



Fiery XF Cut Server 3.0 Help

© 2023 Fiery, LLC. De informatie in deze publicatie wordt beschermd volgens de Kennisgevingen voor dit product.

26 november 2023

Inhoud

Fiery XF Cut Server	5
Basiselementen van de software	5
Werkbalk	5
Apparaatbalk	5
Instellingenbalk	6
Blokkeringswachtrij	6
Uitvoerwachtrij	6
Taakinformatiegebied	7
Taakvoorbeeldgebied	7
Numerieke waarden invoeren	7
Spinnerbesturingselementen gebruiken	8
Ingebouwde wiskundige bewerkingen gebruiken	8
Automatische eenheidsomzetting	8
Berekening van verhoudingen	8
Berekening van percentages	8
Eenvoudige wiskundige operatoren	9
Automatische toepassing van ingevoerde waarden en uitdrukkingen	9
De Fiery XF Cut Server-voorkeuren instellen	9
Fiery XF Cut Server starten	10
Fiery XF Cut Server afsluiten	11
Anmelden bij een andere gelicentieerde Fiery XF server	11
Werken met snijderinstellingen	12
Nieuwe snijderinstellingen toevoegen	12
Een instelling selecteren	12
Instellingen activeren	12
Instellingen verwijderen	13
Eigenschappen van instellingen bewerken	13
De poort wijzigen	13
SCSI-instellingen configureren	17
Compensatie uitvoerformaat	17
Werken met snijtaken	19
Nieuwe taken toevoegen	19

Een taak toevoegen via het menu Bestand of de knop Taak op de werkbalk	19
Een taak toevoegen met slepen-en-neerzetten	19
Een taak toevoegen via een Hot Folder	20
Taken selecteren	20
Taken opslaan	20
Taken verwijderen	20
Taakeigenschappen instellen	21
Snijtaken	21
Taken verplaatsen naar een andere snijder	21
Een taak naar een snijder sturen	21
Taak snijden afbreken	22
Snijtesttaken	22
Taakeigenschappen instellen	23
Het venster Taakeigenschappen openen	23
Opties voor Opmaak	23
Workflowopties	24
Opties voor Snijden	24
Snijderopties instellen	25
Werken met barcodes	28
Barcode Server starten	28
Barcode Server instellen	28
Barcode Server stoppen	28
Barcode Server gebruiken	29
Contoursnijden op een gecombineerde printer/snijmachine	30
Een taak instellen voor contoursnijden	30
Een taak op een gecombineerde printer/snijmachine snijden	30
Bijlage	31

Fiery XF Cut Server

De Fiery XF Cut Server is een geautomatiseerde oplossing, mogelijk gemaakt door SAI-technologie, die meer dan 2000 snijders en routingstabellen van meer dan 130 verschillende fabrikanten ondersteunt en waarmee u tijd bespaart doordat u geen verschillende softwareprogramma's voor verschillende typen snijders meer nodig hebt.

Deze geautomatiseerde oplossing standaardiseert uw snijworkflow voor alle ondersteunde snijdertypen en -modellen. Met Cut Server Option neemt de productiviteit toe door uw afgedrukte uitvoer- en afwerkingsprocessen met elkaar te verbinden. Met Cut Server 3.0 en hoger kunt u maximaal twee snijders met één Cut Server Option-licentie gebruiken. De Cut Server Option is eenvoudig te gebruiken en te configureren.

Basiselementen van de software

De Fiery XF Cut Server-software bevat een werkbalk, een apparaatbalk en een instellingenbalk, evenals een blokkeringswachtrij, een uitvoerwachtrij, een taakinformatiegebied en een taakvoorbeeldgebied.

Werkbalk

Boven in het hoofdvenster bevindt zich een werkbalk. Deze bevat gereedschappen voor de meestgebruikte functies.

Werkbalkpictogram	Beschrijving
Taak	Hiermee wordt een taak toegevoegd aan de geselecteerde snijder.
Verzenden	Hiermee wordt een taak naar een snijder gestuurd.
Afbreken	Hiermee wordt het verzenden van een taak naar de geselecteerde snijder afgebroken.
Verwijderen	Hiermee verwijdert u de geselecteerde taak of taken.
Help	Opent de <i>Fiery XF Cut Server Help</i> .
Data Link	Hiermee kunt u de Barcode Server starten/stoppen en onderhouden als de snijder een Barcode-workflow ondersteunt.

Apparaatbalk

De apparaatbalk toont alle apparaten die momenteel zijn geconfigureerd en hun verbinding. U kunt apparaten en verbindingen toevoegen of verwijderen of verbindingen voor specifieke snijders wijzigen.

Instellingenbalk

Op de instellingenbalk worden de instellingen weergegeven die momenteel zijn geconfigureerd. Voor elke snijder wordt hier een specifieke snijinstelling geconfigureerd. Klik op de pijl om de instellingsopties te openen.

Instellingsopties	Beschrijving
Taak toevoegen	Hiermee voegt u een snijtaak toe aan de huidige instelling
Barcode Server starten Barcode Server stoppen	Hiermee wordt de Barcode Server gestart of gestopt afhankelijk van de serverstatus
Beginnen met lezen van Barcode op snijder	Hiermee wordt een aanvraag naar de snijder verzonden om de Barcode te lezen
Eigenschappen van instellingen	Wijzigingen van de huidige instelling toestaan
Standaard taakeigenschappen	Stel standaard eigenschappen in voor een binnenkomende snijtaak
Instelling dupliceren	Maakt een duplicaat van de huidige instelling
Actief maken	Hiermee stelt u de huidige instelling in op actief
Compensatie uitvoerformaat	Stelt formaatcompensatie voor een snijtaak in
Testsnede	Hiermee stuurt u een basissnijtaak naar de snijder voor een test

Blokkeringswachtrij

De blokkeringswachtrij toont een lijst met toegevoegde taken. Terwijl taken zich in de blokkeringswachtrij bevinden, kunt u de bijbehorende taakeigenschappen bekijken en wijzigen. Wanneer een taak klaar is om te snijden, kunt u deze van de blokkeringswachtrij naar de uitvoerwachtrij slepen.

Voor aanvullende opties, waaronder taakeigenschappen, klikt u met de rechtermuisknop op een taak in de blokkeringswachtrij.

Taken met de optie voor Na uitvoer die zijn ingesteld op Blokkeren op het tabblad Workflow van het venster Taakeigenschappen, worden teruggezet naar de blokkeringswachtrij nadat ze zijn gesneden in plaats van te worden verwijderd.

Uitvoerwachtrij

De uitvoerwachtrij toont een lijst met taken die momenteel naar de snijder worden verzonden en de bijbehorende status.

Taakinformatiegebied

In het taakinformatiegebied worden de taken weergegeven die aan de geselecteerde instelling zijn gekoppeld.

Taakinformatie	Beschrijving
Naam taak	De naam van de taak
Instelling	De naam van de huidige instelling voor de vermelde taak.
Afzender	Het veld Afzender bevat de volgende informatie: <ul style="list-style-type: none">• De naam van de computer waarop de Fiery XF server is geïnstalleerd• De naam van de Fiery XF-workflow• De unieke taak-ID• Het huidige paginanummer• De naam van de Fiery XF-gebruiker die de taak heeft verzonden
Datum	De datum van de taak
Type	Het type taak
Exemplaren	Het aantal af te drukken exemplaren
Afmetingen	De fysieke afmetingen van de taak
Na uitvoer	Geeft aan wat u na uitvoer met de taak moet doen
Resolutie	Het aantal stappen per centimeter dat de snijder gebruikt voor het snijden
Pad	De locatie van de taak in de Cut Server
Barcode ID's	De Barcode-ID's die voor de snijtaak worden gebruikt

Taakvoorbeeldgebied

Het taakvoorbeeldgebied toont een voorbeeld van de snijtaak en de richting van de snede.

Numerieke waarden invoeren

De Fiery XF Cut Server-software ondersteunt een aantal unieke functies die het gemakkelijker maken om numerieke waarden in te voeren.

Spinnerbesturingselementen gebruiken

U kunt het spinnerbesturingselement gebruiken om de waarde te vergroten of verkleinen door op de pijlen omhoog of omlaag te klikken. Het gebruik van de pijltoetsen op het toetsenbord van uw computer heeft hetzelfde effect.

Ingebouwde wiskundige bewerkingen gebruiken

De Fiery XF Cut Server-software kan verschillende berekeningen uitvoeren wanneer een numerieke waarde wordt ingevoerd.

Automatische eenheidsomzetting

Als u een waarde invoert met een andere meeteenheid dan de standaardeenheid, zal de software de waarde automatisch omzetten naar de standaardeenheid.

Als uw standaardeenheid bijvoorbeeld inch is, kunt u een waarde van 1 ft invoeren en zal de software de meting omzetten naar 12 inch.

Meeteenheden	Definitie
in, "	inch
ft, '	voet
mm	millimeter
cm	centimeter
m	meter
pt	punt

Berekening van verhoudingen

Als u een verhouding invoert in de indeling A:B, zal de software de vorige waarde in het veld schalen met de ingevoerde verhouding.

Bijvoorbeeld: als een waarde is ingesteld op 12 en u 2:3 invoert, is de nieuwe waarde 8.

Berekening van percentages

Als u een percentage invoert in de indeling X%, zal de software de vorige waarde in het veld schalen met het ingevoerde percentage.

Bijvoorbeeld: als een waarde is ingesteld op 10 en u 90% invoert, is de nieuwe waarde 9.

Eenvoudige wiskundige operatoren

Als u een eenvoudige wiskundige uitdrukking invoert, berekent de software het resultaat van de uitdrukking en voert deze waarde in het veld in.

De beschikbare wiskundige operatoren, in volgorde van prioriteit:

Operator	Beschrijving
/	Deling
*	Vermenigvuldiging
+	Optellen
-	Aftrekken

Als u bijvoorbeeld $1/8$ invoert, wordt de waarde van 0,125 berekend.

Prioriteit van de operator bepaalt de volgorde waarin de wiskundige bewerkingen worden berekend als meer dan één bewerking is opgegeven. De operatoren worden van boven naar beneden weergegeven in volgorde van operatorvoorrang in de tabel. Als u bijvoorbeeld $6/2*3$ invoert, berekent de software eerst $6/2$ en vermenigvuldigt deze het resultaat vervolgens met 3, wat een resultaat van 9 oplevert.

Automatische toepassing van ingevoerde waarden en uitdrukkingen

Nadat u een numerieke waarde, verhouding of wiskundige uitdrukking in een numeriek veld hebt ingevoerd, zal de software deze waarde na een korte vertraging automatisch toepassen. U kunt ook op de Tab-toets drukken om onmiddellijk de waarde toe te passen. Vermijd het indrukken van de Enter-toets, waardoor de OK-knop wordt geactiveerd en het venster gesloten.

De Fiery XF Cut Server-voorkeuren instellen

U kunt toepassingsvoorkeuren instellen in het menu Bewerken en Voorkeuren selecteren.

- 1 Pas een of alle parameters aan die in de tabel worden weergegeven.

Parameter	Beschrijving
Eenheden	Geef de weergegeven meeteenheden op.
Nauwkeurigheid	Geef de mate van nauwkeurigheid op die moet worden gebruikt bij het snijden.
Archiefpad	Geef de map voor opgeslagen gearchiveerde taken op.
Archiefindeling	Geef de indeling voor gearchiveerde taken op.

Parameter	Beschrijving	
	Oorspronkelijke taak	Archiveert de taak in de oorspronkelijke indeling (*.job-bestandsindeling).
	Systeemeigen taak	Archiveert de afdrukgegevens in de systeemeigen taal van de snijder (*.plt-bestandsindeling). Voorbeeldinformatie is niet beschikbaar.
Bestandspaden	Geef de mappen voor taken en tijdelijke bestanden op.	
	Taken	De map om taakbestanden op te slaan.
	Tijdelijke bestanden	De map voor tijdelijke bestanden die worden gemaakt tijdens de verwerking van taken.
Hot Folder	Definieert een map om snijgegevens te ontvangen van de Fiery XF server.	

Opmerking: Als de Fiery XF Cut Server en de Fiery XF server op verschillende computers worden uitgevoerd, raden wij u aan een Hot Folder in te stellen voor de snijtaken op de Fiery XF server. Dit komt doordat de Fiery XF server als een service wordt uitgevoerd en mogelijk geen schrijftoegang heeft tot een lokale Hot Folder op de Fiery XF Cut Server.

- 2 Klik op OK om op te slaan.

Fiery XF Cut Server starten

- 1 Om de Fiery XF Cut Server te starten, voert u een van de volgende handelingen uit:
 - Start Fiery XF Cut Server via Programmagroep.
 - Dubbelklik op het pictogram Fiery XF Cut Server op het bureaublad.
- 2 Als u zich wilt aanmelden bij een specifieke gelicentieerde Fiery XF server, kiest u een IP-adres in de lijst, voert u handmatig een IP-adres in of typt u localhost als de Fiery XF server en Fiery XF Cut Server op dezelfde computer staan.

Opmerking:

- Om een Fiery XF server te verbinden met een Fiery XF Cut Server moet de Fiery XF server actief zijn en een geldige Cut Server Option hebben. Als de Cut Server Option ontbreekt of de Fiery XF server eruit ligt, krijgt u een foutmelding bij het verbinden.
- Fiery XF Cut Server 3.0 en hoger kan alleen verbinding maken met een Fiery XF server met Fiery XF 8.0 en hoger. Eerdere versies van Fiery XF Cut Server zijn niet compatibel met Fiery XF 8.0.

Fiery XF Cut Server afsluiten

- Kies een van de volgende mogelijkheden om de Fiery XF Cut Server af te sluiten:
 - Klik op Bestand > Afsluiten.
 - Klik op de knop Sluiten in de rechterbovenhoek van de titelbalk.
 - Klik met de rechtermuisknop op het softwarepictogram in het meldingsgebied en selecteer Sluiten in het menu.

Aanmelden bij een andere gelicentieerde Fiery XF server

- 1** Kies Opnieuw aanmelden in het menu Bestand.
- 2** Selecteer in het venster aanmelden van Fiery XF Cut Server een IP-adres in de lijst en klik op Selecteren.
U kunt het IP-adres handmatig in het veld typen als dit niet wordt vermeld.

Werken met snijderinstellingen

Instellingen vormen de koppeling tussen de software en uw snijders.

Elke instelling bevat de volgende informatie:

- Het type snijder dat wordt gebruikt.
- De methode die wordt gebruikt om met de snijder te communiceren.

Met de Fiery XF Cut Server kunnen twee verschillende instellingen tegelijkertijd worden gebruikt. Het is mogelijk om meer dan één instelling voor elke snijder te hebben, omdat u zo elke instelling voor een ander doeleinde kunt configureren.

Nieuwe snijderinstellingen toevoegen

- 1 Selecteer Instelling toevoegen in het menu Instelling.
- 2 Selecteer de fabrikant en modelnaam van de snijder in de lijst en klik op Volgende.
- 3 Typ een naam voor de nieuwe snijderinstelling.
- 4 Stel de verbinding in die de snijder gebruikt voor communicatie.

Bewerk indien nodig de instellingen voor de gekozen verbinding. Voor meer informatie raadpleegt u [De poort wijzigen](#) op pagina 13.

- 5 Klik op Voltooien.

Een instelling selecteren

- Als u een instelling wilt selecteren, markeert u het bijbehorende pictogram in het gedeelte Instelling.
Er kan slechts één snijder tegelijk worden geselecteerd.

Instellingen activeren

Een actieve instelling is een instelling die klaar is om taken te snijden.

- Selecteer het pictogram Instelling in het gedeelte Instelling en voer een van de volgende handelingen uit om een instelling te activeren:
 - Selecteer het vak naast het pictogram.
 - Klik op Instelling > Actief maken.
 - Klik met de rechtermuisknop om Actief maken te selecteren in het menu.

Instellingen verwijderen

- Selecteer het pictogram Instelling in het gedeelte Instelling en voer een van de volgende handelingen uit om een instelling te verwijderen:
 - Klik op Bewerken > Verwijderen.
 - Klik op de knop Verwijderen op de werkbalk.
 - Druk op de Delete-toets.
 - Klik met de rechtermuisknop om Verwijderen te selecteren in het menu.

Opmerking: Door een instelling te verwijderen, worden ook alle taken verwijderd die eraan zijn gekoppeld.

Eigenschappen van instellingen bewerken

- Klik op het pictogram Instelling in het gedeelte Instelling en voer een van de volgende handelingen uit om de eigenschappen van instellingen te wijzigen:
 - Klik op Instelling > Eigenschappen van instellingen.
 - Klik met de rechtermuisknop om Eigenschappen van instellingen te selecteren in het menu.

De poort wijzigen

Met de instellingen in het venster Poort wijzigen kunt u de poort wijzigen die wordt gebruikt om verbinding te maken met de snijder.

U kunt een poort voor uw snijder selecteren in de lijst met beschikbare poorten die alleen de poorten op uw computer bevatten die te gebruiken zijn met uw snijder.

De standaardpoort voor de snijder is standaard geselecteerd, maar mogelijk moet u bepaalde poortinstellingen invoeren of bewerken.

1 Selecteer de snijder in het gebied Instellingen en voer een van de volgende handelingen uit om de poort te wijzigen:

- Klik op Instelling > Poort wijzigen.
- Klik met de rechtermuisknop om Poort wijzigen te selecteren in het menu.

Beschikbare poorten	Beschrijving		
LPT	<p>De parallelle poort is de meest voorkomende methode om snijders op de computer aan te sluiten.</p> <p>Pas de volgende parameters aan:</p>		
	Transmissiebuffer	Het formaat van de transmissiebuffer in bytes	
	Poortstatus controleren voordat u gaat verzenden	Als dit is geselecteerd, verzendt de software een gegevenspakket naar de snijder om te testen of de snijder is verbonden voordat de taak wordt gesneden.	
	Standaard LPT-stuurprogramma gebruiken	<p>Waar mogelijk gebruikt de software een aangepast LPT-stuurprogramma om de prestaties van de LPT-poort te verbeteren.</p> <p>Als dit is geselecteerd, gebruikt de software het standaard Windows LPT-stuurprogramma. De prestaties worden verminderd, maar de betrouwbaarheid wordt mogelijk verbeterd.</p> <p>De volgende instellingen worden ingeschakeld wanneer het aangepaste LPT-stuurprogramma in gebruik is:</p>	
	Modus	Gebruik ECP (Enhanced Capabilities Mode) voor de hoogst mogelijke transmissiesnelheid. EPP (Enhanced Parallel Port) is niet zo snel, maar is mogelijk meer compatibel.	
	DMA	Met behulp van DMA met ECP kunt u de maximale bitsnelheid verhogen van 2 Mbps naar 4 Mbps.	
Opbrengst als apparaat bezig is	Als dit is aangevinkt, zal de software de extra systeembronnen vrijgeven die door het aangepaste LPT-stuurprogramma worden gebruikt terwijl de snijder bezig is. Dit kan helpen bij de algehele prestaties.		
TCP/IP	Gebruik deze poort als uw snijder een netwerkverbinding ondersteunt.		
	TCP/IP-adres	Het TCP/IP-adres van de snijder (vereist).	
	Poortnummer	Het poortnummer dat voor de snijder wordt gebruikt. Selecteer dit in de lijst of voer een aangepast poortnummer in.	

Beschikbare poorten	Beschrijving		
USB	USB-stuurprogramma's worden geleverd met snijders die deze ondersteunen. Zorg ervoor dat de juiste stuurprogramma's zijn geïnstalleerd bij het gebruik van deze poorten.		
USBPIA	Gebruik deze poort als u met een USB-naar-parallelle adapter verbinding maakt met de parallelle poort van een snijder.		
USBSerial	Gebruik deze poort als u met een USB-naar-seriële adapter verbinding maakt met de parallelle poort van een snijder. Zorg ervoor dat de juiste stuurprogramma's zijn geïnstalleerd bij het gebruik van deze poort.		
FireWire	FireWire-stuurprogramma's worden geleverd met snijders die deze ondersteunen. Zorg ervoor dat de juiste stuurprogramma's zijn geïnstalleerd bij het gebruik van deze poorten.		
LPR	Sommige netwerkapparaten werken niet met TCP/IP en alleen met LPR-protocol.		
	Hostnaam of IP-adres	De hostnaam die of het IP-adres dat aan de snijder is toegewezen (vereist).	
	Naam van snijder/wachtrij	Afhankelijk van de snijder kan dit de naam van de snijder zijn, zoals PR1, of het pad naar een UNIX-afdrukwachtrij. Zie de FTP-lijst voor algemene printernamen.	
FTP	Snijders die rechtstreeks verbinding maken met een netwerk, ondersteunen mogelijk het FTP-protocol, waardoor de snijgegevens via FTP naar de snijder kunnen worden verzonden.		
	Hostnaam of IP-adres	De hostnaam die of het IP-adres dat aan de snijder is toegewezen.	
	Naam van printer/wachtrij	Afhankelijk van de snijder kan dit de naam van de snijder zijn, zoals pr1, of het pad naar een UNIX-afdrukwachtrij. Veelgebruikte printernamen zijn:	
		Axis	pr1, pr2, pr3
		Canon 6200 en 7200	Z
		Canon 8200	LP
		Hawking	lp1, lp2, lp3
		HP JetDirect EX	raw
HP JetDirect EX Plus 3	raw1, raw2, raw3		

Beschikbare poorten	Beschrijving		
		HP JetDirect 600N	Port1
		Intel Netport Express 10/100	LPT1_PASSTHRU
		Intel Netport Express Pro	LPT1_PASSTHRU LPT2_PASSTHRU COM1_PASSTHRU
		Linksys	P1, P2, P3
FILE	<p>Met de poort FILE kunt u de snijgegevens opslaan als bestand.</p> <p>De volgende instellingen zijn beschikbaar:</p>		
	Vragen om bestandspad voor elk bestand	Als dit is geselecteerd, wordt u gevraagd een bestandsnaam voor het uitvoerbestand op te geven wanneer elke taak wordt opgeslagen in het bestand.	
	Aangepaste extensie gebruiken	Als dit is geselecteerd, typt u de bestandsextensie die u wilt gebruiken voor het uitvoerbestand in de opgegeven ruimte.	
	Standaardlocatie	De standaardmap die wordt gebruikt voor uitvoerbestanden. Klik op Bladeren om een map te selecteren.	
SCSI	Gebruik deze poort als uw snijder de SCSI-verbinding ondersteunt. Raadpleeg SCSI-instellingen configureren op pagina 17 voor meer informatie.		
Folder	Voert uit naar een bestand in de opgegeven map met een naamgevingsconventie die specifiek is voor de snijder.		
COM	<p>Dit is de seriële communicatiepoort.</p> <p>Naast de standaard seriële poortbesturingselementen voor bits per seconde, gegevensbits, pariteit, stopbits en stroomregeling voor hardware of software, zijn er selectievakjes waarmee de volgende draden worden in- of uitgeschakeld:</p>		
	DTR	Data Terminal Ready	
	DSR	Data Set Ready	
	RTS	Request To Send	

Beschikbare poorten	Beschrijving	
	CTS	Clear To Send
	DCD	Data Carrier Detect

- 2 Klik op Toepassen om op te slaan en OK om af te sluiten.

SCSI-instellingen configureren

- 1 Stel de Poort in op uw SCSI-apparaat.

Voer een van de volgende handelingen uit als uw SCSI-apparaat niet wordt vermeld:

- Klik op Toevoegen om een aangepast SCSI-apparaat op te geven.
- Voer de naam van uw SCSI-apparaat in het veld Aangepaste apparaatnaam in.
- Voer de bus-ID van uw SCSI-adapter in het veld SCSI-bus-ID in.
- Voer het SCSI-ID-nummer van uw SCSI-adapter in het veld SCSI-adapter-ID in.
- Voer het SCSI-ID-nummer van uw snijder in het veld SCSI-doel-ID in.

- 2 Klik op OK.

Compensatie uitvoerformaat

Met compensatie van uitvoerformaat kunt u kleine variaties in uitvoerformaat meten en deze compenseren.

U moet compensatie van uitvoerformaat voor elke snijderinstelling afzonderlijk instellen. Compensatie uitvoerformaat heeft geen invloed op het taakformaat zoals dit wordt weergegeven in het venster Taakeigenschappen.

- 1 U kunt op een van de volgende manieren de compressie van het uitvoerformaat instellen:
 - Klik op Instelling > Compressie uitvoerformaat.
 - Klik in de Instellingenbalk met de rechtermuisknop op een van de snijderinstellingen of klik op de driehoek naast de instellingsnaam en vervolgens op Compressie uitvoerformaat.
- 2 Voer onder Testformaat de breedte en de lengte voor uw afgedrukte taak in.
- 3 Meet het afgedrukte formaat van de taak en voer de breedte en de lengte in het veld Gemeten formaat in.

- 4** Schakel het selectievakje Compensatie uitvoerformaat inschakelen in om automatisch alle toekomstige sneden vanaf deze instelling te schalen met behulp van de compensatiefactoren die zijn afgeleid van uw metingen.

De software berekent automatisch de compensatiefactoren die het uitvoerformaat zullen schalen om het verschil tussen de test en de gemeten formaten te compenseren.

- 5** Klik op OK.

Werken met snijtaken

Taken kunnen worden toegevoegd of verwijderd of de eigenschappen ervan kunnen worden gewijzigd terwijl ze in de Fiery XF Cut Server-wachtrij staan.

Nieuwe taken toevoegen

U kunt taken naar de Fiery XF Cut Server verzenden op verschillende manieren.

Taken kunnen als volgt aan de toepassing worden toegevoegd:

- Vanuit het menu Bestand
- De knop Taak op de werkbalk
- Met slepen-en-neerzetten
- Met een Hot Folder

Een taak toevoegen via het menu Bestand of de knop Taak op de werkbalk

1 U kunt op een van de volgende manieren een taak toevoegen:

- Klik op Bestand > Taak toevoegen.
- Klik op Taak op de werkbalk.

2 Selecteer het bestand dat u wilt toevoegen.

3 (Optioneel) Schakel het selectievakje Kopiëren naar taakmap in als u het bestand naar de lokale taakmap wilt kopiëren.

Opmerking: Als de taak zich op een USB-stick of netwerkstation bevindt, kunt u door deze naar een lokale map te kopiëren de taak verwerken nadat u de USB-stick hebt verwijderd of de verbinding met het netwerk hebt verbroken.

4 Klik op Toevoegen.

Raadpleeg de [Bijlage](#) op pagina 31 voor een lijst met ondersteunde bestandsindelingen.

Een taak toevoegen met slepen-en-neerzetten

U kunt een bestand naar de Fiery XF Cut Server-toepassing slepen om het bestand automatisch als snijtaak toe te voegen. Het bestand moet van een ondersteund bestandstype zijn (zie de [Bijlage](#) op pagina 31).

U kunt de te gebruiken instelling opgeven door het bestand naar de juiste snijderinstelling op de balk Instellingen te slepen. De taak wordt toegewezen aan een status Geblokkeerd.

Een taak toevoegen via een Hot Folder

Met een Hot Folder kunt u een taak aan de Fiery XF Cut Server-toepassing toevoegen. De Fiery XF Cut Server moet de Hot Folder controleren. U kunt de locatie voor de Hot Folder opgeven in Voorkeuren van Fiery XF Cut Server (klik op Bewerken > Voorkeuren). Raadpleeg [De Fiery XF Cut Server-voorkeuren instellen](#) op pagina 9 voor meer informatie.

Opmerking: Als de Fiery XF server en Fiery XF Cut Server op verschillende computers worden uitgevoerd, moet u zorgen dat de Fiery XF server de snijbestanden lokaal op de Fiery XF server-computer schrijft en dat de Fiery XF Cut Server een toegewezen netwerkstation of UNC-pad als Hot Folder gebruikt. De Fiery XF server is een service die niet dezelfde rechten heeft als de aangemelde gebruiker, maar de Fiery XF Cut Server is een toepassing die wordt uitgevoerd met de referenties van de aangemelde gebruiker.

Taken selecteren

U kunt meer dan één taak tegelijk selecteren.

- U kunt op een van de volgende manieren meerdere taken selecteren:
 - Houd de Ctrl-toets ingedrukt om meerdere afzonderlijke taken te selecteren.
 - Houd de Shift-toets ingedrukt en selecteer een taakbereik door te klikken op de eerste en de laatste taak in een bereik.
 - Als u alle taken wilt selecteren, klikt u op Bewerken > Alles selecteren.

Taken opslaan

Taken kunnen worden opgeslagen als systeemeigen bestand of in de oorspronkelijke indeling.

- 1 Selecteer het taakbestand dat u wilt opslaan in het taakgebied en voer een van de volgende handelingen uit:
 - Klik op Bestand > Opslaan als.
 - Klik op de pijl Taak op de werkbalk en vervolgens op Opslaan als.
- 2 Voer de naam van het bestand in, selecteer de indeling (Systeemeigen of Oorspronkelijk) en klik op Opslaan.

Taken verwijderen

- Selecteer een taak en voer een van de volgende stappen uit:
 - Druk op de Delete- of Backspace-toets.
 - Klik op Bewerken > Verwijderen.
 - Klik op de knop Verwijderen op de werkbalk.
 - Klik met de rechtermuisknop om Verwijderen te selecteren in het menu.

Taakeigenschappen instellen

In het venster Taakeigenschappen kunt u instellingen bewerken die bepalen hoe een taak wordt gesneden. Raadpleeg [Taakeigenschappen instellen](#) op pagina 23 voor meer informatie.

Snijtaken

Nadat de Fiery XF Cut Server een taak heeft ontvangen, kunt u deze naar de snijder sturen.

Taken verplaatsen naar een andere snijder

U kunt een taak van de ene snijder naar de andere verplaatsen.

- Selecteer een taak en voer een van de volgende stappen uit:
 - Klik op Bestand > Taak verplaatsen, selecteer de nieuwe snijderinstelling en klik op OK.
 - Klik op de pijl Taak op de werkbalk en vervolgens op Taak verplaatsen, selecteer de nieuwe snijderinstelling en klik op OK.
 - Klik op de taak en sleep deze naar de nieuwe snijderinstelling op de Instellingenbalk.

Een taak naar een snijder sturen

- Selecteer een taak in de wachtrij Blokkering en kies een van de volgende mogelijkheden:
 - Klik op Bestand > Verzenden.
 - Klik op Verzenden op de werkbalk.
 - Klik met de rechtermuisknop op de taak om Verzenden te selecteren in het menu.

Taak snijden afbreken

- Selecteer een taak in de wachtrij Uitvoer en kies een van de volgende mogelijkheden:
 - Klik op Bestand > Afbreken.
 - Klik op de werkbalk op Afbreken.
 - Klik met de rechtermuisknop op de taak om Afbreken te selecteren in het menu.

Snijtesttaken

Met de Fiery XF Cut Server kunt u snijtesttaken naar de juiste snijders verzenden.

- 1 Selecteer de snijderinstelling voor de testtaak.
- 2 Klik op Instelling > Testsneede.

Taakeigenschappen instellen

In het venster Taakeigenschappen kunt u verschillende instellingen instellen die bepalen hoe een taak wordt gesneden.

Het venster Taakeigenschappen openen

1 Selecteer een taak en voer een van de volgende stappen uit:

- Klik op Bestand > Taakeigenschappen.
- Klik op de pijl Taak op de werkbalk en klik op Taakeigenschappen.
- Klik met de rechtermuisknop op de taak om Taakeigenschappen te selecteren in het menu.
- Dubbelklik op de taak.

U kunt de taakeigenschappen instellen op de tabbladen Opmaak, Workflow en Snijden van het venster Taakeigenschappen.

2 Klik op Toepassen om op te slaan en OK om af te sluiten.

Opties voor Opmaak

Met het tabblad Opmaak bepaalt u de positie van de taak op het medium, het afgewerkte mediaformaat en de mediaopmaak.

Opmerking: De instellingen die beschikbaar zijn in het venster Taakeigenschappen zijn afhankelijk van uw snijder. De opmaakopties in de volgende tabel zijn voorbeelden.

Optie	Beschrijving
Mediagrootte	Het mediaformaat dat in uw snijder is geladen. Maak een keuze uit een van de vooraf ingestelde formaten of geef een aangepast mediaformaat op. Wanneer een aangepast formaat wordt opgegeven, wordt dit automatisch aan de lijst met vooraf ingestelde mediaformaten toegevoegd.
	De breedte en hoogte van de media.
	De marges van het afdrukgebied.
	Deze instellingen wijzigen de taakpositie op het medium.

Optie	Beschrijving
Positie	De afstand tussen de taak en de rechter- en ondermarges van het afdrukgebied.

Workflowopties

In het tabblad Workflow worden instellingen weergegeven die verband houden met de opties voor Na taak.

Opmerking: De instellingen die beschikbaar zijn in het venster Taakeigenschappen zijn afhankelijk van uw snijder. De workflowopties in de volgende tabel zijn voorbeelden.

Optie	Beschrijving	
Na uitvoer	Hiermee geeft u op wat met de taak moet gebeuren nadat deze is gesneden.	
	Verwijderen	Hiermee verwijdert u een taak uit de wachtrij Uitvoer nadat deze is gesneden.
	Blokkeren	Hiermee wordt een taak in de wachtrij Blokkeren geplaatst nadat deze is gesneden.

Opties voor Snijden

Het tabblad Snijden is alleen zichtbaar voor taken die worden uitgevoerd op een gecombineerde printer/snijmachine of snijder. U kunt instellingen opgeven die verband houden met snijden.

Opmerking: De instellingen die beschikbaar zijn in het venster Taakeigenschappen zijn afhankelijk van uw snijder. De snijopties in de volgende tabel zijn voorbeelden.

Optie	Beschrijving
Resolutie	Stel de resolutie van uw snijder in. De standaardwaarde wordt ingesteld voor optimale resultaten. Wijzig deze waarde niet, tenzij u problemen ondervindt met uw sneden (het snijformaat komt niet overeen met het formaat zoals het is ontworpen).
Cycli	Hiermee geeft u op hoe vaak het mesje over elke lijn zal gaan.
Vooruit gaan na plotten	Selecteer deze optie om de media vooruit te laten gaan na het snijden en naar het beginpunt terug te keren na het snijden.

Optie	Beschrijving
Boogopdrachten verzenden	Hiermee activeert u de interne curveverwerking van de snijder.
Mesverschuiving	Selecteer deze optie om aangepaste waarden in te voeren voor de mesverschuiving. Wijzig deze waarde alleen als u een penplotter als snijder gebruikt.
Pakketformaat	Selecteer deze optie om het pakketformaat op te geven dat naar de snijder wordt verzonden. Deze instelling geldt voor een beperkt aantal snijders en moet niet worden gewijzigd, tenzij uw snijder dit vereist.
Curvekwaliteit	Hiermee bepaalt u de nauwkeurigheid van de curven door de maximaal toegestane ruimte tussen de curve en de lijn in te stellen. Een hogere kwaliteit vereist meer lijnen, waardoor het plotbestandsformaat en de snijtijd groter worden. De standaardwaarde wordt ingesteld voor optimale resultaten. De instellingen voor Curvekwaliteit zijn: <ul style="list-style-type: none">• Hoog• Laag
Snijderopties	Geeft het venster met Snijderopties weer.
Resetten	Herstelt de standaardinstellingen.

Snijderopties instellen

In het venster Snijderopties met standaard taakeigenschappen kunt u de operationele parameters van uw snijder bedienen, zoals snijsnelheid en druk, en algemene taken, zoals rol vooruit, rol achteruit of terug naar oorsprong, vanaf uw computer uitvoeren.

Elke opdracht kan worden in- of uitgeschakeld. Wanneer de opdracht is geselecteerd, kunt u de waarde wijzigen. De waarde wordt dan naar de snijder verzonden waarbij de snijderinstellingen worden overschreven. Wanneer het opdrachtselectievakje is uitgeschakeld, worden de snijderinstellingen gebruikt.

Opmerking: De instellingen die beschikbaar zijn in het venster Snijdertoepies zijn afhankelijk van uw snijder. De opdrachten en opties in de volgende tabel zijn voorbeelden.

Tabel 1: Opdrachten in het venster Snijdertoepies

Optie	Beschrijving
Verwijderen	Hiermee verwijdert u de geselecteerde opdracht uit de lijst. U kunt alleen opdrachten verwijderen die zijn toegevoegd met de opdracht Opslaan.
Opslaan	Hiermee slaat u de wijzigingen op die u hebt aangebracht als een nieuwe opdracht.
Resetten	Hiermee worden alle instellingen teruggezet naar de standaardinstellingen. Alle aangepaste opdrachten die door de gebruiker zijn toegevoegd, worden verwijderd.

Tabel 2: Tabbladen in het venster Snijdertoepies

Tabbladen	Beschrijving	
Vóór taak	Definieert opdrachten die worden verzonden voordat de taak is verwerkt.	
	Snel snijden Gemiddeld Langzaam Geen	Definieert een serie instellingen voor hoge, gemiddelde en lage snijsnelheden. Selecteer Geen als u alleen de instellingen van de snijder wilt gebruiken.
	Druk Forceren	Definieert de druk van het mes.
	Snelheid	Definieert de reissnelheid van de kop.
	Gereedschap	Definieert het gereedschap wanneer meerdere gereedschappen beschikbaar zijn of schakelt tussen snijden en plotten.
Na taak	Definieert opdrachten die worden verzonden nadat de taak is verwerkt.	
	Media snijden Automatisch snijden	Hiermee geeft u op of de media na het snijden of plotten worden gesneden.
Macro	Hiermee kunt u algemene taken uitvoeren die u doorgaans moet uitvoeren vanaf het bedieningspaneel van de snijder.	

Tabbladen	Beschrijving	
	Initialiseren	Hiermee wordt de snijder geïnitieerd.
	Vooruit rollen Achteruit	Rolt de media voor- of achteruit.
	Ga naar oorsprong	Verplaatst de kop naar de oorsprong.

⚠ WAARSCHUWING Zorg dat niemand in de buurt van de snijder is bij het verzenden van de macro's, omdat de snijder kan bewegen en de operator verwonden.

Werken met barcodes

Fiery XF Cut Server-taken kunnen worden gedetecteerd en automatisch naar een snijder worden verzonden als de snijder barcodes ondersteunt. In de Fiery XF Cut Server kan een bijbehorende Barcode Server of Data Link Server worden gestart.

Barcode Server starten

Als de snijder automatische bestandsdetectie met barcodes ondersteunt, kan de Barcode Server of Data Link Server in de Fiery XF Cut Server op verschillende manieren worden gestart:

- Kies een van de volgende mogelijkheden:
 - Klik in het menu Instelling op Barcode Server starten of Data Link Server starten.
 - Klik in de Instellingenbalk met de rechtermuisknop op een van de snijderinstellingen of klik op de pijl naast de naam van de instelling en vervolgens op Barcode Server starten of Data Link Server starten.
 - Klik op de werkbalk op Data Link en klik op Barcode Server starten of Data Link Server starten.

Barcode Server instellen

- U kunt op een van de volgende manieren een Barcode Server of Data Link Server instellen:
 - Klik op de werkbalk op Data Link en selecteer Eigenschappen van instellingen.
 - Klik in de Instellingenbalk met de rechtermuisknop op een van de snijderinstellingen of klik op de pijl naast de naam van de instelling en vervolgens op Eigenschappen van instellingen.

In het venster Eigenschappen van instellingen van Barcode Server of Data Link Server kunt u een tijdsinterval instellen om de status van de snijder te controleren, de Barcode Server of Data Link Server automatisch te starten en een tijdsinterval voor communicatietime-out vast te stellen.

Barcode Server stoppen

Nadat de Barcode Server is gestart, kunt u de Barcode Server stoppen vanaf de Fiery XF Cut Server.

- Kies een van de volgende mogelijkheden:
 - Klik in het menu Instelling op Barcode Server stoppen of Data Link Server stoppen.
 - Klik in de Instellingenbalk met de rechtermuisknop op een van de snijderinstellingen of klik op de pijl naast de naam van de instelling en vervolgens op Barcode Server stoppen of Data Link Server stoppen.
 - Klik op de werkbalk op Data Link en klik op Barcode Server stoppen of Data Link Server stoppen.

Barcode Server gebruiken

Snijtaken in de Fiery XF Cut Server die de Barcode Server of Data Link Server gebruiken, moeten een geldige barcode bevatten. Als u wilt controleren of een snijtaak een barcode heeft, selecteert u de snijtaak in de wachtrij Geblokkeerd en controleert u de barcode-informatie in het taakinformatiegebied.

De Fiery XF server genereert de Barcode-ID en de barcode op de afdruk, waaronder de afbeeldingen, Barcode-ID, barcode en snijmarkeringen. Schakel de Barcode-optie in de Cut Marks Option in voor de bijbehorende snijder samen met de geselecteerde snijmarkeringen.

Contour snijden op een gecombineerde printer/snijmachine

Een gecombineerde printer/snijmachine kan een afbeelding afdrukken en een contour erop snijden.

De Fiery XF Cut Server ondersteunt gecombineerde printers/snijmachines als eenvoudige snijders. Taken worden afgedrukt met de gecombineerde printer/snijmachine of een ander type printer met de Fiery XF server en vervolgens op de gecombineerde printer/snijmachine gesneden met behulp van de Fiery XF Cut Server.

Een taak instellen voor contour snijden

Voor het snijden van een contour wanneer een taak naar een gecombineerde printer/snijmachine wordt verzonden, moet het volgende gebeuren:

- De taak moet vectorgebaseerd zijn.
- Aan de contouren die moeten worden gesneden, moet een veeg worden toegewezen met een aangepaste kleur die op de Fiery XF server wordt vermeld.

Raadpleeg voor specifieke informatie over het instellen van taken binnen een bepaalde toepassing de *Help van Fiery Command WorkStation* voor Fiery XF.

Een taak op een gecombineerde printer/snijmachine snijden

- 1 Stel de taak in voor contour snijden.
- 2 Stel de gecombineerde printer/snijmachine in de afwerkingsinstellingen van Fiery XF in als een snijder.
- 3 Laad in Fiery XF een taak in een workflow die verbonden is met de printer u wilt gebruiken.
- 4 Verwerk de taak en druk deze af in Fiery XF.
Nadat de taak is afgedrukt, wordt het gesneden gedeelte van de taak automatisch weergegeven in de wachtrij Blokkeren van de Fiery XF Cut Server.
- 5 Verwijder de afgedrukte uitvoer uit de printer en plaats deze in de gecombineerde printer/snijmachine.
- 6 Selecteer de snijtaak in de wachtrij Blokkeren en klik op Verzenden in de werkbalk.
- 7 Lijn de snijkop boven het eerste automatische registratieteken uit (rechtsonder indien niet gemarkeerd) met behulp van de bedieningselementen op het voorpaneel van de snijder.
- 8 Klik op OK om de contour te snijden.

Bijlage

Ondersteunde bestandstypen

Bestandsindeling	Extensie	Importeren	Exporteren
Systeemeigen bestanden	.prt, .plt	(A)	(A)
Plot- of snijtaakbestanden	.job	(A)	(A)

(A) - Versienummer bestaat niet of is niet beschikbaar.

Sneltoetsen

Actie	Windows
Taak toevoegen	Ctrl + O
Taak verplaatsen	Ctrl + M
Taakeigenschappen	Ctrl + J
Taak opslaan als	Ctrl + S
Taak verzenden	Ctrl + P
Alle taken in wachtrij selecteren	Ctrl + A
Verwijderen	Verwijderen of Backspace
Instelling toevoegen	Ctrl + N
Eigenschappen van instellingen	Ctrl + K
Online Help	F1
Weergave vernieuwen	F5