



FieryMeasure Help

© 2020 Electronics For Imaging, Inc. 此产品的《法律声明》适用于本出版物中的所有信息。

2020 年 3 月 5 日

目录

FieryMeasure	5
打印测量页	5
对测量页进行测量	5
校准仪器	6
使用 ES-2000 或 ES-1000 进行测量	6
使用 ES-3000 测量	7
使用 FD-5BT 测量	7
使用 Spectropad 测量	8
使用 i1i0 2 或 i1i0 测量	9
使用 i1i03 测量	9
使用 i1i03+ 测量	10
使用 Spectro LFP 测量	10
使用 i1iSis 测量	11
使用 i1Pro3 Plus 测量	11
使用 ES-6000 测量	12
使用 FD-9 测量	12
使用 MYIRO-1 测量	12
使用 Spectro Swing 测量	13
使用嵌入式测量仪器测量	14
测量页（任何仪器）	14
测量错误	14
测量页面之后检查测量值	14
重新测量色带	15
打印并测量 G7 目标值	15

FieryMeasure

FieryMeasure 是一种使用测量仪器在页面上测量多行打印色块的实用程序。您也可以使用 FieryMeasure 打印色块页面。

FieryMeasure 支持诸如 EFI-2000 和 EFI ES-3000 分光光度计等多种测量仪器。

FieryMeasure 从需要颜色测量数据的其他应用启动。

打印测量页

测量页包含您要使用仪器测量的各种颜色的色块。您也可以从文件加载测量数据。

- 1 如果要在打印页面之后对其进行测量，将测量仪器连接到打印机。
- 2 选择无（另存为 PDF），保存页面供打印，或者选择 Fiery server 或 Fiery XF Server 连接并打印页面，然后单击下一步。
- 3 以下全部或部分选项可能可用于色块页版面。选择适用于您任务的设定：

- **仪器**- 要测量页，选择测量仪器，或从文件加载测量值，选择加载测量值并选择文件。
或者，单击设定以设置仪器的选项。
- **测量**- 选择测量类型，或从文件导入色块布局，选择导入并选择文件。
- **色块布局** - 布局影响色块的数量、颜色和顺序。根据测量类型，可使用不同的布局。

虽然色块数量越少，测量起来速度越快，但是色块数量越多，通常产生的质量结果越高。对于特性档创建，为获得高质量的特性档，我们建议至少使用 928 个色块或 1485 个色块。

排序的色块将以色调和饱和度顺序打印在页面上。随机的色块将以随机顺序打印在页面上，以帮助补偿页面的不用区域上的密度不一致性。对于校准，我们建议使用 51 个随机色块。（对于使用某些测量工具的校准，这是唯一支持的色块布局。）

- **纸张大小**- 选择打印测量页的纸张大小，或单击自定义并指定自定义页面大小。
- 4 如果您已连接至 Fiery server 或 Fiery XF Server，请单击打印以打印测量页。否则，请单击保存以保存 PDF 文件。
在打印测量页之前，您可以设置打印页面的打印选项和其他作业设定。请勿更改任何颜色管理设定。
 - 5 如果已保存 PDF 文件，打印它，然后单击测量。

对测量页进行测量

颜色测量仪器（例如分光光度计）测量色块反射的光并将测量结果存储为数值。测量色块页的流程取决于仪器。

某些仪器具有自校准功能，可检查仪表是否正常工作。例如，可能通过检查仪器精确测量已知颜色样本的能力来进行校准。如果自校准功能可用，您必须先校准仪器才能继续测量页面。

手持仪器要求您按照说明放置页面和在页面上测量每行色块。自动仪器对每行进行测量并且无需用户交互操作便可测量下一行。某些仪器还可自动定位页面。

校准仪器

您必须先校准测量仪器才能进行可靠的测量。如果校准失败，您无法继续测量。

- 1 请遵循屏幕上的指示操作并单击下一步。

注释：使用 EFI ES-2000 或 EFI ES-1000 分光光度计时，支架上的白色色块和仪器光圈必须都是干净的。
使用 EFI ES-2000 时，白色色块盖必须打开。

- 2 如果不能成功校准仪器，单击取消。

使用 ES-2000 或 ES-1000 进行测量

您可以使用 EFI ES-2000 或 ES-1000 分光光度计测量页面上的色块。

您选择 ES-2000 作为测量方法时，可设置仪器设定：

- **测量模式** – 选择需要的测量类型。您可以测量一次通过或两次通过的每个色带。
 - M0 – 一次通过，UV 已包含
 - M1 – 两次通过，D50, UV 已包含
 - M2 – 两次通过，UV 截断
- **使用标尺** – EFI ES-2000 下面的位置传感器将读取标尺上的色带，以确定 EFI ES-2000 的位置，因此必须使用带有标尺的垫板，沿色带引导 EFI ES-2000。在两次通过中的色带测量需要使用标尺。
- **较大色块大小** – 如果选择该选项，可以打印较大色块，使用低分辨率打印机时可以获得更好的测量数据。较大色块的测量方法与常规色块的测量方法相同。该选项还适用于 ES-1000。

成功测量页面后，您可以检查测量数据。如果测量数据没有达到预期效果，您可以重新测量色带。

- 1 将色块页置于光滑平坦的平面。

如果您有测量色块页所需的垫板和标尺，请正确放置色块页。

注释：使用 ES-2000 时，如果选择打印色块页时使用标尺这一选项，则一定要使用标尺。

- 2 当屏幕显示 ES-2000/ES-1000 正在测量时，将 ES-2000/ES-1000 置于屏幕上指定的色带上方或下方的空白处。
- 3 按住按钮，沿色块的色带缓慢匀速地滑动 ES-2000/ES-1000。
- 4 当 ES-2000/ES-1000 到达空白位置的尽头时，松开按钮。
- 5 成功测量色块的一条色带后，将 ES-2000/ES-1000 移到下一条色带起始处的空白位置。
- 6 继续采用与第一条色带相同的方式测量其余色带，直至测量完页面上的所有色块。
- 7 继续采用相同的方式测量其余色块页（如果有），直至测量完所有色块页。

- 8** 测量完最后一个页面后，单击下一步。

使用 ES-3000 测量

您可以使用 ES-3000 分光光度计测量页面上的色块。

您选择 ES-3000 作为测量方法时，可设置仪器设定：

- **测量模式** – 选择需要的测量类型。您可以测量一次通过的每个色带。
 - M0 – 一次通过，UV 已包含
 - M1 – 一次通过，D50 UV 已包含
 - M2 – 一次通过，UV 切割
- **使用标尺** – EFI ES-3000 下面的位置传感器将读取标尺上的色带，以确定 EFI ES-3000 的位置，因此必须使用带有标尺的垫板，沿色带引导 EFI ES-3000。在两次通过中的色带测量需要使用标尺。
- **较大色块大小** – 如果选择该选项，可以打印较大色块，使用低分辨率打印机时可以获得更好的测量数据。较大色块的测量方法与常规色块的测量方法相同。

成功测量页面后，您可以检查测量数据。如果测量数据没有达到预期效果，您可以重新测量色带。

- 1** 将色块页置于光滑平坦的平面。

如果您有测量色块页所需的垫板和标尺，请正确放置色块页。

注释： 使用 ES-3000 时，如果选择打印色块页时使用标尺这一选项，则一定要使用标尺。

- 2** 当屏幕显示 ES-3000 正在测量时，将 ES-3000 置于屏幕上指定的色带上方或下方的空白处。

- 3** 按住按钮，沿色块的色带缓慢匀速地滑动 ES-3000。

- 4** 当 ES-3000 到达白色区域的尽头时，释放按钮。

- 5** 成功测量色块的一条色带后，将 ES-3000 移到下一条色带起始处的空白位置。

- 6** 继续采用与第一条色带相同的方式测量其余色带，直至测量完页面上的所有色块。

- 7** 继续采用相同的方式测量其余色块页（如果有），直至测量完所有色块页。

- 8** 测量完最后一个页面后，单击下一步。

使用 FD-5BT 测量

您可以使用 Konica Minolta FD-5BT 分光光度计测量页面上的色块。

- 将 FD-5BT 连接到计算机并打开 FD-5BT。
- 若要了解有关 FD-5BT 的信息，请参阅该仪器附带的说明文档。

当您选择 FD-5BT 作为测量方法时，可设置该仪器设定。

测量模式 – 选择需要的测量类型。您可以测量一次通过或两次通过的每个色带。

- M0 – 标准照明（白炽灯），无 UV 滤镜
- M1 – 补充照明（D50），无 UV 滤镜
- M2 – 标准照明（白炽灯），UV 滤镜（即防紫外线滤镜）

注释: M0、M1 和 M2 为 ISO 13655 中描述的标准测量条件。

成功测量页面后，您可以检查测量数据。如果测量数据没有达到预期效果，您可以重新测量色带。

1 将色块页置于光滑平坦的平面。

要实现更准确的测量，将多张普通白纸放在该页面的下面。

2 将色带导条置于第一行并将 FD-5BT 放在色带导条上。

如要获得放置仪器的标准，单击显示操作方法。

3 当屏幕指示 FD-5BT 正在测量时，将仪器的样本光圈的顶端放在屏幕上指定的色带任一端的空白上面。

4 按下 FD-5BT 侧面的按钮，并沿着色块条带缓慢匀速滑动仪器。

5 当 FD-5BT 最后到达空白时松开按钮。

6 成功测量一个色块条带之后，将色带导条和 FD-5BT 移到屏幕上指定的下一个条带。

7 继续采用与第一条色带相同的方式测量剩余的色带，直至测量完页面上的所有色块。

8 继续采用相同的方式测量剩余的色块页（如果有），直至测量完所有色块页。

9 在测量最后一页之后，单击下一步。

使用 Spectropad 测量

您可以使用 Barbieri Spectropad 无线分光光度计测量页面上的色块。

- 将 Spectropad 连接到计算机并开启 Spectropad。
- 如果指示需要校准，请校准 Spectropad。
- 要了解有关 Spectropad 的信息，请参阅该仪器附带的说明文档。

成功测量页面后，您可以检查测量数据。如果测量数据没有达到预期效果，您可以重新测量色块行。

1 将色块页置于光滑平坦的平面。

2 将 Spectropad 放在页面上并使用红色激光将测量头与第一行的中心对齐。

从底部的色块行开始测量，然后向上测量。

3 将测量头滑动到色块行任一端的空白区域。

4 以 Spectropad 屏幕上速度指示器显示的可接受速度颜色色块行滑动测量头。

测量完色块行之后，Spectropad 会发出哔哔声并显示消息。

5 成功测量一行色块之后，将 Spectropad 移到 Spectropad 屏幕上指定的下一色块行。

6 继续采用与第一条色带相同的方式测量剩余的色块行，直至测量完页面上的所有色块。

7 继续采用相同的方式测量剩余的色块页（如果有），直至测量完所有色块页。

8 在测量最后一页之后，单击下一步。**使用 i1i0 2 或 i1i0 测量**

i1i0 2/i1i0 将自动在每行色块上移动 ES-2000/ES-1000，以测量这些色块。屏幕图像突出显示每行测量时的状态。

在测量色块页之前，您必须校准连接到 i1i0 2 或 i1i0 的 ES-2000 或 ES-1000。ES-2000/ES-1000 将在 i1i0 2/i1i0 上的白色色块处进行校准。如果白色色块被覆盖或不清洁，则校准可能会失败。

成功测量页面后，您可以检查测量数据。

1 将第一个色块页放置在 i1i0 2/i1i0 上，然后单击下一步。

放置页面时使其上边缘紧靠 i1i0 2/i1i0 臂。

2 按照屏幕说明，将交叉线置于标记为 A 的色块上，然后按下 ES-2000/ES-1000 上的按钮。对标有 B 和 C 的色块重复此操作。

屏幕图像将帮助您找到色块 A、B 和 C。

3 单击下一步。**4 当 i1i0 2/i1i0 完成页面测量时，单击 下一步。****5 采用与测量第一个色块页相同的方式测量剩余的色块页（如果有），操作应从放置页面和对齐色块 A、B 和 C 开始。****6 测量完最后一个页面后，单击下一步。****使用 i1i03 测量**

i1i03 将自动在每行色块上移动 ES-3000，以测量这些色块。屏幕图像突出显示每行测量时的状态。

在测量色块页之前，您必须校准连接到 i1i03 的 ES-3000。ES-3000 将在 i1i03 上的白色色块处进行校准。如果白色色块被覆盖或不清洁，则校准可能会失败。

成功测量页面后，您可以检查测量数据。

1 将第一个色块页放置在 i1i03 上，然后单击下一步。

放置页面时使其上边缘紧靠 i1i03 臂。

2 按照屏幕说明，将交叉线置于标记为 A 的色块上，然后按下 ES-3000 上的按钮。对标有 B 和 C 的色块重复此操作。

屏幕图像将帮助您找到色块 A、B 和 C。

3 单击下一步。**4 当 i1i03 完成页面测量时，单击下一步。****5 采用与测量第一个色块页相同的方式测量剩余的色块页（如果有），操作应从放置页面和对齐色块 A、B 和 C 开始。**

6 测量完最后一个页面后，单击下一步。

使用 i1i03+ 测量

您可以使用 X-Rite i1i03+（大口径，8 毫米）分光光度计测量页面上的色块。它支持透明和纺织材料。

您选择 i1i03+ 作为测量方法时，可设置仪器设定：

- **测量模式** – 选择需要的测量类型。您可以测量一次通过的每个色带。

- M0 – 一次通过，UV 已包含
- M1 – 一次通过，D50 UV 已包含
- M2 – 一次通过，UV 切割
- M3 – 一次通过，仅应用极化滤波器

注释：在测量仪器上安装极化滤波器（硬件）时，M3 选项可用。如果未装滤波器，您可以在 M0、M1 和 M2 选项之间进行选择。

- **较大色块大小** – 如果选择该选项，可以打印较大色块，使用低分辨率打印机时可以获得更好的测量数据。较大色块的测量方法与常规色块的测量方法相同。

成功测量页面后，您可以检查测量数据。

- 1 将第一个色块页放置在 i1i03+ 上，然后单击**下一步**。

放置页面时使其上边缘紧靠 i1i03+ 臂。

- 2 按照屏幕说明，将交叉线置于标记为 A 的色块上，然后按下 ES-3000 上的按钮。对标有 B 和 C 的色块重复此操作。

屏幕图像将帮助您找到色块 A、B 和 C。

- 3 单击**下一步**。

- 4 当 i1i03+ 完成页面测量时，单击**下一步**。

- 5 采用与测量第一个色块页相同的方式测量剩余的色块页（如果有），操作应从放置页面和对齐色块 A、B 和 C 开始。

- 6 测量完最后一个页面后，单击**下一步**。

使用 Spectro LFP 测量

Barbieri Spectro LFP 自动将页面定位于其测量光圈下面并移动页面以测量每行的色块。屏幕图像突出显示每行测量时的状态。

- 将 Spectro LFP 连接到计算机并开启 Spectro LFP。
- 校准 Spectro LFP。
- 要了解有关 Spectro LFP 的信息，请参阅该仪器附带的说明文档。

成功测量页面后，您可以检查测量数据。

- 1 将第一个色块页放在样本固定器上，将样本固定器插入 Spectro LFP，然后单击**下一步**。
如屏幕所示定位页面。

2 按照屏幕指示，将十字线置于标有 A 的色块上方，然后单击下一步或按 Enter 键。对标有 B 和 C 的色块重复此操作。

屏幕图像将帮助您找到色块 A、B 和 C。

3 单击下一步。

4 当 Spectro LFP 完成页面测量时，单击下一步。

5 按照与测量第一个色块页相同的方式测量剩余的色块页（如果有），操作应从放置页面和注册色块 A、B 和 C 开始。

6 在测量最后一页之后，单击下一步。

使用 i1iSis 测量

使用 i1iSis 测量的过程自动完成。成功测量页面后，您可以在需要时查看测量数据。

测量页面之前，确保测量仪器正确连接。

1 将仪器的第一张测量页以页面上指示的方向放置，然后按下按钮。

2 继续以和第一个测量页相同的方式测量其余测量页（如果有），直至测量完所有页面。

3 测量完最后一个页面后，单击下一步。

使用 i1Pro3 Plus 测量

您可以使用 X-Rite i1Pro3 Plus（大口径，8 毫米）分光光度计测量页面上的色块。它支持透明和纺织材料。

您选择 i1Pro3 Plus 作为测量方法时，可设置仪器设定：

• **测量模式** – 选择需要的测量类型。您可以测量一次通过的每个色带。

- M0 – 一次通过，UV 已包含
- M1 – 一次通过，D50 UV 已包含
- M2 – 一次通过，UV 切割
- M3 – 一次通过，仅应用极化滤波器

注释：在测量仪器上安装极化滤波器（硬件）时，M3 选项可用。如果未装滤波器，您可以在 M0、M1 和 M2 选项之间进行选择。

• **使用标尺** – i1Pro3 Plus 下面的位置传感器将读取标尺上的色带，以确定 i1Pro3 Plus 的位置，因此必须使用带有标尺的垫板，沿色带引导 i1Pro3 Plus。在两次通过中的色带测量需要使用标尺。

• **较大色块大小** – 如果选择该选项，可以打印较大色块，使用低分辨率打印机时可以获得更好的测量数据。较大色块的测量方法与常规色块的测量方法相同。

成功测量页面后，您可以检查测量数据。如果测量数据没有达到预期效果，您可以重新测量色带。

1 将色块页置于光滑平坦的平面。

如果您有测量色块页所需的垫板和标尺，请正确放置色块页。

2 当屏幕显示 i1Pro3 Plus 正在测量时，将 i1Pro3 Plus 置于屏幕上指定的色带上方或下方的空白处。

3 按住按钮，沿色块的色带缓慢匀速地滑动 i1Pro3 Plus。

- 4 当 i1Pro3 Plus 最后到达末端的空白处时松开按钮。
- 5 成功测量色块的一条色带后，将 i1Pro3 Plus 移到下一条色带起始处的空白位置。
- 6 继续采用与第一条色带相同的方式测量其余色带，直至测量完页面上的所有色块。
- 7 继续采用相同的方式测量其余色块页（如果有），直至测量完所有色块页。
- 8 测量完最后一个页面后，单击下一步。

使用 ES-6000 测量

ES-6000 分光光度计是一款兼容 X-RGA 的仪器，它可自动读取页面并通过局域网连接到您的计算机。

在您测量页面之前，请确保 ES-6000 和您的计算机均已连接至局域网的同一子网。如果您不确定，请咨询网络管理员。

ES-6000 类似于 X-Rite i1 iSis，但是 ES-6000 通过局域网连接至您的计算机，而不是通过 USB 接口。ES-6000 可用于为网络上的多台计算机测量页面。打印在页面上的唯一 ID 可让 ES-6000 将测量值发送到正确的计算机。

成功测量页面后，您可以在需要时查看测量数据。

- 1 在插入色块页前按仪器上的按钮。
- 2 当指示灯开始闪烁时，请按照页面上指示的方向将第一个测量页置于仪器中。
- 3 继续以和第一个测量页相同的方式测量其余测量页（如果有），直至测量完所有页面。
- 4 测量完最后一个页面后，单击下一步。

使用 FD-9 测量

使用 Konica Minolta FD-9 测量可自动完成。成功测量页面后，您可以在需要时查看测量数据。

在测量页面之前，将 FD-9 连接至计算机并打开 FD-9。若要了解有关 FD-9 的信息，请参阅该仪器附带的说明文档。

- 1 将仪器上的纸张导轨宽度设置为测量页的宽度。
- 2 将页面的前缘放入 FD-9 直到页面被吸入。
如果 FD-9 仪器连接有可选的送纸器装置，请选择仪器上的确定按钮开始测量。
- 3 继续以和第一个测量页相同的方式测量其余测量页（如果有），直至测量完所有页面。
- 4 测量完最后一个页面后，单击下一步。

使用 MYIRO-1 测量

您可以使用 Konica Minolta MYIRO-1 分光光度计测量页面上的色块。

- 将 MYIRO-1 连接到计算机并打开 MYIRO-1。
- 若要了解有关 MYIRO-1 以及在此测量仪器上设置 Wifi 连接的信息，请参阅该仪器附带的说明文档。

注释：您必须在 MYIRO-1 的 LED 变白后的两秒内开始测量色块，否则可能会收到一个错误。

当您选择 MYIRO-1 作为测量方法时，可设置仪器设定。

测量模式 – 选择需要的测量类型。您可以测量单次通过的每个色带。

- **M0** – 标准照明（白炽灯），无 UV 滤镜
- **M1** – 补充照明（D50），无 UV 滤镜
- **M2** – 标准照明（白炽灯），UV 滤镜（或防紫外线）

注释：M0、M1 和 M2 为 ISO 13655 中描述的标准测量条件。

成功测量页面后，您可以检查测量数据。如果测量数据没有达到预期效果，您可以重新测量色带。

1 将色块页置于光滑平坦的平面。

在页面下放置几张普通的白色纸张，以实现更加精确的测量。

2 将色带导条置于第一行并将 MYIRO-1 放在色带导条上。

如要获得放置仪器的帮助，单击显示操作方法。

3 当屏幕指示 MYIRO-1 正在测量时，将仪器的样本光圈的顶端放在屏幕上指定的色带任一端的空白上面。

4 按下 MYIRO-1 侧面的按钮，并沿着色块条带缓慢匀速滑动仪器。

5 当 MYIRO-1 到达白色区域的尽头时，释放按钮。

6 成功测量一个色块条带之后，将色带导条和 MYIRO-1 移到屏幕上指定的下一个条带。

7 继续采用与第一条色带相同的方式测量其余色带，直至测量完页面上的所有色块。

8 继续采用相同的方式测量其余色块页（如果有），直至测量完所有色块页。

9 测量完最后一个页面后，单击下一步。

使用 Spectro Swing 测量

使用 Barbieri Spectro Swing 进行的测量会自动完成。成功测量页面后，您可以在需要时检查测量。

测量页面之前，确保 Spectro Swing 正确连接。

1 将第一个测量页置于仪器中。

2 继续以与第一个测量页相同的方式测量剩余的测量页（如果有），直至测量完所有页面。

3 测量完最有一个页面后，单击下一步。

使用嵌入式测量仪器测量

使用安装在打印机上的嵌入式测量仪器进行测量可自动完成。成功测量页面后，您可以在需要时查看测量数据。

在测量页面之前，必须在打印机上安装嵌入式测量仪器。若要了解有关嵌入式测量仪器的信息，请参阅该测量仪器附带的说明文档。

测量页（任何仪器）

对测量页进行测量之前，确保测量仪器正确连接。如果指示需要校准，请校准仪器。

注释：色块可能以数行黄色色块或黑色色块为边界，使仪器可在任一方向上测量。黄色色块和黑色色块不包括在测量数据中。

- 1** 将第一个测量页置于仪器中或仪器上。
- 2** 如果需要对齐页面，请遵循屏幕上的指示对齐页面位置。
- 3** 如果仪器需要您手动扫描色块，请遵循屏幕上的指示扫描每个色带。
- 4** 成功测量页面之后，可以检查测量数据。
在测量没有达到预期值时，如果您的仪器支持手动扫描，则可重新测量色带。
- 5** 继续测量任何剩余的页面。
- 6** 在测量最后一页之后，单击下一步。

测量错误

在测量色块时，您可以使用一套检测测量值错误的规则验证测量数据，并可在任一方向上扫描色带。

如果检测到无效测量，您可以重复测量。

错误的测量可能缘于以下原因：

- 您测量的色带不对，即便该色带位于正确的页面上。
- 您测量的页面不对。
- 页面有打印缺陷，导致颜色错误。
- 打印机或纸张有导致出现意外颜色的条件。

测量页面之后检查测量值

您可以在继续操作之前检查页面的测量值。在屏幕上，将显示所选色带及其旁边色带的放大视图。在色块上移动鼠标指针时会出现测量值。

- 1** 在屏幕上显示的色块布局中，单击想要检查的色带。

- 2 在放大视图中，将鼠标指针移动到想要检查的色块上。

重新测量色带

您可使用手持测量仪器重新测量色带。屏幕上的放大视图将显示所选色带和其旁边的色带。

- 1 在屏幕上的色块布局中，单击想要重新测量的色带。
- 2 在放大的视图中，单击想要测量的色带的编号或字母。
- 3 在出现提示时，像以前一样测量色带。
- 4 单击下一步以转至下一页，或继续操作。

打印并测量 G7 目标值

G7 规格定义了可用于匹配不同打印机输出的标准灰度曲线。G7 校准可使用特定 G7 目标值的测量数据（色块页），将打印机的颜色输出调整为 G7 规格。Color Profiler Suite 支持打印并测量用于 G7 校准的 P2P25Xa 和 P2P51Xa 目标值。您可以用任意支持的测量仪器测量。

P2P25Xa 和 P2P51Xa 目标值是用 Color Profiler Suite 的一个模块 FieryMeasure 打印并测量的。结果测量数据可与 IDEAlliance Curve 或其他 G7 校准软件一起使用。

- 1 若要启动 FieryMeasure，请执行以下操作之一：
 - Windows – 前往 `Program Files\Fiery\Application3\FieryMeasure` 文件夹，然后运行 FieryMeasure 应用。
 - Mac OS – 前往 `Applications\Fiery\FieryMeasure` 文件夹，然后运行 FieryMeasure 应用。
- 2 选择 Fiery server 或 Fiery XF Server，然后单击下一步。
- 3 选择色块页版面的设定，然后单击打印。
关于测量，选择 G7，然后选择色块集 P2P25Xa、P2P51、随机 P2P51 或随机 P2P51 二合一。
- 4 为打印色块页选择任意作业设定，然后单击确定。
请勿更改任何颜色管理设定。
- 5 检索打印机页面，然后按照屏幕上的说明对页面进行测量。
- 6 将测量文件 (.it8) 保存到您的计算机。

