



FieryMeasure Help

© 2024 Fiery, LLC. 本出版品中的資訊涵蓋在本產品的《法律聲明》範圍內。

2024 年 5 月 2 日

目錄

FieryMeasure	5
列印量測頁	5
測量量測頁	5
校正儀器	6
使用 ES-2000 進行量測	6
使用 ES-3000 量測	7
使用 FD-5BT 量測	8
使用 Spectropad 量測	9
使用 i1iO 2 量測	9
使用 i1iO3 測量	10
使用 i1iO3+ 量測	10
使用 Spectro LFP 量測	11
使用 Spectro LFP qb 量測	12
使用 i1iSis 或 i1iSis XL 量測	13
使用 i1Pro3 Plus 測量	13
使用 ES-6000 進行量測	14
使用 FD-9 量測	14
使用 MYIRO-1 量測	14
使用 MYIRO-9 量測	15
使用 Spectro Swing 進行測量	16
使用 TECHKON SpectroDens 量測	16
使用 Ricoh Auto Color Adjuster 量測	17
使用內嵌量測儀器進行量測	18
測量頁面 (任何儀器)	18
量測錯誤	18
在測量頁面後檢查量測值	19
重新測量色帶	19
列印及量測 G7 目標	19

FieryMeasure

FieryMeasure 是一款公用程式，可使用量測儀器量測頁面上的多行列印色標。您也可以使用 FieryMeasure 列印色標頁面。

FieryMeasure 支援包含 EFI ES-2000 與 EFI ES-3000 光譜儀等多種量測儀器。

FieryMeasure 從需要色彩量測資料的其他應用中啟動。

列印量測頁

量測頁包含使用儀器量測之各種色彩的色標。您也可以從檔案載入量測值。

- 1 如果列印頁面後會進行量測，請將量測儀器連接至電腦。
- 2 選取**無 (另存為 PDF)** 儲存頁面以便列印，或是選取 Fiery 伺服器或 Fiery XF 伺服器進行連線並列印頁面，然後按**下一步**。
- 3 下列部分或所有選項可用於色標頁配置。請選擇工作適用的設定：
 - **儀器**- 若要量測頁面，請選擇量測儀器；若要從檔案載入量測值，請選擇**載入量測值**並選擇檔案。
也可按一下**設定**，設定儀器適用選項。
 - **量測**- 選擇量測類型；若要從檔案匯入色標配置，請選擇**匯入**後再選擇檔案。
 - **色標配置** - 配置會影響色標的數量、色彩及順序。可用配置會因為量測類型而有不同。
使用的色標越少，速度越快，但色標越多，通常可產生較高品質的結果。若是建立設定檔，建議至少使用 928 個色標，而使用 1485 個色標則可以建立高品質設定檔。
已排序色標會依據色調與飽和度等級順序列印在頁面上。隨機色標會採隨機方式列印在頁面上，協助補償頁面不同區域中濃度不一致的問題。若是校正，建議使用 51 個隨機色標。(若是使用部分量測儀器校正，這是唯一支援的色標配置)。
 - **圖表大小** - 選取**標準配置**，使用其受支援測量儀器的標準配置，列印 IDEAlliance 的 G7 Verifier、P2P51 和 P2P25Xa 圖表。此設定僅在將**量測模式**設定為**驗證**時使用。
 - **紙張尺寸** - 選擇列印量測頁用的紙張尺寸，或是按一下**自訂**指定自訂紙張尺寸。
- 4 如果連線至 Fiery 伺服器或 Fiery XF 伺服器，請按一下**列印**以列印量測頁。若否，請按一下**儲存**以儲存 PDF 檔案。
列印量測頁之前，可以設定列印選項和適用於列印頁面的其他工作設定。請勿變更任何色彩管理設定。
- 5 如果已儲存 PDF 檔案，列印該檔案後請按一下**量測**。

測量量測頁

色彩量測儀器（例如光譜儀）可測量色標發出的反射光，並將量測結果儲存為數值。測量色標頁的程序視儀器而定。

某些儀器具有自我校正功能，可檢查儀器是否正確運作。例如，儀器可能會透過檢查其精確測量已知色彩樣本的能力來進行校正。如果可以使用自我校正，您必須在繼續測量頁面之前校正儀器。

若使用手持式儀器，您必須依照指示放置頁面，並測量頁面上的每一列色標。自動儀器會測量每一列，並移到下一列，不需要使用者互動。某些儀器也會自動將頁面定位。

校正儀器

您必須先校正量測儀器才能進行可靠的量測。如果校正失敗，您無法繼續進行量測。

1 依循畫面上的指示並點選**下一步**。

附註：使用 EFI ES-2000 或 EFI ES-3000 光譜儀時，校正架上的白色分割頁面和儀器光圈都必須要乾淨。使用 EFI ES-2000 或 EFI ES-3000 光譜儀時，白色分割頁面封面必須要開啟。

2 如果您無法成功校正儀器，請按一下**取消**。

使用 ES-2000 進行量測

您可以使用 EFI ES-2000 光譜儀量測頁面上的色標。

選取 ES-2000 做為量測方法時，可以進行儀器設定：

- **量測模式** - 選取需要的量測類型。您可以量測單程或雙程中的每條色帶。
 - **M0** - 單程，包括 UV
 - **M1** - 雙程，D50，包括 UV
 - **M2** - 雙程，防紫外線
- **使用尺規** - EFI ES-2000 底部的定位感應器會讀取尺規上的色帶，以確定 EFI ES-2000 的位置，因此，您必須使用帶有尺規的墊板來引導 EFI ES-2000 沿著色帶行進。在雙程中執行色帶量測時，需使用尺規。
- **色標大小** - 從可用的色標大小中選擇：**普通 (預設)**、**中** 和 **大**。如果選取**大**，將列印較大的色標，讓低解析度印表機能夠進行更好的量測。無論色標大小，所有色標的測量方法皆相同。

成功量測頁面後，您可以查看量測值。如果有任何量測值不如預期，您可以重新量測該色帶。

1 將色標頁放在光滑、平坦的表面上。

如果您使用墊板和尺規來量測色標頁，請正確放置色標頁。

附註：使用 ES-2000 時，如果您在列印色標頁面時選取了使用尺規的選項，請務必使用尺規。

2 當畫面指示 ES-2000 正在量測時，請將 ES-2000 放置在畫面指定色帶上方或下方的空白處。

附註：您可以從掃描量測專換到特別量測，然後返回到掃描量測，作為圖表和楔入的每行決定。

- 3 按住按鈕，沿著色標色帶緩慢平穩地滑動 ES-2000。
- 4 在 ES-2000 抵達末端的空白處時鬆開按鈕。
- 5 成功量測一條色標色帶後，將 ES-2000 移至下一條色帶起點的空白處。
- 6 以相同方式繼續量測剩餘的色帶，直到頁面上所有色標量測完畢為止。
- 7 以相同方式繼續量測剩餘的色標頁（若有），直到所有色標頁量測完畢為止。
- 8 量測完最後一頁後，按下一步。

使用 ES-3000 量測

您可以使用 EFI ES-3000 光譜儀量測頁面上的色標。

選取 ES-3000 做為量測方法時，可以進行儀器設定：

- **量測模式** - 選取需要的量測類型。您可以量測單程中的每條色帶。
 - **M0** - 單程，包括 UV
 - **M1** - 單程，包括 D50 UV
 - **M2** - 單程，防紫外線
- **使用尺規量測 (預設)** - EFI ES-3000 底部的定位感應器會讀取尺規上的色帶，以確定 EFI ES-3000 的位置，因此，您必須使用帶有尺規的備板來引導 EFI ES-3000 沿著色帶行進。在雙程中執行色帶量測時，需使用尺規。
- **色標大小** - 從可用的色標大小中選擇：**普通 (預設)**、**中**和**大**。如果選取**大**，將列印較大的色標，讓低解析度印表機能夠進行更好的量測。無論色標大小，所有色標的測量方法皆相同。
- **不使用尺規測量** - 如果選擇此選項，則無需使用帶有尺規的備板即可測量大的色標。

成功量測頁面後，您可以查看量測值。如果有任何量測值不如預期，您可以重新量測該色帶。

- 1 將色標頁放在光滑、平坦的表面上。

如果您使用墊板和尺規來量測色標頁，請正確放置色標頁。

附註：使用 ES-3000 時，如果您在列印色標頁面時選取了使用尺規的選項，請務必使用尺規。

- 2 當畫面指示 ES-3000 正在量測時，請將 ES-3000 放置在畫面指定色帶上方或下方的空白處。

附註：您可以從掃描量測專換到特別量測，然後返回到掃描量測，作為圖表和楔入的每行決定。

- 3 按住按鈕，沿著色標色帶緩慢平穩地滑動 ES-3000。
- 4 在 ES-3000 抵達末端的空白處時鬆開按鈕。
- 5 成功量測一條色標色帶後，將 ES-3000 移至下一條色帶起點的空白處。
- 6 以相同方式繼續量測剩餘的色帶，直到頁面上所有色標量測完畢為止。
- 7 以相同方式繼續量測剩餘的色標頁（若有），直到所有色標頁量測完畢為止。
- 8 量測完最後一頁後，按下一步。

請點 [這裡](#)觀看影片。

使用 FD-5BT 量測

您可以使用 Konica Minolta FD-5BT 光譜儀量測頁面上的色標。

- 將 FD-5BT 連接到電腦後啟動 FD-5BT。
- 若要瞭解 FD-5BT，請參閱該儀器隨附的說明文件。

選擇 FD-5BT 做為量測方式時，可以設定儀器設定。

量測模式 - 選取需要的量測類型。您可以量測單程或雙程中的每條色帶。

- **M0** - 標準照明 (白熾)，無紫外線過濾器
- **M1** - 補充照明 (D50)，無紫外線過濾器
- **M2** - 標準照明 (白熾)，紫外線過濾器 (或防紫外線)

附註：M0、M1 及 M2 都是 ISO 13655 中描述的標準量測條件。

您可以將色標大小設定為以下的可用大小：**普通 (預設)**、**中**和**大**。無論色標大小，所有色標的測量方法皆相同。

成功量測頁面後，您可以查看量測值。如果有任何量測值不如預期，您可以重新量測該色帶。

1 將色標頁放在光滑、平坦的表面上。

若要獲得更精確的量測值，請將數張普通白紙放在色標頁下方。

2 將色帶導板放在第一列上，然後將 FD-5BT 置於色帶導板上。

如需放置儀器的相關說明，請按一下**顯示說明**。

附註：您可以從掃描量測專換到特別量測，然後返回到掃描量測，作為圖表和楔入的每行決定。

3 當畫面顯示 FD-5BT 正在量測時，請將樣本光圈前端放在畫面指定色帶兩端空白處的儀器上。

4 按住 FD-5BT 側面的按鈕，沿著色標色帶緩慢平穩地滑動儀器。

5 FD-5BT 抵達末端的空白處後鬆開按鈕。

6 成功量測其中一條色標色帶後，將色帶導板和 FD-5BT 移至畫面指定的下一條色帶。

7 以相同方式繼續量測剩餘的色帶，直到頁面上所有色標量測完畢為止。

8 以相同方式繼續量測剩餘的色標頁 (若有)，直到所有色標頁量測完畢為止。

9 量測完最後一頁後，按下一步。

使用 Spectropad 量測

您可以使用 Barbieri Spectropad 無線光譜儀量測頁面上的色標。

- 將 Spectropad 連接到您的電腦並開啟 Spectropad。
- 如果出現指示需校正 Spectropad，請校正 Spectropad。
- 若要瞭解 Spectropad，請參閱該儀器隨附的說明文件。

在您選取 Spectropad 作為您的量測方法時，您可以將色標大小設定為以下的可用大小：**普通 (預設)**、**中**和**大**。無論色標大小，所有色標的測量方法皆相同。

成功量測頁面後，您可以查看量測值。如果有任何量測值不如預期，您可以重新量測一列。

- 1 將色標頁放在光滑、平坦的表面上。
- 2 將 Spectropad 放在頁面上，使用紅色雷射將測量頭對齊第一列的中心。
列的量測是從最下面一列開始測量並向上繼續。

附註：您可以從掃描量測專換到特別量測，然後返回到掃描量測，作為圖表和楔入的每行決定。

- 3 將測量頭滑動到列兩端的空白處。
- 4 按照 Spectropad 螢幕上速度指示器所顯示的可接受速度將測量頭沿色標列滑動。
當完成測量列後，Spectropad 發出嗶聲並顯示訊息。
- 5 在您成功量測一列色標後，將 Spectropad 移至 Spectropad 畫面上指定的下一列。
- 6 以相同方式繼續量測剩餘的列，直到頁面上所有色標量測完畢為止。
- 7 以相同方式繼續量測剩餘的色標頁（若有），直到所有色標頁量測完畢為止。
- 8 量測完最後一頁後，按**下一步**。

使用 i1iO 2 量測

i1iO 2 會在每一列色標上方自動移動 ES-2000 來量測色標。螢幕上的影像會在量測每一列後，逐一以高亮度顯示。

在量測色標頁面之前，您必須校正連接到 i1iO 2 的 ES-2000。ES-2000 將在 i1iO 2 上的白色分割頁面校正。如果白色分割頁面被覆蓋或不乾淨，則校正可能會失敗。

在您選取 i1iO 2 作為您的量測方法時，您可以將色標大小設定為以下的可用大小：**普通 (預設)**、**中**和**大**。無論色標大小，所有色標的測量方法皆相同。

成功量測頁面時，可以檢查量測值。

- 1 將第一張色標頁面放置在 i1iO 2 上，然後點選**下一步**。
放置頁面並讓上方邊緣盡可能靠近 i1iO 2 機器臂。

附註：您可以從掃描量測專換到特別量測，然後返回到掃描量測，作為圖表和楔入的每行決定。

- 2** 依照螢幕上的指示，將交叉線置於標示為 A 的色標上方，然後按下 ES-2000 上的按鈕。對標示為 B 與 C 的色標重複此操作。
- 螢幕上的影像可協助您放置色標 A、B 及 C。
- 3** 按一下**下一步**。
- 4** 當 i1iO 2 完成量測頁面時，點選**下一步**。
- 5** 以量測第一張色標頁的相同方式量測剩餘的色標頁（若有），從放置頁面開始，然後登錄色標 A、B 及 C。
- 6** 量測完最後一頁後，按**下一步**。

使用 i1iO3 測量

i1iO3 會在每一列色標上方自動移動 ES-3000 來量測色標。螢幕上的影像會在量測每一列後，逐一以高亮度顯示。

量測色標頁前，您必須校正與 i1iO3 連接的 ES-3000。以 i1iO3 上的白色底板校正 ES-3000。如果白色底板遭到遮蓋或不乾淨，校正可能會失敗。

在您選取 i1iO3 作為您的量測方法時，您可以將色標大小設定為以下的可用大小：**普通 (預設)**、**中**和**大**。無論色標大小，所有色標的測量方法皆相同。

成功量測頁面時，可以檢查量測值。

- 1** 將第一張色標頁放在 i1iO3 上，然後按**下一步**。

放置頁面並讓上緣盡可能靠近 i1iO3 機器臂。

附註：您可以從掃描量測專換到特別量測，然後返回到掃描量測，作為圖表和楔入的每行決定。

- 2** 依照螢幕上的指示，將交叉線置於標示為 A 的色標上方，然後按下 ES-3000 上的按鈕。對標示為 B 與 C 的色標重複此操作。

螢幕上的影像可協助您放置色標 A、B 及 C。

- 3** 按**下一步**。

- 4** 當 i1iO3 完成量測頁面時，按**下一步**。

- 5** 以量測第一張色標頁的相同方式量測剩餘的色標頁（若有），從放置頁面開始，然後登錄色標 A、B 及 C。

- 6** 量測完最後一頁後，按**下一步**。

使用 i1iO3+ 量測

您可以使用 X-Rite i1iO3+（大光圈，8mm）光譜儀，量測頁面上的色標。它支援透明和紡織材料。

若您選取 i1iO3+ 做為量測方法，可以進行儀器設定：

- **量測模式** - 選取需要的量測類型。您可以量測單程中的每條色帶。
 - **M0** - 單程，包括 UV
 - **M1** - 單程，包括 D50 UV

- M2 - 單程，防紫外線
- M3 - 單程，僅套用偏光濾鏡

附註：量測儀器上裝有偏光濾鏡（硬體）時，可以使用 M3 選項。如果未裝有濾鏡，您可以在 M0、M1 及 M2 選項之間選擇。

- **色標大小** - 從可用的色標大小中選擇：**普通 (預設)**、**中**和**大**。如果選取**大**，將列印較大的色標，讓低解析度印表機能夠進行更好的量測。無論色標大小，所有色標的測量方法皆相同。

成功量測頁面時，可以檢查量測值。

- 1 將第一張色標頁放在 i1i03+ 上，然後按**下一步**。

放置頁面並讓上緣盡可能靠近 i1i03+ 機器臂。

附註：您可以從掃描量測專換到特別量測，然後返回到掃描量測，作為圖表和楔入的每行決定。

- 2 依照螢幕上的指示，將交叉線置於標示為 A 的色標上方，然後按下 ES-3000 上的按鈕。對標示為 B 與 C 的色標重複此操作。

螢幕上的影像可協助您放置色標 A、B 及 C。

- 3 按**下一步**。

- 4 當 i1i03+ 完成量測頁面時，按**下一步**。

- 5 以量測第一張色標頁的相同方式量測剩餘的色標頁（若有），從放置頁面開始，然後登錄色標 A、B 及 C。

- 6 量測完最後一頁後，按**下一步**。

使用 Spectro LFP 量測

Barbieri Spectro LFP 自動將頁面定位在其量測光圈下，並移動頁面以量測每一列色標。螢幕上的影像會在量測每一列後，逐一以高亮度顯示。

- 將 Spectro LFP 連接到您的電腦並開啟 Spectro LFP。
- 校正 Spectro LFP。
- 若要瞭解 Spectro LFP，請參閱該儀器隨附的說明文件。

在您選取 Spectro LFP 作為您的量測方法時，您可以將色標大小設定為以下的可用大小：**普通 (預設)**、**中**和**大**。無論色標大小，所有色標的測量方法皆相同。

成功量測頁面時，可以檢查量測值。

- 1 將第一個色標頁面置放在樣本架上，將樣本架插入 Spectro LFP 中，然後按一下**下一步**。

依照螢幕上的指示放置頁面。

附註：您可以從掃描量測專換到特別量測，然後返回到掃描量測，作為圖表和楔入的每行決定。

- 2 依照螢幕上的指示，將十字線置於標示為 A 的色標上方，然後點選**下一步**或按下 Enter 鍵。對標示為 B 與 C 的色標重複此操作。

螢幕上的影像可協助您放置色標 A、B 及 C。

- 3 按一下**下一步**。
- 4 當 Spectro LFP 完成量測頁面時，按**下一步**。
- 5 以量測第一張色標頁的相同方式量測剩餘的色標頁（若有），從放置頁面開始，然後登錄色標 A、B 及 C。
- 6 量測完最後一頁後，按**下一步**。

使用 Spectro LFP qb 量測

Barbieri Spectro LFP qb 自動將頁面定位在其量測光圈下，並移動頁面以測量每一列色標。螢幕上的影像會在量測每一列後，逐一以高亮度顯示。

量測頁面之前，確保 Spectro LFP qb 與您的電腦均已連線至區域網路中的相同子網路。如果不確定，請聯絡網路管理員。

- 將 Spectro LFP qb 連接到您的電腦並開啟 Spectro LFP qb。
- 校正 Spectro LFP qb。
- 若要瞭解 Spectro LFP qb，請參閱該儀器隨附的說明文件。

Spectro LFP qb 是透過區域網路連線至您的電腦，而不是透過 USB 連線進行。Spectro LFP qb 可用來量測網路上多台電腦的頁面。

成功量測頁面後，您可以查看量測值（如有需要）。

選取 Spectro LFP qb 做為量測方法時，可以進行儀器設定。

量測模式 - 選取需要的量測類型。您可以量測單程中的每條色帶。

- **M0** - 單程，包括 UV
- **M1** - 單程，包括 D50 UV
- **M2** - 單程，防紫外線
- **M3** - 單程，僅套用偏光濾鏡

您可以將色標大小設定為以下的可用大小：**普通 (預設)**、**中**和**大**。無論色標大小，所有色標的測量方法皆相同。

您應該選擇 **USB** 或**網路**來選擇您的連接設定。

成功量測頁面後，您可以查看量測值。如果有任何量測值不如預期，您可以重新量測該色帶。

- 1 將第一個色標頁置放在樣本架上，將樣本架插入 Spectro LFP qb 中，然後按一下**下一步**。

依照螢幕上的指示放置頁面。

附註：您可以從掃描量測專換到特別量測，然後返回到掃描量測，作為圖表和楔入的每行決定。

- 2 依照螢幕上的指示，將十字線置於標示為 A 的色標上方，然後點選**下一步**或按下 Enter 鍵。對標示為 B 與 C 的色標重複此操作。

螢幕上的影像可協助您放置色標 A、B 及 C。

- 3 按**下一步**。

- 4 當 Spectro LFP qb 完成量測頁面時，按**下一步**。

- 5 以量測第一張色標頁的相同方式量測剩餘的色標頁（若有），從放置頁面開始，然後登錄色標 A、B 及 C。
- 6 量測完最後一頁後，按下一步。

使用 i1iSis 或 i1iSis XL 量測

使用 i1iSis 或 i1iSis XL 時會自動進行量測。成功量測頁面後，您可以查看量測值（如有需要）。量測頁面之前，請確定已適當連接量測儀器。

- 1 請依照頁面指示方向將第一張量測頁放入儀器，然後按下按鈕。
- 2 以量測第一頁的相同方式繼續量測剩餘的量測頁（若有），直到所有頁面量測完畢為止。
- 3 最後一頁量測完畢後，按下一步。

使用 i1Pro3 Plus 測量

您可以使用 X-Rite i1Pro3 Plus（大光圈，8mm）光譜儀，量測頁面上的色標。它支援透明和紡織材料。選取 i1Pro3 Plus 做為量測方法時，可以進行儀器設定：

- **量測模式** - 選取需要的量測類型。您可以量測單程中的每條色帶。
 - M0 - 單程，包括 UV
 - M1 - 單程，包括 D50 UV
 - M2 - 單程，防紫外線
 - M3 - 單程，僅套用偏光濾鏡
- **附註**：量測儀器上裝有偏光濾鏡（硬體）時，可以使用 M3 選項。如果未裝有濾鏡，您可以在 M0、M1 及 M2 選項之間選擇。
- **使用尺規** - i1Pro3 Plus 底部的定位感應器會讀取尺規上的色帶，以確定 i1Pro3 Plus 的位置，因此，您必須使用帶有尺規的墊板來引導 i1Pro3 Plus 沿著色帶行進。在雙程中執行色帶量測時，需使用尺規。
- **色標大小** - 從可用的色標大小中選擇：**普通（預設）、中和大**。如果選取**大**，將列印較大的色標，讓低解析度印表機能夠進行更好的量測。無論色標大小，所有色標的測量方法皆相同。

成功量測頁面後，您可以查看量測值。如果有任何量測值不如預期，您可以重新量測該色帶。

- 1 將色標頁放在光滑、平坦的表面上。

如果您使用墊板和尺規來量測色標頁，請正確放置色標頁。

附註：您可以從掃描量測轉換到特別量測，然後返回到掃描量測，作為圖表和楔入的每行決定。

- 2 當畫面指示 i1Pro3 Plus 正在量測時，請將 i1Pro3 Plus 放置在畫面指定色帶上方或下方的空白處。
- 3 按住按鈕，沿著色標色帶緩慢平穩地滑動 i1Pro3 Plus。
- 4 當 i1Pro3 Plus 抵達末端的空白處後放開按鈕。

- 5 成功量測一條色標色帶後，將 i1Pro3 Plus 移至下一條色帶起點的空白處。
- 6 以相同方式繼續量測剩餘的色帶，直到頁面上所有色標量測完畢為止。
- 7 以相同方式繼續量測剩餘的色標頁（若有），直到所有色標頁量測完畢為止。
- 8 量測完最後一頁後，按下一步。

使用 ES-6000 進行量測

ES-6000 光譜儀是符合 XRGA 規範的儀器，可自動讀取頁面並透過區域網路連線至您的電腦。

量測頁面之前，確保 ES-6000 與您的電腦均已連線至區域網路中的相同子網路。如果不確定，請聯絡網路管理員。

ES-6000 與 X-Rite i1 iSis 相似，但 ES-6000 是透過區域網路連線至您的電腦，而不是透過 USB 連線進行。ES-6000 可用來量測網路中多台電腦的頁面。列印在頁面上的唯一 ID 可協助 ES-6000 將量測值傳送至適當的電腦。

成功量測頁面後，您可以查看量測值（如有需要）。

- 1 在插入色標頁之前，按儀器上的按鈕。
- 2 當指示燈開始閃爍時，依照頁面指示方向將第一個量測頁放入儀器中。
- 3 以量測第一頁的相同方式繼續量測剩餘的量測頁（若有），直到所有頁面量測完畢為止。
- 4 最後一頁量測完畢後，按下一步。

使用 FD-9 量測

使用 Konica Minolta FD-9 時會自動執行量測。成功量測頁面後，您可以查看量測值（如有需要）。

量測頁面之前，請將 FD-9 連接到電腦並開啟 FD-9。若要瞭解 FD-9，請參閱該儀器隨附的說明文件。

- 1 將儀器上的紙張導板設定為與量測頁相同的寬度。
- 2 將頁面前緣放入 FD-9 中，直到頁面送入為止。
如果 FD-9 儀器使用選用的進紙器裝置而連接，請選取儀器上的**確定**按鈕以開始量測。
- 3 以量測第一頁的相同方式繼續量測剩餘的量測頁（若有），直到所有頁面量測完畢為止。
- 4 最後一頁量測完畢後，按下一步。

使用 MYIRO-1 量測

您可以使用 Konica Minolta MYIRO-1 光譜儀量測頁面上的色標。

- 將 MYIRO-1 連接到電腦並開啟 MYIRO-1。
- 若要了解 MYIRO-1 和設定量測儀器上的 WiFi 連線，請參閱該儀器隨附的說明文件。

附註：請務必在 MYIRO-1 上的 LED 燈轉成白光後的兩秒內開始量測色標，否則可能會收到錯誤。

選取 MYIRO-1 做為量測方法時，可以進行儀器設定：

量測模式 - 選取需要的量測類型。您可以量測單程中的每條色帶。

- **M0** - 標準照明 (白熾)，無紫外線過濾器
- **M1** - 補充照明 (D50)，無紫外線過濾器
- **M2** - 標準照明 (白熾)，紫外線過濾器 (或防紫外線)

附註：M0、M1 及 M2 都是 ISO 13655 中描述的標準量測條件。

您可以將色標大小設定為以下的可用大小：**普通 (預設)**、**中**和**大**。無論色標大小，所有色標的測量方法皆相同。

成功量測頁面後，您可以查看量測值。如果有任何量測值不如預期，您可以重新量測該色帶。

1 將色標頁放在光滑、平坦的表面上。

若要獲得更精確的量測值，請將數張普通白紙放在色標頁下方。

2 將色帶導板放在第一列上，然後將 MYIRO-1 置於色帶導板上。

如需放置儀器的相關說明，請按一下**顯示說明**。

附註：您可以從掃描量測專換到特別量測，然後返回到掃描量測，作為圖表和楔入的每行決定。

3 當畫面顯示 MYIRO-1 正在量測時，請將樣本光圈前端放在畫面指定色帶兩端空白處的儀器上。

4 按住 MYIRO-1 側面的按鈕，沿著色標色帶緩慢平穩地滑動儀器。

5 MYIRO-1 抵達末端的空白處時鬆開按鈕。

6 成功量測其中一條色標色帶後，將色帶導板和 MYIRO-1 移至畫面指定的下一條色帶。

7 以相同方式繼續量測剩餘的色帶，直到頁面上所有色標量測完畢為止。

8 以相同方式繼續量測剩餘的色標頁 (若有)，直到所有色標頁量測完畢為止。

9 量測完最後一頁後，按**下一步**。

使用 MYIRO-9 量測

使用 Konica Minolta MYIRO-9 時會自動執行量測。成功量測頁面後，您可以查看量測值 (如有需要)。

量測頁面之前，請將 MYIRO-9 連接到電腦並開啟 MYIRO-9。若要瞭解 MYIRO-9，請參閱該儀器隨附的說明文件。

1 將儀器上的紙張導板設定為與量測頁相同的寬度。

2 將頁面前導邊緣放入 MYIRO-9 中，直到頁面送入為止。

如果 MYIRO-9 儀器使用選用的進紙器裝置進行連接，請選取儀器上的**確定**按鈕以開始量測。

3 以量測第一頁的相同方式繼續量測剩餘的量測頁 (若有)，直到所有頁面量測完畢為止。

4 最後一頁量測完畢後，按**下一步**。

使用 Spectro Swing 進行測量

使用 Barbieri Spectro Swing 時，它會自動進行測量。成功測量頁面之後，如果需要，您可以檢查量測值。在測量量測頁之前，請確定 Spectro Swing 已正確連線。

- 1 將第一個量測頁放在儀器中。
- 2 以測量第一頁的相同方式，繼續測量其餘量測頁（若有），直到測量完所有量測頁為止。
- 3 在測量最後一頁之後，請按一下下一步。

使用 TECHKON SpectroDens 量測

您可以使用 TECHKON SpectroDens 量測頁面上的色標。TECHKON SpectroDens 結合了高精度光譜儀的品質和便於使用的密度計。

在量測頁面之前，請確保 SpectroDens 已正確連接到您的電腦，並且已將 SpectroDens 開啟。如果您使用 Windows 電腦，則必須從應用程式軟體與工具 > TECHKON SpectroDens > 所有 v2.0.0.8 (<https://product-redirect.fiery.com/TECHKONSpectroDensDriver>) 中的下載中心，下載並安裝最新的驅動程式。

選取 SpectroDens 做為量測方法時，可以進行儀器設定。

量測模式 - 選取需要的量測類型。您可以量測單程中的每條色帶。

- **M0** - 單程，包括 UV
- **M1** - 單程，包括 D50 UV
- **M2** - 單程，防紫外線
- **M3** - 單程

放大色標大小 - 如果選取此選項，將列印較大的色標，讓低解析度印表機能夠進行更好的量測。標準色標與大型色標的量測方法相同。

成功量測頁面後，您可以查看量測值。如果有任何量測值不如預期，您可以重新量測該色帶。

- 1 將色標頁放在光滑、平坦的表面上。
- 2 當畫面指示 SpectroDens 正在量測時，請將 SpectroDens 放置在畫面指定色帶起點的空白處。
- 3 按住按鈕，沿著色標色帶緩慢平穩地滑動 SpectroDens。
- 4 SpectroDens 抵達末端的空白處後鬆開按鈕。
- 5 成功量測一條色標色帶後，將 SpectroDens 移至下一條色帶起點的空白處。
- 6 以相同方式繼續量測剩餘的色帶，直到頁面上所有色標量測完畢為止。
- 7 以相同方式繼續量測剩餘的色標頁（若有），直到所有色標頁量測完畢為止。
- 8 以量測第一頁的相同方式繼續量測剩餘的量測頁（若有），直到所有頁面量測完畢為止。
- 9 量測完最後一頁後，按下一步。

使用 Ricoh Auto Color Adjuster 量測

使用 Ricoh Auto Color Adjuster 量測會自動完成。成功量測頁面後，您可以查看量測值（如有需要）。

使用 Ricoh Auto Color Adjuster 時，請執行以下其中一項操作：

- 將 Ricoh Auto Color Adjuster 與 Fiery Color Profiler Suite 純軟體授權建立關聯，並將量測儀器用作硬體鎖。
- 將獲授權的量測儀器（如 ES-3000）連接到安裝有 Fiery Color Profiler Suite 軟體的電腦，然後連接到 Ricoh Auto Color Adjuster 以僅將其用作量測儀器。

附註：安裝 Fiery Color Profiler Suite 授權的電腦必須與安裝 Ricoh Auto Color Adjuster 應用程式的電腦不同。

量測頁面之前，請確定已適當連接量測儀器。

- 將 Ricoh Auto Color Adjuster 連接到電腦並開啟 Auto Color Adjuster。
- 若要瞭解 Ricoh Auto Color Adjuster，請參閱該儀器隨附的說明文件。

選擇 Ricoh Auto Color Adjuster 做為量測方式時，可以設定儀器設定。

量測模式 - 選取需要的量測類型。您可以量測單程或雙程中的每條色帶。

- **M0** - 標準照明（白熾），無紫外線過濾器
- **M1** - 補充照明（D50），無紫外線過濾器
- **M2** - 標準照明（白熾），紫外線過濾器（或防紫外線）

附註：M0、M1 及 M2 都是 ISO 13655 中描述的標準量測條件。

您可以將色標大小設定為以下的可用大小：**普通（預設）、中和大**。無論色標大小，所有色標的測量方法皆相同。

成功量測頁面後，您可以查看量測值。如果有任何量測值不如預期，您可以重新量測該色帶。

1 若要開啟**連線至網路儀器**視窗，請執行以下其中一項操作：

- 選取**檔案 > 連線至網路儀器**。
- 按一下**連線至網路儀器**。

2 輸入網路儀器 IP 位址。

某些網路儀器可能需要額外的憑證，例如使用者名稱、密碼和連接埠號碼。如需更多資訊，請參閱儀器隨附的說明文件。

3 按一下**測試**以測試連線。

附註：在 Fiery Color Profiler Suite 中，如果網路儀器在其他電腦上獲得授權，請按一下**下載授權**將授權下載到您的電腦上。如果網路儀器未獲得授權，請按一下**啟用授權**，然後按照螢幕上的說明操作。

4 按一下**完成**。

5 設定網路設定後，請依照頁面指示方向將第一張量測頁放入儀器，然後按下按鈕。

6 以量測第一頁的相同方式繼續量測剩餘的量測頁（若有），直到所有頁面量測完畢為止。

- 7 最後一頁量測完畢後，按下一步。

使用內嵌量測儀器進行量測

使用印表機上安裝的內嵌量測儀器時會自動執行量測。成功量測頁面後，您可以查看量測值（如有需要）。

在您量測頁面之前，必須在印表機上安裝內嵌量測儀器。若要瞭解內嵌量測儀器，請參閱該量測儀器隨附的說明文件。

測量頁面（任何儀器）

量測頁面之前，請確定已適當連接量測儀器。如果出現指示需校正儀器，請進行校正。

附註：色標的邊界可能是一排黃色色標或黑色色標，使儀器可以在任一方向進行量測。量測數據中不包括黃色色標和黑色色標。

- 1 將第一個量測頁面放在儀器中或上面。
- 2 如果需要頁面註冊，請遵循螢幕上的指示登記頁面位置。
- 3 如果儀器要求您手動掃描色標，請遵循螢幕上的說明掃描每個色帶。

附註：在某些情況下，即使您量測了正確的色帶，也可能偵測到無效量測。再次量測色帶以確認已量測的色帶是否正確。該錯誤訊息不會影響量測過程，並且量測儀器將成功完成量測。

- 4 在成功量測頁面後，您可以查看量測值。
如果有任何量測值不如預期，如果您的儀器支援手動掃描，可以重新量測該色帶。
- 5 繼續量測其餘頁面。
- 6 量測完最後一頁後，按下一步。

量測錯誤

在量測色標時，量測值會根據一組規則進行驗證，規則旨在檢測量測值中的錯誤，使您能夠在任一方向上掃描色帶。

如果偵測到無效量測，可重複量測。

以下原因會導致錯誤量測：

- 您量測了錯誤的色帶，即使其位於正確的頁面上。
- 您量測了錯誤的頁面。
- 頁面存在列印缺陷，導致色彩不正確。
- 印表機或紙張的條件出現意外色彩的情況。

附註：在某些情況下，即使您量測了正確的色帶，也可能檢測到無效量測。再次量測色帶以確認已量測的色帶是否正確。該錯誤訊息不會影響量測過程，並且量測儀器將成功完成量測。

在測量頁面後檢查量測值

您可以檢查頁面的量測值，然後再繼續操作。螢幕上將會顯示所選色帶及其旁邊的色帶的放大檢視。當您將滑鼠指標移到色標上方時，量測值便會出現。

- 1 在螢幕顯示的色標配置中，按一下您要檢查的色帶。
- 2 在放大檢視中，將滑鼠指標移到您要檢查的色標上方。

重新測量色帶

使用手持式量測儀器時，您可以重新測量色帶。螢幕上將會以放大檢視顯示選取的色帶及其旁邊的色帶。

- 1 在螢幕上的色標配置中，按一下您要重新測量的色帶。
- 2 在放大檢視中，按一下您要測量之色帶的字母。
- 3 當出現提示時，依照先前的做法測量色帶。
- 4 按一下**下一步**，移到下一個頁面，或繼續執行程序。

列印及量測 G7 目標

G7 規格定義的標準灰階曲線，可用來比對不同印表機的輸出成品。G7 校正使用特定 G7 目標提供的量測資料（色標頁），將印表機調整為符合 G7 規格的色彩輸出。Fiery Color Profiler Suite 支援列印和量測用於 G7 校正的 P2P25Xa 及 P2P51Xa 目標。您可使用任何支援的量測儀器進行量測。

P2P25Xa 和 P2P51Xa 目標使用 Fiery Color Profiler Suite 的 FieryMeasure 模組進行列印及量測。得到的量測資料可搭配 IDEA11iance Curve 或其他 G7 校正軟體使用。

- 1 若要啟動 FieryMeasure，請執行下列其中一項操作：
 - Windows - 前往 Program Files\Fiery\Applications3\FieryMeasure 資料夾，並執行 FieryMeasure 應用程式。
 - macOS - 前往 Applications\Fiery\FieryMeasure 資料夾，並執行 FieryMeasure 應用程式。
- 2 選取 Fiery 伺服器或 Fiery XF 伺服器，然後按**下一步**。
- 3 選取色標頁配置的設定，然後按一下**列印**。

對於**量測**，請選取 **G7**，然後選取色標集：P2P25Xa、P2P51、P2P51 隨機排序，或 P2P51 隨機排序 2 合 1。
- 4 選取列印色標頁使用的任何工作設定，然後按一下**確定**。

請勿變更任何色彩管理設定。
- 5 從印表機取出頁面，然後依照畫面上的指示量測頁面。
- 6 將量測檔案 (.it8) 儲存至電腦。