



Fiery XF Cut Server 3.0 Help

© 2023 Fiery, LLC. Les Informations juridiques rédigées pour ce produit s'appliquent au contenu du présent document.

26 novembre 2023

Sommaire

Fiery XF Cut Server	5
Éléments de base du logiciel	5
Barre d'outils	5
Barre des périphériques	6
Barre de configuration	6
Queue Attente	6
File d'attente de sortie	7
Zone d'informations sur la tâche	7
Zone d'aperçu de la tâche	7
Saisie des valeurs numériques	7
Utiliser des contrôles compteur	8
Utilisation d'opérations mathématiques intégrées	8
Conversion automatique d'unité	8
Calcul des coefficients	8
Calcul des pourcentages	8
Opérateurs mathématiques simples	9
Application automatique des valeurs et expressions saisies	9
Configurer les préférences de Fiery XF Cut Server	9
Démarrer Fiery XF Cut Server	10
Quitter Fiery XF Cut Server	11
Connexion à un autre Fiery XF server sous licence	11
Gérer les configurations de massicot	12
Ajouter de nouvelles configurations de massicot	12
Sélectionner une configuration	12
Activer les configurations	12
Supprimer les configurations	13
Modifier les propriétés d'une configuration	13
Modifier le port	13
Régler les configurations SCSI	17
Compensation du format de sortie	17
Gérer les tâches de découpe	19
Ajouter de nouvelles tâches	19

Ajouter une tâche en utilisant le menu Fichier ou le bouton Tâche de la barre d'outils	19
Ajouter une tâche en utilisant l'opération de glisser-déplacer	19
Ajouter une tâche en utilisant un Hot Folder	20
Sélectionner les tâches	20
Enregistrer les tâches	20
Supprimer les tâches	20
Configuration des propriétés de la tâche	21
Tâches de découpe	21
Déplacer les tâches vers un autre massicot	21
Envoyer une tâche à un massicot	21
Interrompre une découpe	22
Tâches de test de découpe	22
Configuration des propriétés de la tâche	23
Accédez à la fenêtre Propriétés de la tâche	23
Options Mise en page	23
Options du flux de production	24
Options de découpe	24
Définition des options de massicot	25
Gérer les codes-barres	28
Démarrer Barcode Server	28
Configurer Barcode Server	28
Arrêter le Barcode Server	28
Utilisation du Barcode Server	29
Découpe de contours sur un périphérique d'impression et de coupe	30
Configuration d'une tâche de découpe de contours	30
Couper une tâche sur un périphérique d'impression et de découpe	30
Annexe	32

Fiery XF Cut Server

Le Fiery XF Cut Server est une solution automatisée, optimisée par la technologie SAI, prend en charge plus de 2 000 massicots et tables de fraisage de plus de 130 fabricants différents, ce qui permet de gagner beaucoup de temps en éliminant la nécessité de travailler avec différents logiciels pour chaque type de massicot.

Cette solution automatisée rationalise votre flux de découpe pour tous les types et modèles de massicot pris en charge. Le Cut Server Option vous permet d'améliorer votre productivité en reliant votre production d'impression aux processus de finition. Le Cut Server 3.0 et versions ultérieures vous permettent d'utiliser jusqu'à deux serveurs de découpe avec une seule licence Cut Server Option. Le Cut Server Option est facile à utiliser et à configurer.

Éléments de base du logiciel

Le logiciel Fiery XF Cut Server comprend une barre d'outils, une barre d'outils, une barre de périphériques et une barre de configuration, ainsi qu'une queue d'attente, une queue de sortie, une zone d'informations sur la tâche et une zone d'aperçu de la tâche.

Barre d'outils

Une barre d'outils se trouve en haut de la fenêtre principale. Cette fenêtre contient des outils pour les fonctionnalités les plus utilisées.

Icône de la barre d'outils	Description
Tâche	Ajoute une tâche au massicot sélectionné.
Envoyer	Envoie une tâche au massicot.
Interrompre	Annule l'envoi d'une tâche au massicot sélectionné.
Supprimer	Supprime la ou les tâches sélectionnées.
Aide	Ouvre le <i>Fiery XF Cut Server Help</i> .
Liaison de données	Vous permet de démarrer/arrêter et de maintenir le Barcode Server si le massicot prend en charge un flux de production Barcode

Barre des périphériques

La barre des périphériques affiche tous les périphériques actuellement configurés et leur connexion. Vous pouvez ajouter ou supprimer des périphériques et des connexions, ou modifier les connexions pour des massicots spécifiques.

Barre de configuration

La barre de configuration affiche les configurations en cours de configuration. Pour chaque massicot, une configuration de découpe spécifique est configurée dans cette barre. Cliquez sur la flèche pour accéder aux options de configuration.

Options de configuration	Description
Ajouter une tâche	Ajoute une tâche de découpe à la configuration actuelle
DémarrerBarcode ServerBarcode Server Arrêter Barcode Server	Démarre ou arrête le Barcode Server en fonction du statut du serveur
Début de la lecture de Barcode sur le massicot	Envoie au massicot une commande de lecture du Barcode
Propriétés d'une configuration	Permet de modifier la configuration actuelle
Propriétés de tâche par défaut	Définit les propriétés par défaut d'une tâche de découpe entrante
Dupliquer la configuration	Crée un duplicata de la configuration actuelle
Activer	Active la configuration actuelle
Compensation du format de sortie	Compensation de taille de configuration d'une tâche de découpe
Test de découpe	Envoie une tâche de découpe de base au massicot pour le test

Queue Attente

La queue Attente affiche la liste des tâches ajoutées. Vous pouvez afficher et modifier la propriété des tâches de la queue Attente. Lorsqu'une tâche est prête pour la découpe, vous pouvez la faire glisser de la queue Attente vers la queue Sortie.

Pour obtenir les options supplémentaires, y compris les propriétés de la tâche, cliquez avec le bouton droit de la souris sur une tâche de la queue Attente.

Les tâches dont l'option Après l'impression est définie sur Attente dans l'onglet Flux de production de la fenêtre Propriétés de la tâche retourneront dans la queue Attente après la découpe au lieu d'être supprimées.

File d'attente de sortie

La file d'attente de sortie affiche la liste des tâches en cours d'envoi au massicot, ainsi que leur statut.

Zone d'informations sur la tâche

La zone d'informations sur la tâche affiche les tâches associées à la configuration sélectionnée.

Informations sur la tâche	Description
Nom de la tâche	Le nom de la tâche
Configuration	Le nom de la configuration actuelle pour la tâche répertoriée.
Expéditeur	Le champ Expéditeur contient les informations suivantes : <ul style="list-style-type: none">• Le nom de l'ordinateur sur lequel le Fiery XF server est installé.• Le nom du flux de production Fiery XF• L'ID unique de la tâche• Le numéro de page en cours• Le nom de l'utilisateur Fiery XF qui a envoyé la tâche.
Date	La date d'envoi de la tâche.
Type	Le type de tâche
Copies	Le nombre de copies à imprimer
Dimensions	Les dimensions physiques de la tâche
Après l'impression	Définit les actions à effectuer après l'impression.
Résolution	Le nombre d'étapes par centimètre que le massicot utilise pour la découpe
Chemin	L'emplacement de la tâche dans le Cut Server
ID Barcode	Les identifiants Barcode utilisés pour la tâche de découpe

Zone d'aperçu de la tâche

La zone d'aperçu de la tâche affiche un aperçu de la tâche de découpe et indique le sens de la découpe.

Saisie des valeurs numériques

Le logiciel Fiery XF Cut Server prend en charge de nombreuses fonctionnalités uniques qui facilitent la saisie de valeurs numériques.

Utiliser des contrôles compteur

Vous pouvez utiliser le contrôle compteur pour augmenter ou diminuer la valeur en cliquant sur les flèches haut ou bas. L'utilisation des touches fléchées du clavier de l'ordinateur produit le même résultat.

Utilisation d'opérations mathématiques intégrées

Le logiciel Fiery XF Cut Server peut effectuer plusieurs calculs lorsqu'une valeur numérique est saisie.

Conversion automatique d'unité

Si vous saisissez une valeur en utilisant une unité de mesure différente de l'unité par défaut, le logiciel convertit automatiquement la valeur en fonction de l'unité par défaut.

Si, par exemple, l'unité par défaut est le pouce, vous pouvez entrer une valeur de 1 pied et le logiciel la convertit automatiquement en 12 pouces.

Unités de mesure	Définition
po, "	pouce
pied, '	pied
mm	millimètre
cm	centimètre
m	mètre
pt	pt

Calcul des coefficients

Si vous saisissez un coefficient au format A:B, le logiciel met à l'échelle la valeur précédente dans le champ selon le coefficient saisi.

Par exemple, si la valeur est 12 et que vous saisissez un coefficient 2:3, la nouvelle valeur sera 8.

Calcul des pourcentages

Si vous saisissez un pourcentage au format X %, le logiciel multiplie la valeur précédente par le pourcentage saisi.

Par exemple, si la valeur est 10 et que vous saisissez 90 %, la nouvelle valeur sera 9.

Opérateurs mathématiques simples

Lorsque vous saisissez une expression mathématique simple, le logiciel calcule le résultat de l'expression et insère cette valeur dans le champ.

Les opérateurs mathématiques disponibles classés par ordre de priorité sont les suivants :

Opérateur	Description
/	Division
*	Multiplication
+	Addition
-	Soustraction

Par exemple, si vous saisissez 1/8, la valeur calculée sera 0,125.

La priorité des opérateurs détermine l'ordre dans lequel les opérations mathématiques sont calculées lorsque plusieurs opérations sont spécifiées. Dans le tableau, les opérateurs sont répertoriés de haut en bas selon leur ordre de priorité. Par exemple, si vous saisissez 6/2x3, le logiciel calcule d'abord 6/2 et multiplie ensuite le résultat par 3, ce qui donne le résultat final 9.

Application automatique des valeurs et expressions saisies

Une fois que vous saisissez une valeur numérique, un coefficient ou une expression mathématique dans un champ numérique, le logiciel applique automatiquement cette valeur après un bref délai. Vous pouvez également appuyer sur la touche Tab pour appliquer la valeur immédiatement. Évitez d'appuyer sur la touche Entrée, ce qui activera le bouton OK et fermera la fenêtre.

Configurer les préférences de Fiery XF Cut Server

Vous pouvez configurer les préférences d'application ; sélectionnez Préférences dans le menu Édition.

1 Configurez un ou tous les paramètres indiqués dans le tableau.

Paramètre	Description
Unités	Spécifiez les unités de mesure affichées.
Précision	Définissez le degré de précision à utiliser avec la découpe.
Chemin d'archivage	Choisissez le dossier pour les tâches d'archive enregistrées.
Format d'archivage	Définissez le format pour les tâches archivées.

Paramètre	Description	
	Travail d'origine	Archive la tâche dans son format de fichier d'origine (format de fichier *.job).
	Tâche native	Archive les données d'impression dans le langage natif de l'outil de découpe (par exemple format de fichier *.plt). Les informations d'aperçu ne sont pas disponibles.
Chemins d'accès au fichier	Définit les dossiers des tâches et des fichiers temporaires.	
	Onglet	Le dossier permettant de stocker les fichiers de tâches.
	Fichiers temporaires	Le dossier des fichiers temporaires créés durant le traitement des tâches.
Hot Folder	Définit un dossier pour recevoir les données de découpe du Fiery XF server.	

Remarque : Si le Fiery XF Cut Server et le Fiery XF server sont en cours d'exécution sur des ordinateurs différents, il est recommandé de configurer un Hot Folder pour les tâches de découpe sur le Fiery XF server. En effet, le Fiery XF server s'exécute en tant que service et peut ne pas avoir un accès en écriture sur un Hot Folder local sur le Fiery XF Cut Server.

- 2 Cliquez sur OK pour enregistrer.

Démarrer Fiery XF Cut Server

- 1 Choisissez l'une des méthodes suivantes pour démarrer le Fiery XF Cut Server:

- Démarrez le Fiery XF Cut Server via Groupe de programmes.
- Sur le bureau, double-cliquez sur l'icône de Fiery XF Cut Server.

- 2 Pour vous connecter à un Fiery XF server sous licence, choisissez une adresse IP dans la liste, entrez une adresse IP manuellement ou saisissez localhost si Fiery XF server et Fiery XF Cut Server sont installés sur le même ordinateur.

Remarque :

- Pour connecter un Fiery XF server à un Fiery XF Cut Server, le Fiery XF server doit être en cours d'exécution avec un Cut Server Option valide. Lorsque le Cut Server Option n'est pas installé ou lorsque le Fiery XF server est arrêté, un message d'erreur s'affiche lors de la connexion.
- Fiery XF Cut Server 3.0 et les versions ultérieures peuvent uniquement se connecter à Fiery XF server Fiery XF version 8.0 et ultérieures. Les versions antérieures de Fiery XF Cut Server ne sont pas compatibles avec Fiery XF 8.0.

Quitter Fiery XF Cut Server

- Pour quitter le Fiery XF Cut Server, effectuez l'une des opérations suivantes :
 - Cliquez sur Fichier > Fermer.
 - Cliquez sur le bouton Fermer dans le coin supérieur droit de la barre de titre.
 - Cliquez avec le bouton droit de la souris sur l'icône du logiciel dans la zone de notification et sélectionnez Fermer dans le menu.

Connexion à un autre Fiery XF server sous licence

- 1 Dans le menu Fichier, sélectionnez Se reconnecter.
- 2 Dans la fenêtre Connexion de Fiery XF Cut Server, sélectionnez une adresse IP dans la liste, puis cliquez sur Sélectionner.

Vous pouvez saisir manuellement l'adresse IP dans le champ si elle n'apparaît pas.

Gérer les configurations de massicot

Les configurations permettent de lier le logiciel à vos massicots.

Chaque configuration contient les informations suivantes :

- Le type de coupe utilisé.
- La méthode utilisée pour communiquer avec le massicot.

Le Fiery XF Cut Server autorise l'utilisation simultanée de deux configurations différentes. Il est possible d'avoir plus d'une configuration pour chaque massicot, car cela vous permet de configurer chaque configuration pour un objectif différent.

Ajouter de nouvelles configurations de massicot

- 1 Dans le menu Configuration, sélectionnez Ajouter Configuration.
- 2 Dans la liste, sélectionnez le nom du fabricant et du modèle du massicot, puis cliquez sur Suivant.
- 3 Saisissez le nom de la nouvelle configuration de massicot.
- 4 Configurez la connexion que le massicot utilisera pour la communication.
Si nécessaire, modifiez les paramètres de la connexion sélectionnée. Pour plus d'informations, reportez-vous à [Modifier le port](#) à la page 13.
- 5 Cliquez sur Terminer.

Sélectionner une configuration

- Pour sélectionner une configuration, cliquez sur son icône dans la zone de configuration.
Vous pouvez sélectionner un seul massicot à la fois.

Activer les configurations

La configuration active est celle qui sera utilisée pour les tâches de découpe.

- Sélectionnez l'icône Configuration dans la zone de configuration et effectuez l'une des opérations suivantes pour activer la configuration :
 - Sélectionnez la case située en regard de l'icône.
 - Cliquez sur Configuration > Activer.
 - Cliquez avec le bouton droit de la souris et sélectionnez Activer dans le menu.

Supprimer les configurations

- Sélectionnez l'icône Configuration dans la zone de configuration et effectuez l'une des opérations suivantes pour supprimer une configuration :
 - Cliquez sur Modifier > Supprimer.
 - Ou cliquez sur le bouton Supprimer de la barre d'outils.
 - Appuyez sur la touche Supprimer.
 - Cliquez avec le bouton droit de la souris et sélectionnez Supprimer dans le menu.

Remarque : La suppression d'une configuration supprime également toute les tâches qui lui sont associées.

Modifier les propriétés d'une configuration

- Cliquez sur l'icône Configuration dans la zone de configuration et effectuez l'une des opérations suivantes pour modifier les propriétés de la configuration :
 - Cliquez sur Configuration > Propriétés de la configuration.
 - Cliquez avec le bouton droit de la souris et sélectionnez Configurations de la tâche dans le menu.

Modifier le port

Les paramètres de la fenêtre Modifier le port vous permettent de modifier le port utilisé pour vous connecter au massicot.

Dans la liste des ports disponibles, vous pouvez sélectionner un port pour votre massicot, qui ne comprend que les ports de votre ordinateur qui sont utilisables avec votre massicot.

Le port standard pour le massicot est sélectionné par défaut, mais il vous faudra peut-être saisir ou modifier certains paramètres de port.

1 Sélectionnez le massicot dans la zone de configuration et effectuez l'une des opérations suivantes pour modifier le port :

- Cliquez sur Configurer > Modifier le port.
- Cliquez avec le bouton droit de la souris et sélectionnez Modifier le port dans le menu.

Ports disponibles	Description		
LPT	L'utilisation d'un port parallèle est le moyen le plus courant pour brancher un massicot à un ordinateur. Réglez les paramètres suivants :		
	Tampon de transmission	La taille du tampon de transmission en octets	
	Vérifier l'état du port avant de procéder à l'envoi	Si ce paramètre est sélectionné, le logiciel envoie un paquet de données au massicot pour vérifier si celui-ci est correctement branché avant de lancer la découpe.	
	Utiliser le pilote LPT standard	Dans la mesure du possible, le logiciel utilise un pilote LPT personnalisé pour augmenter les performances du port LPT. Si ce paramètre est sélectionné, le logiciel utilise le pilote LPT de Windows standard. Cela diminue la performance, mais accroît la fiabilité. Les paramètres suivants sont activés lorsque le pilote LPT personnalisé est utilisé :	
		Mode	Utilisez le mode ECP (Enhanced Capabilities Mode) pour optimiser la vitesse de transmission. Le mode EPP (Enhanced Parallel Port) n'est pas très rapide, mais présente un meilleur niveau de compatibilité.
		DMA	L'utilisation de DMA avec le mode ECP permet d'augmenter le débit maximum de 2 Mbps à 4 Mbps.
Rendre si le périphérique est occupé		Si cette option est sélectionnée, le logiciel libère les ressources système supplémentaires utilisées par le pilote personnalisé lorsque le massicot est occupé. Cela pourrait améliorer les performances globales.	
Filtrage du port	Utilisez ce port si votre massicot prend en charge une connexion réseau.		
	Adresse TCP/IP	L'adresse TCP/IP du massicot (obligatoire).	
	Numéro de port	Numéro de port utilisé pour le massicot. Sélectionnez un numéro de port dans la liste ou saisissez un numéro personnalisé.	
USB	Les pilotes USB sont fournis avec les massicots qui les prennent en charge. Assurez-vous que les pilotes installés correspondent avant de les utiliser.		

Ports disponibles	Description		
USBPIA	Utilisez ce port pour une connexion au port parallèle d'un massicot utilisant un adaptateur USB / port parallèle.		
USB/série	Utilisez ce port pour une connexion au port parallèle d'un massicot utilisant un adaptateur USB / série. Assurez-vous que les pilotes installés correspondent avant d'utiliser ce port.		
Firewire	Les pilotes FireWire sont fournis avec les massicots qui les prennent en charge. Assurez-vous que les pilotes installés correspondent avant de les utiliser.		
LPR	Certains périphériques réseau ne fonctionnent pas avec le protocole TCP/IP, uniquement avec le protocole LPR.		
	Nom d'hôte ou adresse IP	Le nom de l'hôte ou l'adresse IP du massicot (obligatoire).	
	Nom du massicot/de la file d'attente	En fonction du massicot, il peut s'agir du nom du massicot, comme PR1, ou du chemin d'accès de la file d'attente d'impression UNIX. Consultez la liste FTP pour obtenir la liste des noms d'imprimante les plus utilisés.	
FTP	Les massicots qui se connectent directement à un réseau peuvent prendre en charge le protocole FTP, ce qui permet d'envoyer les données de découpe au massicot via FTP.		
	Nom d'hôte ou adresse IP	Le nom de l'hôte ou l'adresse IP du massicot.	
	Nom de l'imprimante/ de la file d'attente	En fonction du massicot, il peut s'agir du nom du massicot, comme pr1, ou du chemin d'accès à une file d'attente d'impression UNIX. Les noms d'imprimante courants sont les suivants :	
		Axe	pr1, pr2, pr3
		Canon 6200 et 7200	Z
		Canon 8200	LP
		Hawking	lp1, lp2, lp3
		HP JetDirect EX	raw
HP JetDirect EX Plus 3	raw1, raw2, raw3		

Ports disponibles	Description									
		<table border="1"> <tr> <td data-bbox="504 363 667 449">HP JetDirect EX</td> <td data-bbox="667 363 1442 449">Port1</td> </tr> <tr> <td data-bbox="504 449 667 569">Intel Netport Express 10/100</td> <td data-bbox="667 449 1442 569">LPT1_PASSTHRU</td> </tr> <tr> <td data-bbox="504 569 667 737">Intel Netport Express Pro</td> <td data-bbox="667 569 1442 737">LPT1_PASSTHRU LPT2_PASSTHRU COM1_PASSTHRU</td> </tr> <tr> <td data-bbox="504 737 667 789">Linksys</td> <td data-bbox="667 737 1442 789">P1, P2, P3</td> </tr> </table>	HP JetDirect EX	Port1	Intel Netport Express 10/100	LPT1_PASSTHRU	Intel Netport Express Pro	LPT1_PASSTHRU LPT2_PASSTHRU COM1_PASSTHRU	Linksys	P1, P2, P3
HP JetDirect EX	Port1									
Intel Netport Express 10/100	LPT1_PASSTHRU									
Intel Netport Express Pro	LPT1_PASSTHRU LPT2_PASSTHRU COM1_PASSTHRU									
Linksys	P1, P2, P3									
FILE	<p>Le port FILE permet d'enregistrer les données de découpe sous forme de fichier.</p> <p>Les paramètres disponibles sont les suivants :</p> <table border="1"> <tr> <td data-bbox="333 915 496 1100">Demander le chemin d'accès pour chaque fichier</td> <td data-bbox="496 915 1442 1100">Si cette option est sélectionnée, vous serez invité à saisir un nom pour le fichier de sortie chaque fois qu'une tâche sera enregistrée sous la forme d'un fichier.</td> </tr> <tr> <td data-bbox="333 1100 496 1226">Utiliser une extension personnalisée</td> <td data-bbox="496 1100 1442 1226">Si cette option est sélectionnée, saisissez l'extension que vous souhaitez utiliser pour le fichier de sortie dans le champ dédié.</td> </tr> <tr> <td data-bbox="333 1226 496 1325">Emplacement par défaut</td> <td data-bbox="496 1226 1442 1325">Dossier par défaut utilisé pour les fichiers de sortie. Cliquez sur Parcourir pour sélectionner un dossier.</td> </tr> </table>		Demander le chemin d'accès pour chaque fichier	Si cette option est sélectionnée, vous serez invité à saisir un nom pour le fichier de sortie chaque fois qu'une tâche sera enregistrée sous la forme d'un fichier.	Utiliser une extension personnalisée	Si cette option est sélectionnée, saisissez l'extension que vous souhaitez utiliser pour le fichier de sortie dans le champ dédié.	Emplacement par défaut	Dossier par défaut utilisé pour les fichiers de sortie. Cliquez sur Parcourir pour sélectionner un dossier.		
Demander le chemin d'accès pour chaque fichier	Si cette option est sélectionnée, vous serez invité à saisir un nom pour le fichier de sortie chaque fois qu'une tâche sera enregistrée sous la forme d'un fichier.									
Utiliser une extension personnalisée	Si cette option est sélectionnée, saisissez l'extension que vous souhaitez utiliser pour le fichier de sortie dans le champ dédié.									
Emplacement par défaut	Dossier par défaut utilisé pour les fichiers de sortie. Cliquez sur Parcourir pour sélectionner un dossier.									
SCSI	Utilisez ce port si votre massicot prend en charge une connexion SCSI. Pour plus d'informations, voir Régler les configurations SCSI à la page 17.									
Dossier	Envoie le fichier dans le dossier spécifié, en utilisant une convention de nom spécifique au massicot.									
COM	<p>Il s'agit du port de communication série.</p> <p>En plus des contrôles pour le débit binaire (bit/s), les bits de données, la parité, les bits d'arrêt et le flux matériel ou logiciel, des cases à cocher permettent d'activer ou de désactiver les signaux suivants :</p> <table border="1"> <tr> <td data-bbox="333 1682 496 1734">DTR</td> <td data-bbox="496 1682 1442 1734">Terminal de données prêt</td> </tr> <tr> <td data-bbox="333 1734 496 1797">DSR</td> <td data-bbox="496 1734 1442 1797">Jeu de données prêt</td> </tr> <tr> <td data-bbox="333 1797 496 1860">RTS</td> <td data-bbox="496 1797 1442 1860">Demande d'envoi</td> </tr> <tr> <td data-bbox="333 1860 496 1915">RTC</td> <td data-bbox="496 1860 1442 1915">Prêt à envoyer</td> </tr> </table>		DTR	Terminal de données prêt	DSR	Jeu de données prêt	RTS	Demande d'envoi	RTC	Prêt à envoyer
DTR	Terminal de données prêt									
DSR	Jeu de données prêt									
RTS	Demande d'envoi									
RTC	Prêt à envoyer									

Ports disponibles	Description	
	DCD	Détection de la transporteuse de données

- 2 Cliquez sur Appliquer pour enregistrer, puis sur OK pour fermer.

Régler les configurations SCSI

- 1 Définissez le port sur votre périphérique SCSI.

Effectuez l'une des opérations suivantes si votre périphérique SCSI ne figure pas dans la liste :

- Cliquez sur Ajouter pour spécifier un périphérique SCSI personnalisé.
- Saisissez le nom de votre périphérique SCSI dans le champ Nom du périphérique personnalisé.
- Saisissez l'ID du bus de votre adaptateur SCSI dans le champ ID du bus SCSI.
- Saisissez l'ID SCSI de votre adaptateur SCSI dans le champ ID de l'adaptateur SCSI.
- Saisissez l'ID SCSI de votre massicot dans le champ ID de la cible SCSI.

- 2 Cliquez sur OK.

Compensation du format de sortie

L'option de compensation du format de sortie vous permet de mesurer les légères variations du format de sortie et de les compenser.

Vous devez configurer l'option de compensation du format de sortie séparément pour chaque configuration de massicot. La compensation du format de sortie n'affecte pas la taille de la tâche affichée dans la fenêtre Propriétés de la tâche.

- 1 Pour définir la compression du format de sortie, effectuez l'une des opérations suivantes :
 - Cliquez sur Configuration > Compression du format de sortie .
 - Dans la Barre de configuration, cliquez avec le bouton droit de la souris sur l'une des configurations de massicot ou cliquez sur le triangle en regard du nom de la configuration et choisissez sur Compression du format de sortie.
- 2 Sous Format de test, saisissez la largeur et la longueur de la tâche d'impression.
- 3 Mesurez la taille d'impression de la tâche et saisissez la largeur et la longueur dans le champ Taille mesurée.

- 4 Sélectionnez la case Activer la compensation du format de sortie pour modifier automatiquement les découpes futures de cette configuration en fonction des coefficients de compensation dérivés de vos mesures.

Le logiciel calcule automatiquement les coefficients de compensation qui permettront d'ajuster la taille de sortie afin de compenser la différence entre la taille de la page de test et la taille mesurée.

- 5 Cliquez sur OK.

Gérer les tâches de découpe

Vous pouvez ajouter, supprimer ou modifier les propriétés des tâches tant qu'elles sont dans la file d'attente de Fiery XF Cut Server.

Ajouter de nouvelles tâches

Vous pouvez envoyer des tâches au Fiery XF Cut Server de différentes manières.

Les tâches peuvent être ajoutées à l'application de la manière suivante :

- Dans le menu fichier
- Le bouton Tâche dans la barre d'outils
- Utilisation de l'opération de glisser-déplacer
- Via un Hot Folder

Ajouter une tâche en utilisant le menu Fichier ou le bouton Tâche de la barre d'outils

1 Pour ajouter une tâche, procédez de l'une des façons suivantes :

- Cliquez sur Fichier > Ajouter une tâche.
- Cliquez sur Tâche dans la barre d'outils.

2 Sélectionnez le fichier à ajouter.

3 (En option) Cochez la case Copier dans le dossier des tâches pour copier le fichier dans le dossier des tâches local.

Remarque : Lorsque la tâche est enregistrée sur une clé USB ou sur un lecteur réseau, le copier dans un dossier local vous permettra de traiter la tâche même si vous retirez la clé USB ou que vous vous déconnectez du réseau.

4 Cliquez sur Ajouter.

Pour obtenir une liste des formats de fichiers pris en charge, voir [Annexe](#) à la page 32.

Ajouter une tâche en utilisant l'opération de glisser-déplacer

Vous pouvez faire glisser un fichier dans l'application Fiery XF Cut Server et il sera automatiquement ajouté comme une tâche de découpe. Le type de fichier doit être pris en charge (voir le [Annexe](#) à la page 32).

Pour indiquer la configuration à utiliser, faites glisser le fichier et déposez-le dans la configuration de massicot appropriée dans la barre de configuration. La tâche est mise en attente.

Ajouter une tâche en utilisant un Hot Folder

Vous pouvez ajouter une tâche à l'application Fiery XF Cut Server en utilisant un Hot Folder. Le Fiery XF Cut Server doit surveiller le Hot Folder. Vous pouvez spécifier l'emplacement du Hot Folder dans les préférences du Fiery XF Cut Server (cliquez sur Modifier > Préférences). Pour plus d'informations, voir [Configurer les préférences de Fiery XF Cut Server](#) à la page 9.

Remarque : Si le Fiery XF server et le Fiery XF Cut Server sont en cours d'exécution sur des ordinateurs différents, assurez-vous que le Fiery XF server écrit les fichiers de découpe localement sur l'ordinateur Fiery XF server et que le Fiery XF Cut Server utilise un lecteur réseau mappé ou le chemin UNC comme Hot Folder. Le Fiery XF server est un service qui ne dispose pas des mêmes droits que l'utilisateur connecté, mais Fiery XF Cut Server est une application qui s'exécute en utilisant les identifiants de l'utilisateur connecté.

Sélectionner les tâches

Vous pouvez sélectionner plusieurs tâches à la fois.

- Pour sélectionner plusieurs tâches, procédez de l'une des manières suivantes :
 - Maintenez la touche Ctrl enfoncée pour sélectionner plusieurs tâches individuelles.
 - Pour sélectionner une plage de tâches, maintenez la touche Maj enfoncée et cliquez sur la première et la dernière tâche de la plage.
 - Pour sélectionner toutes les tâches, cliquez sur Modifier > Sélectionner tout.

Enregistrer les tâches

Vous pouvez enregistrer les tâches sous forme de fichier natif ou dans leur format d'origine.

- 1 Sélectionnez le fichier de tâche que vous souhaitez enregistrer dans la zone Tâches et effectuez l'une des opérations suivantes :
 - Cliquez sur Fichier > Enregistrer sous.
 - Cliquez sur la flèche de la Tâche dans la barre d'outils, puis sur Enregistrer sous.
- 2 Entrez le nom de fichier et sélectionnez le format (Natif ou Original) puis cliquez sur Enregistrer.

Supprimer les tâches

- Sélectionnez une tâche et procédez de l'une des manières suivantes :
 - Appuyez sur la touche Supprimer ou Retour arrière.
 - Cliquez sur Modifier > Supprimer.
 - Ou cliquez sur le bouton Supprimer de la barre d'outils.
 - Cliquez avec le bouton droit de la souris et sélectionnez Supprimer dans le menu.

Configuration des propriétés de la tâche

La fenêtre Propriétés de la tâche vous permet de modifier les paramètres affectant le processus de découpe. Pour plus d'informations, voir [Configuration des propriétés de la tâche](#) à la page 23.

Tâches de découpe

Lorsque Fiery XF Cut Server reçoit une tâche, vous pouvez l'envoyer au massicot.

Déplacer les tâches vers un autre massicot

Vous pouvez déplacer une tâche d'un massicot à l'autre.

- Sélectionnez une tâche et procédez de l'une des manières suivantes :
 - Cliquez sur Fichier > Déplacer la tâche, sélectionnez la nouvelle configuration du massicot, puis cliquez sur OK.
 - Cliquez sur la flèche de la Tâche dans la barre d'outils, cliquez sur Déplacer la tâche, sélectionnez la nouvelle configuration du massicot, puis cliquez sur OK.
 - Cliquez et faites glisser la tâche vers la nouvelle configuration de massicot dans la Barre de configuration.

Envoyer une tâche à un massicot

- Sélectionnez une tâche dans la queue Attente et procédez de l'une des façons suivantes :
 - Cliquez sur Fichier > Envoyer.
 - Cliquez sur Envoyer dans la barre d'outils.
 - Cliquez avec le bouton droit sur la tâche et sélectionnez Envoyer dans le menu.

Interrompre une découpe

- Sélectionnez une tâche dans la queue Sortie et procédez de l'une des façons suivantes :
 - Cliquez sur Fichier > Interrompre.
 - Cliquez sur Interrompre dans la barre d'outils.
 - Cliquez avec le bouton droit sur la tâche et sélectionnez Interrompre dans le menu.

Tâches de test de découpe

Le Fiery XF Cut Server vous permet d'envoyer des tâches de test de découpe aux massicots appropriés.

- 1 Sélectionnez la configuration du massicot pour la tâche de test.
- 2 Cliquez sur Configurer > Test de découpe.

Configuration des propriétés de la tâche

Vous pouvez définir plusieurs paramètres dans la fenêtre Propriétés de la tâche afin de contrôler le processus de découpe d'une tâche.

Accédez à la fenêtre Propriétés de la tâche

1 Sélectionnez une tâche et procédez de l'une des manières suivantes :

- Cliquez sur Fichier > Propriétés de la tâche.
- Cliquez sur la flèche de la Tâche dans la barre d'outils, puis sur Propriétés de la tâche.
- Cliquez avec le bouton droit sur la tâche et sélectionnez Propriétés de la tâche dans le menu.
- Double-cliquez sur la tâche.

Vous pouvez définir les propriétés de la tâche dans les onglets Mise en page, Flux de production et Coupe de la fenêtre Propriétés de la tâche.

2 Cliquez sur Appliquer pour enregistrer, puis sur OK pour fermer.

Options Mise en page

L'onglet Mise en page permet de contrôler la position de la tâche sur le support, le format du support fini et la mise en page du support.

Remarque : Les paramètres disponibles dans la fenêtre Propriétés de la tâche varient en fonction de votre massicot. Les options de mise en page dans le tableau suivant sont des exemples.

Option	Description
Format du support	Le format du support chargé dans votre massicot. Sélectionnez l'un des formats prédéfinis ou définissez un format de support personnalisé. Lorsqu'un format personnalisé est spécifié, il est automatiquement ajouté à la liste des formats de support prédéfinis.
	La largeur et la longueur du support.
	Les marges de la zone imprimable.
	Ces paramètres modifient la position de la tâche sur le support.

Option	Description
Position	La distance entre la tâche et les marges droite et inférieure de la zone imprimable.

Options du flux de production

L'onglet Flux de production affiche les paramètres liés aux options Après la tâche.

Remarque : Les paramètres disponibles dans la fenêtre Propriétés de la tâche varient en fonction de votre massicot. Le tableau suivant présente des exemples d'options de flux de production.

Option	Description	
Après la sortie	Spécifie ce qu'il convient d'effectuer avec la tâche après la découpe.	
	Supprimer	Permet de supprimer une tâche de la file d'attente Sortie une fois la tâche découpée.
	Attendre	Place une tâche dans la queue Attente après sa coupe.

Options de découpe

L'onglet Découpe est visible uniquement pour les tâches produites sur un périphérique d'impression et de découpe ou sur un massicot. Vous pouvez définir les paramètres relatifs à la découpe.

Remarque : Les paramètres disponibles dans la fenêtre Propriétés de la tâche varient en fonction de votre massicot. Les options de coupe du tableau suivant sont des exemples.

Option	Description
Résolution	Définissez la résolution de votre massicot. Le réglage par défaut permet d'obtenir des résultats optimaux. Vous ne devez pas modifier cette valeur sauf si vous rencontrez des problèmes avec vos coupes (si, par exemple, la taille de la découpe ne correspond pas à la taille conçue).
Passages	Définit le nombre de passages de la lame sur chaque ligne.
Avancer après le traçage	Sélectionnez cette option pour faire avancer le support après la découpe et revenir à l'origine après celle-ci.
Envoyer les commandes d'arc	Active la gestion de la courbe interne du massicot.

Option	Description
Décalage du couteau	<p>Cochez cette option pour saisir des valeurs personnalisées pour le décalage du couteau.</p> <p>Changez cette valeur uniquement si vous utilisez un traceur à plume comme massicot.</p>
Format de paquet	<p>Sélectionnez cette option pour spécifier le format de paquet envoyé au massicot.</p> <p>Ce réglage ne s'applique qu'à certains massicots ; vous ne devez donc pas le modifier, à moins que votre appareil de découpe l'exige.</p>
Qualité des courbes	<p>Détermine la précision des courbes en définissant l'espace maximal autorisé entre la courbe et la ligne. Une qualité supérieure requiert un plus grand nombre de lignes, ce qui augmente la taille du fichier de traçage et le temps de découpe. Le réglage par défaut permet d'obtenir des résultats optimaux.</p> <p>Les paramètres de qualité des courbes sont :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Forte • Faible
Options du massicot	Affiche la fenêtre Options de massicot.
Réinit	Restaurer les paramètres par défaut.

Définition des options de massicot

Dans la fenêtre Options de massicot des propriétés de la tâche par défaut, vous pouvez contrôler les paramètres de fonctionnement de votre massicot, notamment la vitesse et la pression de coupe, et effectuer des tâches courantes, telles que le faire rouler en avant / en arrière ou revenir au début, à partir de votre ordinateur.

Chaque commande peut être activée ou désactivée. Lorsque la commande est sélectionnée, vous pouvez modifier la valeur qui sera envoyée au massicot pour remplacer les paramètres du massicot. Lorsque la case de commande n'est pas cochée, les paramètres de massicot sont utilisés.

Remarque : Les paramètres disponibles dans la fenêtre Options de massicot varient en fonction de votre massicot. Le tableau suivant présente des exemples de commande et d'options.

Table 1: Commandes de la fenêtre Options de massicot

Option	Description
Supprimer	Permet de supprimer la commande sélectionnée de la liste. Vous pouvez uniquement supprimer les commandes qui ont été ajoutées à l'aide de la commande Enregistrer.
Enregistrer	Permet d'enregistrer les modifications effectuées en tant que nouvelle commande.
Réinit	Rétablit la valeur par défaut de tous les paramètres. Les éventuelles commandes personnalisées ajoutées par l'utilisateur sont supprimées.

Table 2: Onglets de la fenêtre Options de massicot

Onglets	Description					
Avant la tâche	Définit les commandes qui seront envoyées avant le traitement de la tâche.					
	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 30%;">Coupe rapide</td> <td rowspan="4">Définit un ensemble de paramètres pour les vitesses de coupe rapide, moyenne et lente. Sélectionnez Aucun si vous souhaitez utiliser uniquement les paramètres du massicot.</td> </tr> <tr> <td>Moyenne</td> </tr> <tr> <td>Lent</td> </tr> <tr> <td>Non</td> </tr> </table>	Coupe rapide	Définit un ensemble de paramètres pour les vitesses de coupe rapide, moyenne et lente. Sélectionnez Aucun si vous souhaitez utiliser uniquement les paramètres du massicot.	Moyenne	Lent	Non
	Coupe rapide	Définit un ensemble de paramètres pour les vitesses de coupe rapide, moyenne et lente. Sélectionnez Aucun si vous souhaitez utiliser uniquement les paramètres du massicot.				
	Moyenne					
	Lent					
Non						
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 30%;">Pression</td> <td rowspan="2">Définit la pression du couteau.</td> </tr> <tr> <td>Forcer</td> </tr> </table>	Pression	Définit la pression du couteau.	Forcer			
Pression	Définit la pression du couteau.					
Forcer						
Vitesse	Définit la vitesse de passage de la tête.					
Outil	Définit un outil lorsque plusieurs outils sont disponibles ou permet d'alterner entre la découpe et le traçage.					
Après la tâche	Définit les commandes qui seront envoyées après le traitement de la tâche.					
	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 30%;">Support de découpe</td> <td rowspan="2">Définit si le support doit être coupé après la tâche de découpe ou de traçage.</td> </tr> <tr> <td>Coupe auto</td> </tr> </table>	Support de découpe	Définit si le support doit être coupé après la tâche de découpe ou de traçage.	Coupe auto		
Support de découpe	Définit si le support doit être coupé après la tâche de découpe ou de traçage.					
Coupe auto						
Macro	Permet d'exécuter des tâches communes devant généralement être effectuées depuis le panneau de commande du massicot.					

Onglets	Description	
	Initialiser	Permet d'initialiser le massicot.
	Rouler en avant Rouler en arrière	Permet de faire rouler le support en avant ou en arrière.
	Revenir au début	Ramène la tête à l'origine

⚠ AVERTISSEMENT Assurez-vous qu'il n'y a personne près du massicot lorsque vous envoyez des macros car le massicot pourrait bouger et blesser l'opérateur.

Gérer les codes-barres

Les tâches Fiery XF Cut Server peuvent être détectées et envoyées automatiquement à un massicot si celui-ci prend en charge les codes-barres. Un Barcode Server ou un serveur de liaison de données associé peut être démarré dans le Fiery XF Cut Server.

Démarrer Barcode Server

Si le massicot prend en charge la détection automatique des fichiers à l'aide de codes-barres, le Barcode Server ou le serveur de liaison de données du Fiery XF Cut Server peut être démarré de plusieurs manières :

- Effectuez l'une des opérations suivantes :
 - Dans le menu Configuration, cliquez sur Démarrer Barcode Server ou Démarrer le serveur de liaison de données .
 - Dans la Barre de configuration, cliquez avec le bouton droit de la souris sur l'une des configurations de massicot ou cliquez sur la flèche en regard du nom de la configuration et choisissez Démarrer Barcode Server ou Démarrer le serveur de liaison de données.
 - Dans la barre d'outils, cliquez sur Liaison de données, puis cliquez sur Démarrer Barcode Server ou Démarrer le serveur de liaison de données.

Configurer Barcode Server

- Pour configurer un Barcode Server ou un serveur de liaison de données, effectuez l'une des opérations suivantes :
 - Dans la barre d'outils, cliquez sur Liaison de données, puis sélectionnez Propriétés de la configuration.
 - Dans la Barre de configuration, cliquez avec le bouton droit de la souris sur l'une des configurations de massicot ou cliquez sur la flèche en regard du nom de la configuration et choisissez sur Propriétés de la configuration.

Dans la fenêtre Barcode Server ou Propriétés de la configuration du serveur de liaison de données, vous pouvez définir un intervalle de temps pour vérifier le statut du massicot, démarrer automatiquement le Barcode Server ou le serveur de liaison de données et définir un intervalle de temps pour le délai de communication.

Arrêter le Barcode Server

Une fois le Barcode Server démarré, vous pouvez arrêter le Barcode Server à partir du Fiery XF Cut Server.

- Effectuez l'une des opérations suivantes :
 - Dans le menu Configuration, cliquez sur Arrêter Barcode Server ou Arrêter le serveur de liaison de données.
 - Dans la Barre de configuration, cliquez avec le bouton droit de la souris sur l'une des configurations de massicot ou cliquez sur la flèche en regard du nom de la configuration et cliquez sur Arrêter Barcode Server ou Arrêter le serveur de liaison de données.
 - Dans la barre d'outils, cliquez sur Liaison de données, puis cliquez sur Arrêter Barcode Server ou Arrêter le serveur de liaison de données.

Utilisation du Barcode Server

Les tâches de découpe dans le Fiery XF Cut Server qui utiliseront le Barcode Server ou le serveur de liaison de données ou doivent contenir un code-barres valide. Pour vérifier si une tâche de découpe contient un code-barres, sélectionnez-la dans la queue Attente et examinez les informations du code-barres dans la zone d'information sur la tâche.

Le Fiery XF server génère l'identifiant du Barcode et le code-barres sur l'impression, qui comprend les images, l'ID de Barcode, le code-barres et les marques de coupe. Activez l'option Barcode dans le Cut Marks Option pour le massicot concerné avec les repères de coupe sélectionnés.

Découpe de contours sur un périphérique d'impression et de coupe

Un périphérique d'impression et de coupe peut imprimer une image et découper des contours de cette image.

Le Fiery XF Cut Server prend en charge les périphériques d'impression et de découpe comme de simples massicot. Les tâches sont imprimées à l'aide du périphérique d'impression et de découpe ou de tout autre type d'imprimante disposant d'un Fiery XF server puis découpées sur le périphérique d'impression et de découpe à l'aide du Fiery XF Cut Server.

Configuration d'une tâche de découpe de contours

Pour la découpe du contour d'une tâche envoyée à un appareil d'impression et de découpe, les éléments suivants doivent être vrais :

- La tâche doit être vectorielle.
- Les contours à découper doivent être marqués d'un trait d'une couleur personnalisée répertoriée dans le Fiery XF server.

Pour des détails spécifiques sur la configuration des tâches dans une application donnée, veuillez consulter le *Aide de Fiery Command WorkStation* pour le Fiery XF.

Couper une tâche sur un périphérique d'impression et de découpe

- 1 Configurez la tâche pour la découpe des contours.
- 2 Dans les paramètres de finition Fiery XF, configurez le périphérique d'impression et de découpe comme un massicot.
- 3 Dans Fiery XF, chargez une tâche dans un flux de production connecté à l'imprimante que vous souhaitez utiliser.
- 4 Traitez et imprimez la tâche dans Fiery XF.
Une fois la tâche imprimée, la partie découpe de la tâche apparaît automatiquement dans la queue Attente du Fiery XF Cut Server.
- 5 Retirez la sortie d'impression de l'imprimante et chargez-la dans le périphérique d'impression et de découpe.
- 6 Sélectionnez la tâche à découper dans la queue Attente puis cliquez sur le bouton Envoyer de la barre d'outils.
- 7 Aligned la tête de découpe sur la première marque de repérage automatique (en bas à droite si elle n'est pas marquée) en utilisant les commandes situées sur le panneau avant du massicot.

- 8 Cliquez sur OK pour découper le contour.

Annexe

Types de fichiers pris en charge

Format de fichier	Extension	Importer	Exporter
Fichiers natifs	.prt, .plt	(A)	(A)
Fichiers de tâches de traçage ou de découpe	.job	(A)	(A)

(A) - Le numéro de version n'existe pas ou n'est pas disponible.

Raccourcis clavier

Action	Windows
Ajouter une tâche	Ctrl+O
Déplacer la tâche	Ctrl+M
Propriétés de la tâche	Ctrl+J
Enregistrer la tâche sous	Ctrl+S
Envoyer la tâche	Ctrl+P
Sélectionner toutes les tâches de la file d'attente	Ctrl+A
Supprimer	Supprimer ou Retour arrière
Ajouter une configuration	Ctrl+N
Propriétés d'une configuration	Ctrl+K
Aide en ligne	F1
Actualiser la vue	F5