



FieryMeasure 說明

© 2019 Electronics For Imaging, Inc. 本出版品中的資訊涵蓋在本產品的《法律聲明》範圍內。

2019 年 12 月 17 日

目錄

FieryMeasure	5
列印量測頁	5
測量量測頁	5
校正儀器	6
使用 ES-2000 或 ES-1000 進行量測	6
使用 FD-5BT 量測	7
使用 Spectropad 進行測量	8
使用 i1iO 2 或 i1iO 進行量測	8
使用 Spectro LFP 進行測量	9
使用 i1iSis 進行量測	9
使用 i1Pro 3 Plus 進行量測	9
使用 ES-6000 進行量測	10
使用 FD-9 進行量測	11
使用 Myro-1 量測	11
使用 Spectro Swing 進行測量	12
使用內嵌量測儀器進行量測	12
測量頁面 (任何儀器)	12
量測錯誤	12
在測量頁面後檢查量測值	13
重新測量色帶	13
列印及量測 G7 目標	13

FieryMeasure

FieryMeasure 是一種公用程式，可使用量測儀器測量列印在頁面上的色標列。您也可以使用 FieryMeasure 列印色標頁。

FieryMeasure 可支援幾種量測儀器，包括 EFI ES-2000 光譜儀。

FieryMeasure 可從需要色彩量測資料的其他應用程式內部啟動。

列印量測頁

量測頁包含使用儀器量測之各種色彩的色標。您也可以從檔案載入量測值。

- 1 如果列印頁面後會進行量測，請將量測儀器連接至電腦。
- 2 選擇無 (另存為 PDF) 儲存頁面以便列印，或是選擇 Fiery server 或 Fiery XF Server 進行連線並列印頁面，然後按下一步。
- 3 下列部分或所有選項可用於色標頁配置。請選擇工作適用的設定：
 - 儀器 - 若要量測頁面，請選擇量測儀器；若要從檔案載入量測值，請選擇載入量測值並選擇檔案。也可按一下設定，設定儀器適用選項。
 - 量測 - 選擇量測類型；若要從檔案匯入色標配置，請選擇匯入後再選擇檔案。
 - 色標配置 - 配置會影響色標的數量、色彩及順序。可用配置會因為量測類型而有不同。
色標較少的好處是可以快速使用，不過使用較多色標通常可以產生品質較高的成果。若是建立設定檔，建議至少使用 928 個色標，而使用 1485 個色標則可以建立高品質設定檔。
已排序色標會依據色調與飽和度等級順序列印在頁面上。隨機色標會採隨機方式列印在頁面上，協助補償頁面不同區域中濃度不一致的問題。若是校正，建議使用 51 個隨機色標。(若是使用部分量測儀器校正，這是唯一支援的色標配置)。
 - 紙張尺寸 - 選擇列印量測頁用的紙張尺寸，或是按一下自訂指定自訂紙張尺寸。
- 4 如果連線至 Fiery server 或 Fiery XF Server，請按一下列印以列印量測頁。若否，請按一下儲存以儲存 PDF 檔案。
列印量測頁之前，可以設定列印選項和適用於列印頁面的其他工作設定。請勿變更任何色彩管理設定。
- 5 如果已儲存 PDF 檔案，列印該檔案後請按一下量測。

測量量測頁

色彩量測儀器（例如光譜儀）可測量色標發出的反射光，並將量測結果儲存為數值。測量色標頁的程序視儀器而定。

某些儀器具有自我校正功能，可檢查儀器是否正確運作。例如，儀器可能會透過檢查其精確測量已知色彩樣本的能力來進行校正。如果可以使用自我校正，您必須在繼續測量頁面之前校正儀器。

若使用手持式儀器，您必須依照指示放置頁面，並測量頁面上的每一列色標。自動儀器會測量每一列，並移到下一列，不需要使用者互動。某些儀器也會自動將頁面定位。

校正儀器

您必須先校正量測儀器，才能取得可靠的量測值。如果校正失敗，您將無法繼續測量。

- 1 依照螢幕上的指示操作，然後按一下下一步。

附註：使用 EFI ES-2000 或 EFI ES-1000 光譜儀時，校正架上的白色底板和儀器光圈都必須保持清潔。使用 EFI ES-2000 時，白色底板護蓋必須打開。

- 2 如果您無法成功校正儀器，請按一下取消。

使用 ES-2000 或 ES-1000 進行量測

您可以使用 EFI ES-2000 或 ES-1000 光譜儀量測頁面上的色標。

選取 ES-2000 做為量測方法時，可以進行儀器設定：

- 量測模式 - 選取需要的量測類型。您可以量測單程或雙程中的每條色帶。
 - M0 - 單程，包括 UV
 - M1 - 雙程，D50，包括 UV
 - M2 - 雙程，防紫外線
- 使用尺規 - EFI ES-2000 底部的定位感應器會讀取尺規上的色帶，以確定 EFI ES-2000 的位置，因此，您必須使用帶有尺規的墊板來引導 EFI ES-2000 沿著色帶行進。在雙程中執行色帶量測時，需使用尺規。
- 放大色標大小 - 如果選取此選項，將列印較大的色標，讓低解析度印表機能夠進行更好的量測。標準色標與大型色標的量測方法相同。此選項也適用於 ES-1000。

成功量測頁面後，您可以查看量測值。如果有任何量測值不如預期，您可以重新量測該色帶。

- 1 將色標頁放在光滑、平坦的表面上。

如果您使用墊板和尺規來量測色標頁，請正確放置色標頁。

附註：使用 ES-2000 時，如果您在列印色標頁時選取了使用尺規的選項，請務必使用尺規。

- 2 當畫面指示 ES-2000/ES-1000 正在量測時，請將 ES-2000/ES-1000 放置在畫面指定色帶上方或下方的空白處。

- 3 按住按鈕，沿著色標色帶緩慢平穩地滑動 ES-2000/ES-1000。
- 4 在 ES-2000/ES-1000 抵達末端的空白處時鬆開按鈕。
- 5 成功量測一條色標色帶後，將 ES-2000/ES-1000 移至下一條色帶起點的空白處。
- 6 以相同方式繼續量測剩餘的色帶，直到頁面上所有色標量測完畢為止。
- 7 以相同方式繼續量測剩餘的色標頁（若有），直到所有色標頁量測完畢為止。
- 8 量測完最後一頁後，按下一步。

使用 FD-5BT 量測

您可以使用 Konica Minolta FD-5BT 光譜儀量測頁面上的色標。

- 將 FD-5BT 連接到電腦後啟動 FD-5BT。
- 若要瞭解 FD-5BT，請參閱該儀器隨附的說明文件。

選擇 FD-5BT 做為量測方式時，可以進行儀器設定。

量測模式 - 選擇需要的量測類型。您可以量測單程或雙程中的每條色帶。

- M0 - 標準照明（白熾），無紫外線過濾器
- M1 - 補充照明（D50），無紫外線過濾器
- M2 - 標準照明（白熾），紫外線過濾器（或抗紫外線）

附註：M0、M1 及 M2 都是 ISO 13655 中描述的標準量測條件。

頁面成功量測完畢後，便可檢查量測值。如果有任何量測值不如預期，可以重新量測該色帶。

- 1 請將色標頁放在光滑、平坦的表面上。
若要獲得更精確的量測值，請將數張普通白紙放在色標頁下方。
- 2 將色帶導板放在第一列上，然後將 FD-5BT 置於色帶導板上。
如需放置儀器的相關說明，請按一下顯示說明。
- 3 當畫面顯示 FD-5BT 正在量測時，請將樣本光圈前端放在畫面指定色帶兩端空白處的儀器上。
- 4 按住 FD-5BT 側面的按鈕，沿著色標色帶緩慢平穩地滑動儀器。
- 5 FD-5BT 抵達末端的空白處後鬆開按鈕。
- 6 成功量測其中一條色標色帶後，將色帶導板和 FD-5BT 移至畫面指定的下一條色帶。
- 7 以相同方式繼續量測剩餘的色帶，直到頁面上所有色帶量測完畢為止。
- 8 以相同方式繼續量測剩餘的色標頁（若有），直到所有色標頁量測完畢為止。
- 9 量測完最後一頁後，請按下一步。

使用 Spectropad 進行測量

您可以使用 Barbieri Spectropad 無線光譜儀來測量頁面上的色標。

- 將 Spectropad 連線到您的電腦，並啟動 Spectropad。
- 如果收到校正指示，請校正 Spectropad。
- 若要瞭解 Spectropad，請參閱儀器隨附的說明文件。

當頁面測量成功時，您可以檢查量測值。如果有任何量測值不如預期，您可以重新測量某一系列。

- 1 將色標頁放在光滑、平坦的表面上。
- 2 將 Spectropad 放在頁面上，並使用紅色雷射將測量頭對準第一列中間位置。
測量各列時，將從最下面一列開始，再依序往上測量。
- 3 將測量頭滑向該列任一側的空白處。
- 4 依 Spectropad 螢幕上速度指示器所示的可接受速度，將測量頭沿著色標列滑動。
當該列測量完成後，Spectropad 將發出嗶聲並顯示訊息。
- 5 成功測量一系列色標之後，將 Spectropad 移到 Spectropad 螢幕上指定的下一列。
- 6 以相同方式繼續測量其餘各列，直到測量完頁面上的所有色標為止。
- 7 以相同方式繼續測量其餘色標頁（若有），直到測量完所有色標頁為止。
- 8 在測量最後一頁之後，請按一下下一步。

使用 i1iO 2 或 i1iO 進行量測

i1iO 2/i1iO 會在每一列色標上方自動移動 ES-2000/ES-1000 來量測色標。螢幕上的影像會在量測每一列後，逐一以高亮度顯示。

量測色標頁前，您必須校正與 i1iO 2 或 i1iO 連接的 ES-2000 或 ES-1000。以 i1iO 2/i1iO 上的白色底板校正 ES-2000/ES-1000。如果白色底板遭到遮蓋或不乾淨，校正可能會失敗。

成功量測頁面時，可以檢查量測值。

- 1 將第一張色標頁放在 i1iO 2/i1iO 上，然後按一下下一步。
放置頁面並讓上緣盡可能靠近 i1iO 2/i1iO 機器臂。
- 2 依照螢幕上的指示，將交叉線置於標示為 A 的色標上方，然後按下 ES-2000/ES-1000 上的按鈕。對標示為 B 與 C 的色標重複此操作。
螢幕上的影像可協助您放置色標 A、B 及 C。
- 3 按一下下一步。
- 4 當 i1iO 2/i1iO 完成量測頁面時，按一下下一步。
- 5 以量測第一張色標頁的相同方式量測剩餘的色標頁（若有），從放置頁面開始，然後登錄色標 A、B 及 C。
- 6 量測完最後一頁後，按一下下一步。

使用 Spectro LFP 進行測量

Barbieri Spectro LFP 會自動將頁面放置在其量測光圈下方並移動頁面，以測量每一列色標。在測量每一列時，螢幕影像將會反白顯示該列。

- 將 Spectro LFP 連線到您的電腦，並啟動 Spectro LFP。
- 校正 Spectro LFP。
- 若要瞭解 Spectro LFP，請參閱儀器隨附的說明文件。

成功測量頁面之後，您可以檢查量測值。

- 1 將第一個色標頁放在樣本托架上，將樣本托架插入 Spectro LFP 中，然後按一下下一步。
請依螢幕所示放置頁面。
- 2 依照螢幕指宗，將交叉線置於標示 A 的色標上方，然後按一下下一步或按 Enter 鍵。對標示 B 和 C 的色標重複相同操作。
螢幕影像可幫助您找到色標 A、B 和 C。
- 3 按一下下一步。
- 4 在 Spectro LFP 完成頁面測量之後，請按一下下一步。
- 5 以測量第一頁的相同方式，從放置頁面及標記色標 A、B 和 C 開始，測量其餘色標頁（若有）。
- 6 在測量最後一頁之後，請按一下下一步。

使用 i1iSis 進行量測

使用 i1iSis 時會自動進行量測。成功量測頁面後，您可以查看量測值（如有需要）。

量測頁面之前，請確定已適當連接量測儀器。

- 1 請依照頁面指示方向將第一張量測頁放入儀器，然後按下按鈕。
- 2 以量測第一頁的相同方式繼續量測剩餘的量測頁（若有），直到所有頁面量測完畢為止。
- 3 最後一頁量測完畢後，按一下下一步。

使用 i1Pro 3 Plus 進行量測

您可以使用 X-Rite i1Pro 3 Plus（大光圈，8mm）光譜儀，量測頁面上的色標。它支援透明和紡織材料。

選取 i1Pro 3 Plus 做為量測方法時，可以進行儀器設定：

- 量測模式 - 選取需要的量測類型。您可以量測單程中的每條色帶。
 - M0 - 單程，包括 UV
 - M1 - 單程，包括 D50 UV

- M2 - 單程，防紫外線
- M3 - 單程，僅套用偏光濾鏡

附註：量測儀器上裝有偏光濾鏡（硬體）時，可以使用 M3 選項。如果未裝有濾鏡，您可以在 M0、M1 及 M2 選項之間選擇。

- 使用尺規 - i1Pro 3 Plus 底部的定位感應器會讀取尺規上的色帶，以確定 i1Pro 3 Plus 的位置，因此，您必須使用帶有尺規的墊板來引導 i1Pro 3 Plus 沿著色帶行進。在雙程中執行色帶量測時，需使用尺規。
- 放大色標大小 - 如果選取此選項，將列印較大的色標，讓低解析度印表機能夠進行更好的量測。標準色標與大型色標的量測方法相同。

成功量測頁面後，您可以查看量測值。如果有任何量測值不如預期，您可以重新量測該色帶。

- 1 將色標頁放在光滑、平坦的表面上。
如果您使用墊板和尺規來量測色標頁，請正確放置色標頁。
- 2 當畫面指示 i1Pro 3 Plus 正在量測時，請將 i1Pro 3 Plus 放置在畫面指定色帶上方或下方的空白處。
- 3 按住按鈕，沿著色標色帶緩慢平穩地滑動 i1Pro 3 Plus。
- 4 當 i1Pro 3 Plus 抵達末端的空白處後放開按鈕。
- 5 成功量測一條色標色帶後，將 i1Pro 3 Plus 移至下一條色帶起點的空白處。
- 6 以相同方式繼續量測剩餘的色帶，直到頁面上所有色標量測完畢為止。
- 7 以相同方式繼續量測剩餘的色標頁（若有），直到所有色標頁量測完畢為止。
- 8 量測完最後一頁後，按下一步。

使用 ES-6000 進行量測

ES-6000 光譜儀是符合 XRG 規範的儀器，可自動讀取頁面並透過區域網路連線至您的電腦。

量測頁面之前，確保 ES-6000 與您的電腦均已連線至區域網路中的相同子網路。如果不確定，請聯絡網路管理員。

ES-6000 與 X-Rite i1 iSis 相似，但 ES-6000 是透過區域網路連線至您的電腦，而不是透過 USB 連線進行。ES-6000 可用來量測網路中多台電腦的頁面。列印在頁面上的唯一 ID 可協助 ES-6000 將量測值傳送至適當的電腦。

成功量測頁面後，您可以查看量測值（如有需要）。

- 1 在插入色標頁之前，按儀器上的按鈕。
- 2 當指示燈開始閃爍時，依照頁面指示方向將第一個量測頁放入儀器中。
- 3 以量測第一頁的相同方式繼續量測剩餘的量測頁（若有），直到所有頁面量測完畢為止。
- 4 最後一頁量測完畢後，按下一步。

使用 FD-9 進行量測

使用 Konica Minolta FD-9 時會自動執行量測。成功量測頁面後，您可以查看量測值（如有需要）。量測頁面之前，請將 FD-9 連接到電腦並開啟 FD-9。若要瞭解 FD-9，請參閱該儀器隨附的說明文件。

- 1 將儀器上的紙張導板設定位與量測頁相同的寬度。
- 2 將頁面前緣放入 FD-9 中，直到頁面送入為止。
如果 FD-9 儀器使用選用的進紙器裝置進行連接，請選取儀器上的**確定**按鈕以開始量測。
- 3 以量測第一頁的相同方式繼續量測剩餘的量測頁（若有），直到所有頁面量測完畢為止。
- 4 最後一頁量測完畢後，按下一步。

使用 Myiro-1 量測

您可以使用 Konica Minolta Myiro-1 光譜儀量測頁面上的色標。

- 將 Myiro-1 連接到電腦並開啟 Myiro-1。
- 若要瞭解 Myiro-1 和設定量測儀器上的 WiFi 連線，請參閱該儀器隨附的說明文件。

附註：請務必在 Myiro-1 上的 LED 燈轉成白光後的兩秒內開始量測色標，否則可能會收到錯誤。

選取 Myiro-1 做為量測方法時，可以進行儀器設定：

量測模式 - 選取需要的量測類型。您可以量測單程中的每條色帶。

- M0 - 標準照明（白熾），無紫外線過濾器
- M1 - 補充照明（D50），無紫外線過濾器
- M2 - 標準照明（白熾），紫外線過濾器（或防紫外線）

附註：M0、M1 及 M2 都是 ISO 13655 中描述的標準量測條件。

成功量測頁面後，您可以查看量測值。如果有任何量測值不如預期，您可以重新量測該色帶。

- 1 將色標頁放在光滑、平坦的表面上。
若要獲得更精確的量測值，請將數張普通白紙放在色標頁下方。
- 2 將色帶導板放在第一列上，然後將 Myiro-1 置於色帶導板上。
如需放置儀器的相關說明，請按一下顯示說明。
- 3 當畫面顯示 Myiro-1 正在量測時，請將樣本光圈前端放在畫面指定色帶兩端空白處的儀器上。
- 4 按住 Myiro-1 側面的按鈕，沿著色標色帶緩慢平穩地滑動儀器。
- 5 Myiro-1 抵達末端的空白處後鬆開按鈕。
- 6 成功量測其中一條色標色帶後，將色帶導板和 Myiro-1 移至畫面指定的下一條色帶。
- 7 以相同方式繼續量測剩餘的色帶，直到頁面上所有色標量測完畢為止。

- 8 以相同方式繼續量測剩餘的色標頁（若有），直到所有色標頁量測完畢為止。
- 9 量測完最後一頁後，按下一步。

使用 Spectro Swing 進行測量

使用 Barbieri Spectro Swing 時，它會自動進行測量。成功測量頁面之後，如果需要，您可以檢查量測值。在測量量測頁之前，請確定 Spectro Swing 已正確連線。

- 1 將第一個量測頁放在儀器中。
- 2 以測量第一頁的相同方式，繼續測量其餘量測頁（若有），直到測量完所有量測頁為止。
- 3 在測量最後一頁之後，請按一下下一步。

使用內嵌量測儀器進行量測

使用印表機上安裝的內嵌量測儀器時會自動執行量測。成功量測頁面後，您可以查看量測值（如有需要）。

在您量測頁面之前，必須在印表機上安裝內嵌量測儀器。若要瞭解內嵌量測儀器，請參閱該量測儀器隨附的說明文件。

測量頁面 (任何儀器)

在測量量測頁之前，請確定量測儀器已正確連線。如果收到校正指示，請校正儀器。

附註：色標可能會以黃色色標列或黑色色標列做為框線，讓儀器可依任一方向進行測量。這些黃色色標和黑色色標不會包含在量測資料中。

- 1 將第一個量測頁放在儀器中或儀器上。
- 2 如果需要登錄頁面，請依照螢幕指示登錄頁面位置。
- 3 如果儀器要求您手動掃描色標，請依照螢幕指示掃描每個色帶。
- 4 成功測量頁面之後，您可以檢查量測值。
如果有任何量測值不如預期，若儀器支援手動掃描，您可以重新測量色帶。
- 5 繼續測量其餘所有頁面。
- 6 在測量最後一頁之後，請按一下下一步。

量測錯誤

測量色標時，將會依據一組規則來驗證量測值，這組規則設計成可偵測量測值中的錯誤，並讓您依任一方向掃描色帶。

如果偵測到無效的量測值，您可以重複測量。

不正確的量測值可能是下列原因所造成：

- 您測量到錯誤的色帶，即使色帶是在正確的頁面上。
- 您測量到錯誤的頁面。
- 頁面中有產生不正確色彩的列印瑕疵。
- 印表機或底材有狀況，導致色彩不如預期。

在測量頁面後檢查量測值

您可以檢查頁面的量測值，然後再繼續操作。螢幕上將會顯示所選色帶及其旁邊的色帶的放大檢視。當您將滑鼠指標移到色標上方時，量測值便會出現。

- 1 在螢幕顯示的色標配置中，按一下您要檢查的色帶。
- 2 在放大檢視中，將滑鼠指標移到您要檢查的色標上方。

重新測量色帶

使用手持式量測儀器時，您可以重新測量色帶。螢幕上將會以放大檢視顯示選取的色帶及其旁邊的色帶。

- 1 在螢幕上的色標配置中，按一下您要重新測量的色帶。
- 2 在放大檢視中，按一下您要測量之色帶的字母。
- 3 當出現提示時，依照先前的做法測量色帶。
- 4 按一下下一步，移到下一頁，或繼續執行程序。

列印及量測 G7 目標

G7 規格定義的標準灰階曲線，可用來比對不同印表機的輸出成品。G7 校正使用特定 G7 目標提供的量測資料（色標頁），將印表機調整為符合 G7 規格的色彩輸出。Color Profiler Suite 可列印和量測用於 G7 校正的 P2P25Xa 和 P2P51Xa 目標。您可使用任何支援的量測儀器進行量測。

P2P25Xa 和 P2P51Xa 目標是使用 Color Profiler Suite 的 FieryMeasure 模組進行列印及量測。得到的量測資料可搭配 IDEAlliance Curve 或其他 G7 校正軟體使用。

- 1 若要啟動 FieryMeasure，請執行下列其中一項操作：
 - Windows - 前往 Program Files\Fiery\Applications3\FieryMeasure 資料夾，並執行 FieryMeasure 應用程式。
 - Mac OS - 前往 Applications/Fiery/FieryMeasure 資料夾，並執行 FieryMeasure 應用程式。
- 2 選取 Fiery server 或 Fiery XF 伺服器，然後按下一步。

3 選取色標頁配置的設定，然後按一下列印。

對於量測，請選取 **G7**，然後選取色標集：P2P25Xa、P2P51、P2P51 隨機排序，或 P2P51 隨機排序 2 合 1。

4 選取列印色標頁使用的任何工作設定，然後按一下確定。

請勿變更任何色彩管理設定。

5 從印表機取出頁面，然後依照畫面上的指示量測頁面。

6 將量測檔案 (.it8) 儲存至電腦。