



Fiery XF Cut Server 3.0 Help

© 2023 Fiery, LLC. Per questo prodotto, il trattamento delle informazioni contenute nella presente pubblicazione è regolato da quanto previsto in Avvisi legali.

26 novembre 2023

Indice

Fiery XF Cut Server	5
Elementi di base del software	5
Barra degli strumenti	5
Barra dispositivo	5
Barra di configurazione	6
Coda di attesa	6
Coda di output	6
Area delle informazioni sul lavoro	7
Area dell'anteprima del lavoro	7
Immissione di valori numerici	7
Uso delle frecce Su e Giù	8
Utilizzo delle operazioni matematiche incorporate	8
Conversione automatica delle unità	8
Calcoli di rapporti	8
Calcoli di percentuali	8
Operatori aritmetici semplici	9
Applicazione automatica di espressioni e valori immessi	9
Imposta le preferenze di Fiery XF Cut Server	9
Avviare Fiery XF Cut Server	10
Esci dal Fiery XF Cut Server	10
Accedere a un altro Fiery XF server con licenza	11
Uso delle configurazioni della taglierina	12
Aggiungere nuove impostazioni della taglierina	12
Selezionare una configurazione	12
Attiva impostazioni	12
Elimina configurazioni	13
Modifica proprietà di configurazione	13
Cambiare la porta	13
Configurare le configurazioni SCSI	17
Compensazione del formato di output	17
Lavorare con lavori di taglio	19
Aggiungi nuovi lavori	19

Aggiungere un lavoro utilizzando il menu File o il tasto Lavoro sulla barra degli strumenti	19
Aggiungere un lavoro utilizzando l'operazione di trascinamento	19
Aggiungere un lavoro utilizzando una cartella automatica	20
Selezionare i lavori	20
Salvare i lavori	20
Elimina lavori	20
Impostazione delle proprietà del lavoro	21
Lavori di taglio	21
Spostamento di un lavoro a una taglierina diversa	21
Inviare un lavoro a una taglierina	21
Interrompi il lavoro di taglio	22
Lavori dei test di taglio	22
Impostazione delle proprietà del lavoro	23
Accedere alla finestra Proprietà del lavoro	23
Opzioni layout	23
Opzioni del flusso di lavoro	24
Opzioni di taglio	24
Opzioni di configurazione della taglierina	25
Utilizzo dei codici a barre	28
Avviare Barcode Server	28
Configurare il Barcode Server	28
Arrestare Barcode Server	28
Utilizzo di Barcode Server	29
Taglio del contorno in un dispositivo di stampa e taglio	30
Impostazione di un lavoro per il taglio del contorno	30
Tagliare un lavoro su un dispositivo di stampa e taglio	30
Appendice	31

Fiery XF Cut Server

Il Fiery XF Cut Server è una soluzione automatica con tecnologia SAI e supporta oltre 2.000 taglierine e tabelle di instradamento di oltre 130 produttori di tutto il mondo, facendo risparmiare tempo in quanto elimina la necessità di lavorare con applicazioni software differenti per ogni tipo di taglierina.

Questa soluzione automatizzata standardizza il flusso di lavoro di taglio per tutti i tipi e modelli di taglierina supportati. Cut Server Option aumenta la produttività collegando gli output della stampa con i lavori di finitura. Con Cut Server 3.0 e versioni successive, è possibile utilizzare fino a due server di taglio con una licenza di Cut Server Option. Cut Server Option è facile da usare e da configurare.

Elementi di base del software

Il software Fiery XF Cut Server comprende una barra degli strumenti, una barra dispositivo e una barra di configurazione, nonché una coda di attesa, una coda di output, un'area informazioni sul lavoro e un'area di anteprima dei lavori.

Barra degli strumenti

La barra degli strumenti si trova in cima alla finestra principale e contiene gli strumenti per le funzioni di uso più frequente.

Icona della barra degli strumenti	Descrizione
Lavoro	Aggiunge un lavoro alla taglierina selezionata.
Invia	Inviare un lavoro a una taglierina.
Interrompi	Interrompe l'invio di un lavoro alla taglierina selezionata.
Elimina	Cancella il lavoro o i lavori selezionati.
Guida	Apri il <i>Fiery XF Cut Server Help</i> .
Data Link	Consente di avviare/arrestare e mantenere il Barcode Server se la taglierina supporta un flusso di lavoro di Barcode

Barra dispositivo

La barra del dispositivo mostra tutti i dispositivi attualmente configurati e la loro connessione. È possibile aggiungere o eliminare dispositivi e collegamenti o modificare i collegamenti per taglierine specifiche.

Barra di configurazione

La Barra di configurazione mostra le impostazioni attualmente configurate. Per ciascuna taglierina, qui è configurata una specifica impostazione di taglio. Fare clic sulla freccia per accedere alle opzioni di configurazione.

Opzioni di configurazione	Descrizione
Aggiungi lavoro	Aggiunge un lavoro di taglio alla configurazione corrente
Avviare Barcode Server Arrestare Barcode Server	Avvia o arresta il Barcode Server in base allo stato del server
Inizia a leggere Barcode sulla taglierina	Invia una richiesta alla taglierina per leggere il Barcode
Configura proprietà	Consente di modificare la configurazione attuale
Proprietà del lavoro predefinite	Impostare le proprietà predefinite per un lavoro di taglio in ingresso
Duplica configurazione	Crea un duplicato della configurazione corrente
Rendi attivo	Imposta la configurazione corrente su attiva
Compensazione del formato di output	Imposta la compensazione del formato di un lavoro di taglio
Taglio di prova	Invia un lavoro di taglio di base alla taglierina come test

Coda di attesa

La Coda di attesa mostra un elenco dei lavori aggiunti. Mentre i lavori si trovano nella Coda di attesa, è possibile visualizzare e apportare modifiche alle proprietà del lavoro. Quando un lavoro è pronto per il taglio, è possibile trascinarlo dalla Coda di attesa alla Coda di uscita.

Per altre opzioni, comprese le proprietà del lavoro, fare clic con il pulsante destro del mouse su un lavoro nella Coda di attesa.

I lavori con l'opzione Dopo l'uscita impostata su Attesa nella scheda Flusso di lavoro della finestra Proprietà del lavoro torneranno alla Coda di attesa dopo il taglio invece di essere eliminati.

Coda di output

La Coda di output mostra un elenco dei lavori attualmente inviati alla taglierina e del loro stato.

Area delle informazioni sul lavoro

L'area delle informazioni sul lavoro mostra i lavori associati alla configurazione selezionata.

Informazioni sul lavoro	Descrizione
Nome lavoro	Il nome del lavoro
Impostazioni	Il nome dell'impostazione corrente per il lavoro elencato.
Mittente	Il campo Mittente include le seguenti informazioni: <ul style="list-style-type: none">• Il nome del computer su cui Fiery XF server è installato• Il nome del flusso di lavoro di Fiery XF.• L'ID lavoro univoco• Il numero della pagina corrente• Il nome dell'utente di Fiery XF che ha inoltrato il lavoro
Data	La data del lavoro
Tipo	Il tipo di lavoro
Copie	Il numero di copie da stampare
Dimensioni	Le dimensioni fisiche del lavoro
Dopo l'uscita	Elenca cosa fare con la lavoro dopo l'uscita
Risoluzione	Il numero di passi per centimetro che la taglierina utilizza per il taglio
Percorso	La posizione del lavoro nel Cut Server
ID di Barcode	Gli ID di Barcode utilizzati per il lavoro di taglio

Area dell'anteprima del lavoro

Nell'area dell'anteprima del lavoro viene visualizzata un'anteprima del lavoro di taglio e la direzione del taglio.

Immissione di valori numerici

Il software Fiery XF Cut Server supporta numerose funzioni esclusive che rendono più agevole l'immissione di valori numerici.

Uso delle frecce Su e Giù

È possibile utilizzare il controllo delle frecce per aumentare o diminuire il valore facendo clic sulle frecce su o giù. Lo stesso effetto avranno i tasti direzione sulla tastiera del computer.

Utilizzo delle operazioni matematiche incorporate

Il software di Fiery XF Cut Server può eseguire più calcoli a ogni immissione di un valore numerico.

Conversione automatica delle unità

Se si immette un valore con una diversa unità di misura rispetto a quella predefinita, il programma converte automaticamente il valore nell'unità predefinita.

Ad esempio, se l'unità di misura predefinita sono i pollici, è possibile inserire il valore di un piede (1 ft), e il programma converte la misura in 12 pollici (12 in).

Unità di misura	Definizione
in, "	pollice
ft, '	piede
mm	millimetri
cm	centimetri
m	metri
pt	punti

Calcoli di rapporti

Se si immette un rapporto nel formato A:B, il programma calcola il rapporto del valore immesso in precedenza.

Per esempio, se il valore impostato è 12 e si immette 2:3, il risultato sarà 8.

Calcoli di percentuali

Se si immette una percentuale nel formato X%, il programma calcola automaticamente la percentuale indicata del valore immesso in precedenza.

Per esempio, se il valore impostato è 10 e si immette 90%, il valore calcolato è 9.

Operatori aritmetici semplici

Se si immette un'espressione aritmetica semplice, il programma ne calcola il risultato e inserisce tale valore nel campo.

Sono disponibili i seguenti operatori aritmetici, in ordine di precedenza, come segue:

Operatore	Descrizione
/	Divisione
*	Moltiplicazione
+	Addizione
-	Sottrazione

Per esempio, se si immette $1/8$, viene calcolato il valore 0,125.

La precedenza degli operatori determina l'ordine in cui vengono calcolate le operazioni aritmetiche quando sono più di una. Gli operatori sono riportati dall'alto al basso in ordine di precedenza nella scheda. Per esempio, se si inserisce $6/2*3$, il programma esegue prima il calcolo $6/2$, quindi moltiplica il risultato per 3, ottenendo così il valore 9.

Applicazione automatica di espressioni e valori immessi

Dopo aver immesso un valore numerico, un rapporto o un'espressione aritmetica in un campo numerico, il programma applica automaticamente quel valore nel giro di qualche istante. Per applicare immediatamente il valore, si può premere anche Tab. Non premere il tasto Invio, che attiverà il pulsante OK e chiuderà la finestra.

Imposta le preferenze di Fiery XF Cut Server

È possibile impostare le preferenze dell'applicazione, dal menu Modifica, selezionare Preferenze.

1 Regolare uno o tutti i parametri visualizzati nella tabella.

Parametro	Descrizione
Unità di misura	Specificare le unità di misura visualizzate.
Precisione	Specificare il grado di precisione da adottare per il taglio.
Archivia file	Specificare la cartella per i lavori archiviati salvati.
Archivia formato	Specificare il formato per i lavori archiviati.
	Lavoro originale

Parametro	Descrizione	
	Lavoro nativo	Archivia i dati di stampa nella lingua nativa della taglierina (formato file *.plt). Le informazioni di anteprima non sono disponibili.
Percorsi file	Specifica le cartelle per lavori e file temporanei.	
	Scheda	La cartella per memorizzare i file di lavoro.
	File temporanei	La cartella per i file temporanei creati durante l'elaborazione dei lavori.
Cartella automatica	Definisce un cartella in cui ricevere i dati di taglio dal Fiery XF server.	

Nota: Se il Fiery XF Cut Server e il Fiery XF server sono in esecuzione su computer diversi, si consiglia di configurare una cartella automatica per i lavori di taglio sul Fiery XF server. Questo è dovuto al fatto che il Fiery XF server funziona come servizio e potrebbe non avere accesso in scrittura a una cartella automatica locale dal Fiery XF Cut Server.

- 2 Fare clic su OK per salvare.

Avviare Fiery XF Cut Server

- 1 Per avviare Fiery XF Cut Server, eseguire una delle seguenti operazioni:
 - Avviare Fiery XF Cut Server tramite il gruppo di programmi.
 - Fare doppio clic sull'icona Fiery XF Cut Server sul desktop.
- 2 Per accedere a uno specifico Fiery XF server con licenza, scegliere un indirizzo IP dall'elenco, immetterlo manualmente o digitare localhost se il Fiery XF server e il Fiery XF Cut Server si trovano sullo stesso computer.

Nota:

- Per connettere un Fiery XF server a un Fiery XF Cut Server, il Fiery XF server deve essere in esecuzione e deve avere un Cut Server Option valido. Se il Cut Server Option è mancante o il Fiery XF server non è attivo, al collegamento verrà visualizzato un messaggio di errore.
- Fiery XF Cut Server 3.0 e versioni successive possono collegarsi solo a Fiery XF server con Fiery XF 8.0 e versioni successive. Le versioni precedenti di Fiery XF Cut Server non sono compatibili con Fiery XF la versione 8.0.

Esci dal Fiery XF Cut Server

- Procedere in uno dei seguenti modi per uscire dal Fiery XF Cut Server:
 - Fare clic su File > Esci.
 - Fare clic sul pulsante Chiudi nell'angolo in alto a destra della barra del titolo.
 - Fare clic con il pulsante destro del mouse sull'icona del software nell'area di notifica e selezionare Chiudi dal menu.

Accedere a un altro Fiery XF server con licenza

- 1 Selezionare Riaccedi dal menu File.
- 2 Nella finestra Login del Fiery XF Cut Server, selezionare un indirizzo IP dall'elenco e fare clic su Seleziona.
È possibile digitare manualmente l'indirizzo IP nel campo se non è elencato.

Uso delle configurazioni della taglierina

Le configurazioni forniscono il collegamento tra il software e le taglierine.

Ciascuna configurazione contiene le seguenti informazioni:

- Il tipo di taglierina utilizzato.
- Il metodo utilizzato per comunicare con la taglierina.

Il Fiery XF Cut Server consente l'utilizzo simultaneo di due configurazioni diverse. È possibile avere più di una configurazione per ciascuna taglierina perché consentirà di configurare ogni configurazione per uno scopo diverso.

Aggiungere nuove impostazioni della taglierina

- 1 Selezionare Aggiungi impostazione dal menu Impostazioni.
- 2 Selezionare il produttore e il nome del modello della taglierina dall'elenco, quindi fare clic su Avanti.
- 3 Digitare un nome per la configurazione della nuova taglierina.
- 4 Configurare il collegamento utilizzato dalla taglierina per la comunicazione.

Se necessario, modificare le impostazioni della connessione prescelta. Per ulteriori informazioni, fare riferimento a [Cambiare la porta](#) alla pagina 13.

- 5 Fare clic su Fine.

Selezionare una configurazione

- Per selezionare una configurazione, evidenziare l'icona corrispondente nell'area Configurazione.
È possibile selezionare una sola taglierina alla volta.

Attiva impostazioni

Una configurazione attiva è una configurazione pronta per i lavori di taglio.

- Selezionare l'icona Configurazione nell'area di configurazione ed eseguire una delle seguenti operazioni per attivarla:
 - Selezionare la casella accanto all'icona.
 - Fare clic su Configura > Rendi attiva.
 - Fare clic con il pulsante destro del mouse e selezionare Rendi attiva dal menu.

Elimina configurazioni

- Selezionare l'icona Configurazione nell'area di configurazione ed eseguire una delle seguenti operazioni per eliminarla:
 - Fare clic su Modifica > Elimina.
 - Fare clic sul pulsante Elimina nella barra degli strumenti.
 - Premere il tasto Elimina.
 - Fare clic con il pulsante destro del mouse e selezionare Elimina dal menu.

Nota: La cancellazione di una configurazione cancellerà anche tutti i lavori ad essa associati.

Modifica proprietà di configurazione

- Fare clic sull'icona Configurazione nell'area di configurazione ed eseguire una delle seguenti operazioni per modificare le proprietà:
 - Fare clic su Configurazione > Proprietà di configurazione.
 - Fare clic con il pulsante destro del mouse e selezionare Proprietà di configurazione dal menu.

Cambiare la porta

Le impostazioni nella finestra Cambia porta consentono di cambiare la porta utilizzata per collegarsi alla taglierina.

È possibile selezionare una porta per la taglierina nell'elenco delle porte disponibili, che comprende solo le porte del computer utilizzabili con quella taglierina.

La porta standard per la taglierina è selezionata per impostazione predefinita, ma potrebbe essere necessario immettere o modificare alcune impostazioni.

1 Selezionare la taglierina nell'area di configurazione ed eseguire una delle seguenti operazioni per cambiare la porta:

- Fare clic su Configura > Cambia porta.
- Fare clic con il pulsante destro del mouse sul lavoro e selezionare Cambia porta dal menu.

Porte disponibili	Descrizione		
LPT	La porta parallela è il metodo più comune per collegare le taglierine al computer. Impostare i parametri seguenti:		
	Buffer di trasmissione	La dimensione del buffer di trasmissione in byte	
	Controllare lo stato della porta prima dell'invio	Se questa opzione è selezionata, il programma invierà un pacchetto di dati alla taglierina per verificare se è collegata prima iniziare il lavoro.	
	Utilizza il driver standard LPT	Ove possibile, il software utilizza un driver LPT personalizzato per aumentare le prestazioni della porta LPT. Se questa opzione è selezionata, il software utilizzerà il driver LPT standard di Windows. Le prestazioni verranno ridotte, ma potrebbe aumentare l'affidabilità. Quando è in uso il driver LPT personalizzato, sono attivate le impostazioni seguenti:	
		Modalità	Utilizzare l'opzione ECP (Enhanced Capabilities Mode) per la trasmissione più veloce possibile. L'opzione EPP (Enhanced Parallel Port) non è altrettanto veloce, ma offre una maggiore compatibilità.
		DMA	L'utilizzo dell'opzione DMA con ECP può aumentare la velocità max in bit da 2 a 4 Mbps.
Soprasiedi se la periferica è in uso		Se questa opzione è attivata, il software rilascerà le risorse di sistema supplementari utilizzate dal driver LPT personalizzato mentre la taglierina è occupata. Ciò potrebbe migliorare le prestazioni globali.	
Filtro della porta	Utilizzare questa porta se la taglierina supporta una connessione di rete.		
	Indirizzo TCP/IP	L'indirizzo TCP/IP della taglierina (obbligatorio).	
	Numero di porta	Il numero di porta utilizzato per la taglierina. Selezionarlo dall'elenco o immetterne uno personalizzato.	

Porte disponibili	Descrizione		
USB	I driver USB vengono solitamente forniti con le taglierine che li supportano. Assicurarsi che siano installati i driver corretti per queste porte.		
USBPIA	Utilizzare questa porta se il collegamento alla porta parallela della taglierina utilizza un adattatore da USB a parallela.		
USBSerial e	Utilizzare questa porta se il collegamento alla porta parallela della taglierina utilizza un adattatore da USB a seriale. Assicurarsi che siano installati i driver corretti per questa porta.		
FireWire	I driver FireWire vengono solitamente forniti con le taglierine che li supportano. Assicurarsi che siano installati i driver corretti per queste porte.		
LPR	Alcune periferiche di rete non funzionano con il protocollo TCP/IP, ma solo con il protocollo LPR.		
	Nome host o indirizzo IP	Il nome host o l'indirizzo IP assegnato alla taglierina (obbligatorio).	
	Nome taglierina/coda	A seconda della taglierina, può essere il suo nome, come PR1, o il percorso di una coda di stampa UNIX. Vedere l'elenco FTP per i nomi comuni delle stampanti.	
FTP	Le taglierine che si collegano direttamente alla rete possono supportare il protocollo FTP e consentono quindi di inviare i dati di taglio alla taglierina tramite FTP.		
	Nome host o indirizzo IP	Il nome host o l'indirizzo IP assegnato alla taglierina.	
	Nome stampante/coda	A seconda della taglierina, può essere il suo nome, come pr1, o il percorso di una coda di stampa UNIX. I nomi comuni delle stampanti comprendono:	
		Axis	pr1, pr2, pr3
		Canon 6200 e 7200	Z
		Canon 8200	LP
		Hawking	lp1, lp2, lp3
		HP JetDirect EX	raw
HP JetDirect EX Plus 3	raw1, raw2, raw3		

Porte disponibili	Descrizione		
		HP JetDirect 600N	Port1
		Intel Netport Express 10/100	LPT1_PASSTHRU
		Intel Netport Express Pro	LPT1_PASSTHRU LPT2_PASSTHRU COM1_PASSTHRU
		Linksys	P1, P2, P3
FILE	La porta FILE consente di salvare i dati di taglio come file. Sono disponibili le impostazioni seguenti:		
	Richiedi percorso per ciascun file	Se questa opzione è attivata, verrà richiesto di fornire un nome per il file di uscita quando ciascun lavoro viene salvato in un file.	
	Usa estensione personalizzata	Se questa opzione è attivata, scrivi l'estensione del file da utilizzare per il file di uscita nello spazio previsto.	
	Ubicazione predefinita	La cartella predefinita utilizzata per i file di output. Fare clic su Sfoglia per selezionare una cartella.	
SCSI	Utilizzare questa porta se la taglierina supporta una connessione SCSI. Per ulteriori informazioni, vedere Configurare le configurazioni SCSI alla pagina 17.		
Cartella	Invia un file nella cartella specificata utilizzando una specifica convenzione di denominazione della taglierina.		
COM	Si tratta di una porta di comunicazione seriale. Oltre ai comandi standard della porta seriale (bit al secondo, bit di dati, parità, bit di stop e controllo di flusso hardware o software), sono presenti caselle di controllo che attivano o disattivano i seguenti fili:		
	DTR	Data Terminal Ready (Terminale dati pronto)	
	DSR	Data Set Ready (Set di dati pronto)	
	RTS	Request To Send (Richiesta per invio)	
	CTS	Clear To Send (OK per invio)	

Porte disponibili	Descrizione	
	DCD	Data Carrier Detect (Rileva portante dati)

- 2 Fare clic su **Applica** per salvare e su **OK** per chiudere.

Configurare le configurazioni SCSI

- 1 Impostare la porta sul dispositivo SCSI.

Se il dispositivo SCSI non è elencato, effettuare una delle seguenti operazioni:

- Fare clic su **Aggiungi** per specificare un dispositivo SCSI personalizzato.
- Immettere il nome del dispositivo SCSI nel campo **Nome periferica personalizzato**.
- Immettere l'ID bus dell'adattatore SCSI nel campo **ID bus SCSI**.
- Immettere il numero ID SCSI dell'adattatore SCSI nel campo **ID adattatore SCSI**.
- Immettere il numero ID SCSI della taglierina nel campo **ID SCSI target**.

- 2 Fare clic su **OK**.

Compensazione del formato di output

L'opzione **Compensazione del formato di output** consente di misurare lievi variazioni nel formato di output e di compensarle.

È necessario configurare separatamente l'opzione **Compensazione del formato output** per ciascuna taglierina impostata. L'opzione non influisce sulla dimensione dei lavori così come appare nella finestra di dialogo **Proprietà del lavoro**.

- 1 Per impostare la compressione del formato di output, procedere in uno dei seguenti modi:
 - Fare clic su **Configura > Compressione del formato di output**.
 - Dalla **Barra di configurazione**, fare clic con il pulsante destro del mouse su una delle configurazioni delle taglierine oppure sul triangolo accanto al nome della configurazione e fare clic su **Compressione del formato di output**.
- 2 In **Formato di test**, immettere la larghezza e la lunghezza per il lavoro stampato.
- 3 Misurare il formato di stampa del lavoro e immettere la larghezza e la lunghezza nel campo **Formato misurato**.

- 4 Selezionare la casella **Abilita compensazione del formato di output** per ridimensionare automaticamente tutti i tagli futuri utilizzando i fattori di compensazione derivati dalle misurazioni.

Il software calcola automaticamente i fattori di compensazione che ridurranno il formato di output per compensare la differenza tra il formato del test e quello misurato.

- 5 Fare clic su **OK**.

Lavorare con lavori di taglio

I lavori possono essere aggiunti o cancellati o è possibile modificarne le proprietà mentre sono nella coda Fiery XF Cut Server .

Aggiungi nuovi lavori

È possibile inviare i lavori a Fiery XF Cut Server in diversi modi.

I lavori possono essere aggiunti all'applicazione come segue:

- Dal menu File.
- Con il tasto Lavoro sulla barra degli strumenti
- Utilizzando l'operazione di trascinamento
- Con una cartella automatica

Aggiungere un lavoro utilizzando il menu File o il tasto Lavoro sulla barra degli strumenti

1 Per aggiungere un lavoro, utilizzare uno dei metodi seguenti:

- Fare clic su File > Aggiungi lavoro.
- Fare clic su Lavoro sulla barra degli strumenti.

2 Selezionare il file da aggiungere.

3 (Opzionale) Selezionare la casella Copia sulla cartella del lavoro per copiare il file nella cartella locale del lavoro.

Nota: Se il lavoro si trova su un'unità USB o su un'unità di rete, copiarlo nella cartella locale consente di elaborarlo dopo aver rimosso l'unità o essersi disconnessi dalla rete.

4 Fare clic su Aggiungi.

Per un elenco dei formati file supportati, vedere [Appendice](#) alla pagina 31.

Aggiungere un lavoro utilizzando l'operazione di trascinamento

È possibile trascinare un file nell'applicazione Fiery XF Cut Server e il file verrà aggiunto automaticamente come lavoro di taglio. Il file deve essere di un tipo supportato (vedere il [Appendice](#) alla pagina 31).

Per specificare la configurazione da usare, trascinare il file sull'icona della configurazione della taglierina appropriata nella barra Configurazione. Al lavoro viene assegnato lo stato di Attesa.

Aggiungere un lavoro utilizzando una cartella automatica

È possibile aggiungere un lavoro all'applicazione Fiery XF Cut Server utilizzando una cartella automatica. Il Fiery XF Cut Server deve monitorare la cartella automatica. È possibile specificare l'ubicazione della cartella automatica nelle Preferenze Fiery XF Cut Server (fare clic su Modifica > Preferenze). Per ulteriori informazioni, vedere [Imposta le preferenze di Fiery XF Cut Server](#) alla pagina 9.

Nota: Se il Fiery XF server e il Fiery XF Cut Server sono in esecuzione su computer diversi, accertarsi che il Fiery XF server che scrive i file di taglio si trovi in locale sul computer Fiery XF server e che il Fiery XF Cut Server utilizzi un'unità di rete associata o un percorso UNC come cartella automatica. Il Fiery XF server è un servizio che non ha gli stessi diritti dell'utente connesso, ma il Fiery XF Cut Server è un'applicazione che viene eseguita utilizzando le credenziali dell'utente che ha effettuato l'accesso.

Selezionare i lavori

È possibile selezionare più di un lavoro alla volta.

- Per selezionare più lavori, procedere in uno dei seguenti modi:
 - Tenere premuto il tasto Ctrl per selezionare più lavori singoli.
 - Tenere premuto il tasto Maiusc per selezionare tutti i lavori in un intervallo, facendo clic sul primo e sull'ultimo lavoro.
 - Per selezionare tutti i lavori, fare clic su Modifica > Seleziona tutto.

Salvare i lavori

I lavori possono essere salvati come file nativi o nel formato originale.

- 1 Selezionare il file del lavoro che si desidera salvare nell'area Lavoro e procedere in uno dei seguenti modi:
 - Fare clic su File > Salva con nome.
 - Fare clic sulla freccia Lavoro nella barra degli strumenti, quindi fare clic su Salva con nome.
- 2 Inserire il nome del file e selezionare il formato (Nativo o Originale) e fare clic su Salva.

Elimina lavori

- Selezionare un lavoro ed effettuare una delle operazioni seguenti:
 - Premere il tasto Elimina o Backspace.
 - Fare clic su Modifica > Elimina.

- Fare clic sul pulsante Elimina nella barra degli strumenti.
- Fare clic con il pulsante destro del mouse e selezionare Elimina dal menu.

Impostazione delle proprietà del lavoro

La finestra di dialogo Proprietà del lavoro consente di modificare le impostazioni che controllano il modo in cui viene eseguito un lavoro di taglio. Per ulteriori informazioni, vedere [Impostazione delle proprietà del lavoro](#) alla pagina 23.

Lavori di taglio

Dopo che il Fiery XF Cut Server ha ricevuto un lavoro, è possibile inviarlo alla taglierina.

Spostamento di un lavoro a una taglierina diversa

È possibile spostare un lavoro da una taglierina a un'altra.

- Selezionare un lavoro ed effettuare una delle operazioni seguenti:
 - Fare clic su File > Sposta lavoro, selezionare la configurazione della nuova taglierina e fare clic su OK.
 - Fare clic sulla freccia Lavoro nella barra degli strumenti e poi su Sposta lavoro, selezionare la configurazione della nuova taglierina e fare clic su OK.
 - Fare clic e trascinare il lavoro nella configurazione della nuova taglierina nella Barra di configurazione.

Inviare un lavoro a una taglierina

- Selezionare un lavoro nella coda Attesa e procedere in uno dei seguenti modi:
 - Fare clic su File > Invia.
 - Fare clic su Invia nella barra degli strumenti.
 - Fare clic con il pulsante destro del mouse sul lavoro e selezionare Invia dal menu.

Interrompi il lavoro di taglio

- Selezionare un lavoro nella coda In uscita e procedere in uno dei seguenti modi:
 - Scegliere File > Interrompi.
 - Fare clic su Interrompi nella barra degli strumenti.
 - Fare clic con il pulsante destro del mouse sul lavoro e selezionare Interrompi dal menu.

Lavori dei test di taglio

Il Fiery XF Cut Server consente di inviare lavori di test di taglio alle taglierine appropriate.

- 1 Selezionare la configurazione della taglierina per il lavoro di test.
- 2 Fare clic su Imposta > Taglio di prova.

Impostazione delle proprietà del lavoro

È possibile impostare in modi diversi la finestra Proprietà del lavoro per controllare il modo in cui viene eseguito un lavoro di taglio.

Accedere alla finestra Proprietà del lavoro

1 Selezionare un lavoro ed effettuare una delle operazioni seguenti:

- Fare clic su File > Proprietà del lavoro.
- Fare clic sulla freccia Lavoro nella barra degli strumenti, quindi fare clic su Proprietà del lavoro.
- Fare clic con il pulsante destro del mouse sul lavoro e selezionare Proprietà del lavoro dal menu.
- Fare doppio clic sul lavoro.

È possibile impostare le proprietà del lavoro nelle schede Layout, Flusso di lavoro e Taglia della finestra Proprietà del lavoro.

2 Fare clic su Applica per salvare e su OK per chiudere.

Opzioni layout

La scheda Layout controlla la posizione del lavoro sul supporto, il formato supporto finito e il layout del supporto.

Nota: Le impostazioni disponibili nella finestra Proprietà del lavoro variano a seconda della taglierina. Le opzioni di layout nella seguente tabella sono alcuni esempi.

Opzione	Descrizione
Formato supporto	Il formato supporto caricato nella taglierina. Selezionare uno dei formati preimpostati oppure specificare un formato supporto personalizzato. Quando si specifica un formato personalizzato, questo viene automaticamente aggiunto alla lista dei formati supporto preimpostati.
	La larghezza e l'altezza del supporto.
	I margini dell'area stampabile.
	Queste impostazioni cambiano la posizione del lavoro sul supporto.

Opzione	Descrizione
Posizione	La distanza tra il lavoro e i margini destro e inferiore dell'area stampabile.

Opzioni del flusso di lavoro

La scheda Flusso di lavoro mostra le impostazioni relative alle opzioni Dopo il lavoro.

Nota: Le impostazioni disponibili nella finestra Proprietà del lavoro variano a seconda della taglierina. Le opzioni del flusso di lavoro nella seguente tabella sono alcuni esempi.

Opzione	Descrizione
Dopo l'uscita	Specifica cosa fare con il lavoro dopo il taglio.
Elimina	Rimuove un lavoro dalla coda In uscita dopo il taglio.
Metti in attesa	Inserisce un lavoro nella coda di Attesa dopo il taglio.

Opzioni di taglio

La scheda Taglia è visibile solo per l'output dei lavori su un dispositivo di stampa e taglio o una taglierina. È possibile specificare le impostazioni relative al taglio.

Nota: Le impostazioni disponibili nella finestra Proprietà del lavoro variano a seconda della taglierina. Le opzioni di taglio nella seguente tabella sono alcuni esempi.

Opzione	Descrizione
Risoluzione	Imposta la risoluzione della taglierina. Il valore predefinito è impostato per risultati ottimali. Non è necessario modificare questo valore a meno che non si riscontrino problemi con il taglio (le dimensioni del taglio non riflettono quelle sperate).
Passate	Specifica quante volte la lama passerà su ogni linea.
Avanza dopo il plottaggio	Selezionare per far avanzare il supporto dopo il taglio e tornare all'origine dopo il taglio.
Invia comandi arco	Attiva la gestione della curva interna della taglierina.

Opzione	Descrizione
Posizione della lama	<p>Selezionare per inserire valori personalizzati per la posizione della lama.</p> <p>Cambiare questo valore solo se si utilizza un plotter a penne come taglierina.</p>
Dimensione pacchetto	<p>Selezionare questa opzione per specificare la dimensione del pacchetto inviato alla taglierina.</p> <p>Questa impostazione si applica a un numero limitato di taglierine e non dovrebbe essere cambiata a meno che la periferica non lo richieda.</p>
Qualità della curva	<p>Determina la precisione delle curve impostando il massimo spazio consentito tra la curva e la linea. Una qualità più elevata richiede più tratti e ciò determina una maggiore dimensione del file prodotto e tempi di taglio più lunghi. Il valore predefinito è impostato per risultati ottimali.</p> <p>Le impostazioni di Qualità della curva sono:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Elevato • Basso
Opzioni taglierina	Mostra la finestra Opzioni taglierina .
Ripristina	Reimposta le impostazioni predefinite.

Opzioni di configurazione della taglierina

Nella finestra Opzioni taglierina delle proprietà del lavoro predefinite, è possibile controllare i parametri di funzionamento della taglierina, come velocità di taglio e pressione, ed eseguire dal computer attività comuni, come bobina in avanti, bobina indietro o ritorno all'origine.

Ogni comando può essere abilitato o disabilitato. Quando il comando è selezionato, è possibile modificare il valore, che verrà inviato alla taglierina sovrascrivendo le sue impostazioni. Quando la casella del comando non è selezionata, vengono utilizzate le impostazioni della taglierina.

Nota: Le impostazioni disponibili nella finestra Opzioni taglierina variano a seconda della taglierina. I comandi e le opzioni nella seguente tabella sono alcuni esempi.

Tabella 1: Comandi della finestra Opzioni taglierina

Opzione	Descrizione
Elimina	<p>Elimina il comando selezionato dall'elenco.</p> <p>È possibile eliminare solo i comandi aggiunti utilizzando il comando Salva .</p>

Opzione	Descrizione
Salva	Salva i cambiamenti apportati come nuovo comando.
Ripristina	Ripristina le impostazioni predefinite. Tutti i comandi personalizzati aggiunti dall'utente verranno eliminati.

Tabella 2: Scheda della finestra Opzioni taglierina

Separatori	Descrizione	
Prima del lavoro	Definisce i comandi che saranno inviati prima di elaborare il lavoro.	
	Taglio veloce Medio Lento No	Definisce una serie di impostazioni per le velocità di taglio veloce, media e lenta. Selezionare Nessuno se si desidera utilizzare solo le impostazioni della taglierina.
	Pressione Forza	Definisce la pressione della lama.
	Velocità	Definisce la velocità di lavoro della testa.
	Strumento	Definisce lo strumento quando ne sono disponibili più di uno oppure alterna tra taglia e plotta.
	Dopo il lavoro	Definisce i comandi che saranno inviati dopo l'elaborazione del lavoro.
Supporto del taglio Taglio automatico		Specificare se il supporto sarà tagliato dopo il taglio o il plottaggio.
Macro	Consente di eseguire operazioni comuni che sono solitamente richieste dal pannello di controllo della taglierina.	
	Inizializza	Inizializza la taglierina.
	Bobina avanti Indietro	Fa avanzare o retrocedere i supporti.
	Torna all'origine	Riporta la testa al punto di partenza



Accertarsi che non ci sia nessuno intorno alla taglierina quando si inviano le macro poiché la taglierina potrebbe attivarsi e ferire l'operatore.

Utilizzo dei codici a barre

I lavori di Fiery XF Cut Server possono essere rilevati e inviati automaticamente a una taglierina, se supporta i codici a barre. È possibile avviare un Barcode Server o un server Data Link correlati nel Fiery XF Cut Server.

Avviare Barcode Server

Se la taglierina supporta il rilevamento automatico dei file utilizzando i codici a barre, è possibile avviare il Barcode Server o il server Data Link nel Fiery XF Cut Server in diversi modi:

- Procedere in uno dei seguenti modi:
 - Dal menu Configurazione, fare clic su Avvia Barcode Server o Avvia server Data Link.
 - Dalla Barra di configurazione, fare clic con il pulsante destro del mouse su una delle configurazioni delle taglierine oppure sulla freccia accanto al nome della configurazione e fare clic su Avvia Barcode Server o Avvia server Data Link.
 - Dalla barra degli strumenti, fare clic su Data link e su Avvia Barcode Server o Avvia server Data Link.

Configurare il Barcode Server

- Per configurare un Barcode Server o un server Data Link, procedere in uno dei seguenti modi:
 - Sulla barra degli strumenti, fare clic su Data Link e selezionare Proprietà di configurazione.
 - Dalla Barra di configurazione, fare clic con il pulsante destro del mouse su una delle configurazioni delle taglierine oppure sulla freccia accanto al nome della configurazione e fare clic su Proprietà di configurazione.

Nella finestra Proprietà di configurazione di Barcode Server o del server Data Link, è possibile definire un intervallo di tempo per controllare lo stato della taglierina, avviare automaticamente il Barcode Server o il server Data Link e definire un intervallo di tempo per il timeout delle comunicazioni.

Arrestare Barcode Server

Dopo l'avvio di Barcode Server, è possibile arrestare il Barcode Server dal Fiery XF Cut Server.

- Procedere in uno dei seguenti modi:
 - Dal menu Configurazione, fare clic su Arresta Barcode Server o Avvia server Data Link.
 - Dalla Barra di configurazione, fare clic con il pulsante destro del mouse su una delle configurazioni delle taglierine oppure sulla freccia accanto al nome della configurazione e fare clic su Arresta Barcode Server o Arresta server Data Link.
 - Dalla barra degli strumenti, fare clic su Data link e su Arresta Barcode Server o Arresta server Data Link.

Utilizzo di Barcode Server

I lavori di taglio nel Fiery XF Cut Server che utilizzeranno il Barcode Server o il server Data Link devono contenere un codice a barre valido. Per verificare se per un lavoro di taglio è necessario un codice a barre, selezionare il lavoro di taglio nella coda di Attesa ed esaminare le informazioni sul codice a barre nell'area delle informazioni sul lavoro.

Il Fiery XF server genera l'ID di Barcode e il codice a barre sulla stampa, che comprende immagini, l'ID di Barcode, il codice a barre e i segni di taglio. Abilitare l'opzione Barcode in Cut Marks Option per la relativa taglierina insieme ai segni di taglio selezionati.

Taglio del contorno in un dispositivo di stampa e taglio

Una periferica di stampa e taglio è in grado di stampare un'immagine e tagliarne il contorno.

Il Fiery XF Cut Server supporta i dispositivi di stampa e taglio come semplici taglierine. I lavori vengono stampati utilizzando il dispositivo di stampa e taglio o qualsiasi altro tipo di stampante con il Fiery XF server e poi vengono tagliati sul dispositivo di stampa e taglio utilizzando il Fiery XF Cut Server.

Impostazione di un lavoro per il taglio del contorno

Per tagliare un contorno quando un lavoro viene inviato a un dispositivo di stampa e taglio, è necessario che sia vero quanto segue:

- Il lavoro deve essere a base vettoriale.
- Al contorno da tagliare deve essere assegnato un tratto con un colore personalizzato elencato nel Fiery XF server.

Per ulteriori informazioni sulla configurazione dei lavori in una determinata applicazione, consultare *Guida di Fiery Command WorkStation* per Fiery XF.

Tagliare un lavoro su un dispositivo di stampa e taglio

- 1 Impostare il lavoro per il taglio del contorno.
- 2 Configurare il dispositivo di stampa e taglio nelle impostazioni di finitura di Fiery XF come una taglierina.
- 3 In Fiery XF, caricare un lavoro in un flusso di lavoro collegato alla stampante che si desidera utilizzare.
- 4 Elaborare e stampare il lavoro in Fiery XF.
Dopo aver stampato il lavoro, la parte di taglio del lavoro viene automaticamente visualizzata nella coda di Attesa del Fiery XF Cut Server.
- 5 Rimuovere l'output della stampa dalla stampante e caricarlo nel dispositivo di stampa e taglio.
- 6 Selezionare il lavoro di taglio nella coda di Attesa e fare clic su *Invia* nella barra degli strumenti.
- 7 Allineare la testa di taglio sul primo segno di registro automatico (in basso a destra se non contrassegnato) utilizzando i comandi sul pannello frontale della taglierina.
- 8 Fare clic su *OK* per tagliare il contorno.

Appendice

Tipi di file supportati

Formato file	Estensione	Importa	Esporta
File nativi	.prt, .plt	(A)	(A)
File di plottaggio o di taglio	.job	(A)	(A)

(A) il numero della versione è inesistente o non disponibile.

Tasti di scelta rapida

Azione	Windows
Aggiungi lavoro	Ctrl+O
Sposta lavoro	Ctrl+M
Proprietà del lavoro	CTRL+J
Salva lavoro come	Ctrl+S
Invia lavoro	Ctrl+P
Seleziona tutti i lavori in coda	Ctrl+A
Elimina	Elimina o Backspace
Aggiungi impostazione	Ctrl+N
Configura proprietà	Ctrl+K
Guida in linea	F1
Aggiorna vista	F5