



# Fiery XF Cut Server 3.0 Help

© 2023 Fiery, LLC. La información de esta publicación está cubierta por los Avisos legales para este producto.

26 de noviembre de 2023

# Contenido

<b>Fiery XF Cut Server</b> .....	5
<b>Elementos básicos del programa</b> .....	5
Barra de herramientas .....	5
Barra de dispositivos .....	5
Barra de ajustes .....	6
Cola En espera .....	6
Cola Salida .....	6
Área de información del trabajo .....	7
Presentación preliminar de trabajo .....	7
<b>Introducción de valores numéricos</b> .....	7
Uso de los controles giratorios .....	8
Uso de las operaciones matemáticas integradas .....	8
Conversión automática de unidades .....	8
Cálculo de relaciones .....	8
Cálculo de porcentajes .....	8
Operadores matemáticos simples .....	9
Aplicación automática de valores y expresiones introducidos .....	9
<b>Establecer las preferencias de Fiery XF Cut Server</b> .....	9
<b>Iniciar Fiery XF Cut Server</b> .....	10
<b>Salir de Fiery XF Cut Server</b> .....	10
<b>Inicie sesión en otro Fiery XF server con licencia</b> .....	11
<b>Trabajar con ajustes de corte</b> .....	12
Añadir nuevos ajustes de cortador .....	12
Seleccionar un ajuste .....	12
Activar ajustes .....	12
Eliminar ajustes .....	13
Editar propiedades de ajuste .....	13
Cambiar el puerto .....	13
Configurar ajustes SCSI .....	17
Compensación de tamaño de salida .....	17
<b>Trabajar con trabajos de corte</b> .....	19
Añadir nuevos trabajos .....	19

Añada un trabajo utilizando el menú Archivo o el botón Trabajo de la barra de herramientas .....	19
Añadir un trabajo mediante la operación de arrastrar y soltar .....	19
Añadir un trabajo utilizando una carpeta de proceso .....	20
Seleccionar trabajos .....	20
Guardar trabajos .....	20
Eliminar trabajos .....	20
Configuración de las propiedades del trabajo .....	21
Trabajos de corte .....	21
Mover trabajos a un cortador diferente .....	21
Enviar un trabajo a un cortador .....	21
Cancelar trabajos de corte .....	22
Trabajos de prueba de corte .....	22
<b>Configuración de las propiedades del trabajo .....</b>	<b>23</b>
Acceder a la ventana Propiedades del trabajo .....	23
Opciones de diseño .....	23
Opciones de Flujo de trabajo .....	24
Opciones de corte .....	24
Configuración de las opciones del cortador .....	25
<b>Trabajar con códigos de barras .....</b>	<b>28</b>
Iniciar Barcode Server .....	28
Configurar Barcode Server .....	28
Detener Barcode Server .....	28
Utilización de Barcode Server .....	29
<b>Corte de contorno en un dispositivo de impresión y corte .....</b>	<b>30</b>
Configuración de un trabajo para el corte de contorno .....	30
Cortar un trabajo en un dispositivo de impresión y corte .....	30
<b>Apéndice .....</b>	<b>31</b>

# Fiery XF Cut Server

El Fiery XF Cut Server es una solución automatizada con tecnología SAI y admite más de 2000 cortadores y mesas de trazado de más de 130 fabricantes diferentes, lo que le ahorra tiempo al eliminar la necesidad de trabajar con un software diferente para cada tipo de cortador.

Esta solución automatizada estandariza su flujo de trabajo de corte para todos los tipos y modelos de cortadores compatibles. Cut Server Option aumenta la productividad gracias a la conexión de la salida de impresión y los procesos de terminación. Con Cut Server 3.0 y versiones posteriores, puede utilizar hasta dos servidores de corte con una licencia de Cut Server Option. Cut Server Option es fácil de utilizar y configurar.

## Elementos básicos del programa

El software Fiery XF Cut Server incluye una barra de herramientas, una barra de dispositivos y una barra de ajustes, así como una cola En espera, una cola Salida, un área de información del trabajo y un área de presentación preliminar del trabajo.

### Barra de herramientas

Hay un barra de herramientas en la parte superior de la ventana principal. Contiene herramientas para las funciones que se usan de forma habitual.

Icono de barra de herramientas	Descripción
Trabajo	Añade un trabajo al cortador seleccionado.
Enviar	Envía un trabajo a un cortador.
Anular	Cancela el envío de un trabajo al cortador seleccionado.
Eliminar	Elimina el trabajo o trabajos seleccionados.
Ayuda	Abre la <i>Fiery XF Cut Server Help</i> .
Data Link (Vínculos de datos)	Permite iniciar/detener y mantener el Barcode Server si el cortador es compatible con un flujo de trabajo de Barcode

### Barra de dispositivos

La barra de dispositivos muestra todos los dispositivos configurados actualmente y su conexión. Puede añadir o eliminar dispositivos y conexiones o modificar las conexiones de determinados cortadores.

## Barra de ajustes

La barra de Ajustes muestra los ajustes configurados actualmente. Aquí se configura un ajuste de corte específico para cada cortador. Haga clic en la flecha para acceder a las opciones de ajuste.

Opciones de ajuste	Descripción
Agregar trabajo	Añade un trabajo de corte al ajuste actual
Iniciar Barcode Server Detener Barcode Server	Inicia o detiene el Barcode Server en función del estado del servidor
Empezar a leer Barcode en el cortador	Envía una solicitud al cortador para leer el Barcode
Propiedades de ajuste	Permite modificar los ajustes actuales
Propiedades del trabajo por defecto	Permite configurar las propiedades por defecto para un trabajo de corte entrante
Duplicar configuración	Crea un duplicado de la configuración actual
Activar	Activa la configuración actual
Compensación de tamaño de salida	Permite configurar la compensación de tamaño de un trabajo de corte
Prueba de corte	Envía un trabajo de corte básico al cortador para realizar pruebas

## Cola En espera

La cola En espera muestra una lista de trabajos añadidos. Cuando los trabajos están en la cola En espera, puede ver y realizar cambios en sus propiedades del trabajo. Cuando un trabajo esté listo para cortar, puede arrastrarlo de la cola En espera a la cola Salida.

Para más opciones, incluidas las propiedades del trabajo, haga clic con el botón derecho en un trabajo de la cola En espera.

Los trabajos con la opción Tras salida definida como En espera en la pestaña Flujo de trabajo de la ventana Propiedades del trabajo volverán a la cola En espera después del corte en vez de eliminarse.

## Cola Salida

La cola Salida muestra una lista de los trabajos que se están enviando actualmente al cortador y su estado.

## Área de información del trabajo

El área de información del trabajo muestra los trabajos asociados con el ajuste seleccionado.

Información del trabajo	Descripción
Nombre del trabajo	El nombre del trabajo
Configuración	El nombre del ajuste actual para el trabajo de la lista.
Remitente	El campo Remitente incluye la siguiente información: <ul style="list-style-type: none"><li>• El nombre del equipo en el que está instalado el Fiery XF server</li><li>• El nombre del flujo de trabajo de Fiery XF</li><li>• El ID único del trabajo</li><li>• El número de página actual</li><li>• El nombre del usuario de Fiery XF que envió el trabajo</li></ul>
Fecha	La fecha del trabajo
Tipo	El tipo de trabajo
Copias	El número de copias a imprimir
Dimensiones	Las dimensiones físicas del trabajo
Tras salida	Enumera qué hacer con el trabajo tras la salida
Resolución	El número de pasos por centímetro que utiliza el cortador para cortar
Ruta	La ubicación del puesto en el Cut Server
ID de Barcode	Los ID de Barcode utilizados para el trabajo de corte

## Presentación preliminar de trabajo

El área de presentación preliminar del trabajo muestra una presentación preliminar del trabajo de corte y la dirección del corte.

## Introducción de valores numéricos

El programa Fiery XF Cut Server es compatible con un número de características exclusivas que facilitan la introducción de valores numéricos.

## Uso de los controles giratorios

Puede utilizar el control giratorio para aumentar o disminuir el valor haciendo clic en las flechas hacia arriba o hacia abajo. Si utiliza las teclas de dirección del teclado de su equipo, obtendrá el mismo efecto.

## Uso de las operaciones matemáticas integradas

El software Fiery XF Cut Server puede realizar varios cálculos cada vez que se introduce un valor numérico.

## Conversión automática de unidades

Si escribe un valor en una unidad de medida diferente a la unidad predeterminada, el programa convertirá automáticamente el valor a la unidad predeterminada.

Por ejemplo, si la unidad predeterminada son las pulgadas, se puede escribir un valor de 1 pie, y el programa convertirá la medida a 12 pulgadas.

Unidades de medida	Definición
in, "	pulgada
ft, '	pie
mm	milímetros
cm	centímetro
m	metro
pts.	punto

## Cálculo de relaciones

Si introduce una relación en el formato A:B, el programa escalará el valor anterior del campo por la relación que ha introducido.

Por ejemplo, si el valor se define en 12, y escribe 2:3, el nuevo valor será 8.

## Cálculo de porcentajes

Si introduce un porcentaje en el formato X%, el programa escalará el valor anterior del campo por el porcentaje que ha introducido.

Por ejemplo, si el valor se define en 10 e introduce 90 %, el nuevo valor será 9.

## Operadores matemáticos simples

Si introduce una expresión matemática simple, el programa calculará el resultado de la expresión y escribirá ese valor en el campo.

Los operadores matemáticos disponibles, en orden de precedencia, son los siguientes:

Operador	Descripción
/	División
*	Multipliación
+	Suma
-	Resta

Por ejemplo, si escribe  $1/8$ , se calcula el valor de 0,125.

La precedencia del operador determina el orden en el que se calcularán las operaciones aritméticas cuando se especifica más de una operación. Los operadores se enumeran de arriba a abajo por orden de precedencia en la tabla. Por ejemplo, si introduce  $6/2*3$ , el programa calculará primero  $6/2$  y después multiplicará el resultado por 3, obteniendo un resultado de 9.

## Aplicación automática de valores y expresiones introducidos

Después de introducir un valor numérico, una relación o una expresión aritmética en un campo numérico, el programa aplicará automáticamente ese valor tras unos instantes. También puede pulsar la tecla Tab para aplicar el valor de forma inmediata. Evite pulsar la tecla Intro, que activará el botón Aceptar y cerrará la ventana.

## Establecer las preferencias de Fiery XF Cut Server

Puede definir las preferencias de la aplicación seleccionando Preferencias en el menú Editar.

1 Ajuste uno o todos los parámetros que aparecen en la tabla.

Parámetro	Descripción
Unidades	Especifique las unidades de medida que aparecen.
Precisión	Especifique el grado de precisión que se va a aplicar en el corte.
Ruta de archivo	Especifique la carpeta para los trabajos archivados guardados.
Formato de archivo	Especifique el formato de los trabajos archivados.
	Trabajo original

Parámetro	Descripción	
	Trabajo nativo	Archiva los datos de impresión en el lenguaje nativo del cortador (formato de archivo *.plt).  La información de presentación preliminar no está disponible.
Rutas de archivos	Especifique las carpetas para los trabajos y los archivos temporales.	
	Trabajos	La carpeta para guardar los archivos de trabajo.
	Archivos temporales	La carpeta para los archivos temporales creados durante el procesamiento de los trabajos.
Carpeta de proceso	Define una carpeta para recibir los datos de corte del Fiery XF server.	

**Nota:** Si el Fiery XF Cut Server y el Fiery XF server se están ejecutando en equipos diferentes, se recomienda configurar una carpeta de proceso para los trabajos de corte en el Fiery XF server. Esto se debe a que el Fiery XF server se ejecuta como un servicio y puede que no tenga acceso de escritura a una carpeta de proceso local en el Fiery XF Cut Server.

- Haga clic en Aceptar para guardar.

## Iniciar Fiery XF Cut Server

- Realice una de las siguientes acciones para iniciar el Fiery XF Cut Server:

- Inicie Fiery XF Cut Server mediante el Grupo de programas.
- Haga doble clic en el icono Fiery XF Cut Server del escritorio.

- Para conectarse a un Fiery XF server con licencia específica, elija una dirección IP de la lista, introduzca una dirección IP manualmente o escriba "localhost" si el Fiery XF server y el Fiery XF Cut Server están en el mismo equipo.

**Nota:**

- Para conectar un Fiery XF server a un Fiery XF Cut Server, el Fiery XF server debe estar ejecutándose y debe tener una Cut Server Option válida. Si falta la Cut Server Option o el Fiery XF server no funciona, aparecerá un mensaje de error al conectarse.
- Fiery XF Cut Server 3.0 y versiones posteriores solo se pueden conectar a un Fiery XF server con Fiery XF 8.0 y versiones posteriores. Las versiones anteriores de Fiery XF Cut Server no son compatibles con Fiery XF 8.0.

## Salir de Fiery XF Cut Server

- Realice una de las siguientes acciones para salir de Fiery XF Cut Server:
  - Haga clic en Archivo > Salir.
  - Haga clic en el botón Cerrar situado en la esquina superior derecha de la barra de título.
  - Haga clic con el botón derecho en el icono del software en el área de notificación y seleccione Cerrar en el menú.

## Inicie sesión en otro Fiery XF server con licencia

- 1 En el menú Archivo, seleccione Re-Login (Volver a iniciar sesión).
- 2 En la ventana Iniciar sesión de Fiery XF Cut Server, seleccione una dirección IP de la lista y haga clic en Seleccionar.

Puede escribir manualmente la dirección IP en el campo si no aparece en la lista.

# Trabajar con ajustes de corte

Los ajustes proporcionan el vínculo entre el software y los cortadores.

Cada configuración contiene la siguiente información:

- El tipo de cortador utilizado.
- El método utilizado para comunicarse con el cortador.

El Fiery XF Cut Server permite el uso de dos ajustes diferentes al mismo tiempo. Es posible tener más de un ajuste para cada cortador, ya que así podrá configurar cada ajuste para un propósito diferente.

## Añadir nuevos ajustes de cortador

- 1 En el menú **Ajuste**, seleccione **Añadir ajuste**.
- 2 Seleccione el fabricante y el modelo del cortador de la lista y haga clic en **Siguiente**.
- 3 Escriba un nombre para el nuevo ajuste del cortador.
- 4 Configure la conexión que utiliza el cortador para la comunicación.

Si es necesario, edite los parámetros de comunicación seleccionada. Para obtener más información, consulte [Cambiar el puerto](#) en la página 13.

- 5 Haga clic en **Finalizar**.

## Seleccionar un ajuste

- Para seleccionar un ajuste, resalte su icono en el área de **Ajustes**.  
Solo se puede seleccionar un cortador al mismo tiempo.

## Activar ajustes

Un ajuste activo es un ajuste que está listo para el corte de los trabajos.

- Seleccione el icono Ajuste en el área Ajuste y realice una de las siguientes acciones para activar una configuración:
  - Seleccione la casilla que hay junto al icono.
  - Haga clic en Ajuste > Activar.
  - Haga clic con el botón derecho para seleccionar Activar en el menú.

## Eliminar ajustes

- Seleccione el icono Ajuste en el área Ajuste y realice una de las siguientes acciones para eliminar una configuración:
  - Haga clic en Editar > Eliminar.
  - Haga clic en el botón Eliminar de la barra de herramientas.
  - Pulse la tecla Suprimir.
  - Haga clic con el botón derecho para seleccionar Eliminar en el menú.

**Nota:** Si se elimina un ajuste, también se eliminarán todos los trabajos asociados a él.

## Editar propiedades de ajuste

- Haga clic en el icono Ajuste del área Ajuste y realice una de las siguientes acciones para modificar las propiedades del ajuste:
  - Haga clic en Ajuste > Propiedades de ajuste.
  - Haga clic con el botón derecho del ratón para seleccionar Propiedades de ajuste en el menú.

## Cambiar el puerto

Los ajustes de la ventana Cambiar puerto le permiten cambiar el puerto utilizado para conectarse al cortador.

Puede seleccionar un puerto para el cortador de la lista de puertos disponibles, que incluye solo los puertos de su equipo que se pueden utilizar con el cortador.

El puerto estándar para el cortador está seleccionado por defecto, pero es posible que tenga que introducir o editar algunos ajustes de puerto.

**1** Seleccione el cortador en el área de ajustes y realice una de las siguientes acciones para cambiar el puerto:

- Haga clic en Ajustes > Cambiar puerto.
- Haga clic con el botón derecho del ratón para seleccionar Cambiar puerto en el menú.

Puertos disponibles	Descripción		
LPT	<p>El puerto paralelo es el método más común para conectar cortadores a su ordenador.</p> <p>Ajuste los siguientes parámetros:</p>		
	Búfer de transmisión	El tamaño del búfer de transmisión en bytes	
	Comprobar estado del puerto antes de enviar	Si se selecciona, el software enviará un paquete de datos al cortador para comprobar si está conectado antes de realizar el corte del trabajo.	
	Utilizar controlador LPT estándar	<p>Siempre que sea posible, el programa utiliza un controlador LPT personalizado para incrementar el rendimiento del puerto LPT.</p> <p>Si se selecciona, el programa utilizará el controlador Windows LPT estándar. El rendimiento disminuirá, pero mejorará la fiabilidad.</p> <p>Cuando se utiliza el controlador LPT personalizado, se habilitan los siguientes parámetros:</p>	
	Modo	Utilice el modo ECP (Enhanced Capabilities Mode) para obtener la velocidad de transmisión más rápida posible. EPP (Enhanced Parallel Port) no es tan veloz, pero puede ser más compatible.	
	DMA	Si se utiliza DMA con ECP, se puede incrementar la velocidad máxima de transferencia de bits desde 2 Mbps a 4 Mbps.	
Forzar si el dispositivo está ocupado	Si se marca esta opción, el software liberará los recursos adicionales del sistema utilizados por el controlador LPT personalizado mientras el cortador está ocupado. Esto puede aumentar el rendimiento general.		
TCP/IP	Utilice este puerto si el cortador admite una conexión de red.		
	Dirección TCP/IP	La dirección TCP/IP del cortador (obligatorio).	
	Número de puerto	El número de puerto utilizado para el cortador. Selecciónelo de la lista o escriba un número de puerto personalizado.	
USB	Los controladores USB se suministran con los cortadores compatibles. Asegúrese de que están instalados los controladores apropiados cuando use estos puertos.		

Puertos disponibles	Descripción		
USBPIA	Utilice este puerto si se conecta al puerto paralelo de un cortador utilizando un adaptador de USB a paralelo.		
USBSerial	Utilice este puerto si se conecta al puerto paralelo de un cortador utilizando un adaptador de USB a serie. Asegúrese de que están instalados los controladores apropiados cuando use este puerto.		
FireWire	Los controladores FireWire se suministran con los cortadores compatibles. Asegúrese de que están instalados los controladores apropiados cuando use estos puertos.		
LPR	Algunos dispositivos de red no trabajan con TCP/IP y solo trabajan con el protocolo LPR.		
	Nombre de host o dirección IP	El nombre de host o dirección IP asignado al cortador (obligatorio).	
	Nombre del cortador/cola	En función del cortador, este puede ser el nombre del cortador, como PR1, o la ruta a una cola de impresión UNIX. Consulte el listado FTP para obtener nombres comunes de impresora.	
FTP	Los cortadores que se conectan directamente a una red pueden admitir el protocolo FTP, permitiendo que los datos de corte se envíen al cortador a través de FTP.		
	Nombre de host o dirección IP	El nombre de host o dirección IP asignado al cortador.	
	Nombre de la impresora/cola	En función del cortador, este puede ser el nombre del cortador, como pr1, o la ruta a una cola de impresión UNIX. En los nombres de impresoras comunes se incluyen:	
		Eje	pr1, pr2, pr3
		Canon 6200 y 7200	Z
		Canon 8200	LP
		Hawking	lp1, lp2, lp3
		HP JetDirect EX	raw
		HP JetDirect EX Plus 3	raw1, raw2, raw3
HP JetDirect 600N	Puerto 1		

Puertos disponibles	Descripción										
		Intel Netport Express 10/100	LPT1_PASSTHRU								
		Intel Netport Express Pro	LPT1_PASSTHRU LPT2_PASSTHRU COM1_PASSTHRU								
		Linksys	P1, P2, P3								
FILE	<p>El puerto FILE le permite guardar los datos de corte como un archivo.</p> <p>Los valores disponibles son los siguientes:</p>		<table border="1"> <tr> <td data-bbox="323 823 496 982">Aviso para la ruta de archivo de cada archivo</td> <td data-bbox="496 823 1444 982">Si selecciona esta opción, recibirá un aviso para que introduzca un nombre de archivo al archivo de salida cuando se guarde cada trabajo en el archivo.</td> </tr> <tr> <td data-bbox="323 982 496 1142">Usar extensión personalizada</td> <td data-bbox="496 982 1444 1142">Si selecciona esta opción, escriba la extensión de archivo que desee utilizar para el archivo de salida en el espacio asignado.</td> </tr> <tr> <td data-bbox="323 1142 496 1264">Ubicación predeterminada</td> <td data-bbox="496 1142 1444 1264">La carpeta por defecto utilizada para los archivos de salida. Haga clic en Explorar para seleccionar una carpeta.</td> </tr> </table>	Aviso para la ruta de archivo de cada archivo	Si selecciona esta opción, recibirá un aviso para que introduzca un nombre de archivo al archivo de salida cuando se guarde cada trabajo en el archivo.	Usar extensión personalizada	Si selecciona esta opción, escriba la extensión de archivo que desee utilizar para el archivo de salida en el espacio asignado.	Ubicación predeterminada	La carpeta por defecto utilizada para los archivos de salida. Haga clic en Explorar para seleccionar una carpeta.		
Aviso para la ruta de archivo de cada archivo	Si selecciona esta opción, recibirá un aviso para que introduzca un nombre de archivo al archivo de salida cuando se guarde cada trabajo en el archivo.										
Usar extensión personalizada	Si selecciona esta opción, escriba la extensión de archivo que desee utilizar para el archivo de salida en el espacio asignado.										
Ubicación predeterminada	La carpeta por defecto utilizada para los archivos de salida. Haga clic en Explorar para seleccionar una carpeta.										
SCSI	<p>Utilice este puerto si el cortador admite la conexión SCSI. Para obtener más información, consulte <a href="#">Configurar ajustes SCSI</a> en la página 17.</p>										
Carpeta	<p>Da salida a un archivo en la carpeta especificada usando una forma convencional de nombres específica para el cortador.</p>										
COM	<p>Es el puerto serie de comunicaciones.</p> <p>Además de los controles de puerto serie estándar para bits por segundo, bits de datos, paridad, bits de parada y control de flujo de hardware o software, hay casillas de verificación que activan o desactivan los siguientes cables:</p>		<table border="1"> <tr> <td data-bbox="323 1667 496 1730">DTR</td> <td data-bbox="496 1667 1444 1730">Data Terminal Ready (Terminal de datos preparado)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="323 1730 496 1793">DSR</td> <td data-bbox="496 1730 1444 1793">Data Set Ready (Conjunto de datos preparado)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="323 1793 496 1856">RTS</td> <td data-bbox="496 1793 1444 1856">Request To Send (Solicitud para enviar)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="323 1856 496 1908">CTS</td> <td data-bbox="496 1856 1444 1908">Clear To Send (Limpiar para enviar)</td> </tr> </table>	DTR	Data Terminal Ready (Terminal de datos preparado)	DSR	Data Set Ready (Conjunto de datos preparado)	RTS	Request To Send (Solicitud para enviar)	CTS	Clear To Send (Limpiar para enviar)
DTR	Data Terminal Ready (Terminal de datos preparado)										
DSR	Data Set Ready (Conjunto de datos preparado)										
RTS	Request To Send (Solicitud para enviar)										
CTS	Clear To Send (Limpiar para enviar)										

Puertos disponibles	Descripción	
	DCD	Data Carrier Detect (Detección de portadora)

- Haga clic en **Aplicar** para guardar y en **Aceptar** para cerrar.

## Configurar ajustes SCSI

- Configure el Puerto a su dispositivo SCSI.

Realice una de las siguientes acciones si su dispositivo SCSI no aparece en la lista:

- Haga clic en **Agregar** para especificar un dispositivo SCSI personalizado.
- Introduzca el nombre del dispositivo SCSI en el campo **Nombre de dispositivo personalizado**.
- Introduzca el identificador de bus de su adaptador SCSI en el campo **Id. de bus SCSI**.
- Introduzca el número identificador SCSI de su adaptador SCSI en el campo **Id. de adaptador SCSI**.
- Introduzca el número identificador SCSI de su cortador en el campo **Id. de destino SCSI**.

- Haga clic en **Aceptar**.

## Compensación de tamaño de salida

La compensación del tamaño de salida permite medir ligeras variaciones en el tamaño de salida y compensarlas.

Debe ajustar la compensación del tamaño de salida de manera independiente para cada ajuste del cortador. La compensación del tamaño de salida no afecta al tamaño del trabajo tal y como se muestra en la ventana **Propiedades del trabajo**.

- Para establecer la compensación del tamaño de salida, realice una de las siguientes acciones:

- Haga clic en **Ajuste > Compresión del tamaño de salida**.
- En la barra de **Ajustes**, haga clic con el botón derecho en uno de los ajustes del cortador o haga clic en el triángulo que aparece junto al nombre del ajuste y haga clic en **Compresión del tamaño de salida**.

- En **Tamaño de prueba**, introduzca la anchura y la longitud del trabajo impreso.

- Mida el tamaño del trabajo impreso e introduzca la anchura y la longitud en el campo **Measured size (Tamaño medido)**.

- 4 Seleccione la casilla de verificación **Enable output size compensation** (Activar compensación del tamaño de salida) para escalar automáticamente los próximos cortes a partir de estos ajustes utilizando los factores de compensación derivados de las medidas.

El software calcula automáticamente los factores de compensación que escalarán el tamaño de salida para compensar la diferencia entre el tamaño de prueba y el tamaño medido.

- 5 Haga clic en **Aceptar**.

# Trabajar con trabajos de corte

Se pueden añadir, eliminar o cambiar las propiedades de los trabajos mientras están en la cola del Fiery XF Cut Server.

## Añadir nuevos trabajos

Puede enviar trabajos al Fiery XF Cut Server de varias formas distintas.

Los trabajos se pueden añadir a la aplicación del siguiente modo:

- Desde el menú Archivo
- El botón Trabajo de la barra de herramientas
- Mediante la operación de arrastrar y soltar
- Con una carpeta de proceso

### **Añada un trabajo utilizando el menú Archivo o el botón Trabajo de la barra de herramientas**

**1** Para añadir un trabajo, utilice uno de los métodos siguientes:

- Haga clic en Archivo > Agregar trabajo.
- Haga clic en Trabajo en la barra de herramientas.

**2** Seleccione el archivo que desea añadir.

**3** (Opcional) Seleccione la casilla Copiar a carpeta de trabajo para copiar el archivo a la carpeta de trabajo local.

**Nota:** Si el trabajo se encuentra en una unidad flash USB o en una unidad de red, si lo copia en una carpeta local podrá procesarlo después de retirar la unidad flash USB o desconectarse de la red.

**4** Haga clic en Agregar.

Para obtener una lista de los formatos de archivo compatibles, consulte [Apéndice](#) en la página 31.

### **Añadir un trabajo mediante la operación de arrastrar y soltar**

Puede arrastrar un archivo a la aplicación Fiery XF Cut Server y el archivo se añadirá automáticamente como trabajo de corte. El archivo debe ser un tipo de archivo compatible (consulte [Apéndice](#) en la página 31).

Para especificar el ajuste que se va a utilizar, arrastre el archivo hasta el ajuste del cortador apropiado en la barra de ajustes. Se asigna un estado de En espera al trabajo.

## Añadir un trabajo utilizando una carpeta de proceso

Puede añadir un trabajo a la aplicación Fiery XF Cut Server mediante una carpeta de proceso. El Fiery XF Cut Server debe monitorizar la carpeta de proceso. Puede especificar la ubicación de la carpeta de proceso en las Preferencias del Fiery XF Cut Server (haga clic en Editar > Preferencias). Para obtener más información, consulte [Establecer las preferencias de Fiery XF Cut Server](#) en la página 9.

**Nota:** Si el Fiery XF server y el Fiery XF Cut Server se están ejecutando en equipos diferentes, asegúrese de que el Fiery XF server escribe los archivos de corte localmente en el equipo del Fiery XF server y que el Fiery XF Cut Server utiliza una unidad de red asignada o una ruta UNC como carpeta de proceso. El Fiery XF server es un servicio que no tiene los mismos derechos que el usuario que ha iniciado la sesión, pero el Fiery XF Cut Server es una aplicación que se ejecuta utilizando las credenciales del usuario que ha iniciado la sesión.

## Seleccionar trabajos

Puede seleccionar más de un trabajo a la vez.

- Para seleccionar varios trabajos, realice una de las siguientes acciones:
  - Mantenga pulsada la tecla Ctrl para seleccionar varios trabajos individuales.
  - Mantenga pulsada la tecla Mayús para seleccionar una serie de trabajos y haga clic en el primer y el último trabajo de la serie.
  - Para seleccionar todos los trabajos, haga clic en Editar > Seleccionar todo.

## Guardar trabajos

Es posible guardar los trabajos como archivo nativo o en su formato original.

- 1 Seleccione el archivo de trabajo que desea guardar en el área Trabajo y realice una de las siguientes acciones:
  - Haga clic en Archivo > Guardar como.
  - Haga clic en la flecha Trabajo de la barra de herramientas y en Guardar como.
- 2 Introduzca el nombre del archivo, seleccione el formato (Nativo u Original) y haga clic en Guardar.

## Eliminar trabajos

- Seleccione un trabajo y realice una de las acciones siguientes:
  - Pulse la tecla Suprimir o Retroceso.
  - Haga clic en Editar > Eliminar.
  - Haga clic en el botón Eliminar de la barra de herramientas.
  - Haga clic con el botón derecho para seleccionar Eliminar en el menú.

## Configuración de las propiedades del trabajo

La ventana Propiedades del trabajo permite editar los parámetros que controlan cómo se cortará un trabajo. Para obtener más información, consulte [Configuración de las propiedades del trabajo](#) en la página 23.

## Trabajos de corte

Después de que el Fiery XF Cut Server reciba un trabajo, puede enviarlo al cortador.

### **Mover trabajos a un cortador diferente**

Puede mover un trabajo de un cortador a otro.

- Seleccione un trabajo y realice una de las acciones siguientes:
  - Haga clic en Archivo > Mover trabajo, seleccione el nuevo ajuste del cortador y haga clic en Aceptar.
  - Haga clic en la flecha Trabajo de la barra de herramientas y haga clic en Mover trabajo, seleccione el nuevo ajuste del cortador y haga clic en Aceptar.
  - Haga clic y arrastre el trabajo al nuevo ajuste del cortador en la barra de Ajustes.

### **Enviar un trabajo a un cortador**

- Seleccione un trabajo en la cola En espera y realice una de las siguientes acciones:
  - Haga clic en Archivo > Enviar.
  - Haga clic en Enviar en la barra de herramientas.
  - Haga clic con el botón derecho en el trabajo para seleccionar Enviar en el menú.

## Cancelar trabajos de corte

- Seleccione un trabajo en la cola Salida y realice una de las siguientes acciones:
  - Haga clic en Archivo > Cancelar.
  - Haga clic en Cancelar en la barra de herramientas.
  - Haga clic con el botón derecho en el trabajo para seleccionar Cancelar en el menú.

## Trabajos de prueba de corte

El Fiery XF Cut Server le permite enviar trabajos de prueba de corte a los cortadores adecuados.

- 1 Seleccione el ajuste de cortador para el trabajo de prueba.
- 2 Haga clic en Ajustes > Prueba de corte.

# Configuración de las propiedades del trabajo

Puede configurar varios parámetros en la ventana Propiedades del trabajo para controlar la forma en que se cortará un trabajo.

## Acceder a la ventana Propiedades del trabajo

1 Seleccione un trabajo y realice una de las acciones siguientes:

- Haga clic en Archivo > Propiedades del trabajo.
- Haga clic en la flecha Trabajo de la barra de herramientas y en Propiedades del trabajo.
- Haga clic con el botón derecho en el trabajo para seleccionar Propiedades del trabajo en el menú.
- Haga doble clic en el trabajo.

Puede configurar las propiedades del trabajo en las pestañas Diseño, Flujo de trabajo y Cortar de la ventana Propiedades del trabajo.

2 Haga clic en Aplicar para guardar y en Aceptar para cerrar.

## Opciones de diseño

La pestaña Diseño controla la posición del trabajo en el papel, el tamaño del papel acabado y el diseño del papel.

**Nota:** Los ajustes disponibles en la ventana Propiedades del trabajo varían en función de su cortador. Las opciones de diseño que aparecen en la tabla siguiente son algunos ejemplos.

Opción	Descripción
Tamaño del papel	El tamaño del papel cargado en el cortador. Seleccione uno de los tamaños predefinidos o especifique un tamaño de papel personalizado. Cuando se especifica un tamaño personalizado, se añadirá automáticamente a la lista de valores predefinidos de tamaño de papel.
	La anchura y la altura del papel.
	Los márgenes del área imprimible.
	Estos ajustes cambian la posición del trabajo en el papel.

Opción	Descripción
Posición	La distancia entre el trabajo y los márgenes derecho e izquierdo del área imprimible.

## Opciones de Flujo de trabajo

La pestaña Flujo de trabajo muestra los ajustes relacionados con las opciones de Después del trabajo.

**Nota:** Los ajustes disponibles en la ventana Propiedades del trabajo varían en función de su cortador. Las opciones de flujo de trabajo de la siguiente tabla son algunos ejemplos.

Opción	Descripción	
Tras salida	Especifica qué hacer con el trabajo después del corte.	
	Eliminar	Elimina un trabajo de la cola Salida después del corte.
	En espera	Coloca un trabajo en la cola En espera después del corte.

## Opciones de corte

La pestaña Cortar solo está visible para los trabajos que se imprimen en un dispositivo de impresión y corte o en un cortador. Puede especificar los ajustes relacionados con el corte.

**Nota:** Los ajustes disponibles en la ventana Propiedades del trabajo varían en función del cortador. Las opciones de corte que aparecen en la tabla siguiente son algunos ejemplos.

Opción	Descripción
Resolución	Ajuste la resolución del cortador. El valor predeterminado se establece para obtener resultados óptimos. No debería cambiar este valor a menos que tenga problemas con los cortes (el tamaño del corte no corresponde al tamaño diseñado).
Pasadas	Especifica la cantidad de veces que pasará la cuchilla sobre cada línea.
Avance tras el trazado	Seleccione esta opción para hacer avanzar el papel después del corte y volver al origen después del corte.
Enviar comandos de arco	Activa el manejo de curvas interno del cortador.

Opción	Descripción
Desplazamiento de la cuchilla	<p>Seleccione esta opción para introducir valores personalizados para el desplazamiento de la cuchilla.</p> <p>Solamente se debe cambiar este valor si se utiliza un lápiz trazador como cortador.</p>
Tamaño del paquete	<p>Seleccione esta opción para especificar el tamaño del paquete enviado al cortador.</p> <p>Este parámetro solo se aplica a un número limitado de cortadores y no debe cambiarse a menos que el cortador lo requiera.</p>
Calidad de curva	<p>Permite determinar la precisión de las curvas mediante el ajuste del espacio máximo permitido entre la curva y la línea. Una mayor calidad requiere más líneas, lo que aumenta el tamaño del archivo de trazado y el tiempo de corte. El valor predeterminado se establece para obtener resultados óptimos.</p> <p>Los ajustes de Calidad de curva son:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Alto</li> <li>• Bajo</li> </ul>
Opciones de cortador	Muestra la ventana Opciones de cortador.
Restablecer	Permite restablecer los ajustes predeterminados.

## Configuración de las opciones del cortador

En la ventana Opciones de corte de las propiedades del trabajo por defecto, puede controlar los parámetros de funcionamiento del cortador, como la velocidad de corte y la presión, y ejecutar tareas comunes, como avanzar, retroceder o volver al origen, desde su equipo.

Cada comando se puede habilitar o deshabilitar. Cuando se selecciona el comando, se puede cambiar el valor, y se enviará al cortador sobrescribiendo los ajustes del cortador. Cuando la casilla de verificación del comando no está seleccionada, se utilizan los ajustes del cortador.

**Nota:** Los ajustes disponibles en la ventana Opciones de corte varían en función del cortador. Los comandos y opciones que aparecen en las siguientes tablas son algunos ejemplos.

**Tabla 1:** Comandos de la ventana Opciones de corte

Opción	Descripción
Eliminar	Elimina el comando seleccionado de la lista. Solo se pueden eliminar los comandos que se añadieron con el comando Guardar.
Guardar	Permite guardar los cambios realizados como un nuevo comando.
Restablecer	Restablece todos los ajustes a sus valores por defecto. Cualquier comando personalizado añadido por el usuario será eliminado.

**Tabla 2:** Pestañas de la ventana Opciones de corte

Pestañas	Descripción	
Antes del trabajo	Permite definir los comandos que se enviarán antes de que se procese el trabajo.	
	Corte rápido Medio Lento No	Permiten definir una serie de ajustes para las velocidades de corte rápido, medio y lento. Seleccione Ninguno si desea utilizar únicamente los ajustes del cortador.
	Fuerza de presión	Permite definir la presión de la cuchilla.
	Velocidad	Permite definir la velocidad de desplazamiento del cabezal.
	Herramienta	Permite definir la herramienta cuando están disponibles varias herramientas o cambia entre cortar y trazar.
Después del trabajo	Permite definir los comandos que se enviarán después de que se procese el trabajo.	
	Papel de corte Corte automático	Especifica si el papel se cortará después del corte o trazado.
Macro	Permite la ejecución de tareas comunes que normalmente se deben hacer desde el panel de control del dispositivo de corte.	

Pestañas	Descripción	
	Inicializar	Inicializa el cortador.
	Avanzar Retroceder	Permite avanzar o retrasar el papel.
	Ir a origen	Permite mover el cabezal al origen.

**⚠ ADVERTENCIA** Asegúrese de que nadie esté alrededor del cortador cuando envíe las macros, ya que el cortador puede moverse y lesionar al operario.

# Trabajar con códigos de barras

Los trabajos del Fiery XF Cut Server se pueden detectar y enviar automáticamente a un cortador si este es compatible con códigos de barras. En el Fiery XF Cut Server se puede iniciar un Barcode Server o un Servidor de vínculos de datos (Data Link) relacionados.

## Iniciar Barcode Server

Si el cortador admite la detección automática de archivos mediante códigos de barras, el Barcode Server o el Servidor de vínculos de datos (Data Link) en el Fiery XF Cut Server pueden iniciarse de varias formas:

- Realice una de las siguientes acciones:
  - En el menú Ajuste, haga clic en Iniciar Barcode Server o Iniciar Data Link Server (Servidor de vínculos de datos).
  - En la barra de Ajustes, haga clic con el botón derecho del ratón en uno de los ajustes del cortador o haga clic en la flecha situada junto al nombre del ajuste y haga clic en Iniciar Barcode Server o Iniciar Data Link Server (Servidor de vínculos de datos).
  - En la barra de herramientas, haga clic en Data Link (Vínculos de datos) y pulse Iniciar Barcode Server o Iniciar Data Link Server (Servidor de vínculos de datos).

## Configurar Barcode Server

- Para configurar un Barcode Server o un servidor de vínculos de datos (Data Link), realice una de las siguientes acciones:
  - En la barra de herramientas, haga clic en Data Link (Vinculación de datos) y seleccione Propiedades de ajuste.
  - En la barra de Ajustes, haga clic con el botón derecho en uno de los ajustes del cortador o haga clic en la flecha que aparece junto al nombre del ajuste y, a continuación, haga clic en Propiedades de ajuste.

En la ventana Propiedades de ajuste del Barcode Server o del Servidor de vínculos de datos (Data Link), puede definir un intervalo de tiempo para comprobar el estado del cortador, iniciar el Barcode Server o el Servidor de vínculos de datos automáticamente y definir un intervalo de tiempo para el tiempo de espera de la comunicación.

## Detener Barcode Server

Una vez iniciado el Barcode Server, puede detener el Barcode Server desde el Fiery XF Cut Server.

- Realice una de las siguientes acciones:
  - En el menú Ajuste, haga clic en Detener Barcode Server o Detener Data Link Server (Servidor de vínculos de datos).
  - En la barra de Ajustes, haga clic con el botón derecho del ratón en uno de los ajustes del cortador o haga clic en la flecha situada junto al nombre del ajuste y haga clic en Detener Barcode Server o Detener Data Link Server (Servidor de vínculos de datos).
  - En la barra de herramientas, haga clic en Data Link (Vínculos de datos) y pulse Detener Barcode Server o Detener Data Link Server (Servidor de vínculos de datos).

## Utilización de Barcode Server

Los trabajos de corte en el Fiery XF Cut Server que utilizarán el Barcode Server o el Servidor de vínculos de datos (Data Link) deben contener un código de barras válido. Para comprobar si un trabajo de corte tiene un código de barras, seleccione el trabajo de corte en la cola En espera y revise la información del código de barras en el área de información del trabajo.

El Fiery XF server genera el ID de Barcode y el código de barras en la impresión, que incluye las imágenes, el ID de Barcode, el código de barras y las marcas de corte. Habilite la opción de Barcode en la Cut Marks Option para el cortador relacionado junto con las marcas de corte seleccionadas.

# Corte de contorno en un dispositivo de impresión y corte

Un dispositivo de impresión y corte puede imprimir una imagen y recortar un contorno sobre ella.

El Fiery XF Cut Server admite dispositivos de impresión y corte como cortadores simples. Los trabajos se imprimen utilizando el dispositivo de impresión y corte o cualquier otro tipo de impresora con el Fiery XF server y, a continuación, se cortan en el dispositivo de impresión y corte utilizando el Fiery XF Cut Server.

## Configuración de un trabajo para el corte de contorno

Para que un contorno se corte cuando un trabajo se envía a un dispositivo de impresión y corte, debe cumplirse lo siguiente:

- El trabajo debe ser vectorial.
- A los contornos que se van a cortar se les debe asignar un trazo de un color personalizado indicado en el Fiery XF server.

Para detalles específicos sobre la configuración de trabajos dentro de una aplicación determinada, consulte la *Ayuda de Fiery Command WorkStation* para Fiery XF.

## Cortar un trabajo en un dispositivo de impresión y corte

- 1 Configure el trabajo para el corte del contorno.
- 2 Configure el dispositivo de impresión y corte en los ajustes de terminación de Fiery XF como cortador.
- 3 En Fiery XF, cargue un trabajo en un flujo de trabajo conectado a la impresora que desea utilizar.
- 4 Procese e imprima el trabajo en Fiery XF.

Después de imprimir el trabajo, la parte de corte del trabajo aparece automáticamente en la cola En espera del Fiery XF Cut Server.

- 5 Saque la salida impresa de la impresora y cárguela en el dispositivo de impresión y corte.
- 6 Seleccione el trabajo de corte en la cola En espera y haga clic en Enviar en la barra de herramientas.
- 7 Alinee el cabezal de corte sobre la primera marca de registro automática (borde inferior derecho si no está marcada) usando los controles del panel frontal del cortador.
- 8 Haga clic en Aceptar para cortar el contorno.

# Apéndice

## Tipos de archivo admitidos

Formato de archivo	Extensión	Importar	Exportar
Archivos nativos	.prt y .plt	(A)	(A)
Archivos de trabajo Trazar/ Cortar	.job	(A)	(A)

(A): el número de la versión no existe o no está disponible.

## Métodos abreviados de teclado

Acción	Windows
Agregar trabajo	Ctrl+A
Mover trabajo	Ctrl+M
Propiedades del trabajo	Ctrl+J
Guardar trabajo como	Ctrl+S
Enviar trabajo	Ctrl+P
Seleccionar todas los trabajos en cola	Ctrl+A
Eliminar	Eliminar o Retroceso
Añadir ajuste	Ctrl+N
Propiedades de ajuste	Ctrl+K
Ayuda en línea	F1
Actualizar vista	F5