圖示表示。

刪除自訂範本

您可以刪除自訂範本。

1 選取您要自**範本**功能表中刪除的範本。

2 按一下**刪除範本**圖示。

附註：工作將繼續使用已刪除的範本設定，直到您選擇另一個範本或指定新的拼版設定為止。

儲存已落版工作

可將拼版工作另存為 Fiery 伺服器或本地磁片上的常規拼版工作或拼合的 PDF。

將工作另存為拼合的 PDF 可使您在可能不具有處理器拼版功能的其他印表機上列印工作或檔案。壓平 PDF 可輕鬆傳送給客戶，以便進行遠端書帖等級校樣。

如需更多資訊，請參閱 設定裁切標記 (第 53 頁)。

附註：Fiery Impose 無法以 Adobe PDF 格式儲存可變資料列印落版工作。

將工作儲存為標準落版工作

當您另存為常規拼版工作時，可使用副檔名 .dbp 將該工作與工作票一起儲存到 Fiery 伺服器。您可以稍後重新開啟這個工作和進行變更。

1 選擇**檔案** > **儲存**。

2 在**位置**功能表中選擇儲存檔的位置。

3 清除**已拼合**核取方塊。

將工作儲存為平面化 PDF

在將工作另存為拼合的 PDF 時，可將其儲存回 Fiery 伺服器或本地磁片並存檔拼版的 PDF，以供將來重新列印。

附註：當另存為拼合的 PDF 時，您可能想要為工作指定一個新檔案名稱，以避免覆蓋原始 PDF 檔案。

在 Fiery Impose，平面化 PDF 不會包含有索引標籤和空白頁頁面，但是包含有隱含空白頁。儲存工作時，儲存視窗會記住您將其儲存到的位置以及您是否將其儲存為了拼合的 PDF，並在下次儲存工作時使用這些選項。

1 選擇**檔案** > **儲存**。

2 在**另存為**欄位中鍵入檔案名稱。

3 在**位置**功能表中選擇儲存檔的位置。

4 （可選）按一下**設定**。

5 （可選）在 **PDF 輸出設定**視窗中設定以下任一選項，然後按一下**確定**：

在**旋轉**下：

- **正面**——選擇**順時針 90 度**、**180 度**或 **逆時針 90 度**以旋轉 PDF 輸出的正面頁面。選擇**無**將不套用旋轉。
- **反面**——選擇 **順時針 90 度**、 **180 度**或 **逆時針 90 度** 以旋轉 PDF 輸出的反面頁面。選擇**無**將不套用旋轉。

在**安全性**下：

- **方法**——選擇**受密碼保護的編輯**或**受密碼保護的列印和編輯**以啟用**密碼**和**確認**欄位。選擇**無**將不套用安全功能。
- **密碼**——鍵入所需的密碼。
- **確認**——鍵入**密碼**欄位中的相同密碼。

6 按一下**確定**。

落版範本參考

Fiery Impose 提供預先定義的範本。範本涵蓋的設定取決於這個特定範本。

單頁滿版出血範本

單頁滿版出血版面配置會在每一張紙上列印一個頁面。標記指示剪下紙張的位置，使色彩內容能夠延伸到紙張的邊緣。下列設定適用於這個版面配置：

- 在**出血**下，選擇**雙面套用**。
- 在**標記**視窗中：
  - **裁切**標籤——黑色，實心 1/2 pt 寬，0.2222 英寸（≈ 0.5644 釐米）長的標準樣式標記
  - **折疊**——黑色，虛線 1/2 pt 寬、0.2222 英寸（≈ 0.5644 釐米）長的標記
  - **工作標籤**——水平、名稱、印張資訊以及左上角的日期和時間
- 對於**縮放**選項，選擇**縮放以適合**。
- 選擇**普通**作為範本設定。

一合一全出血版面配置沒有頁碼限制。

雙頁膠裝範本

雙頁膠裝範本會為雙面膠裝的書本建立書帖，書內每張紙都會摺疊一次，一張紙會疊在另一張紙的上方，依序堆疊。下列設定適用於這個版面配置：

- 為**雙面**選項選擇了**左右對開**。
- 在**出血**下，選擇**雙面套用**。
- 在**標記**視窗中：
  - **裁切**標籤——黑色，實心 1/2 pt 寬，0.2222 英寸（≈ 0.5644 釐米）長的標準樣式標記
  - **折疊**標籤——黑色，虛線 1/2 pt 寬、0.2222 英寸（≈ 0.5644 釐米）長的標記
  - **工作標籤**標籤——水平、名稱、印張資訊以及左上角的日期和時間
- 對於**縮放**選項，選擇**縮放以適合**。
- 選擇**小冊子**作為範本設定。
- 選擇**完美**和**左**作為**小冊子**設定。

雙頁膠裝版面配置適用於頁面數為四倍數的工作，但是也可以與任何頁面數的工作一起使用。Fiery Impose 會在必要時新增額外的空白頁。頁面以一組四張的形式依序排列，因此，摺疊時，每張紙都會有四個連續的頁面。



附註：這個範本無法使用**潛變**調整。

雙頁鞍式範本

雙頁鞍式版面配置會建立適用於鞍式裝訂書本的紙張。所有的紙張一起進行摺疊，後一張紙會放在前一張紙的內側。下列設定適用於這個版面配置：

- 為**雙面**選項選擇了**左右對開**。
- 在**出血**下，選擇**雙面套用**。
- 在**標記**視窗中：
  - **裁切**標籤——黑色，實心 1/2 pt 寬，0.2222 英寸（≈ 0.5644 釐米）長的標準樣式標記
  - **折疊**標籤——黑色，虛線 1/2 pt 寬、0.2222 英寸（≈ 0.5644 釐米）長的標記
  - **工作標籤**標籤——水平、名稱、印張資訊以及左上角的日期和時間
- 對於**縮放**選項，選擇**縮放以適合**。
- 選擇**小冊子**作為範本設定。
- 選擇**鞍式**和**左**作為**小冊子**設定。

雙頁鞍式版面配置適用於頁面數為四倍數的工作，但是也可以與任何頁面數的工作一起使用。Fiery Impose 會在必要時新增額外的空白頁。頁面會依序排放，因此，當紙張一起進行摺疊和拼版，頁面就會變成連續的狀態。



三頁三摺宣傳手冊範本

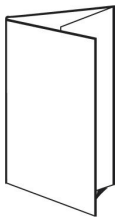
三頁三摺宣傳手冊版面配置包含有單一紙張，折頁成三個區域。雖然三個區域的寬度相同，但每個區域之間的空間會視情況改變，因此，最左側的面板可以摺疊到另外兩個面版之上。下列設定適用於這個版面配置：

- 對於**雙面**選項，選擇**開**。
- 在**標記**視窗中：
  - **裁切**標籤——灰色，實心 1/2 pt 寬，0.2222 英寸（≈ 0.5644 釐米）長的標準樣式標記
  - **工作標籤**標籤——水平、名稱、印張資訊以及左上角的日期和時間
- 對於**縮放**選項，選擇**縮放以適合**。
- 選擇**多聯拼版**作為範本設定。
- 選擇**唯一**和**左/右**作為**多聯拼版**設定。

三頁三摺宣傳手冊版面配置適用於頁面數為六或六倍數的工作，但是也可以與任何頁面數的工作一起使用。Fiery Impose 會在必要時新增額外的空白頁。



三頁三摺宣傳手冊通常會依照下列圖例中顯示的方法進行摺疊。



四頁門式摺頁範本

四頁門式摺頁版面配置最常用於有四個面版的宣傳手冊。完成的宣傳手冊展開一次會呈原始大小的兩倍大，再展開一次呈四倍大。下列設定適用於這個版面配置：

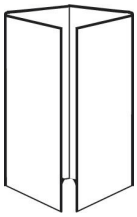
- 對於**雙面**選項，選擇**開**。
- 在**出血**下，選擇**雙面套用**。
- 在**標記**視窗中：
  - **裁切**標籤——灰色，實心 1/2 pt 寬，0.2222 英寸（≈ 0.5644 釐米）長的標準樣式標記
  - **工作標籤**標籤——水平、名稱、印張資訊以及左上角的日期和時間
- 對於**縮放**選項，選擇**縮放以適合**。

- 選擇**多聯拼版**作為範本設定。
- 選擇**唯一**和**左/右**作為**多聯拼版**設定。

四合一對門折版面配置適用於頁面數以八為倍數的工作，但您可將其用於具有任意頁數的工作。Fiery Impose 根據需要新增額外的空白頁。



四頁門式摺頁通常會依照下列圖例中顯示的方法進行摺疊。



四頁頁首對頁首範本

四頁頁首對頁首版面配置適用於手冊，這類手冊採用在已列印紙張的每一面上有四個頁面的版面配置方法建立而成。旋轉最上方兩個頁面，可讓您同時水平和垂直地摺疊書帖，然後剪裁。完成的手冊內所有的頁面會以正確的順序和方向排列。

下列設定適用於這個版面配置：

- 為**雙面**選項選擇了**左右對開**。
- 在**出血**下，選擇**雙面套用**。

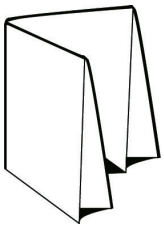
- 定義**頁間距** 。
- 在**標記**視窗中：
  - **裁切**標籤——黑色，實心 1/2 pt 寬，0.2222 英寸（≈ 0.5644 釐米）長的標準樣式標記
  - **折疊**標籤——黑色，虛線 1/2 pt 寬、0.2222 英寸（≈ 0.5644 釐米）長的標記
  - **工作標籤**標籤——水平、名稱、印張資訊以及左上角的日期和時間
- 對於**縮放**選項，選擇**縮放以適合**。
- 選擇**小冊子**作為範本設定。
- 選擇**鞍式**和**左**作為**小冊子**設定。

四頁頁首對頁首版面配置適用於頁面數為八倍數的工作，但是也可以將其用於任何頁面數的工作。Fiery Impose 會在必要時新增額外的空白頁。頁面會依序排放，因此，當紙張摺疊兩次後呈 90 度，然後剪裁，拼版在一起成書帖，頁面就會變成連續的狀態。

附註：雖然這種版面配置需要摺疊兩次，範本只會在書脊摺頁處套用摺頁標記。例如：



四頁頁首對頁首通常會依照下列圖例中顯示的方法進行摺疊。如果您要摺疊的紙張超過一張，您必須將所有的紙張堆疊在一起，一起進行摺疊。



四頁 Z 型摺頁範本

四頁 Z 型摺頁版面配置依一張疊在另上一張上方的方式，摺疊成許多面板，您不必加壓已折頁的書脊。最常見的範例就是路線圖。下列設定適用於這個版面配置：

- 對於**雙面**選項，選擇**開**。
- 在**標記**視窗中：
  - **裁切**標籤——灰色，實心 1/2 pt 寬，0.2222 英寸（≈ 0.5644 釐米）長的標準樣式標記
  - **工作標籤**標籤——水平、名稱、印張資訊以及左上角的日期和時間
- 對於**縮放**選項，選擇**縮放至適合**：**縮放至適合**
- 選擇**多聯拼版**作為範本設定。
- 選擇**唯一**和**左/右**作為**多聯拼版**設定。

四頁 Z 形摺疊版面配置適用於頁面數為八頁的工作，但是也可以將其用於任何頁面數的工作。Fiery Impose 會在必要時新增額外的空白頁。



四頁 Z 型摺頁通常會依照下列圖例中顯示的方法進行摺疊。



Fiery Impose 中的多聯拼版列印

Fiery Impose 提供**聯合拼版重複**、**聯合拼版唯一**、和**唯一-自動分頁剪下**落版。

對於在具備摺頁、裁切、剪下及折痕等裝訂功能的 Duplo 離線分頁機上完成的落版工作，Fiery Impose 還可提供 **Duplo - 長邊送紙**和 **Duplo - 短邊送紙**。

多聯拼版重複

重複選項可啟用步進並重複列印。在列印單一文件的多個複本時，步進並重複是最常使用的功能。

最適組合拼版重複功能可使用**組合拼版重複**的工作流程，進而自動配置內容在紙張上的版面，讓紙張大小發揮最大使用效益。若要使用這個功能，選取**最適組合拼版重複**圖示。如需詳細資訊，請參閱最適合多聯拼版重複 (第 39 頁)。

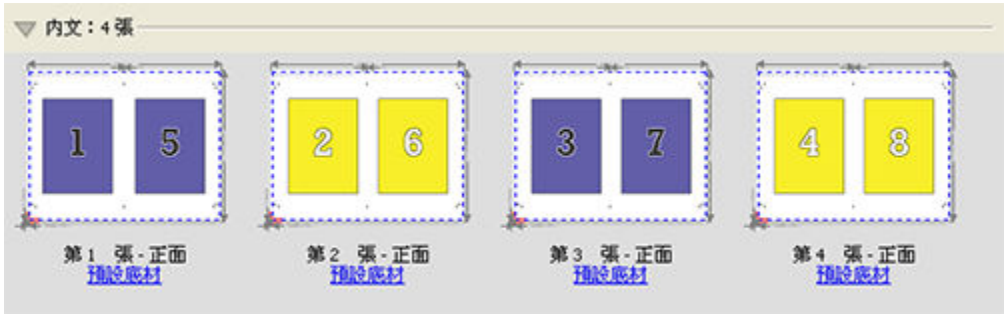
組合拼版唯一

唯一選項排列頁面的方式通常更適合用來為工作列印單一複本。雖然該選項無法自行全自動分頁（需要手動分頁），不過能充分發揮紙張尺寸的空間效益，同時將列印回合限制為單一複本。



唯一-自動分頁剪下

唯一-自動分頁剪下的頁面排列方式能在堆疊及剪下印張時，將頁面依正確順序排列。此選項能盡可能排除手動分頁的必要，最適合用來列印文件的單一複本。



Duplo - 短邊送紙

Duplo - 短邊送紙可設定分頁方向，將完成最終列印的紙張，以紙張短邊的方向送入 Duplo 加工機。欄或列將與紙張最短的邊呈垂直。

VDP PDF、非 VDP PDF 及 PostScript 工作可使用 Duplo 加工。只要讀取列印在紙張上的簡易條碼，您就可以自動設定 Duplo 離線加工機。加工機會讀取紙張上的登錄標記，並在將紙張送入機器時依照標記的相對位置定位紙張。當為多聯拼版版面配置指定 Duplo 時，可在**標記**視窗中指定套准和條碼。

Duplo - 長邊送紙

針對組合拼版落版的版面配置設定 **Duplo - 長邊送紙**，可建立分頁方向，將完成最終列印的紙張，以紙張長邊的方向送入 Duplo 加工機。欄或列的排列方向將與紙張最長的邊呈垂直。

您可以針對 VDP PDF、非 VDP PDF 及 PostScript 工作採用 Duplo 加工。讀取列印在紙張上的簡易條碼可自動設定 Duplo 離線加工機。加工機會讀取列印在紙張上的登錄標記，並在將送紙時依照標記的相對位置定位紙張，藉此補償堆疊漂移與影像位移。

當為多聯拼版版面配置指定 Duplo 時，可在**標記**視窗中指定套准和條碼。

具有頂端加工邊緣的組合拼版

帶有上部輸出處理邊緣的多聯拼版可使您自動將印張反面的單個插槽或頁面旋轉 180 度，以實現雙面工作的頂邊裝訂。

具有頂端加工邊緣的聯合拼版 (槽旋轉) 可使用 Fiery Impose 中現有的版面配置樣式。可設定插槽旋轉範本，然後將其用於 Fiery Hot Folders 和虛擬印表機。

具有頂端加工邊緣的組合拼版可用於下列組合拼版樣式：

- 重複
- 唯一-自動分頁剪下
- Duplo - 短邊送紙
- Duplo - 長邊送紙

以下表格顯示具有頂端加工邊緣之組合拼版所需的設定值。

組合拼版樣式	雙面	版面配置樣式	槽旋轉
重複	**開**	下列任一項樣式： • **標配** • **天對天** • **頁尾對頁尾** • **反轉** • **反轉替換**	是
唯一-自動分頁剪下	**開**		是
Duplo - 短邊送紙	**開**		是
Duplo - 長邊送紙	**開**		是

建立具有頂端加工邊緣的聯合拼版工作

1 將工作匯入 Command WorkStation 中的「已保留」清單中。

2 選取該工作，然後從 **動作** 功能表或右鍵功能表中選擇 **Impose**。

3 在 **Fiery Impose** 視窗中的**設定**窗格裡選取**多聯拼版**，並選取下列任何一個樣式：

- **重複**
- **唯一-自動分頁剪下**
- **Duplo - 短邊送紙**
- **Duplo - 長邊送紙**

4 指定的設定為如下所述：

- 為輸出處理邊緣選擇 **頂部** 。
- 為**雙面**選項選擇**開**。
- 為**版面配置樣式**選項選擇**任何**。

附註：需要以上設定。您可以視需求指定其它設定。

您的選擇結果會顯示在**印張檢視**窗格中。

動態修剪方塊自動化

動態修剪方塊自動化是針對多聯拼版版面配置的基於底材尺寸的自動拼版。

建立多聯拼版版面配置後，可將其另存為範本，然後使用它來自動佈置其他工作。每個紙張尺寸只需要一個這樣的範本。當出現多聯拼版工作時，可根據印張尺寸範本將新工作拖到熱資料夾中。Fiery Impose 自動確定工作的最佳版面配置（N-up 和方向），以便在每個印張上列印最大數量的項目。

這個自動化工作流程使用**根據剪裁方塊**加工尺寸，在較大尺寸紙張上（例如 11 x 17）動態建立適用於不同小尺寸項目（例如名片、明信片或音樂會門票）的版面配置。這個工作流程只適用於組合拼版工作。

附註：您可以將使用**根據剪裁方塊**工作流程或以使用者定義的工作流程建立的自訂落版範本搭配 Fiery Hot Folders、虛擬印表機、預設和 Command WorkStation 工作屬性一起使用。有關支援的工作流程、所需的軟體許可證，以及將您連接到的 Fiery 伺服器上所需 Fiery 系統軟體版本的資訊，請參閱 支援使用者定義和根據剪裁方塊加工尺寸的範本（第 24 頁）。

自動與 Fiery Hot Folders 進行多聯拼版

您可以自動化組合拼版落版（例如名片或明信片），以便列印在相同的紙張尺寸上，而且您可以不管產品的完成尺寸，一併使用單一熱資料夾，藉此簡化設定和生產。

當再次對不同產品使用此印張尺寸時，可將新工作拖到基於您建立的範本的熱資料夾中。Fiery Impose 自動為新工作建立最適合的版面配置。

1. 在 Fiery Impose **設定**窗格中，透過選擇**多聯拼版**建立多聯拼版版面配置，然後將**輸出處理大小**設定為**基於修剪方塊**。
2. （可選）按一下**頁間距**選項的**定義**以指定頁間距的設定。
3. （可選）按一下**標記**選項的**定義**以指定裁切標記。
4. 按一下**設定**窗格頂部的儲存圖示。
5. 輸入範本的名稱並另存為常規拼版工作。
6. 開啟 Fiery Hot Folders。
7. 按一下**新增**，建立新的熱資料夾。
8. 在**熱資料夾設定**視窗中，輸入熱資料夾的名稱。
9. 按一下**選擇**，然後按一下**連接**，以便連接到 Fiery 伺服器。
10. 為**工作屬性**選項選擇**定義**。
11. 在**工作屬性**視窗中，選擇**版面配置 > 拼版**。
12. 選擇您為**範本**選項建立的範本。
13. 按一下確定。
14. 在**熱資料夾設定**視窗中，為**工作操作**選項選擇所需的操作。
15. 按一下**確定**。

    熱資料夾會建立並放置在桌面上。

16 在桌面，將有小型產品的新工作拖曳到熱資料夾。

17 轉至 Fiery 伺服器。工作應該會顯示並進行處理。

Fiery Impose 自動確定最佳版面配置以列印最大數量的項目。

最適合多聯拼版重複

最適組合拼版重複使用「組合拼版」和「重複」工作流程，自動配置內容在紙張上的版面，讓紙張尺寸發揮最大效益。

Fiery Impose 會根據所需的成品數量計算需要的紙張印張數量。**最適合多聯拼版重複**非常適合名片或印表機產生大量可重複內容的任何工作。無論**設定**窗格中的**輸出處理大小**的設定是什麼，版面配置均使用**基於裁切方塊**輸出處理大小或**使用者定義**輸出處理大小進行計算。

搭配 Fiery Hot Folders 和工作屬性使用 最適多聯拼版重複

在編輯來自 Fiery Hot Folders 的 Fiery Impose 範本時，若要使用**最適多聯拼版重複**，您必須先：

- 指定紙張尺寸。
- 將已落版工作的加工尺寸設定為**使用者定義**或**根據裁切方塊**。

當您從**工作屬性**編輯 Fiery Impose 範本時，這些先決條件也適用。

指定最適合多聯拼版重複

您可以選擇**最適合多聯拼版重複**選項，以便自動佈置多聯拼版和重複工作。

匯入的工作必須適合多聯拼版和重複版面配置，例如名片。

1 在 Command WorkStation 的**保留**清單中選取工作，然後用以下其中一種方式開啟 Fiery Impose：

- 從**動作**功能表選取 **Impose**。
- 在工作上按一下滑鼠右鍵，然後選取 **Impose**。

2 在 **Fiery Impose** 視窗中，從**動作**功能表選取**最適多聯拼版重複**。

當選擇**多聯拼版重複**作為產品目的工作流程時，您還可以按一下**設定**窗格中的**最適合多聯拼版重複**圖示。

3 設定以下項目：

選購配件	描述
成品數量	系統會自動填入 100，也可以是大於或小於該數目的數量。 **附註：**成品的最大數量不可為 9999 以上的複本計數。否則複本計數會顯示為「無效」。若要進行修正，請變更其中一個值，直到複本計數低於 10,000。
單張紙	從支援的底材功能表中進行選擇。
版面配置方向	**自動**、**直向**或**橫向**。

選購配件	描述
邊距	可控制超出版面配置的空白，做為版面配置以外的其他用途。若要啟用邊界，請按一下切換按鈕以顯示綠色的核取記號。要停用邊界，則按一下切換按鈕以顯示紅色「X」。 邊界已啟用： 邊界已停用： • 已停用——使用印表機驅動程式中的不可列印邊界填充。 • 已啟用零——輸入零會產生與**設定**窗格中的**使用不可列印範圍**核取方塊相同的行為。 • 已啟用自訂——鍵入自訂邊界。
裝訂線	鍵入版面配置中鄰接產品之間水平和垂直空間的參數。請注意，裝訂邊與邊界的差異在於版面配置周圍的間距。
廢棄頁數	指定需要產出的額外紙張張數，該張數用於設備造成的夾痕、紙張底部上的髒污或其他原因可能會造成廢棄頁數。
份數	工作份數數量是需要產生的成品數量。其值僅供參考且不可覆寫。 **附註：**其值不一定反映張數，因為原始文件可能包含多個項目；例如，兩張不同的名片。
超出頁數	產出的成品數量超過所需的數量。當所需的成品數量無法填滿整張印張，就會發生超出頁數的情況。Fiery Impose 將始終填滿印張，因而建立超出頁數。

關閉**最適合多聯拼版重複**視窗後，可覆蓋設定並在**設定**窗格中進行變更，但這樣做可能會導致列印更多或更少的成品，除非您在**設定**的**份數**選項中手動調整份數。如果要自動計算版面配置，則必須再次開啟**最適合多聯拼版重複**視窗。

在 Fiery Impose 中指定聯合拼版設定

您可指定聯合拼版樣式、頁面順序、裝訂邊大小與聯合拼版方式。

確認聯合拼版的樣式與方法可搭配使用。關於可結合項目的詳細資訊，請參閱將多聯拼版樣式與多聯拼版方法相結合（第 42 頁）。

設定多聯拼版樣式

您可以設定多聯拼版樣式。

1 在**範本**功能表中選擇**多聯拼版**。

2 在範本樣式功能表中選擇以下選項之一：

- **唯一**
- **重複**
- **唯一-自動分頁剪下**

- **Duplo - 短邊送紙**
- **Duplo - 長邊送紙**

設定頁面順序

頁面順序選項允許您指定版面配置內的分頁流向。

附註：頁序選項僅適用於**單一**多聯拼版樣式。

- 按一下在**設定**窗格的**頁面順序**區段下的選項之一：
  -  - 按列水平從左到右排序頁面，從頂部列開始。
  -  - 按列水平從右到左排序頁面，從頂部列開始。
  -  - 按列垂直從上到下排序頁面，從最左列開始。
  -  - 按列垂直從上到下排序頁面，從最右列開始。

設定裝訂邊

您可以設定組合拼版工作的裝訂邊。裝訂邊是額外的邊界，這個空間可以用來進行裝訂或其他加工選項。

Fiery Impose 根據管理工作拼版的版面配置和印張尺寸，為您定義頁間距的位置。例如，膠裝工作一般需要比鞍式裝訂工作更大的頁間距，以便在裝訂書籍時為磨掉書脊並將簽名黏合在一起提供空間。

1 按一下**頁間距**選項的**定義**。

2 在**頁間距**視窗中，透過在版面配置中每個頁間距的可用文字欄位中鍵入內容來設定頁間距測量值。

3 （可選）按一下**全部套用**以將相同的測量值套用於所有頁間距。

4 （可選）選取**縮放以適合」使用頁間距設定**核取方塊來控制頁面內容的位置。如果您先選取**配合紙張調整大小**，之後在**裝訂邊**對話方塊中設定裝訂邊，請使用**配合紙張調整大小」會使用裝訂邊設定**核取方塊控制頁面內容的位置。

   當您在開啟**頁間距**視窗之前，在 Fiery Impose **設定**窗格中為「縮放」選項選擇**縮放以適合**時，**縮放以適合」使用頁間距設定**核取方塊可用。

   - 不選取核取方塊（預設設定）- **配合紙張調整大小**不會將裝訂邊尺寸列入計算。變更裝訂邊尺寸不會縮放頁面內容的尺寸，而是會位移內容。
   - 選取核取方塊（預設設定）- **配合紙張調整大小**會將裝訂邊尺寸列入計算。變更裝訂邊尺寸會縮放頁面內容以符合放入由列、欄和裝訂邊設定所定義的區域。

適當縮放選項與裝訂邊

Fiery Impose 以裝訂邊提供兩種的不同**適當縮放**行為。

當原始頁面不完全適合印張上可用的落版槽時，則需要**適當縮放**。拼版插槽大小由印張尺寸和頁面上的拼版插槽數量加以定義，該數量是行數和列數的函數。裝訂邊設定，定義了落版槽之間的空間。

當選擇**縮放以適合**時，**頁間距**視窗會提供**縮放以適合」使用頁間距設定**核取方塊。核取方塊的行為如下：

- 不選取核取方塊（預設設定）- **配合紙張調整大小**不會將裝訂邊尺寸列入計算。變更裝訂邊尺寸不會縮放頁面內容的尺寸，而是會位移內容。
- 選取核取方塊（預設設定）- **配合紙張調整大小**會將裝訂邊尺寸列入計算。變更裝訂邊尺寸會縮放頁面內容以符合放入由列、欄和裝訂邊設定所定義的區域。

  附註：對於 Fiery Impose 範本，無法儲存所選的**縮放以適合」使用頁間距設定**選擇。如果您選取核取方塊並儲存設定為 Fiery Impose 範本，則核取方塊選擇將清除。

當選擇**縮放以適合**時，變更頁間距大小會自動變更縮放比例。調整文件的大小，以便使其繼續適合可用區域。

請注意下列事項：

- 無論頁間距或印張尺寸如何，**縮放以適合**設定始終適合可用拼版插槽內的頁面。
- 變更行和列或印張大小會影響縮放後的大小。變更頁間距大小會影響縮放後的大小。**縮放以適合**設定會縮小，而不是放大。

在 Fiery Impose 中設定多聯拼版方法

可在 Fiery Impose 中選擇多聯拼版方法。根據多聯拼版樣式，某些多聯拼版方法可能不可用。

- 在**版面配置樣式**清單中選擇以下多聯拼版方法之一：
  - **標配**
  - **天對天**
  - **頁尾對頁尾**
  - **反轉**
  - **反轉替換**

將多聯拼版樣式與多聯拼版方法相結合

可以一同使用哪些多聯拼版樣式和方法取決於工作格式是 PostScript、PDF 還是可變資料列印。

下表顯示了對於 PostScript 或 PDF 格式的普通工作，您可一同使用的多聯拼版樣式和方法。

多聯拼版樣式	標準	頁首對頁首	頁尾對頁尾	反轉	反轉替換
重複	是	是	是	是	是

多聯拼版樣式	標準	頁首對頁首	頁尾對頁尾	反轉	反轉替換
唯一	是	是	是	是	是
唯一-自動分頁剪下	是	是	是	是	是

下表顯示了您可以一起用於可變資料列印工作的多聯拼版樣式和方法。

多聯拼版樣式	標準	頁首對頁首	頁尾對頁尾	反轉	反轉替換
重複	是	否	否	否	否
唯一	是	是	是	是	是
唯一-自動分頁剪下	是	是	是	是	是
多筆記錄自動分頁	是	是	是	是	是
剪下並堆疊	是	是	是	是	是
Duplo - 短邊送紙	是	否	否	否	否
Duplo - 長邊送紙	是	否	否	否	否

標準樣式是唯一支援可變資料列印多聯拼版重複工作的版本配置樣式。所有的版面配置樣式都支援在透過匯入功能或印表機驅動程式提交到 Command WorkStation 的 PostScript 或 PDF 格式中的非可變資料列印工作。對於透過監視資料夾提交的工作，Fiery Impose 無法區分可變資料列印和非可變資料列印工作，因此**標準**是唯一支援可變資料列印和非可變資料列印工作的**多聯拼版**重複樣式。

指定多聯拼版的版面配置行和列設定

可指定多聯拼版的行數和列數。

- 執行以下操作之一，為**版面配置行和列**選項指定行和列：
  - 按一下向上或向下箭頭按鈕以在欄位中選擇值。
  - 在每個欄位中鍵入所需的值

  附註：最多可新增 25 行和列。

指定重複小冊子輸出處理功能

重複小冊子允許在一個印張上對兩個相同的小冊子進行步進並重複列印，以進行離線輸出處理，而不是內聯輸出處理。**重複小冊子**要求採用兩行乘兩列的版面配置。

1 選擇**小冊子**作為產品目的。

2 在**版面配置行和列**選項中選擇 **2 X 2 重複小冊子**。

VDP 工作的組合拼版落版方法

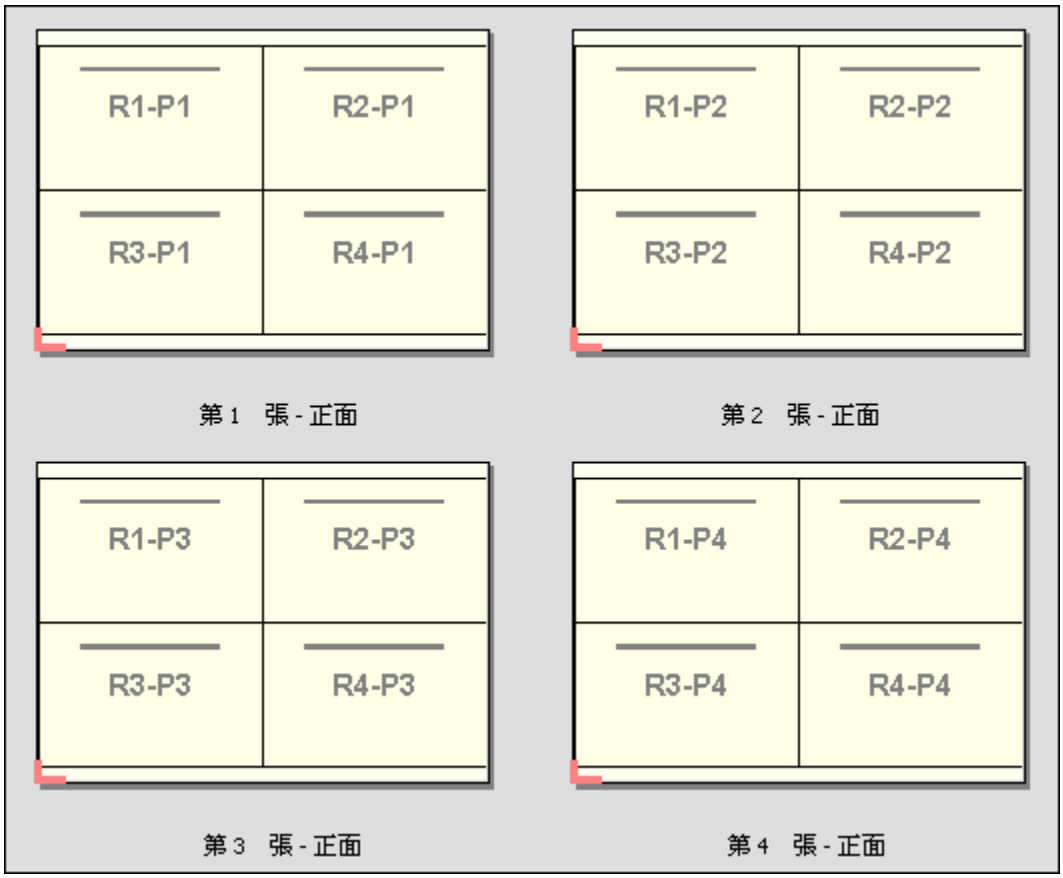
若是可變資料列印 (VDP，Variable Data Printing) 工作，您可以使用單一記錄或多個記錄落版方法。

- **單一記錄落版**可以使用**多聯拼版重複**、**多聯拼版唯一**或**唯一自動分頁剪下**。請參閱 Fiery Impose 中的多聯拼版列印 (第 35 頁)。
- **多記錄拼版**可使用**多記錄排序**、**裁切和堆疊**或**堆疊大小**。

多筆記錄自動分頁

多筆記錄自動分頁會在紙張表面上連續放置來自不同記錄的頁面。每筆記錄的第一個頁面會放置在紙張表面，直到所有記錄用完為止。接著會開啟新的紙張，放置每筆記錄的第二個頁面，直到所有記錄用完為止。這個程序會一直重複執行，直到放置完所有的頁面為止。

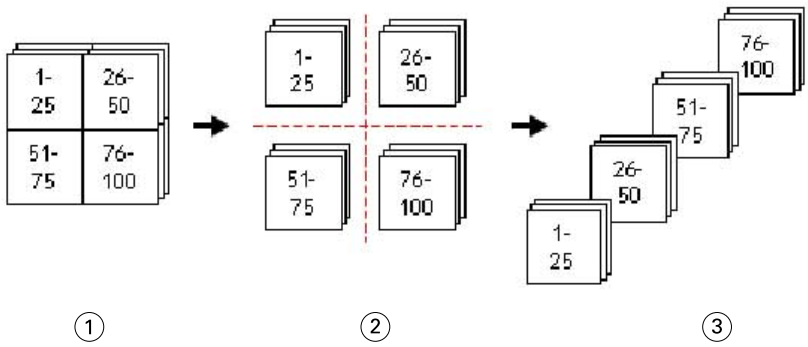
以下預覽顯示 2 x 2、單面、**多筆記錄自動分頁**的版面配置，這是含有四筆記錄的 VDP 工作套用的版面配置。每筆記錄包含有四個頁面。R 代表記錄，而 P 代表頁面。例如，R1 P1 代表第 1 筆記錄的第 1 頁。



剪下並堆疊

剪下並堆疊會排列紙張表面上的頁面，以便紙張能夠堆疊並剪下，剪下的紙堆能夠再堆疊在一起，而不需要另外進行排序。**裁切和堆疊**版面配置可與**堆疊大小**選項一起使用。

以下範例顯示 2 x 2、單面、**剪下並堆疊**的版面配置，這是含有 100 筆記錄的 VDP 工作套用的版面配置。每筆記錄包含有一個頁面。當紙張進行堆疊、剪下再堆疊，記錄會被安排連續的順序。



1 列印

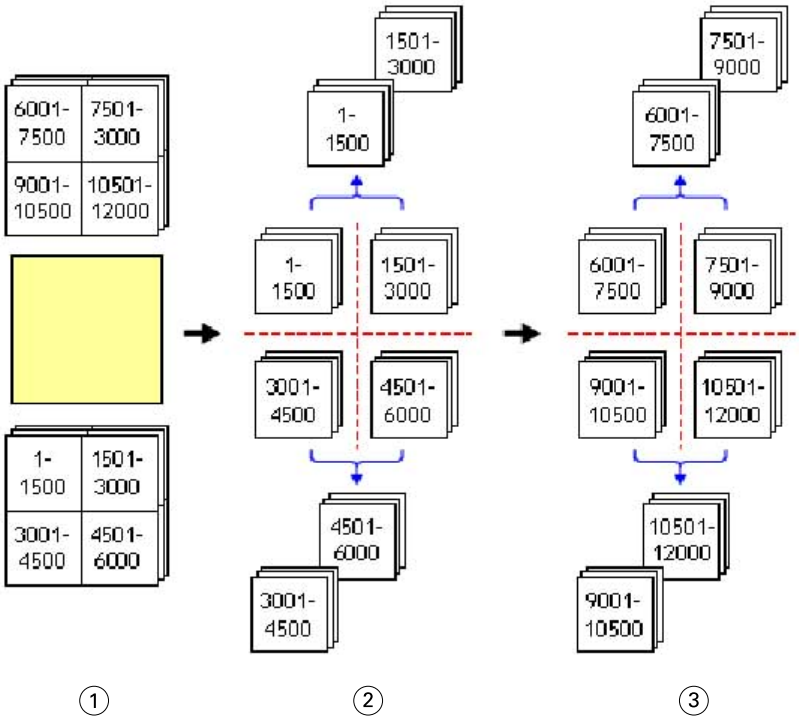
2 剪下

3 堆疊

堆疊大小

堆疊大小可將大型可變資料列印工作分成較小的批次，以便簡化生成的**裁切和堆疊**工作流程。這個功能可讓您將堆疊的紙張數量限制成標準切割機容許的數量。每個批次都會使用**剪下和堆疊**版面配置獨立進行落版，批次之間會放置分隔印張。（僅當您選擇**裁切和堆疊**版面配置時，**堆疊大小**選項才可用。）

以下範例顯示 2 x 2、單面、**剪下並堆疊**的版面配置，這是含有 12000 筆記錄、每筆記錄含有單一頁面的 VDP 工作套用的版面配置。這個結果會產生 3000 張紙。**堆疊大小**選項被設定為每批次 1500 印張。產生的版面配置會包含兩個批次，每個批次都能一連串地進行剪下、排序、堆疊和包裝。



1 列印

2 剪下第一個紙堆然後包裝

3 剪下第二個紙堆然後包裝

落版設定

Fiery Impose 可使您設定列印工作選項，包括輸出處理大小、印張尺寸、雙面、縮放、封面底材、版面配置方向、出血和印表機標記。

這些設定會顯示在**設定**窗格中，您選擇的產品用途會決定窗格中可使用的設定。請參閱 選擇產品用途工作流程 (第 46 頁)。

如需每一個產品用途可使用的範本的說明，請參閱拼版範本（第 24 頁）。

選擇產品用途工作流程

Fiery JobMaster、Fiery Impose 和 Fiery Compose 支援各種工作流程（產品目的）。當您選擇產品用途時，**設定**窗格會變更成顯示與產品用途相關的選項。

1 在**範本**下的**設定**窗格，按一下窗格頂端產品用途方塊中的箭號。

2 選擇以下產品目的之一：

- **編輯**
- **一般**

- **手冊**
- **組合拼版**

3 選擇任何產品目的樣式和方法。

例如，如果為產品目的選擇了**小冊子**，則選擇裝訂方法和裝訂側。如果您選擇**組合拼版**為產品用途，請選擇組合拼版選項與裝訂側。

4 若顯示**完成尺寸**功能表，請選擇完成尺寸。

普通和**手冊**用途包含有**完成尺寸**設定，可讓您在裁切方塊完成尺寸的工作流程和使用者定義完成尺寸的工作流程間進行選擇。**多聯拼版**目的包括**輸出處理大小**選項的**基於修剪方塊**設定。

Fiery Impose 的輸出處理大小選項

完成尺寸可設定經過列印和套用如剪裁、摺疊或裝訂等加工程序後，產品最終的尺寸。

預設的工作流程是**根據裁切方塊**。

可能的工作流程為：

- **根據裁切方塊**——此工作的版面配置參照 Adobe PDF 的裁切方塊。您必須以手動方式設定選取文件頁面內容的出血大小。在此完成尺寸工作流程中，您必須將裁切方塊大小減去出血大小，以手動估算最終產品的完成尺寸。
- **使用者定義**——系統會自動偵測 PDF 工作的最終完成尺寸與出血大小，但這兩個設定均可變更。頁面內容對齊底材中央。在**使用者定義**完成尺寸的工作流程中，完成尺寸為靜態值，不受出血大小、裁切方塊或文件頁面大小所影響。系統會自動偵測原始的出血尺寸。
- **基於修剪方塊**——這是一個自動化工作流程，可在較大的印張（如 11 x 17）上為不同的較小項目動態建立版面配置（例如名片、明信片或音樂會門票）。可為每種印張尺寸建立一個熱資料夾，然後放入較小尺寸的不同項目。自動方向會判斷最佳的方向，因此能列印出最大數量的項目。這個工作流程只適用於組合拼版工作。

  當您變更完成尺寸為**根據剪裁方塊**時，版面配置的方向會自動設定為**自動**。**自動**會自動計算直向和橫向可列印數量，然後採用可以最大化使用紙張空間的方向。例如，如果在 12 x 18 印張上列印 3.5 x 2 英寸（≈ 8.9 x 5.1 釐米）的名片，則可能有 24 張縱向名片（八行三列）或 25 張橫向名片（五行五列）。**自動**設定會選擇橫向，這個方向會產出最多的名片。其他完成尺寸的工作流程不能使用**自動**。

可輸入的最終輸出處理大小的最小尺寸是 0.25 英寸（≈ 0.64 釐米）。最大值則視印表機支援的紙張大小而定。

使用者定義輸出處理大小的優點

使用者定義完成尺寸是根據原始內容中所指定的剪裁大小而定。您指定輸出處理大小，Fiery Impose 會自動將頁面內容放置在每個印張的中心。

如果正在進行拼版的工作包含在每頁上定位於不同位置的內容，並且每頁具有不同的裁剪大小，則選擇使用者定義的輸出處理大小可使 Fiery Impose 自動選取 Adobe PDF 中設定的裁切大小。

若是使用裁切方塊完成尺寸的工作流程，使用者必須找出出血，並進行些許操作，才能將頁面內容置於落版版面配置的正確位置上。

基於修剪方塊輸出處理大小的優點

尤其在使用 Fiery Hot Folders、虛擬印表機和預設等自動化工作流程時，**基於修剪方塊**輸出處理大小的優點是，在您變更 PDF 影像的大小時，可自動重新計算行和列。自動化的版面配置方向可最大化產品的數量 (例如名片)。在 Fiery Impose 中設定工作流程時，如果您變更紙張尺寸，版面配置也會隨之更新。

附註：執行 Fiery 系統軟體 FS300 或更高版本的整合式 Fiery 伺服器不支援自訂拼版範本的**使用者定義**或**基於修剪方塊**的加工尺寸。

在 Fiery Impose 設定印張大小

預設的**紙張**設定可套用到所有紙張 (書帖)，也定義預定落版版面配置的尺寸。可在**工作屬性**視窗中的「媒體型錄」、Paper Catalog 或**混合紙張**中定義特殊印張尺寸分配。

1 在**印張**功能表中選擇紙張印張的尺寸。

此外還可直接在**印張**選項功能表中輸入所需的尺寸。

2 按一下**編輯**指定其他底材設定，例如重量和色彩模式。

3 如果支援媒體型錄或 Paper Catalog，則從**底材**功能表中選擇**從媒體型錄選擇**或從 **Paper Catalog 選擇**。

Fiery Impose 中的雙面設定

雙面可設定要如何處理紙張兩面的內容。您可以為左右裝訂、頂端裝訂設定雙面列印，或關閉雙面列印。**雙面**選項取決於連接的 Fiery 伺服器。

Fiery Impose 自動為所選取的手冊樣式和裝訂套用雙面設定。Fiery Impose 中的**雙面**設定會覆寫在 Command WorkStation **工作屬性**中執行的任何**雙面**設定。

- 選取下列其中一項：
  - **關**——關閉雙面列印並使用單面列印。
  - **左右裝訂**——設定雙面列印，頁面的兩面以相同的方向列印。有些落版設定無法使用左右裝訂。
  - **上部裝訂**——設定雙面列印，使頁面每一面上的內容方向與另一面顛倒。並非所有工作都能使用頂端裝訂。

附註：雙面可能無法顯示**印張檢視**及其在列印時具有的方向。例如，雙面採用頂端裝訂時，頁面兩面的內容可能都是正面朝上顯示。

Fiery Impose 中的縮放設定

縮放設定按特定整數將頁面放大或縮小。

在 **Compose** 和 **普通紙** 產品用途中，**縮放**設定會套用至工作中的所有頁面。在**手冊**和**多聯拼版**產品用途中，您可以將縮放套用到印張上的特定槽。印張上的槽數取決於**列**和**欄**值。槽大小等於印張的最大可列印範圍除以槽數。

使用者定義的裝訂作業尺寸工作流程提供比 **裁切方塊裝訂作業大小**工作流程更多的縮放選項。

使用不可列印範圍選項使用所選印張的全部物理尺寸來對列印工作進行拼版。當建立您可能想要與各種印表機一起使用的自訂範本時，這會非常有幫助。

未選擇此選項時，Fiery Impose 根據印表機，透過最終列印印張的可成像區域確定拼版工作的位置和縮放因數。此限制可能會防止與另一台印表機一起使用自訂範本。

附註：版面配置行和列值與**縮放**設定相互作用。如果您選擇導致內容超出印張邊緣的值，Fiery Impose 則提供視覺警告。

縮放選項

當您在 Fiery Compose 或 Fiery JobMaster 中開啟工作時，工作會保持在**工作屬性** > **版面配置** > **普通**標籤中套用的縮放百分比。

Fiery Compose 或 Fiery JobMaster 中的**縮放**具有以下選項：

- **不縮放**——不套用縮放，頁面內容按原樣列印。
- **縮放以適合（紙張尺寸）**——縮放頁面內容以適合印張的物理尺寸。參考頁面內容與選取的紙張尺寸來計算縮放比例。當您選取 **Compose** 做為想要使用的產品時，才可以使用此選項。

  附註： 紙張尺寸可以在**設定**窗格的**印張**下拉式清單中選取。
- **縮放以適合（可成像區域）**——縮放頁面內容以適合所選印張尺寸上的可成像區域。參考頁面內容與所選取紙張尺寸上的可列印範圍來計算縮放比例。當您選取 **Compose** 做為想要使用的產品時，才可以使用此選項。

  附註： 若要檢視可列印範圍，請在**紙張檢視**窗格中，按一下工具列上的**顯示頁面元素的尺寸**圖示。
- **自訂**——將百分比縮放到**縮放因數**中所需的縮放值。**縮放比例**設定為 100%，等於**不要縮放**縮放選項。

指定縮放設定

可使用**輸出處理大小**選項的預設設定**基於裁切方塊**來指定縮放、縮放以適合或阻止縮放。**使用者定義**輸出處理大小工作流程提供了更多縮放選項，從而可使您使頁面影像適應或填充輸出處理大小或出血的靜態邊界。

1. 從**縮放**功能表中選擇設定。
2. 如果您選擇**自訂**，則在**縮放因數**文字欄位中輸入縮放值。
3. 要使用所選印張的全部物理尺寸來對列印工作進行拼版，則選取**使用不可列印範圍**核取方塊（如果可用）。

設定封面底材

可設定是否包括封面並指定其設定。

1. 選取**封面**核取方塊以包含封面。
2. 在**封面底材**視窗中選擇對封面和封底套用相同設定、僅指定封面的設定還是為封面和封底指定單獨設定。
3. 按一下**確定**，套用您的設定。

   可按一下**定義**再次開啟**封面底材**視窗並變更設定。

設定版面配置方向

可使用**設定**窗格中的**版面配置方向**功能表來指定印張的方向。

1 在**版面配置方向**功能表中，選擇以下操作之一：

- **直向**
- **橫向**

2 如果小冊子樣式為**套疊式鞍式**，則指定**子集大小**選項，這是每個子集中的印張數。

最後一個子集的印張數不是固定數量，Fiery Impose 會根據工作的實際頁數調整所需的印張數。**子集大小**選項的預設**印張/子集**設定為 **2**，最大值為 **15**。

Fiery Impose 中工作流程的出血

Fiery Impose 如何套用出血取決於您設定的工作流程。

- 對於**基於裁切方塊**輸出處理大小工作流程，**出血**選項按照您指定的量將裁切標記移動到影像中，以確保列印範圍延伸到已裁切印張的邊緣之外。可為頁面內容的左邊緣或右邊緣（水平）以及上邊緣或下邊緣（垂直）指定單獨的出血量。
- 對於**使用者定義**輸出處理大小工作流程，**出血**選項表示超出輸出處理大小邊界顯示的頁面內容量。自動調整裁切標記，並與輸出處理大小的邊緣保持對齊。當在 Fiery Impose 中開啟工作並且為**輸出處理大小**選項選擇了**使用者定義**設定時，將自動輸入輸出處理大小的尺寸和出血量，但您可以變更這些設定。

設定出血

Fiery Impose 讓您可以設定水平與垂直出血。

- 執行下列其中一個動作：
  - 若要為工作個別指定水平與垂直的出血量，請在適當的欄位中輸入從 0 到 720 pt、0 到 10 in 或 0 到 254 mm 的值。
  - 若要將相同的出血值套用至頁面內容的全部四個邊緣，請按一下**套用兩者**核取方塊，並輸入數值。

位移版面配置

透過使用**版面配置偏移**選項，您可以指定印張邊緣與印張所有四個邊上的版面配置修剪方塊之間的距離。透過**版面配置偏移**選項可重新定位印張上的版面配置，其中版面配置區域的大小保持不變。

附註：在**版面配置偏移**視窗中指定的偏移值將套用於工作中的所有印張。

附註：標記視窗中**套准符號和條碼**標籤中的**版面配置偏移**選項不能與**設定**窗格中的**版面配置偏移**選項一起使用。如果在**設定**窗格中指定了偏移值，Fiery Impose 會自動停用**標記**視窗中的**版面配置偏移**選項。

1 在 Fiery Impose 的**設定**窗格中，按一下**版面配置偏移**選項的**定義**。

2 在**版面配置偏移**視窗中指定偏移值。

3 執行下列其中一個動作：

- 如果指定的值正確無誤，按一下**確定**以套用變更。
- 如果指定的值錯誤，按一下**重設**以捨棄變更。
- 如果您不想要位移版面配置，請按一下**取消**。

4 如果套用的偏移值不正確並且您想要撤銷套用的偏移，則選擇**編輯** > **撤銷版面配置偏移**。

設定邊界

邊界是指紙張邊緣與版面配置邊緣之間的距離。您可以設定想要的紙張邊界，以在紙張的任一側留下足夠的空間。

使用**自訂**邊界，可以對紙張的四個邊緣全部指定不同的邊界值，並在紙張上使用額外的空間，以供分頁機夾住紙張進行處理。

- 在 Fiery Impose 的**設定**窗格中，在**邊界**選項中選擇以下選項之一。
  - **預設值**——自動將邊界設定為預設值。預設值納入不可列印區域。

    附註： 紙張邊緣與版面配置邊緣之間的空間即為不可列印區域。
  - **使用不可列印範圍**——將邊界自動設定為零。如果您選取此選項，版面配置會使用非可列印區域，而與紙張邊緣對齊，藉此允許列印至紙張邊緣。所有邊界值都顯示為零。

    附註：紙張的不可列印區域值因裝置而異。如果您選取**使用非可列印區域**選項，最終的列印結果可能會遭到裁剪。
  - **自訂**——可使您手動將邊界設定為所需的值。如果您選取此選項，可以手動指定左、右、上及下邊界值。**自訂**選項可讓您在版面配置周圍留下足夠空間，以因應分頁機相關的需求。

    附註：指定的邊界會套用至工作中的所有頁面。

在 Fiery Impose 中設定印表機標記

Fiery Impose 可使您設定印表機標記。您也可以開啟或關閉印表機標記和工作標籤的單個元素。

虛線定義版面配置上稱為折疊標記的折線位置；實線定義稱為裁切標記的裁切位置。專用標記還定義邊界（頁面內容區域周圍的空間）、頁間距（頁面之間的空間）和出血（超出裁切標記的內容延伸部分）的大小和位置，用於確保列印範圍延伸到已裁切頁面的最邊緣。可在標準樣式裁切標記或日式樣式標記之間進行選擇。

- 使用印表機標記可在工作的所有印張中新增裁切、折疊和工作資訊。印表機標記選項會全域開啟整個工作中的印表機標記。版面配置僅顯示相關的印表機標記。如果版面配置不需要折疊印張，則不顯示折疊標記，即使選擇了它們也是如此。
- 使用**標記**視窗可開啟或關閉裁切標記、折疊標記和工作標籤的單個元素。

附註：使用者定義輸出處理大小工作流程中的印表機標記始終與輸出處理大小的邊緣對齊。

關於標記功能表內已命名的標記組合

已命名的標記組合可以儲存到本機電腦，也可以是特定工作中唯一的標記組合。

標記功能表內的名稱可以是：

- **無** - 不套用標記。
- 儲存標記組合到本機電腦時曾使用過的名稱清單。

  附註：根據預設，名稱會按照英數字母遞增排列。
- **自訂** - 這類標記是工作中獨有的標記，或是從未儲存到本機電腦上已命名的標記組合的標記。

如果您開啟的工作中有已命名的標記組合 (例如取名為「藍色標記」)，然後您使用**標記**功能表變更其中一項設定，則已變更的標記組合名稱不再是「藍色標記」，取而代之的名稱是「自訂」。如果您要儲存這個已變更的標記組合，您可以給這個組合新的名稱。如果您嘗試命名為「藍色標記」，Fiery Impose 會詢問您是否要覆寫現有名為「藍色標記」的組合名稱。

如果您在儲存工作後變更「藍色標記」內的設定，當您下一次開啟同一工作時，標記組合的名稱會顯示為「自訂」。如果您在儲存工作後刪除已命名的工作標記，當您下一次開啟同一工作時，標記組合的名稱會顯示為「自訂」，但是工作內的設定不會遺失。

附註：您建立名稱的標記組合會儲存在本機電腦上。標記組合的名稱不會在使用者的電腦之間傳輸。例如，您可以在您的本機電腦上建立名稱為「藍色標記」的標記組合，然後將這個標記組合指派給一項工作。有另一位使用者在她的本機電腦上開啟同一項工作。即使另一位使用者的本機電腦上也有取名為「藍色標記」的標記組合，在她的電腦上的**標記**功能表中，您工作內的標記組合依然會顯示為「自訂」。

命名、儲存和重複使用標記組合

您可以套用標記設定以及命名、儲存和重複使用標記組合，包括樣式、水平長度、垂直長度、筆畫類型、筆畫寬度和筆畫色彩。

1. 選取**標記**功能表內的**定義**。
2. 在顯示的**標記**視窗中，將印表機標記或自訂物件加入到紙張的版面配置，然後按一下**儲存**。

   畫面上會出現訊息要求您命名標記組合。
3. 命名標記組合。這個名稱未來會顯示在**標記**功能表中，可讓您為未來的工作使用這組已命名的標記組合。
4. 在**標記**視窗中，按一下**確認**，將標記組合套用到目前的工作。

   若要刪除標記組合，在**標記**功能表中，選取您要刪除的標記組合，然後按一下垃圾桶圖示。

定義印表機的標記

可使用**標記**視窗設定印表機標記。

1. 在**設定**窗格中，按一下**標記**功能表，然後選擇**定義**。
2. 使用**裁切**、**折疊**、**工作標籤**、**空白頁文字**和**套准符號和條碼**標籤指定設定。

附註：VDP 工作的**工作標籤**顯示的資訊與非 VDP 工作顯示的資訊不同。

設定裁切標記

您可以使用**裁切**標籤來設定裁切標記。

1. 按一下**剪裁**標籤。
2. 選取**列印裁切標記**核取方塊。
3. 從**樣式**功能表選取：
   - **標準**——以標準西式格式列印標記（角上有單個標記）。這是預設設定。
   - **日式**——以日式格式列印標記（標記位於頁面每邊的角和中心）。

     如果出血值為 0，日式標記將呈現為一條線，與標準樣式類似。如果出血值設定好後，則會顯示兩個角落標記，以指出剪裁和出血。
4. 針對已列印的剪裁標記，設定以下項目：
   - 將水平與垂直標記長度設在 1 至 216 點之間。
   - 為**筆畫類型**設定虛線或實線。
   - 將**筆畫寬度**設定為 1/4 至 3 點。
   - 設定**筆畫顏色**。
   - 在水平與垂直**位移**欄位中，輸入 –72 至 +72 點、–1.0 至 1.0 英吋或 –25.4 至 25.4 公釐之間的值。

設定摺頁標記

可設定折疊標記長度和外觀，並在**折疊**標籤中停用單個標記。

1. 在**標記**視窗中，按一下**折疊**標籤。
2. 選取**列印折疊標記**核取方塊。
3. 設定下列任一動作：
   - 將標記的水平和垂直長度設定在 1 至 216 點之間。
   - 將折疊標記的**筆畫類型**設定為虛線或實線。
   - 將折疊標記的**筆畫寬度**設定為 1/4 至 3 個點。
   - 設定**筆畫色彩**。

設定工作標籤屬性

可在**工作標籤**標籤中設定工作標籤內容和位置。可變資料列印工作的工作標籤內容不同於非可變資料列印工作。

1 按一下**工作標籤**標籤。

2 選擇以下任一核取方塊可在工作標籤上顯示關聯資訊：

- **列印工作標籤**
- **工作名稱**
- **印張資訊**
- **日期與時間**

請注意下列事項：

- 標準工作的印張資訊包括印張編號和表面資訊（正面或反面）。
- 對於可變資料列印工作，還可以按一下**輸出印張編號**核取方塊，以顯示絕對印張編號。如果印張總數是 500，則絕對印張編號是從 1 至 500。

3 按一下要放置標籤的區域。

4 按一下**水平**或**垂直**可設定工作標籤是水平還是垂直放置在印張上。

5 （選項）鍵入偏移量 X 和 Y 值。

偏移值透過原點測量。

設定空白頁文字

可在**空白頁文字**標籤中設定隱式空白頁上顯示的內容。

1 按一下**空白頁文字**標籤。

2 選擇**列印空白頁文字**核取方塊。

3 鍵入要顯示在任何隱式空白頁上的文字。

在 Fiery Impose 中設定註冊標記和條碼

拚版的版面配置可以包含註冊標記、條碼或兩者同時使用。這些選項可以針對 Duplo 離線分頁機進行自動漂移補償和機器設定。

註冊標記的位置會決定印張的前緣，因為 Duplo 分頁機要求標記要在印張上層表面的前緣右側。

1 在 Windows 中，選取 **Fiery Impose** > **編輯** > **喜好設定** > **分頁器**。在 macOS 上，首選項位於 **Fiery Impose** 或 **Fiery JobMaster** 視窗的 Fiery Command WorkStation 功能表中。

2 在**分頁器**標籤中，按下**選取裝置**欄位中的以下選項之一：

- **Duplo DC-646 (2 位數條碼)**
- **Duplo DC-646 (3 位數條碼)**
- **自訂**
- **[使用者安裝的裝置設定檔名稱]**

3 在 Fiery Impose **設定**窗格中，在**標記**清單中選取**定義**。
標記視窗開啟。

4 在**標記**視窗中，按一下**套准符號和條碼**標籤。

5 在**列印**欄位中按一下其中一項：

- **不要列印**，這是預設值
- **僅註冊標記**
- **僅條碼**
- **註冊標記和條碼**

此下拉清單中的選項將根據裝置功能顯示或隱藏。

6 如果您設定**僅註冊標記**，請設定以下項目：

- **位置**——印張上套准符號的位置。
- **標記長度**和**標記寬度**——可能的長度為 5 至 10 mm。可使用的寬度是 0.4 到 1.6 公釐。
- **標記偏移**——標記位置的垂直和水平偏移。**送紙邊**和**右側邊緣**的預設值都是 5 公釐。可使用的範圍為 3 到 15 公釐。
- **版面配置偏移**——將版面配置從印張進給邊緣移開以容納套准符號和條碼的量。可使用的範圍是 0 到 30 公釐。

7 如果您設定**僅條碼**，設定以下項目：

- **位置**——印張上的條碼位置。
- **條碼文字**和**條碼類型**值因**編輯** > **喜好設定** > **分頁機** > **選取裝置**中所選取的裝置而異。
  - 如果您在**編輯** > **喜好設定** > **分頁機** > **選取裝置**中設定 **Duplo DC-646 (2 位數條碼)**，請設定下列各項：
    - **條碼類型**——預設為 Code 39
    - **條碼文字**——01 到 80 之間的兩位數
  - 如果您在**編輯** > **喜好設定** > **分頁機** > **選取裝置**中設定 **Duplo DC-646 (3 位數條碼)**，請設定下列各項：
    - **條碼類型**——預設為 Code 39
    - **條碼文字**——最大為 250 的三位數
  - 如果您在**編輯** > **喜好設定** > **分頁機** > **選取裝置**中設定 **自訂**，請設定下列各項：
    - **條碼類型**——Code 39 或 Code 128
    - **條碼文字**——支援字母數字字元和特殊字元的組合。允許的特殊字元包括連字號、句點、美元符號、正斜槓、加號、百分號和空格。
  - 如果您在**編輯** > **喜好設定** > **分頁機** > **選取裝置**中選取**[使用者安裝的裝置設定檔名稱]**，則必須根據裝置製造商提供的裝置規格來設定**條碼類型**與**條碼文字**值。
- **列印文字**——在印張上列印條碼的數字表示形式。
- **標記偏移**——條碼位置的垂直和水平偏移。**送紙邊**的預設值為 5 公釐，而可使用的範圍為 3 到 15 公釐。**右側邊緣**的預設值為 25 公釐，而可使用的範圍為 25 到 42 公釐。
- **版面配置偏移**——將版面配置從印張進給邊緣移開以容納套准符號和條碼的量。可使用的範圍是 0 到 30 公釐。

8 如果指定了**套准符號和條碼**，則按照步驟 6（第 55 頁）和 7（第 56 頁）中所述在**套准**窗格中指定設定。

這些設定適用於套准符號和條碼。在**條碼**窗格，指定文字以及是否要列印文字。

9 如果需要，選擇**僅在印張正面列印標記**。

在 Fiery Impose 中指定手冊設定

手冊設定包括手冊產品用途、列與欄、潛移（因鞍式與嵌套式鞍式裝訂中簽名的增量摺疊造成的內容區移動）的裝訂設定。

指定手冊的裝訂設定

您可指定裝訂方法與邊緣選項。裝訂方法會影響在印張中排放頁面的順序。對於超過兩列或兩行的版面配置，沒有可用的裝訂選擇。

1 設定以下其中一個裝訂方法：

- **鞍式**
- **嵌套式鞍式**
- **膠裝**

2 設定以下其中一個裝訂邊緣選項：

- **左側裝訂**
- **右側裝訂**
- **頂端裝訂**

附註：僅當版面配置設定為兩行乘一列或兩行乘兩列時，頂邊裝訂才可用。

指定小冊子產品目的的行和列設定

對於小冊子**版面配置行和列**設定，可指定 **1 x 2**、**2 x 2** 或 **2 x 2 重複小冊子**。

1 選擇**版面配置行和列**功能表。

2 選擇 **1 x 2**、**2 x 2** 或 **2 x 2 重複小冊子**。

哪些設定可用取決於裝訂樣式。

3 選取**置中對齊**核取方塊可定義頁面內容的初始位置。

如果指定爬移設定，然後選擇**內**，則可使用**置中對齊**來間隔拼版頁面，或者指定頁間距以指示爬移量。

邊緣裝訂選項可用的樣式

以下表格說明可搭配邊緣裝訂選項使用的**樣式**設定。這些設定適用於 PostScript 或 PDF 工作，不適用於 VDP 工作。

附註：若是**重複手冊**的裝訂版面配置，**樣式**設定可以修改手冊的方向。若是**組合拼版**的版面配置，**樣式**設定可以修改頁面的方向。

裝訂方法	標準	頁首對頁首	頁尾對頁尾	反轉	反轉替換
左側邊緣裝訂	是	是	是	否	否
右側邊緣裝訂	是	是	是	否	否
頂端邊緣裝訂	是	否	否	是	是

指定爬移設定

對於**爬移**選項，您可以設定方向和印張厚度。

1 在**爬移**功能表中，選擇一個方向設定：

- **無**——不套用爬移調整。
- **內**——最外層印張上的頁面位置保持不變。在其他所有紙張上的剩餘頁面位置會向書脊移動。
- **外**——最裡面印張上的頁面位置保持不變。在其他所有紙張上的剩餘頁面位置會移動遠離書脊。

2 若要紙張厚度，請執行下列其中一項動作：

- 按一下潛變調整功能表中的選項。
- 鍵入 0 pt 與 2 pt 之間的自訂粗細值或其他測量單位的等效值。

為落版、混合方向的工作自動旋轉頁面

「自動頁面旋轉」功能可讓您利用橫向和直向頁面皆有的混合內容，輕鬆建立手冊或其他加工工作。您可以輕鬆排列手冊，以便所有頁面的方向相同，頁面的內容不會被裁切。

這個功能可搭配「普通」、「組合拼版」和「手冊」工作流程使用，這些工作流程使用使用者定義或根據剪裁方塊的完成尺寸。VDP 工作流程或自訂旋轉不能使用這個功能。

1 在 Fiery Impose **設定**窗格，選取**手冊**（使用預設值：**鞍式**和**左**）建立手冊，然後將**完成尺寸**設定為**使用者定義**。

2 選取紙張尺寸。

3 在**自動頁面旋轉**功能表中，選擇以下自動旋轉方向之一：

- **順時針 90 度**
- **逆時針 90 度**

4 在**縮放**，選取**等比例符合加工尺寸**。

5 按一下**設定**窗格頂部的儲存圖示。

6 輸入範本的名稱並另存為常規拼版工作。

7 按一下**確定**。

8 不儲存並關閉工作。

9 開啟 Fiery Hot Folders。

10 按一下**新增**，建立新的熱資料夾。

11 在**熱資料夾設定**視窗中，輸入熱資料夾的名稱。

12 按一下**選擇**，然後按一下**連接**，以便連接到 Fiery 伺服器。

13 在**工作操作**功能表中選擇**處理並保留**。

14 為**工作屬性**選項選擇**定義**。

15 在**工作屬性**視窗中，選擇**版面配置** > **拼版**。

16 選擇您為**範本**選項建立的範本。

17 按一下確定。

18 在 **熱資料夾設定**視窗，按一下**確定**。

熱資料夾會建立並放置在桌面上。

19 在桌面，將有混合頁面方向的工作拖曳到熱資料夾。

20 轉至 Fiery 伺服器。工作應該會顯示並進行處理。

在 Fiery Impose 中手動修改頁面

使用 Fiery Impose 時，您可以手動旋轉、編輯、重新排序、插入及刪除頁面。

旋轉頁面

在**紙張檢視**窗格中，您只能以框線模式旋轉頁面。

- 執行下列任一動作：
  - 要旋轉單個頁面，請按一下該頁上的**旋轉**圖示。

    如果您縮得太小，可能會看不到 **旋轉**圖示。您可以放大，直到圖示變為可見。
  - 要旋轉工作中的所有頁面，按下 **Shift** 和 **Ctrl** 鍵，然後按一下任意頁面上的 **旋轉** 圖示。
  - 要旋轉每張雙面頁面上特定位置的所有頁面，按 **Shift** 鍵並按一下任何頁面上該位置的 **旋轉** 圖示。
  - 要旋轉每張雙面頁面上特定位置的所有頁面，按 **Ctrl** 鍵 (Windows) 或 **Cmd** 鍵 (macOS) 並按一下任何頁面上該位置的**旋轉**圖示。

在 Acrobat 中開啟工作以進行編輯

Fiery Impose 可在 Adobe Acrobat 中開啟工作並進行編輯

附註：必須具備有效的 Adobe 訂閱，才能與 Fiery Impose 整合。

- 在 **頁面檢視** 窗格中於頁面按右鍵，然後按一下 **在 Acrobat 中編輯**。

重新排序頁面

您可以藉由在主視窗中排列個別頁面來手動重新排序。

- 在**整頁檢視**窗格中，選取您要移動的縮圖，然後將頁面拖曳到新的位置。

手動插入空白頁

您可以將空白頁加入至您的版面配置中。

- 在**整頁檢視** 窗格中選取您要加入頁面的頁面，然後按一下**整頁檢視**工具列中的**插入空白頁**圖示。

刪除頁面

您可以快速刪除頁面。

- 在**整頁檢視**窗格的一個頁面上按一下滑鼠右鍵，並從出現的功能表中選擇**刪除**。

Fiery Impose 中的可變資料列印

在 Fiery Impose 中，可變數據列印 (VDP) 落版使用許多可用於普通落版工作的功能。但是，VDP 與普通落版之間存在差異，差異在於 Fiery Impose 視窗。

可變資料列印 (VDP) 工作由一個或多個可變資料記錄組成。

Fiery Impose 允許您將儲存在以下任何可變資料列印格式中的工作進行落版：

- FreeForm 1.0 和 FreeForm 2.1 (不支援 FreeForm 2.0。)
- FreeForm Create 2.0
- FreeForm Plus
- VPS
- PPML
- PDF/VT

您可以使用預先定義的範本或在 Fiery Impose 中建立的自訂範本落版可變資料列印工作。

當您將範本套用於可變資料列印工作時，範本的落版版面配置按順序套用於工作中的每個記錄。

- 每個記錄都以新的印張開始。
- 如果記錄不能完全填充紙張， Fiery Impose 會插入一個或多個空白頁以補償印張表面的剩餘槽。
- 每個記錄中的頁數可能有所不同。 Fiery Impose 插入空白頁以補償記錄之間頁面長度的差異。

打開或預覽 VDP 工作

您可以從「工作中心」的**保留**清單中開啟 VDP 工作。若要預覽已處理的 VDP 工作，請使用**點陣預覽**視窗。

- 執行以下操作之一：
  - 若要開啟 VDP 工作，在「工作中心」的**保留**清單中，以滑鼠右鍵按一下要開啟的工作。
  - 若要預覽已開啟的 VDP 工作，請使用**點陣預覽**視窗（**動作** > **預覽**）。
    預覽包括任何套用到工作的落版設定。顯示的工作內容是實際的尺寸，由記錄或已完成的組合組織而成。

落版 VDP 工作

落版設定可套用到 VDP 工作的每一個頁面。VDP 和非 VDP 工作的落版設定有很多是相似的。

附註：普通、**手冊**和**組合拼版**都是 VDP 落版可使用的工作流程（產品用途）。 **Compose** 無法使用。

落版 VDP 工作時，請注意：

- **紙張尺寸**功能表包括有目前選取的紙張尺寸和最近使用過的紙張尺寸。
- **範本**功能表可讓您選取預先定義的範本或使用 Fiery Impose 建立的自訂範本。
- 當您在 **VDP 落版**視窗中建立自訂範本時，您必須開啟 VDP 工作才能存取 VDP 獨有的功能。

VDP 工作的列印控制帶

控制帶可以識別絕對的表面數值、輸出組合的數值、相對於輸出組合的開始的表面數值，以及每筆記錄的邏輯頁面。

- 按一下**標記**，然後按一下**定義**。

指定 VDP 落版的手冊、縮放或出血

VDP 落版的多合一手冊、出血和縮放等設定，與標準的 Fiery Impose 工作適用的設定有些許不同。

為 VDP 工作設定多合一手冊

如果您為 VDP 工作選取**鞍式**，您可以指定 **2 x 2 唯一手冊**這可使您在一個印張上列印兩條記錄。對於不同長度的記錄，Fiery Impose 會根據分頁要求自動新增空白頁。

可將這些設定儲存可從虛擬印表機或 Fiery Hot Folders 中選擇的預設。

1 在 Command WorkStation 的**保留**清單中選取工作，然後用以下其中一種方式開啟 Fiery Impose：
   - 從**動作**功能表選取 **Impose**。
   - 在工作上按一下滑鼠右鍵，然後選取 **Impose**。

2 在 **Fiery Impose** 視窗，按一下**手冊**為產品用途，按一下**鞍式**為裝訂類型。

3 選擇以下裝訂樣式之一：

- **左**
- **右**
- **上**

4 按一下**編輯**，為**印張**選項指定印張大小。

5 按一下**封面**，指定封面設定。

6 在**封面底材**視窗中，為**封面**和**封底**選項選擇以下選項之一：

- **無**
- **內部**
- **外部**
- **雙面**

7 按一下**確定**。

8 指定**版面配置方向**。

9 對於**版面配置行和列**選項，選擇 **2 x 2 單一小冊子**。

附註：2 x 2 唯一手冊只能用於 VDP 工作。如果您正在落版 PostScript 或 PDF 工作，而且使用相同的範本，則設定會預設為 **2 x 2 重複手冊**。

10 視需要指定其他設定。

在可變資料列印拼版中設定出血或縮放

在可變資料列印拼版中設定出血會影響裁切標記位置。預設情況下，Fiery Impose 將裁切標記放置在影像的邊緣。如果為可變資料列印拼版套用出血值，則裁切標記會自動按此出血量進行偏移。

- 執行下列任一動作：
  - 對於**出血**，在**水平**和**垂直**欄位中輸入出血值。
  - 在**縮放**窗格中的**縮放**功能表中，選擇**縮放以適合**、**100%** 或**自訂**。

    如果選擇**自訂**，則在**縮放因數**欄位中輸入一個縮放因數。

VDP 落版的組合拼版設定

若是 VDP 落版，您可以在頁面等級或記錄等級處理**組合拼版**列印。

請選擇下列其中一個選項：

- **單一記錄模式** - 同時將一個落版套用至一個記錄。 Fiery Impose 對單一記錄內的頁面執行**多聯拼版**操作。
- **多筆記錄模式** - 同時將一個落版套用至多個記錄。Fiery Impose 對多個記錄的頁面執行**多聯拼版**操作。

組合拼版	VDP 選項 VDP 組合拼版	可用率	等效的 Fiery Impose 早期版本
唯一	單一記錄模式 多筆記錄模式	已啟用 已啟用	唯一 多筆記錄組合拼版
重複	單一記錄模式 多筆記錄模式	已啟用 不適用	重複 不適用
唯一-自動分頁剪下	單一記錄模式 多筆記錄模式	已啟用 已啟用	唯一-自動分頁剪下 堆疊和剪下
Duplo - 短邊送紙	單一記錄模式 多筆記錄模式	不適用 已啟用	不適用 不適用
Duplo - 長邊送紙	單一記錄模式 多筆記錄模式	不適用 已啟用	不適用 不適用

VDP 工作的單一紀錄落版

透過**單一記錄落版**，VDP 工作內的每筆記錄會一次落版一筆記錄。每一筆記錄都會重複進行相同的落版配置。

所有落版的紙張（書帖）只會包含有來自單一記錄的頁面，如果來自記錄的頁面無法完全填滿紙張，系統會插入空白頁面。

VDP 工作的**單一記錄落版**支援**重複組合拼版**、**唯一組合拼版和唯一-自動分頁剪下**。

圖 1: 以下範例是單一記錄落版，以「重複組合拼版」處理 8 筆記錄，要求為每筆記錄有 2 個頁面，版面配置為 1 列 x 2 欄，單面。R = 記錄、P = 頁面、S = 紙張。



圖 2: 以下範例是單一記錄落版，以「唯一組合拼版」處理 8 筆記錄，要求為每筆記錄有 2 個頁面，版面配置為 1 列 x 2 欄，單面。R = 記錄、P = 頁面、S = 紙張。



圖 3: 以下範例是單一記錄落版，以「唯一-自動分頁剪下」處理 8 筆記錄，要求為每筆記錄有 4 個頁面，版面配置為 1 列 x 2 欄，單面。R = 記錄、P = 頁面、S = 紙張。



VDP 工作的多筆記錄拼版

使用**多筆記錄拼版**時，會將 VDP 工作中的多筆記錄拼版於一個紙張上。多筆記錄將會同時處理。

VDP 工作的**多筆記錄拼版**支援**多筆記錄自動分頁**和**剪下並堆疊**。**剪下並堆疊**允許您指定多筆記錄在紙張上的位置，由於剪下的紙堆無需進一步排序，因此能快速堆疊在一起。對於含許多記錄的大型工作，您可以將該工作分成幾組，即可方便處理。

圖 4: 這是一個單面 1 列 x 2 欄版面配置的「多筆記錄自動分頁」範例。此版面共有 8 筆記錄，而每筆記錄包含 2 個頁面。R = 記錄，P = 頁面，S = 紙張

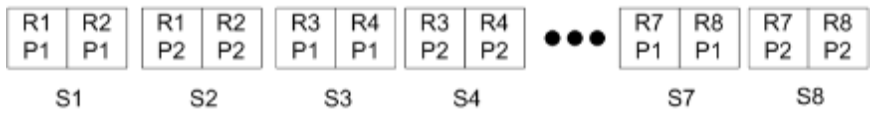


圖 5: 這是一個單面 1 列 x 2 欄版面配置的「剪下並堆疊」範例。此版面共有 8 筆記錄，而每筆記錄包含 2 個頁面。R = 記錄，P = 頁面，S = 紙張



Duplo VDP 組合拼版

Duplo VDP 組合拼版版面配置支援分頁配置，可用於單張紙 Duplo 分切機/切割機/摺痕機等加工設備。Duplo 組合拼版配置會建立分頁，讓您能夠以一張接著一張的方式，連續地加工已列印的紙張。

附註：若是 **Duplo 組合拼版**版面配置，您無法使用**樣式**設定，不能指定**封面**或**封底**。

可使用的 **Duplo 組合拼版**版面配置有：

- **Duplo - 短邊送紙** - 可建立分頁方向，讓您能將完成最終列印的紙張，以紙張短邊的方向送入 Duplo 加工機。
- **Duplo - 長邊送紙** - 可建立分頁方向，讓您能將完成最終列印的紙張，以紙張長邊的方向送入 Duplo 加工機。

與多功能裝訂作業裝置整合

Fiery Impose 整合了具有縱切機、裁切機、壓摺機和穿孔功能的內嵌和離線多功能分頁機。您可以從 **Fiery Impose** > **編輯** > **喜好設定** > **分頁機** 中 選擇裝訂作業裝置。根據所選的裝訂作業裝置，您可以執行以下一項或一項組合的工作：

- 設定登錄標記和條碼（第 65 頁）
- 套用分頁機預設（第 65 頁）
- 建立分頁機預設（第 67 頁）

附註：工作因裝置而異，只有所選的裝訂作業裝置支援時，才能執行此工作。

設定登錄標記和條碼

Fiery Impose 僅允許使用所選取裝訂作業裝置支援的登錄標記和條碼類型。您可以在落版版面配置上插入登錄標記和條碼。如需更多資訊，請參閱 在 Fiery Impose 中設定註冊標記和條碼（第 54 頁）。

套用分頁機預設

您可以對工作套用兩種類型的預設值：

- .xml 格式的分頁機版面配置檔案，可用於離線分頁機或未與 Fiery Impose 直接整合的分頁機。這些分頁機版面配置檔案可匯入並另儲存為範本。如需更多資訊，請參閱 關於分頁機版面配置檔案（第 65 頁）。
- 已存在的預設值可用於內嵌分頁機或直接和 Fiery Impose 整合的分頁機。如需更多資訊，請參閱 套用已存在的預設值（第 67 頁）。

透過兩種套用預設的方法，套用於工作的落版設定與裝訂作業裝置的設定相同。

關於分頁機版面配置檔案

分頁機版面配置檔案包含與分頁機中已定義的版面配置設定相關的資訊。部分離線分頁機支援將版面配置設定匯出到分頁機版面配置檔案。

當您將支援的裁切、剪裁、摺線或穿孔裝訂作業裝置上定義的配置設定匯出至分頁機版面配置檔案時，可以建立具有相同配置設定的 Fiery Impose 範本。當您儲存新的範本，就可以將配置設定套用至日後的工作，而無須在上手動設定。

請注意下列事項：

- 僅支援某些內嵌和離線分頁機上的套用分頁機預設值功能。
- 不支援匯入批次分頁機版面配置檔案。

- 依預設，將分頁機版面配置檔案匯入時，會另存為**使用者定義**加工尺寸落版範本。Fiery Impose 中設定的加工尺寸會和分頁機版面配置檔案中定義的裁剪區塊相符。修改加工尺寸落版範本版面配置的設定會顯示為灰色。
- 在紙張檢視窗格將範本套用至工作時，您可以檢視頁面內容的對齊方式和加工線條（摺疊和穿孔線條）。

分頁機線條

除了版面配置參數外，匯出的分頁機版面配置檔案還包含有關線條類型的資訊。

下表提供分頁機線條類型參考：

線條類型	工具 ID	樣本
摺痕	0：下 1：上	
穿孔	0：穿孔 1：微穿孔 2：切割記號（半切線） 3：記號（摺線）	
摺疊	不適用	

使用分頁機版面配置檔案

1. 在 Command WorkStation 的**保留**清單中選取工作，然後用以下其中一種方式開啟 Fiery Impose：
   - 從**動作**功能表選取 **Impose**。
   - 在工作上按一下滑鼠右鍵，然後選取 **Impose**。
2. 在 Fiery Impose 中，設置喜好設定：
   - Windows：**編輯** > **喜好設定** > **分頁機**。
   - Mac 電腦：喜好設定位於 Fiery Impose 視窗內的 Fiery Command WorkStation 功能表下。
3. 選取**允許分頁機整合**核取方塊以在**分頁機整合**區段中指定設定。

   您可以在未使用分頁機時清除此核取方塊。
4. 在**分頁機組態**區段，從**選取裝置**清單中選取所需的分頁機。
5. 按一下 **確定** 並重新啟動 Fiery Impose，變更才得以生效。
6. 選擇**動作** > **套用分頁機預設**，或者按一下**設定**窗格頂部的**分頁機預設**按鈕。

7 瀏覽至分頁機版面配置檔案的位置，然後按一下**開啟**。

附註：當匯入分頁機版面配置檔案時，分頁機版面配置檔案中也會儲存分頁機線條的其他資訊。一些由分頁機版面配置檔案控制的版面配置設定則會呈現灰色。保存 Impose 範本或按一下**清除版面配置**時，將啟用所有設定。

成功匯入分頁機版面配置檔案後，分頁機版面配置檔案的名稱將顯示在**設定**窗格頂部的**範本**清單下方。

8 指定分頁機版面配置檔案內未包含的其他設定，例如將頁面層級設定為雙面或單面，或定義縮放比例。

9 將分頁機版面配置另存為範本、一般落版工作或平面化 PDF。

附註：如果您並未修改匯入的檔案名稱，其會顯示為範本名稱。

10 使用 Fiery Impose 或在 Fiery Hot Folders、伺服器預設、虛擬印表機或 Fiery JobFlow 中的工作流程，以相同的加工尺寸與出血尺寸，將範本套用至工作。

使用 Fiery Impose 將範本套用至工作時，您可以檢視頁面內容的對齊方式和摺疊與穿孔加工線條。

11 匯入分頁機版面配置檔案之後，在工具列上按一下**展示分頁機版面配置線條**按鈕以顯示分頁機線條。

如果您在匯入時儲存範本，加工機線條資訊會和 Fiery Impose 範本一起儲存，並可在每次載入範本時使用。

套用已存在的預設值

要套用已存在的分頁機預設，必須先選取**允許分頁機整合**選項並在 **Fiery Impose > 編輯 > 喜好設定 > 分頁機**中指定裝訂作業裝置。如需更多資訊，請參閱關於使用者喜好設定 (第 10 頁)。

1 在 Command WorkStation 的**保留**清單中選取工作，然後用以下其中一種方式開啟 Fiery Impose：

- 從**動作**功能表選取 **Impose**。
- 在工作上按一下滑鼠右鍵，然後選取 **Impose**。

2 在 Fiery Impose **設定**窗格中，按一下**分頁機預設**。

將開啟**分頁機預設**視窗。

3 從**分頁機預設**清單中選取分頁機預設。

附註：分頁機預設視窗中的其他區域為唯讀。有關**分頁機預設**視窗的詳情，請參閱 在分頁機預設視窗中指定設定 (第 69 頁)。

4 按一下**套用**以將所選取的分頁機預設套用於工作。

套用現有預設時，**版面配置**、**折痕**或**穿孔**標籤上的設定為唯讀。套用預設值後，由預設值控制的某些版面配置設定會變為灰色。您可以在**設定**窗格中按一下**清除版面配置**，以移除分頁機預設套用的設定。

建立分頁機預設

在 Fiery Impose 中，您可以根據受支援分頁機的組態建立分頁機預設。建立分頁機預設時，會同時根據分頁機的限制和約束驗證其版面配置設定。因此，您發佈的預設相容於分頁機。發佈的預設將匯出到 Duplo 電腦控制器電腦的工作佇列中。將已發佈的預設套用到工作時，分頁機將在列印輸出上執行必要的加工功能。

附註：目前是否支援此功能，僅取決於您的分頁機而定。

要建立分頁機預設，請執行以下工作：

1 設定分頁機喜好設定（第 68 頁）

2 建立分頁機預設以指定設定（第 71 頁）

3 發佈分頁機預設（第 75 頁）

設定分頁機喜好設定

為了建立分頁機預設，您必須先在**分頁機**標籤中指定喜好設定。

1 在 Command WorkStation 的**保留**清單中選取工作，然後用以下其中一種方式開啟 Fiery Impose：

- 從**動作**功能表選取 **Impose**。
- 在工作上按一下滑鼠右鍵，然後選取 **Impose**。

2 在 Fiery Impose 中，選取 **編輯** > **喜好設定** > **分頁機**。

附註：在 Windows 電腦上，您可以在**編輯** > **喜好設定**中設定 Fiery Impose 喜好設定。在 Mac 電腦上，首選項位於 **Fiery Impose** 視窗中的 Fiery Command WorkStation 功能表下。

3 選擇**允許分頁機整合**核取方塊以在**分頁機整合**區段中指定設定。

您可在未使用分頁機時清除此核取方塊。

4 從**選取裝置**清單中選擇所需的分頁機。

附註：目前是否支援建立分頁機預設，取決於您的分頁機而定。

如果您選取了分頁機時，請指定以下額外的設定：

5 若要存取位於 Duplo PC 控制器電腦上的安裝資料夾，請執行以下其中一項操作：

- 在 **PC 控制器路徑**中，指定 Duplo PC 控制器電腦上安裝資料夾的路徑。

  安裝資料夾包含設定檔案，包含您在 Duplo PC 控制器電腦上建立的匯入和匯出資料夾的詳細資訊。
- 按一下**瀏覽**以選取 Duplo PC 控制器電腦上的安裝資料夾，並填入**預設路徑**欄位。

附註：Duplo PC 控制器電腦需要在其配置中稍加變更，以啟用與 Fiery Impose 的整合。如需更多資訊，請參閱 Duplo PC 控制器軟體隨附的文件。

您可以按一下**測試**以使用 Duplo PC 控制器軟體測試 Fiery 伺服器與電腦之間的連線。

您也可以按一下 **匯入預設** 來匯入備份或下載預設值。

附註：匯入的預設列在**分頁機預設**視窗中。

6 從相應的清單中指定分頁機上可用的穿孔模組數量。

分頁機模組	描述	支援的分頁機
CPM	十字穿孔模組 (CPM) 是安裝在分頁機上以支援水平或十字穿孔及水平切痕的選用模組。穿孔與送紙邊平行執行。如果工作需要水平穿孔，則分頁機上必須至少有一個可供使用的 CPM 模組。您必須選取分頁機上可用的模組數量才能執行水平穿孔。	• Duplo DC-618
CPM	十字工具模組 (CPM) 是安裝在分頁機上以支援水平或十字穿孔的選用模組。穿孔與送紙邊平行執行。如果工作需要水平穿孔，則分頁機上必須至少有一個可供使用的 CPM 模組。您必須選取分頁機上可用的模組數量才能執行水平穿孔。	• Duplo DC-648
CRM	除了標準的下凹摺痕 (谷形)，壓摺機上凸模組 (CRM) 還可在印張水平地壓摺上凸摺痕 (山形)。	• Duplo DC-648
OSM	選用縱切機模組 (OSM) 結合使用標準的縱切機模組，每印張可提供最多 8 條縱切。	• Duplo DC-648
PFM	在 PFM (穿孔模組 - 垂直) 模組，穿孔以垂直於送紙邊的方向執行。如果工作需要垂直穿孔，則分頁機上必須至少有一個 PFM 模組可供使用。 您必須選取分頁機上可用的模組數量才能執行垂直穿孔。	• Duplo DC-618
RTM	RTM 或旋轉工具模組是一種進階垂直穿孔裝置，可在列印輸出的右面和左面執行兩次穿孔。最多可以在一個分頁機上安裝兩個 RTM。	• Duplo DC-618 • Duplo DC-648

7 在**條碼範圍下限**和**條碼範圍上限**中，指定分頁機預設的最小和最大條碼範圍。

附註：條碼用於識別套用到工作的預設。當您從 Duplo PC 控制器電腦匯出預設時，則紙張會在列印工作時放置條碼編號。當您在分頁機中插入列印的輸出時，分頁機中的掃描器將掃描條碼並使用預設編號自動將正確的預設指派到工作。

指定分頁機喜好設定之後，必須重新啟動 Fiery Impose 變更才能生效。

在分頁機預設視窗中指定設定

若要建立分頁機預設，請在 Fiery Impose 中開啟已多工緩衝處理的工作，並在**分頁機預設**視窗中指定設定。在**分頁機預設**視窗中，可在三個標籤中指定設定：**版面配置設定** (第 72 頁)、**折痕** (第 73 頁)和**穿孔** (第 73 頁)。

請注意下列事項：

- 您指定的每個設定的適用範圍，將顯示在**分頁機預設**視窗底部的狀態列中。
- 當您在**分頁機預設**視窗中指定設定時，您可以在**紙張檢視**窗格中預覽變更。如果您並未在**分頁機預設**視窗中指定設定，則系統將會自動設定預設值。
- 您可以按順序在設定和索引標籤之間導覽。然而，如果您返回先前的設定或索引標籤，則您指定的所有值和設定將回復為預設值。
- 診斷資訊（例如資訊和警告訊息）顯示在**設定**窗格的底部。

可使用以下控制項在**分頁機預設**視窗中指定設定：

項目	描述
分頁機型號	檢視您在 **Fiery Impose** > **編輯** > **喜好設定** > **分頁機** > **選取裝置**中指定的分頁機型號和名稱。 按一下**檢視可用模組**以顯示為 CPM、PFM 和 RTM 指定的模組數量。如需更多資訊，請參閱 設定分頁機喜好設定（第 68 頁）。
分頁機預設	選取**新預設**或按一下 **建立新使用**，從已存在的預設建立新預設。此清單中也提供了已存在的預設。如需更多資訊，請參閱 套用已存在的預設值（第 67 頁）。 **附註：**僅部份分頁機支援建立分頁機預設。
工作/條碼編號	指定可在紙張上顯示的條碼對應編號。當建立新預設值時，會自動將下一個可用循序編號分配到預設。 **附註：**條碼取決於分頁機。
設定	指定在左側清單中的水平穿孔模組數量，並指定在右側清單中的垂直穿孔模組數量。 **附註：**是否可以使用此選項，取決於您的分頁機而定。
版面配置設定索引標籤	指定分頁機預設的版面配置設定。如需更多資訊，請參閱 在版面配置標籤中指定設定（第 72 頁）。
折痕索引標籤	指定折痕的數量。如需更多資訊，請參閱 在折痕標籤中指定設定（第 73 頁）。
穿孔索引標籤	指定水平和垂直穿孔的數量。此外，定義可套用於每個穿孔的模式和區段。如需更多資訊，請參閱 在穿孔標籤中指定設定（第 73 頁）。
狀態列	在該視窗底部檢視每個設定的有效範圍。您必須在有效範圍內輸入一個值才能繼續下一個設定。
箭頭	使用鍵盤上的方向鍵在索引標籤中的設定之間導覽。 或者，使用 **Tab** 鍵導覽到下一個設定，使用 **Shift+Tab** 鍵返回到上一個設定。
下一步和上一步按鈕	在索引標籤之間瀏覽。

項目	描述
套用按鈕	將設定套用到工作。 **附註：**套用不會將版面配置發佈為預設。將版面配置套用於工作後，您可以選取**清除版面配置**或在**設定**窗格中的**發佈**。
套用並發佈按鈕	只需按一下即可執行「套用」和「發佈」功能。**套用並發佈**顯示在**穿孔**標籤中。在**發佈版面配置**視窗中指定設定，然後按一下**發佈**，以根據設定產生分頁機預設。匯出此分頁機預設到 Duplo PC 控制器電腦。

建立分頁機預設以指定設定

必須在**分頁機預設**視窗中指定設定才能建立預設。如需更多資訊，請參閱 在分頁機預設視窗中指定設定 (第 69 頁)。

1 在 Command WorkStation 的**保留**清單中選取多工緩衝處理工作，然後用以下其中一種方式開啟 Fiery Impose：

- 從**動作**功能表選取 **Impose**。
- 在工作上按一下滑鼠右鍵，然後選取 **Impose**。

2 在**設定**窗格中，按一下**分頁機預設**，開啟**分頁機預設**視窗。

3 按一下**檢視可用模組**，以顯示為分頁機選項指定的模組數量。
分頁機模型顯示您在**編輯** > **喜好設定** > **分頁機** > **選取裝置**中指定的分頁機名稱。
如需更多資訊，請參閱 設定分頁機喜好設定 (第 68 頁)。

4 若要建立預設，請執行以下其中一項操作：

- 從**分頁機預設**清單中選取**新預設**。
- 按一下**建立時使用**，以從現有預設建立新預設。

請注意下列事項：

- 目前是否支援此功能，取決於您的分頁機而定。
- 您可以從 **分頁機預設**清單中選擇已存在的預設。如需更多資訊，請參閱 套用已存在的預設值 (第 67 頁)。

5 在**工作/條碼編號**中，指定可在紙張上顯示的條碼對應編號。

附註：條碼取決於分頁機。

您可以檢視在底部狀態列中的條碼範圍。當您建立新預設時，會自動將下一個循序編號分配到預設。

6 在**設定**中，指定在左側清單中的水平穿孔模組數量，並指定在右側清單中的垂直穿孔模組數量。

由於分頁機上可用的插槽數量有限，那麼舉例來說，如果您將水平穿孔指定為 **1**，則您只能選取 **1** 作為垂直穿孔模組。然而，如果工作不需要水平穿孔，請在水平穿孔清單中選取 **0** ，您最多可以使用 2 個垂直穿孔模組。如果工作不需要穿孔，請在水平和垂直穿孔清單中選取 **0** 。可用插槽的數量取決於您的分頁機。可能的垂直穿孔數量，取決於是否需要任何水平操作而定。

根據您選取的分頁機，您可以選擇下方其中一種水平穿孔：

- **水平穿孔 (CPM)**
- **水平上凸摺痕 (CRM)**

上凸摺痕與穿孔不能同時使用。

附註：對於垂直穿孔，可使用的最大模組數取決於您在 **Fiery Impose** > **編輯** > **喜好設定** > **分頁機**中為 PFM 和 RTM 指定的值而決定。如需更多關於 PFM 和 RTM 的資訊，請參閱 設定分頁機喜好設定 (第 68 頁)。

在版面配置標籤中指定設定

1. 從**紙張尺寸**清單中，選取工作所需的紙張大小。

   紙張尺寸 清單僅列出分頁機支援的紙張大小。當您選取大小時，您可以在**紙張檢視**窗格中的所選紙張大小上預覽工作。按一下**編輯**以選取其他與底材相關的規格，例如底材類型、重量或色彩。

2. 從**分頁機送紙方向**清單中選取**縱向**或**橫向**，以設定紙張的送紙方向。

   附註：紙張檢視窗格中的工作預覽將顯示頂部的箭頭，指示印張的假設送紙邊。

3. 在您列印工作時，選取**條碼**核取方塊可在印張上顯示條碼。

   如果您選取此核取方塊，將在印張上顯示在**工作/條碼編號**中所選編號對應的條碼。預設情況下，條碼會顯示在右上方的角落。

4. 在**加工尺寸**中，指定已完成工作的大小。您可以在左側的清單中指定寬度，並在右側的清單中指定高度。

5. 在**列和欄**中，選取您要套用於印張的列數和欄數。

   根據您在**紙張尺寸** 和**加工尺寸**中指定的值，自動計算可適合印張的列數和欄數。

6. 在 **裝訂邊**中，指定垂直和水平的裝訂邊。您可以將裝訂邊設定為：

   - **固定**——為水平和垂直頁間距設定相同值。
   - **可變**——為水平和垂直頁間距設定不同值。

   附註：裝訂邊指的是印張上兩個相鄰頁面之間的空間。

7. 在**版面配置位移**中，指定印張的頂端邊緣（送紙邊緣）與左側欄位中工作開始之間的距離。在右側的欄位中，指定印張的右側邊緣與工作開始之間的距離。

   附註：您應該指定**版面配置位移**，以容納印張上分頁機標記所需的額外空間。

8. 按一下**下一步**以在**折痕**與**穿孔**索引標籤中指定設定。如果工作不需要折痕或穿孔，請執行以下其中一項操作：

   - 按一下**套用**以將設定套用到工作。
   - 按一下**設定**窗格中的**發佈**，以產生分頁機預設，並將預設匯出到 Duplo PC 控制器電腦。

在折痕標籤中指定設定

1 從**折痕數量**清單中選取您希望套用到成品的折痕線條數量。選擇折痕數量後，將顯示**折痕位置**設定。

2 在**折痕位置**，指定在成品上每個折痕的位置。
根據您的分頁機，請記住下方事項：

分頁機	行為
Duplo DC-618	• 根據您在**折痕數量**清單中選取的折痕數量，將顯示相應的折痕位置行。 • 折痕位置是根據加工尺寸的前導邊緣的距離計算。 • 如果您在**折痕數量**清單中選取**無** ，則不會顯示折痕位置設定。 • 如果版面配置中有多個成品，則將在每個成品上重複您選取的折痕。 • 不支援垂直折痕。
Duplo DC-648	• 使用 CRM 模組，將折痕選項設定為下凹折痕或上凸折痕。

3 按一下**下一步**以在**穿孔**索引標籤中指定設定。如果工作不需要穿孔，請執行以下其中一項操作：

- 按一下**套用**以將設定套用到工作。
- 按一下**設定**窗格中的**發佈**，以產生分頁機預設，並將預設匯出到 Duplo PC 控制器電腦。

在穿孔標籤中指定設定

您可以根據客戶要求，將水平、垂直或水平與垂直穿孔的組合套用到工作。您必須至少為穿孔定義一個樣式。樣式可以是一個連續穿孔線或分成較小的區段。

僅當您執行以下操作時才會啟用在**穿孔**索引標籤中的設定：

- 在 **Fiery Impose** > **編輯** > **喜好設定** > **分頁機**中指定水平和垂直穿孔模組。
- 在**分頁機預設**視窗的**設定**清單中指定水平和垂直穿孔模組。

指定水平穿孔

1 在**水平穿孔數量**下，選取工作所需的水平穿孔數量。

當您選取水平穿孔數量時，將顯示 Y 位置設定。如需詳細資訊，請參閱 Y 位置 (第 74 頁)。

請注意下列事項：

- 您可以套用到工作的最大水平穿孔數量取決於加工尺寸。
- 如果在**水平穿孔數量**中選取**無**，則不會顯示 Y 位置設定。
- 如果版面配置中有多個成品，則將在每個成品上重複您選取的水平穿孔數量。

2 在**樣式數量**下，選取水平穿孔樣式的數量。

當您選取樣式的數量時，將顯示樣式定義設定。如需詳細資訊，請參閱樣式定義 (第 74 頁)。

附註：當您選取水平穿孔數量時，則會自動將**樣式數量**設定為 **1**。您可以根據需要更改此值。

3 在 **工具 ID** 中，根據工作的要求選取穿孔的類型和形狀。工具 ID 取決於裝置。

附註：如果工作需要水平穿孔，您首先必須要指定**水平穿孔的數量**、**樣式數量**和**工具 ID** 設定，以定義穿孔的樣式和位置。

4 在**樣式定義**中，定義在每個穿孔的區段數量和每個區段的位置。根據您在**樣式數量**清單中選取的樣式數量，將顯示相應的樣式定義行。

- **段數**——指定水平穿孔中所需的段數。
- **位置**——指定穿孔每段的起始和結束位置。位置是從加工尺寸的右側邊緣計算的。

5 在 **Y 位置**中，指定每個水平穿孔的位置。

請注意下列事項：

- 根據您在**水平穿孔數量**清單中選取的水平穿孔數量，將顯示相應的 Y 位置行。
- Y 位置是根據加工尺寸的前導邊緣的距離計算。

6 在**選取樣式**中，從定義的水平穿孔樣式清單中選擇。

垂直穿孔

您可以使用兩個不同的機械模組執行垂直穿孔：PFM (穿孔模組) 和 RTM (旋轉工具模組)。PFM 執行連續和端到端的穿孔，但不支援分區段的穿孔。RTM 支援分段穿孔，同時還可以同時在列印輸出的左右面執行兩個垂直穿孔。

請注意下列事項：

- 如果在**分頁機預設**視窗的垂直**設定**清單中選擇一個垂直穿孔模組，您將可選擇使用 PFM 或 RTM。然而，如果您在垂直**設定**清單中選取兩個垂直穿孔模組，則只能使用 RTM。
- 如果您在**分頁機預設**視窗的垂直**設定**清單中選擇兩個垂直穿孔模組，則必須在**穿孔**標籤中為這兩個垂直模組指定設定。

指定垂直穿孔

1 在**模組類型**中，根據工作類型選取 **PFM** 或 **RTM**。

2 在 **PFM L/R** 或 **RTM L/R** 中，選取要套用在印張的左右面的穿孔類型。

附註：對於 RTM，在您指定在左右側的穿孔後，**垂直穿孔數量**和**區段**的數量會自動設定為 1。您可以根據需要更改這些值。

3 在**垂直穿孔數量**中，選取工作所需的垂直穿孔數量。當您選取垂直穿孔的數量時，將顯示樣式定義設定。

請注意下列事項：

- PFM 只支援印張左面和右面的一次連續垂直穿孔。
- 針對 RTM，根據您選取的垂直穿孔數量，將顯示相應的樣式定義行。

4 在**樣式定義**中，定義垂直穿孔的位置。右側和左側穿孔的位置是從加工尺寸的右側邊緣計算的。

- 在 **X1R** 和 **X1L** 設定中，定義在印張左右面的穿孔位置。

  附註：PFM 僅支援一個垂直穿孔。

- 對於 RTM，根據您在**垂直穿孔數量**中選取的垂直穿孔數量，指定在印張左右兩邊每個穿孔的 X 位置。

對於 RTM，指定以下額外設定：

- **段數**——指定垂直穿孔中所需的段數。
- **位置**——指定穿孔每段的起始和結束位置。位置是從加工尺寸的前導邊緣計算的。根據所選的區段數量，將顯示位置設定的相應數量。

附註：只有 RTM 可執行分區段的穿孔。

發佈分頁機預設

1 指定設定以建立預設之後，即可將預設套用於工作，然後發佈預設。或者，同時套用和發佈預設。在**分頁機預設**視窗中，執行以下操作之一：

- 按一下**套用**以將設定套用到工作。然後按一下**設定**窗格中的**發佈**。
- 按一下**分頁機預設**視窗中的**套用並發佈**。

發佈版面配置視窗將開啟。

2 在**發佈版面配置**視窗中，指定以下設定：

- 在**分頁機預設名稱**中，指定預設的名稱。
- **分頁機工作編號**顯示在**分頁機預設**視窗的**工作/條碼編號**中指定的工作編號。您可以選擇自動產生工作編號或指定自訂工作編號。
- 選取**儲存至分頁機的工作佇列**核取方塊，直接將工作傳送至 Duplo PC 控制器電腦的工作佇列。

  附註：如果未選取此選項，則會將預設儲存在匯出資料夾中。Duplo PC 控制器電腦偵測到新檔案、匯入並驗證預設，然後將預設新增到其工作佇列。

- 當工作在 Duplo PC 控制器電腦的工作佇列中列出時，選取**包含縮圖影像**核取方塊以包含工作的縮圖預覽。

3 按一下**發佈**。

在**分頁機預設**清單中列出已發佈預設。您可以將已發佈的預設套用於需要相同版面配置和裝訂作業設定的不同工作。

請注意下列事項：

- 診斷資訊（例如資訊和警告訊息）顯示在**設定**窗格的底部。
- 您可以在**設定**窗格中選取**清除版面配置**，以移除分頁機預設套用的設定。

Fiery Compose

Fiery Compose 允許您在 Command WorkStation 準備多工緩衝處理和保留的工作以進行列印。

可使用的 Fiery Compose 選項取決於您選取的印表機。您可以在 Fiery Compose 中執行以下任一操作：

- 設定章節和套用子集加工 (如果有支援的話)
- 為封面、封底、內文頁面與段落指定不同的底材
- 插入空白頁面、紙張、標籤或其他文件

用戶端電腦必須具備已啟用的 Fiery Compose 授權以使用 Fiery Compose。

其他資訊

- 您可以在頁面等級處理任何的 PDF 或 PostScript 工作。如果您在 Fiery Compose 中編輯 PostScript 工作，Fiery Compose 會將其轉換為 PDF。您對工作所做的任何變更都會顯示在紙張檢視窗格。
- 當工作包含在印表機驅動程式或 Command WorkStation 已設定**混合紙張**時，這些設定會在您於 Fiery Compose 中檢視工作時出現。將工作儲存在 Fiery Compose 之後，您不能返回**混合紙張**視窗中進行變更。

使用 Fiery Compose 前請先設定工作選項

您可以使用 Command WorkStation (在作业属性中)、印表機驅動程式或 Fiery Compose 來設定如裝訂、摺疊及打孔等加工選項。

這些方法可將變更套用至整個工作。但是，Fiery Compose 可以將加工選項套用至工作中的子集。我們建議您在 Fiery Compose 中設定子集加工。

在 Fiery Compose 中開啟並檢視工作

您可以使用 Fiery Compose 視窗檢視工作並進行變更。Fiery Compose 視窗包含三個窗格：**整頁模式**、**紙張檢視**和**設定**。

- **整頁模式** - 將選取的工作顯示為單一頁面的圖示。
- **紙張檢視** - 將整個工作顯示為圖示。您可以在縮圖檢視和框線檢視之間切換。(以框線形式檢視縮圖可加快效能。)

  如果是雙面工作，**紙張檢視**會顯示每張紙的正面和反面。
- **設定** - 顯示的控制項可影響在最終列印紙張表面上的列印特性和版面配置。可用的控制項取決於產品用途。

在 Fiery Compose 中開啟工作

可使用 Command WorkStation 開啟 Fiery Compose 中的周邊同作工作。

- 在 Command WorkStation 的**已保留**清單中選擇一個周邊同作工作，然後按照以下方式之一開啟 Fiery Compose：
  - 從「操作」功能表中選擇 **Compose**。

    按右鍵工作，然後選擇 **Compose**。

在 Fiery Compose 中將紙張檢視設定為縮圖或完整頁面

紙張檢視可以切換縮圖和完整頁面的檢視。您也可以將縮圖顯示為框線圖。

附註：檢視完整頁面時，顯示的頁面尺寸是文件週框方塊的尺寸，不是指派給頁面的底材尺寸。

- 執行下列任一動作：
  - 按一下視窗底部的**符合頁面**圖示 ( )，設定縮放使單一表面符合檢視區域的大小。
  - 若要將縮圖檢視切換成縮圖或框線圖的檢視，按一下**切換紙張內容**圖示 ( )。

調整縮圖大小

整頁檢視窗格可讓您設定縮圖大小。**紙張檢視**窗格可讓您縮放或指定縮放百分比。

- 執行下列其中一個動作：
  - 想要在**整頁檢視**中放大或縮小縮圖，請按一下**檢視 > 放大縮圖**或**檢視 > 縮小縮圖**。
  - 若要在**紙張檢視**中縮放縮圖，請在**紙張檢視**窗格中拖曳底部的滑桿。

使用 Fiery Compose 中的頁面

Fiery Compose 允許您新增、重新排列和刪除頁面，或者插入來自另一個工作的頁面。您還可以製作頁面標籤、章節開始或封面；將底材分配給頁面；並為所選頁面設定雙面。

附註：應在指定任何混合紙張設定之前編輯工作。編輯工作可能會變更頁碼，從而影響混合紙張設定。編輯工作後，始終檢查所有混合紙張設定。

在 Acrobat 中開啟工作以進行編輯

Fiery Compose 可在 Adobe Acrobat 中開啟工作並進行編輯。

附註：必須具備有效的 Adobe 訂閱，才能與 Fiery Compose 整合。

- 在 **頁面檢視** 窗格中於頁面按右鍵，然後按一下 **在 Acrobat 中編輯**。

在 Fiery Compose 中為頁面重新排序、刪除或設定為雙頁

您可以在 Fiery Compose 工作中處理選取的頁面。

- 執行下列任一動作：
  - 若要重新排序頁面，請在**整頁檢視**窗格中按一下頁面縮圖，並將其拖曳至新的位置。
  - 若要刪除頁面，請選取一個或多個頁面，然後按一下**編輯** > **刪除**。
  - 若要將雙面（若印表機支援）套用至選取的頁面或章節，請選取頁面後按一下滑鼠右鍵，然後按一下**頁面雙面**，並指定您要的設定。

    附註：若要對整個工作使用雙面列印，請在於 Fiery Compose 中開啟工作前，在 Command WorkStation 中為工作選取適合的設定，或者在**設定**窗格中選擇**雙面**。

在 Fiery Compose 中插入空白印張或空白頁

Fiery Compose 允許您在文件中的任何位置插入空白印張或空白頁。Fiery Compose 在所選頁面之前插入印張或頁面。

它能自動插入隱含空白頁，藉此容納章節起始和原始文件中指定的雙面設定。由於原始空白頁不是原始工作文件的一部分，因此可以選擇是否顯示原始空白頁。

- 若要顯示隱含空白頁，請在 Fiery Compose 中，從**檢視**功能表選取**顯示隱含空白**。

您也可以手動插入空白頁。

1. 在**整頁檢視**窗格中選取頁面。
2. 執行下列其中一個動作：
   - 選擇**操作** > **插入空白印張**。
   - 選擇**操作** > **插入空白頁**。

為 Fiery Compose 中的頁面分配底材

使用**印張檢視**和**整頁模式**窗格可將底材分配到單個頁面或頁面範圍。您也可以在**整頁模式**窗格中為整個工作分配底材。

1. 選擇一個或多個頁面。
2. 從**操作**中選擇**分配底材**。
3. 在**頁面/頁面範圍底材**視窗中指定底材。

轉換為灰階

可將單個彩色頁面或表面轉換為灰度。

您的工作必須包含顏色，並且您必須具有啟動的 Fiery Compose 或 Fiery JobMaster 許可證。

1 將工作匯入 Command WorkStation 的**保留**佇列中。

2 在**已保留**清單中選擇該工作，然後選擇 Fiery Compose 或 Fiery JobMaster。

您還可以透過開啟 Fiery Impose 來存取該功能，如果它已啟動並且 Fiery Compose 或 Fiery JobMaster 也已啟動。

3 在**整頁模式**窗格或**印張檢視**窗格中，選擇一個彩色頁面並按右鍵，或者前往**操作**功能表，然後選擇**轉換為灰階**。

所選頁面或表面將在**印張檢視**窗格中顯示為灰度。選擇該頁面後，**操作**功能表中的**轉換為灰階**選項旁邊會有一個核取記號。

4 要在**整頁模式**或**印張檢視**中選擇多個頁面或表面，則執行以下操作之一：

- 要選擇一群組連續的頁面或表面，則按一下第一個項目，按住 **Shift** 鍵，然後按一下最後一個項目。
- 要選擇不連續的頁面或表面，則按住 **Ctrl** 鍵，然後按一下要選擇的每個項目。

可透過從**操作**功能表中選擇**轉換為灰階**將群組或單個頁面或表面回復為彩色，即使它們已被選為群組的一部分也是如此。然後刪除核取記號。

附註：儲存工作後，頁面或表面將進行實際轉換。如果在儲存工作之後對其進行修改，則涉及新增顏色的任何修改都不會轉換為灰度。

在 Fiery Compose 中處理章節開頭

若要將文件分割成數個章節，您可以在**整頁模式**窗格中標記每個章節的開頭，然後在**設定**窗格中套用加工選項。您也可以移除章節開頭標記。

章節開始頁在印張的正面列印。在校對範圍中，章節開始頁位於右側。**整頁模式**窗格中的綠色核取記號表示章節開始頁。

- 執行下列任一動作：
  - 要新增章節開始，則選擇沒有章節開始標記的頁面，然後按一下**操作** > **章節開始**。
  - 要刪除章節開始，則選擇具有章節開始標記的頁面，然後按一下**操作** > **章節開始**。
  - 要顯示 Fiery Compose 在章節開始頁之前插入的空白頁，則按一下**檢視** > **顯示隱式空白頁**。

在 Fiery Compose 中設定標籤

您可以在文件中任一處加入標籤頁面，並選擇標籤底材工作中的所有標籤都必須使用相同的底材，即使有多個可用的標籤底材也是如此。

您可以在**整頁模式**窗格中新增一個或多個標籤。當標籤已新增至文件時，您便能使用**整頁模式**工具列中的**篩選標籤**圖示，僅顯示這些具有標籤的頁面。

1 選擇標籤應在哪個或哪些頁面之前。

2 按一下**操作** > **插入標籤**或按右鍵並選擇**插入標籤**。

使用預設標籤底材的標籤會加到選取頁面的前方如果工作中已存在標籤，則新標籤必須使用與現有標籤相同的底材。

3 要為標籤指定不同的底材，則按右鍵並選擇**編輯標籤**。

變更一個標籤的底材，便會變更該工作中所有標籤的底材。

附註：在 Fiery JobMaster 中，可為一個工作中的標籤新增多種底材。請參閱 新增多個標籤樣式至文件 (第 104 頁)。

在 Fiery Compose 中設定標籤文字與其他屬性

您可以使用**編輯標籤**視窗設定標籤文字和位置的屬性，以及標籤底材。

1 請選取標籤頁。

2 在選取的標籤頁面上按一下滑鼠右鍵，然後按一下**編輯標籤**。

3 在**文字**欄位中輸入要使用的文字。

4 使用**文字**欄位下方的功能表與按鈕指定文字屬性，例如字型、大小、對齊方式和文字旋轉。

5 若要將相同的文字設定套用到所有的標籤，按一下**全部套用樣式**。

設定封面

Fiery Compose 可使您獨立設定文件的封面和封底，並從「媒體型錄」或 Paper Catalog 中選擇它們的底材。您可以將文件的正面和背面頁面當成是封面和封底，或者您也可以插入封面和封底。

1 在**設定**窗格，按一下**封面** > **定義**。

2 在**封面底材**視窗中執行以下操作之一：

- 若要將相同的設定套用到封底和封面，按一下**套用相同的設定到封底和封面**。
- 若要分別設定封面和封底，選取**封面**或**封底**。

3 指定設定。

Fiery Compose 中的子集輸出處理

如果印表機支援，可將單個裝訂作業選項套用於工作中的子集，從而在一次列印中套用多種裝訂作業選項。可根據章節、印張範圍或自訂範圍定義子集。

首先，應為整個工作指定裝訂作業選項，包含底材並根據需要設定雙面。有關詳情，請參閱 在 Fiery Impose 設定印張大小 (第 48 頁)和 Fiery Impose 中的雙面設定 (第 48 頁)。

然後，在工作中建立子集，指定裝訂作業選項，並為單個子集、印張或頁範圍或單個印張或頁設定底材。

子集輸出處理規則

- 子集中的印張必須是連續的，包括 Fiery Compose 中新增的任何插入頁或標籤。
- 您可以使用**整頁模式**窗格來定義章節子集輸出處理的章節開始。
- **設定**窗格指定印張子集輸出處理的印張計數。每個子集包含相同的印張數。
- **印張檢視**窗格定義自訂子集。每個子集可以是任意長度。
- 如果將**集定義**從章節或印張數切換為自訂，則先前定義的子集將成為**自訂**設定的起點。
- 將**集定義**從自訂切換為章節或印張數會移除自訂子集，並將它們替換為新定義。
- 子集中的所有印張都必須具有相同的尺寸，標籤和 Z 形折疊插入頁除外。
- 無法指定用於輸出處理子集的封面。
- 如果您為單面工作定義子集，然後為該工作指定雙面，注意：
  - 對於印張子集輸出處理，這些子集將保留印張數。例如，在 3 個印張上有 3 頁的子集將保留為 3 個印張，但有 6 頁。
  - 對於章節和自訂子集輸出處理，子集保留頁數，並根據需要新增空白頁來滿足雙面列印要求。

在 Fiery Compose 中指定集合定義

經由指定**設定**窗格中的**集合定義**來指定子集加工設定，然後套用加工選項。

1 在**設定**窗格中，按一下**集合定義**功能表中的下列其中一項：

- **自訂** - 在**紙張檢視**窗格中視需要選擇不同的紙張範圍以定義子集合。
- **章節** - 指定章節起始頁以建立子集合。
- **紙張數** - 指定子集合的固定紙張數，如此每個子集合皆包含相同的紙張數。

2 按一下**確定**。

在 Fiery Compose 中套用子集加工

您可以套用章節、紙張或自訂子集的加工。

若要套用章節子集的加工，指定章節起始，然後設定章節子集的加工和底材。「紙張檢視」窗格顯示分割成數個章節子集的的工作。

若要套用紙張子集的加工，指定子集中的紙張數量。Fiery Compose 接著會將工作分割成數個長度相等的子集。

自訂子集的加工讓您能完整控制子集的長度。您在**紙張檢視**窗格中指定子集。每個自訂子集包含的張數可以不相同。

1 在**設定**窗格，按一下**摺頁**、**打孔**和**裝訂**功能表內的選項。

2 如果您要套用章節子集的加工，執行下列動作：

a) 在**整頁檢視**窗格中選取章節起始頁，然後按一下**動作** > **插入標籤**。

b) 在**設定**窗格，按一下**組合定義**功能表中的**章節**。

3 如有需要，指定通用底材。

4 如果您想要長度相等的子集（紙張子集），在**設定**窗格，選取**組合定義**功能表的**張數**。接著輸入您希望子集內含的張數。

5 如果您要套用自訂子集的加工，執行下列動作：

a) 在**設定**窗格，按一下**組合定義**功能表的**自訂**。

b) 在**紙張檢視**窗格，選取子集的起始紙張，然後按一下**建立子集**。重複這些步驟建立每個子集。

6 在個別子集中移除不用的加工選項。

7 若要指定底材，請執行下列其中一個動作：

- 若要指定個別子集的底材，以滑鼠右鍵按一下子集標題，然後選取**指定底材**。
- 若要指定子集的個別紙張或範圍內紙張的底材，選取紙張，以滑鼠右鍵按一下，然後選取**指定底材**。

8 若要執行子集的其他功能，以滑鼠右鍵按一下標題列，然後在功能表中進行選擇。

9 若要移除子集，選取子集，以滑鼠右鍵按一下，然後選擇**移除子集**。

在 Fiery Compose 中為 Z 形折疊指定子集輸出處理

如果印表機支援 Z 形折疊輸出處理，則可為子集中的各個印張指定 Z 形折疊。

Z 形折疊插入頁的尺寸是子集內文紙張的兩倍，這二者都必須是印表機和折疊分頁機支援的標準尺寸。不支援自訂尺寸。內文紙張和 Z 形折疊插入頁的送紙邊緣的大小必須相同。

例如，如果您有一個信紙尺寸的工作，則 Z 形折疊插入頁將為 11x17、短邊送紙。如果工作為 A4，則 Z 形折疊插入頁將為 A3，短邊送紙。

1 在**設定**窗格中，按一下**折疊**功能表中的 **Z 形折疊**。

2 在**印張檢視**窗格中，選擇一個印張，按右鍵，然後按一下 **Z 形折疊**。

將工作儲存在 Fiery Compose 中

如果您對 Fiery Compose 中的工作進行變更，則必須在列印之前儲存它。

在 Fiery Compose 中，拼合的 PDF 不包含空白頁和隱式空白頁，並且標籤頁會遺失其標籤底材分配。儲存工作時，儲存視窗會記住您將其儲存到的位置，並在下次儲存工作時使用該位置。

1 從**檔案**功能表中選擇**儲存**。

2 在**另存為**欄位中輸入檔案名稱。

3 在**位置**功能表中選擇儲存檔的位置。

4 按一下**確定**。

Fiery JobMaster

Fiery JobMaster 是一種以 PDF 為主的進階工作準備解決方案，旨在協助操作員執行複雜的文件工作和後期編輯。

除 Fiery Compose 選項外，您還可以在 Fiery JobMaster 中執行以下操作：

- 根據 PDF 書籤建立索引標籤
- 掃描工作並套用編輯
- 為指定區段套用進階頁面編號

用戶端電腦必須具備已啟用的 Fiery JobMaster 授權以使用 Fiery JobMaster。

Fiery JobMaster 中的工作摘要

Fiery JobMaster 視窗中的**工作摘要**窗格提供了一個用於輕鬆選擇和過濾頁面的介面。

工作摘要位於**整頁模式**窗格下方。如果在 Fiery JobMaster 中開啟工作時未顯示，則按一下**工作摘要**標題列中的雙箭頭。

附註：僅當 Fiery JobMaster 已啟動時，**工作摘要**窗格才可用。

工作摘要會顯示可用來篩選或選取**整頁模式**窗格中某些頁面群組的所有頁面屬性。清單只包括目前工作中所使用的屬性，並且會在每次變更工作時更新。

頁面屬性包括以下任一項目：

- **頁面尺寸**
- **紙張尺寸**
- **紙張類型**
- **頁面類型**
- **紙張重量**
- **底材色彩**
- **頁面方向**
- **頁面雙面**

  附註：此篩選器僅適用於頁面等級的雙面列印。它不會反映**設定**窗格中的雙面設定。顯示的選項取決於可用於 Fiery 伺服器的工作屬性/印表機驅動程式選項。
- **轉換為灰階**

- **章節起始**

  附註：章節起始可能已自動新增至插入之 PDF 工作的第一頁。請參閱 自動加入章節起始 (第 14 頁)。

- **書籤**

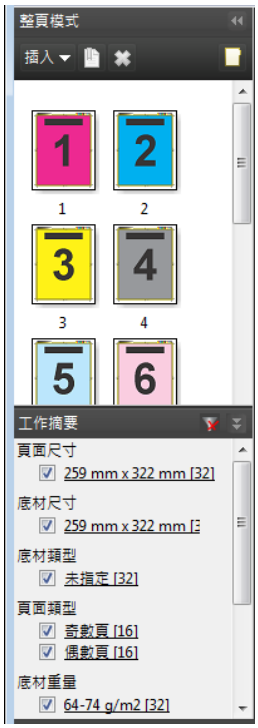
在工作摘要窗格中過濾頁面

可在**工作摘要**窗格中過濾並選擇長工作的多個部分。

1 請在 Command WorkStation **已保留**清單中選取已多工緩衝處理但並未處理的工作。

- 在工作上按一下滑鼠右鍵，然後選取 **JobMaster**。
- 在**動作**功能表選取 **JobMaster**。
- 按一下**工作中心**工具列中的 **JobMaster** 圖示。

當 **Fiery JobMaster** 視窗開啟時，如果未顯示**工作摘要**窗格，則按一下**整頁模式**窗格下方**工作摘要**標題列中的箭頭。



2 若要根據特定屬性來排序及檢視頁面，請清除其他所有核取方塊。

例如，若要檢視奇數頁，請保留**頁面類型** > **奇數頁** 核取方塊中的核取記號。

附註：整頁模式中的顯示內容會變更，不過**紙張檢視**中的顯示內容則不會。

3 按一下加入超連結的屬性名稱可顯示所有包含該屬性的頁面。

這些頁面會在**整頁模式**中選取，而先前選取的所有頁面則會予以清除。

4 若要將在**整頁模式**中選取的頁面同步至**紙張檢視**，請在**整頁模式**中以滑鼠左鍵按一下選取的頁面。

要將**印張檢視**中的選擇同步到**整頁模式**，可在 Windows 電腦鍵盤上使用 **alt + 左鍵按一下**或者在 macOS 電腦鍵盤上使用 **option+左鍵按一下**。

5 在**工作摘要**標題列中按一下**清除篩選器**圖示，選取所有核取方塊以及移除任何篩選器。

您也可以使用**編輯** > **依範圍選取頁碼**選取頁面的範圍。您可以使用**編輯**功能表中的**選取反轉**命令，切換**整頁模式**中選取的頁面。所有已選取的頁面將轉為未選取狀態，而未選取的頁面則會轉為已選取狀態。

按範圍選擇頁面

按範圍選擇頁面選項在主 **Fiery JobMaster** 視窗和**編號和戳記**窗格中可用。

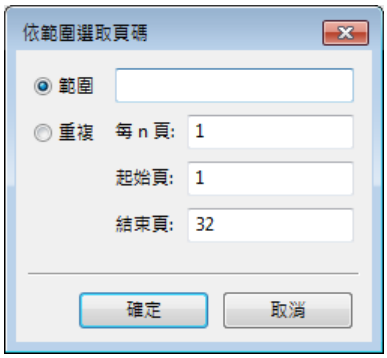
這項功能可搭配**工作摘要**窗格的篩選選項使用。在 **Fiery JobMaster** 視窗中所做的選擇適用於**編號和戳記**窗格，您可透過從**操作**功能表中選擇**編輯編號和戳記**開啟該窗格。

1 請在 Command WorkStation **已保留**清單中選取已多工緩衝處理但並未處理的工作。

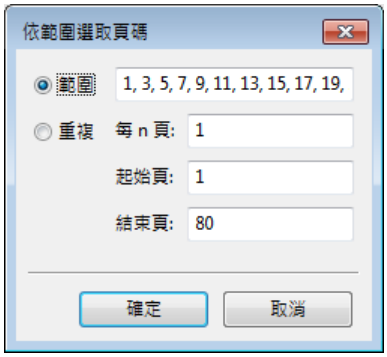
- 在工作上按一下滑鼠右鍵，然後選取 **JobMaster**。
- 在**動作**功能表選取 **JobMaster**。
- 按一下**工作中心**工具列中的 **JobMaster** 圖示（如果已新增）。

2 執行以下操作之一：

- 按一下 **Fiery JobMaster** 視窗的**編輯**功能表中的**按範圍選擇頁面**。鍵入範圍，使用連字號指定範圍，並使用逗號分隔單個數字或範圍（例如 1-9）。或者，選擇**重複**選項按鈕，然後輸入所需資訊。



- 使用**工作摘要**窗格中的篩選選項來選取頁面範圍。例如，選取**奇數頁**核取方塊。按一下**編輯**功能表中的**依範圍選取頁碼**。



如果開啟**編號和戳記**窗格，則將顯示所選頁面範圍。可在**編號和戳記**窗格中新增更多範圍。

位移一個頁面或數個頁面的內容

「頁面偏移」可讓您輕鬆移動頁面內容，以便符合加工機的需求。例如，您可以快速將所有奇數頁上的頁面內容位移往右，將所有偶數頁位移往左，如此以便容納訂書針。您也可以小量移動掃描頁面的內容，遠離手冊的書脊。

1 在 Command WorkStation 中，使用 Fiery JobMaster 開啟已多工緩衝處理的檔案。

2 在**整頁模式**中，選擇要偏移頁面內容的一個或多個頁面。

3 選取 **動作** > **編輯頁面**。

4 設定 **x** 和 **y** 值。

x 正值會將頁面內容移動往右；負值會將頁面內容移動往左。**y** 正值會將頁面內容移動往上；負值會將頁面內容移動往下。

當您重新開啟**編輯頁面**視窗時，**x** 和 **y** 值將重設為零。

您也可以在**縮放內容**窗格中偏移頁面的內容。如需更多資訊，請參閱 開啟縮放內容窗格（第 88 頁）

開啟縮放內容窗格

在**縮放內容**窗格中，您可以在個別頁面或頁面範圍縮放內容。

1 在**整頁模式**窗格中，選擇要縮放的一個或多個頁面。

您可以選取個別頁面或選取在**工作摘要**窗格中提供的頁面範圍。您還可選擇**整頁模式**窗格中的所有頁面。

2 選取 **動作** > **縮放內容**。

附註：如果頁面範圍包含複製頁面，系統將顯示一則訊息。按一下**是**以解決頁面範圍衝突。

3 （可選）在**整頁模式**窗格中選擇頁面，然後按一下**縮放內容**窗格中的**新增選取的頁面**，以新增更多頁面範圍。

新增的頁面將顯示在**頁面範圍**清單中。

4 若要編輯頁面範圍，請執行以下其中一項操作：

- 在清單中的一個頁面範圍上按一下滑鼠右鍵，並選取**更新選取的頁面**。
- 連按兩下清單中的一個頁面範圍。

5 若要儲存並套用所有變更，請按一下窗格右下角的**確定**。

縮放內容窗格中的頁面等級選項

縮放內容窗格開啟時，您可以在頁面或頁面範圍上縮放內容、調整內容大小和定位內容位置。

您可以使用以下控制項，在**縮放內容**窗格中指定設定：

項目	描述
加工尺寸	從**加工尺寸**清單中，選取頁面所需的紙張大小。
方向	選取**縱向**以縱向方向排列頁面，或者選取**橫向**以橫向方向排列頁面。
所有邊緣出血	輸入頁面的出血大小。
旋轉	選取角度（以度為單位），以旋轉由其中一個設定所指定的頁面內容。 您可以從下方的選項中選取： • 0 • 90 • 180 • 270 • **自動順時針 90** • **自動逆時針 90** 請注意下列事項： • 如果選取 **0**，則不會套用旋轉。 • 當個別頁面方向不同於指定的**方向**設定時，您可以套用自動頁面旋轉。

項目	描述
縮放比例	選取**縮放比例**，以調整頁面上的內容大小。 您可以從下方的選項中選取： • **符合加工尺寸** • **填滿加工尺寸** • **符合可成像尺寸** • **填滿可成像尺寸** • **符合出血尺寸** • **填滿出血尺寸** • **自訂頁面大小** **附註：**選取**自訂**時，您可以在顯示的欄位中手動輸入**寬度**和**高度**的值。輸入值後，將保留原始文件的長寬比。
將內容對齊至	選擇以下選項之一，以定義應該如何在頁面上對齊內容： • **加工尺寸** • **可成像尺寸**
對齊方式	選取垂直對齊圖示與水平對齊圖示，以對齊頁面上的內容。 **對齊**選項可確定內容在頁面上的初始位置。
位移	在 **X** 軸和 **Y** 軸欄位中輸入**位移**設定。 在指定**對齊**選項後，可以將**位移**設定用於進一步調整內容。

或者，您也可以按一下**儲存預設值**圖示並為預設值命名，將設定儲存為預設值。

將影像檔插入 Fiery JobMaster

透過**插入影像檔**功能，您可以將這些檔案類型新增到工作：BMP、GIF、JPEG、JPG、PNG、TIF 和 TIFF。

您可以一次新增多個影像檔。

請注意下列事項：

- macOS 不支援多重頁面 TIFF 檔案。
- 不支援掃描的 TIFF 檔案中內嵌的 JBIG 壓縮影像。

在 Fiery JobMaster 中編輯掃描

依預設，當您插入 PDF 文件到 Fiery JobMaster，系統會檢查文件中掃描的內容。如果有找到掃描的內容，系統會詢問您是否要檢閱和編輯掃描的影像。然後，您可以調整掃描的外觀，例如尺寸、亮度和去除斑點。

在掃描操作期間以及將掃描的內容匯入到 Fiery JobMaster 工作時，您可以使用**掃描預覽與編輯**視窗中的功能。這些功能不能套用到已經是 Fiery JobMaster-Fiery Impose 工作一部分的頁面。

1 在 Command WorkStation **工作中心**，以滑鼠右鍵按一下保留的工作，選取 **JobMaster**。

2 在 **Fiery JobMaster** 視窗中，選取**插入** > **從掃描器插入**或**插入** > **插入影像檔**。
如果插入的頁面包含有掃描的內容，系統會詢問您是否要檢閱和編輯掃描的影像。

3 若要編輯掃描，請使用**掃描預覽與編輯**視窗中的選項。這些選項一次只會套用到一個頁面，如果有選取**全部套用**按鈕，這些選項才會套用到掃描工作內的所有頁面。

- **擷取** - 從信箱或掃描器擷取掃描。如果您使用的是**從掃描器插入**，這個選項才能使用。
- **選取** 、**移動** - 在檢視器中選取或移動掃描的影像。
- **縮放** - 放大和縮小。按一下圖示可讓掃描的頁面符合預覽視窗大小。
- **糾偏** - 拉直影像。
- **去除斑點** - 移除有時顯示在掃描影像上的小點或斑點。
- **底材尺寸** - 將頁面尺寸清單中最接近的頁面尺寸自動套用到掃描的頁面（視需要會旋轉頁面）。例如，8.48 x 10.98 英吋的影像可能會套用到直向 8.5 x 11 英吋的頁面尺寸，如果旋轉影像的話，就能套用到橫向 8.5 x 11 英吋的頁面尺寸。

  附註：「掃描大小」會將最終的頁面尺寸設定成原始的掃描尺寸。「頁面尺寸」定義匯入文件的頁面尺寸。掃描的影像會重新調整尺寸為該頁面尺寸。頁面尺寸清單由印表機驅動程式決定。
- **寬度**、**高度** - 由**底材尺寸**和**方向**內的選取項目決定。
- **刪除此頁面** - 刪除預覽視窗中選取的頁面。

  附註：您也可以將額外的頁面掃描和新增到現有的掃描工作。

4 按一下**匯入**。

5 在**插入頁面**視窗，選取掃描的頁面，將頁面拖曳到 **Fiery JobMaster** 視窗中的**整頁模式**窗格。

在 Fiery JobMaster 中編輯頁面

可使用 Fiery JobMaster 編輯工作的頁面，以透過旋轉、遮罩和裁剪進行輸出處理。您可以根據裁切方塊或剪裁方塊完成尺寸來指定變更。

1 按右鍵 Command WorkStation 中的周邊同作工作，然後選擇 **JobMaster**。

2 在**整頁模式**窗格中，選擇要編輯的一個或多個頁面，然後選擇**操作** > **編輯頁面**。
編輯頁面視窗會在視窗的左側和頂端顯示量測標記。

3 指定設定。

- **平移**  ——在預覽視窗中移動 PDF 頁面。
- **遮罩**  ——遮罩頁面的一個或多個區域。按一下並繪製要遮蔽的區域。開啟**編輯頁面**視窗前，請先將相同的遮蔽區域套用至所有選取的頁面。覆寫先前在任一頁面上製作的遮色片。
- **縮放**  ——放大。要進行縮小，則按一下「適合影像」圖示。
- **旋轉**  ——以 90 度增量旋轉頁面。
- **模式 - 邊界**可讓您調整現有的裁切方塊或剪裁方塊。透過套用邊界，可定義新的裁切方塊或修剪方塊將比原始值小（或大）多少。**大小和偏移**可使您為裁切方塊或修剪方塊定義全新的尺寸，並可直接對照現有內容定位新的裁剪/裁切大小。如果您選取**模式 - 邊界**或**模式 - 大小與位移**，然後啟用「裁切方塊」，您可以變更**預先定義的裁切大小**。**鏡映**會使用雙面選項對齊奇數頁與偶數頁的內容。**模式**的預設設定為**頁面偏移**，其可讓您在 X 與 Y 欄位中輸入正值或負值來偏移頁面內容。
- **裁切方塊**、**修剪方塊**——僅當選擇**邊界**或**大小和偏移**時才可用。要編輯其中任何一個，則按一下鄰接的按鈕。

4 執行下列其中一個動作：

- 按一下**確定**，儲存設定。
- 按一下**重設**按鈕可還原原始設定。
- 按一下**取消**可結束。

如需有關設定的詳細資訊，請參閱編輯頁面工作流程（第 92 頁）。

編輯頁面工作流程

編輯頁面功能使使用者能夠移動所選頁面上的內容，以避免在套用裝訂或打孔類型的輸出處理時切斷頁面內容。

編輯頁面可用於透過調整頁面**裁切方塊**或**修剪方塊**大小來裁剪或移動頁面上的內容。

頁面偏移

頁面偏移是最輕鬆移動頁面內容的方式，也是**編輯頁面**的預設模式。**頁面偏移**會以符合 PDF 有關方塊尺寸規則的方式，同時調整裁切方塊和剪裁方塊兩者。

使用 **X** 和 **Y** 控制項位移頁面內容。

裁切方塊和剪裁方塊

若要啟用**裁切方塊**或**剪裁方塊**，按一下切換按鈕使選取項目顯示成綠色。

已啟用： 

已停用： 

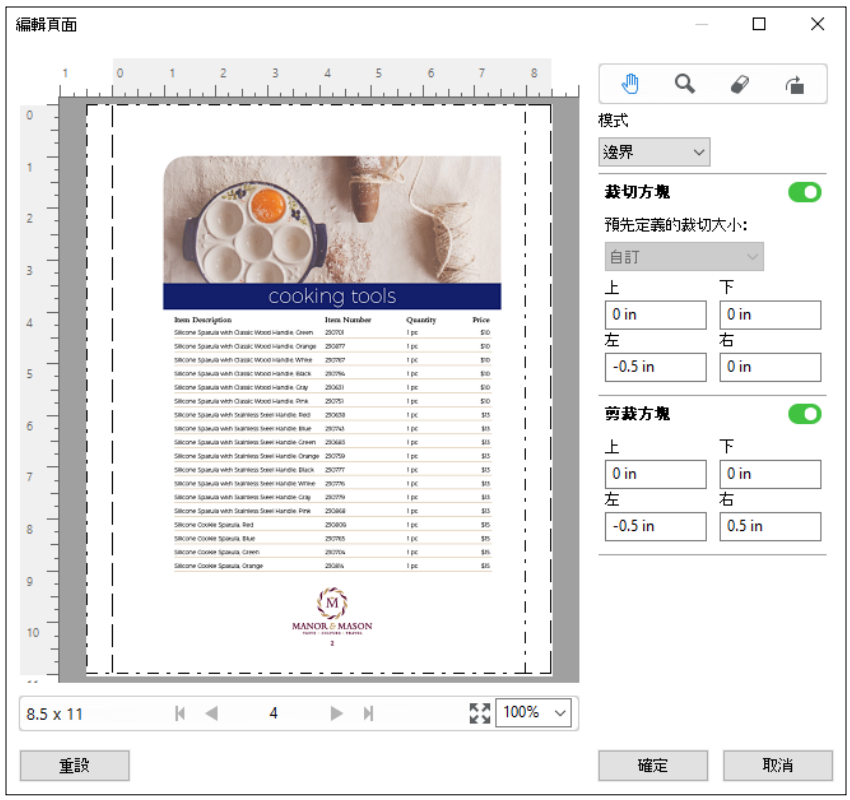
選擇**邊界**或**大小和偏移**來進行**裁切方塊**和/或**修剪方塊**調整。

裁切方塊定義將頁面內容裁剪到的區域。Acrobat 會使用此大小來顯示畫面及列印。**剪裁方塊**可定義已加工頁面的預定尺寸。對大多數的文件來說，裁切方塊和剪裁方塊的尺寸預設是相等的。

啟用任何一個後，Fiery JobMaster 會從檔案中讀取裁切方塊和修剪方塊資訊。裁切方塊的邊框是以破折號構成的線條來表示。剪裁方塊的邊框是以破折號和點構成的線條來表示。

邊距

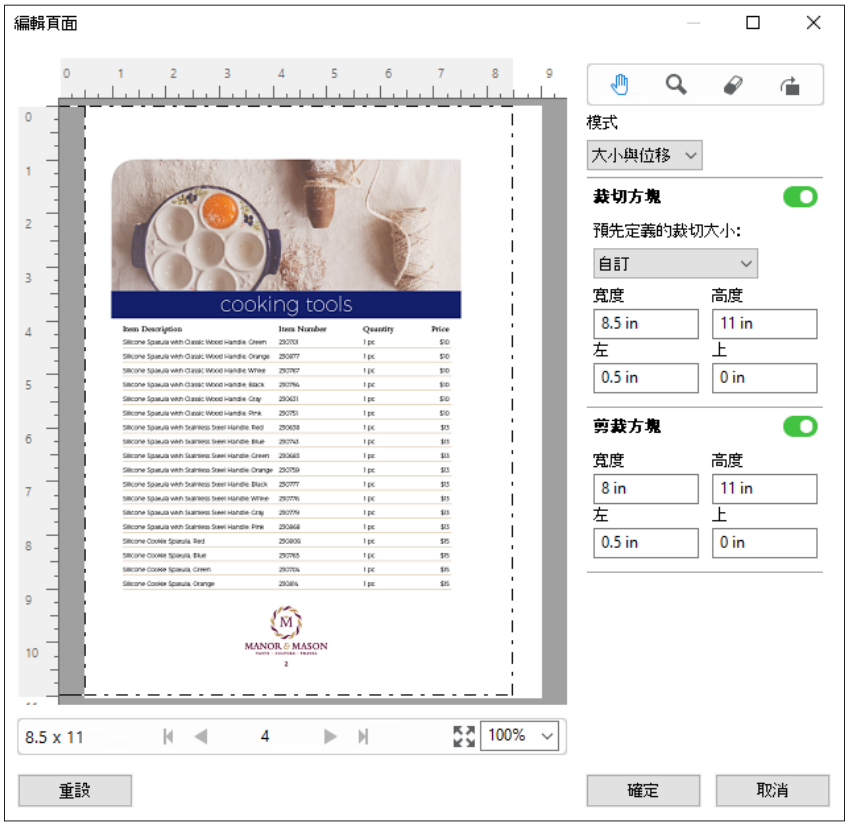
在以下範例中，使用者需要將第 4 頁的內容移動到右側，才能在頁面左側打孔。**修剪方塊**調整為將左邊界進一步向左移動 -0.5 英寸（≈ 1.3 釐米）值，將右邊界向左移動 0.5 英寸（≈ 1.3 釐米）值。這些調整能有效地將頁面內容推往右側，進而在頁面左側騰出較多的空白空間供使用者打孔。



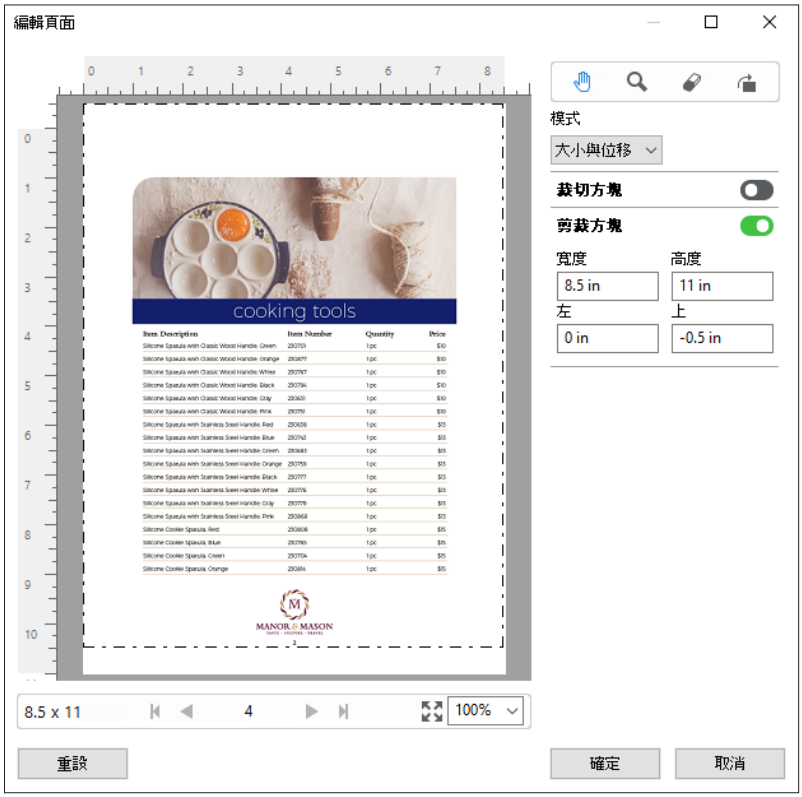
大小與位移

在啟用**裁切方塊**的情況下，**大小與位移**能讓使用者藉由選取標準紙張尺寸或指定**裁切方塊**的**寬度**和**高度**，自訂**裁切方塊**。**左**和**上**可用來指定**剪裁方塊**之左側和頂端與**裁切方塊**間的相對距離。在啟用**剪裁方塊**的情況下，使用者可以透過指定**寬度**和**高度**來自訂頁面的**剪裁方塊**。

在下例中，**裁切方塊**和**修剪方塊**初始大小相同，均為 8.5 英寸（≈ 21.6 釐米）乘以 11 英寸（≈ 27.9 釐米）。將**裁切方塊**的向左偏移設定為 0.5 英寸（≈ 1.3 釐米）時，**裁切方塊**將向右移動 0.5 英寸（≈ 1.3 釐米）。由於**修剪方塊**保持在相同位置，因此**修剪方塊**左側減小了 0.5 英寸（≈ 1.3 釐米），現在為 8 英寸（≈ 20.3 釐米）乘 11 英寸（≈ 27.9 釐米）。



對於需要在頂端邊緣打孔加工的工作，使用者已在**剪裁方塊**的**上**欄位輸入負數值（請參閱以下範例）。雖然**剪裁方塊**維持原來的大小，不過因為內容已向下移動，所以能騰出較多空間供使用者打孔。請注意，儘管**預先定義的裁切大小**選項未啟用，不過使用者依然可以變更**寬度**和**高度**欄位中的值。



NCR 多聯記事本列印工作流程

多聯記事本列印適用於多聯發票或訂購單，或是抽獎券之類的工作。

Fiery JobMaster 提供相關選項，以建立無碳複寫紙 (NCR) 多部分便箋簿列印工作流程。表單或聯單可能包含數聯，通常為兩聯到四聯且雙面和單面都有。例如，三聯表單前兩聯紙張的兩面可能都印有文字，而第三層可能只有正面印有文字。

可能的工作流程包含以下步驟：

- 開頭的工作是納入組成一套聯單所需的全部頁面。
- 如果工作從一頁開始，則可透過套用**編輯**功能表中的**複製**來複製該頁面，以便根據形成一個集合所需的數量建立副本。
- 指定每個頁面/印張需要哪種底材或紙盤。
- 透過**編輯**功能表套用**複製工作**以建立全部所需的組合。
- 套用進階編號來自訂頁面和集的戳記。
- 使用 Fiery Impose 套用版面配置。

實現此工作流程的功能包括：

- **編輯**功能表中的**複製**和**複製工作**

  複製一次能複製一份表單或一套聯單。若要建立多個複本，您必須重複套用**複製**功能。**複製工作**可按照您在**複製工作**視窗中指定的次數複製工作。

- 進階頁面編號工作流程中的重複編號

  可透過**按範圍選擇頁面**視窗以及**編號和戳記**窗格中可用的其他頁面範圍選項來實現此目的。例如**編號選項** > **對此範圍使用自訂編號** > **重複次數**。

進階頁面編號和戳記

進階頁面編號讓您能夠將自訂的編號和戳記加至工作的某些部分，像是特定範圍的頁面或特定的章節。

可為文件的不同部分指定不同的樣式，例如為前言和附錄指定羅馬數字，為文件的內文指定阿拉伯數字。或者，可指定無列印的頁碼但包含在計數中的頁面。

進階頁面編號功能的一些可能使用方式，在下列範例中描述：

- 在每頁皆計數的五頁工作中，會將頁面編號為 (1, 2, 3, 4, 5)。
- 在每頁都計數並且起始編號為 10 的五頁工作中，頁面的編號為 10, 11, 12, 13, 14。
- 在每頁都計數並且遞增值為 2 的五頁工作中，頁面的編號為 1, 3, 5, 7, 9。
- 在僅對最後一頁計數的五頁工作中，頁面的編號為 x, x, x, x, 1，其中 「x」 表示沒有列印編號的頁面。
- 在跳過前兩頁的五頁工作中，頁面的編號為 x, x, 3, 4, 5，其中 「x」 表示沒有列印編號的頁面。
- 在設定為章節（每個章節有兩個頁面，總共五個章節）的 10 頁工作中，頁面編號為 [1, 2], [1, 2], [1, 2], [1, 2], [1, 2]，其中 [] 顯示每個章節。
- 在 NCR (非碳複寫) 多聯聯單中，一套聯單中的所有頁面均擁有相同的編號 (1, 1, 1, 2, 2, 2, 3, 3, 3)，其中一套聯單包含三張。

有關可用於進階頁面編號功能的控制項和如何使用它們的資訊，請參閱進階頁面編號工作區 (第 97 頁)和設定進階頁面編號選項 (第 99 頁)。

類型與範圍

可新增一系列頁面或章節或整個文件，以便提供進階頁面編號選項。**類型**和**範圍**窗格包含以下可能的設定：

類型	範圍
頁面	頁碼或頁面範圍，以逗號分隔
文件	全部頁
章節	章節編號或章節範圍，以逗號分隔

編號屬性

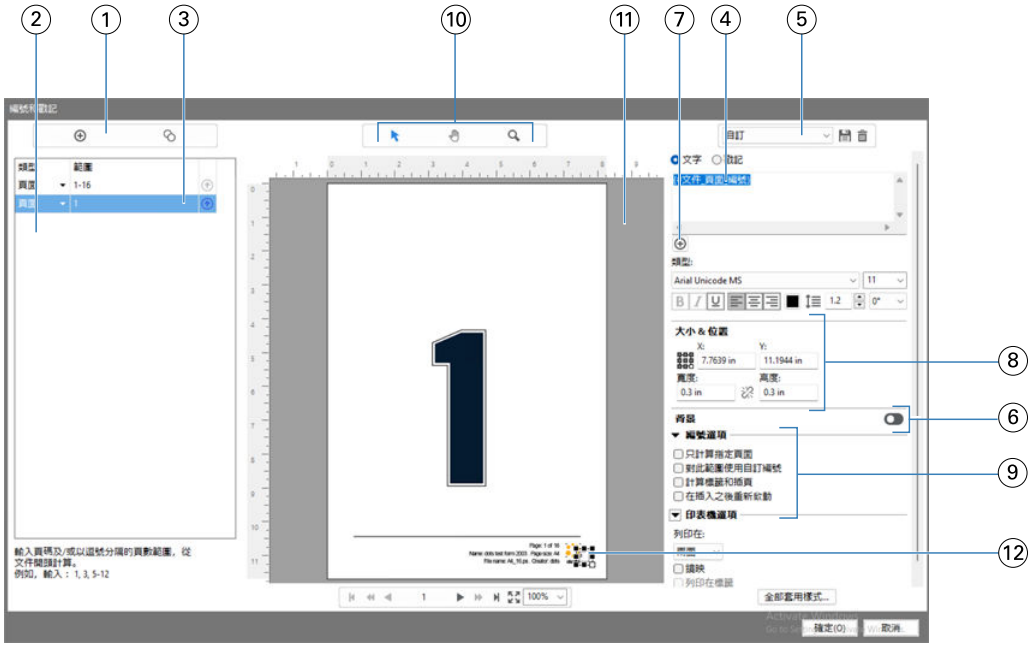
可為每個範圍新增編號屬性。可用選項如下：

元素	選項	格式
頁面	• **目前頁面** • **總頁數** • **頁面 {目前}** • **第 {current} / {total} 頁** • **第 {current} / {total} 頁** • **{目前} / {總計}** • **{目前} / {總計}**	多種格式： **1,2,3** **a,b,c** **A,B,C** **i,ii,iii** **I,II,III**
章節	• **目前頁面** • **總頁數** • **目前的章節** • **章節總數**	多種格式： **1,2,3** **a,b,c** **A,B,C** **i,ii,iii** **I,II,III**
文件	**名稱**	
日期與時間	• **日期** • **時間** • **日期與時間** • **日期格式** • **時間格式** • **日期說明符** • **時間指定字條件**	多種格式

進階頁面編號工作區

編號和戳記窗格提供了用於進階頁面編號的工作區。

在 Fiery JobMaster 中，您可以透過以下操作存取**編號和戳記**窗格：在**整頁模式**窗格中選擇一個或多個頁面，然後選擇**操作** > **編輯編號和戳記**。



1 用於加入範圍與複製範圍的**新增範圍**和**複製範圍**圖示。

2 **類型**和**範圍**窗格顯示文件、章節和頁面的新增範圍。

3 按一下第二組省略號可開啟一個視窗，您可透過該視窗指定**範圍**和**重複**選項。

4 文字欄位顯示透過按一下文字欄位下方的加號圖示 ( ) 指定的編號選項的巨集。可將文字新增至巨集。

5 「預設值」功能表，以及**儲存預設值**和**刪除預設值**圖示。

6 用於啟用和停用文件中頁碼欄位背景的控制項。

7 加號圖示 ( ) 可開啟用於指定頁碼、章節號、日期、時間和文件名稱的功能表。

8 在**大小和位置**下，您可以輸入 **X**、**Y**、**寬度**和**高度**資訊。

9 進階編號和列印選項。

10 預覽窗格的**選取**、**移動**及**縮放**圖示。

11 工作預覽。預覽下方提供的導覽和縮放控制項。

12 頁面編號顯示欄位可進行大小調整和移動。

新增頁面範圍

可將頁面或頁面範圍新增到**編號和戳記**窗格。

1 按右鍵 Command WorkStation 中的周邊同作工作，然後選擇 **JobMaster**。

2 在**整頁模式**窗格中，選擇一個或多個頁面，然後選擇**操作** > **編輯編號和戳記**。

3 透過以下方式之一新增頁面或頁面範圍：

- 在**編號和戳記**窗格中，按一下**類型**和**範圍**窗格上方的**新增範圍**圖示（ ）。從**類型**功能表中選擇範圍類型。在**範圍**欄位中輸入範圍。
- 在**整頁模式**窗格中，選擇一個頁面或頁面範圍。按右鍵您的選擇，然後選擇**新增選取的頁面**。
- 在**工作摘要**窗格中，清除所有核取方塊以按所需屬性篩選頁面範圍。按右鍵所選的一個或多個頁面，然後選擇**新增選取的頁面**。有關篩選**工作摘要**窗格的詳細資訊，請參閱 在工作摘要窗格中過濾頁面 (第 86 頁)。

編輯頁面範圍

可將頁面或頁面範圍編輯到**編號和戳記**窗格。

1 按右鍵 Command WorkStation 中的周邊同作工作，然後選擇 **JobMaster**。

2 在**整頁模式**窗格中，選擇一個或多個頁面，然後選擇**操作** > **編輯編號和戳記**。

3 若要編輯頁面範圍，請執行以下其中一項操作：

- 在**編號和戳記**窗格的清單中選擇一個頁面範圍，然後在「整頁模式」窗格中選擇一個頁面或頁面範圍。按右鍵您的選擇，然後選擇**更新所選頁面**。
- 按兩下清單中的某個頁面範圍，然後鍵入新的頁面範圍。

設定進階頁面編號選項

1 按右鍵 Command WorkStation 中的周邊同作工作，然後選擇 **JobMaster**。

2 在**整頁模式**窗格中，選擇一個或多個頁面，然後選擇**操作** > **編輯編號和戳記**。

附註：若您想將章節起始加至工作，請在選擇**編輯編號和戳記**前進行。

3 透過以下方式之一新增頁面或頁面範圍：

- 在**編號和戳記**窗格中，按一下**類型**和**範圍**窗格上方的**新增範圍**圖示（ ）。從**類型**功能表中選擇範圍類型。在**範圍**欄位中輸入範圍。
- 在**整頁模式**窗格中，選擇一個頁面或頁面範圍。按右鍵您的選擇，然後選擇**新增選取的頁面**。
- 在**工作摘要**窗格中，清除所有核取方塊以按所需屬性篩選頁面範圍。按右鍵所選的一個或多個頁面，然後選擇**新增選取的頁面**。有關篩選**工作摘要**窗格的詳細資訊，請參閱 在工作摘要窗格中過濾頁面 (第 86 頁)。

4 若要複製範圍，選取並按一下 。

5 要在清單中向上移動範圍，則按一下 。

6 若要刪除範圍，按一下 。

7 要開啟**按範圍選擇頁面**視窗，則按一下**範圍**欄位中的省略號。如需更多資訊，請參閱 按範圍選擇頁面 (第 87 頁)。

有關可能設定的資訊，請參閱 類型與範圍 (第 96 頁)。

8 要新增編號屬性，則按一下**文字**欄位下方的 。

有關可能設定的資訊，請參閱 編號屬性 (第 97 頁)。

編號選擇會顯示於預覽窗格中的頁面上，而巨集會顯示於**文字**欄位中。

9 要變更頁碼欄位的大小並將其移動到頁面上的其他位置，則使用預覽窗格頂部的**選擇**圖示 ()。

放大時，透過**移動**圖示 () 可移動預覽窗格中的影像。

10 若要自訂已選取的編號屬性，您可以在**文字**欄位中進行變更。

附註：若您將多個編號元素加到一個範圍，例如頁碼、章節編號以及日期或時間等，巨集會依照您從功能表中選擇元素的順序，加至**文字**欄位中，而在巨集間無空白。

- 要在編號元素之間新增空格，則在巨集之間插入空格。
- 要在頁碼顯示中建立多行，則使用 **Enter** 或**回車**鍵在巨集之間插入回車符。
- 要刪除編號元素選擇，刪除**文字**欄位中的巨集。
- 要將某種靜態文字新增至編號元素，根據巨集在所需的位置輸入文字。
- 若要填入的頁碼包含零、星號或者空白，請輸入填充字元，之後加上指示頁碼必要字元數量的數字，之後加上冒號。例如，要新增零以便將數字填充為 7 個字元，則按以下方式修改頁碼文字：**{#07:DOCUMENT_PAGE_NUMBER}**。如果頁碼為 6，則最終輸出將是：「0000006」。

11 若要將背景加至編號欄位，請按一下 。為頁碼欄位選擇背景的顏色和不透明度。

圖示會變更為 。

12 選擇**類型**設定，例如字型、顏色、大小、樣式和角度。

13 從以下**編號選項**之一中進行選擇：

- **只計算指定頁面** - 選擇此選項，以指明只計入選定範圍中的頁面。
- **對此範圍使用自訂編號** -
  - **跳過頁** - 若略過某頁面，該頁面將會包含在計數中，但不會顯示頁碼。
  - **起始編號** - 文件會以您輸入的數字開始編號。如果選擇該選項以僅統計範圍內的指定頁面，則該部分將從您輸入的數字開始編號。
  - **遞增量** - 對於文件或範圍中的每個頁面，頁碼將從前一個頁面以您所輸入之值開始增加。
  - **重複次數** - 指定要重複範圍內頁碼的次數。
- **計算標籤和插頁** - 計算頁碼時，包含插入的標籤或空白頁。
- **在插入之後重新啟動** - 在插入後根據您已設定的起始頁編號重新開始頁面編號。

14 從以下**列印選項**之一中進行選擇：

- **列印在** - 將頁面編號列印在兩頁上、僅正面，或僅反面。
- **鏡映** - 將頁碼定位於對開頁上的鏡像影像位置。
- **列印在標籤** - 在插入的標籤上列印頁碼 (如果您在**編號選項**中選擇**計算標籤和插頁**)。
- **全部套用樣式** - 選擇您希望套用至全部範圍的樣式。

15 按一下**確定**。

可在 **Fiery JobMaster** 視窗的**印張檢視**窗格中預覽頁面編號。您還可將設定儲存為預設功能表中的預設。有關預設的資訊，請參閱 《Fiery Command WorkStation 說明》。

新增影像戳記

您可以新增影像戳記到頁面、章節或範圍內的頁面，或是新增到整個文件。

1 用滑鼠右鍵按一下 Fiery JobMaster 紙張，然後選取**編輯編號和戳記**。

2 按一下右手邊窗格的加號圖示 (**新增範圍**)。

畫面上會開啟一個居中的窗格。

3 按一下**戳記**旁的按鈕。

4 按一下**瀏覽**，瀏覽到要當成戳記使用的影像位置。

5 在居中窗格中，在**大小與位置**之下，**X** 和 **Y** 可指定戳記的位置 (錨點的座標)，**寬寬度**和**高度**可指定戳記的尺寸。

您可以按一下**寬度**和**高度**之間的連結圖示，鎖定戳記的長寬比。如果長寬比已鎖定，按一下連結圖是可以解除鎖定長寬比。

6 在左側窗格，**類型**之下，您可以套用戳記到頁面或範圍內的頁面 (利用破折號，例如 2-3)、章節或整個文件。

重新調整戳記的大小和位置

在中央窗格，**大小與位置**之下的正方形圖示 (由九個較小的正方形組成) 可讓您重新調整戳記的大小和位置。

- 若要重新調整戳記的大小，執行下列其中一個動作：
  - 按一下角落的正方形，拖曳這個角落重新調整戳記的大小。
  - 按一下側邊的正方形，拖曳這個側邊重新調整大小。
  - 按一下中央的正方形，以戳記的中心點為準圍繞拖曳戳記。

設定戳記的印表機選項

- 戳記的印表機選項如下：
  - 關於**列印在**選項，您可以選取**兩面**、**僅正面**或**僅反面**。**兩面**會在紙張的每一面列印戳記。**僅正面**只會在紙張的正面列印戳記。**僅反面**只會在紙張的反面列印戳記。
  - 選取**鏡映**會使頁面上的戳記位置鏡映在紙張的反面。
  - 選取**列印在標籤**會在標籤頁面上列印戳記。

設定戳記的背景色彩和調整背景色彩的不透明度

- 若要設定戳記的背景色彩和調整背景色彩的不透明度，執行下列動作：
  - 在**背景**之下，按一下切換按鈕，開啟背景色彩和不透明度控制項。
  - 使用**色彩**選項可選取背景戳記的色彩。
  - 使用**不透明度**選項可設定不透明的百分比。

使影像戳記符合並放入選取方塊內部以便調整戳記的不透明度

在**編號和戳記**窗格的中心窗格中，您可以使用控制項來調整影像戳記，以適合選擇方塊和戳記的不透明度。

- 若要調整選取方塊內部的戳記，執行下列其中一個動作：
  - 利用四向鍵號圖示調整影像，使影像完全符合您繪製的方塊內部 (選取方塊)。
  - 使用**縮放**選項可以百分比在選取方塊內縮放影像。
  - 使用**旋轉**選項可以 **0**、**90**、**180** 或 **270** 度旋轉影像，或者您可以輸入自訂的旋轉角度。
  - **左**和**上**控制影像在選取方塊內的位移。**上**指定影像和方塊上側之間的距離；**左**指定影像和方塊左側之間的距離。

  附註：不透明度指的是戳記的不透明度，但是您也可以設定背景色彩的不透明度。

新增標籤

可在所選等級的每個書籤頁面之前或章節開始頁之前插入一個標籤。

若要在 PDF 書籤位置插入書籤，匯入的工作必須為 Acrobat PDF 格式，且已在文件中指定書籤。若要在章節開頭插入標籤，請在 Fiery JobMaster 中新增章節開頭。您必須要有已啟用的 Fiery JobMaster 授權。

1 將 PDF 工作匯入至 Command WorkStation 的**保留**佇列。

2 選取**保留**佇列中的工作，然後執行下列任一項動作：

- 選取**動作**功能表中的 **JobMaster**。

  按一下滑鼠右鍵，然後選取 **JobMaster**。

3 選取**檢視**功能表中的**顯示書籤**。
PDF 書籤會以紅色絲帶顯示。

4 若要將章節開頭新增至 PDF，請選擇一個頁面，然後選取**動作**功能表中的**章節開頭**。
章節開頭會以藍色絲帶顯示。若頁面同時為書籤與章節開頭，則會同時顯示藍色與紅色絲帶。

5 從**操作**功能表，轉至**章節和書籤操作**，然後選擇以下一項或多項：

選購配件	描述
將書籤轉換為標籤	所選層級的所有書籤頁面或所有章節起始頁都會轉換為標籤。**編輯標籤**視窗會自動開啟；標籤文字欄位會自動填入每個書籤的標題。僅當匯入的 PDF 有書籤或設定了章節開始時才啟用此功能。
插入標籤	標籤將插入到所選層級的每個書籤頁面或章節起始頁之前。**編輯標籤**視窗會自動開啟；標籤文字欄位會自動填入每個書籤的標題。僅當匯入的 PDF 有書籤或設定了章節開始時才啟用此功能。
插入文字	書籤標題將插入到所選書籤層級的所有頁面。**編號和戳記**窗格將自動開啟，並且將在標籤文字欄位中自動填充每個書籤的標題。僅當匯入的 PDF 有書籤且不可用於章節開始頁時才啟用此功能。

附註：

- Fiery JobMaster 支援最多六級 PDF 書籤。
- 如果頁面上的相同層級中有兩個或以上的書籤，則只會使用第一個書籤。
- 如果頁面上有兩個或以上的書籤層級，則只會使用最上層的書籤。例如，若頁面上有層級 1 和層級 2 的書籤，而您選取層級 2 的書籤，「章節與書籤動作」功能會忽略此頁面。
- 較長而無法完整放入標籤耳文字欄位的書籤標題，顯示時會從兩端裁切標題。
- 不支援多組標籤功能。如果 Fiery 伺服器支援多個標籤集合，則標籤將一律插入第一個集合。
- 使用**章節與書籤動作**插入的所有標籤，都會有相同的標籤設定和標籤底才預設值。
- 即使是使用**章節與書籤動作**插入的標籤，您也可以使用**插入標籤**功能來插入標籤。

當標籤已新增至文件時，您便能使用**整頁模式**工具列中的**篩選標籤**圖示，僅顯示這些具有標籤的頁面。

在 Fiery JobMaster 中插入和編輯標籤

如果 Fiery 伺服器支援標籤列印，您可以插入標籤並為其指定文字和底材設定。在**標籤底材**視窗中，您可以將底材設定儲存為預設值。您可以定義自訂標籤，那些設定將會納入預設值。

單一文件中可指定兩種標籤樣式。這能讓您在冗長的文件中識別出章節和副章節。請參閱新增多個標籤樣式至文件 (第 104 頁)。

標籤底材視窗會顯示標籤耳的影像與量測值。當您變更組合中的標籤數目時，量測值將出現在顯示的標籤變更中。一組最多可指定 50 個標籤。

若要將一般頁面轉換成含標籤的頁面，請選取該頁面的**轉換為標籤**選項。

1 按右鍵 Command WorkStation 中的周邊同作工作，然後選擇 **JobMaster**。

2 若要插入標籤，請在**整頁檢視**窗格中選取一個或多個頁面，並按一下 **動作** > **插入標籤**。

3 若要編輯標籤，請在**整頁模式**或**印張檢視**窗格中按一下該標籤，然後按一下**編輯標籤**。

4 在**編輯標籤**視窗中指定設定。

- **文字** - 如果文件中含有一個以上的標籤，請選取該標籤並指定設定。將文字新增到標籤時，可透過按 **ctrl+向右箭頭** (Windows) 或 **cmd+向右箭頭** (macOS) 選擇下一個或上一個標籤。
- **背景顏色** - 按一下**已停用**按鈕以啟用。
- **背景影像** - 可使用 BMP、JPEG (JPG)、PNG、TIFF (TIF)、GIF 檔案作為背景影像。當您選取將置於標籤中的背景影像時，您可以指定透明度、縮放比例及旋轉方向，並依標籤大小比例設定邊界。

5 若要指定底材設定，請按一下**底材預設值**欄位旁的**編輯**按鈕，再指定設定：

- **標籤順序** - 指示標籤的列印順序。
- **排除未使用的標籤紙的輸出紙匣** - 列印工作時，如果不使用該組中的所有標籤，可使用此設定。例如，僅使用一組五個標籤中的三個標籤時，另外兩個未使用的標籤將會輸出到所選擇的輸出匣。
- **標籤轉換 (轉換成標籤)** - 適用於從現有頁面轉換而成的標籤。

6 （可選）要將底材設定儲存為預設，則按一下**底材預設**功能表旁邊的**儲存預設**圖示，並為該預設命名。

預設值會顯示在**標籤底材**視窗與**編輯標籤**視窗中。

附註：根據預設，**標籤底材**視窗中的自訂底材預設值會按照英數字母遞增排列。

7 在**標籤底材**視窗中按一下**確定**。

8 在**編輯標籤**視窗中按一下**確定**。

當標籤已新增至文件時，您便能使用**整頁模式**工具列中的**篩選標籤**圖示，僅顯示這些具有標籤的頁面。

新增多個標籤樣式至文件

在 Fiery JobMaster 中，您可以將多個標籤樣式新增至文件 (如果印表機支援這項功能)。如果印表機支援的話，您還可以嵌套不同的標籤樣式。

將已多工緩衝處理的工作匯入 Fiery JobMaster。

您可以建立多個標籤樣式，接著再插入標籤或在單一工作中將現有頁面轉換成標籤，然後指定標籤樣式。

1 在**整頁模式**窗格中，執行下列其中一個動作：

- 若要轉換文件中的現有頁面，請按一下滑鼠右鍵，然後選取**轉換為標籤**。
- 若要插入新標籤，請以滑鼠右鍵按一下頁面，然後選取**插入標籤**。系統會將標籤視為前一頁插入。

如果印表機支援多個標籤樣式，系統會列出可用的標籤樣式。您也可以按一下**新建**來建立新標籤樣式 (如果選項可用)。

2 為選取的標籤樣式選取標籤樣式。

3 繼續新增標籤，並選取其中一個可用的樣式。此外，您還可以執行下列工作：

- 若要變更標籤底材，請以滑鼠右鍵按一下標籤頁面，然後選取**變更標籤底材**。
- 若要變更標籤樣式，請以滑鼠右鍵按一下標籤頁面，然後選取**編輯標籤**。請參閱在 Fiery JobMaster 中插入和編輯標籤 (第 103 頁)。
- 在**編輯標籤**視窗中選取**嵌套多個標籤組合**，可選擇嵌套多個標籤組合。

  附註：如果您選擇不選取此選項，無論標籤樣式在工作中的位置如何，系統都會依序指定。請參閱下文中的範例。

4 若要檢視為特定頁面選取之標籤樣式的相關資訊，請按一下標籤頁面。
標籤樣式資訊使用以下詞彙：

- 標籤 - 是指突出底材邊緣的頁籤
- 標籤組 - 是指一組分佈在底材邊緣的頁籤
- 標籤剪下 - 是指標籤在標籤組中的位置
- 標籤組合 - 是指構成標籤組合之多個具有相同標籤樣式的標籤組
- 標籤樣式 - 是指標籤組合的底材屬性 (頁籤數量、第一個標籤位移、讀取順序)

當您選擇在一個工作中嵌套多個標籤樣式時，使用第二個選定標籤樣式的標籤將會嵌套於第一個標籤樣式的標籤組當中。例如，您將擁有 3 組標籤的「標籤組 1」指定給工作中的前兩個標籤。接著將擁有 5 組標籤的「標籤組 2」指定給工作中的第三和第四個標籤。當您將工作中的第五個標籤指定給「標籤組 1」時，系統會將該標籤放置於該標籤組中排行第三的位置。接著，如果您將工作中的第六個標籤指定給「標籤組 2」時，系統會將該標籤放置於標籤組中的第一個位置。如果您將工作中「標籤組 2」的第一個標籤移動到「標籤組 1」的第一個標籤之前，「標籤組 2」將成為主要樣式，而「標籤組 1」則會嵌套於「標籤組 2」當中。標籤組中未使用的標籤會使用**標籤底材**視窗中的**排除未使用的標籤紙的輸出紙匣**選項。

如果您選擇不嵌套單一工作中的多個標籤樣式，系統會依序指定工作中每個標籤樣式的標籤。接著，使用前述的「標籤組 1」和「標籤組 2」範例，系統會將工作中已指定給「標籤組 2」的第六個標籤放置於標籤組中的第三個位置。

Fiery JobMaster 中的出血邊緣標籤

出血邊緣標籤列印在頁面自身而非標籤上。標籤出血超出基於修剪方塊定義的頁面邊緣 1/8 英寸（≈ 0.32 釐米）。可將出血邊緣標籤放置在任何位置，並為每組標籤指定不同的內容。

出血邊緣標籤適用於文件中的頁面。在帶有出血邊緣標籤的頁面之前新增或移除頁面時，出血邊緣標籤**清單**檢視中的頁面範圍將更新，以反映原始頁面在工作中的新位置。在出血邊緣標籤頁面範圍中列出的頁面之間插入或從中刪除頁面時，頁面範圍將改變，以反映變更的頁面。

在工作中不能將出血邊緣標籤新增到以下類型的頁面：

- 插入的印張
- 插入的標籤
- 隱式空白頁
- 轉換為標籤的頁面

向工作新增出血邊緣標籤時，首先指定出血邊緣標籤的內容，然後指定這些標籤的位置。可預覽內容和位置的設定。

「出血邊緣標籤」視窗中的工具

出血邊緣標籤視窗提供了多種工具，包括：

- ——選擇影像。
- ——移動影像。
- ——選擇縮放百分比，或者按一下圖示以使頁面適合預覽視窗。

您也可以透過使用導覽箭頭或在頁面文字欄位中輸入頁碼來翻閱文件。

新增內容至出血邊緣標籤

您可以在 Fiery JobMaster 中定義多組出血邊緣標籤、新增樣式文字，並新增背景顏色與影像。

1 在 Command WorkStation **已保留**清單中選取一個工作，然後選擇**動作** > **JobMaster**。

2 在**整頁檢視**窗格中選取工作的任何頁面，並選擇**動作** > **編輯出血邊緣標籤**。

當您在**出血邊緣標籤**視窗中指定設定時，您可以按一下**預覽**來預覽設定。

3 在**出血邊緣標籤**視窗中選取**內容**標籤，然後選取**清單**。

4 在**從**與**至**欄位中輸入頁面編號來指定出血邊緣標籤的範圍。按下 **Enter** 鍵來建立下一組的列。

頁面範圍必須連續，而且不能重複。您可以略過章節開頭部分的幾頁。欲刪除頁面範圍，請選取範圍與視窗下方的減號按鈕。

5 若要指定某範圍內所有出血邊緣標籤的文字，請選取範圍，然後在**類型**文字欄位中輸入文字。指定文字設定，例如字型與方向。

6 若要改變背景填滿顏色，請選取顏色與不透明度的百分比。

若要啟用**背景**選項，請按一下**停用**按鈕。

7 若要新增影像至所有標籤，請按一下**停用**按鈕以啟用**影像**區域，然後瀏覽以選擇影像。

影像可為 BMP、JPEG、TIFF、TIF、GIF 或 PNG 格式。您也可以指定像是不透明度等設定，並依標籤大小比例設定邊界。

8 按一下**全部套用樣式**按鈕來指定您想要套用哪些樣式至哪些標籤組。

依預設，樣式只能套用在目前區段的標籤。若選取**套用樣式至相同位置的標籤**，也會套用核取的項目至相同標籤位置中的所有標籤區段。

指定修邊標籤的位置

在 Fiery JobMaster 的**修邊標籤**視窗，您可以指定出血標籤在最終輸出中的位置。您指定的位置會套用到工作中的所有標籤。

1 在 Command WorkStation 的**保留**清單中選取工作，然後選擇**動作** > **JobMaster**。

2 在**整頁模式**窗格，選取工作的任一頁面，然後選擇**動作** > **編輯修邊標籤**。

3 在**修邊標籤**視窗，選取**位置**標籤。

4 指定設定。若要預覽設定，隨時按一下**預覽**。

- **標籤數目** - 最多指定 99 個標籤。
- **底材尺寸** - 變更輸出的底材尺寸和變更預覽。

  附註：剪裁方塊值指定修邊標籤沿著剪裁方塊放置在文件邊緣，這個值同樣定義於原始 PDF 檔案以及**編輯頁面**功能的剪裁方塊設定中。
- **列印區域** - 使用**自動**建立標籤耳在底材尺寸上的高度和寬度、標籤數目和標籤間距。使用**自訂**指定不同的高度和寬度。
- **重複樣式** - 變更標籤放置在頁面上的模式。

影像編輯

此功能會啟動第三方影像編輯器應用程式，讓您可以編輯匯入的掃描頁面。

編輯點陣圖影像的預設應用程式在 Windows 版為 Microsoft 小畫家，在 Mac OS 版則為預覽程式。

您可以在**喜好設定**視窗的 **JobMaster** 索引標籤中覆寫預設應用程式。**編輯影像應用程式**下拉式清單會顯示可用的應用程式。

例如，若將 Microsoft 小畫家設定為預設應用程式，當您在**整頁模式**窗格中按一下滑鼠右鍵時，會提供**在小畫家中編輯**選項。

會有下列限制：

- 只有當頁面包含一個掃描的影像，而沒有其他內容時，才能使用此功能。
- 編輯的影像必須使用和原始影像相同的檔案名稱與檔案類型來儲存，否則 Fiery JobMaster 會偵測不到儲存的檔案。
- 編輯的影像必須是壓平的影像檔案。不支援影像編輯應用程式加入的圖層與物件。
- Fiery JobMaster 支援大部分常用的影像編輯功能。外部影像編輯應用程式支援的某些功能可能會與 Fiery JobMaster 不相容。

疑難排解 Fiery Impose、 Fiery Compose 以及 Fiery JobMaster

有關其他資訊或支援，註冊使用者可透過 Fiery Communities 開始討論。