



FieryMeasure Help

© 2016 Electronics For Imaging, Inc. The information in this publication is covered under Legal Notices for this product.

26 February 2016

Contents

FieryMeasure	5
列印量測頁	5
測量量測頁	5
校正儀器	6
使用 ES-2000 或 ES-1000 進行測量	6
使用 FD-5BT 量測	7
使用 Spectropad 進行測量	7
使用 iO2 和 ES-2000 或 iO 和 ES-1000 進行測量	8
使用 Spectro LFP 進行測量	8
使用 i1 iSis 進行測量	9
使用 ES-6000 量測	9
使用 FD-9 量測	10
使用 Spectro Swing 進行測量	10
測量頁面 (任何儀器)	10
量測錯誤	10
在測量頁面後檢查量測值	11
重新測量色帶	11
列印和量測 G7 目標	11

FieryMeasure

FieryMeasure 是一種公用程式，可使用量測儀器測量列印在頁面上的色標列。您也可以使用 FieryMeasure 列印色標頁。

FieryMeasure 可支援幾種量測儀器，包括 EFI ES-2000 光譜儀。

FieryMeasure 可從需要色彩量測資料的其他應用程式內部啟動。

列印量測頁

量測頁包含使用儀器量測之各種色彩的色標。您也可以從檔案載入量測值。

- 1 如果列印頁面後會進行量測，請將量測儀器連接至電腦。
- 2 選擇「無 (另存為 PDF)」儲存頁面以便列印，或是選擇 Fiery Server 或 Fiery XF Server 進行連線並列印頁面，然後按「下一步」。
- 3 下列部分或所有選項可用於色標頁配置。請選擇工作適用的設定：
 - 「儀器」 - 若要量測頁面，請選擇量測儀器；若要從檔案載入量測值，請選擇「載入量測值」並選擇檔案。
也可按一下「設定」，設定儀器適用選項。
 - 「量測」 - 選擇量測類型；若要從檔案匯入色標配置，請選擇「匯入」後再選擇檔案。
 - 「色標配置」 - 配置會影響色標的數量、色彩及順序。可用配置會因為量測類型而有不同。
色標較少的好處是可以快速使用，不過使用較多色標通常可以產生品質較高的成果。若是建立設定檔，建議至少使用 928 個色標，而使用 1485 個色標則可以建立高品質設定檔。
已排序色標會依據色調與飽和度等級順序列印在頁面上。隨機色標會採隨機方式列印在頁面上，協助補償頁面不同區域中濃度不一致的問題。若是校正，建議使用 51 個隨機色標。(若是使用部分量測儀器校正，這是唯一支援的色標配置)。
 - 「紙張尺寸」 - 選擇列印量測頁用的紙張尺寸，或是按一下「自訂」指定自訂紙張尺寸。
- 4 如果連線至 Fiery Server 或 Fiery XF Server，請按一下「列印」以列印量測頁。若否，請按一下「儲存」以儲存 PDF 檔案。
列印量測頁之前，可以設定列印選項和適用於列印頁面的其他工作設定。請勿變更任何色彩管理設定。
- 5 如果已儲存 PDF 檔案，列印該檔案後請按一下「量測」。

測量量測頁

色彩量測儀器（例如光譜儀）可測量色標發出的反射光，並將量測結果儲存為數值。測量色標頁的程序視儀器而定。

某些儀器具有自我校正功能，可檢查儀器是否正確運作。例如，儀器可能會透過檢查其精確測量已知色彩樣本的能力來進行校正。如果可以使用自我校正，您必須在繼續測量頁面之前校正儀器。

若使用手持式儀器，您必須依照指示放置頁面，並測量頁面上的每一列色標。自動儀器會測量每一列，並移到下一列，不需要使用者互動。某些儀器也會自動將頁面定位。

校正儀器

您必須先校正量測儀器，才能取得可靠的量測值。如果校正失敗，您將無法繼續測量。

- 1 依照螢幕上的指示操作，然後按一下「下一步」。

附註：使用 EFI ES-2000 或 EFI ES-1000 光譜儀時，校正架上的白色底板和儀器光圈都必須保持清潔。使用 EFI ES-2000 時，白色底板護蓋必須打開。

- 2 如果您無法成功校正儀器，請按一下「取消」。

使用 ES-2000 或 ES-1000 進行測量

您可以使用隨附於 Color Profiler Suite 的 EFI ES-2000 或 ES-1000 光譜儀來測量頁面上的色標。

當您選取 ES-2000 做為量測方法時，可以指定儀器設定：

- 量測模式 - 選取您需要的量測類型。您可使用單次操作或兩次操作來測量每個色帶。
 - M0 - 一次操作，包括 UV
 - M1 - 兩次操作，D50，包括 UV
 - M2 - 兩次操作，防紫外線
- 使用尺規 - 如果選取此選項，EFI ES-2000 底部的定位感應器會讀取尺規上的色帶，以判斷 EFI ES-2000 的位置，因此您必須使用附尺規的備用導板，讓 EFI ES-2000 沿色帶移動。兩次操作的色帶量測必須使用尺規。
- 放大色標大小 - 如果選取此選項，色標會放大列印，以便改善使用低解析度印表機時的量測效果。標準和放大色標的量測方法都相同。這個選項也適用於 ES-1000。

當頁面測量成功時，您可以檢查量測值。如果有任何量測值不如預期，您可以重新測量色帶。

- 1 將色標頁放在光滑、平坦的表面上。

如果您有用來測量色標頁的備用導板和尺規，請正確放置色標頁。

附註：使用 ES-2000 時，如果您在列印色標頁時已選擇使用尺規的選項，請務必使用尺規。

- 2 當螢幕指出 ES-2000/ES-1000 正在測量時，請將 ES-2000/ES-1000 放在螢幕上指定的色帶上方或下方空白處。

- 3 按住按鈕，同時以緩慢且一致的速度，讓 ES-2000/ES-1000 沿著色標的色帶滑動。
- 4 當 ES-2000/ES-1000 到達結尾的空白處時，請放開按鈕。
- 5 成功測量色標的一個色帶之後，請將 ES-2000/ES-1000 移到下一個色帶起始位置的空白處。
- 6 以相同方式繼續測量其餘色帶，直到測量完頁面上的所有色標為止。
- 7 以相同方式繼續測量其餘色標頁（若有），直到測量完所有色標頁為止。
- 8 在測量最後一頁之後，請按一下「下一步」。

使用 FD-5BT 量測

您可以使用 Konica Minolta FD-5BT 光譜儀量測頁面上的色標。

- 將 FD-5BT 連接到電腦後啟動 FD-5BT。
- 若要瞭解 FD-5BT，請參閱該儀器隨附的說明文件。

選擇 FD-5BT 做為量測方式時，可以進行儀器設定。

「量測模式」 - 選擇需要的量測類型。您可以量測單程或雙程中的每條色帶。

- 「M0」 - 標準照明（白熾），無紫外線過濾器
- 「M1」 - 補充照明（D50），無紫外線過濾器
- 「M2」 - 標準照明（白熾），紫外線過濾器（或抗紫外線）

附註：M0、M1 及 M2 都是 ISO 13655 中描述的標準量測條件。

頁面成功量測完畢後，便可檢查量測值。如果有任何量測值不如預期，可以重新量測該色帶。

- 1 請將色標頁放在光滑、平坦的表面上。
若要獲得更精確的量測值，請將數張普通白紙放在色標頁下方。
- 2 將色帶導板放在第一列上，然後將 FD-5BT 置於色帶導板上。
如需放置儀器的相關說明，請按一下「顯示說明」。
- 3 當畫面顯示 FD-5BT 正在量測時，請將樣本光圈前端放在畫面指定色帶兩端空白處的儀器上。
- 4 按住 FD-5BT 側面的按鈕，沿著色標色帶緩慢平穩地滑動儀器。
- 5 FD-5BT 抵達末端的空白處後鬆開按鈕。
- 6 成功量測其中一條色標色帶後，將色帶導板和 FD-5BT 移至畫面指定的下一條色帶。
- 7 以相同方式繼續量測剩餘的色帶，直到頁面上所有色帶量測完畢為止。
- 8 以相同方式繼續量測剩餘的色標頁（若有），直到所有色標頁量測完畢為止。
- 9 量測完最後一頁後，請按「下一步」。

使用 Spectropad 進行測量

您可以使用 Barbieri Spectropad 無線光譜儀來測量頁面上的色標。

- 將 Spectropad 連線到您的電腦，並啟動 Spectropad。
- 如果收到校正指示，請校正 Spectropad。
- 若要瞭解 Spectropad，請參閱儀器隨附的說明文件。

當頁面測量成功時，您可以檢查量測值。如果有任何量測值不如預期，您可以重新測量某一系列。

- 1 將色標頁放在光滑、平坦的表面上。
- 2 將 Spectropad 放在頁面上，並使用紅色雷射將測量頭對準第一列中間位置。
測量各列時，將從最下面一列開始，再依序往上測量。
- 3 將測量頭滑向該列任一側的空白處。
- 4 依 Spectropad 螢幕上速度指示器所示的可接受速度，將測量頭沿著色標列滑動。
當該列測量完成後，Spectropad 將發出嗶聲並顯示訊息。
- 5 成功測量一系列色標之後，將 Spectropad 移到 Spectropad 螢幕上指定的下一列。
- 6 以相同方式繼續測量其餘各列，直到測量完頁面上的所有色標為止。
- 7 以相同方式繼續測量其餘色標頁（若有），直到測量完所有色標頁為止。
- 8 在測量最後一頁之後，請按一下「下一步」。

使用 iO2 和 ES-2000 或 iO 和 ES-1000 進行測量

iO2/iO 會自動將 ES-2000/ES-1000 移到每一列色標上方，以對其進行測量。在測量每一列時，螢幕影像將會反白顯示該列。

在測量色標頁之前，您必須校正連線到 iO2 或 iO 的 ES-2000 或 ES-1000。ES-2000/ES-1000 需以 iO2/iO 上的白色底板進行校正。如果白色底板被覆蓋或不乾淨，校正可能會失敗。

成功測量頁面之後，您可以檢查量測值。

- 1 將第一個色標頁放在 iO2/iO 上，然後按一下「下一步」。
放置頁面，使其上緣盡可能靠近 iO2/iO 支架。
- 2 依照螢幕指示，將交叉線置於標示 A 的色標上方，然後按下 ES-2000/ES-1000 上的按鈕。對標示 B 和 C 的色標重複相同操作。
螢幕影像可幫助您找到色標 A、B 和 C。
- 3 按一下「下一步」。
- 4 在 iO2/iO 完成頁面測量之後，請按一下「下一步」。
- 5 以測量第一頁的相同方式，從放置頁面及標記色標 A、B 和 C 開始，測量其餘色標頁（若有）。
- 6 在測量最後一頁之後，請按一下「下一步」。

使用 Spectro LFP 進行測量

Barbieri Spectro LFP 會自動將頁面放置在其量測光圈下方並移動頁面，以測量每一列色標。在測量每一列時，螢幕影像將會反白顯示該列。

- 將 Spectro LFP 連線到您的電腦，並啟動 Spectro LFP。
- 校正 Spectro LFP。
- 若要瞭解 Spectro LFP，請參閱儀器隨附的說明文件。

成功測量頁面之後，您可以檢查量測值。

- 1 將第一個色標頁放在樣本托架上，將樣本托架插入 Spectro LFP 中，然後按一下「下一步」。
請依螢幕所示放置頁面。
- 2 依照螢幕指宗，將交叉線置於標示 A 的色標上方，然後按一下「下一步」或按 Enter 鍵。對標示 B 和 C 的色標重複相同操作。
螢幕影像可幫助您找到色標 A、B 和 C。
- 3 按一下「下一步」。
- 4 在 Spectro LFP 完成頁面測量之後，請按一下「下一步」。
- 5 以測量第一頁的相同方式，從放置頁面及標記色標 A、B 和 C 開始，測量其餘色標頁（若有）。
- 6 在測量最後一頁之後，請按一下「下一步」。

使用 i1 iSis 進行測量

使用 i1 iSis 時，它會自動進行測量。成功測量頁面之後，如果需要，您可以檢查量測值。

在測量量測頁之前，請確定量測儀器已正確連線。

- 1 將第一頁量測頁依照頁面上指示的方向放在儀器中，然後按下按鈕。
- 2 以測量第一頁的相同方式，繼續測量其餘量測頁（若有），直到測量完所有量測頁為止。
- 3 在測量最後一頁之後，請按一下「下一步」。

使用 ES-6000 量測

ES-6000 光譜儀是符合 XRGB 規範的儀器，可自動讀取頁面並透過區域網路連線至您的電腦。

量測頁面之前，必須將 ES-6000 與您的電腦連線至區域網路中的相同子網路。如果不確定，請聯絡網路管理員。

ES-6000 與 X-Rite i1 iSis 相似，但 ES-6000 是透過區域網路連線至電腦，而不是透過 USB 連線進行。ES-6000 可用來量測網路中多台電腦的頁面。列印在頁面上的唯一 ID 可協助 ES-6000 將量測值傳送到正確的電腦。

頁面成功量測完畢後，如有需要可以查看量測值。

- 1 請依照頁面指示方向將第一張量測頁放入儀器，然後按下按鈕。

- 2 以量測第一頁的相同方式繼續量測剩餘的量測頁（若有），直到所有頁面量測完畢為止。
- 3 最後一頁量測完畢後，按「下一步」。

使用 FD-9 量測

使用 Konica Minolta FD-9 時會自動執行量測。頁面成功量測完畢後，如有需要可以查看量測值。量測頁面之前，請將 FD-9 連接到電腦並啟動 FD-9。若要瞭解 FD-9，請參閱該儀器隨附的說明文件。

- 1 請將儀器上的紙張導板設成與量測頁面同樣的寬度。
- 2 請將頁面前緣放入 FD-9，直到頁面送入為止。
- 3 以量測第一頁的相同方式繼續量測剩餘的量測頁（若有），直到所有頁面量測完畢為止。
- 4 最後一頁量測完畢後，按「下一步」。

使用 Spectro Swing 進行測量

使用 Barbieri Spectro Swing 時，它會自動進行測量。成功測量頁面之後，如果需要，您可以檢查量測值。在測量量測頁之前，請確定 Spectro Swing 已正確連線。

- 1 將第一個量測頁放在儀器中。
- 2 以測量第一頁的相同方式，繼續測量其餘量測頁（若有），直到測量完所有量測頁為止。
- 3 在測量最後一頁之後，請按一下「下一步」。

測量頁面 (任何儀器)

在測量量測頁之前，請確定量測儀器已正確連線。如果收到校正指示，請校正儀器。

附註：色標可能會以黃色色標列或黑色色標列做為框線，讓儀器可依任一方向進行測量。這些黃色色標和黑色色標不會包含在量測資料中。

- 1 將第一個量測頁放在儀器中或儀器上。
- 2 如果需要登錄頁面，請依照螢幕指示登錄頁面位置。
- 3 如果儀器要求您手動掃描色標，請依照螢幕指示掃描每個色帶。
- 4 成功測量頁面之後，您可以檢查量測值。
如果有任何量測值不如預期，若儀器支援手動掃描，您可以重新測量色帶。
- 5 繼續測量其餘所有頁面。
- 6 在測量最後一頁之後，請按一下「下一步」。

量測錯誤

測量色標時，將會依據一組規則來驗證量測值，這組規則設計成可偵測量測值中的錯誤，並讓您依任一方向掃描色帶。

如果偵測到無效的量測值，您可以重複測量。

不正確的量測值可能是下列原因所造成：

- 您測量到錯誤的色帶，即使色帶是在正確的頁面上。
- 您測量到錯誤的頁面。
- 頁面中有產生不正確色彩的列印瑕疵。
- 印表機或底材有狀況，導致色彩不如預期。

在測量頁面後檢查量測值

您可以檢查頁面的量測值，然後再繼續操作。螢幕上將會顯示所選色帶及其旁邊的色帶的放大檢視。當您將滑鼠指標移到色標上方時，量測值便會出現。

- 1 在螢幕顯示的色標配置中，按一下您要檢查的色帶。
- 2 在放大檢視中，將滑鼠指標移到您要檢查的色標上方。

重新測量色帶

使用手持式量測儀器時，您可以重新測量色帶。螢幕上將會以放大檢視顯示選取的色帶及其旁邊的色帶。

- 1 在螢幕上的色標配置中，按一下您要重新測量的色帶。
- 2 在放大檢視中，按一下您要測量之色帶的字母。
- 3 當出現提示時，依照先前的做法測量色帶。
- 4 按一下「下一步」，移到下一頁，或繼續執行程序。

列印和量測 G7 目標

G7 規格定義的標準灰階曲線，可用來比對不同印表機的輸出成品。G7 校正使用特定 G7 目標提供的量測資料（色標頁）將印表機調整為符合 G7 規格的色彩輸出。Color Profiler Suite 可列印和量測用於 G7 校正的 P2P25Xa 和 P2P51Xa 目標。您可使用任何支援的量測儀器進行量測。

您可使用 Color Profiler Suite 的 FieryMeasure 模組列印及量測 P2P25Xa 和 P2P51Xa 目標。得到的量測資料可搭配 IDEAlliance Curve 或其他 G7 校正軟體使用。

- 1 若要啟動 FieryMeasure，請執行下列其中一項操作：
 - Windows - 請前往 Program Files\Fiery\Applications3\FieryMeasure 資料夾，並執行 FieryMeasure 應用程式。
 - Mac OS - 請前往 Applications/Fiery/FieryMeasure 資料夾，並執行 FieryMeasure 應用程式。
- 2 選擇 Fiery Server 或 Fiery XF Server，然後按「下一步」。
- 3 選擇色標頁配置的設定，然後按一下「列印」。
若要「量測」，請選擇「G7」，然後選擇色標集、P2P25Xa 或 P2P51Xa。
- 4 選擇列印色標頁使用的任何工作設定，然後按一下「確定」。
請勿變更任何色彩管理設定。
- 5 從印表機取出頁面，然後依照畫面指示量測頁面。
- 6 將量測檔案 (.it8) 儲存至電腦。