

Fiery Command WorkStation

© 2026 Fiery, LLC. 此产品的《法律声明》适用于本出版物中的所有信息。

2026 年 11 月 9 日

目录

Fiery Command WorkStation 13
Command WorkStation 工作空间 13
入门助手 14
Fiery 智能搜索 14
作业中心 15
处理和打印作业状态 16
用于管理队列中作业的命令 16
设备中心 17

添加和连接 Fiery 服务器 19
连接 Fiery 服务器的访问级别 19
连接到 Fiery 服务器 19
添加并连接到 Fiery 服务器 19
搜索可用的 Fiery 服务器 20
退出 Fiery 服务器 20
查看其他 Fiery 服务器 21
服务器列表 21

卸载 Command WorkStation 23

自定义 Command WorkStation 24
设置 Command WorkStation 预置 24
自定义服务器列表 25
管理“作业中心”列 25
更改列显示 26
调整列宽度 26
自定义“作业操作”菜单 26
展开或折叠窗格 26
自定义工具栏 27
作业中心工具栏图标 27

配置 Fiery 服务器设置 29
访问 Configure 29
从 Command WorkStation 访问 Configure 29
从 WebTools 访问 Configure 29
在 Configure 中管理证书 29

添加证书或私钥 30
将证书分配给 Web 服务器 30
删除已分配的证书 30
查找帮助以及有关 Configure 的其他信息 31
退出 Configure 31
查看、保存或打印服务器设定 31
查看服务器配置设定 31
将服务器配置保存为文件 32
打印“服务器配置”页 32
用户与群组 32
创建新用户 32
将用户添加到现有群组 33
从群组中删除用户 33
更改用户属性 34
更改群组权限 34
删除用户 34
Fiery IQ 云 35
Fiery 帐户 35
将 Fiery 服务器连接到 Fiery IQ 云 36
安装或更新 Cloud Connector 37
打开 Fiery IQ 仪表板 37
使用 Fiery IQ 云进行备份和共享 37
关于备份和还原 40
备份或恢复 Fiery 服务器设定 40

查看作业 43
Command WorkStation 中的 Fiery Preview 43
在作业摘要窗格中查看作业 43
在历史记录窗格中查看作业操作 44
预览假脱机、未处理的作业 44
Fiery Preview 中的工具栏图标 45
预览光栅图像 45
光栅预览中的工具栏图标 46
在预览中合并页面 47
VDP 光栅预览 47

打印 48
导入作业以供打印 48

将作业导入打印队列 48
从外部存档和 Fiery 服务器 硬盘导入作业 49
设置打印选项 49
查看作业属性 50
“作业属性”窗口中的作业操作 51
打印选项类别 51
设置所有作业属性的默认值 52
拼版模板 52
预设打印设定 53
服务器预设 57
Fiery JobExpert 61
Fiery JobExpert 规则 61
添加 JobExpert 列 61
用 JobExpert 导入作业 62
将 JobExpert 添加到虚拟打印机 62
将 JobExpert 添加到 Fiery Hot Folders 63
将 JobExpert 应用于作业中心 63
移除 JobExpert 设定 64
查看 Fiery JobExpert 报告 64
Job Editor 65
打开 Job Editor 65
在 Job Editor 中编辑作业 68
Job Editor 模板 70
Job Editor 中的步骤和重复 70
Command WorkStation 和 Job Editor 中的拼版 74
在 Job Editor 中选择基材 77
打印自 Job Editor 78
Template Manager 78
打开 Template Manager 79
在 Template Manager 中编辑占位符作业 81
Template Manager 模板 82
Template Manager 中的步骤和重复 83
Template Manager 中的步骤和重复模板 84
Template Manager 中的拼版 86
在 Template Manager 中选择基材 88
从 Template Manager 修改打印设定 89
从作业移除光栅数据 89
光栅曲线编辑器 89

确定最后打印的页面 90

管理作业 91
搜索作业 91
按名称查找作业 91
简单作业搜索 91
搜索所有 Fiery 服务器 92
高级作业搜索 92
查看作业缩略图 93
为作业分配作业标记 93
管理作业标记 94
使用已完成视图 94
导出当前视图 94
将作业移至其他队列 94
暂停和恢复作业 95
将作业发送至另一台 Fiery Server 95
存档作业 96
首次设置 Archive Manager 96
利用 Archive Manager 存档作业 97
了解存档的作业 97
迁移时无法访问文件夹 98
管理存档位置 98
共享存档文件 98
搜索存档的作业 98
使用存档的作业 99
禁用存档管理器 99
不使用 Archive Manager 存档作业 99
清空服务器 100
拖放文件管理 100
估计墨水用量 100
设置成本和作业列 101
估计成本 101
查看估计打印时间 102

Fiery JDF 作业 103
关于 Fiery JDF 和 JMF 103
Fiery JDF 设置 103
启用 JDF 提交应用程序 104

Fiery JDF 工作流程 104
提交 JDF 作业 104
在 Command WorkStation 中显示 JDF 列标题 104
Fiery JDF 作业和虚拟打印机 105
指定作业的 JDF 设定 105
作业信息选项卡 105
运行列表标签 106
“关闭作业”选项卡 106
将 JDF 作业纸张添加到基材类别 107
解决 JDF 作业中的纸张冲突 107

管理颜色 108
彩色打印选项 108
查看或编辑默认颜色打印选项 108
特性档 120
查看特性档属性 120
比较特性档色域 121
导入或导出特性档 121
创建或删除特性档 122
编辑特性档设定 123
编辑特性档内容 123
打印测试页 125
Calibrator 3 125
使用分光光度计测量色块 126
校准分光光度计 127
测量校准页 127
基于密度的校准工作流程 127
选择一个任务 128
创建服务器校准 128
为校准设定创建颜色输出特性档 131
查看测量结果 132
导出测量数据 133
重设测量数据 133
Calibrator 設定 133
输出特性档的校准设定 135
重新校准 136
“校准管理器” 138
基于 L*a*b* 的校准工作流程 139

选择一个任务 ... 139
创建服务器校准 ... 141
重新校准 ... 150
“校准管理器” ... 152
基于墨粉 Delta E 的校准工作流程 ... 153
选择一个任务 ... 153
创建服务器校准 ... 155
为校准设定创建颜色输出特性档 ... 158
设置校准设定 ... 158
获取 G7 灰色平衡的测量数据 ... 160
设置输出特性档 ... 162
重新校准 ... 162
“校准管理器” ... 164
基于喷墨 Delta E 的校准工作流程 ... 165
选择一个任务 ... 166
创建服务器校准 ... 168
为校准设定创建颜色输出特性档 ... 170
设置校准设定 ... 171
设置墨水控制 ... 172
设置线性化的墨水总量限值 ... 173
获取 G7 灰色平衡的测量数据 ... 173
设置输出特性档 ... 176
重新校准 ... 176
“校准管理器” ... 178
黑白校准工作流程 ... 179
使用测量仪器更新服务器校准 ... 180
更新服务器校准 ... 182
查看校准摘要 ... 182
Spot Pro 中的专色 ... 182
开始 Spot Pro ... 182
Spot Pro 工作空间 ... 183
Spot Pro 群组类型 ... 184
Spot Pro 颜色类型 ... 184
自定义 Spot Pro ... 185
Spot Pro 预置 ... 185
管理 Spot Pro 列 ... 186
更改专色或专色群组的顺序 ... 187
启用或禁用专色库 ... 187

Spot Pro 工具栏图标 188
搜索专色 188
搜索专色 188
创建新的专色 189
编辑专色 190
专色变量 191
删除专色或颜色群组 192
复制或导出专色或专色群组 192
编辑作业中的专色 192
Spot Pro 为专色取别名 193
别名专色 194
专用颜色与别名专色 195
专用颜色和专色混合 195
专用颜色与专色混合 196
使用专用颜色目视检查专色 196
专用颜色混合和输出特性档 197
专色检查 197
优化专色 198
自动专色优化 199
追踪修改后的专色 199
色域警告 200
带渐变曲线编辑的专色 200
使用颜色渐变编辑器 201
参照输出特性档色域检查专色模型 201
根据输出特性档的色域检查 Spot Pro 中的专色 202
根据输出特性档色域检查作业中的专色 202
色板页和色板书 202
打印色板页或色板书 202
打印一个或多个专色的色板书 203
打印群组中所有专色的色板书 203
替换颜色 204
创建和编辑替换颜色 205
Fiery ColorGuard 206

管理服务器资源 207
Fiery 系统软件更新和修补程序 207
通过 Command WorkStation 更新 Fiery 服务器 系统软件 207
检查服务器性能和安全性 208

保持服务器以最佳状态运行 208
虚拟打印机 209
设置默认值 209
创建、编辑或拷贝虚拟打印机 209
管理虚拟打印机 211
可变数据印刷资源 211
备份 VDP 资源 212
恢复可变数据印刷资源 212
查看并删除全局资源 212
字体 213
管理 Fiery 服务器中的字体 213
备份和还原字体 213
用户与群组 214
查看群组 214
使用作业日志 214
查看作业日志 215
自定义作业日志列 215
查看作业日志条目详情 215
打印作业日志 215
导出作业日志的内容 216
导出或清除作业日志的内容 216

基材类别 217
访问基材类别 217
基材类别窗口 218
在基材类别中更改列显示 219
选择基材类别设定 219
基材类别中新条目的属性 219
创建基材类别条目 220
定义基材类别条目的大小属性 220
指定颜色特性档设定 221
将基材类别条目标记为收藏或移除标记为收藏的基材类别条目 222
将基材类别条目标记为收藏 222
移除标记为收藏的基材类别条目 222
有关基材类别收藏的详细信息 222
使用基材类别条目搜索作业 222
修改基材类别条目 223
拷贝基材类别条目 223

编辑基材类别条目 ... 224
删除基材类别条目 ... 224
为作业分配基材类别条目 ... 224
分配临时自定义基材大小 ... 225
为基材类别条目分配临时自定义基材大小 ... 225
材料条目 ... 226
常见纸张属性 ... 226
管理基材类别 ... 234
导出基材类别 ... 234
替换基材类别 ... 235
合并两个基材类别 ... 235
将基材类别重设为出厂默认值 ... 235
尺寸类别 ... 235
从 Command WorkStation 访问尺寸类别 ... 236
管理尺寸类别 ... 236

印刷制版工具 ... 239
Fiery 印刷制版功能 ... 239
Fiery Graphic Arts Pro Package ... 239
控制栏 ... 239
默认选择打印控制栏 ... 240
查看和编辑控制栏 ... 240
创建自定义或重复的控制栏 ... 241
导出、导入或删除自定义控制栏 ... 241
陷印 ... 241
对所有作业设置默认自动陷印 ... 242
指定陷印宽度 ... 242
指定陷印颜色减少 ... 242
指定陷印形状 ... 243
指定陷印对象类型 ... 243
进度 ... 243
纸色模拟白点编辑 ... 243
编辑纸色模拟白点值 ... 244
预检 ... 244
配置和运行预检检查 ... 246
Fiery Preflight Pro ... 246
Fiery ImageViewer ... 247
ImageViewer 要求 ... 247

启动 ImageViewer 247
快速访问常用操作的 Fiery ImageViewer 工具栏 248
在图像预览窗格中查看标尺 250
在图像预览窗格中测量距离 250
调整图像预览 250
调整图像的大小 251
查看图像中的颜色值 251
对象检查器 252
颜色替换 252
局部区域修正 253
Fiery ImageViewer 对象编辑器 254
正面叠加和背面叠加 256
图像位置 257
动画墨水限制 257
显示和打印色彩分离 258
ImageViewer Edits 258
使用曲线编辑反应 259
使用颜色轮编辑颜色 260
将颜色编辑应用于一个或所有页面 260
通过本地文件应用颜色编辑 260
通过服务器预设应用颜色编辑 261
应用 Curve2/Curve3/Curve4 文件的颜色曲线 263
在 Fiery ImageViewer 中管理 页面 263
打印含编辑内容的作业 265
将软校样导出为 PDF 格式 265
打印校样 266
比较显示器特性档和输出特性档 266
设置 Fiery ImageViewer 预置 266

Fiery Command WorkStation

Command WorkStation 是 Fiery 服务器的打印作业管理界面。

凭借 Command WorkStation，您可以连接到多个 Fiery 服务器，然后从单个位置管理作业。无论所处理作业的数量和类型有多少，直观的界面都可以让操作员和管理员简单地处理复杂的任务。

“作业中心”和“设备中心”是 Command WorkStation 的集成功能，其中包含了用于搜索作业、预览作业、分配工作流程和管理打印的工具。

您可使用 Command WorkStation 工具进行以下任务：

- 导入和预览作业
- 查看有关 Fiery 服务器的信息
- 指定打印选项
- 查看和修改自定义工作流程
- 管理印前作业工作流程
- 使用 Fiery 应用程序（如拼版软件和排版调整应用程序）进行作业准备和组合

Fiery 服务器上提供了许多可选功能，所有功能均记录在本帮助系统中。但是，如果连接的 Fiery 服务器支持可选功能（例如 HyperRIP 模式），则它们仅显示在 Command WorkStation 中。

您可以在**设备中心** > **常规信息**中查看 Fiery 服务器上安装的 Fiery 系统版本。（请参阅 Command WorkStation 工作空间 （第 13 页））。

有关 Command WorkStation 功能的更多信息，请参见用户文档集的 《实用程序》 部分。

Command WorkStation 工作空间

通过主窗口可获得所有已连接 Fiery 服务器或所选服务器上发生的活动摘要，以及访问功能。

要开始将 Fiery 服务器添加到 Command WorkStation，请参阅 添加和连接 Fiery 服务器（第 19 页）。

注释：显示的内容因每个 Fiery 服务器而异。以下列表提供了一般描述。有关具体信息，请参阅 Fiery 服务器的 Command WorkStation 帮助，可从作业中心的**帮助**菜单访问帮助信息。

Command WorkStation 主窗口包括以下区域：

- 主菜单 – 可用于访问命令。
- 侧边栏 – 显示以下屏幕的按钮导航（在 Fiery 徽标下方）：
  - **主页**——查看已连接 Fiery 服务器的高级状态概述，以及过去一周打印生产统计数据的快照。
  - **作业中心**——查看和管理发送到已连接的 Fiery 服务器的作业。
    - **服务器** – 显示作业队列或作业状态的列表。某些 Fiery 服务器显示可用的介质和耗材。可折叠每个 Fiery 服务器的显示内容，以便查看更多服务器。
    - **作业状态** – 显示当前正在处理和打印的作业状态。要管理这些作业，则单击**服务器**列表中的**正在处理**或**正在打印**队列。
    - **预览** – 显示已处理作业的作业内容（缩略图）。装有 Fiery 系统软件 FS300/300 Pro 或更高版本的 Fiery 服务器上会显示假脱机作业和已处理作业的缩略图。
    - **摘要** – 提供所选作业的作业信息，包括作业名称或标题、页数或印张数以及份数。根据所选 Fiery 服务器显示其他信息（例如假脱机或处理时间、使用的介质、预检或作业验证）。您可以通过单击铅笔图标来编辑部分作业属性字段。
    - **历史记录** – 显示作业历史记录中操作的相关信息，包括作业创建、处理、打印或取消的时间。它还显示任何处理或打印错误或者取消处理的时间和日期。对于已打印和打印取消操作，将显示作业特性，例如份数和页数。
    - 作业列表 – 显示作业列表和可用作业操作的工具栏。右键单击某个作业可显示作业操作的完整列表。
  - **应用程序和资源**——只需单击一下即可访问所有已安装的 Fiery 应用程序，并显示 Fiery 服务器的其他应用程序和资源。此外还可访问所选 Fiery 服务器支持的免费软件试用版和下载。

    注释：查看可用的**应用程序和资源**列表需要有互联网连接。
  - **入门助手**（助手图标） – 提供信息，帮助您发现打印工作流程的 Command WorkStation 强大功能并改进打印工作流程。
  - **Fiery IQ**（云图标）——访问您的 Fiery IQ 帐户，您可以在其中将 Command WorkStation 设定备份到云端，与其他用户共享设定，以及监控打印性能。
  - **Fiery Account**（圆形用户图标） – 创建新账户或登录到现有账户。图标上的绿点表示您已登录。
  - **Fiery 智能搜索** – 可以搜索 Fiery 知识库以了解更多关于 Command WorkStation 和 Fiery 功能的信息。

入门助手

Fiery Command WorkStation 通过“入门助手”，您可以学习如何高效地管理、预览和控制打印作业，从而优化工作流程。

探索利用高效管理、准备和打印作业功能改进打印工作流程的强大功能 Fiery Command WorkStation 。

您可以搜索或浏览教程来了解 Fiery Command WorkStation。

您可以从 Fiery Command WorkStation 侧边栏和“帮助”菜单访问“入门助理”。

Fiery 智能搜索

Fiery 智能搜索可以搜索信息和培训资源以了解关于 Command WorkStation 的更多信息和 Fiery 功能。

使用 Fiery 智能搜索，您可以搜索 Fiery 知识库中的以下资源：

- 帮助文档
- Fiery 社区
- 操作指南
- Fiery 产品指南

1. 在作业中心，单击 Fiery 侧边栏左下方的 Fiery 智能搜索图标（放大镜）。

   只要在作业中心顶部未打开其他窗口，则可以在侧边栏左下方使用 Fiery 智能搜索。

2. 在**搜索 Fiery 信息**区域中，键入搜索字词并按 **Enter** 键。

   使用鼠标或滚动条可滚动列表。

   搜索窗口一次显示 10 个结果。

3. 单击一个搜索结果。

   信息将在您的默认 web 浏览器中打开。

作业中心

Command WorkStation 作业中心是一个集中位置，您可以在其中查看和管理发送到已连接的 Fiery 服务器的作业。作业中心包括“正在打印”、“正在处理”和“准备打印”队列以及“保留”、“已打印”、“已存档”和“已完成”视图。

在“作业中心”，您可执行以下操作：

- 在搜索的每个 Fiery 服务器中搜索作业，查看作业属性以及预览作业。工具栏可用于访问不同的功能。
- 在作业列表中选择任意作业，然后输入作业名称的前几个字符即可选中该作业。
- 分配工作流程并管理作业。
- 使用作业列表的自定义视图，以便实现有效的作业管理。
- 查看**所有作业**视图中的所有作业，显示所有队列中的所有作业。
- 在“已完成”视图中查看作业，该视图列出 Fiery 服务器中的所有已打印作业，无论作业位于何处。
- 查看所有 Fiery 服务器的状态。
- 查看有关打印机的信息。
- 预览作业。
- 查看作业的缩略图标。
- 在“作业摘要”窗格中编辑属性。
- 在**历史记录**窗格中通过作业的历史记录查看操作。

- 将作业从桌面拖放到 Command WorkStation。
- 访问 Fiery 服务器的《帮助》。

处理和打印作业状态

作业中心顶部， **正在处理**窗格和**正在打印**窗格（蓝色矩形）将分别显示正在处理和打印的作业的进度。

您可以将作业拖放到**正在处理**窗格。

如果 Fiery 服务器支持 HyperRIP 模式，还将显示其他状态。作业以页面平行模式（单作业模式）进行处理时，**作业中心**的**正在处理**窗格上的进度条会分为几个部分，以显示当前使用的每个处理器的进度。对于作业平行模式（多作业模式），作业状态列下的**正在处理**队列会额外显示每个当前处理作业的内联进度条。

用于管理队列中作业的命令

您可对作业中心内“保留”、“已打印”或“已存档”队列中显示的作业使用命令。右键单击队列中的作业以显示命令列表或从“操作”菜单中选择命令。

可选功能仅在所连接的 Fiery 服务器支持时显示。

应用 JobExpert	为单个 PDF 作业应用建议的作业属性设定。有关详细信息，请参阅 Fiery JobExpert（第 61 页）。
应用工作流程	显示可应用于所选作业的服务器预设和虚拟打印机的列表。
存档	存档所选作业。
清除 JobExpert	移除所选作业中由 JobExpert 设置的建议作业属性设定。有关详细信息，请参阅 Fiery JobExpert（第 61 页）。
复制到	将作业复制到另一台 Fiery 服务器的队列。必须将目的地 Fiery 服务器连接到 Command WorkStation；否则，该服务器不会显示在列表中。
删除	删除所选作业。
复制	创建所选作业的副本。
ImageViewer	打开 Fiery ImageViewer（如支持）可显示单个作业的首页（如果选择多个作业，则显示所选的第一个作业）。有关详细信息，请参阅 Fiery ImageViewer（第 247 页）。
Impose Plus（选项）	打开 Fiery Impose Plus，其可对作业应用拼版版面以便进行自定义打印、装订和裁边。 Fiery Impose Plus 还对可变数据作业应用拼版，并将拼版作业另存为 PDF 文件。
移动至	如果 Fiery 服务器装有 Fiery 系统软件 FS350/350 Pro 或更高版本，则可将作业移至另一台 Fiery 服务器。目的地 Fiery 服务器可具有任何受支持的系统软件版本，但必须将其连接到 Command WorkStation；否则，该服务器不会显示在列表中。
暂停	在完成当前份或当前套后暂停选定的打印作业，并将作业移至“保留”队列。仅适用于“打印”队列中的作业。有关详细信息，请参阅暂停和恢复作业（第 95 页）。

预检	打开**预检设定**窗口，其中显示所选的单个作业（如果选择多个作业，则显示所选的第一个作业），然后检查最常见的输出错误区域，以确保文件打印成功。有关详细信息，请参阅 预检（第 245 页）。
Preflight Pro	显示可应用于所选 PDF 或 PDF/VT 作业的预设列表。此选项仅适用于拥有 Fiery 系统软件 FS500 Pro 或更高版本的基于 Windows 的 Fiery 服务器上的 PDF 或 PDF/VT 作业。Fiery Preflight Pro 需要 Fiery Graphic Arts Pro Package。有关详细信息，请参阅 Fiery Preflight Pro（第 246 页）。
预览	打开**预览**窗口，您可以在其中查看作业中页面的图像。
打印全部	从头开始打印选定的暂停作业，无论已打印多少份或多少套。仅适用于已暂停的作业。
处理并保留	将“保留”、“已打印”或“已存档”列表中的所选作业发送至“处理”队列。
属性	打开**作业属性**窗口，其中显示有关所选作业的信息，例如打印设定。如果选择多个作业，所选作业未共享的属性为空。
移除光栅	将所选作业的光栅从“已保留”或“已存档”列表中移除。
重命名	重命名所选作业。
恢复	从作业暂停的份或套中恢复打印选定的暂停作业。仅适用于已暂停的作业。
发送至打印队列	将所选作业发送到打印机进行打印。 **注释：**并非所有 Fiery 服务器都支持**发送至打印队列**。
发送至打印就绪	允许您将打印作业发送到打印机进行打印。 **注释：**并非所有 Fiery 服务器都支持**发送至打印就绪**。
查看 JobExpert 报告	打开 JobExpert 报告。这些报告仅可适用于应用了 Fiery JobExpert 的作业。有关详细信息，请参阅 Fiery JobExpert（第 61 页）。
查看预检报告	打开预检报告。这些报告仅适用于预检的作业。有关详细信息，请参阅 预检（第 245 页）。 Fiery Preflight Pro 报告仅适用于拥有 Fiery 系统软件 FS500 Pro 或更高版本的基于 Windows 的 Fiery 服务器上的预检 PDF 或 PDF/VT 作业。

设备中心

Command WorkStation 显示单个工作空间中的系统信息。可使用“设备中心”来配置连接的 Fiery 服务器并访问多种打印管理工具。

要访问设备中心，请单击“更多”图标（三个点），然后选择**设备中心**，或者双击**服务器**列表中的 Fiery 服务器名称。

在“设备中心”，您可执行以下任务：

- 查看有关已连接 Fiery 服务器的信息。
- 设置作业属性默认值，包括颜色默认值。
- 查看和修改基材类别、可变数据印刷 (VDP)、色彩配置文件、专色表和字体设定。
- 查看和创建可用的虚拟打印机和服务器预设列表。
- 查看所有已处理和已打印作业的详细日志。

“设备中心”包括以下设定：

- **常规**——显示有关已连接 Fiery 服务器的信息，包括 IP 地址、容量（可用硬盘驱动器空间量），以及已安装选购件和包的列表。**常规**部分包括以下功能：**常规信息**、**服务器配置**和**工具**。
- **颜色设置**——包括**颜色管理**，可能包括**控制栏**、**陷印**和**半色调模拟**（如果连接的 Fiery 服务器支持这些功能）。
- **资源**——可使您查看和修改基材类别、可变数据印刷 (VDP)、颜色特性档、专色表和字体设定。**资源**部分包括**尺寸类别**、**可变数据印刷资源**、**特性档**和**字体**，并且可能包括**基材类别**、**Spot Pro** 和**特色颜色**（如果连接的 Fiery 服务器支持这些功能）。
- **工作流程**——可使您查看可用虚拟打印机和服务器预设的列表。**工作流程**部分包括以下内容：**作业预设**、**虚拟打印机**和**图像增强**。
- **日志**——显示所有已处理和已打印作业的详细日志。**日志**选项卡中包括**作业日志**选项卡。

添加和连接 Fiery 服务器

连接 Fiery 服务器的访问级别

您可以以管理员、操作员或任何管理员授予访问权限的用户身份登录。管理员可以为每种类型的用户设置密码。

- **管理员**——具有对所有 Command WorkStation 和 Fiery 服务器控制面板功能的完全访问权限。需要管理员密码。
- **操作员** - 具有访问所有“作业中心”功能的权限。在设备中心中，操作员无法访问“配置”或“备份和还原”、更改密码或删除作业日志。操作员可以查看基材类别、虚拟打印机和色彩管理功能，但无法对其进行编辑。只有管理员可以编辑。
- 用户名——管理员创建用户，将他们分配给组，并为组分配权限，例如访客权限或创建服务器预设。

有关设置访问级别的详细信息，请参见用户文档集的 《Configure 帮助》 和 《配置和设置》 部分。

连接到 Fiery 服务器

如要使用 Command WorkStation，必须连接到 Fiery 服务器。

Command WorkStation 的**服务器**列表管理对任何可用 Fiery 服务器的访问。您可以添加、连接、移除和断开 Fiery 服务器。

您可以通过在**添加 Fiery 服务器**窗口输入服务器名称或 IP 地址搜索 Fiery 服务器。服务器连接完成并经过认证后，IP 地址切换到**服务器**列表中的 Fiery 服务器。Command WorkStation 一次可以连接到多个 Fiery 服务器。

如果到 Fiery 服务器的连接断开，Command WorkStation 会尝试自动重新连接。有关自动重新连接的更多信息，请参阅设置 Command WorkStation 预置（第 24 页）。

如果在丢失到 Fiery 服务器的连接时，Command WorkStation 插件窗口打开，该插件窗口将向用户显示消息，并提供选项以将作业另存为平面 PDF。

添加并连接到 Fiery 服务器

您可添加、连接和重新连接到 Fiery 服务器。

添加 Fiery 服务器之前，您需要拥有正确的服务器名称或 IP 地址。

如果没有服务器名称或 IP 地址，您可以使用“搜索”查找网络上可用的 Fiery 服务器。请参阅搜索可用的 Fiery 服务器（第 20 页）。

1 单击**服务器**列表或**主页**屏幕上的加号。键入 Fiery 服务器的 IP 地址或服务器名称，然后单击**添加**。

2 从**用户**列表选择用户，然后输入相应地密码。

除了**管理员**和**操作员**默认用户名外，如果网络管理员将用户分配为上述一个群组的成员，用户则可以使用自己的用户名登录。

3 单击**登录**。

4 如果您之前已连接到**服务器**列表中的 Fiery 服务器，则选择 Fiery 服务器并单击**连接**。

搜索可用的 Fiery 服务器

如果不知道 Fiery 服务器的服务器名称或 IP 地址，您可以在局域网中搜索 Fiery 服务器。您可在包含本地计算机的子网内搜索，也可在特定子网或 IP 地址范围内搜索。

1 单击**服务器**列表中的加号。

2 如果**添加 Fiery 服务器**窗口未显示本地子网的自动搜索结果，或者您没有服务器名称或 IP 地址，请单击**高级搜索**。

3 执行以下操作之一：

- 要在特定的 IP 地址范围内搜索 Fiery 服务器，请从**搜索**菜单中选择 **IP 范围**。
  - 在**从**中输入 IP 地址范围的起点。若要包含八位字节的起点，请输入 0。例如，10.100.10.0。
  - 在**至**中输入 IP 地址范围的终点。若要包含直至八位字节终点的地址，请输入 255。例如，10.100.10.255。
- 要在特定的子网范围内搜索 Fiery 服务器，请从**搜索**菜单中选择**子网**。
  - 输入**子网地址**以指明要包括的子网范围。在八位字节所有可输入任意数字的位置输入 0。例如，10.100.10.0 可发现 10.100.10.1 至 10.100.10.255 的地址。
  - 输入**子网掩码**以指明所有要排除的子网范围。在您不想排除任何内容的八位字节中输入 0。例如，255.255.255.0 将排除其他地址，但不会排除八位字节前三个字符表示的子网地址，还允许第四个字符的所有地址（例如 10.100.10.30）。

4 单击**执行**。

搜索结果将显示与搜索标准相匹配的所有可用 Fiery 服务器。在**按关键字过滤**字段中输入关键字可过滤搜索结果列表。

5 从搜索结果列表中选择 Fiery 服务器，单击**确定**，然后单击**添加**，将其添加至**服务器**列表。

退出 Fiery 服务器

退出 Fiery 服务器将终止 Fiery 服务器和 Command WorkStation 之间的连接。

1 从**服务器**列表中选择一个 Fiery 服务器。

2 单击 Fiery 服务器名称旁边的“更多”图标并注销。

查看其他 Fiery 服务器

您可以将视图从连接的 Fiery 服务器切换到 Command WorkStation 中的另一个服务器。

- 单击**服务器**列表中的任意 Fiery 服务器，将视图从连接的 Fiery 服务器切换到另一个服务器。

服务器列表

服务器列表显示有关已连接或曾经连接（即使当前并未连接）的 Fiery 服务器的信息。

要查看**服务器**列表中 Fiery 服务器的 IP 地址，请将指针移到对应名称上。

您可以将文件拖到**服务器**列表的队列中。**服务器**列表会在 Fiery 服务器名称下方立即显示已连接打印机的相关信息。您可以通过单击 Fiery 服务器名称左侧的加号来展开单个 Fiery 服务器 。退出 Command WorkStation 不会清空**服务器**列表。

消耗性材料

耗材是有限的资源，例如打印机用于打印作业的基材或墨水。

消耗性材料相关信息的所在位置：

注释：此功能在连接的打印机支持时才可用。

- “服务器”列表位于 Fiery 服务器的队列名称下方。
- **设备中心** > **常规** > **常规信息** > **消耗性材料**。

服务器信息

要查看 Fiery 服务器信息的详细列表，请选择**设备中心** > **常规** > **常规信息**。

错误和警告

服务器列表提供有关 Fiery 服务器状态的信息，以及有关打印机的错误消息。

状态消息

状态消息可能与 Fiery 服务器或打印机有关。有以下状态消息：

闲置	Fiery 服务器或打印机空闲。
正忙	Fiery 服务器正在处理作业。

打印	Fiery 服务器正在打印作业。
正在取消	Fiery 服务器正在取消作业。
睡眠	打印机处于“睡眠”模式。
低功耗	打印机处于“低功耗”模式。
校准	打印机正在执行校准。
需要维护	需要进行定期的打印机维护。
正在预热	打印机从“睡眠”或“低功耗”模式恢复到正常模式时进行预热。

错误消息

错误消息是非常重要的消息，它们与影响 Fiery 服务器和打印机并阻止作业打印的问题（例如卡纸）相关。如果同时出现多个错误，首先显示最严重的错误。解决第一个错误后，才会显示下一个错误。

可能出现的错误消息示例如下：

- 检查打印机电源和电缆连接
- 打印机串行通信丢失
- 打印暂停
- 请检查您的网络连接
- 请检查您的网关/路由器配置
- 连接不稳定。检查网络环境

卸载 Command WorkStation

如需卸载 Command WorkStation 和相关应用程序，请使用 Fiery Software Manager。
如果您的计算机不再需要该应用程序，或者在排除故障时需要重新安装程序，那卸载应用程序会很有帮助。由于 Command WorkStation 是软件包的一部分，卸载软件包将卸载相关应用程序，包括 Fiery Software Manager。

1. 启动 Fiery Software Manager。
   您可以在已安装应用程序的 **Fiery** 群组中，或者计算机桌面右下角的系统纸盘中找到 Fiery Software Manager。
2. 将光标放 在**Fiery Command WorkStation Package** 上，然后单击**移除**图标（垃圾桶）。
3. 按照屏幕指示进行操作。
4. 或者，您可以从 Windows 的**控制面板** > **程序和功能**以及 macOS 的 Fiery Software Uninstaller 卸载应用程序。

自定义 Command WorkStation

设置 Command WorkStation 预置

您可以为 Command WorkStation 设置全局预置，例如，将应用程序设定重置为原始默认值。

1 要打开**预置**窗口：

- 在 Windows 计算机上，单击**编辑** > **预置** 。
- 在 Mac 计算机上，单击 **Command WorkStation** > **预置**。

2 在**常规**下，指定以下任意常规设定预置：

- **外观** – 在 Mac 计算机上，选择是否使用深色模式或浅色模式，或选择**系统**以使用本地操作系统设定。更改将在您下次启动 Command WorkStation 时实施。
- **自动重新连接**—选择**启用自动重新连接**以自动使用已保存密码重新连接到断开连接的服务器。
- **更新** – 单击**立即检查**，打开 Fiery Software Manager，在线检查 Command WorkStation 软件和 Fiery 工作流程应用程序的更多最新版本。
- **重设设定** – 单击**重设**将应用程序设定还原至原始默认值。

  注释：已添加的 Fiery 服务器及其密码将保留在**服务器**列表中。
- **清除数据**——单击**清除数据**可清除 Command WorkStation 中为所有用户和服务器保存的所有密码。
- **存档管理器** – 选择启用还是停用 存档管理器。
- **作业标记** – 选择是否在**服务器**列表中显示标记。有关详细信息，请参阅 为作业分配作业标记（第 93 页）。
- **Fiery Health Monitor** – 选择**在作业中心显示状态**可在右上角的作业中心中显示 Fiery 服务器运行状况。
- **改进计划** – 通过发送匿名使用数据（不包含您的姓名、地址或任何其他个人识别信息），帮助 Fiery 改善软件质量、可靠性和性能，请单击对应的复选框。

3 在**区域**下，指定以下任意区域设定预置：

- **语言**——选择您要在 Command WorkStation 中使用的语言。默认情况下，如果支持语言，Command WorkStation 使用本机操作系统语言。如果不支持该语言， Command WorkStation 默认为英语。

  注释：如果安装在同一客户端上，则更改 Command WorkStation 的语言也适用于 Fiery Hot Folders，反之亦然。
- **测量单位** – 指定用于显示属性（例如，页面大小和自定义大小）的测量单位。此设定不会影响预定义的页面大小值。

4 在**导出**下，您可以与其他 Command WorkStation 客户端共享设定。

- **导入** – 单击**导入**以从其他计算机上导入 Command WorkStation 设定。
- **导出**——单击**导出**可将 Command WorkStation 设定导出为 Zip 文件，该文件可用于设置其他 Command WorkStation 客户端。

5 在**工作区**中，您可以将 Command WorkStation 工作区设定备份到 Fiery IQ 云上，并与其他用户共享工作区设定。

- **备份和还原到云端**——单击**开始**可登录您的 Fiery 帐户或创建一个帐户。登录后，您可以备份或还原工作区设定。有关详细信息，请参见备份工作区设定（第 38 页）和还原工作区设定（第 38 页）。
- **共享工作区设定** – 单击 **共享**以设定共享工作区或邀请用户使用您的工作区设定。有关详细信息，请参阅共享工作区设定（第 39 页）。
- **导入** – 单击**导入**以从其他计算机上导入 Command WorkStation 设定。
- **导出**——单击**导出**可将 Command WorkStation 设定导出为 Zip 文件，该文件可用于设置其他 Command WorkStation 客户端。

6 单击**确定**以保存和关闭**预置**窗口。

自定义服务器列表

您可以重新排列“服务器”窗格中列出的 Fiery 服务器的顺序。

1 在“服务器”列表的顶部，单击**自定义服务器列表**图标 ()。
该图标位于服务器列表的顶部，+ 按钮（添加服务器）的左侧。

2 选择 Fiery 服务器的名称，然后单击**上移**或**下移**，将 Fiery 服务器移动到所需位置。

3 单击**确定**。

4 在**队列**选项卡中，选择要为所有 Fiery 服务器显示的元素。

- 队列（例如已打印、处理中、已完成）
- 墨水
- 送纸器
- 作业标记
- 存档管理器

注释：您必须为每种连接的 Fiery 服务器类型至少选择一个队列。如果隐藏“所有作业”队列，以下功能将无法使用：通过搜索所有 Fiery 服务器定位作业并创建自定义视图。

管理“作业中心”列

您可以为队列自定义列标题。更改这些列的顺序或添加/删除列以显示对与特定打印环境相关的信息。

更改列显示

您可以指定成组的作业中心列，添加或删除列。

1 右键单击列标题栏。

2 执行以下任意操作：

- 选择**标准集**，**VDP 集**或 **JDF 集**以使用预定义的列布局。
- 将鼠标悬停在**新增**上方，选择列以通过可用类别添加特定列标题。

  注释：添加的列显示在所选列的左侧。您可以通过拖放列名称来移动列。
- 选择**移除**可移除当前选择的列。

调整列宽度

可以更改作业中心列的宽度。

- 向左或向右拖动列边框。

自定义“作业操作”菜单

您可以选择“作业操作”菜单中显示的操作以及操作的顺序和分组。

1 在“作业中心”中，右键单击作业并选择**自定义菜单**。

2 在自定义窗口中，查看这两个部分。

已选择包含直接显示在“作业操作”右键单击菜单中的操作。

可用包含从主菜单中隐藏并显示在**更多**下的操作。

3 单击**添加**或**移除**以在两个部分之间移动操作。

4 使用**向上**或**向下**按钮更改操作顺序。

5 要添加或移除分隔符线，请单击**添加分隔符**或**移除分隔符**。

6 单击**保存**。

展开或折叠窗格

您可展开或折叠**作业摘要**和**服务器**窗格。您还可以折叠**服务器**窗格中的单个服务器。

- 执行以下操作之一：
  - 单击**预览**窗格标题栏上的箭头图标，可展开或折叠窗口。
  - 单击**服务器**列表中服务器旁边的加号或减号。
  - 要将整个**服务器**窗格折叠到左侧，请单击左下角栏中的箭头图标。
  - 要将整个**作业摘要**窗格折叠到右侧，请单击右下角栏中的箭头图标。

自定义工具栏

您可以自定义**作业中心**中的工具栏。您还可以还原默认工具栏图标。

某些工具栏图标仅在 Fiery 服务器支持它们时可用。

1. 在工具栏中的任意位置单击鼠标右键，并从显示的菜单中选择**自定义**。

   标准集是工具栏图标的默认设定。
2. 在**自定义工具栏**窗口中，通过选择工具并单击**添加**或**移除**来添加或移除工具栏图标。

   您可以向标准集添加以下工具栏图标：
   - **处理及保留** – 处理所选作业并将其留在**保留**列表中。
   - **存档**——存档所选作业。

   如需标准集图标的列表，请参阅作业中心工具栏图标（第 27 页）。
3. 通过选择工具并单击**向上**或**向下**来指定工具栏图标的显示顺序。
4. 单击**标准集**以返回默认的工具栏图标。

作业中心工具栏图标

作业中心工具栏显示一套标准图标。

导入	打开**导入文件**窗口。
发送至打印机	将所选作业发送到打印机进行打印。 **注释：**可能仅某些 Fiery 服务器支持**发送至打印机**。
发送至打印队列	将所选作业发送到打印机进行打印。

	注释：可能仅某些 Fiery 服务器支持**发送至打印队列**。
发送至打印就绪	将所选作业发送到打印机进行打印。
	注释：可能仅某些 Fiery 服务器支持**发送至打印就绪**。
属性	打开所选作业的**作业属性**窗口。
预览	打开显示所选作业的 **Fiery 预览**窗口。
删除	删除所选的作业。
Spot Pro	打开 **Spot Pro** 窗口。
日志	打开**作业日志**窗口。
基材类别	打开**基材类别**窗口。

注释：某些工具仅在 Fiery 服务器支持它们时可用。

配置 Fiery 服务器设置

访问 Configure

首次启动 Fiery 服务器 ，或安装系统软件后，您必须设置 Fiery 服务器。否则将使用默认设定。确保这些设定适用于您的打印环境。如果您的网络或打印环境发生变化，您可能需要对设定进行调整。

当您将代理服务器与默认的网络浏览器一起使用时，您可能无法从 Command WorkStation 启动 Configure。在默认浏览器设定中将 Fiery 服务器 IP 地址注册为例外。验证默认浏览器连接设定并相应调整它们。

您可以使用 Configure 在客户端计算机中设置 Fiery 服务器，您可以从以下位置访问 Configure：

- Command WorkStation
- WebTools（使用支持的互联网浏览器）

从 Command WorkStation 访问 Configure

1 在 Command WorkStation 中，连接到所需的 Fiery 服务器并以管理员身份登录。

2 执行以下操作之一开始 Configure：

- 在**服务器**菜单中，单击 **Configure**。
- 在**设备中心**，选择**常规信息**，然后单击右下角的 **Configure** 。

3 从 Configure 更改当前的 Fiery 服务器设置选项。

从 WebTools 访问 Configure

1 打开互联网浏览器并键入 Fiery 服务器的 IP 地址。

2 在 WebTools 中，单击 **Configure** 标签。

注释：启动 Configure 时，浏览器可能会显示安全证书错误。尽管出现错误，您仍然可以安全地继续操作。

3 以管理员权限登录。

在 Configure 中管理证书

Fiery 服务器需要用户计算机和 Fiery 服务器组件之间建立安全连接。基于 TLS 的 HTTPS 对两个端点之间的通信进行加密。从 WebTools 连接至 Fiery 服务器时需要 HTTPS。这些通信使用 TLS 1.2 和 1.3 进行加密。

Fiery 服务器允许管理员管理 TLS 通信期间使用的证书（使用 Base64 编码的 X.509 证书格式）。Fiery 服务器支持 4096、3072 和 2048 位密钥长度的 RSA 证书。

您可以通过以下方式管理证书：

- 创建自签名数字证书。
- 向 Fiery 服务器添加证书及其相应的私有密钥。
- 从信赖的证书授权添加、浏览、查看和移除证书。

注释： 由于自签名证书不安全，您必须使用受信任认证机构 (CA) 签发的证书。

获得由受信任的认证机构签发的证书后，您可以在 Configure 中将证书上传到 Fiery 服务器。

添加证书或私钥

添加证书或私钥时，应指定其位置。

1. 要查看有关证书的信息，请将鼠标悬停在证书名称上，然后单击眼睛图标。
   您也可以通过单击垃圾桶图标删除证书。
2. 在 Configure 中，选择**安全性** > **受信任证书**。
3. 单击**添加**。
4. 单击**浏览**，选择文件，然后单击**添加**。

将证书分配给 Web 服务器

您可以分配或重新分配 Web 服务器所使用的证书。

1. 在 Configure 中，选择**安全性** > **服务器证书**。
2. 单击**创建自签名证书**。
3. 指定并保存证书信息。
4. 要更改 Web 服务器所使用的证书，需选择证书，单击**更改证书**，然后指定证书或私钥的位置。

删除已分配的证书

您可以删除已分配的证书。

1. 在 Configure 中，选择**安全性** > **受信任证书**。

2 将光标悬停在要删除的证书上。
注意此时将显示“删除”图标（垃圾桶）。

3 单击**删除**图标。

查找帮助以及有关 Configure 的其他信息

在 Configure 中，单击屏幕右侧的“帮助”图标。

有关本帮助或《Configure 帮助》中未阐述的 Configure 设置选项的信息，请参阅用户文档集的《配置和设置》部分。

注释：您的 Fiery Server 可能不支持某些 Configure 选项。

退出 Configure

某些更改在重新引导 Fiery Server 之前不会生效。如果设定更改需要重新启动、重新引导或其他操作，页面顶部的横幅会显示一条消息。

每次更改需要身份验证的设定时，“配置”都会提示您输入密码。之前存储的凭据不会被重复使用。

1 进行适当的更改。
如果您进行需要重新引导的多次设定更改，您可以等待至完成所有设定更改，然后再重新引导。
对于不需要重新引导的更改，您可以选择重新启动而不是重新引导。重新引导需要更长的时间才能使 Fiery 服务器可用。

2 重新引导或重新启动 Fiery 服务器以使更改生效。

查看、保存或打印服务器设定

Command WorkStation 中的“服务器配置”选项卡列出当前 Fiery Server 设定。

查看服务器配置设定

在“服务器配置”选项卡中，您可以查看 Fiery Server 设定的类别或更改设置选项。

1 在 Command WorkStation 中，连接到所需的 Fiery 服务器，然后单击**设备中心 r** > **常规** > **服务器配置**。

2 执行以下操作之一：

- 单击页面左侧的快捷键，查看特殊类别的设定。
- 单击窗口右下角的**配置**以更改当前 Fiery 服务器设定选项。

将服务器配置保存为文件

您可以将已连接的每个 Fiery 服务器的服务器配置保存为文件。如果要管理多个 Fiery 服务器且要记录“Fiery 服务器设定”中所做的任何更改，此功能尤为有用。

1 在 Command WorkStation 中，连接至所需的 Fiery 服务器。

2 单击**设备中心** > **常规** > **服务器配置**。

3 单击**另存为**。

4 指定文件名和位置。

5 选择 **PDF** 或**文本**作为文件类型。

6 单击**保存**。

打印“服务器配置”页

当您完成“设置”后，请打印“服务器配置”来确认您的设定，并将其张贴在 Fiery server 旁边以供快速参考。用户需要了解此页中的信息，比如当前的默认设定。

1 保存配置文件。

2 将保存的文件输出到办公室打印机打印。

用户与群组

可通过将访问 Fiery 服务器的用户分配到组来定义他们的权限。默认情况下提供了多个群组。群组中的全部用户具有相同的权限。

可通过选择**用户帐户**来查看有关用户和组的详情。

除了可以为您创建的用户分配群组外，您还可通过所在组织的全局地址列表添加用户。为此，必须首先在 Fiery 服务器上启用 LDAP 服务。

创建新用户

如果用户不在全局地址列表或联系人列表中，则可以手动创建它们。联系人列表中显示的任何名称均可成为分配给群组的用户。

“管理员”和“操作员”群组分别具有名为“administrator”或“operator”的默认用户。

1 从“配置”中，选择**用户帐户**。

2 单击 **Fiery 联系人列表**按钮。

3 在 **Fiery 联系人列表**对话框中，单击**添加用户**按钮。

4 在**创建用户**对话框中，指定所需信息。单击 **创建**。

5 单击**关闭**。

将用户添加到现有群组

您可以将现有用户添加到现有群组，或者，也可以创建用户并将其添加到现有群组。您可以将用户添加到想要添加的多个群组中。

创建用户帐户不会向该用户分配任何权限，直到您将用户添加到群组。

1 从“配置”中，选择**用户帐户**。

2 选择要向其添加用户的群组。

3 单击**分配用户**。

4 使用以下任一方法按照需要向群组分配用户：

- 要创建新用户并将其分配给群组，请在下拉列表中选择**创建新用户和分配**，在**创建用户**对话框中输入相应的信息，然后单击**保存**。
- 要向群组分配现有用户帐户，请选择**从联系人列表中添加**。在**分配用户**对话框中，在 **Fiery 联系人列表的用户**下输入帐户名称，然后按“返回”键，或者选择帐户（如果列出），然后单击**添加用户**。
- 要向群组分配 SSO 用户账户，请选择**从 Azure AD 添加**。在**分配用户**对话框中，选择 **SSO 用户列表**并登录。如果用户已经拥有活跃的 Azure 会话，WebTools 将从 Azure 中提取用户列表。若非如此，系统将提示用户输入 Azure 登录凭据。从列表中搜索 SSO 用户，选择账户（如果列出），然后单击**添加用户**。
- 要从全局通讯簿分配用户，请选择**从全局通讯簿中添加**。如果已配置和启用 LDAP，该通讯簿包含来自组织企业数据库的名称。如果显示**配置 LDAP 设定**按钮，请单击此按钮以将 LDAP 设定配置为使用 Command WorkStation。

5 将用户帐户添加到群组后，单击**关闭**。

从群组中删除用户

您可以将用户从群组中删除。但仍会处理该用户已发送到 Fiery 服务器的任何作业，而且“作业日志”会保留具有相关作业信息的用户的名称。

将用户从群组中移除后，该用户仍会保留在“联系名单”中。

注释：您无法删除名为“Administrator”或“Operator”的默认用户。

1 从“配置”中，选择**用户帐户**。

2 选择用户所在的群组。

3 将光标移到想要从群组中删除的用户的名称上。
显示“编辑”和“删除”图标。

4 单击删除图标。
用户从群组中删除，但未从“Fiery 联系人列表”中删除。

更改用户属性

您可以更改用户属性，例如用户密码和电子邮件地址。如果用户已登录，则所做的更改将在用户注销并重新登录后对用户产生影响。

要更改默认的管理员和操作员密码，可使用以下步骤或配置新密码。

1 从 Configure 中，选择**用户帐户**。

2 单击 **Fiery 联系人列表**按钮。

3 将光标移到用户名称上。
请注意“编辑”图标显示。

4 单击“编辑”图标。在**编辑用户**对话框中，编辑用户属性，然后单击**保存**。

更改群组权限

1 从“配置”中，选择**用户帐户**。

2 将光标移到群组名称上。
请注意“编辑”图标显示。

3 单击“编辑”图标。在**编辑群组**对话框中，选择或清除权限，然后单击**保存**。

注释：并非所有 Fiery Server 都支持这些权限。

- **校准**– 允许该组的成员校准 Fiery 服务器。对于默认群组，只有“管理员”和“操作员”群组有此权限。
- **创建服务器预设** – 允许群组中有此权限的成员保存用户可为作业选择的一系列打印选项。
- **管理工作流程** – 允许具有此权限的群组成员创建、编辑和删除服务器预设和虚拟打印机。
- **编辑作业** – 允许具有此权限的群组成员编辑“保留”或“已打印”队列中的作业。

删除用户

可将用户从 Fiery 服务器彻底删除。但仍会处理该用户已发送到 Fiery 服务器的任何作业，而且“作业日志”会保留具有相关作业信息的用户的名称。

注释：您无法删除名为“Administrator”或“Operator”的默认用户，也无法删除“管理员”或“操作员”群组。

1 从“配置”中，选择**用户帐户**。

2 要将用户从 Fiery 服务器彻底删除，则执行以下操作：

a) 单击 **Fiery 联系人列表**按钮。

b) 在 **Fiery 联系人列表**对话框中，将光标移到要删除的用户名上。
显示“编辑”和“删除”图标。

注释：“删除”图标只有在允许删除用户时才显示。

c) 单击删除图标。
将用户从 Fiery 服务器彻底删除。

d) 单击**关闭**。

Fiery IQ 云

连接到 Fiery IQ 后，如果需要，您可以使用 Fiery IQ 云服务管理器更新 Fiery 服务器，备份工作区设定并许可激活代码。

Fiery 帐户

使用 Fiery 帐户，您可以备份 Command WorkStation 设定、访问免费 Fiery IQ 功能和资源，并下载最新版本 Command WorkStation。

当您将 Fiery 帐户与公司关联后，其他 Fiery 功能和资源将在云端可用。您可以共享 Command WorkStation 设定，以创建用户彼此统一的工作区。

注释：加入公司帐户需要管理员权限。

注册 Fiery 帐户

创建新 Fiery 帐户需要有效的电子邮件地址。

您可以使用 Fiery 帐户登录 Fiery IQ 以访问云服务或创建新的 Fiery 帐户。

现有 Fiery 帐户必须与公司关联才能访问 Fiery IQ 云应用程序。当您使用现有 Fiery 帐户登录时，请继续执行步骤 7 以更新公司信息。

1 从浏览器中转到 https://iq.fiery.com 。

2 单击**注册**。

3 在文本框中键入您的信息。

注释：标有星号 * 的文本字段是必填项。

4 单击**继续**。

Fiery IQ 会将包含注册代码的注册电子邮件发送至您的电子邮件地址。

5 要验证您的电子邮件地址，请输入注册代码，并单击**继续**。

注释：如果您没有收到登记电子邮件，请检查您的垃圾邮件文件夹。

6 单击**继续**。

7 输入您的公司信息，然后单击**继续**。

注释：标有星号 * 的文本字段是必填项。

8 执行以下操作之一：

- 如果您想要加入现有公司帐户，请单击**请求加入**。

  Fiery IQ 会向公司管理员发送请求。当公司管理员批准此请求后，您便可以访问 Fiery IQ 。
- 如果您想创建自己的公司帐户，单击**我会创建公司帐户**。

9 如果需要，请单击**继续**。

10 如有必要，请使用您的 Fiery 帐户凭据登录 Fiery IQ。

11 按照屏幕上的说明将打印机连接至 Fiery IQ。

在 Fiery Software Manager 中创建一个 Fiery 帐户

您可以使用 Fiery Software Manager 建立 Fiery 帐户，以下载 Command WorkStation 和其他 Fiery 应用程序。

创建新 Fiery 帐户需要有效的电子邮件地址。

1 在 Fiery Software Manager 中，单击 Fiery Command WorkStation 软件包旁的**升级**。

2 单击**创建帐户**。

3 按照屏幕上的说明创建 Fiery 帐户并验证您的电子邮件。

将 Fiery 服务器连接到 Fiery IQ 云

必须将 Fiery 服务器连接到 Internet。

如果您未登录 Fiery 帐户，请立即登录。

1 单击 Command WorkStation 侧边栏中的云图标。

2 提供您公司的详细信息并按照屏幕上的说明进行操作。

3 选择您要连接到 Fiery IQ 的 Fiery 服务器。

如果 Fiery 服务器有可用更新，请单击切换按钮启动它。

Fiery 服务器已连接到 Fiery IQ 云，您可以执行基于云的任务或在 Fiery IQ 仪表板中管理您的 Fiery 服务器。

安装或更新 Cloud Connector

FCC 是 Cloud Connector 软件，可使 Fiery 服务器与 Fiery IQ Cloud 进行通信。您可以在 Fiery 服务器上安装或更新 Cloud Connector。

1 要从 Command WorkStation 安装或更新 FCC，则连接到所需的 Fiery 服务器并以管理员身份登录。

2 从**服务器**菜单，单击**设备中心** > **Fiery 更新** > **更新** 。

3 选择 **FCC**，然后单击**安装**或**更新**。

4 单击**继续**。

打开 Fiery IQ 仪表板

您可以从 Command WorkStation 导航到 Fiery IQ 仪表板。

1 将 Fiery 服务器连接到 Fiery IQ 云。

2 在**服务器**窗格中选择 Fiery 服务器。

3 执行以下操作之一：

- 单击 Command WorkStation 侧边栏中的云图标。
- 选择**服务器** > **Fiery IQ**

4 点击**查看 Fiery IQ Dashboard**。
Fiery IQ Dashboard 将在网页中打开。

使用 Fiery IQ 云进行备份和共享

您可以将以下项目备份到 Fiery IQ 云中：

- Command WorkStation 工作区设定并与其他用户共享工作区设定
- Fiery Hot Folders
- 客户端和服务器许可证激活代码 (LAC)

工作区设定包含有以下内容：

- Fiery 服务器列表和自定义
- 作业中心列、工具栏和已保存的视图
- 作业属性快速访问设定和本地预设

从 Command WorkStation **首选项**窗口备份设定不会备份 Fiery 服务器设定。

您可以备份以下许可证：

- 基于客户端和基于服务器的 Fiery 应用程序许可证，Fiery Color Profiler Suite 除外。

备份工作区设定

您可以将 Command WorkStation 工作区设定备份到 Fiery IQ 云。

- 执行以下操作之一：
  - 在 **Fiery IQ 云服务管理器** 窗口中，**备份工作区设定**下，单击切换按钮然后单击**立即备份**。
  - 单击**编辑** > **预置**，在**工作区**下单击**立即备份**。

  工作区设定将备份至 Fiery IQ 云。

还原工作区设定

您可以将工作区设定从 Fiery IQ 云还原到 Command WorkStation 计算机上。

1. 执行以下操作之一：
   - 在 **Fiery IQ 云服务管理器** 窗口中，**备份工作区设定**下，单击切换按钮然后单击**从云端备份还原**。
   - 单击**编辑** > **预置**，在**工作区**下，单击**从云端备份还原**。
2. 要选择工作区，请执行以下操作之一：
   - 选择**专用**以恢复专用设定。
   - 选择**共享**以从共工作区列表中选择

     有关详细信息，请参阅 共享工作区设定（第 39 页）。

   默认情况下，将选择所有工作区设定。但是，您可以选择要还原的特定工作区设定。
3. 单击**还原**将所选 Command WorkStation 工作区设定还原到计算机。

   Command WorkStation 将重新启动并应用更改后的工作区设定。还原时，工作区设定会与当前设定合并。
4. 单击**取消**，关闭窗口而不保存更改。

备份许可证激活码

您可以将许可证激活代码备份到 Fiery IQ 云。

1. 单击云图标以打开 **Fiery IQ 云服务管理器**窗口。
2. 在**备份许可证激活代码**下，单击切换按钮开始备份。
   许可证激活码会备份到 Fiery IQ 云。
3. 单击**查看代码**以查看许可证激活代码。

备份 Fiery Hot Folders

您可以将热文件夹备份到 Fiery IQ 云中。

1 在 **Fiery IQ 云服务管理器**窗口中的**备份 Fiery Hot Folders** 中，单击**立即备份**。

2 单击**完成**。

您的常用文件夹已备份到 Fiery IQ 云。

还原 Fiery Hot Folders

您可以从 Fiery IQ 云中将热文件夹还原到计算机 。

1 在 **Fiery IQ 云服务管理器**窗口中的**备份 Fiery Hot Folders** 下，单击**从云端备份还原**。

2 单击**浏览**，选择要还原热文件夹的位置。

3 选中**还原时使用原始文件夹结构**复选框，以保留原始文件夹名称。

4 如果还原路径上出现警告，则执行以下操作之一：

- 单击**删除**，然后单击**是**，移除热文件夹。
- 单击**重命名**，重命名文件夹名称。
- 单击**浏览**，然后按照屏幕上的说明选择新位置。

5 单击**还原**，将选定的热文件夹还原到您的计算机。

6 单击**完成**。

这些热文件夹将被还原到您的计算机。

共享工作区设定

只能在将设定备份到 Fiery IQ 云端之后，才能与其他用户共享工作区设定。

1 在**预置**窗口的**工作区**下，单击**共享**。

2 在 **共享工作区设定**窗口中，键入相应的信息。

3 单击**共享**。

4 如果共享成功，您可以邀请用户创建 Fiery 帐户并使用您共享的工作区设定。
拥有 Fiery 帐户的用户可以从 Fiery IQ 云还原共享工作区设定。

5 在**邀请用户**窗口中，请执行以下操作：

a) 输入用户的电子邮件地址。

b) 为用户选择**管理员**或**操作员**的角色。

角色	权限
运算符	• 与其他用户共享工作区设定 • 无法邀请其他用户使用共享工作区设定 • 无法访问管理控制台 Fiery IQ
管理员	• 与其他用户共享工作区设定 • 邀请其他用户使用共享工作区设定 • 可以访问管理控制台 Fiery IQ

c) 单击 **Add**。

发送邀请至指定的电子邮件地址。

在**邀请用户**窗口中，**您的团队成员**部分会显示以下内容：

- 邀请状态和用户的角色
- 具有管理员角色，连接至同一打印机的现有 Fiery IQ 用户的详细信息

6 单击**完成**。

关于备份和还原

您可以备份 **Fiery 资源和设定**或 Fiery 服务器的完整系统映像。

有关备份系统映像的详细信息，请参见用户文档集的 《配置和设置》 部分。

备份或恢复 Fiery 服务器设定

您可以从 Command WorkStation 备份或恢复 Fiery 服务器设定。如果您的 Fiery 服务器安装了 Fiery 系统软件 FS350/350 Pro 或更高版本，您还可以从 Configure 备份或恢复设定。

注释：“还原 Fiery 设定”和“还原默认 Fiery 设定”选项不可用于每个 Fiery 服务器。

从 Configure（FS350/350 Pro 以及更高版本）备份 Fiery 服务器设定

在 Configure 中，您可以选择想要备份的 Fiery Server 设定。

1 在 Configure 中选择 **Fiery 服务器** > **备份**。

2 按照屏幕上的说明备份设定。

从 Command WorkStation 备份 Fiery 服务器设定（FS350/350 Pro 及更早版本）

在 Command WorkStation 中，您可以选择想要备份的 Fiery 服务器设定。

1 连接到 Fiery 服务器并执行以下操作之一：

- 单击**设备中心** > **常规** > **工具** > **备份和还原**。
- 选择**服务器** > **备份和还原**。

2 单击**备份**。

3 选择要备份的项目。

4 在显示的对话框中选择保存文件的位置并指定备份文件的名称。

5 （可选）选择**将日期添加至文件名称**。

6 单击**下一步**，然后单击**完成**。

从 Command WorkStation（FS400/400 Pro 和更高版本）备份 Fiery 服务器设定

在 Command WorkStation 中，您可以选择想要备份的 Fiery 服务器设定。

我们建议将备份文件保存至网络服务器，而不是 Fiery Server 本身。否则，重新安装系统软件时，备份文件将被删除。

设置可以恢复到相同型号和版本的另一台 Fiery 服务器，但服务器名称、IP 地址和网络设置等设置不会恢复；现有设置保持不变。这是为了避免同一网络中的现有 Fiery 服务器彼此冲突。

1 以管理员身份连接到 Fiery 服务器并执行以下操作之一：

- 单击**设备中心** > **常规** > **工具** > **Fiery 资源和设定**。
- 选择**服务器** > **备份和还原**。

2 在出现的新 web 浏览器窗口中，单击 **Fiery 资源和设定**。

3 单击**立即备份**。

4 选择您要备份的项目并单击**继续**。

5 在显示的窗口中，指定备份文件的名称。

6 （可选）选择**将日期添加至文件名称**。

7 单击**继续**。

8 下载所需的文件并指定文件的位置。
您必须选择 . fbf 文件和 .DAT 文件。

从 Configure 还原 Fiery 服务器设定（FS350/350 Pro 及更早版本）

如果之前已备份 Fiery Server 设定，您可以通过 Configure 恢复。

1 在 Configure 中，选择 **Fiery Server** > **恢复**。

2 按照屏幕上的说明恢复设定。

从 Command WorkStation（FS350/350 Pro 和更早版本）中还原 Fiery 服务器设定

如果之前已备份 Fiery 服务器设定，您可以通过 Command WorkStation 恢复。

1 连接到 Fiery 服务器并执行以下操作之一：

- 单击**设备中心** > **常规** > **工具** > **备份和还原**。
- 选择**服务器** > **备份和还原**。

2 单击**还原**。

3 在显示的窗口中浏览至要恢复配置设定所在的位置，然后单击**打开**或选择近期备份。

4 单击**下一步**，然后选择想要恢复的项目。

5 单击**下一步**，然后单击**完成**。

6 恢复操作完成后，如果出现提示，请重新引导 Fiery 服务器。

从 Command WorkStation（FS400/400 Pro 和更高版本）还原 Fiery 服务器设定

如果之前已备份 Fiery 服务器设定，您可以通过 Command WorkStation 恢复。
设置可以恢复到相同型号和版本的另一台 Fiery 服务器，但服务器名称、IP 地址和网络设置等设置不会恢复；现有设置保持不变。这是为了避免同一网络中的现有 Fiery 服务器彼此冲突。

1 以管理员身份连接到 Fiery 服务器并执行以下操作之一：

- 单击**设备中心** > **常规** > **工具** > **Fiery 资源和设定**。
- 选择**服务器** > **备份和还原**。

2 在出现的新 web 浏览器窗口中，单击 **Fiery 资源和设定**。

3 单击**还原**。

4 在显示的窗口中，单击**选择文件**并浏览至要还原配置设定所在的位置，然后单击**打开**。
您必须选择 . fbf 文件和 .DAT 文件。

5 单击**继续**。

6 选择您要还原的项目并单击**继续**。

7 恢复操作完成后，如果出现提示，请重新引导 Fiery 服务器。

查看作业

Command WorkStation 提供了查看作业内容的多个选项。

可在以下任意一个位置查看已假脱机、未处理作业的内容：

- Fiery Preview——请参阅 Command WorkStation 中的 Fiery Preview（第 43 页）。

可在以下任意一个位置查看已处理作业的内容：

- **作业摘要**窗格——请参阅 在作业摘要窗格中查看作业（第 43 页）。
- Fiery ImageViewer——如果 Fiery 服务器支持，则可用。请参阅Fiery ImageViewer（第 247 页）。

Command WorkStation 中的 Fiery Preview

Fiery Preview 提供假脱机作业和已处理作业的预览。如果打开 Fiery Preview 中的已处理作业，作业将在光栅预览模式下打开。

如果选择已处理作业的**预览**，作业将在光栅预览模式下打开。 带有光栅数据的已存档作业必须存档在 Fiery 服务器上。

在作业摘要窗格中查看作业

作业中心中的**预览**窗格显示已处理作业的特定信息。该作业中所有面的缩略图也显示在**预览**窗格中。您可以在 **Fiery ImageViewer** 窗口中查看已处理作业。

注释：已假脱机、未处理作业可在 **Fiery 预览**窗口中查看。

启动 Command WorkStation 并在**保留**列表中选择一个已处理作业，以在**预览**窗格中显示。作业相关信息将显示。某些信息类别可编辑，如铅笔图标所示。

作业摘要窗格位于 **Command WorkStation** 窗口右侧。如果作业已处理，将提供浏览整个文档的工具。

根据 Fiery 服务器的功能和所选作业的状态，将显示以下信息类别：

作业摘要窗格类别	描述
缩略图	作业的图像预览。
标题	作业名称。
印张	经过处理的作业中的印张数。
份数	要打印的份数。
打印介质	任何纸张信息（例如页面大小、纸张类型或纸张重量）。

作业摘要窗格类别	描述
预检	与**预检**相关的信息。图标可显示状态。 您可以通过单击**查看报告**查看作业中的错误和警告。
JobExpert	应用于作业的 Fiery JobExpert 规则。 作业已假脱机时，您可以通过单击**查看报告**查看已应用到作业的推荐作业设定。您也可以单击**清理**，通过 Fiery JobExpert 移除建议作业设定。
最后一个作	对作业执行的最后操作，例如“已假脱机”、“已处理”或“已打印”，以及日期和时间戳。
工作流程	适用于作业的工作流程。 **注释：**您可以从可用虚拟打印机或预设中进行选择。
专色	作业中使用的专色数。
标记	当前应用于作业的标记。

在历史记录窗格中查看作业操作

您可以在**作业中心**的**历史记录**窗格中通过作业的历史记录查看操作。

您可以通过单击**作业中心**右侧的标签在**摘要**和**历史记录**窗格之间进行切换。

历史记录窗格显示先前作业操作的列表，从最近的操作开始，最多有 100 个操作。

注释：如果您清除 Fiery 服务器上的作业日志，所有作业历史记录信息都将被删除。

您可以查看创建、处理、打印、暂停或取消作业的时间和日期。**历史记录**窗格还显示作业处理或打印错误的时间和日期。

对于已打印、已暂停和已取消的打印操作，**历史记录**窗格显示以下属性：

- 份数
- 页数或印张数
- 基材大小、类型、重量和指定的基材类别条目

预览假脱机、未处理的作业

可以在 **Fiery Preview** 窗口中查看已假脱机的作业。

1 从**作业中心**的**保留**列表中选择已假脱机的作业。

注释：如果所选的作业已处理，您可以在光栅预览中看到它，并有权使用限制功能。

2 选择以下方法之一打开 **Fiery Preview** 窗口：

- 单击鼠标右键并选择**预览**。
- 在**操作**菜单中，选择**预览**。
- 单击 Command WorkStation 工具栏中的**预览**图标。
- 在**预览**窗格中显示的图像的任意位置双击。

Fiery Preview 中的工具栏图标

打开 PDF 或 Fiery Impose Plus 作业时，在标准 Fiery Preview 工具栏上以下图标可用：

- **选择**——选择一个印张或页面。
- **在窗口中拖动预览**——可使您单击并拖动预览
- **显示页面元素的测量值**——显示印张宽度和高度
- **放大**——放大预览大小
- **缩小**——缩小预览大小
- **切换印张内容**——在缩略图视图与线框视图之间进行切换。线框视图显示记录的分页。

预览光栅图像

如果作业已经处理，您可以在**作业中心**的**预览**窗格中或**预览**窗口中查看内容缩略图，其中会显示光栅图像。

您可以在**预览**窗口中打开 Fiery ImageViewer。

1 在**作业中心**中，选择**保留**列表中的已处理作业。

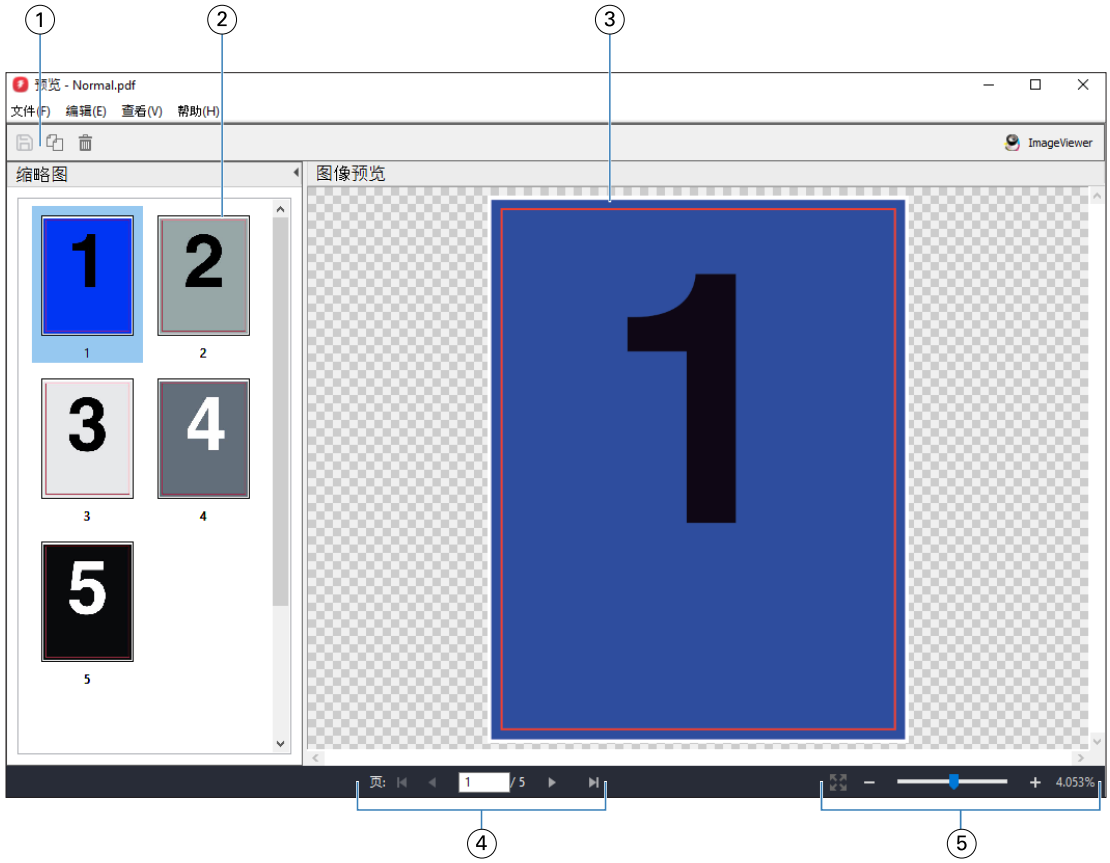
2 选择以下方法之一打开 **Fiery Preview** 窗口：

- 在**操作**菜单中单击**预览**。
- 单击工具栏上的**预览**按钮。
- 右键单击 (Windows) 或 cmd-单击 (macOS) **保留**列表中选择的作业，然后选择**预览**。
- 在**预览**窗格中双击图像。

注释：您可以打开具有不同已处理作业的多个**预览**窗口。但是，一次选择多个已处理的作业时， **预览**选项不可用。

3 要显示不可成像区域，请单击**查看** > **不可成像区域**。
您可以在**编辑** > **首选项**中更改不可成像区域的颜色。

下图显示了作业的光栅预览：



1 保存作业和在作业中拷贝和删除选择页面的工具栏图标

2 缩略图

3 光栅文件

4 用于浏览作业页面并显示印张编号的导航控件。

5 适合页面和缩放比率的缩放控制图标

光栅预览中的工具栏图标

查看已处理作业时，标准 Fiery Preview 工具栏上的以下图标可用：

- **保存** - 保存对作业所做的更改或保存新文件
- **拷贝** - 拷贝选定的页面
- **删除** - 删除选定的页面
- **ImageViewer** - 在 Fiery ImageViewer 窗口中打开作业

在预览中合并页面

可以打开有不同作业的多个**预览**窗口，但所有作业必须来自同一 Fiery 服务器。可以在每个窗口中单独编辑作业。也可以将页面从一个窗口拖至另一个窗口。

将页面从一个窗口拖至另一个窗口时，源窗口（拖动作业的窗口）将变为只读状态。目标窗口为可编辑状态，但必须在目标窗口中保存有合并页面的新作业，源窗口才会变回可编辑状态。

注释：打开不同作业的多个**预览**窗口时，除非您保存了最新编辑的作业，否则无法编辑其他作业。

VDP 光栅预览

您可以在**预览**窗口中预览已处理的可变数据印刷 (VDP) 作业. 预览包括可能已应用于作业的任何拼版设定。作业的内容以实际大小显示，并按记录或输出处理集组织。

在 VDP 光栅预览中，您可进行以下操作：

- 按记录或输出处理集、页面或印张面浏览作业。显示的导航参数自动变化，这取决于作业是否拼版。
- 更改缩略图尺寸。
- 展开或折叠记录或缩略图。
- 如果 Fiery 服务器支持，则在 Fiery ImageViewer 中打开作业。

注释：保存、**拷贝**和**删除**功能不适用于**预览**窗口中显示的 VDP 作业。

拼版之前预览 VDP 作业

当已处理的 VDP 作业在拼版之后在**预览**窗口中显示时，可以按记录和页面进行导航。如果 Fiery 服务器支持，您还可以在 Fiery ImageViewer 中打开作业。

注释：保存、**拷贝**和**删除**功能不适用于**预览**窗口中显示的 VDP 作业。

拼版之后预览 VDP 作业

当已处理的 VDP 作业在拼版之后在**预览**窗口中显示时，可以按输出处理集和面浏览。

如果希望对已处理的 VDP 作业进行拼版，必须对作业进行拼版，以 .dbp 格式保存它，对其进行处理，然后在**预览**窗口中打开。如果 Fiery 服务器支持，您还可以在 Fiery ImageViewer 中打开作业。

注释：保存、**拷贝**和**删除**功能不适用于**预览**窗口中显示的 VDP 作业。

多联拼版 VDP 作业的显示

如果使用**裁切和堆叠**版面将可变数据印刷作业拼版为**多联拼版**，并且**分堆大小**设置为**全部**，则该作业包含一个输出处理集。在此工作流程中，只能通过面导航。如果设置多个**分堆大小**，可以通过输出处理集和面导航，与任何其他拼版可变数据印刷作业一样。

打印

导入作业以供打印

您可以将文件直接导入到 Fiery 服务器队列，或导入已存档到外部位置（除 Fiery 服务器 硬盘以外的位置）来打印文件。

将作业导入打印队列

通过将文件直接导入 Fiery 服务器来打印文件。您可以同时导入多个作业，并保留文件的格式。

一次可导入多个作业。将文件导入队列类似于通过应用程序打印，但是导入文件会保持文件格式，并且不会将作业转换为 PostScript。您可以通过将文件拖放到以下位置来将其导入

- “服务器”列表中已连接的 Fiery 服务器
- 正在处理队列
- 保留队列

但是，为了以最佳方式导入文件，请使用**作业中心**工具栏中的**导入**图标，或者**文件**菜单中的**导入作业**。您会立即进入计算机上的浏览对话框。选择文件后，它们显示在**导入文件**对话框中。在此对话框中，可以在导入时将工作流程（服务器预设或虚拟打印机）轻松应用到文件。通常，通过拖放导入文件时无法实现这一点（**服务器**列表是此规则的唯一例外）。

1 将文件或文件夹从计算机拖放到**打印**队列、**处理**队列或**保留**列表。

支持的文件类型有 PS、PDF、PSD、PSB、EPS、TIFF、PDF/VT、PPML、ZIP、VPS 和 Fiery FreeForm Plus。

注释：并非所有 Fiery 服务器都支持 PSD、PSB、PPML、ZIP 和 VPS 文件类型。

将文件或文件夹拖放到这些位置时，**导入文件**窗口并不显示。文件夹的整个内容都将导入。

2 将文件拖放到**服务器**列表中的已连接 Fiery 服务器。
将打开**导入文件**窗口。请参阅步骤 5（第 49 页）。

3 要直接从计算机导入文件，请执行以下操作之一：

- 单击**文件** > **导入作业**。
- 单击**作业中心**中的**导入**工具栏图标。

4 在计算机上的浏览对话框中，选择想要上传的文件。
将打开**导入文件**窗口。

5 执行以下操作之一：

- 选择**应用默认设定**以按文件中定义的属性导入文件。如果未定义设定，则使用 Fiery 服务器上的默认设定。
- 选择**使用服务器预设**，然后从出厂默认预设或当前在 Fiery 服务器上发布的服务器预设列表中进行选择。
- 选择**使用虚拟打印机**，然后从 Fiery 服务器上当前发布的虚拟打印机列表进行选择。

仅当在 Fiery 服务器上设置了服务器预设或虚拟打印机时，才会显示以上**使用服务器预设**和**使用虚拟打印机**选项。

6 选择一个作业操作。例如：

- **保留**（默认）
- **处理及保留**（默认）
- **发送至打印机**或**发送至打印队列/发送至打印就绪**

根据 Fiery 服务器的功能，可能会显示其他选项。

注释：将显示最后选择的操作。

从外部存档和 Fiery 服务器 硬盘导入作业

导入已存档到外部位置的作业，包括 Fiery 服务器 硬盘。

- 执行以下操作之一：
  - 要手动导入作业，请单击**文件** > **导入已存档作业**。浏览至目录并选择包含已存档作业的文件夹。选择作业，然后单击**确定**。

    如果您需要的文件夹未显示在列表中，请单击**管理**浏览到目录以查找并添加该文件夹，然后单击**确定**。

    导入的作业将显示在“保留”队列中。
  - 在计算机桌面上选择文件，将其拖放至 Command WorkStation 的指定队列中。

设置打印选项

作业打印选项可从**作业属性**窗口访问。

在打印作业到达 Fiery 服务器后，操作员可在 Command WorkStation 的**作业属性**窗口中查看或更改这些打印选项。例如，操作员可能执行以下操作：

- 查看作业的打印设定，包括操作员说明
- 覆盖设定
- 将当前作业属性列表打印到本地打印机

查看作业属性

您可以查看或覆盖在“保留”、“打印”或“已存档”队列中所选作业的打印选项。

如果您是操作员且未更改 Command WorkStation 中作业的任何设置或印刷选项，**作业属性**窗口会在一个导入的作业中反映所有作业设定。

导入到 Command WorkStation 的作业将显示作业中包含的设定（对于 PostScript 作业和某些 JDF 作业）或 Fiery 服务器 r 的默认作业设定（对于 PDF 文件或导入的没有作业信息的作业）。

对于当前正在进行的作业，您可以查看作业属性的只读版本。这包括正在处理、等待处理、正在打印或等待打印的作业。这样，您无需取消作业即可验证活动作业的属性。

查看或替换作业属性

您可查看或更改作业的打印选项。

注释：您可以在“作业摘要”窗格中使用内联编辑作为覆盖作业属性的另一种方式。

1 在“保留”或“已打印”队列中双击作业，或者选择作业并执行以下操作之一：

- 单击鼠标右键以选择**属性**。
- 单击**属性**图标。
- 单击**操作** > **属性**。

要在单个 Fiery 服务器上选择多个作业，按住 shift 的同时单击作业、按住 ctrl 的同时单击作业（在 Windows 上）或按住 cmd 的同时单击作业（在 macOS 上）；然后单击**属性**。打开多个作业后，在**作业属性**窗口中指定一个值，并将其应用为所有作业的默认设定。**摘要**选项卡可用于同时对多个作业进行打印选项比较。

2 单击每个图标查看作业属性群组的打印选项。

对于某些选项，更改设定后需要重新处理作业。

3 如果希望覆盖打印选项，应先进行更改，然后单击**确定**以保存覆盖设定，或选择**处理并保留**、**发送至准备就绪**、**发送至印刷机**或**发送至正在打印队列**以保存并将采用您所做设定的作业发送至印刷机进行打印。

注释：并非所有 Fiery 服务器都支持列出的打印操作或队列。

部分设定无法立即应用到已处理或已保留的作业，因为作业需要再次进行处理才能应用该设定。

查看作业的现有打印属性摘要

您可通过**作业属性**窗口打印作业当前属性的摘要。

1 在**作业属性**窗口中，单击**摘要**图标。

2 要打印作业的现有属性列表，单击**打印摘要**。

注释：有关特定打印选项和设定以及在哪里设置它们的信息，请参阅 Fiery 服务器文档。

“作业属性”窗口中的作业操作

您可以在**作业属性**窗口中执行常用作业操作，例如打印和处理及保留。默认作业操作为“打印”。

保留	导致作业假脱机到 Fiery 服务器，直到操作员采取进一步操作为止。保留的作业能够以预处理或已处理状态存在。
处理并保留	导致 Fiery 服务器使作业排队等待处理，然后将作业返回到保留队列。您可以使用此作业操作在打印前预览任意作业。
发送至打印队列	允许您将打印作业发送到打印机进行打印。 **注释：**并非所有 Fiery 服务器都支持**发送至打印队列**。
发送至打印就绪	允许您将打印作业发送到打印机进行打印。 **注释：**并非所有 Fiery 服务器都支持**发送至打印就绪**。

打印选项类别

为方便访问，“作业属性”打印选项按类别进行了分组。

快速访问	包含来自其他作业属性群组的拷贝打印选项。此群组可以自定义，因此可以将大多数打印选项添加到视图或从视图中移除。**快速访问**选项卡可以让您快速找到打印选项，而不必浏览所有“作业属性”选项卡。
作业信息	有关作业的所有信息，包括页面范围、校样和轮廓打印可能需要的用户信息。
承印材料	打印材料的属性及来源。
版面	定义图像偏移、图像原点、镜像或旋转打印选项以进行定位，并补尝输出处理选项。
彩色	颜色设定和其他功能（可选颜色功能打开时）。
图像	连接的 Fiery 服务器和打印机支持所有图像质量设定。
印后处理	仅与打印机的输出处理能力相关的打印选项。
VDP	所有可变数据印刷 (VDP) 设定
汇总	作业现有打印属性的摘要。

设置所有作业属性的默认值

“设置默认值”功能可使您通过修改默认作业属性设定来自定义 Fiery 服务器。在使用“设置默认值”配置了 Fiery 服务器 后，每当创建 Fiery Hot Folders、虚拟打印机和服务器预设时，它都会确定初始设定。

在**导入文件**对话框中选择了**应用默认设定**时导入到 Fiery 服务器 的作业，或者拖到作业中心的作业还将继承使用“设置默认值”功能配置的当前默认设定。在这些作业位于 Fiery 服务器 队列中后，可覆盖作业属性。

您可以查看或编辑所有作业属性的默认设定。要更改默认作业设定，包括颜色设定，请选择**设置默认值**。“设置默认值”功能可从以下区域访问：

- **设备中心** > **虚拟打印机**
- **设备中心** > **服务器预设**
- **设备中心** > **颜色管理**
- **服务器** > **设置默认值**

“设置默认值”会打开**默认设定**窗口，您可以在该窗口中为 Fiery 服务器 选择所需的默认设定。这些设定将应用到“打印”队列和“保留”队列，并在未来作为服务器预设或虚拟打印机的默认值。

1 单击 Fiery 服务器名称旁边的“更多”图标（三个垂直点），然后选择**设置默认值**，或者选择**服务器** > **设置默认值**。

2 在**默认设定**窗口中，单独设置选项并选择是否锁定或解锁选项。

您也可以选择**锁定全部**或**解锁全部**。

无法锁定**输出特性档**，因为 Fiery 服务器 始终默认为**使用作业定义的设定**。

注释：要将作业属性重设为更改之前的设定，请单击**重设**。

3 单击**确定**。

注释：要备份“设置默认值”中列出的默认设定，包括颜色默认设定，请确保在“Fiery 系统还原”中选择**虚拟打印机**。有关详细信息，请参阅 从 Command WorkStation 备份 Fiery 服务器设定（FS350/350 Pro 及更早版本）（第 41 页）。

拼版模板

可在 Fiery Impose Plus 中创建自定义模板。

要在 Fiery Impose Plus 中创建自定义模板，可更改产品目的的设定。选择产品目的、进行更改，并为模板键入名称。新的设定会立即应用。要保存模板，您必须拥有 Fiery Impose Plus 许可证。

在**首选项**窗口中，可设定要存储自定义模板的文件夹或目录的路径。此设定位于**拼版**选项卡中的**拼版模板路径**下。

自定义模板还可以保存到 Fiery IQ 云并同步，以便您通过登录 Fiery 帐户在任何客户端计算机上使用。

如果您有 Fiery Impose Plus 许可证，也可在 Fiery Hot Folders 中编辑拼版模板、作业属性、虚拟打印机以及预设。

注释：用户定义和**基于裁边框**输出处理大小工作流程需要 PDF 源文件。不支持 PostScript 文件和 PDF/VT 以外的可变数据印刷格式。

有关拼板模板的更多信息，请参见《Fiery Impose Plus 帮助》。

从“作业属性”访问 Fiery Impose Plus

当您从**作业属性**在 Fiery Impose Plus 窗口中打开作业时，该作业将以线框视图显示在**印张视图**窗格中。

1 执行以下操作之一：

- 单击**保留**列表中的假脱机或保留作业。
- 对于热文件夹，单击 **Fiery Hot Folders 控制台**中的热文件夹。

2 单击**操作** > **属性**。

3 单击**版面**选项卡。

4 单击**编辑 Impose 模板**。
如果您想要编辑模板以创建自定义模板，Fiery 服务器必须支持 Fiery Impose Plus，并且您必须拥有相应的许可证。

“作业属性”中的 Fiery Impose Plus 模板

Fiery Impose Plus 提供了几个预定义的拼版模板，可从**作业属性**窗口中的**布局**选项卡访问。如果您拥有 Fiery Impose Plus 期限许可证，则可以编辑模板，将其另存为自定义模板，并将自定义模板保存到云中 Fiery IQ 。

选择模板设置所有相关作业属性设定，从而确保正确输出并防止打印设置冲突。拼版模板可从 Fiery Hot Folders 获取，并且可以添加到服务器预设和虚拟打印机中。默认拼版模板使用**基于裁切框**输出处理设定。自定义拼版模板支持**用户定义**和**基于裁边框**输出处理大小工作流程（自动使用 Acrobat PDF 裁切框尺寸）。**基于裁边框**仅对多联拼版作业可用。有关详细信息，请参阅《Fiery Impose Plus 帮助》。

注释：用户定义和**基于裁边框**自定义模板需要 PDF 源文件。不支持 PostScript 文件。

应用 Fiery Impose Plus 模板之后修改打印选项

应用 Fiery Impose Plus 模板后，您可以在**作业属性**窗口中继续修改打印选项。

使用预设时，建议先将预设添加到作业中，然后再修改打印选项。

1 在**作业属性**窗口中单击**版面**。

2 选择一个 Fiery Impose Plus 模板。

3 修改**作业属性**窗口中修改任意打印选项。

4 单击**确定**保存更改。

预设打印设定

预设是“作业属性”中打印设定的集合，您可以稍后访问它。

可从“作业属性”访问服务器预设，并且可将它们应用于 Fiery Hot Folders 和虚拟打印机等工作流程。

作业预设列在“作业属性”的**预设**列表中。您可以从列表中选择作业预设，也可以根据**作业属性**窗口中的当前所选选项创建新的预设。如果当前作业没有使用预设，则预设字段为空；**预设**字段中不显示文本。所有属性显

示为初始默认设定。选择作业预设后，所有设定会进行更新以反映出保存后的预设。如果更改任何打印设定，**预设**列表将返回空白状态。

有两种类型的作业预设：

- 本地预设 – 保存于用户的本地计算机中。

  每当您访问 Fiery 服务器时，本地预设都可在**预设**列表中获得。它们会一直保留在本地硬盘中，直至您将其删除。

- 服务器预设 – 保存在 Fiery 服务器上并与 Fiery 服务器的其他用户共享。

  当您将服务器预设应用到作业时，预设设定会成为作业的一部分，并始终保留在作业中，直至您对其进行修改。

  如果服务器预设已锁定打印设定，则在为作业选择该打印设定后，您可以覆盖“作业属性”中的打印设定。覆盖后，**预设**字段为空。

- 默认服务器预设 – 安装在 Fiery 服务器上与 Fiery 服务器的其他用户共享的出厂预设。

应用预设

作业预设可通过以下任一种方法应用：

- 使用作业中心中的**文件** > **导入作业**或**导入**工具栏图标将作业导入到 Command WorkStation。您可以选择**使用服务器预设**，然后从**导入文件**窗口的列表选择预设。
- 在**作业中心**的**保留**、**已打印**或**已存档**列表中选择作业，然后单击**属性**工具栏图标。从**预设**列表中选择一个**本地预设**或**服务器预设**。
- 在**作业中心**的**保留**、**已打印**或**已存档**队列中右键单击作业，选择**应用工作流程**，然后从列表中选择预设。
- 在**作业中心**的**保留**、**已打印**或**已存档**列表中选择或右键单击作业。在**作业摘要**窗格中，从**工作流程**列表选择服务器预设。

编辑预设

您可以在作业摘要窗格中使用直接编辑作为编辑预设的另一种方式

创建本地或服务器预设

如果您是管理员，则可以在“设备中心”（**工作流程** > **作业预设**）下创建、编辑、重命名、取消发布、发布和删除服务器预设。您只能在**作业属性**窗口中保存本地预设。

您可以通过在**作业属性**窗口选择设定来创建本地预设或服务器预设，然后将其保存到**预设**列表中。

管理员可将预设另存为本地预设或服务器预设。操作员只能保存本地预设。

创建本地预设

管理员和操作员可以在**作业属性**窗口中将设定保存为本地预设。

1 在**保留**或**已打印**队列中双击作业，或者选择作业并执行以下操作之一：

- 单击鼠标右键以选择**属性**。
- 单击作业中心中的**属性**工具栏图标。
- 单击**操作** > **属性**。

2 根据需要调整每个选项卡的打印设定。

3 在**预设**下，选择**保存预设**。

4 为预设输入描述名称，然后选择**本地预设**。

5 单击**保存**。

您每次访问**作业属性**窗口时都可使用**本地预设**。它们会一直保留在本地硬盘中，直至您将其删除。

创建服务器预设

管理员可以在**作业属性**窗口中将设定另存为服务器预设。这些预设保存在 Fiery 服务器上并与其用户共享。

1 单击**服务器** > **设备中心**，然后选择**工作流程** > **作业预设**。

2 单击**新建**。

3 输入预设的描述名称。

预设名称中不允许包含空格。

4 （可选）输入预设的说明。

5 通过选择以下一项来选择服务器预设类型：

- **完全** – 预设包含作业属性中的所有设定。应用此类预设时，它将覆盖所有当前作业设定。
- **选择性** – 预设仅包含您选择的作业属性设定。应用此类预设时，只会更改已定义的设定。所有其他作业设定已保留。

如果选择**选择性**，则无法从此预设创建虚拟打印机。

6 单击**定义**以指定作业属性，然后单击**确定**。

7 单击**确定**以关闭**作业预设设定**窗口。

服务器预设可从“作业属性”获得，或者在任何时候访问设备中心的**工作流程**下的**作业预设**时都可用。它们将保留在 Fiery 服务器上，直到管理员删除它们为止。

创建服务器预设后，**设定**窗格（位于右侧）显示从默认值修改的设定和锁定的设定。服务器预设会自动发布，以便可与连接到 Fiery 服务器的其他用户共享。

选择性预设仅可在设备中心中创建。它们无法从作业中心创建。

更改打印作业的预设

您可选择不同的预设应用于所有作业。也可以编辑或重命名预设，删除本地预设或恢复到默认预设。

您可在**作业属性**窗口中使用预设。要显示该窗口，在 **保留**或**已打印**列表中双击作业，或者选择作业并单击作业中心中的**属性**工具栏图标。

选择不同的预设

您可将当前的打印选项集改为作业的其他预设。

- 在**已保留**列表中选择任何作业，并执行以下操作之一：
  - 单击鼠标右键以选择**属性**。在**作业属性**窗口中，在**预设**下选择不同的预设。

  预设会一直处于应用状态，直至您选择其他预设或对“作业属性”进行进一步的更改。

编辑预设

预设包括在**作业属性**窗口中设置的绝大多数打印选项。

您可以在选择预设之后覆盖**作业属性**窗口中的设定。当您应用预设时，请在修改打印选项之前将预设添加到作业。

- 要编辑预设，请使用以下方法之一：
  - 应用预设到作业，然后根据需要编辑设定并单击**另存为预设**。键入与之前相同的预设名称，然后选择本地或服务器预设。
  - 在“设备中心”中，单击**工作流程** > **作业预设**，从列表中选择预设，然后单击**编辑**。在**作业属性**窗口进行需要的更改，然后关闭以保存更改。

  在“设备中心”编辑预设时，无法更改预设类型（**完全**或**选择性**）。

删除本地预设

您可以通过**作业属性**窗口中的**管理本地预设**功能删除本地预设。

1 在**作业属性**窗口中，在**预设**下选择**管理本地预设**。

2 选择一个预设并单击**删除**。

重命名预设

您可以通过**作业属性**窗口中的**管理本地预设**功能重命名本地预设。

1 在**作业属性**窗口中，在**预设**下选择**管理本地预设**。

2 选择一个预设并单击**重命名**。

3 为预设输入描述性名称并单击**保存**。

还原至默认预设

可将默认预设应用于作业，以便将打印选项还原为 Fiery 服务器的默认设定。您可以通过“设置默认值”或“出厂默认值”（之间叫做“打印机默认值”）和管理员配置一样应用当前默认值。

- 应用默认设定时，请执行以下操作之一：
  - 要在**作业属性**窗口应用当前服务器默认设定，请在**预设**下选择**默认值**。
  - 要在**作业属性**窗口应用出厂默认设定，请在**预设**下选择**出厂默认值**。

  有关默认作业属性的更多信息，请参阅设置所有作业属性的默认值（第 52 页）。

服务器预设

服务器预设提供了所有用户均可使用的一致打印选项集。用户可以将本地预设保存至自己的计算机，但是只有管理员才能保存、编辑、发布和删除服务器预设。

服务器预设可通过以下方式访问：

- Command WorkStation（在设备中心中，选择**工作流程** > **作业预设**）
- Command WorkStation 作业属性（单击作业中心的**属性**工具栏图标）
- Fiery Hot Folders（请参阅《Fiery Hot Folders 帮助》）
- 虚拟打印机（请参阅 虚拟打印机（第 209 页））

管理员可以根据服务器预设创建 Fiery Hot Folders 和虚拟打印机。编辑服务器预设还会更改这些热文件夹和虚拟打印机的设定。

使用服务器预设的已存档作业

存档作业保留了工作信息和预设名称。在将已存档作业恢复到创建它所在的同一 Fiery 服务器时，服务器预设将显示在任何作业中心队列（例如“正在处理”和“正在打印”队列）的**预设**列标题中。

跟踪编辑预设

如果在将服务器预设应用于保留、已打印或已存档作业后对其进行了修改，则预设名称会标有星号 (*)。换句话说，因为这项作业已经提交，预设便由管理员编辑。要使用最新的设定，需要将该预设重新应用到作业。

如果将**预设**列标题添加到了任何作业中心列表（“正在打印”、“正在处理”、“保留”、“已打印”或“已存档”），则星号和作业名称将显示在**预设**列中。

编辑、删除或取消发布服务器预设

您可以通过选择**工作流程**下的**作业预设**来编辑、删除或取消发布“设备中心”中的服务器预设。

您必须以管理员身份登录 Fiery 服务器才能执行这些操作。

如果编辑或删除了当前正在使用的服务器预设，则更改仅对后续作业有效。更改后的预设设定会通过指定的服务器预设立即应用至所有 Fiery Hot Folders 或虚拟打印机。

您可以采用与覆盖计算机上的文件的相同方式覆盖现有服务器预设。可以在“作业属性”中覆盖服务器预设。

Fiery Server 的“已保留”或“已打印”列表中的作业不会自动应用对作业所作的编辑。如果希望 Fiery Server 队列中的所有作业自动更新全新编辑的预设，则需要使用“作业属性”将预设重新应用于作业。

编辑服务器预设

管理员可编辑服务器预设。您可以从“”设备中心“（选择**工作流程**下的**作业预设**）或从“作业属性”编辑服务器预设。

1 要从“设备中心”编辑预设，则选择要编辑的预设，然后在**工作流程**下的**作业预设**中单击工具栏上的**编辑**。

a) （可选）输入更改的说明。

b) 单击**定义**以更改打印设定。

c) 单击**确定**。

2 要在“作业属性”中编辑预设，右键单击**已保留**或**已打印**列表中的作业，然后选择**属性**。

a) 在作业的**预设**列表中选择服务器预设。

b) 在**作业属性**窗口中，进行您希望应用于预设的任何更改。

c) 在**预设**列表中，选择**保存预设**，选择**服务器预设**，然后输入预设的准确名称。

d) 单击**保存**，然后单击**确定**，覆盖现有预设。

删除服务器预设

管理员可删除服务器预设。

1 从列表中选择一个或多个（取消发布或已发布的）预设。

要选择多个预设，请按 shift - 单击、按 ctrl - 单击 (Windows) 或按 cmd - 单击 (macOS)。要选择所有预设，请按 ctrl + A (Windows) 或 cmd + A (macOS)。

2 单击工具栏中的**删除**。

3 单击**是**。

所有热文件夹和虚拟打印机与已删除预设的链接均会断开。但是，其将保留已删除预设的设定。

取消发布服务器预设

用户通过**作业属性**窗口无法使用取消发布的预设。取消发布服务器预设之后，可重新发布。

1 从列表中选择一个或多个带有已发布图标的预设。

要选择多个预设，则按住 Shift 键并单击、按住 Ctrl 键并单击 (Windows) 或按住 cmd 并单击 (macOS)。要选择所有预设，请按 ctrl + A (Windows) 或 cmd + A (macOS)。

2 单击工具栏中的**取消发布**。

预设由取消发布图标表示。

3 单击**是**。

所有 Fiery Hot Folders 和虚拟打印机与取消发布预设的链接均会断开。但是，其将保留已取消发布预设的设定。

关于锁定的服务器预设

可通过选择**工作流程** > **作业预设**来锁定或解锁设备中心中服务器预设打印设定的打印设定。

必须以管理员身份登录 Fiery 服务器才能执行这些操作。

锁定“服务器预设”中的设定可确保：

- 通过预设将其应用到导入 Command WorkStation 的所有文件。
- Fiery Hot Folders 作业也沿袭了同样的锁定设定（假设 Fiery Hot Folders 使用服务器预设）。
- 虚拟打印机将这些设定显示为已锁定。

无法锁定**输出特性档**，因为 Fiery 服务器始终默认为**使用作业定义的设定**。

锁定仅在作业提交时应用。作业到达 Fiery 服务器后，可在 Command WorkStation 的**作业属性**窗口中编辑任何锁定的设定。

锁定或解锁服务器预设设定

您必须以管理员身份登录 Fiery 服务器才能锁定或解锁打印设定。在“设备中心”中，选择**工作流程** > **作业预设**。

1 选择要编辑的预设，然后单击工具栏上的**编辑**。

2 （可选）输入更改的说明。

3 单击**定义**以更改打印设定。

4 执行以下操作之一：

- 单击**全部锁定**以锁定所有打印设定。
- 单击锁定图标以锁定特定打印设定。
- 单击**全部解锁**以解锁所有打印设定。
- 单击特定打印设定的锁定图标，以将其更改为解锁图标。

5 单击**确定**。

导出和导入服务器预设

您可以从一个 Fiery 服务器将选定的用户创建或默认的服务器预设导出为文件 ，然后选择**工作流程** > **作业预设**将文件导入到“设备中心”中相同型号和版本的另一个 Fiery 服务器。

出于安全需要，您还可以使用**备份和还原**工具导出服务器预设。在“设备中心”中，选择 **常规** > **工具**。预设的备份文件无法恢复到不同型号的 Fiery 服务器。

导入预设文件时，新的预设会与现有预设合并，也可以替换现有预设。

您必须以“管理员”身份登录 Fiery 服务器方可导出和导入服务器预设。

注释：根据 Command WorkStation 版本的不同，可导出和导入的服务器预设文件类型也不同。

Command WorkStation 版本 编号	导出文件类型	导入文件类型
7.3 及更高版本	.zip	.zip .fjp
7.2 及更早版本	.fjp	.fjp

导出服务器预设

管理员可导出所选服务器预设以在另一台 Fiery 服务器上使用。

1 从列表中选择一个或多个预设以导出。

要选择多个预设，请按 shift - 单击、按 ctrl - 单击 (Windows) 或按 cmd - 单击 (macOS)。要选择所有预设，请按 ctrl + A (Windows) 或 cmd + A (macOS)。

2 单击工具栏上的**导出**。

3 浏览至保存文件的位置。

4 单击**保存**。

导入服务器预设

从一个 Fiery 服务器导出服务器预设后，管理员可导入它们以便在相同型号和版本的另一个 Fiery 服务器上使用。

1 单击工具栏上的**导入**。

2 选择**合并现有**或**替换现有**。

如果合并服务器预设，则导入文件中的预设会添加至 Fiery 服务器上现有预设中。如果存在重复名称，导入的预设会在预设名称后面生成一个数字后缀，例如 FirstTest-1。

如果选择用服务器预设替换现有预设，则所有当前服务器预设将会被删除，并替换为包含在先导入的预设文件中的服务器预设。

3 浏览至已导出文件的位置。

4 单击**打开**。

设置默认值

“设置默认值”功能可使您通过修改作业的默认属性来自定义 Fiery 服务器。

Fiery JobExpert

通过使用 Fiery JobExpert，您可将建议的作业属性应用到 Fiery Command WorkStation 中的作业。JobExpert 可针对每个作业优化作业属性，并提供对作业所做更改的详细视图。

您还可以在应用 JobExpert 时手动更改作业属性。

Fiery JobExpert 规则

JobExpert 允许您从预定义规则列表中进行选择。

选择以下选项：

所有类别	JobExpert 将根据作业内容选择最佳作业属性设定。
颜色管理	JobExpert 将根据作业内容选择最佳颜色设定。
图像质量	JobExpert 将根据作业内容选择最佳图像质量设定。 在 JobExpert 分析作业后，您可以通过在**作业属性**窗口中打开**图像**标签来检查应用的设定。
可变数据印刷	JobExpert 将为包含可变数据的 PDF 作业选择**作业属性**中的最佳设定。如果在作业中检测到 PDF/X 对象，JobExpert 也会启用 PDF Print Engine。

添加 JobExpert 列

您可以在 Command WorkStation 中的作业中心为 JobExpert 添加列。

1 右键单击作业列表中的任意列标题。

2 单击**新增** > **作业信息**。

3 选择 **JobExpert 规则**。

JobExpert 列显示当前应用于作业的任何 JobExpert 规则。

用 JobExpert 导入作业

您可以在 Command WorkStation 中导入作业并应用 JobExpert。

1 若要将文件导入至**保留**列表，请执行以下操作之一：

- 单击**文件** > **导入作业**。
- 单击作业中心工具栏中的**导入**图标。

2 导航到要添加的文件所在的位置。

3 单击**打开**。

您可以通过单击**导入文件**窗口中的 **+**（添加）图标来导入多个作业。

4 选择**应用默认设定**。

注释：如果导入作业时应用服务器预设或虚拟打印机，则会首先应用服务器预设或虚拟打印机的设定。如果还选择了 JobExpert，则某些设定可能会被 JobExpert 覆盖，例如颜色和图像设定。

5 选择**应用 JobExpert**。

6 选择以下规则之一：

- **所有类别**
- **颜色管理**
- **图像质量**
- **可变数据印刷**

7 选择一个作业操作。

JobExpert 会自动将推荐的设定应用于作业。

将 JobExpert 添加到虚拟打印机

您可以将 JobExpert 应用于 Command WorkStation 中的新虚拟打印机。

只有管理员才可以新建虚拟打印机。

1 单击**服务器** > **设备中心**。

2 在**设备中心**中的**工作流程**部分单击**虚拟打印机**。

3 单击**新建**。

4 在**新虚拟打印机**窗口中选择 **JobExpert**。

5 选择以下规则之一：

- **所有类别**
- **颜色管理**

- **图像质量**
- **可变数据印刷**

6 单击**确定**。

通过虚拟打印机将 PDF 作业导入 Command WorkStation 时，作业将被发送至所选的**作业操作**，JobExpert 将应用推荐的设定。

将 JobExpert 添加到 Fiery Hot Folders

您可以将 JobExpert 应用于 Fiery Hot Folders 中的新热文件夹。

您必须连接到支持 Fiery JobExpert 的 Fiery 服务器。

注释：有关 Fiery Hot Folders 的详细信息，请参见 《Fiery Hot Folders 帮助》。

1 打开 **Fiery Hot Folders 控制台**窗口。

2 单击**新建**。

3 选择以下规则之一：

- **所有类别**
- **颜色管理**
- **图像质量**
- **可变数据印刷**

4 单击**确定**。

通过 Fiery Hot Folders 导入作业时，JobExpert 将应用推荐的设定。

将 JobExpert 应用于作业中心

您可以将 JobExpert 应用于作业中心中的现有作业。

1 右键单击**保留**列表中的作业。

2 选择**应用 JobExpert** 并选择以下规则之一：

- **所有类别**
- **颜色管理**
- **图像质量**
- **可变数据印刷**

进度栏在**作业状态**列中显示 JobExpert 的进度。如果将 **JobExpert** 列添加到作业中心，则会显示消息：**正在分析**。

注释：您可以用 JobExpert 同时处理多个作业。

您可以通过执行以下操作之一取消 JobExpert 处理：

- 单击进度栏中的 **X**。
- 右键单击作业，然后选择**取消 JobExpert**。

移除 JobExpert 设定

您可以在 Command WorkStation 中移除 Fiery JobExpert 应用于作业的设定。

在**保留**列表中，请执行以下操作之一：

- 如果作业未处理，请右键单击作业，然后选择**清空 JobExpert**。
- 如果作业已处理，请右键单击作业，然后选择**移除光栅**。然后右键单击作业并选择**清空 JobExpert**。

您也可以通过导航到**作业摘要**窗格中的 **JobExpert** 并单击**清空**，移除 JobExpert 设定。

注释：当您移除已应用的 JobExpert 设定时，通过 JobExpert 修改的作业属性会返回至服务器默认设定。您也可以复制作业，然后应用 JobExpert 以返回到原始作业属性设定。

查看 Fiery JobExpert 报告

您可以在 Command WorkStation 中查看 JobExpert 对作业所做更改的摘要。

1 从**作业中心**的**保留列表**中选择 JobExpert 作业。

2 选择以下方法之一打开 JobExpert 报告：

- 右键单击作业，并选择**查看 JobExpert 报告**。
- 导航到 Command WorkStation 中的**作业摘要**窗格，然后单击**查看报告**。

预览 JobExpert 更改

您可以预览 JobExpert 对作业所做的更改。

1 在 **Fiery JobExpert** 窗口中，导航到要查看的作业属性。

2 单击**显示预览**。

在已调整页面预览窗格中，您可以使用以下控件：

- **上一个**和**下一个** - 在作业属性之间导航。
- **已调整页面** - 在同一作业属性的不同调整页面之间导航。
- **背景** - 打开颜色选择器工具以调整背景掩码颜色。

调整页面预览窗格中有以下图标：

- **X** - 关闭当前作业属性预览窗格。
- 缩放工具 （放大镜） - 放大和缩小。您也可以手动输入值。

Job Editor

Job Editor 用于预处理工作流程以在打印前预览和编辑单个作业。

注释：并非所有 Fiery Server 都支持 Job Editor。

Job Editor 用于执行以下任务：

- 编辑拼版作业
- 创建步进和重复（图案重复）
- 缩放作业
- 翻转和旋转作业
- 在材料上放置作业
- 选择作业专用基材
- 定义打印设定
- 从预定义的作业设定创建模板

已假脱机的作业列于 Fiery Command WorkStation 保留列表中。在 Job Editor 中最多可同时打开五个作业。每个作业显示在 Job Editor 的单独标签上。

打开 Job Editor

在 Job Editor 中，您可以预览和编辑“保留”列表中的任何已假脱机或已处理的作业。

- 在“作业中心”中，执行以下操作之一：
  - 右键单击作业并单击**编辑**。
  - 选择作业，然后选择**操作** > **编辑**。
  - 选择作业，然后单击工具栏上的**编辑**图标。
  - 双击所选作业的缩略图。

  作业在 **Job Editor** 窗口中打开。

Job Editor 窗口

Job Editor 允许您在打印前预览和编辑作业。

菜单栏提供以下菜单：

- **文件** - 保存、处理、打印和取消作业的选项。您也可以从此菜单关闭 Job Editor。
- **编辑** - 用于撤销或恢复已执行操作的选项。要暂时覆盖默认测量单位，则选择**测量单位**。

  注释：您可以在作业中心指定默认测量单位。单击**编辑** > **首选项**，然后在**区域**选项卡中，选择**测量单位**。
- **查看** - 缩放图像视图的选项。这些查看选项在窗口的右下角还具有相应的图标。还提供了可帮助作业在基材上对齐的**对齐**和**视觉辅助**等设定。
- **模板** - 保存、管理和应用模板的选项。模板是根据作业的预定义设定创建的。模板根据已应用的设定归类为**普通**、 **步骤和重复**或**拼版**。
- **帮助** - 打开 《Job Editor 帮助》。

Job Editor 窗口右侧提供以下选项卡：

- **作业信息**——**作业信息**窗格显示作业名称、ID 号、尺寸、颜色模式、打印分辨率、校正的基材尺寸和所选模板。可在**作业注释**区域中捕获特定于作业的信息。
- **版面**——在**步进和重复**窗格中可创建作业的多个副本（克隆），并应用翻转、偏移、旋转和放置设定来设计纺织业中所需的无缝重复图案。
- **基材**——**基材设定**窗格可使您选择特定于作业的基材，这将覆盖“作业属性”中配置的设定。
- **打印机**——在**打印设定**窗格中可指定所需的打印份数、打印长度或打印范围。

  注释：打印范围设定仅适用于多页作业。

工具栏提供以下控件：

- 保存 - 以当前设定保存作业。
- 转换工具 - 激活缩放、定位、旋转、翻转和边距设定。
- 裁切工具 - 激活使您能够选择图像的焦点并移除不需要的空间的设定。
- 平移工具 - 在窗口中移动作业。
- 缩放工具 - 放大和缩小。
- 撤消——还原上次执行的操作。
- 恢复——执行或重复上次撤消的操作。

状态栏提供以下控制：

- 连接至 - 显示已连接 Fiery 服务器的 IP 地址。
- 作业信息 - 提供为作业指定的详细信息和设定的快速视图。
- 页面导航——浏览作业的页面。
- 缩放选项 - 将视图缩放至所需大小。

  选项包括缩放控件和**适合窗口**、**实际尺寸**、**适合宽度**和**适合选择**的图标。

Job Editor 可视辅助工具

可视辅助工具可帮助对齐基材上的作业。可视辅助工具不显示在打印作业上。

提供以下可视辅助工具：

- 标尺 – 可沿预览窗口的顶边缘和左边缘显示标尺。您可以在**编辑**菜单中更改测量单位。
- 参考线 – 显示不可打印的线，用于帮助您将占位符作业置于准确坐标处。
- 网格 – 显示不会打印出来的水平和垂直线。网格间距是固定的，但可以根据所选缩放系数自动调整。启用对齐会致使周围的作业与网格对齐。
- 作业边距 – 显示定义的作业边距。可在工具栏上调整作业边距。
- 打印机边距——显示打印机定义的不可打印边距。通过确保作业位于不可打印边距内可避免打印作业中出现不需要的裁剪。
- 页框 – 在每个作业周围显示黑色边框。这帮助您查看作业周围的白色空间并检查是否与拼版版面中的其他作业重叠。
- 鼠标跟踪器 – 以 x 或 y 坐标显示当前光标位置。
- 作业锁定——将手动定位的作业锁定到位。此选项可用于拼版作业。

在 Job Editor 中显示可视辅助工具

您可以在预览窗口中显示或隐藏可视辅助工具。

- 单击 **查看** > **视觉辅助**，然后单击一个项目。

在 Job Editor 中设置标尺坐标

默认情况下，标尺的 0, 0 坐标位于印张的左上角。例如，您可以将 0, 0 坐标移至作业的一角。

- 将指针从标尺区域的左上角移至所需位置。

双击标尺交叉区域可重置 0, 0 坐标。

使用 Job Editor 中的参考线

参考线是不可打印的线，用于帮助您将作业置于基材上的准确坐标处。

- 执行以下任意操作：
  - 创建参考线 – 应从水平或垂直标尺拖动指针。
  - 移动参考线 – 拖动参考线到新位置。
  - 移除参考线 – 将水平参考线拖动到水平标尺，将垂直参考线拖动到垂直标尺。

在 Job Editor 中打开对齐

可为某些可视辅助工具分配磁性，从而它们附近的作业能够与它们对齐。您可以应用对齐网格或参考线。

- 单击**查看** > **对齐**，然后单击一个项目。

在 Job Editor 中编辑作业

在 Job Editor 中，您可以在基材上缩放、裁剪、旋转、翻转和重新排列作业。视觉辅助可在预览窗口中使用，以帮助您精确地定位作业。

注释：您在 Job Editor 中所做的设定会覆盖在“作业属性”中所做的同名默认设定。

在 Job Editor 中缩放作业

您可以按百分比、输入新尺寸或拖动来缩放作业。您还可以缩放作业到承印材料宽度。

不适合承印材料的作业用红色边框表示。要打印超大号的作业，必须将作业缩小。

默认情况下，缩放的作业将保留其原始比例。

1 在工具栏上，选择**转换作业**工具。

2 执行以下操作之一：

- 自由缩放——将指针放在作业的一角上。指针将变为双头箭头。将作业拖动到所需的大小。
- 通过键入尺寸进行缩放——在工具栏中的**缩放**下，键入宽度和高度。
- 按任意百分比缩放——在工具栏中的**缩放**下，单击 % 按钮，然后在宽度或高度框中键入百分比。
- 按默认缩放因数缩放——右键单击作业，单击**缩放**，然后单击一个项目。从以下缩放因数中进行选择：10%、25%、50%、100%、125%、150% 或 200%。
- 缩放至介质宽度——右键单击作业并单击**适合宽度**。作业按比例缩放到承印材料的可打印宽度。

在 Job Editor 中对齐印张上的作业

您可以将作业与印张边缘对齐，也可以通过添加边距、输入 x 和 y 坐标或拖动来调整作业的位置。

默认情况下，将作业定位在印张的左上角，同时考虑打印机边距。

1 在工具栏上，选择**转换作业**工具。

2 执行以下操作之一：

- 在工具栏上的**位置**下，键入页面左上角的 x 和 y 坐标。

  默认情况下，Job Editor 显示打印机不可打印左边距和顶部边距的 x 和 y 坐标。可通过对 x 或 y 值键入 **0** 来使 Job Editor 忽略打印机边距。
- 在工具栏上的**对齐**下，单击水平和垂直对齐类型。
- 在工具栏上的**作业边距**下，输入顶部、底部、左或右边距宽度（仅步骤和重复）。

  您可以通过单击**链接所有边距**按钮并仅定义顶部边距来将相同边距应用于全部四个边。

在 Job Editor 中旋转作业

您可以按 90、180 或 270 度旋转作业。

1 在工具栏上，选择**转换作业**工具。

2 执行以下操作之一：

- 单击工具栏上的**顺时针旋转**或**逆时针旋转**。作业按所选方向旋转 90 度。
- 将指针停留在附近，但不直接放在页面上，直到指针变为带箭头的圆圈。然后，拖向要旋转的方向。作业对齐到 0 度、90 度、180 度或 270 度（以最接近的角度为准）。

在 Job Editor 中翻转作业

您可以沿着水平或垂直方向翻转作业。

1 在工具栏上，选择**转换作业**工具。

2 单击工具栏上的**水平翻转**或**垂直翻转**。

在 Job Editor 中裁切作业

可通过移除图像周围会令人分散注意力的背景元素来增强图像的焦点。

1 在工具栏上，选择**裁切作业**工具。

2 在预览窗口中，拖动指针以选择要裁剪的部分。

可通过按 **Esc** 取消所选的裁剪区域。

3 （可选）执行以下任一操作来微调所选部分：

- 重新定位裁剪框——按住 **Alt**，然后从裁剪框的中心拖动指针。
- 调整裁剪框的大小——拖动裁剪框的边缘。
- 调整作业边缘和裁剪框之间的边距宽度——在工具栏上，键入新的边距宽度。

4 按 **Enter** 键。

您可以通过单击工具栏上的**重置裁剪**将裁剪后的作业恢复到其原始状态。

Job Editor 模板

Job Editor 中的预定义设定可另存为模板。模板可应用于新作业和现有作业，并支持自动化工作流程。

保存的模板列在“作业属性”中，并且可应用于导入到 Command WorkStation 中的作业。要访问保存的模板，则选择**操作** > **属性**，然后选择**版面** > **Job Editor 模板**。

Job Editor 的**模板**菜单中提供以下选项：

- **另存为模板** – 允许您将预定义设定另存为模板。
- **管理模板** – 允许您查看创建的模板，按名称和类型排列。您可以按类型（**普通**、**步进和重复**、**拼版**）过滤视图。您可以删除所有选定的模板。
- **应用模板** – 允许您从所有已保存模板的列表中选择一个模板并将模板应用到在 Job Editor 中打开的作业。

注释：在单独的应用程序 Template Manager 中，您可以创建未与特定作业关联的模板。

要打开 Template Manager ，单击以下工作流程的**版面**选项卡中的**创建模板**：

- 创建预设
- 创建虚拟打印机
- 创建热文件夹
- 指定默认设定

有关详细信息，请参阅 Template Manager（第 78 页）。

Job Editor 中的步骤和重复

步进和重复由一个原始文件和排列在基材上的多个副本（克隆）组成，用以创建用于纺织品印刷的无缝图案重复。

您可以从单页作业创建步进和重复，但不能从多页作业创建。

在 Job Editor 中创建步骤和重复

您可以创建作业的多个副本（克隆），并使用翻转、偏移或放置以及旋转设定来创建无缝图案重复。

创建步骤和重复之前，先完成所有作业设定。步骤和重复创建完毕之后，您可以修改原始作业。如果要修改原始作业，必须先删除所有副本。

1 在 Job Editor 的**版面**选项卡上，展开**步进和重复**窗格。在窗格标题栏中，选中复选框以激活设定。

如果无法激活设定，请确保作业宽度小于基材宽度。无法从宽度等于或大于所选基材宽度的作业创建步骤和重复。在这种情况下，可以缩小作业，或选择更宽的基材。

2 在**偏移/放置**下，定义水平或垂直偏移量。执行以下操作之一：

- 放置大小 - 选择放置量作为图像宽度或高度的分数。例如，1/1 等于不位移，1/2 等于 50% 位移，1/4 等于 25% 位移。
- 百分比 (%) - 如果不想使用固定放置大小之一，请键入所需的放置量，作为图像宽度或高度的分数。
- 自定义 - 以 Job Editor 的所选测量单位输入所需的垂直或水平放置量。

3 在**重复大小**下，选择所需的水平和垂直副本数量。

- 在水平方向上可执行以下操作：
  - 填写基材宽度
  - 键入重复的次数
  - 定义自定义宽度
- 在垂直方向上可执行以下操作：
  - 键入重复的次数
  - 定义自定义高度

4 单击**保存**。

您也可以选择**模板** > **另存为模板**，将设定另存为模板，然后可用于在 Command WorkStation 和 Fiery Hot Folders 中创建预设和虚拟打印机。

在 Job Editor 中修改步骤和重复

要修改步骤和重复，您必须首先删除所有副本（克隆）。

1 在 Job Editor 的**版面**选项卡上，展开**步进和重复**窗格。在窗格标题栏中，清除复选框以停用设定。

2 在原始图像上进行所需的更改。

3 在窗格标题栏中，重新选中复选框以激活设定。

Job Editor 中的步骤和重复模板

您可以在 Job Editor 中将一组预定义的步骤和重复设定保存为模板。作业模板可与 Command WorkStation 中的预设关联。

Job Editor 模板显示在“作业属性”的 Command WorkStation 中。单击**版面** > **Job Editor 模板**以查看模板。

可将步进和重复模板应用于以下内容：

- Command WorkStation 中导入的作业
- 新的服务器预设
- 新的虚拟打印机

- 热文件夹
- 默认作业设定

注释：您还可以创建与 Template Manager 中的特定作业不关联的模板。有关详细信息，请参阅 Template Manager（第 78 页）。

将 Job Editor 模板应用于导入的作业

您可以为导入的作业分配使用步骤和重复模板的服务器预设。

使用步进和重复模板的服务器预设必须可用于已连接的 Fiery 服务器。

1. 要导入作业，请执行以下操作之一：
   - 单击**作业中心**工具栏上的**导入**图标。
   - 选择**文件** > **导入作业**。
2. 在计算机上，浏览到要上传的文件的位置，然后选择它们。
3. 在**导入文件**窗口中，选择**使用服务器预设**，然后选择一个步进和重复服务器预设。

   如果步骤和重复虚拟打印机已设置，您也可以选择**使用虚拟打印机**并选择步骤和重复虚拟打印机。
4. 或者，如果在未使用预设或虚拟打印机的情况下导入作业，请执行以下操作之一：
   - 选择导入的作业，打开**作业属性**窗口，然后应用步进和重复预设。
   - 选择导入的作业，打开**作业属性**窗口，转到**版面** > **Job Editor 模板**，然后从菜单中选择步进和重复模板。
   - 右键单击导入的作业，选择**应用工作流程**，然后选择步进和重复预设。
   - 右键单击导入的作业，选择**应用工作流程**，然后选择步骤和重复虚拟打印机。

创建步骤和重复预设

可从步进和重复模板创建服务器预设，也可以将预设发布为虚拟打印机。

预设可从现有步骤和重复模板创建，也可通过在 Template Manager 中创建新模板创建。

1. 单击**服务器** > **设备中心**，然后选择**工作流程**下的**作业预设**。
2. 单击**新建**。
3. 输入预设的描述名称。

   预设名称中不允许包含空格。
4. （可选）输入预设的说明。
5. 单击**定义**以指定作业属性。
6. 在**作业属性**窗口中，打开**版面**选项卡。

7 从 **Job Editor 模板**菜单中选择模板。

您也可以单击**创建模板**，此操作可打开 Template Manager 。在 Template Manager 中创建并保存模板之后，您可以从**版面**选项卡中的 **Job Editor 模板**菜单选择该模板。

8 单击**确定**，关闭**作业属性**窗口，然后单击**确定**，保存此预设。

注释：要从预设创建虚拟打印机，请选择预设，然后单击**发布为虚拟打印机**。

创建步骤和重复虚拟打印机

管理员可以使用步骤和重复模板创建虚拟打印机。

有关虚拟打印机的详细信息，请参阅 虚拟打印机（第 209 页）。此步骤着重于创建步骤和重复虚拟打印机所需的信息。

1 要创建虚拟打印机，则打开设备中心。在**工作流程**下选择**虚拟打印机**，然后在**虚拟打印机**窗口中单击**新建**。

2 指定以下信息：

- **打印机名称** – 这是虚拟打印机的字母数字的名称。

  注释：创建或拷贝虚拟打印机后，虽然可以更改打印设定，但无法更改其名称。
- **描述**——添加或修改批注，以便向用户描述虚拟打印机，例如，**公司宣传册**。
- **作业操作**——选择一个 Fiery 服务器操作，例如**保留**或**处理及保留**。
- **作业属性**——选择**定义**，以打开**作业属性**窗口。在**版面**选项卡中，从 **Job Editor 模板**菜单中选择步进和重复模板。指定其他打印设定。

注释：可通过单击锁定图标来锁定任何作业设定。

创建步进和重复热文件夹

创建新的热文件夹时，可选择步进和重复模板作为由已连接的 Fiery 服务器确定的打印设定之一。

《Fiery Hot Folders 帮助》中描述了使用 Fiery Hot Folders 的说明。此步骤着重于创建步骤和重复热文件夹所需的信息。

1 打开 Fiery Hot Folders。

2 在 **Fiery Hot Folders 控制台**窗口中，单击**新建**，显示**热文件夹设定**窗口。

3 在**文件夹名称**字段中为此热文件夹输入名称。

4 可选择在**描述**字段中输入有关此热文件夹的描述和详情。

5 单击**浏览**，然后指定文件夹位置。

6 单击**选择**以指定并连接到 Fiery 服务器。

7 从**作业操作**菜单中选择 Fiery 服务器队列或操作。

8 在**作业属性**菜单中选择**定义**。

9 在**版面**选项卡中，从 **Job Editor 模板**菜单中选择步进和重复模板。

10 继续指定其他设定，如 《Fiery Hot Folders 帮助》 中所述。

将 Job Editor 模板设置为默认设定

Job Editor 模板可设置为默认作业设定。

要在默认作业设定中包含一个 Job Editor 模板用于 Fiery 服务器，请按照以下步骤操作。

1 在作业中心中，单击“更多”图标（三个点），然后选择**设置默认值**。

2 在**版面**选项卡中，从 **Job Editor 模板**菜单中选择模板。

您也可以通过选择**创建模板**在模板管理器中创建模板。有关详细信息，请参阅 Template Manager（第 78 页）。

Command WorkStation 和 Job Editor 中的拼版

拼版将多个作业集中输出为单个作业。Command WorkStation 以节省空间的方式排列拼版页面，以减少承印材料浪费。

导入并在作业中心中选择多个作业以创建拼版。在“作业属性”中单独为子作业（拼版中包含的作业）或为父作业（拼版）设置作业设定。并非所有作业选项都可用。拼版（版面）选项在 Job Editor 中设定。您可以在 Job Editor 中将这些设定保存为模板，然后可应用于在 Job Editor 中打开的其他作业。

您还可以在创建预设或虚拟打印机时选择拼版模板。

在 Command WorkStation 中创建拼版

您可以从已导入到作业中心的所选作业创建拼版，也可以导入多个作业，以便对其进行拼版。

1 在作业中心中选择多个作业，然后选择以下一项：

- 单击工具栏上的**新建拼版**。
- 右键单击所选作业，然后选择**新建拼版**。

注释：只能将普通类型作业添加到拼版。

将显示拼版，名称为“拼版”。要查看子作业，请单击加号。

2 要将普通作业添加到作业中心中的拼版，请将普通作业拖放到拼版作业。

3 要移除子作业，请右键单击并选择**从拼版中移除作业**。

您可以在 Job Editor 中编辑拼版。

在 Job Editor 中编辑拼版作业

在 Job Editor 中，您可以编辑拼版作业。请确保在编辑拼版作业之前已选择材料设定。

在 Job Editor 中，您可以排列作业在承印材料上的放置、更改方向和对齐。您还可以缩放、旋转、翻转或裁剪拼版作业。您可以锁定每个作业并定义作业特定的边距。

1 在“作业中心”中，执行以下操作之一：

- 右键单击拼版作业并选择**编辑**。
- 单击工具栏上的**编辑**。

2 在 Job Editor 中，单击**版面**图标，以显示**拼版**窗格。

3 根据需要编辑作业。选项会自动应用。

您可以从以下任一选项指定设定：

- 从**版面**选项卡访问的**拼版**窗格
- 从**版面**选项卡访问的**子作业信息**窗格
- Job Editor 菜单
- Job Editor 转换工具栏

Job Editor 中的拼版版面选项

默认情况下，作业以最节省空间的方式排列。通过覆盖默认设定，可以防止作业旋转，并排列作业以便于在打印后裁切。

下表描述了**版面**选项卡的**拼版**窗格中用于排列父作业的选项：

选项	菜单选项	描述
优化	**最少承印材料**	充分利用承印材料
	水平切边	排列作业，以便可水平裁切承印材料
	垂直切边	排列作业，以便可垂直剪切承印材料
	水平和垂直切边	排列作业，以便可水平和垂直裁切介质
方向	**自动**	以任何方向排列作业以最大限度地利用承印材料
	纵向	按纵向方向排列作业
	横向	按横向方向排列作业
	保持方向	维持源作业的方向
统一缩放	开或关（复选框） “打开”可启用“宽度”和“高度”字段	输入宽度和高度以将所有页面缩放到同一大小

选项	菜单选项	描述
间距	宽度和高度字段	定义作业之间的横向和纵向距离

子作业信息窗格和工具栏中提供了适用于子作业及其克隆的选项。您也可以在转换工具栏中选择设定。

复制 Job Editor 中的拼版作业

您可以创建子作业的多个拷贝（复制）。

您可以将个别作业设定应用于每个复制。但是，如果您从拼版中移除原始作业，则克隆也会被移除。

1 右键单击作业，然后单击**复制**。

此操作会复制每个子作业。

2 要克隆单个子作业，则在预览中选择该作业，右键单击并选择**克隆**，或者单击**子作业信息**工具栏中的**添加克隆**图标。

可选择多个克隆副本或输入数量。

3 要移除克隆，则在预览中或在**子作业信息**窗格中选择它，右键单击并选择**移除克隆**或单击工具栏上的**移除克隆**图标。

4 您可以从**子作业信息**工具栏上的以下设定中进行选择：

- **切换布置**——移除所选克隆。
- **切换锁定**——锁定所选克隆，使其无法移动。您也可以在转换工具栏中选择**锁定**图标。
- **删除作业**——删除所选子作业及其克隆。

在 Job Editor 中将拼版保存为模板

您可以将拼版作业的预定义设定保存为模板，然后您可以使用它在 Command WorkStation 中创建预设或虚拟打印机。

在 Command WorkStation 中创建一个新的拼版作业，然后在 Job Editor 中打开该作业。

选择设定后，您可以保存作业或将设定另存为模板。将拼版另存为模板时，您可以指定用于自动执行拼版作业的选项。当已加载足够数量的作业以填充印张或行的特定百分比时，Command WorkStation 会创建拼版，或者在指定时间段过去后创建并处理拼版，即使无法填充印张或行的最小百分比也是如此。

1 选择**模板** > **另存为模板**。

将显示另存为模板的拼版设定。

2 输入模板名称。

3 从以下各项中选择：

- **无** – 没有支持拼版自动化的标准处于活动状态。这是默认选项。
- **启动拼版创建的最小值**——提供以下两个选项来支持在 Command WorkStation 中自动执行拼版作业：
  - **填充行**的百分比 – 定义完成拼版所需的最小百分比宽度。将会放置作业以将宽度填充到该百分比。
  - **填充打印长度**的长度（单位）– 定义完成拼版要填充的承印材料的最小长度。作业将置于宽度和高度之间，直到达到指定的长度。
- **启动始终拼版的分钟数**——定义自上次加载作业以来经过的时间段。到达该时间后，作业将添加到拼版中。

在 Command WorkStation 中，创建与拼版模板关联的预设或虚拟打印机。

应用 Job Editor 中创建的拼版模板

Job Editor 中创建的拼版模板可用于创建预设或虚拟打印机或应用于导入到 Command WorkStation 的作业。

创建拼版预设和虚拟打印机的步骤与 创建步骤和重复预设（第 72 页） 和 创建步骤和重复虚拟打印机（第 73 页） 中步骤和重复模板所述的步骤类似。

创建预设或虚拟打印机

按照这些步骤创建预设或虚拟打印机，从**作业属性**窗口中的**版面** > **Job Editor 模板**选择拼版模板。模板按类型进行组织：**普通**、**步进和重复**和**拼版**。

应用拼版模板工作流程

在**保留**列表中选择一个或多个普通作业，右键单击并选择**应用工作流程**，然后选择拼版预设或虚拟打印机。通过将所有所选作业作为子作业添加，创建新的拼版。

在作业属性中应用拼版预设或虚拟打印机

在**保留**列表中选择一个或多个普通作业，打开作业属性，然后选择拼版预设或虚拟打印机。通过将所有所选作业作为子作业添加，创建新的拼版。

在 Job Editor 中选择基材

可从“基材类别”中选择基材，或在 Job Editor 中定义新的自定义基材大小。这将覆盖在“作业属性”中选择的默认基材。

- 在 Job Editor 的**基材**选项卡上的**基材类别**下，执行以下操作之一：
  - 从基材类别选择默认基材。
  - 选择**未定义**。然后，在**基材大小**下，单击“添加 (+)”，然后输入名称和所需的基材宽度。

    显示后处理（加热、清洗）之后基材的尺寸以供参考。您可以在作业属性中配置由于收缩或拉伸而需要的大小校正量。

打印自 Job Editor

您可以直接从 Job Editor 打印编辑的作业或步骤和重复或拼板作业。

打印之前，请确保已保存更改。

1 在 Job Editor 的**打印机**选项卡上，展开**打印设定**窗格。

2 执行以下操作之一：

- 选择**份数**，然后输入所需的份数。

  注释：对于步进和重复作业，一份副本等于**步进和重复**窗格中配置的重复大小。
- 选择**打印长度**，然后输入要打印的材料长度。
- 对于多页作业，选择**范围**，然后输入要打印的页码范围。按升序输入单个页码并用逗号分隔，或输入以连字符分隔的页码范围。

  注释：范围选项仅适用于多页作业。

3 执行以下操作之一：

- 选择**文件** > **处理及保留**。
- 选择**文件** > **急速处理及保留**。
- 选择**文件** > **发送至打印就绪**。

作业显示在作业中心的相应队列中。

4 执行以下操作之一：

- 已处理及保留的作业——选择作业，然后选择**操作** > **发送至打印就绪**。按下软件时，检索要打印的作业。
- 准备打印作业——在打印机软件中检索要打印的作业。

如果多个作业已打印就绪，则紧急作业将直接转至印刷机软件打印队列的前面。

Template Manager

Template Manager 用于预处理工作流程以在将模板应用于作业之前预览及编辑模板。

注释：并非所有 Fiery Server 都支持 Template Manager。

Template Manager 用于执行以下任务：

- 创建步进和重复（图案重复）
- 缩放模板
- 翻转和旋转模板
- 在材料上放置模板
- 选择模板专用基材
- 定义打印设定

打开 Template Manager

在 Template Manager 中，您可以创建和管理任何模板，然后再将其应用到单个作业。

- 执行以下操作之一以打开 Template Manager：
  - 在作业中心中，单击“更多”图标（三个垂直点），然后选择**设置默认值**。在**版面**选项卡中，单击 **创建模板**。
  - 在设备中心中，选择**作业预设**。单击**新建**或选择现有预设，然后单击**编辑**。单击**作业预设设定**窗口中的**定义**。在**版面**选项卡中，单击 **创建模板**。
  - 在设备中心中，选择**虚拟打印机**。单击**新建**或选择现有虚拟打印机，然后单击**编辑**。在**作业属性**窗口中，选择**定义**。在**版面**选项卡中，单击 **创建模板**。
  - 在 Fiery Hot Folders 中，单击**新建**或选择现有热文件夹，然后单击**编辑**。在**作业属性**窗口中，选择**定义**。在**版面**选项卡中，单击 **创建模板**。

  占位符作业在 **Template Manager** 窗口中打开。

Template Manager 窗口

Template Manager 允许您在打印前预览和编辑模板。

菜单栏提供以下菜单：

- **文件**——提供关闭 **Template Manager** 窗口的选项。
- **编辑**——用于撤销或恢复已执行操作的选项。要暂时覆盖默认测量单位，则选择**测量单位**。

  注释：可指定默认测量单位。在作业中心中，单击**编辑** > **首选项**，然后在**区域**选项卡中，选择**测量单位**。
- **查看**——缩放图像视图的选项。这些查看选项在窗口的右下角还具有相应的图标。还提供了可帮助占位符作业在基材上对齐的**对齐**和**视觉辅助**等设定。
- **模板**——保存、管理和应用模板的选项。模板是根据作业的预定义设定创建的。模板根据已应用的设定归类为**普通**、 **步骤和重复**或**拼版**。
- **帮助**——打开 《Template Manager 帮助》。

Template Manager 窗口右侧提供以下选项卡：

- **版面**——在**步进和重复**窗格中可创建占位符作业的多个副本（克隆），并应用翻转、偏移、旋转和放置设定来设计纺织业中所需的无缝重复图案。
- **基材**——**基材设定**窗格可使您选择特定于模板的基材，这将覆盖“作业属性”中配置的设定。
- **打印机**——在**打印设定**窗格中可指定所需的打印份数或打印长度。

工具栏提供以下控件：

- 转换工具——激活缩放、定位、旋转、翻转和边距设定。
- 平移工具——取消窗口周围的占位符作业。
- 缩放工具——放大和缩小。
- 撤消——取消或还原上次执行的操作。
- 恢复——执行或重复上次撤消的操作。

状态栏提供以下控制：

- 连接至——显示已连接 Fiery 服务器的 IP 地址。
- 模板信息——可使您快速查看为模板指定的详情和设定。
- 页面导航——用于导航模板页面的控件。
- 缩放选项——将视图缩放至所需大小。

  选项包括缩放控件和**适合窗口**、**实际尺寸**、**适合宽度**和**适合选择**的图标。

Template Manager 可视辅助工具

可视辅助工具可帮助对齐基材上的模板。可视辅助工具不显示在打印作业上。

提供以下可视辅助工具：

- 标尺——可沿预览窗口的顶边缘和左边缘显示标尺。您可以在**编辑**菜单中更改测量单位。
- 参考线——显示不可打印的线条，用于帮助您将占位符作业置于准确坐标处。
- 网格——显示不会打印出来的水平和垂直线条。网格间距是固定的，但可以根据所选缩放系数自动调整。启用对齐会致使周围的作业与网格对齐。
- 作业边距——显示定义的作业边距。可在工具栏上调整作业边距。
- 打印机边距——显示打印机定义的不可打印边距。通过确保作业位于不可打印边距内可避免打印作业中出现不需要的裁剪。
- 页框——在每个作业周围显示黑色边框。这帮助您查看作业周围的白色空间并检查是否与拼版版面中的其他作业重叠。
- 鼠标跟踪器——以 x 或 y 坐标显示当前光标位置。

在 Template Manager 中显示可视辅助工具

您可以在预览窗口中显示或隐藏可视辅助工具。

- 单击 **查看** > **视觉辅助**，然后单击一个项目。

在 Template Manager 中设置标尺坐标

默认情况下，标尺的 0, 0 坐标位于印张的左上角。例如，您可以将 0, 0 坐标移至模板中占位符作业的一角。

- 将指针从标尺区域的左上角移至所需位置。

双击标尺交叉区域可重置 0, 0 坐标。

使用 Template Manager 中的参考线

参考线是不可打印的线，用于帮助您将占位符作业置于模板基材上的准确坐标处。

- 执行以下任意操作：
  - 创建参考线 – 应从水平或垂直标尺拖动指针。
  - 移动参考线 – 拖动参考线到新位置。
  - 移除参考线 – 将水平参考线拖动到水平标尺，将垂直参考线拖动到垂直标尺。

在 Template Manager 中打开对齐

可为某些可视辅助工具分配磁性，从而它们附近的占位符能够与它们对齐。您可以应用对齐网格或参考线。

- 单击**查看** > **对齐**，然后单击一个项目。

在 Template Manager 中编辑占位符作业

在 Template Manager 中，您可以在基材上缩放、旋转、翻转和重新排列占位符作业。视觉辅助可在预览窗口中使用，以帮助您精确地定位占位符作业。

注释：将模板应用于作业时，您在 Template Manager 中所做的设定会覆盖在“作业属性”中所做的同名默认设定。

在 Template Manager 中缩放占位符作业

您可以按百分比、输入新尺寸或拖动来缩放占位符作业。您还可以缩放占位符作业到承印材料宽度或高度。

默认情况下，缩放的模板将保留其原始比例。

1 在工具栏上，选择**转换作业**工具。

2 执行以下操作之一：

- 自由缩放——将指针放在占位符作业的一角上。指针将变为双头箭头。将占位符作业拖动到所需的大小。
- 通过键入尺寸进行缩放——在工具栏中的**缩放**下，键入宽度和高度。
- 按任意百分比缩放——在工具栏中的**缩放**下，单击 % 按钮，然后在宽度或高度框中键入百分比。
- 按默认缩放因数缩放——右键单击作业，单击**缩放**，然后单击一个项目。可使用以下缩放因数：10%、25%、50%、100%、125%、150% 或 200%。
- 缩放至介质宽度——右键单击占位符作业并单击**适合宽度**。模板按比例缩放到承印材料的可打印宽度。

在 Template Manager 中的印张上对齐占位符作业

您可以将占位符作业与印张边缘对齐，也可以通过添加边距、输入 x 和 y 坐标或拖动来调整占位符作业的位置。

默认情况下，将占位符作业定位在印张的左上角，同时考虑打印机边距。

1 在工具栏上，选择**转换作业**工具。

2 执行以下操作之一：

- 在工具栏上的**位置**下，输入页面左上角的 x 或 y 坐标。

  默认情况下，Template Manager 显示打印机不可打印左边距和顶部边距的 x 和 y 坐标。可通过对 x 或 y 值键入 **0** 来使 Template Manager 忽略打印机边距。

- 在工具栏上的**对齐**下，单击水平和垂直对齐类型。
- 在工具栏上的**作业边距**下，输入顶部、底部、左或右边距宽度（仅步骤和重复）。

  您可以通过单击**链接所有边距**按钮并仅定义顶部边距来将相同边距应用于全部四个边。

在 Template Manager 中旋转占位符作业

您可以按 90、180 或 270 度旋转占位符作业。

1 在工具栏上，选择**转换作业**工具。

2 执行以下操作之一：

- 单击工具栏上的**顺时针旋转**或**逆时针旋转**。占位符作业按所选方向旋转 90 度。
- 将指针停留在附近，但不直接放在页面上，直到指针变为带箭头的圆圈。然后，拖向要旋转的方向。占位符作业对齐到 0 度、90 度、180 度或 270 度（以最接近的角度为准）。

在 Template Manager 中翻转占位符作业

您可以沿着水平或垂直方向翻转占位符作业。

1 在工具栏上，选择**转换作业**工具。

2 单击工具栏上的**水平翻转**或**垂直翻转**。

Template Manager 模板

Template Manager 中的预定义设定可另存为模板。模板可应用于新作业和现有作业，并支持自动化工作流程。

保存的模板列在“作业属性”中，并且可以应用于导入到 Command WorkStation 中的作业。要访问保存的模板，则选择**操作** > **属性**，然后选择**版面** > **Job Editor 模板**。

Template Manager 的**模板**菜单中提供以下选项：

- **另存为模板**——可使您将预定义设定另存为模板。
- **管理模板**——可使您查看创建的模板，按名称和类型排列。您可以按类型（**普通**或**步进和重复**）过滤视图。您可以删除所有选定的模板。
- **应用模板**——可使您从所有已保存模板的列表中选择一个模板并将模板应用到在 Template Manager 中打开的占位符作业。

Template Manager 中的步骤和重复

步进和重复由一个原始文件和排列在基材上的多个副本（克隆）组成，用以创建用于纺织品印刷的无缝图案重复。

在 Template Manager 中创建步骤和重复

您可以在模板中创建占位符作业的多个副本（克隆），并使用翻转、偏移或放置以及旋转设定来创建无缝图案重复。

1 在 Template Manager 的**版面**选项卡上，展开**步进和重复**窗格。在窗格标题栏中，选中复选框以激活设定。如果无法激活设定，请确保模板宽度小于基材宽度。无法从宽度等于或大于所选基材宽度的模板创建步骤和重复。在这种情况下，可以缩小模板，或选择更宽的基材。

2 在**偏移/放置**下，定义水平或垂直偏移量。执行以下操作之一：

- **百分比 (%)** - 如果不想使用固定放置大小之一，请键入所需的放置量，作为图像宽度或高度的分数。
- **放置大小** - 选择放置量作为图像宽度或高度的分数。例如，1/1 等于不位移，1/2 等于 50% 位移，1/4 等于 25% 位移。
- **自定义** - 以 Template Manager 的所选测量单位输入所需的垂直或水平放置量。

3 在**重复大小**下，选择所需的水平和垂直副本数量。

- 在水平方向上可执行以下操作：
  - 填写基材宽度
  - 键入重复的次数
  - 定义自定义高度
- 在垂直方向上可执行以下操作：
  - 键入重复的次数
  - 定义自定义宽度

4 单击**保存**。

您也可以选择**模板** > **另存为模板**，将设定另存为模板，然后可用于在 Command WorkStation 中创建预设和虚拟打印机。

在 Template Manager 中修改步骤和重复

要修改步骤和重复，您必须首先删除所有副本（克隆）。

1 在 Template Manager 的**版面**选项卡上，展开**步进和重复**窗格。在窗格标题栏中，清除复选框以停用设定。

2 在原始图像上进行所需的更改。

3 在窗格标题栏中，重新选中复选框以激活设定。

Template Manager 中的步骤和重复模板

您可以在 Template Manager 中将一组预定义的步骤和重复设定保存为模板。模板可与 Command WorkStation 中的预设关联。

Template Manager 模板显示在“作业属性”的 Command WorkStation 中。单击**版面** > **Job Editor 模板**可查看这些模板。

可将步进和重复模板应用于以下内容：

- Command WorkStation 中导入的作业
- 新的服务器预设
- 新的虚拟打印机
- 热文件夹
- 默认作业设定

注释：您也可以创建与 Job Editor 中的特定作业相关联的模板。有关详细信息，请参阅 Job Editor（第 65 页）。

将 Template Manager 模板应用于导入的作业

您可以为导入的作业分配使用步骤和重复模板的服务器预设。

使用步进和重复模板的服务器预设必须可用于已连接的 Fiery 服务器。

1 要导入作业，请执行以下操作之一：

- 单击**作业中心**工具栏上的**导入**图标。
- 选择**文件** > **导入作业**。

2 在计算机上，浏览到要上传的文件的位置，然后选择它们。

3 在**导入文件**窗口中，选择**使用服务器预设**，然后选择一个步进和重复服务器预设。

如果步骤和重复虚拟打印机已设置，您也可以选择**使用虚拟打印机**并选择步骤和重复虚拟打印机。

4 或者，如果在未使用预设或虚拟打印机的情况下导入作业，请执行以下操作之一：

- 选择导入的作业，打开**作业属性**窗口，然后应用步进和重复预设。
- 选择导入的作业，打开**作业属性**窗口，转到**版面** > **Job Editor 模板**，然后从菜单中选择步进和重复模板。

- 右键单击导入的作业，选择**应用工作流程**，然后选择步骤和重复预设。
- 右键单击导入的作业，选择**应用工作流程**，然后选择步骤和重复虚拟打印机。

创建步骤和重复预设

可从步进和重复模板创建服务器预设，也可以将预设发布为虚拟打印机。
预设可从现有步骤和重复模板创建，也可通过在 Template Manager 中创建新模板创建。

1 单击**服务器** > **设备中心**，然后选择**工作流程**下的**作业预设**。

2 单击**新建**。

3 输入预设的描述名称。
预设名称中不允许包含空格。

4 （可选）输入预设的说明。

5 单击**定义**以指定作业属性。

6 在**作业属性**窗口中，打开**版面**选项卡。

7 从 **Job Editor 模板**菜单中选择模板。

您也可以单击**创建模板**，此操作可打开 Template Manager 。在 Template Manager 中创建并保存模板之后，您可以从**版面**选项卡中的 **Job Editor 模板**菜单选择该模板。

8 单击**确定**，关闭**作业属性**窗口，然后单击**确定**，保存此预设。

注释：要从预设创建虚拟打印机，请选择预设，然后单击**发布为虚拟打印机**。

创建步骤和重复虚拟打印机

管理员可以使用步骤和重复模板创建虚拟打印机。

有关虚拟打印机的详细信息，请参阅 虚拟打印机（第 209 页）。此步骤着重于创建步骤和重复虚拟打印机所需的信息。

1 要创建虚拟打印机，则打开设备中心。在**工作流程**下选择**虚拟打印机**，然后在**虚拟打印机**窗口中单击工具栏上的**新建**。

2 指定以下信息：

- **打印机名称** – 这是虚拟打印机的字母数字的名称。

  注释：创建或拷贝虚拟打印机后，虽然可以更改打印设定，但无法更改其名称。
- **描述**——添加或修改批注，以便向用户描述虚拟打印机，例如，**公司宣传册**。
- **作业操作**——选择一个 Fiery 服务器操作，例如**保留**或**处理及保留**。
- **作业属性**——选择**定义**，以打开**作业属性**窗口。在**版面**选项卡中，从 **Job Editor 模板**菜单中选择步骤和重复模板。指定其他打印设定。

注释：可通过单击锁定图标来锁定任何作业设定。

创建步进和重复热文件夹

创建新的热文件夹时，可选择步进和重复模板作为由已连接的 Fiery 服务器确定的打印设定之一。

《Fiery Hot Folders 帮助》中描述了使用 Fiery Hot Folders 的说明。此步骤着重于创建步骤和重复热文件夹所需的信息。

1 打开 Fiery Hot Folders。

2 在 **Fiery Hot Folders 控制台**窗口中，单击**新建**，显示**热文件夹设定**窗口。

3 在**文件夹名称**字段中为此热文件夹输入名称。

4 （可选）择在**描述**字段中输入有关此热文件夹的描述和详情。

5 单击**浏览**，然后指定文件夹位置。

6 单击**选择**以指定并连接到 Fiery 服务器。

7 从**作业操作**菜单中选择 Fiery 服务器队列或操作。

8 在**作业属性**菜单中选择**定义**。

9 在**版面**选项卡中，从 **Job Editor 模板**菜单中选择步骤和重复模板。

10 继续指定其他设定，如 《Fiery Hot Folders 帮助》 中所述。

将 Template Manager 模板设置为默认设定

可在 Fiery 服务器的默认作业设定中包含 Template Manager 模板。

1 在作业中心中，单击“更多”图标（三个点），然后选择**设置默认值**。

2 在**版面**选项卡中，从 **Job Editor 模板**菜单中选择模板。

Template Manager 中的拼版

拼版将多个作业集中输出为单个作业。Command WorkStation 以节省空间的方式排列拼版页面，以减少承印材料浪费。

导入并在作业中心中选择多个作业以创建拼版。在“作业属性”中单独为子作业（拼版中包含的作业）或为父作业（拼版）设置作业设定。并非所有作业选项都可用。使用占位符作业在 Template Manager 中设定拼版（版面）选项。您可以在 Template Manager 中将这些设定保存为模板，然后将模板应用于单个作业。

在 Template Manager 中创建拼版

您可以在 Template Manager 中使用占位符作业创建拼版模板。

1 在 Template Manager 中，展开**版面**选项卡上的**拼版**窗格。

2 在窗格标题栏中，选中复选框以激活设定。

您可以在 Template Manager 中选择拼版的版面选项。

Template Manager 中的拼版版面选项

默认情况下，占位符作业以最节省空间的方式排列。

下表描述了**拼版**窗格中用于排列父占位符作业的选项：

选项	菜单选项	描述
优化	**最少承印材料**	充分利用承印材料
	水平切边	排列占位符作业，以便可水平裁切介质
	垂直切边	排列占位符作业，以便可垂直裁切承印材料
	水平和垂直切边	排列占位符作业，以便可水平和垂直裁切介质
方向	**自动**	以任何方向排列占位符作业以最大限度地利用承印材料
	纵向	按纵向方向排列占位符作业
	横向	按横向方向排列占位符作业
	保持方向	维持占位符作业的方向
统一缩放	开或关（复选框） “打开”可启用**宽度**和**高度**字段	输入宽度和高度以将所有页面缩放到同一大小
间距	**宽度**和**高度**字段	定义占位符作业之间的横向和纵向距离

在 Template Manager 中将拼版保存为模板

您可以将拼版作业的预定义设定保存为模板，然后您可以使用它在 Command WorkStation 中创建预设或虚拟打印机。

单击**版面**选项卡，展开 Template Manager 中的**拼版**窗格。

选择设定后，您可以将设定另存为模板。将拼版另存为模板时，您可以指定用于自动执行拼版作业的选项。当已加载足够数量的作业以填充印张或行的特定百分比时，Command WorkStation 会创建拼版，或者在指定时间段过去后创建并处理拼版，即使无法填充印张或行的最小百分比也是如此。

1 选择**模板** > **另存为模板**。

将显示另存为模板的拼版设定。

2 输入模板名称。

3 从以下各项中选择：

- **无** – 没有支持拼版自动化的标准处于活动状态。这是默认选项。
- **启动拼版创建的最小值**——提供以下两个选项来支持在 Command WorkStation 中自动执行拼版作业：
  - **填充行的百分比**——定义完成拼版所需的最小百分比宽度。将会放置作业以将宽度填充到该百分比。
  - **填充打印长度的长度（单位）**——定义完成拼版要填充的介质的最小长度。作业将置于宽度和高度之间，直到达到指定的长度。
- **启动始终拼版的分钟数**——定义自上次加载作业以来经过的时间段。到达该时间后，作业将添加到拼版中。

在 Command WorkStation 中，创建与拼版模板关联的预设或虚拟打印机。

应用 Template Manager 中创建的拼版模板

Template Manager 中创建的拼版模板可用于创建预设或虚拟打印机或应用于导入到 Command WorkStation 的作业。

创建拼版预设和虚拟打印机的步骤与 创建步骤和重复预设（第 72 页） 和 创建步骤和重复虚拟打印机（第 73 页） 中步骤和重复模板所述的步骤类似。

创建预设或虚拟打印机

按照这些步骤创建预设或虚拟打印机，从**作业属性**窗口中选择拼版模板。在**版面**选项卡中选择 **Job Editor 模板**。模板按类型进行组织：**普通**、**步进和重复**和**拼版**。

应用拼版模板工作流程

在**保留**列表中选择一个或多个普通作业，右键单击并选择**应用工作流程**，然后选择拼版预设或虚拟打印机。通过将所有所选作业作为子作业添加，创建新的拼版。

在作业属性中应用拼版预设或虚拟打印机

在**保留**列表中选择一个或多个普通作业，打开作业属性，然后选择拼版预设或虚拟打印机。通过将所有所选作业作为子作业添加，创建新的拼版。

在 Template Manager 中选择基材

可从“基材类别”中选择基材，或在 Template Manager 中定义新的自定义基材大小。这将覆盖在“作业属性”中选择的默认基材。

- 在 Template Manager 的**基材**选项卡上的**基材类别**下，执行以下操作之一：
  - 从基材类别选择默认基材。
  - 选择**未定义**。然后，在**基材大小**下，单击“添加 (+)”，然后输入名称和所需的基材宽度。

  显示后处理（加热、清洗）之后基材的尺寸以供参考。您可以在作业属性中配置由于收缩或拉伸而需要的大小校正量。

从 Template Manager 修改打印设定

您可以在 Template Manager 中修改模板的打印设定。

1 在 Template Manager 的**打印机**选项卡上，展开**打印设定**窗格。

2 执行以下操作之一：

- 选择**份数**，然后输入所需的份数。

  注释：对于步进和重复模板，一份副本等于**步进和重复**窗格中配置的重复大小。

- 选择**范围**，然后输入要打印的页码范围。

从作业移除光栅数据

某些操作会自动从作业中移除光栅数据，例如，更改需要重新处理的作业属性。

光栅数据已生成并与已处理或已处理并保留的作业关联。

当您选择一个已处理的作业并选择**处理并保留**时，光栅会被自动移除，以便将作业作为假脱机处理作业打开。

 此图标指示带有光栅数据的已处理的作业。

 此图标指示不带光栅数据的已假脱机的作业。

如果您必须手动移除光栅数据，请按照以下步骤操作。

1 在**保留**列表中选择已处理或保留的作业。

2 执行以下操作之一：

- 右键单击以选择**移除光栅**。
- 单击**操作** > **移除光栅**。

光栅曲线编辑器

光栅曲线编辑器功能允许您在作业中编辑颜色曲线，而不必打开 Fiery ImageViewer。

使用光栅曲线编辑器，您可以自定义所有颜色组合的响应曲线和作业中的每个色彩分离。光栅曲线编辑器是作业属性功能，如果没有 Fiery ImageViewer，则可用。

A10 平台上的 Fiery 服务器不支持光栅曲线编辑器。

在**作业属性**窗口中，打开**颜色**选项卡并在**颜色设定**下，单击**光栅曲线编辑器**。

您可以通过单击**编辑曲线**从**曲线表格编辑**窗口导入曲线。有关要导入的曲线类型的信息，请参阅 应用 Curve2/Curve3/Curve4 文件的颜色曲线（第 263 页）。

在**光栅曲线编辑器**窗口中，您可以创建新预设，并编辑或删除现有预设。

要创建预设，请参阅 将颜色编辑另存为预设（第 261 页）。

注释：预览选项在**光栅曲线编辑器**窗口中不可用。

确定最后打印的页面

如果作业被取消或者未顺利完成打印，您可以确定最后打印的印张，以便快速恢复打印作业。

1 在 Command WorkStation，右键单击列标题中的任意位置。

2 选择**新增** > **其他** > **打印页数**。
作业日志也会显示此信息。

管理作业

搜索作业

在连接的 Fiery 服务器上使用搜索参数（例如，用户名、日期、完整作业标题，或作业标题的前几个字母）搜索并查找作业。

在作业列表中选择作业后，输入所需作业的前几个字母以选择与键入字符匹配的第一个作业。

“搜索”功能可让您在当前选择的 Fiery 服务器上快速查找作业。它是作业中心工具栏的一部分，适用于当前视图中的作业。在“保留”、“已打印”、“已存档”、“正在处理”、“正在打印”或“全部作业”队列中搜索作业。

您可以使用简单作业搜索或高级作业搜索来搜索作业。

按名称查找作业

您可以通过输入作业名称的字母来查找作业。

1 在任何视图中，选择作业列表中的任何作业。

2 输入所需作业名称的前几个字母。
名称与键入的字母匹配的第一个作业将被选中。

简单作业搜索

您可以在任何视图中使用**搜索**字段查找作业。从一个视图切换到另一个视图时，之前的搜索条件会被清除。

1 在“作业中心”工具栏图标上方的**搜索**字段中键入搜索条件。

2 按 **Enter** 键或单击放大镜图标（“搜索”图标）查找符合指定搜索条件的作业。

键入的文本不区分大小写。

特定值搜索会在当前视图的所有列上执行，即使因为滚动条列在屏幕上不可见。例如，如果您键入 **Letter**，您可以找到作业标题中带有 “Letter” 的作业以及**输出纸张大小**列的承印材料名称中带有 “Letter” 的作业。

3 执行搜索之后，您可以通过单击**清空**或切换到另一个视图以清除当前搜索条件。这样可允许您按不同的条件搜索。

搜索所有 Fiery 服务器

您可以通过在 Command WorkStation 中所有已连接的 Fiery 服务器上搜索来定位作业。

要在所有 Fiery 服务器上搜索， Command WorkStation 必须连接到多个 Fiery 服务器。

从 Command WorkStation 作业中心中的简单搜索位置搜索所有已选择的 Fiery 服务器。

当您使用“搜索全部 Fiery 服务器”功能时，您还可以查看特定用户提交到所有服务器的所有作业。

1 在“作业中心”工具栏图标下方的**搜索**字段中键入搜索条件。

2 单击**搜索**字段下的**搜索所有 Fiery 服务器**链接。

通过简单搜索功能选择作业时，可以使用这些条件：作业标题、作业状态、日期和时间、用户名、作业大小和服务器名称。

3 在**搜索所有 Fiery 服务器**窗口中，您可以通过在**搜索**字段中输入更详细的搜索信息来进一步优化搜索。

4 双击搜索结果中的作业或选择作业并单击**定位作业**。

搜索所有 Fiery 服务器窗口关闭，所选作业将会自动在相关的 Fiery 服务器上突出显示。

或者，如果您在列表中选择作业，然后单击**在 Fiery 服务器上显示搜索**，就会转到 Fiery 服务器上的搜索结果。所有与简单搜索条件匹配的作业都显示在**全部作业**视图中。

执行搜索之后，您可以通过单击**清空**清除当前搜索条件。这样可允许您在所有已连接的 Fiery 服务器上按不同的条件搜索。

高级作业搜索

您可以使用**高级搜索**功能同时按多个条件（列）在当前视图中进行搜索。

1 在左侧服务器列表中选择一个视图。

要查看所选的 Fiery 服务器所有队列中的所有作业，请选择**所有作业**视图。

2 单击列标题上方的过滤器旁边的箭头（例如，作业状态）。

3 选择搜索条件并单击**应用**。

您可以在一列中进行多个选择。

可为某些列选择范围。

要还原到所选的 Fiery 服务器所有队列中的所有作业的视图，请选择**所有作业**视图。

4 对于显示日期信息的列，您可以选择以下选项之一：

- **今天** – 搜索当前日期的作业。
- **准确日期** – 搜索特定日期的作业。

  选择**之前**或**之后**以搜索在特定日期之前或之后打印的作业。
- **开始日期**、**结束日期** – 在连续的日期范围内搜索作业。

5 要按更多列搜索，单击**更多**过滤器旁边的箭头，然后选择要添加的列。
要移除过滤器，请单击**更多**过滤器旁边的箭头，清除所选内容，然后单击**保存**。

6 执行搜索之后，您可以通过单击**清空**或切换到另一个视图以清除当前搜索条件。这样可允许您按不同的条件搜索。

保存高级搜索

1 在左侧服务器列表中选择**全部作业**视图。

2 搜索作业。

3 单击搜索结果上的**保存**。

4 键入搜索的名称，然后单击**确定**。
高级搜索将成为队列列表下方左侧的视图。

查看作业缩略图

缩略图显示每个已处理作业的第一页的预览，以帮助您目视识别作业。

- 单击“作业中心”工具栏右上角的图标 。
- 要对作业进行排序，请单击背景空白区域的任意位置（换而言之，不要单击作业），然后选择排序标准和排序顺序（升序或降序）。
- 您可以使用常见的键盘快捷键，以便选择多个作业以及复制和粘贴。
- 要查看其它作业信息，请将鼠标移至作业的缩略图标上。

为作业分配作业标记

您可以向作业添加一个或多个标记，这有助于对作业进行排序和管理。创建标记，选择标记的名称和颜色，然后将其分配给作业。标记与作业一起保存到特定的 Fiery 服务器。为作业分配标记后，标记的颜色图标将显示在”标记“列中。

有关在 Command WorkStation 中添加列的更多信息，请参阅 更改列显示 （第 26 页）。

每个作业最多可以应用五个标记，每个 Fiery 服务器最多 50 个标记。

1 要为作业分配标记，请选择该作业并执行以下操作之一：

- 单击**操作** > **标记**。
- 右键单击该作业，并选择**标记**。

您还可以一次选择多个作业。

2 选择现有标记或单击**新增**。

3 要为已分配标记的作业分配不同的标记或增加标记，可以使用与最初分配标记时相同的方法，或在**摘要**窗格中，单击**标记**部分旁边的铅笔图标。已创建的标记也可以在**作业属性** > **作业信息**中分配。在**作业属性**中选择的标记可以作为服务器预设、虚拟打印机或热文件夹的一部分保存。

4 要查看具有相同标记的所有作业，请单击**服务器**窗格中队列列表下的标记名称。

每个 Fiery 服务器下会列出前 10 个创建的标记以及其标记名称、标记颜色和使用该标记的作业数量。

如果创建的标记超过 10 个，单击**服务器**窗格中标记列表下方的**显示更多**，以显示所选 Fiery 服务器的所有标记。单击**显示更少**可折叠列表以仅显示前 10 个标记。

要更改标记的顺序，请选择**管理标记**。

管理作业标记

1 单击**服务器**窗格中**标记**标题旁边的向右箭头。

2 选择**管理标记**。

您可以将标记在列表中上下移动，或将收藏的标记或常用的标记置顶。

默认情况下，会提供一个名为**优先级**的标记。您可以使用此标记或创建自己的标记。除非已创建至少一个其他标记，否则无法删除**优先级**标记。

使用已完成视图

不管作业位置如何，已完成视图列出 Fiery 服务器中已打印的所有作业。

例如，发送到**打印及保留**的作业将显示在“保留”列表和“已完成”视图中。从保留队列中删除作业后，它也将从已完成视图中消失，反之亦然。

打印或错误时取消的作业不会显示在已完成视图中。

此视图默认添加，但可以通过选择已完成视图然后单击工具栏上方的**隐藏**按钮来隐藏。隐藏已完成视图后，可通过选择**服务器** > **显示已完成视图**重新启用它。

导出当前视图

在 Command WorkStation 的任意视图中，您都可以将当前作业列表视图导出为文本文件。此文本文件包含屏幕上显示的所有信息，包括从通常队列（已打印、保留等）以及从您通过筛选创建的自定义视图添加到该视图的列内容。

通过添加列、移除列和筛选作业创建视图。

1 选择**文件** > **导出当前视图**。

2 选择文本文件的格式。

将作业移至其他队列

可以将“保留”和“已存档”列表中的作业移动或拖放到“正在处理”队列。

- 从“保留”或“已存档”队列中选择任意一个作业，单击**操作**，然后选择一项操作，例如：

  注释：显示可用于已连接打印机的作业操作。

  - **保留** – 将作业发送至“保留”队列。
  - **处理及保留** – 处理但不打印作业。
  - **存档** – 将作业存档到“已存档”队列。

  您也可以在其中一个队列中选择作业并将其拖入另一个队列。

暂停和恢复作业

如果您的 Fiery 服务器支持，您可以暂停当前正在打印的作业，打印其他作业，以及稍后恢复打印已暂停的作业。恢复作业时，Fiery 服务器将从暂停作业的副本或集合恢复打印。

注释：“暂停”不适用于仅有单个副本的作业。

1 执行以下操作之一：

- 右键单击作业中心内的打印作业，然后选择**暂停**。
- 单击打印窗格中的**暂停**图标。

Fiery 服务器在完成当前份或集合的打印后暂停作业。Command WorkStation 将作业移至保留队列。

2 右键单击作业中心内已暂停的作业，然后选择**恢复**以恢复打印。

您也可以选择**全部打印**从头开始打印作业，无论该作业之前已打印了多少部分。

将作业发送至另一台 Fiery Server

使用**复制至**和**移动至**命令，您可以将作业传输到另一个连接的 Fiery 服务器。

当您将作业传输到相同型号和版本的 Fiery 服务器时，还会传输光栅数据（如果可用）。将作业传输至不同的 Fiery 服务器型号时，只能传输源文件，而不能传输光栅数据；打印前，需要在目标 Fiery 服务器上对作业进行重新处理。在传输作业时，如有必要应复查和重新指定所有作业属性，因为不同类型的 Fiery 服务器的工作方式可能会不同。

1 执行以下操作之一：

- 在作业中心选择任意一个保留的作业，将其拖放至**服务器**列表中的另一个 Fiery 服务器。
- 在作业中心选择任意一个保留的作业，然后单击**操作** > **复制至**或右键单击作业并选择**复制至**。
- 在作业中心选择任意一个保留的作业，然后单击**操作** > **移动至**或右键单击作业并选择或**移动至**（FS350/350 Pro 或更高版本）。

2 选择 Fiery 服务器。

作业传输至所选的服务器。

存档作业

存档作业将存储作业及其设定，以供后续使用，这使您能够快速重新打印作业，无需再次导入和设置作业。您可以保存光栅图像，以便重新打印作业，而无需重新处理。您可将存档作业存储在计算机可访问的任何文件夹中，例如网络文件夹，也可同其他文件一起备份。

利用 Archive Manager 存档作业

存档管理器可将存档的作业从 Fiery 服务器移到您选择的文件夹，从而确保即使升级或重新加载 Fiery 服务器，作业也会得到保留。

- 简单安全的存档解决方案，适合所有 Fiery 服务器作业。
- Fiery 服务器外的存档作业
- 在多个 Fiery 服务器中轻松共享存档作业
- 与多个 Command WorkStation 用户共享存档
- 即使 Fiery 服务器处于脱机状态，也能快速找到已存档的作业
- 在一个视图中列出所有已存档的作业

利用存档管理器存档作业之后，“已存档”队列不会再在 Fiery 服务器的名称下列出。相反，所有已存档的作业均会显示在此**存档管理器**窗口中。

首次设置 Archive Manager

1 单击 Command WorkStation 左上角的**存档管理器**。

如果存档管理器不可用，请确认已在**编辑** > **预置**中选中**启用存档管理器**复选框。

2 单击**开始**。

3 单击**浏览**，选择存档管理器用于存储存档作业的位置，然后单击**选择文件夹**。

4 在**显示名称**字段中为位置键入一个描述性的名称。

5 单击**确定**。

6 单击**迁移**。

7 在**迁移存档作业**窗口中，确保源位置有效。

有关详细信息，请参阅 迁移时无法访问文件夹（第 98 页）。

窗口上半部分的位置为源位置和当前存储存档作业的文件夹。您在窗口下半部分选择的单个位置是存档管理器欲将作业移至的目的地。将作业移至新位置后，即使您重新加载或升级 Fiery 服务器，存档管理器也可以备份作业。

8 单击**迁移**。

如果由于跳过或取消操作，而导致 Fiery 服务器仍有作业需要迁移，Command WorkStation 仍会显示存档队列。要恢复迁移流程，请单击“已存档”队列上的蓝色“迁移”按钮。

利用 Archive Manager 存档作业

迁移作业时一个一次性活动。将作业迁移到存档文件夹后，您可以将后续作业存档至相同位置或其他位置。

1 执行以下操作之一：

- 选择“保留”或“已打印”队列中的任意作业，将其拖至 Archive Manager。
- 选择**作业中心**的任意作业，然后单击**操作** > **存档**。
- 右键单击**作业中心**中的任意作业，然后单击**存档**。

2 选择存档位置。

您可以选择保留可用的缩略图和预览。

注释：这会增加存档文件的文件大小。

3 要指定其他位置，请单击**编辑位置**，然后单击**管理位置**窗口中的**添加**。浏览至要用于存档作业的文件夹，单击**选择文件夹**。

了解存档的作业

存档作业包含 Fiery 服务器接收的源文件以及为作业设定的作业属性（作业单）。

作业工单可以引用基于服务器的资源（如色彩配置文件）、基材类别条目和校准设定。即使作业单引用了这些服务器资源，已存档文件也不会保存这些资源。如果作业单指向不可用的资源，则作业将使用该资源的默认设定。

存档包含特定于服务器的信息和设定，这些仅在将作业恢复到其原始服务器时才应用。您可以将存档作业恢复或导入到其他服务器。如果服务器型号不同，则服务器将保留这两台服务器的通用作业单设定，并且服务器默认设定将替换不存在的其他设定。

存档作业时，您可以保存已处理作业的缩略图预览，这也会保存作业的光栅图像，从而使得后续无需再处理该作业。保留缩略图和预览会增加存档文件的文件大小。

迁移时无法访问文件夹

如果位置不可用，则无法使用存档管理器迁移作业。

- 验证文件夹在计算机或网络上是否可用。位置可能会因文件夹已重命名、移动或删除而不可用。
- 验证您具有读取或写入权限。Archive Manager 依靠计算机操作系统来处理验证。尝试在 Windows Explorer 或 macOS Finder 中打开文件夹。
- 列出的其他计算机上的位置是您熟悉的路径，如 C:\users\admin\desktop，但此路径可能通向其他用户的计算机。要访问这些作业，请在其他计算机上使用 Command WorkStation 访问该作业。

管理存档位置

1 在 Command WorkStation 左上角的**存档管理器**的**作业**窗格中，单击“设定”图标。

2 单击您要执行的操作图标。

添加	单击**添加**将现有已存档作业的文件夹添加到**存档管理器**中，或存储未来的存档作业。
移除	移除位置。
编辑	您可以只更改文件夹的显示名称，而不更改其位置。如果您移除了该文件夹，可以将其作为新文件夹再次添加。
设定为默认值	将该位置设为作业存档的默认位置。

共享存档文件

Archive Manager 文件夹可位于网络、云复制服务或本地计算机上。以用于任何其他文件或文件夹相同的方式，备份存档文件夹。

要在网络上共享存档文件，请使用所有用户均可访问的网络文件夹。首先在您的计算机上打开此文件夹，确保其可用。在每台使用 Command WorkStation 的计算机上，将此网络文件夹添加为存档管理器位置。请求您的网络管理员备份 Archive Manager 网络文件夹。

Fiery 服务器可共享已存档作业。例如，您可以在使用从 Fiery 服务器 #1 存档到 Fiery 服务器 #2 的作业。如果服务器型号和版本相同，存档的作业将保留所有作业属性。如果目的地 Fiery 服务器为不同型号或版本，服务器会丢弃所有现有光栅图像，而且您需要在打印之前重新处理作业。目的地 Fiery 服务器不会使用任何不可用的作业属性。在打印之前先验证作业属性。

搜索存档的作业

您可以按标题、用户名、纸张大小或列中可使用的任何其他信息搜索所有存档的作业。

1 单击 Command WorkStation 左上角的**存档管理器**。

2 在**搜索**字段，键入搜索标准。

Archive Manager 将显示前 50 个作业。要显示更多作业，单击 > 和 >> 按钮。

要显示与作业相关的更多属性，请右键单击列标题并添加列。

使用存档的作业

存档作业后，其用法与其在 Fiery 服务器上一样。

1 单击 Command WorkStation 左上角的**存档管理器**。

2 在**所有位置**菜单中，选择**所有位置**或特定位置。

最多显示 50 个作业。如需查看更多作业，请点击作业列表右上角的箭头。

3 右键单击作业并选择您想要对已存档作业执行的操作。

如果连接了多个 Fiery 服务器，还可以选择要想起其发送作业的 Fiery 服务器。要确保保留所有作业属性，请选择**源服务器**列中与存档作业相同的 Fiery 服务器。

禁用存档管理器

- 执行以下操作之一。

a) 在**编辑** > **预置** > **存档管理器**中，清除 **启用存档管理器**。

b) 在说明屏幕中，单击**不，谢谢**。

如果在迁移之后禁用存档管理器，则迁移的作业仍位于存档管理器使用的位置或文件夹。要使用这些存档的作业，请选择**文件** > **导入存档的作业**并浏览至文件夹位置。

不使用 Archive Manager 存档作业

将作业存档到 Fiery 服务器 硬盘（内部存档）或者存档到可移动介质或联网驱动器（外部存档）。

存档后的作业会显示在**作业中心**的**已存档**队列下。

1 执行以下操作之一：

- 选择**保留**或**已打印**队列中的任意作业，将其拖至**已存档**队列。

注释：您无法将作业从计算机拖至**已存档队列**。如果作业已在 Fiery 服务器中，您仅可将其拖至**已存档**队列

- 选择**作业中心**的任意作业，然后单击**操作** > **存档**。
- 右键单击**作业中心**中的任意作业，然后单击**存档**。

2 执行以下操作之一：

- 在目录列表中选择**设置默认值**。
- 您可以选择保留可用的缩略图和预览。

  注释：这会增加存档文件的文件大小。
- 您可以选择始终提示选择档案位置和选项。
- 要指定另一个位置，请单击**添加**。浏览至要用于存档作业的文件夹，单击**选择文件夹**。

3 单击**确定**存档作业。

4 您可以通过**服务器**菜单或者单击**服务器**列表中服务器名称旁边的“更多”图标随时访问**档案设定**。
即使先前已清除**始终提示选择档案位置**复选框，也可以编辑档案设定。

清空服务器

清空服务器可让您清空 Fiery 服务器中的各种作业、日志和 VDP 资源，以便腾出空间。**清空服务器**在 Command WorkStation 的**服务器**菜单下可用。

注释： 此操作无法撤消。

拖放文件管理

使用拖放功能移动文件。

您可以将文件拖放到几个不同的区域。此功能可使您将文件从计算机移动到 Command WorkStation。对于文件管理和作业工作流程而言，这是一个容易使用的功能。

以下区域支持从计算机拖放到 Command WorkStation：

- “保留”队列（焦点对准主窗口时）
- “正在处理”队列（焦点对准主窗口时）
- 服务器列表中任何已连接 Fiery 服务器的“保留”队列
- “作业中心”顶部的“正在处理”窗格

以下区域支持在 Command WorkStation 内拖放：

- 保留队列
- 正在处理队列
- 存档管理器
- 已存档队列
- 在服务器列表中的服务器之间使用**发送至**命令（**操作** > **发送至**）

  注释：必须登录到两个 Fiery 服务器。
- “作业中心”顶部的“正在处理”窗格

估计墨水用量

借助 Command WorkStation，您可以估计作业将使用的墨水成本以及墨水量和覆盖面积。只能为具有相关光栅数据的已处理作业提供估计。

并非所有 Fiery 服务器都支持此功能。

设置成本和作业列

1 以管理员身份登录。

2 选择**服务器** > **墨水估计设定**
该窗口显示 Fiery 服务器支持的所有着色剂，而不仅仅是所连接的打印机上当前安装或配置的着色剂。

3 选择货币符号。

4 单击名称旁边的“编辑”图标（铅笔）并输入成本。
要得到成本估计，您必须输入一个值。要获取最新的成本，请联系您的供应商。若要接收专用着色剂的估计值，只输入将会单独支付的着色剂成本。可以将（维护合同中）已包括的任何着色剂输入为 0。

5 单击**确定**。

6 要将相关列添加至作业中心，请右键单击“作业列表”中的任意列标题，然后选择想要的列（“估计的成本”、“估计的墨水量”、“估计的覆盖区域”）。
“估计的覆盖区域”基于输入文档大小。

估计成本

1 在“作业列表”中选择一项已处理的作业。
如果作业未处理，请右键单击此作业并选择**处理及保留**。
若要使估计值正确，您必须使用打印作业时将使用的相同作业属性设定。

2 右键单击作业并选择**估计墨水**，或者在选择作业后再选择**操作** > **估计墨水**。
正在估计作业时，进度条将会在“已保留”列表中的作业标题旁边显示估计进度。

3 要取消正在进行的估计，请右键单击作业并选择**取消成本估计**，或单击进度条中的 **X**。

4 若要查看已完成的估计，请执行以下操作之一：

- 查看作业列表中的**估计的墨水**列。
- 单击“作业摘要”窗格底部的**详情**链接。
- 右键单击作业并选择**墨水估计详情**。
- 选择**操作** > **墨水估计详情**。
- 对于已完成的打印作业，将列添加至“作业日志”。

5 要复制“墨水估计详情”窗口中的信息，单击**复制**。

6 要保存“墨水估计详情”窗口中的信息为 .csv 文件，单击**导出**。

注释：在估价和打印前执行介质校准，以获得更准确的结果。

7 要查看作业列表中所有作业的已完成估价，请选择**文件** > **导出当前视图**，并将文件保存到计算机。

在估计之后更改份数

如果在成本估计完成之后更改作业份数，估计的成本将自动更新。

在估计之后更改成本或作业属性

如果在估计之后更改成本，则必须重新处理和重新估计作业。如果在完成估计之后更改作业属性（份数除外），致使作业需要重新处理，则当前估计值将被清除，并且您必须申请新的估计值。

查看估计打印时间

将作业导入到 Command WorkStation 中后，您可以查看对打印作业所需时间的估计。这只是大致的估计值。

您可以通过在作业中心中添加**打印时间估计**列来查看打印作业的估计时间。

1 右键单击作业列表中的任意列标题。

2 单击**新增** > **其他**。

3 选择**打印时间估计**。

为未处理和已处理的作业提供估计值，但已处理作业的估计值会更准确地分析。

打印作业时，预计打印时间 (HH:MM:SS) 会显示在作业中心的 Command WorkStation 打印进度栏上方。

Fiery JDF 作业

关于 Fiery JDF 和 JMF

Fiery JDF 新增了对各种 JDF 模式和处理元素的支持。您可以使用 Command WorkStation 在处理作业的过程中查看 JDF 设定并纠正错误，如纸张不匹配。

工单定义格式 (JDF) 是一种基于 XML 的开放式标准文件格式，它使您能够在不同应用程序之间传递数据，自动化打印生产流程。通过简化数据交换，JDF 使数字化生产更快、更有效，同时还促进作业详请的更快移动。JDF 电子标签指定从客户概念到最终生产如何处理和生产作业。

将 JDF 文件看作是特定作业客户规范的电子版本。例如，以支持 JDF 的设备可读的标准化 XML 格式表示带有“100 份 10 页的文档，20 号信纸大小的白皮书，双面打印，黑白”作业规范客户要求的作业标签，即，JDF 标签。

作业消息处理格式 (JMF) 是 JDF 工作流程中使用的通信协议。JMF 消息包含有关事件（启动、停止、错误）、状态（可用、脱机等等）和结果（计数、浪费等等）的信息。Fiery JDF 使用 JMF 来打开 JDF 提交应用程序与 Fiery 服务器之间 JDF 模式或 JDF 处理作业标签的集成式双向通信。

Fier 服务器通过对 JMF 的支持将 JDF 作业和生产数据（如交付或打印时间和所使用的材料）的状态反馈提供给 JDF 提交应用程序。

Fiery JDF 设置

必须在 Configure（**作业提交** > **JDF 设定**）中打开 Fiery JDF 才能将 JDF 作业提交到 Fiery 服务器。配置 Fiery 服务器时可指定 JDF 参数。

- **使用虚拟打印机的作业设定** - 如果需要的话，选择一台虚拟打印机。
- **作业操作** - 从**保留**、**处理及保留**、**发送至打印就绪**、**发送至打印队列**中进行选择。
- **用上述设定覆盖 JDF 作业** - 覆盖在 JDF 作业工单中指定的设定。
- **作业关闭** - 指定**自动关闭**或**手动关闭**以在打印之后关闭 JDF 作业并让其返回至发送者。
- **关闭时所需的信息** - 指定关闭时所需的信息。
- **公用全局路径** - 添加、编辑或移除公用资源 SMB 上的文件搜索路径。

有关如何在 Configure 中指定 JDF 设定的详细信息，请参阅 《Configure 帮助》。

启用 JDF 提交应用程序

Fiery JDF 包含可用来测试并验证 JDF 提交应用程序的启用机制。您可以在 Fiery 服务器中或通过从 JDF 提交应用程序发送的 JMF（作业消息处理格式）消息为 Fiery JDF 打开特定 JDF 提交应用程序。

如果尚未打开 JDF 提交应用程序，则以下指示器通过尚未测试和支持的应用程序向用户发出有关作业的警告。

- 在 Command WorkStation 作业列表中显示作业的警告状态消息。
- **JDF 详情**窗口中显示警告消息。
- JMF 备注返回带有如何验证应用程序相关信息的 JDF 提交应用程序。

Fiery JDF 工作流程

作业处理后，Fiery 服务器使用 JMF（JDF 的作业消息处理格式）将状态和审核信息发送回 JDF 作业提交应用程序。

JDF 作业提交给 Fiery 服务器之后，检查作业是否有错误或冲突。如果没有，操作员可以从 Command WorkStation 中的**操作**菜单中选择其他打印操作，或选择直接打印作业。

发现错误时，作业的**作业状态**列会显示错误。

您可以在**作业错误**窗口中选择解决或忽略 JDF 标签冲突。如果忽略冲突，作业可能会打印，但没有 JDF 信息。

打印 JDF 作业后，如果 Fiery 服务器已经针对**自动关闭**进行了配置，作业完成消息会自动返回提交应用程序。对于 **手动关闭**，操作员需要在作业完成打印之后，通过 Command WorkStation 窗口关闭作业。

提交 JDF 作业

您可以使用 Fiery 服务器的 JMF URL 通过 Hot Folder 过滤器或传统的 JDF 提交应用程序提交 JDF 工单。

1 从 JDF 提交应用程序将作业发送到 Fiery 服务器。
作业可通过 JMF（作业消息处理格式）发送。该提交应用程序将作业发送到 Fiery 服务器的 JMF URL。

2 按以下格式输入 Fiery 服务器的 JMF URL：

http://<host>:<port>（例如，http://192.168.1.159:8010）

在 Command WorkStation 中显示 JDF 列标题

当 Fiery 服务器接收到 JDF 作业并显示在 Command WorkStation“保留”或“已打印”队列中时，您可以选择列标题的 JDF 集来显示关于 JDF 作业的有用信息。

- 如要显示 JDF 作业的列标题，请右键单击列标题栏并选择 **JDF 集**。

标题的默认 JDF 集已添加。右键单击列标题栏，然后单击 **新增** > **JDF** 以查看其他 JDF 类别。

Fiery JDF 作业和虚拟打印机

可在 Fiery 服务器上定义虚拟打印机并在 JDF 标签内部将其作为 NamedFeature 引用。

在 Fiery JDF 设置中，您可以为作业提交指定虚拟打印机。如果在 Fiery 服务器中如此配置（在 JDF 的“配置”部分中），作业将随后在该虚拟打印机中使用作业设定。JDF 标签中的任何设定替换“解锁”的虚拟打印机设定。

有关虚拟打印机的详细信息，请参见 虚拟打印机（第 209 页）。

指定作业的 JDF 设定

在“保留”或“已打印”队列中选择 JDF 作业时，您可以在 **JDF 设定**窗口中设置 JDF 作业选项。

- 要打开 **JDF 设定**窗口，请右键单击并选择 **JDF 设定**或单击**操作** > **JDF 设定**。

JDF 设定窗口有以下选项卡可用：

- **介质**——在相应的基材类别条目旁边显示 JDF 作业的介质属性。用于 JDF 作业的纸张可手动映射到此标签的基材类别条目。请参阅启用 JDF 提交应用程序（第 104 页）。
- **作业信息**——显示位于 JDF 作业单中的信息。允许您指定其他 MIS 详情并添加备注。
- **运行列表**——显示用来生成 JDF 作业内容的客户提供的文件。允许您在窗口添加和编辑文件以及对文件重新排序。
- **关闭作业**——允许操作员手动关闭作业。

在各个标签中可进行以下操作：

- **关闭作业**——根据“配置”中的参数集关闭作业。
- **查看纸质作业单**——如果 JDF 提交应用程序包含人可查看的原始作业单副本，则打开此选项。
- **确定**——保存设定并关闭窗口。
- **取消**——关闭窗口，不保存对设定的任何更改。

作业信息选项卡

作业信息选项卡可显示有关正在提交作业的 JDF 信息。

作业名称、**作业 ID** 和**来源**字段自动填充。

以下区域自动填充并且模式为只读：

- **作业标头**
- **作业安排**
- **客户信息**

MIS 详情

MIS 详情区域可让您针对以下各个类别从菜单选择设定：

- **可支付的** – 指定是否应该支付作业的费用。
- **工作类型** – 指定作业是否应该更改以及更改的方式。
- **工作类型详情** – 指定更改的原因。只有带有某些**工作类型**的值时，某些**工作类型详情**的值才有效。例如，如果**工作类型**设置为**原件**，则**工作类型详情**将被忽略。
- **操作模式** – 指定操作模式的类型。

备注

备注区域可使用 JDF 备注填充并且模式为只读，但是，您可以通过单击**添加**按钮并在空白字段输入您的备注来添加备注。

备注显示在**作业属性**窗口**作业信息**选项卡的**作业注释**区域。

运行列表标签

运行列表标签可显示用来生成内容页面图以填充 JDF 作业的 PDL 文件位置。文件路径按照打印作业时文件抽出的顺序显示。各个路径针对各个作业支持一种文件类型。可支持不同的协议。

- 支持的协议：HTTP、FTP、SMB、MIME、本地文件
- 支持的文件类型：PDF、PostScript、PPML、VDP、ZIP

如果单个运行列表作业中的页数未知，并且您想要打印最后几页，则可以使用负数表示页码。在 Fiery JDF 中，0 代表第一页，-1 代表最后一页，-2 代表倒数第二页。

注释：多个文件类型不受同一作业支持。如果您的第一个条目正在连接 PDF 文件，则作业的所有文件应该为 PDF。

您可以添加路径，修改路径名称或删除路径。

注释：您无法删除来自**运行列表**的作业所需的已验证路径。作业至少需要一个有效的条目。

如果 JDF 标签有文件名，但是无法将文件放置到“配置”中定义的路径中，则出现警告图标。然后，您可以选择**编辑**并插入正确的路径。

“关闭作业”选项卡

Configure 中的**手动关闭**打开时，操作员必须关闭作业以便提交应用程序接收作业相关生产信息（即使作业取消）。

其他用户可关闭作业，从而记录作业的实际完成状态并将其返回到发送人。Print MIS Solution 用户在运行期间接收生产状态，并在从 Fiery 服务器关闭作业时接收成本核算的审核详情。

如果所需的信息已提供，可在 Fiery JDF 工作流程中随时以手动方式关闭作业。

在 Fiery JDF 设置中，可指定自动或手动关闭作业及关闭作业所需的信息（如果有的话）。

关闭作业选项卡显示以下自动填充字段：

- **基材类别**——列出 JDF 作业单中指定的介质。如果使用不同介质，可更改此条目。
- **员工 ID**——来自用户在登录 Command WorkStation 时使用的登录名。

- **介质产品 ID**——指的是“基材类别”中的**产品 ID**。
- **计划的印张**——来自 JDF 作业单。
- **实际印张**——来自 Fiery 服务器作业日志。

您可以根据需要覆盖这些字段的条目，**纸张产品 ID** 和**计划的印张**除外。

将 JDF 作业纸张添加到基材类别

在将 JDF 作业单提交到 Fiery 服务器时，服务器会尝试自动映射在 Fiery 服务器上的“基材类别”中有相应条目的 JDF 作业的指定介质。

如果自动纸张映射失败，您可以查看 JDF 作业单中的 JDF 作业纸张并手动选择作业的基材类别纸张条目。

1 如果要添加 JDF 作业中使用的纸张，请从 JDF 作业单中选择并将其添加到**作业属性**窗口**纸张**标签中的基材类别。

2 从**映射到基材类别**菜单中选择**添加/映射到基材类别**。

有关添加新纸张到基材类别的一般信息，请参见 创建基材类别条目（第 220 页）。

解决 JDF 作业中的纸张冲突

如果 JDF 标签使用的纸张无法自动映射到基材类别，Command WorkStation 将显示作业错误。您可以将 JDF 作业的纸张添加到基材类别以解决该问题，方法是将其映射到现有纸张条目或将其添加为新条目。

1 右键单击选择的 JDF 作业并选择 **JDF 设定**或单击**操作** > **JDF 设定**。

2 选择**解决 JDF 冲突**。

3 在 **JDF 设定**窗口的**纸张**选项卡中，从**映射到基材类别**菜单选择相应的承印材料条目或选择**添加/映射到基材类别**，然后单击**确定**。

为 JDF 作业指定的纸张参数列在所选基材类别纸张条目的参数旁。您可以立即打印该作业。

管理颜色

彩色打印选项

彩色打印选项控制应用于打印作业的色彩管理。

从 Command WorkStation 的**设备中心** > **颜色设置** > **颜色管理**访问的彩色打印选项显示了 Fiery server 的默认彩色打印设定。如果未为作业指定彩色打印设定，则应用默认彩色打印设定。用户可以通过“作业属性”中进行更改覆盖作业的默认设定，除非设定已锁定。

有关默认作业设定的详细信息，请参阅设置所有作业属性的默认值（第 52 页）。

校准由输出特性档确定，而不是由打印选项确定。所显示的校准设定与所选的输出特性档关联。

有关使用彩色打印选项进行打印的详细信息，请参阅用户文档集的 《彩色打印》 部分。

您可以获取多种资源帮助您在 Command WorkStation 中管理彩色工作流程。您将找到帮助您最大程度利用颜色工具的培训视频链接和其他材料。请参见：

- Learning@Fiery 的学习解决方案
- 颜色设定最佳实践 流程图 视频

查看或编辑默认颜色打印选项

您可以查看或编辑大多数颜色打印选项的默认设定。
所有颜色打印选项都显示在一个窗口中，顶部显示基本设定，接下来是**颜色输入**和**颜色设定**。**颜色设定**适用于大部分高级用户。

1 通过以下任一方式打开**设备中心**：

- 在**服务器**窗格中单击服务器名称旁边的“更多”图标（三个垂直的点）。
- 在**服务器**窗格中双击服务器名称。
- 单击**服务器** > **设备中心**。
- 右键单击服务器名称并选择**设备中心**。

2 在**颜色设定**下，单击**颜色管理** ，然后单击**设置默认值**。

3 在**默认设定**窗口的**颜色**选项卡上，单独设置选项并选择是否锁定或解锁选项。
您也可以选择**锁定全部**或**解锁全部**。

4 单击**确定**。

您可以获取多种资源帮助您在 Command WorkStation 中管理彩色工作流程。您将找到帮助您最大程度利用颜色工具的培训视频链接和其他材料。请参见：

- Learning@Fiery 的学习解决方案
- 颜色设定最佳实践 流程图 视频

色彩模式设定

色彩模式设定指定输出色彩空间（如 CMYK）。如果您更改**色彩模式**设定，色彩管理选项会重设为服务器默认设定。

根据您选择的**颜色模式**设定，整个作业将以灰度、CMYK 或 CMYK+ 打印。

注释：CMYK 输出是指至少四种处理颜色的印刷输出。如果印刷机或打印机支持 RGB 输出，而非 CMYK 输出，则 《Fiery Command WorkStation 帮助》 中对 CMYK 的所有引用都不适用。有关专门支持 RGB 输出的印刷机或打印机的信息，请参阅特定产品的文档。

颜色模式可能的设定包括：

- **灰度** 适用于灰度或黑白文档。
- **CMYK** 适用于彩色文档。
- **CMYK+** 将所有色料作为处理色，在适用位置打印带有 CMYK 色料加上其他色料的颜色输出。Fiery 服务器可能提供一到三种其他的着色剂（如支持）。

  注释：CMYK+ 不适用于所有 Fiery 服务器。

输出特性档

输出特性档打印选项指定用于处理作业的输出特性档。打印作业中的颜色数据将转换到印刷机的色彩空间，这在输出特性档中做了说明。

此外，与输出特性档关联的校准将在打印前应用于作业。

Fiery 服务器包括一个或多个默认输出特性档，每个配置文件均针对特定介质类型创建。您还可以将自己的输出特性档导入到 Fiery 服务器。

使用作业定义的设定

有关默认输出特性档的详细信息，请参见设置默认颜色输出特性档（第 110 页）和 Fiery 服务器如何确定要使用的是哪个输出特性档？（第 110 页）。

设备链接特性档

如果 CMYK 到 CMYK 或 RGB 到 CMYK 设备链接特性档适用于指定输出特性档和来源特性档，**输出特性档**列表下将显示**选择的设备链接特性档**。若已经选择设备链接特性档，**来源特性档**列表下将显示特定的设备链接特性档名称。该区域的其他来源设定将禁用，因为这些设定不适用于该设备链接特性档工作流程。

在此情况下，所选输出特性档不用于颜色管理，因为设备链接特性档已使用。

有关设备链接特性档的更多信息，请参阅 设备链接特性档（第 111 页）。

设置默认颜色输出特性档

如果不希望为每个作业手动选择输出特性档，则您可以将一个输出特性档指定为默认值。此外，您还可以覆盖特定作业的默认设定。

必须按照**使用作业定义的设定**规则指定首选输出特性档。

对于作业不使用基材类别的情况，或者基材类别指定**服务器默认值**时：

- 在设备中心中，单击**资源** > **特性档**。在**输出特性档**下，选择首选输出特性档，并将其与所有可用承印材料类型关联。

  注释：仅当 Fiery 服务器工作流程支持时，才能将输出特性档与承印材料关联。

您可以覆盖指定作业的默认值，方法是转至**作业属性** > **颜色** > **输出特性档**。从列表中选择一个特性档（**使用作业定义的设定**除外）。此外，您还可以将特定输出特性档设为默认值，方法是通过 Command WorkStation 中的 **Server** 菜单访问**设置默认值**。

注释：默认设定窗口的**颜色**选项卡中显示的默认输出特性档即 Fiery server 设置的输出特性档。此处显示的注释（**使用作业定义的设定始终为默认特性档选择**）是指**作业属性**窗口中的**输出特性档**菜单。

Fiery 服务器如何确定要使用的是哪个输出特性档？

在决定用于作业的输出特性档时，Fiery 服务器需要考虑许多因素。

这些因素依赖于 Fiery 服务器上基材类别的实现，这将确定用户如何选择作业的纸张。

基材类别以下列三种方式之一实施：

- 基材类别必须用于承印材料选择。
- 对于承印材料选择，基材类别是可选项。
- 基材类别不可用于承印材料选择。

注释：基材类别的实现取决于 Fiery 服务器如何为其提供支持。

Fiery server 运行以下测试以确定要使用的输出特性档。

1. **作业属性**中的**输出特性档**设置为自动输出特性档选择？
2. 是否使用基材类别？
3. 设定的哪个输出特性档最接近作业的设定？

作业属性中的输出特性档设置为自动输出特性档选择？

对于自动特性档选择，必须将**作业属性**窗口**颜色**选项卡中的**输出特性档**打印选项设为**使用作业定义的设定**。因为要考虑的更多属性不止包括承印材料，该选项将显示为**使用作业定义的设定**。例如，如果**颜色模式**设置为 CMYK+，**颜色模式** 除了用来确定承印材料本身外，还可能用来确定特性档。

如果选择了特定的输出特性档，则会使用它。当您不满意自动选择的特性档或者当您想要使用其他特性档时，可以做出特定选择。

是否使用基材类别？

如果输出特性档关联设为**服务器默认值**，则会使用第三个测试。

设定的哪个输出特性档最接近作业的设定？

检查可用输出特性档和作业设定之间的关联。在设备中心中，单击**资源** > **特性档**并展开**输出特性档**。

打印选项取决于连接的服务器。例如，**承印材料类型**打印选项通常可用但不总是可用。

特性档中的选项通常与多个同等作业设定并不一一匹配。

例如，**作业属性**可能会提供多个涂层选项，但是可能只有一个输出特性档设定与涂层承印材料类型关联。在此情况下，所有涂层承印材料均会使用与涂层选项关联的输出特性档。

要更改承印材料类型默认使用的输出特性档，请双击您选择的输出特性档，然后选择此特性档兼容的承印材料类型。可以为多个或者所有可用承印材料设定指定单个输出特性档。

设备链接特性档

要为打印作业选择设备链接特性档，设备链接特性档必须驻留在 Fiery 服务器上，并且与特定的来源特性档和输出特性档关联。

当您选择与设备链接特性档相关联的来源特性档和输出特性档设定时，Fiery 服务器将忽略其正常颜色管理并将设备链接转换应用于作业中的颜色数据。不使用来源特性档和输出特性档。

非驻留在 Fiery 服务器上的特性档不会显示为设定。作业不会选择与来源特性档设定和输出特性档设定无关的设备链接特性档。因此，即使与设备链接特性档关联的来源特性档和输出特性档没有用于计算颜色转换，它们也必须驻留在 Fiery 服务器上。

如果已启用或指定下表中显示的任何**颜色输入**设定，则会禁用设备链接特性档：

设备链接特性档	颜色输入设定
RGB-CMYK 设备链接	使用 RGB 嵌入的特性档
	RGB 渲染方法
	仅使用黑色打印 RGB 灰色
CMYK-CMYK 设备链接	使用 CMYK 嵌入的特性档
	CMYK 渲染方法
	仅使用黑色打印 CMYK 灰色
	黑点补偿

RGB 来源、CMYK 来源和灰度来源

RGB 来源、**CMYK 来源**和**灰度来源**打印选项允许您在文档中分别定义 RGB、CMYK 和灰度数据的色彩空间，以便相应的颜色转换出现在 Fiery 服务器上。

常用的色彩空间在 Fiery 服务器上均可用。对于其他，您可以将 CMYK 和 RGB 自定义特性档导入到 Fiery 服务器上。自定义灰度特性档无法导入。

RGB 来源

在您为 **RGB 来源**指定特性档后，Fiery 服务器将改写来源色彩空间定义或其他颜色管理系统可能已经指定的特性档。例如，如果您的文档包含嵌入式 RGB 特性档，则 **RGB 来源**设定会替换它。

指定 RGB 来源特性档时，来自 Fiery 服务器的输出在平台之间是一致的。**RGB 来源**选项如下：

- **EFIRGB** - 指定为不了解他们的 RGB 数据详细信息的用户建议使用的 Fiery 定义色彩空间。

  注释：EFIRGB 特性档在安装了 Fiery 系统软件 FS600/600 Pro 及更早版本的 Fiery 服务器上可用。
- **sRGB (PC)** - 是 Microsoft 和 Hewlett-Packard 推荐的色彩空间，通常为家庭和办公室应用程序而设计。
- **Apple 标准** - 指定较旧的 Mac 计算机显示器的色彩空间。
- **Adobe RGB (1998)** - 是 Adobe 定义的色彩空间，在某些印前工作流程中用作 Adobe Photoshop 的默认工作空间。
- **eciRGB v2** - 是欧洲色彩促进会 (ECI) 向广告公司、出版商、复制和打印公司推荐使用的空间，用作 RGB 工作色彩空间和颜色数据交换格式。
- **Fiery RGB v5** - 是对使用办公应用程序的用户推荐的 Fiery 定义色彩空间。

如果您不希望 **RGB 来源**替换其他指定的来源色彩空间，请选择**使用 RGB 嵌入的特性档**选项。

如果**使用 RGB 嵌入的特性档**选项启用，Fiery server 将接受带 RGB 特性档的文档中的对象，不带特性档的对象将通过“作业属性”的 RGB 来源特性档进行颜色管理。

CMYK 来源

可将 **CMYK 来源**选项设定为 Fiery 服务器上显示的任何 CMYK 来源特性档。

要正确管理使用 ICC 特性档分色的打印图像中的颜色，打印图像时必须指定相同的特性档。

根据 CMYK 数据分色的 CMYK 配置文件或印刷标准，指定 **CMYK 来源**配置文件设定。该选项仅影响 CMYK 数据。

- 对于使用自定义分色法（例如用 ICC 特性档生成的分色）来分色的图像，请在带有 **CMYK 来源**设定的 Fiery 服务器上选择印前工作流程中用于 RGB 至 CMYK 转换的特性档。
- 对于根据印刷标准来分色的图像，请选择印刷标准作为 **CMYK 来源**设定。

如果作业包含嵌入的 CMYK 特性档，则选择**使用 CMYK 嵌入的特性档**选项。嵌入式特性档适用于 CMYK 数据。

可将 **CMYK 来源**选项设定为 Fiery 服务器上显示的任何 CMYK 来源特性档。

如果不想将作业中的 CMYK 数据转换为输出色彩空间，可以选择以下设定之一：

- **忽略转换** - 此设定会在不经过转换的情况下将作业中的原始 CMYK 数据发送至印刷机，但会经过校准。
- **ColorWise 关** - 该设定可以将作业中未经校准且未经转换的原始 CMYK 数据发送至印刷机。但是，CMYK 数据仍受墨水和墨粉总用量限值的限制。

  ColorWise 关设定适用于特定的作业，但不能是 Fiery 服务器上的默认设定。您可以为特定作业选择该设定。

  注释：当使用 **ColorWise 关**设定打印时，确保在应用程序中选择的选项不会导致应用程序修改 CMYK 数据。在使用 **ColorWise 关**设定打印时，必须在应用程序中指定无颜色管理。

灰度来源

Fiery 服务器支持通过自身颜色转换使用“设备灰色”和“基于 ICC 的灰度”进行作业分色处理。

灰度来源特性档设定提供出厂安装的灰度特性档，以用于来源到输出特性档颜色转换。用户无法导入自己的灰度 ICC 特性档。

如果作业包含与文档中灰度对象关联的嵌入的特性档，请选择**使用灰色嵌入的特性档**选项。

灰度来源选项可设置为 Fiery 服务器上显示的任何出厂安装的灰度来源特性档。

如果您不希望将作业中的灰度数据转换为输出色彩空间，您可以选择**略过转换**设定，以在不转换的情况下将作业中的原始灰度数据发送至印刷机，但会应用校准。

使用 RGB、CMYK 或灰色嵌入的特性档

您可以指定 Fiery 服务器是否使用打印作业中嵌入的来源特性档（RGB 或 CMYK 或灰度），而不使用打印设定中指定的来源特性档。

RGB

如果您选择**使用 RGB 嵌入的特性档**选项，Fiery 服务器将接受带有 RGB 特性档标记对象的嵌入的 RGB 特性档信息，并且对没有 RGB 特性档的 RGB 对象使用 RGB 来源特性档。如果清除此选项，Fiery 服务器将使用在**RGB 来源**选项中指定的特性档。

CMYK

如果您选择**使用 CMYK 嵌入的特性档**选项，Fiery 服务器将遵循使用 CMYK 特性档标记的对象的嵌入式 CMYK 特性档信息，并且对于没有 CMYK 特性档的 CMYK 对象使用 CMYK 来源特性档。如果清除此选项，Fiery 服务器将使用在 **CMYK 来源**选项中指定的特性档。

灰色

如果您选择**使用灰色嵌入的特性档**选项，Fiery 服务器将遵循用灰色特性档标记的对象的嵌入式灰色特性档信息，并且对没有灰色特性档的灰色对象使用源灰色特性档。

黑点补偿

使用**黑点补偿**选项可控制 CMYK 源颜色阴影区域的输出质量。

通过缩放源颜色从而使源特性档中最黑的点映射到输出特性档中最黑的点进行**黑点补偿**。在 CMYK 源色彩空间大于印刷机的色域时，使用**黑点补偿**可增强阴影中的细节。在校样应用中，当 CMYK 源色彩空间小于印刷机的色域时，请勿使用该选项。

注释：对于 RGB 源颜色，黑点补偿始终应用于相对色度。黑点补偿不应用于绝对色度。照片已经将饱和颜色和阴影细节缩放到输出设备的颜色功能，所以黑点补偿不相关。

CMYK 渲染方法

CMYK 渲染方法选项指定 CMYK 输出转换为可用输出色彩空间色域的方式。此转换可以为打印中的彩色图像类型进行优化。

Fiery 服务器 还提供对第五种渲染方法“纯原色”的支持。

注释：如果您遇到色调再现问题，请使用**照片**设置。

渲染方法	适用范围	同等 ICC 渲染方法
照片 - 打印超出色域的颜色时，通常产生饱和度比图示成像要低的输出。此类型可保留图像的色调关系，并且可以根据输出设备中提供的色调范围对原图像的灰度色调范围进行缩放。	照片，包括图片库中的扫描和图像以及数码相机照片图像。	图像、对比度和直观
图示 - 创建饱和颜色但不将打印颜色与显示颜色精确匹配。很好地呈现色域内的颜色（比如肤色）。此类型与照片渲染方法类似，可用于提高灰度内容的对比度。	图示中的插图和图形。此类型可以用于包含图示和照片的混合页面。	饱和度、图形
相对色度 - 提供来源和目标白点之间的白点转换。例如，用纸白色代替显示器的青白色（灰色）。这种类型避免在空白区域和白色对象之间出现可见的边框。**相对色度**是默认的灰度渲染方法，非常适合于保留灰色外观。	当颜色匹配很重要时优先使用，不过您最好将文档中的白色打印为纸白色。此类型还可以用于 PostScript 颜色管理，以影响用于模拟的 CMYK 数据。	相对色度
绝对色度 - 不提供来源和目标白点之间的白点转换。例如，不用纸白色代替青白色（灰色）。此类型可以将裁剪色域引入到高光和阴影细节中。	需要精确的颜色而且可见边框没有产生影响的情况。此类型还可以用于 PostScript 颜色管理，以影响用于模拟的 CMYK 数据。 将 **CMYK 渲染方法**设为**绝对色度**会使用 CMYK 值模拟纸张白色，而不是让页面的纸张白色区域未打印。	绝对色度
纯原色 - 使用颜色管理尝试在具有不同颜色功能的图像系统上匹配颜色外观时所引入的不含污染性色料的纯色色料。	如果 Fiery 服务器支持此设定，则“纯原色”可确保使用纯输出着色剂仅渲染单个着色剂输入。取决于来源和输出特性档，两种输入着色剂的组合通常将只用两种颜色进行打印。	纯原色

灰度渲染方法

灰度渲染方法选项指定灰度输出转换为可用输出色彩空间色域的方式。此转换可以为打印中的灰色对象类型进行优化。

要控制灰度文本、图形和图像外观，请选择相应的渲染方法。Fiery 服务器允许您选择行业标准 ICC 特性档当前提供的四种渲染方法。

注释：如果您遇到色调再现问题，请使用**照片**设置。

渲染方法	适用范围	同等 ICC 渲染方法
照片 — 在执行色域压缩时，保留图像中的各种颜色之间的关系。	色域广的照片图像，尤其是转换到小色域印刷机空间时。对于灰度图像，通常不需要。	认知
演示 — 在执行色域压缩时，增加颜色饱和度。	用于演示文稿的矢量插图和图形。通常不用于灰度源渲染。	饱和度
相对色度 - 保留色域内颜色并仅在执行超出色域的压缩时重新映射色域颜色。将源白点映射到目标白点（无纸色模拟）。	矢量插图和徽标的精确颜色匹配。灰度源渲染的最佳选择。	相对色度
绝对色度 - 保留色域内颜色并仅在执行超出色域的压缩时重新映射色域颜色。它不会将源白点映射到目标白点（纸色模拟）。	校样作业。通常不用于灰度源渲染。	绝对色度

RGB 渲染方法

RGB 渲染方法选项指定 RGB 输出转换为可用输出色彩空间色域的方式。此转换可以为打印中的彩色图像类型进行优化。

要控制艺术作品中的图像外观或者 Adobe Photoshop 中的 RGB 照片，请选择适当的渲染方法。Fiery 服务器允许您选择行业标准 ICC 特性档当前提供的四种渲染方法。

注释：如果您遇到色调再现问题，请使用**照片**设置。

渲染方法	适用范围	同等 ICC 渲染方法
照片 - 打印超出色域的颜色时，通常产生饱和度比图示成像要低的输出。这种类型保留了图像中的色调关系。	照片，包括图片库中的扫描和图像以及数码相机照片图像。	图像、对比度和直观
图示 - 创建饱和颜色但不将打印颜色与显示颜色精确匹配。很好地呈现色域内的颜色（比如肤色）。此类型与照片渲染方法相似。	图示中的插图和图形。此类型可以用于包含图示和照片的混合页面。	饱和度、图形

渲染方法	适用范围	同等 ICC 渲染方法
相对色度 – 提供来源和目标白点之间的白点转换。例如，用纸白色代替显示器的青白色（灰色）。这种类型避免在空白区域和白色对象之间出现可见的边框。	适用于当颜色匹配很重要，但您更想将文档中的白色打印为纸白色时的情况。此类型还可以用于 PostScript 颜色管理，以影响用于模拟的 CMYK 或 RGB 数据。	相对色度
绝对色度 – 不提供来源和目标白点之间的白点转换。例如，不用纸白色代替青白色（灰色）。	需要精确的颜色而且可见边框没有产生影响的情况。此类型还可以用于 PostScript 颜色管理，以影响用于模拟的 CMYK 或 RGB 数据。	绝对色度

仅针对 RGB 或 CMYK 使用黑色打印灰色

打开**仅使用黑色打印 RGB 灰色**选项之后，则具有相同 R、G 和 B 值的 RGB 颜色都打印为纯黑色而非 CMYK 黑色。同样，如果打开**仅使用黑色打印 CMYK 灰色**，则 C、M 和 Y 都为 0（零）且 K 为任何值的任何 CMYK 颜色仅使用纯黑打印，而不是使用 CMYK 黑色打印。

您可以打开**仅使用黑色打印 RGB 灰色**或**仅使用黑色打印 CMYK 灰色**用于**文本/图形**或**文本/图形/图像**。“图形”指矢量图形。“图像”指位图图像。

注释：您也可以打开**仅使用黑色打印灰色**用于灰度来源特性档，其具有与**文本/图形**或**文本/图形/图像**相同的选项。

以下限制适用：

- **仅使用黑色打印 RGB 灰色**和**仅使用黑色打印 CMYK 灰色**选项不影响作为分色发送的作业。
- 如果将 **CMYK 渲染方法**设为**纯原色**，则**仅使用黑色打印 CMYK 灰色**不影响输出。
- 如果打开**将 RGB/Lab 分色成 CMYK 来源**，则必须将**仅使用黑色打印 RGB 灰色**设置为**关闭**。同样，如果为**仅使用黑色打印 RGB 灰色**选择**文本/图形**或**文本/图形/图像**选项，则必须清除**将 RGB/Lab 分色成 CMYK 来源**复选框。
- 如果将**黑色文本及图形**设为**启用纯黑**或**启用丰富黑**，则对于 100% 黑色文本和图形，该设定将优先于**仅使用黑色打印 RGB 灰色**和**仅使用黑色打印 CMYK 灰色**。
- 如果将灰色指定为专色，则**仅使用黑色打印 RGB 灰色**和**仅使用黑色打印 CMYK 灰色**不会影响此灰色。

将 RGB/Lab 分色成 CMYK 来源

将 RGB/Lab 分色成 CMYK 来源选项可管理 RGB 颜色（以及设备独立色彩空间，例如 L*a*b*）到 CMYK 来源的分色。

- 当您选择**将 RGB/Lab 分色成 CMYK 来源**时，Fiery 服务器会将文档中的原始 RGB 颜色转换为在**作业属性**中选择的源 CMYK 特性档，然后再转换为打印机（由**输出特性档**打印选项定义）。将 RGB 颜色转换为 CMYK 来源和输出色彩空间的色彩再现类似于将 RGB 内容转换为该 CMYK 来源特性档。

  例如，在 Fiery 服务器中将 RGB 颜色转换为 CMYK 源的颜色再现类似于在 Adobe Photoshop 中将 RGB 图像转换为 CMYK 特性档。**将 RGB/Lab 分色成 CMYK 来源** 的另一个有用技术是为另一台打印机使用高质量 ICC 特性档，将该高质量 ICC 特性档定义为 Fiery 服务器中的源 CMYK 特性档并模拟颜色其他打印机显示 RGB 颜色。

  您可以将此功能与 PDF/X 工作流程结合使用，以便在转换为输出色彩空间之前将所有色彩空间转换为 CMYK 源。这些工作流程需要设备相关的颜色（RGB 或灰度）和与设备无关的颜色（ICC 或 L*a*b*）来匹配文档的 CMYK 内容。随着允许在 PDF/X 文档中使用透明度的 PDF/X-4 的引入，此功能还支持具有透明效果的设计中包含的 CMYK 叠印。渲染透明度的最佳实践是选择**将 RGB/Lab 分色成 CMYK 来源**打印选项，因为渲染透明度需要复杂的处理策略才能实现所需外观。

- 当清除**将 RGB/Lab 分色成 CMYK 来源**复选框时，Fiery 服务器将使用输出特性档管理所有 RGB 颜色。此工作流程使用输出设备的全色域渲染 RGB 颜色，当您需要打印机可实现的最鲜艳的颜色时，这是最佳实践。

专色法匹配

专色法匹配选项可以自动将作业中的专色与它们最佳的 CMYK 对等色匹配。

- 当您启用**专色法匹配**时，Fiery 服务器使用内置表为打印机可以生成的专色生成最接近的 CMYK 匹配。（为您添加到 Fiery 服务器的每个输出特性档自动生成新表。）

  凭借 Fiery Spot-On，Fiery 服务器使用通过 Command WorkStation 专色确定的 CMYK 匹配。

- 通过**使用专色群组**菜单，您可以选择在文件处理期间 Fiery 服务器搜索专色定义时所搜索的第一个专色群组。当您在 **Spot Pro** 中创建新专色群组时，新群组将显示在**使用专色群组**菜单中。如果专色不在所选列表中，则 Fiery 服务器将搜索所有其他专色群组以查找匹配的专色名称。若未找到该专色名称，专色将通过文档中的替换颜色进行渲染。

- 清除 **专色法匹配** 复选框时， Fiery 服务器将专色处理为 CMYK 数据，并在文档中使用替代色彩空间。默认情况下，大部分应用程序均使用由专色厂商（比如 Pantone）定义的 CMYK 对等色。这些是包括专色库的应用程序所使用的相同 CMYK 对等色。

对于包括专色的作业，除非您要以印刷模拟形式打印，否则打开**专色法匹配**。在上述情况中，请关闭**专色法匹配**，并选择合适的 **CMYK 来源**设定。

对于包括内置表未包括的专色的 PDF 和 PostScript 作业，打开**专色法匹配**将会导致使用替代色彩空间。Fiery 服务器参考内置表来生成与原始专色最接近的 CMYK 匹配。

注释：只有在打印合成色（而不打印分色）时才使用**专色法匹配**。

专色叠印

专色叠印选项可以定义两种或多种专色打印在彼此之上时的表现方式。

一般，当两个不同颜色的对象重叠时，将产生抵消效果。两种不同颜色的对象不能打印在彼此之上。有意将一层墨粉或墨水打印在另一层的上方为叠印。叠印设置可以定义两种或多种专色打印在彼此之上时的表现方式。

叠印设定越高打印输出越暗。例如，100% 的叠印值表示颜色会完全添加到其他颜色之上。叠印设置越低打印输出越亮，这是由于颜色显得更为模糊，并且隐藏了部分其他颜色。

专色叠印设定可指定将专色添加到特定背景颜色或其他专色上的不同方法。专色叠印的所选设置定义了叠印行为。

有以下方法：

- **标准** – 标准设定使用 CMYK 添加。CMYK 添加是计算两个专色或带印刷色的专色叠印所生成颜色的最常见方法。最终通道值是将每个通道的背景颜色和专色值相加的结果。
- **鲜艳** – 鲜艳设定使用 L*a*b* 或 XYZ 色彩空间中的叠印计算，并根据输出设备的实际颜色特性档使用数字颜色值。鲜艳设定更加准确，其避免了标准设置有时会出现的典型夹紧错误。
- **自然** – 自然设定可使您在文档创建过程中将专色通道合并到印刷色中。使用此方法，所有通道都转换为 RGB，然后将 R、G 和 B 组件乘以生成的 RGB 值。

黑色文本及图形

黑色文本及图形选项影响黑色文本和矢量图形。当您将此选项设置为 **Pure Black On** 时，由应用程序（RGB=0, 0, 0 或 CMYK=0%, 0%, 0%, 100%）生成的黑色仅使用黑色打印。

将**黑色文本和图形**设置为**纯黑色打开**时，由于仅使用黑色着色剂，因此黑色文本和线条艺术不会出现套准错误。当在某些类型的纸张上使用过多油墨或墨粉打印时，打印对象超出为它们定义的范围，打印效果不理想。该设定也可消除这种失真效果。

对于某些作业，最佳做法是将**黑色文本和图形**设置为 **普通**。例如，如果作业包含使用黑色的渐变填充，**普通**设定会提供最佳结果。

如果将**黑色叠印（适用于纯黑色）**设置为**文本**或**文本/图形**，**黑色文本及图形**必须设置为**启用纯黑**或**将丰富黑转换为纯黑**。

注释：只有在打印合成色的时候才使用**黑色文本及图形**。打印分色时请勿使用**黑色文本和图形**。

下表说明不同色彩空间中定义为黑色**黑色文本及图形**的效果。

颜色	黑色文本及图形 = 普通	黑色文本及图形=启用纯黑或启用丰富黑
RGB=0,0,0（其他所有 RGB 值不受**黑色文本及图形**的影响）	根据输出特性档中的 RGB=0,0,0 定义进行打印。这可以是使用多种着色剂的丰富黑（如果输出特性档指定丰富黑），也可以是纯黑（如果输出特性档为 RGB=0,0,0 指定纯黑）。输出受校准的影响。	使用黑色和青色时，打印为 100% 黑（**启用纯黑**） 或 100% 黑和 50% 青（**启用丰富黑**）。

颜色	黑色文本及图形 = 普通	黑色文本及图形=启用纯黑或启用丰富黑
CMYK=0%,0%,0%,100%（其他所有 CMYK 值不受**黑色文本及图形**的影响）	使用所有着色剂时打印为纯黑或丰富黑，这取决于 **CMYK 来源**和 **CMYK 渲染方法**设定。 如果 **CMYK 渲染方法**设置为**纯原色**，则 CMYK=0%,0%,0%,100% 打印为 100% 黑并且黑色量受 **CMYK 来源**特性档和校准限制。 如果 **CMYK 来源**设置为**忽略转换**，则 CMYK=0%,0%,0%,100% 打印为 100% 黑并且黑色量受 **CMYK 来源**特性档和校准限制。 如果 **CMYK 渲染方法**设置为**相对色度**，则根据输出特性档使用所有的着色剂将 CMYK=0%,0%,0%,100% 打印为丰富黑。输出受校准的影响。 **注释：**如果将 **CMYK 来源**设置为 **ColorWise 关**，它将禁用 CMYK 来源特性档和校准。在这种情况下，黑色不受校准的限制。	无论 **CMYK 来源**特性档和 **CMYK 渲染方法**的设定如何，使用黑色和青色墨粉时，打印为 100% 黑（**启用纯黑**）或 100% 黑和 50% 青（**启用丰富黑**）。
专色（不受**黑色文本及图形**的影响。）	标准专色处理	标准专色处理

注释：

在将作业发送到 Fiery 服务器之前，PostScript 应用程序可能会将以 RGB=0,0,0 定义的元素转换为四色 CMYK 黑色。这些元素不受**黑色文本及图形**选项的影响。

黑色叠印（适用于纯黑色）

黑色叠印（适用于纯黑色）选项用于指定（以 RGB=0, 0, 0 或 CMYK=0%, 0%, 0%, 100% 定义的）黑色文本或黑色文本和矢量图形是否叠印在彩色背景上。如果关闭此选项，黑色文本或黑色文本及图形会在彩色背景上进行镂空处理。镂空处理会在对象周围产生空白或白边，这是由色板不对齐导致的。

注释：只有在为**黑色文本及图形**选择**启用纯黑**时，才可以设置**黑色叠印（适用于纯黑色）**。

黑色叠印（适用于纯黑色）选项有以下设定：

- **文本** – 黑色文本在彩色背景上叠印可以消除间白，并减少色彩错误配准导致的光圈效应。
- **文本/图形** – 黑色文本及图形在彩色背景上叠印可以消除间白，并减少光圈效应或颜色错误配准。
- **挖空** – 黑色文本和黑色图形会在彩色背景上进行挖空处理。
- **关** – 黑色文本和图形遵循文档设定。

注释：PostScript 应用程序在打印前可能会执行其自己的黑色叠印转换。

如何使用此设置的一个示例是浅蓝色背景上带有黑色文本的页面。蓝色背景的颜色数据是 CMYK=40%, 30%, 0%, 0%，黑色文本的颜色数据是 CMYK=0%, 0%, 0%, 100%。

- 将**黑色叠印（适用于纯黑色）**选项设置为**文本**或**文本/图形**时，页面的最终文本或图形部分将被叠印，或者与底色结合。
- 将**黑色叠印（适用于纯黑色）**设置为**挖空**时，文本或图形的边框在有青色和品红色一面的边上（对象外），而黑色则在另一面的边上（对象内）。由于印刷机的实际限制，这种过渡可能会产生明显的人工痕迹。
- **黑色叠印（适用于纯黑色）**设置为**关**时，页面的最终文本或图形部分遵循文档中的设定。

注释：当 CMYK 不为 0%, 0%, 0%, 100% 时，CMYK 各颜色的再现受 **CMYK 来源**设定和校准的影响。

特性档

使用 Command WorkStation 中的 Profile Manager 可管理保留在 Fiery 服务器上的 ICC 特性档。使用 Profile Manager 中的 Color Editor 可以通过现有的 CMYK 特性档创建自定义特性档并使用 AutoGray 功能来调整输出特性档的灰平衡。

Fiery Server 将以下类型的特性档用于颜色管理：

- RGB 来源特性档定义打印作业中 RGB（和 L*a*b*）颜色的来源色彩空间。使用 RGB 特性档的典型设备包括显示器、扫描器和数码相机。RGB 来源特性档使 Fiery 服务器能够将打印作业中的 RGB 颜色精确地转换为打印机的 CMYK 色彩空间。
- CMYK 来源特性档定义打印作业中 CMYK 颜色的来源色彩空间。使用 CMYK 特性档的典型设备包括印刷机和数码打印机。CMYK 来源特性档使 Fiery 服务器能够将打印作业中的 CMYK 颜色精确地转换为打印机的 CMYK 色彩空间。
- 灰度来源特性档定义打印作业中灰度颜色的来源色彩空间。使用灰度特性档的典型设备包括印刷机和数码打印机。灰度来源特性档使 Fiery 服务器能够将打印作业中的灰度颜色精确地转换为打印机的灰度色彩空间。
- 输出特性档描述打印到特定纸张类型时打印机的颜色特性。输出特性档与描述打印机预期颜色输出浓度的校准关联。Fiery 服务器将输出特性档和关联的校准应用于打印作业中的所有颜色数据。
- 设备链接特性档描述从特定来源颜色空间到输出色彩空间的转换。设备链接特性档定义从源设备到目标设备的完整转换，Fiery 服务器不计算该转换。

  Fiery 服务器支持两种设备链接特性档，RGB 来源到 CMYK 目标以及 CMYK 来源到 CMYK 目标。

  设备链接特性档必须与源特性档设定和**输出特性档**设定关联，否则无法为作业选择设备链接特性档。

查看特性档属性

Command WorkStation 中的 Profile Manager 显示 Fiery 服务器上用于特性档的信息（如设备或纸张类型）。

特性档名称左边的对号表示此特性档是默认特性档。例如，sRGB (PC) 特性档旁边、**RGB 来源特性档**下的对号表示 **sRGB (Pc)** 是 **RGB 来源**选项的默认设定。在**色彩管理**窗口中，您可更改默认档特性。

特性档名称左边的锁定图标表示此特性档是工厂安装特性档，不能被删除或编辑。

1 在“设备中心”中，单击**资源**下的**特性档**。

2 在 **Profile Manager** 中，请单击特性档以进行选择。

Profile Manager 在窗口右侧显示所选特性档的属性。

比较特性档色域

如果计算机上已安装 Fiery Color Profiler Suite，您可以使用 Fiery Profile Inspector 来对比两个特性档的色域。Profile Inspector 显示三维模型中的色域，从而使您能够查看两个色域之间重叠和不重叠的颜色。例如，一个特性档可能具有更宽范围的蓝色色调。

1 在“设备中心”中，单击**资 源** > **特性档**，然后并选择一个特性档。

2 在按 **Ctrl** 键的同时，选择第二个特性档，以便同时选择两个特性档。

3 右键单击任意一个特性档并选择**比较特性档**。

Profile Inspector 在单独的窗口打开。有关详细信息，请单击 Profile Inspector 中的“帮助”图标。

导入或导出特性档

Command WorkStation 中的 Profile Manager 可使您将特性档导入 Fiery 服务器，以便使特性档可用于在 Fiery 服务器上打印作业。使用导出功能备份特性档，以免丢失任何自定义特性档。

您也可以将特性档导出到计算机，与支持 ICC 的应用程序（例如 Adobe Photoshop）一起使用。

导入特性档

您可以将来源特性档（RGB 或 CMYK）、输出特性档或设备链接特性档导入到 Fiery Server。无法导入灰度特性档。

注释：在 Windows 中，特性档必须可选 .icc 或 .icm 文件扩展名才能进行导入。在 macOS 中，特性档的文件类型必须为“profile”。

1 在“设备中心”中，单击**资源** > **特性档**，然后单击**导入**。

2 在**位置**列表中选择文件夹。

3 浏览至要导入特性档的位置。

4 选择特性档，然后单击**打开**。

5 如果显示“特性档设定”窗口，选择该特性档的设定，然后单击**确定**。

导入的特性档为新特性档（不是替换 Fiery 服务器上已有的特性档）时，设置特性档设定。

导出特性档

可以作为备份措施从 Fiery 服务器中导出特性档，或者结合 ICC-感知应用程序使用特性档，例如 Adobe Photoshop。

1 在设备中心中，单击**资源** > **特性档**。

2 选择此特性档，然后单击**导出**。

3 浏览至计算机上的目标路径，并单击**选择文件夹**保存特性档。

创建或删除特性档

Command WorkStation 中的 Profile Manager 可使您创建和删除输出特性档和设备链接特性档。

您必须在计算机上安装 Fiery Color Profiler Suite 才能创建新的特性档。

创建输出特性档

如果在计算机上安装 Fiery Color Profiler Suite，您可以使用 Fiery Printer Profiler 来创建输出特性档。

注释：您还可以通过编辑现有的输出特性档并将其另存为新特性档来创建输出特性档。

您可以从 Command WorkStation 中的 Profile Manager 启动 Fiery Printer Profiler。

1 在设备中心中，单击**资源** > **特性档**。

2 单击**新建**并选择**输出特性档**。

Fiery Printer Profiler 在单独的窗口中打开。有关详细信息，请参阅 《Fiery Color Profiler Suite 帮助》。

注释：创建新的校准设定后，您可以从 Command WorkStation Calibrator 启动 Fiery Printer Profiler。

创建设备链接特性档

如果在计算机上安装 Fiery Color Profiler Suite，您可以使用 Fiery Optimizer 来创建设备链接特性档。您可以从 Command WorkStation 中的 Profile Manager 启动 Fiery Optimizer。

1 在设备中心中，单击**特性档** > **资源**。

2 单击**新建**并选择**设备链接**。

Fiery Optimizer 在单独的窗口中打开。有关详细信息，请参阅 《Fiery Color Profiler Suite 帮助》。

删除特性档

在不再需要特性档时，您可以将其删除。删除特性档还有助于释放 Fiery 服务器上的磁盘空间。您不能删除被锁定的特性档。

1 在设备中心中，单击**资源** > **特性档**。

2 选择特性档并单击**设置**。

3 单击**删除**，然后单击**是**以确定。

编辑特性档设定

特性档设定是确定 Fiery 服务器如何使用特性档的属性。例如，可以像特性档分配说明或纸张类型。特性档设定不会影响特性档的内容。

1 在设备中心中，单击**资源** > **特性档**。

2 选择一个特性档，然后单击**设定**。

3 在**特性档设定**窗口中，按需要设置选项并单击**确定**。可用选择取决于特性档的类型和 Fiery 服务器的型号。

所有特性档都常用的设置：

- **特性档说明** – 标识特性档的说明。仅当特性档已解锁时，才能更改描述。

仅适用于输出特性档的设置：

- **纸张类型** – 与输出特性档相关联的一种或多种纸张设置。当作业的介质设定确定输出特性档时，使用**介质类型**设定。

  如果**介质类型**不适用于您的 Fiery 服务器，请使用“基材类别”来配置介质定义的特性档。

- **校准** – 输出特性档关联的校准。

仅适用于设备链接特性档的设置：

- **CMYK 来源特性档**或 **RGB 来源特性档** – 选择与设备链接特性档关联的来源特性档设定。使用源特性档和输出特性档设定为作业选择设备链接特性档。CMYK-至-CMYK 设备链接特性档含有 **CMYK 来源特性档**设定。RGB-至-CMYK 设备链接特性档含有 **RGB 来源特性档**设定。

  注释：使用与 CMYK 来源特性档关联的设备链接特性档时，对 CMYK 来源特性档进行的编辑不适用。

- **输出特性档** – 与设备链接特性档关联的“输出特性档”设定。

编辑特性档内容

Command WorkStation 提供 Color Editor，用于编辑 CMYK 特性档。

在 Color Editor 中，您可以编辑 CMYK 特性档（CMYK 来源或输出特性档）。使用 Color Editor 微调特性档的密度曲线。

如果您的计算机上安装了该 Fiery Color Profiler Suite 选项，则可以在从 Command WorkStation 访问的 Fiery Profile Editor 中编辑特性档。您可以编辑定义输出特性档色域的颜色数据。

在 Color Editor 中编辑特性档

通过 Color Editor，您可以调整多项功能，如 CMYK 密度曲线和目标密度。

使用 Color Editor 进行的编辑仅适用于使用 Fiery 服务器进行打印。如果在其他情况下使用该特性档，它们不会影响特性档。

1 在设备中心中，单击**资源** > **特性档**。

2 选择一个特性档，然后单击**编辑**。

3 单击 **Color Editor**。

注释：如果您的计算机上没有安装 Fiery Color Profiler Suite，请跳过此步骤。Color Editor 将自动打开。

4 在 Color Editor 中，调整密度曲线。微调时一次只能使用一种或两种颜色。

图形上的曲线针对四种颜色通道（C、M、Y 和 K）中的每一种将输入百分比映射到输出百分比。百分比指 CMYK 半色调点的大小。

- 要显示或隐藏 C、M、Y 或 K 曲线，单击每种颜色的“眼睛”图标。
- 要显示某条曲线，单击其在“眼睛”图标旁的颜色条。
- 要调节所示曲线的亮度，使用加号或减号按钮进行调节。
- 要调整曲线，将点拖动到曲线上，单击一个点，然后在**输入**和**输出**字段中键入新数字。您还可以单击一个点并使用箭头键移动它。

  注释：调节“亮度”后应调节曲线。

5 您可以设置其他选项。

- 如果您的 Fiery 服务器将校准目标存储在输出特性档中，可以有选择地为各个颜色（C、M、Y 和 K）编辑校准目标（D-Max 值）的最大密度。如果未显示 D-Max 值，则 Fiery 服务器从输出特性档单独存储校准目标。在这种情况下，您可以在 Calibrator 中查看并调整 D-Max 值。

  注释：即使您可以编辑最大密度值，我们还是推荐您仅查看这些值。校准目标表示校准的理想值，而输出特性档包含这些值。不必要时不应更改校准目标。

- 打印测试页。

6 单击**保存**并输入新特性档的说明。

注释：如果不输入新说明，已编辑的特性档将覆盖原始特性档。如果编辑并保存已锁定的特性档，则仅可将其另存为副本。您无法覆盖已锁定的特性档。

在 Fiery Profile Editor 中编辑特性档

如果在计算机上安装 Fiery Color Profiler Suite，您可以使用 Fiery Profile Editor 来编辑输出特性档。凭借 Profile Editor，您可以调整全局颜色功能（例如渲染方法和 CMYK 密度曲线），以及调整特定色调、颜色甚至特性档色域中的特定数据点。

1 在设备中心中，单击**资源** > **特性档**。

2 选择输出特性档，单击**编辑**，然后选择 **Fiery Profile Editor**。

有关使用 Fiery Profile Editor 编辑特性档的更多信息，请单击 Profile Editor 中的“帮助”图标。

打印测试页

在 Color Editor 中编辑特性档之后，可以打印显示经过编辑和不经过编辑的图像的测试页。
测试页可以是您自己的样本图像或者 Fiery 服务器提供的比较页。

打印比较页

您可以打印 Fiery 服务器提供的比较页。比较页显示多种带有和不带特性档编辑的图像和色块。

1 在设备中心中，单击**资源** > **特性档**。

2 选择一个特性档，然后单击**编辑**。如果您的计算机上安装了 Fiery Color Profiler Suite，请选择 **Color Editor**。

3 在 Color Editor 中，单击**打印测试**。

4 选择**比较页**，选择所需的**纸张大小**和**进纸盘**设定，然后单击**打印**。

打印样本图像

您可以创建样本图像作为测试页打印。样本图像时“保留”队列中用户定义的 CALIB.PS 文件。

1 在图形应用程序中，为示例图像创建一个文件。

2 将样本图像另存为名称为 CALIB.PS 的 PostScript 或 Encapsulated PostScript (EPS) 文件。

3 在 Command WorkStation 中，将文件导入 Fiery 服务器的“保留”队列。

4 在“作业中心”，双击 CALIB.PS 作业并设置作业属性以打印页面。

5 在设备中心中，单击**资源** > **特性档**。

6 选择一个特性档，然后单击**编辑**。如果您的计算机上安装了 Fiery Color Profiler Suite，请选择 **Color Editor**。

7 在 Color Editor 中，单击**打印测试**。

8 选择**图像页样本**并单击**打印**。

Calibrator 3

Fiery Driven 印刷机和打印机有不同类型：激光打印或喷墨打印；黑白、CMYK 或扩展色域；有无专用墨水。Calibrator 旨在解决每种技术的不同校准需求。

Command WorkStation 和 Fiery Color Profiler Suite 将自动启动最适合您系统的 Calibrator 版本。Calibrator 将自行配置以适应所连接的 Fiery 服务器。并非每台印刷机都需要具备所有功能。例如，大部分

激光打印机不需要限制单个着色剂的墨粉量，而喷墨印刷机则需要限制，因为不同基材造成不同吸收量的波动在墨水上通常比在墨粉上大得多。

大部分 Fiery Driven 黑白和 CMYK 印刷机使用密度测量值进行校准。CMYK+ 通常使用 L*a*b* 测量值进行校准。

使用 Calibrator，您可以在 Fiery 服务器上创建新的校准设定或更新当前校准设定。

与 Command WorkStation 中的 Calibrator 相同，Fiery Color Profiler Suite 中的 Calibrator 也可创建新的校准设定以及重新校准已有的校准设定，此外还支持 Command WorkStation 中没有的多种测量仪器。

Calibrator 的两个主要功能是：

- **重新校准** – 用新的测量值更新校准。许多印刷机的输出都会随时间而变化。为了让 Fiery 服务器补偿此类波动，需要使用新的测量值更新其校正表。
- **创建校准** – 创建新的校准；如果安装了 Fiery Color Profiler Suite 并已获得许可，还能创建新的特性档。当现有校准无法提供满足特定打印条件（如墨水集组合、半色调、基材）的合格输出时，则需要执行此任务。则需要执行此任务。新的校准通常需要新的特性档，以便进行颜色管理，提供准确的颜色。

通过窗口左下角的两个图标可访问两个管理功能。这些设定需要在各个 Fiery 服务器中单独进行并保存。以下功能由于会影响每位用户，因此只有在 Command WorkStation 中以 Fiery 管理员身份登录时才能使用：

- **Calibrator 设定** – 用于设置各个印刷机的预置。一些印刷机型号可在此设置校准前和校准后设定。此外，所有印刷机型号均可设定如作业的适用校准未在管理员指定的时间段内进行重新校准，则会发出警告或者阻止作业打印。
- **校准管理器** – 用于查看 Fiery 服务器中的可用校准、上次更新时间以及测量值和属性。用户添加的校准可以删除，也可以修改名称。

已连接 Fiery 服务器的 Calibrator 可用于以下工作流程。使用常规 CMYK 产品和校准集时，Calibrator 3 将自动选择基于密度的校准工作流程。只要使用扩展的墨水集，Calibrator 3 将遵循基于 L*a*b* 的校准工作流程。

- 基于密度的校准工作流程（第 128 页）
- 基于 L*a*b* 的校准工作流程（第 139 页）
- 基于墨粉 Delta E 的校准工作流程（第 153 页）
- 基于喷墨 Delta E 的校准工作流程（第 166 页）
- 黑白校准工作流程（第 180 页）

使用分光光度计测量色块

您可使用分光光度计手动测量色块。

使用分光光度计需要执行以下任务：

- 校准分光光度计。
- 使用分光光度计仪测量校准页。
- 查看并保存测量结果。

Fiery Calibrator 通常提供 Fiery 品牌测量仪器的标准支持，例如：

- EFI ES-2000
- Fiery ES-3000

与 Fiery 服务器连接的打印机可以支持其他类型的测量仪器。

校准分光光度计

校准分光光度计以准备用其测量校准页。

确保支架上的白色图块和仪器孔保持清洁。如果白色图块有护盖，确保打开护盖。

白点校准用于对分光光度计中的逐步偏移进行补偿。分光光度计必须置于支架中，并且样本孔必须与支架上的白色图块完全接触。如果没有将其正确放入支架，分光光度计则不会返回精确的测量结果。

分光光度计和支架的序列号必须匹配才能获得精确的校准结果。

1 打印校准页之后，将分光光度计置于支架中。

2 单击**继续**或按下分光光度计上的按钮。

如果校准成功，则可以着手测量校准页。

测量校准页

您可用分光光度计按顺序扫描每个色带，对色块进行测量。

成功扫描色带之后，显示指示灯变成绿色，显示屏中的箭头移至下一个色带。如果色带扫描不成功，则显示指示灯变成红色，并出现一条消息指示您重试。

1 要获得更精确的测量结果，请将几页普通白纸放在校准页的下方，或使用支撑板（如果有）。

2 调整校准页方向，使得色带水平，扫描方向（由显示屏或校准页中色带开始处的箭头指示）为从左到右。

3 持拿分光光度计时使其长度方向与扫描方向垂直，并将样本孔端放在指定色带开端的空白区上。

4 按住分光光度计按钮，等待信号出现（显示屏上的指示或声音）。

5 看到或听到信号之后，将分光光度计以缓慢但均衡的速度滑过色带。

6 扫描该色带需要大约 5 秒钟的时间。

7 当该色带上的所有色块均已扫描，并达到色带结尾处的空白处时，释放按钮。

8 按显示屏上指示的顺序，重复此过程，测量所有色带。
对于黑白打印机，有一个色带。

9 当所有色带均成功扫描之后，单击**继续**以查看测量结果。

基于密度的校准工作流程

校准 Fiery 服务器时，请执行以下任务。

- 打印校准页，其中包含特定布局的各种颜色的色块（或灰色阴影，对于黑白打印机）。您可以使用此页面测量打印机当前的打印输出。

  打印机的输出会随时间和使用情况变化。要获取最新的数据，一定要测量新打印的校准页。
- 使用分光光度计测量校准页中色块的颜色值。
- 应用测量数据。

  测量数据将与特定校准设定一起保存。当您打印带有校准设定的作业时，测量数据将用于计算生成期望输出（校准目标）所需的校准调整。

选择一个任务

启动 Calibrator，为 Fiery 服务器创建新的校准设定或更新现有校准设定。

1 启动 Calibrator。

2 如果从 Fiery server 启动 Calibrator，请在**选择任务窗口**中单击**选择 Fiery 服务器**，然后从列表中选择 Fiery 服务器。如果 Fiery 服务器不在列表中，请单击加号使用 IP 地址、DNS 名称或通过搜索进行添加。

3 请选择以下任务之一：

- **重新校准**：使用选定的校准设定更新校准。
- **创建校准**：在 Fiery 服务器上创建一个新的校准和特性档，以定义新的彩色打印条件。

4 单击 **Next**.

注释：完成选定任务所需的步骤数取决于连接的打印机。某些设定或选项可能不适用于您的打印机型号。

创建服务器校准

如果要创建校准，请按要求输入名称和其他详细信息。

必填信息取决于需要校准的 Fiery 服务器和打印机。例如，您可能无法查看色彩模式字段或 G7 灰色平衡复选框。

1 输入您选择的校准名称。

注释：每个服务器的校准名称都只能使用一次。您键入的名称不得已经用于服务器上的校准设定或特性档。

2 选择您的生产输出所需要的色彩模式：

- CMYK
- CMYK + N

注释：N 是针对打印机许可的其他色彩模式。

3 （可选）选择 **G7 校准选项**。

4 （可选）从以下校准目标之一中进行选择：

- 选择 **G7 灰度平衡校准**。

  G7 校准可使用特定 G7 目标值的测量数据（色块页），将打印机的颜色输出调整为 G7 规格。

- 选择 **G7+ 灰度平衡校准**。

  选择 **G7+ 灰度平衡校准**之后，您可以选择**高密度平滑**复选框。

  当密度值达到 2.2 或更高时，高密度平滑功能有助于使条纹最小化并改进校准。在密度值为 2.2 或更小时使用该功能可能会产生意外的输出结果。

注释：要使用 G7 和 G7+ 灰度平衡校准，必须安装 Fiery Color Profiler Suite 并获得许可。否则该选项会显示为灰色。

5 （可选）在 **备注**字段，输入有关校准的详细信息，例如纸张名称、纸张类型、特殊设定或说明。

注释：创建校准设定时，我们建议您在注释字段中提供纸张类型、使用的打印机以及重新校准时所需的任何特殊说明。

6 （可选）选择**下一步**按钮旁边的向下箭头，选择**从文件加载测量值**从而绕开打印和测量工作流程。此选项专为已有打印机测量值的专家用户保留。建议您始终打印并测量您的实际打印机。

7 单击**下一步**。

G7 校准工作流程

G7 校准在 Fiery 服务器校准和特性档创建测量色块打印之间进行。

G7 校准应用在 Fiery 服务器校准的顶部。进入 G7 校准流程后，您将选择要使用的 P2P 目标值的色块布局，进行测量、检查结果并调整设定（如果需要）。

G7 规格定义了可用于在不同的打印机上创建常用自然输出外观的标准灰度曲线。G7 校准可使用特定 G7 目标值的测量数据（P2P 目标值），将打印机的色彩输出调整为 G7 规格。Fiery Color Profiler Suite 支持打印并测量用于 G7 校准的不同 P2P 目标值。您可以使用任何支持的测量仪器（包括内联测量仪器）进行测量，在这种情况下，无需用户交互即可实现自动化流程。

1 在**色块布局**窗口中，选择您想要使用的 **G7 色块集**：

- P2P51（更新的目标值，原目标值修改后）
- P2P25Xa（原目标值）

注释：实际目标值很相似，但是更新版本是 G7 规格的更精确版本。

2 单击**打印**并测量色块页。

3 查看 **G7 灰度平衡测量结果**。

因为这是 G7 校准运行，所以未通过是正常的。此目标的测量值将用于计算 G7 校准所需的 NPDC 曲线。

NPDC（中性色打印浓度曲线）针对 CMY（复合色）和 K（黑色）单独显示。灰度平衡被绘制为 a*b*。在表格中，加权平均值必须小于 1.5 才能显示为绿色。加权最大值必须小于 3 才能显示为绿色。

4 单击**校正选项**以显示校正曲线，并显示应用至校正曲线信息的高级选项。
您可以选择保持默认值或进行更改。

5 单击**确定**以使用应用的曲线再次打印 P2P 色块页。

6 测量色块页并查看 G7 结果。

7 如果 G7 结果为通过（所有结果显示为绿色），请单击**下一步**。如果结果为未通过（以红色突出显示的结果），则单击**重新测量**重复此过程。额外的重新测量不会导致更好的效果。最多可以进行四次重新测量。

G7+ 校准工作流程

G7+ 校准在 Fiery 服务器校准和特性档创建测量色块打印之间进行。

G7+ 校准应用在 Fiery 服务器校准的顶部。进入 G7+ 校准流程后，您将选择 P2P75+ 目标值的色块布局、进行测量、检查结果并调整设定（如果需要）。

G7+ 规格定义了可用于在不同的打印机上创建常用自然输出外观的标准灰度曲线。G7+ 校准可使用 P2P75+ 目标值的测量数据，将打印机的色彩输出调整为 G7+ 规格。Fiery Color Profiler Suite 支持打印并测量用于 G7+ 校准的 P2P75+ 目标值。您可以使用任何支持的测量仪器（包括内联测量仪器）进行测量，在这种情况下，无需用户交互即可实现自动化流程。

1 在**色块布局**窗口中，从 **G7+ 色块集**列表中选择 **P2P75+**。

2 单击**打印**并测量色块页。

3 查看 **G7+ 灰度平衡测量结果**。

因为这是 G7+ 校准运行，所以未通过是正常的。此目标的测量值将用于计算 G7+ 校准所需的 NPDC 曲线。

NPDC（中性色打印浓度曲线）针对 CMY（复合色）和 K（黑色）单独显示。灰度平衡被绘制为 a*b*。在表格中，加权平均值必须小于 1.5 才能显示为绿色。加权最大值必须小于 3 才能显示为绿色。

4 单击**校正选项**以显示校正曲线，并显示应用至校正曲线信息的高级选项。
您可以选择保持默认值或进行更改。

5 单击**确定**以使用应用的曲线再次打印 P2P75+ 色块页。

6 测量色块页并查看 G7+ 结果。

7 如果 G7+ 结果为通过（所有结果显示为绿色），请单击**下一步**。如果结果为未通过（以红色突出显示的结果），则单击**重新测量**重复此过程。额外的重新测量不会导致更好的效果。最多可以进行四次重新测量。

打印校准页

当您打印校准页时，首先指定校准设定（彩色打印机）、纸张来源和测量方法。

注释：校准分光光度计以准备用其测量校准页。

- 开始特定作业的校准时，只会显示用于打印作业的校准设定。多个校准设定通常用于混合承印材料作业。

  将显示与所选校准设定相关联的推荐纸张、最近校准测量的日期及时间。如果没有给定日期及时间，则意味着 Fiery 服务器 尚未校准（适用于此校准设定）。

- 确保纸张来源包含适合于校准设定的纸张。如果**纸张来源**设定下出现警告，则可能是因为纸张来源与校准设定不匹配。您可以选择不同的校准设定或不同的纸张来源。

  如果没有校准设定完美匹配您的纸张，您可能需要尝试与您的纸张相似的可用设定。如果其产生的结果不合格，您应创建一个新的校准和特定于您的纸张的特性档。

1 设置以下选项：

- 对于彩色打印机，在**校准目标**列表中选择校准设定。
- 在**纸张来源**列表中选择所需的纸张来源。
- 在**测量方法**列表中选择一种方法。

  Calibrator 支持多种类型的分光光度计，包括 Fiery ES-3000 和 X-Rite i1Pro3。

  如果有适用于使用所选仪器校准的测量选项，仪器旁边将显示**设定**按钮。

  与 Fiery 服务器连接的打印机可以支持其他类型的测量仪器。

2 单击**继续**以打印校准页和着手测量。

为校准设定创建颜色输出特性档

要能够创建色彩输出特性档，Fiery Color Profiler Suite 必须与 Calibrator 安装在同一台计算机上并获得许可。创建自定义校准设定时，必须指定一台测量仪器作为测量方法。ColorCal 使用复印机扫描仪进行测量。因此，由于扫描仪限制，ColorCal 不可用作创建校准和特性档的方法。

您必须有管理员权限才能创建自定义校准设定。

创建新的校准设定之后，可以将其与输出特性档关联。因纸张的不同，在与现有的输出特性档搭配使用时，新的校准设定可能无法提供满意的结果。如果无法提供，建议根据纸张创建新的自定义输出特性档。

- 如果选择现有的特性档，选择与您的纸张最类似的纸张的特性档。系统会用和校准设定相同的名称创建特性档副本，然后将特性档的现有校准目标更改为使用校准测量值计算的新目标。新校准设定与此特性档相关联。
- 如果创建新的自定义输出特性档，则会打印一个创建特性档测量页面。您可以使用 Fiery Color Profiler Suite 中的 Printer Profiler 测量页面，获得的特性档将被导入 Fiery 服务器并与新校准设定关联。

1 从 Fiery 服务器中的特性档列表中选择一个输出特性档。

Calibrator 将复制输出特性档并将其重命名。

2 单击**测试页面**。

您可以打印一个测试页来决定是将校准设定与当前选择的输出特性档副本关联还是创建新输出特性档。

如果没有 Fiery Color Profiler Suite 的已获许可的副本，您可以使用几个输出特性档执行测试打印，以帮助您确定哪一个能提供最佳效果。要获得最佳结果，请使用已获许可的 Fiery Color Profiler Suite 应用程序创建为刚刚创建的校准优化的输出特性档。

测试页将使用当前选择的输出特性档打印。

3 如果 Fiery Color Profiler Suite 已安装于计算机上，单击**创建新特性档**，创建新的自定义输出特性档。

查看测量结果

测量校准页或导入测量数据之后，测量结果即可应用。应用（保存）测量数据会覆盖现有的数据。对于颜色数据，可以在图表中查看测量数据，以便在应用数据之前进行检查。

测量结果显示为 C、M、Y 和 K 的一组密度曲线。为了比较，校准目标数据也在同一图表中显示为一组更粗的密度曲线，最大密度值以数字形式比较。

1 在**校准管理器**中，选择校准并单击**查看测量值**。

2 要隐藏或显示曲线，可单击相应标签旁的 图标：

- **已测量** – 隐藏或显示已测量密度曲线。
- **目标** – 隐藏或显示目标密度曲线。
- **青色**、**品红色**、**黄色**或**黑色** – 隐藏或显示特定着色剂的测量或目标密度曲线。

注释：Fiery server 安装并许可后，Calibrator 将提供创建 G7 校准的选项。通过 G7 校准，传递曲线会被应用在 Fiery 服务器校准目标上以达到 G7 灰平衡。校准管理器显示底层的常规 Fiery 服务器校准目标，而不是临时 G7 传递曲线。同样，校准管理器也不会显示用于让常规 Fiery 服务器目标达成已校准状态的传递曲线。因为这些传递曲线是临时的，每次重新校准都要重新计算。

3 可选：**单击保存测量**保存现有校准设定的测量数据。

4 可选：如果您对最新测量产生的结果不满意，请单击**重设为默认测量**以重设校准数据。当您执行此操作时，将删除最后一组校准器测量数据。仅当执行重新校准时才会显示该按钮。

打印测试页

对于彩色打印机，您可以使用最新校准测量值打印测试页，或者可以选择使用创建校准设定时的默认测量值打印第二份。

Calibrator 测试页

测试页用于验证使用当前校准和默认校准产生的输出。默认校准使用创建校准设定时获取的测量数据进行打印。

如果测试页中包含的一些图像效果令人不满意，可能是因为与校准设定相关联的输出特性档不适合纸张和打印设定。

导出测量数据

对于彩色打印机，您可以将特定校准设定的测量值导出到 .cm0 文件。

1 要导出测量值，请执行以下操作之一：

- 在 Calibrator 中，打开“校准管理器”。
- 在 Command WorkStation 中，单击**服务器** > **设备中心**。在**常规**下，单击**工具**，然后单击**校准器**并打开校准管理器。

2 选择校准设定并单击**查看测量值**。

您也可以在成功测量新校准设定的校准页后再打开**查看测量值**。

3 单击**导出测量值**。

4 浏览找到文件位置（如果需要，可更改文件名），然后单击**保存**。

所有先前的校准均可用。您应根据文件名或时间戳选择要导入的校准测量文件。请务必记下校准测量文件名，以备日后需要时使用。

重设测量数据

您可以将特定校准设定的测量数据重设为默认数据（出厂默认数据，或对于自定义校准设定，可设置为初始测量数据）如果当前的测量数据已为默认数据，此选项将不可用。

重设彩色打印机的测量数据

彩色打印机可能有一个或多个校准设定。

1 在 Command WorkStation 中，单击 **服务器** > **设备中心**。

2 在 **常规**下，单击 **工具”，**然后单击 **Calibrator**。

3 在 Calibrator 中，打开“校准管理器”。

4 选择校准设定，然后单击 **查看测量值**。

5 单击 **重设为默认测量值**。

6 单击 **是**确认。

Calibrator 設定

Calibrator 设定窗口中的设定会影响校准过程的各个方面。您可以设置校准状态（过期）、校准时间限制和作业暂停。

注释：您必须具有管理员权限才能更改预置。

在 Command WorkStation 中，可使用以下方法之一打开 Fiery Calibrator：

- 在作业中心里单击 **Calibrator** 工具栏。
- 单击**服务器** > **校准**。
- 单击**服务器** > **设备中心**。在**常规**下，单击**工具**，然后单击 **Calibrator**。

在 **Fiery Calibrator** 窗口中，单击位于左下角的 "Calibrator 设定"（齿轮）图标。

要使用深色模式，请在 设置 Command WorkStation 预置（第 24 页） 中设置。

校准状态（过期）

如果设置了校准时限，过期的校准会使 Command WorkStation 产生状态消息并且可能导致作业暂停。

如果校准在 30 分钟内过期，Command WorkStation 会在作业中心中显示该作业的一个警告（黄色）；如果校准已过期，则会显示一个错误（红色）。

如果作业的校准已过期，Fiery 服务器可能会在您尝试打印作业时将其暂停。系统不打印暂停的作业，而且会将其保留在处于暂停状态的“正在打印”列中。

在发送作业进行打印之前会检查校准状态。如果作业在打印时校准变成过期，该作业不会被暂停。建议您在打印较长作业之前进行校准，最大限度减少在作业打印过程中校准变为过期的可能性。

如果双击已暂停的作业，可以执行以下操作之一：

- 为作业的校准设定校准 Fiery 服务器。更新校准测量之后，选择暂停的作业并打印。
- 使用过期的测量数据继续打印作业。如果输出一致性对此作业不重要，则选择此选项。

校准时限影响的作业类型

Fiery 服务器可以确定大多数作业的校准是否过期，包括：

- 应用程序使用 Fiery PostScript 打印机驱动程序或 Fiery VUE 提交的作业。
- 导入的 PDF 和 TIFF 作业。
- 已经处理的作业（包括已处理的 VPS 和 VIPP 作业）。

Fiery 服务器无法确定以下类型作业的校准是否过期，因此不会暂停它们：

- PCL 和 PJL 作业。
- 应用程序未使用 Fiery PostScript 打印机驱动程序或 Fiery VUE 提交的作业。这包括尚未处理的 VPS 和 VIPP 作业。
- 通过直接连接提交的作业。任何情况下都无法暂停这些类型的作业。

此外，Fiery 服务器并不检查使用“Force Print”命令打印的作业的校准。“Force Print”命令可用于因作业不匹配而暂停的作业（作业所需的纸张或输出处理不可用）。由于它们是被强制打印的，因此不检查这些类型的作业的校准。

设置校准时限和作业暂停

您可以设置校准时限并设置 Fiery Command WorkStation 在校准过期的情况下是否暂停作业。

1 在 **Calibrator 设定** 窗口中，执行以下任一操作：

如果选择设置过期时间，则可以设置以下选项之一：

- 要显示过期状态，请选择**在作业中心中显示状态**。
- 要启用作业暂停，请选择**校准超出时限时暂停作业打印**。

  对于已暂停的作业，可以执行以下操作之一：

  - 为作业的校准设定校准 Fiery 服务器。更新校准测量之后，选择暂停的作业并打印。
  - 如果输出一致性对作业并不重要，请继续使用过时的测量数据打印作业。

2 或者，选择**创建 G7 校准**复选框以校准和打印特性档创建测量色块。

G7 校准可使用特定 G7 目标值的测量数据（色块页），将打印机的颜色输出调整为 G7 规格。

3 单击**出厂默认值**将设定重设为原始默认值。

4 单击**保存**，保存设定。

输出特性档的校准设定

如果 Fiery 服务器支持彩色打印，则可以访问一个或多个校准设定。通常，校准设定和输出特性档适合于特定的纸张和打印条件。校准设定可与多个输出特性档关联。

要找到与特定输出特性档关联的校准设定，请在 Command WorkStation 中检查特性档设定。

查看校准设定的测量数据

当您校准特定校准设定时，会保存测量数据。测量数据可以与校准目标数据一起显示在图表中，因此，您可以查看测量的打印机输出与校准目标的接近程度。

1 在 Command WorkStation 中，单击**服务器 > 设备中心**。

2 在**常规**下，单击**工具**，然后单击**校准器**。

3 在 Calibrator 中，打开“校准管理器”。

4 单击校准设定以选中它。

5 单击**查看测量数据**。

编辑校准目标

创建校准设定时，可编辑与特定校准设定相关联的校准目标的最大密度（D-Max 值）。对于每种着色剂（C、M、Y 和 K），可以键入新值，或从文件导入校准目标。

注释：从文件载入测量值对于测试和演示来说是最有用的。其他情况下，通常不建议使用。在单个会话中打印并测量所有校准创建步骤的测量页时，可获得最佳效果。

请记住以下几点：

- 自保存测量文件以来，打印机的响应可能已发生变化。
- 测量文件不包含有关测量页打印方式的信息。假定使用默认作业属性。
- 根据您的 Calibrator 版本，在 **Calibrator** 窗口或测量仪器列表中可获得从文件导入测量值的选项。
- 创建校准设定后，将打开**作业属性**窗口，可通过该窗口指定如何打印测量的样本。

当您应用当前测量数据时，编辑后的目标数据将取代目前与此校准设定相关联的目标数据。

如果您想在此 Fiery 服务器上使用另一台 Fiery 服务器上的现有特性档和校准目标，则可以从文件导入目标数据。但是，要获得最佳结果，请使用专门为此 Fiery 服务器及其打印机创建的特性档和校准数据。

即使您可以编辑最大密度值，我们还是建议您谨慎处理。校准目标代表校准的理想值，不应进行不必要的更改。

1 在您成功测量新校准设定的校准页之后，单击**查看测量值**。

2 执行以下操作之一：

- 在“目标”下输入新的 D-Max 值。
- 单击**导入目标**，浏览至文件所在位置，选择文件，然后单击**打开**。

  只有包含单调测量值的文件可作为导入的目标。

3 继续创建校准设定。

重新校准

获取 Fiery 服务器的校准数据后，您可以随时进行重新校准。创建此校准后，现有校准将更新以匹配为 Fiery 服务器生成的颜色基准。

1 启动 Calibrator。

2 如果从 Fiery Color Profiler Suite 启动 Calibrator，请在**选择任务窗口**中单击**选择 Fiery 服务器**，然后从列表中选择 Fiery 服务器。如果 Fiery 服务器不在列表中，请单击加号使用 IP 地址、DNS 名称或通过搜索进行添加。

3 请选择以下任务之一：

- **重新校准** – 使用选定的校准设定更新校准。
- **创建校准** – 在 Fiery 服务器上创建一个新的校准和特性档，以建立颜色效果或新的打印条件。

4 单击**下一步**。

更新服务器校准

若要重新校准，首先从之前保存的校准数据开始。

1 从列表中选择一个现有校准集。

显示的色彩模式取决于您选择的校准。如果未显示色彩模式，则您校准的打印机不支持该模式。

显示的备注为创建校准时添加的备注。

2 单击 **下一步**。

打印测量校准页

打印校准页以重新校准时，请指定测量方法、色块集和纸张来源。

注释：校准分光光度计以准备用其测量校准页。

1 在 **色块布局**窗口中，设置以下选项：

- 在**测量方法**列表中选择一种测量仪器。
- 在**色块布局**列表中选择一个色块集。
- 在**纸张来源**列表中选择所需的纸张来源。

  注释：确保纸张来源包含适合于校准设定的纸张。如果**纸张来源**设定下出现警告，则可能是因为纸张来源与校准设定不匹配。您可以选择不同的校准设定或不同的纸张来源。

2 单击 **下一步**并继续测量。

按照屏幕上的说明测量校准页。

查看校准结果

新的校准会生成一个参考颜色状态（“目标”），每次重新校准都会尝试达到该状态。

正确校准至您所定义的打印条件（纸张、分辨率、半色调等）时，目标是打印机的预期颜色响应。若要正确地对打印机进行颜色管理，服务器需要此校准状态生成的、描述颜色间隔的输出特性档。如果您对校准不满意，请检查之前的步骤。

重新校准时，您需要获取重新校准结果，以确认打印机是否仍在执行指定校准设定的原目标。

注释：当您从文件加载测量值时，提供的选项会减少。

1 单击**测试打印**。您可以打印测试页以帮助您决定是使用校准设定还是创建新的校准设定。

2 可选：通过**测试打印**按钮选择向下箭头并选择**默认校准**使用默认测量值进行比较以打印测试打印。

3 执行以下操作之一：

- 单击**应用并关闭**保存校准设定。
- 单击**取消**以取消重新校准。执行此操作时，校准设定将不会更新。

打印测试页

对于彩色打印机，您可以使用最新校准测量值打印测试页，或者可以选择使用创建校准设定时的默认测量值打印第二份。

“校准管理器”

校准管理器允许您查看和删除校准设定。也可以添加备注到单个校准或从单个校准删除备注。

通常，校准设定和输出特性档适合于特定的纸张和打印条件。校准设定可与多个输出特性档关联。

通过单击窗口左下角的 ☰，从 Calibrator 打开校准管理器。窗口将显示所选服务器的全部校准。以下类别将显示：

- **校准**：按名称列出已完成的服务器校准。
- **上次校准**：上次校准的时间。
- **颜色模式**：颜色模式是校准集支持的输出特性档的色彩空间。

您可以在该列表中执行多种您选择的校准操作。并非所有操作都可用于所有校准。如果操作不可用，则会显示为灰色。操作如下：

- **编辑**可打开一个窗口，供您编辑自定义校准设定的基本信息。
- **查看测量值**可打开一个窗口，其中提供与高光校准相关的详细信息。

  窗口中显示的信息取决于测量空间。
- **删除**可删除已选择的校准集。

  操作员确认后，依赖于此校准的特性档也将被删除。例如，“普通”等出厂校准集无法删除。

编辑校准设定

您可以编辑自定义校准设定的基本信息。但无法编辑出厂随附的校准设定。

您必须具备管理员权限才能编辑自定义校准设定。

作业属性（打印设定）无法编辑，因为随校准设定保存的任何测量数据都会变为无效。若要编辑校准设定的作业属性，可根据现有校准设定创建一个新校准设定。

1 在**校准管理器**中，选择列表中的校准设定并单击**编辑**。

2 指定以下设定：

- **名称** – 输入描述纸张名称、重量和类型以及其他特定打印条件（例如半色调或光泽设定）的名称。名称最多可有 70 个字符。
- **备注** –（可选）输入其他的描述信息。该信息显示在 Fiery 服务器上可用的校准设定列表中。

查看测量结果

测量校准页或导入测量数据之后，测量结果即可应用。应用（保存）测量数据会覆盖现有的数据。对于颜色数据，可以在图表中查看测量数据，以便在应用数据之前进行检查。

测量结果显示为 C、M、Y 和 K 的一组密度曲线。为了比较，校准目标数据也在同一图表中显示为一组更粗的密度曲线，最大密度值以数字形式比较。

1 在**校准管理器**中，选择校准并单击**查看测量值**。

2 要隐藏或显示曲线，可单击相应标签旁的 图标：

- **已测量** – 隐藏或显示已测量密度曲线。
- **目标** – 隐藏或显示目标密度曲线。
- **青色**、**品红色**、**黄色**或**黑色** – 隐藏或显示特定着色剂的测量或目标密度曲线。

注释：Fiery server 安装并许可后，Calibrator 将提供创建 G7 校准的选项。通过 G7 校准，传递曲线会被应用在 Fiery 服务器校准目标上以达到 G7 灰平衡。校准管理器显示底层的常规 Fiery 服务器校准目标，而不是临时 G7 传递曲线。同样，校准管理器也不会显示用于让常规 Fiery 服务器目标达成已校准状态的传递曲线。因为这些传递曲线是临时的，每次重新校准都要重新计算。

3 可选：**单击保存测量**保存现有校准设定的测量数据。

4 可选：如果您对最新测量产生的结果不满意，请单击**重设为默认测量**以重设校准数据。当您执行此操作时，将删除最后一组校准器测量数据。仅当执行重新校准时才会显示该按钮。

基于 L*a*b* 的校准工作流程

校准 Fiery 服务器时，请执行以下任务。

- 打印包含特定布局的各种颜色色块的校准页。您可以使用本页来测量印刷机的当前输出。

  印刷机的输出会随着时间和使用情况而改变。要获得最新的数据，请务必使用新打印的校准页。
- 使用支持的测量仪器测量校准页中色块的颜色值。
- 应用测量值。

  测量数据将与特定校准设定一起保存。当您打印带有校准设定的作业时，测量数据将用于计算生成期望输出（校准目标）所需的校准调整。

选择一个任务

启动 Calibrator，为 Fiery 服务器创建新的校准设定或更新现有校准设定。

1 启动 Calibrator。

2 如果从 Fiery server 启动 Calibrator，请在**选择任务窗口**中单击**选择 Fiery 服务器**，然后从列表中选择 Fiery 服务器。如果 Fiery 服务器不在列表中，请单击加号使用 IP 地址、DNS 名称或通过搜索进行添加。

3 请选择以下任务之一：

- **重新校准**：使用选定的校准设定更新校准。
- **创建校准**：在 Fiery 服务器上创建一个新的校准和特性档，以定义新的彩色打印条件。

4 单击**下一步**。

注释：完成选定任务所需的步骤数取决于连接的打印机。某些设定或选项可能不适用于您的打印机型号。

Calibrator 设定

校准设定窗口中的设定会影响校准过程的各个方面。您可以设置校准状态（过期）、校准时间限制和作业暂停。

注释：您必须具有管理员权限才能更改预置。

在 Command WorkStation 中，可使用以下方法之一打开 Fiery 校准器：

- 在作业中心里单击 **Calibrator** 工具栏。
- 单击**服务器** > **Calibrator**。
- 单击**服务器** > **设备中心**。在**常规**下，单击**工具**，然后单击 **Calibrator**。

在 **Fiery Calibrator** 窗口中，单击位于左下角的“Calibrator 设定”（齿轮）图标。

校准状态（过期）

如果设置了校准时限，过期的校准会使 Command WorkStation 产生状态消息并且可能导致作业暂停。

如果校准在 30 分钟内过期，Command WorkStation 会在作业中心中显示该作业的一个警告（黄色）；如果校准已过期，则会显示一个错误（红色）。

如果作业的校准已过期，Fiery 服务器可能会在您尝试打印作业时将其暂停。系统不打印暂停的作业，而且会将其保留在处于暂停状态的“正在打印”列中。

在发送作业进行打印之前会检查校准状态。如果作业在打印时校准变成过期，该作业不会被暂停。建议您在打印较长作业之前进行校准，最大限度减少在作业打印过程中校准变为过期的可能性。

如果双击已暂停的作业，可以执行以下操作之一：

- 为作业的校准设定校准 Fiery 服务器。更新校准测量之后，选择暂停的作业并打印。
- 使用过期的测量数据继续打印作业。如果输出一致性对此作业不重要，则选择此选项。

校准时限影响的作业类型

Fiery 服务器可以确定大多数作业的校准是否过期，包括：

- 应用程序使用 Fiery PostScript 打印机驱动程序或 Fiery VUE 提交的作业。
- 导入的 PDF 和 TIFF 作业。
- 已经处理的作业（包括已处理的 VPS 和 VIPP 作业）。

Fiery 服务器无法确定以下类型作业的校准是否过期，因此不会暂停它们：

- PCL 和 PJL 作业。
- 应用程序未使用 Fiery PostScript 打印机驱动程序或 Fiery VUE 提交的作业。这包括尚未处理的 VPS 和 VIPP 作业。
- 通过直接连接提交的作业。任何情况下都无法暂停这些类型的作业。

此外，Fiery 服务器并不检查使用“Force Print”命令打印的作业的校准。“Force Print”命令可用于因作业不匹配而暂停的作业（作业所需的纸张或输出处理不可用）。由于它们是被强制打印的，因此不检查这些类型的作业的校准。

设置校准时限和作业暂停

您可以设置校准时限并设置 Fiery Command WorkStation 在校准过期的情况下是否暂停作业。

1 在 **Calibrator 设定** 窗口中，执行以下任一操作：

如果选择设置过期时间，则可以设置以下选项之一：

- 要显示过期状态，请选择**在作业中心中显示状态**。
- 要启用作业暂停，请选择**校准超出时限时暂停作业打印**。

对于已暂停的作业，可以执行以下操作之一：

- 为作业的校准设定校准 Fiery 服务器。更新校准测量之后，选择暂停的作业并打印。
- 如果输出一致性对作业并不重要，请继续使用过时的测量数据打印作业。

- 要启用零触控重新校准，请选择**用内联传感器自动校准作业**。

2 单击**出厂默认值**将设定重设为原始默认值。

3 单击**保存**，保存设定。

创建服务器校准

如果要创建校准，请按要求输入名称和其他详细信息。

必填信息取决于需要校准的 Fiery 服务器和打印机。例如，您可能无法查看色彩模式字段或 G7 灰色平衡复选框。

1 输入您选择的校准名称。

注释：每个服务器的校准名称都只能使用一次。您键入的名称不得已经用于服务器上的校准设定或特性档。

2 选择您的生产输出所需要的色彩模式：

- CMYK
- CMYK + N

注释：N 是针对打印机许可的其他色彩模式。

3 （可选）选择 **G7 校准选项**。

4 （可选）从以下校准目标之一中进行选择：

- 选择 **G7 灰度平衡校准**。

  G7 校准可使用特定 G7 目标值的测量数据（色块页），将打印机的颜色输出调整为 G7 规格。

- 选择 **G7+ 灰度平衡校准**。

  选择 **G7+ 灰度平衡校准**之后，您可以选择**高密度平滑**复选框。

  当密度值达到 2.2 或更高时，高密度平滑功能有助于使条纹最小化并改进校准。在密度值为 2.2 或更小时使用该功能可能会产生意外的输出结果。

注释：要使用 G7 和 G7+ 灰度平衡校准，必须安装 Fiery Color Profiler Suite 并获得许可。否则该选项会显示为灰色。

5 （可选）在 **备注**字段，输入有关校准的详细信息，例如纸张名称、纸张类型、特殊设定或说明。

注释：创建校准设定时，我们建议您在注释字段中提供纸张类型、使用的打印机以及重新校准时所需的任何特殊说明。

6 （可选）选择**下一步**按钮旁边的向下箭头，选择**从文件加载测量值**从而绕开打印和测量工作流程。此选项专为已有打印机测量值的专家用户保留。建议您始终打印并测量您的实际打印机。

7 单击**下一步**。

G7 校准工作流程

G7 校准在 Fiery 服务器校准和特性档创建测量色块打印之间进行。

G7 校准应用在 Fiery 服务器校准的顶部。进入 G7 校准流程后，您将选择要使用的 P2P 目标值的色块布局，进行测量、检查结果并调整设定（如果需要）。

G7 规格定义了可用于在不同的打印机上创建常用自然输出外观的标准灰度曲线。G7 校准可使用特定 G7 目标值的测量数据（P2P 目标值），将打印机的色彩输出调整为 G7 规格。Fiery Color Profiler Suite 支持打印并测量用于 G7 校准的不同 P2P 目标值。您可以用任意支持的测量仪器测量。

1 在**色块布局**窗口中，选择您想要使用的 **G7 色块集**：

- P2P51（更新的目标值，原目标值修改后）
- P2P25Xa（原目标值）

注释：实际目标值很相似，但是更新版本是 G7 规格的更精确版本。

2 单击**打印**并测量色块页。

3 查看 **G7 灰度平衡测量结果**。

因为这是 G7 校准运行，所以未通过是正常的。此目标的测量值将用于计算 G7 校准所需的 NPDC 曲线。

NPDC（中性色打印浓度曲线）针对 CMY（复合色）和 K（黑色）单独显示。灰度平衡被绘制为 a*b*。在表格中，加权平均值必须小于 1.5 才能显示为绿色。加权最大值必须小于 3 才能显示为绿色。

4 单击**校正选项**以显示校正曲线，并显示应用至校正曲线信息的高级选项。
您可以选择保持默认值或进行更改。

5 单击**确定**以使用应用的曲线再次打印 P2P 色块页。

6 测量色块页并查看 G7 结果。

7 如果 G7 结果为通过（所有结果显示为绿色），请单击**下一步**。如果结果为未通过（以红色突出显示的结果），则单击**重新测量**重复此过程。额外的重新测量不会导致更好的效果。最多可以进行四次重新测量。

G7+ 校准工作流程

G7+ 校准在 Fiery 服务器校准和特性档创建测量色块打印之间进行。

G7+ 校准应用在 Fiery 服务器校准的顶部。进入 G7+ 校准流程后，您将选择 P2P75+ 目标值的色块布局、进行测量、检查结果并调整设定（如果需要）。

G7+ 规格定义了可用于在不同的打印机上创建常用自然输出外观的标准灰度曲线。G7+ 校准可使用 P2P75+ 目标值的测量数据，将打印机的色彩输出调整为 G7+ 规格。Fiery Color Profiler Suite 支持打印并测量用于 G7+ 校准的 P2P75+ 目标值。您可以使用任何支持的测量仪器（包括内联测量仪器）进行测量，在这种情况下，无需用户交互即可实现自动化流程。

1 在**色块布局**窗口中，从 **G7+ 色块集**列表中选择 **P2P75+**。

2 单击**打印**并测量色块页。

3 查看 **G7+ 灰度平衡测量结果**。

因为这是 G7+ 校准运行，所以未通过是正常的。此目标的测量值将用于计算 G7+ 校准所需的 NPDC 曲线。

NPDC（中性色打印浓度曲线）针对 CMY（复合色）和 K（黑色）单独显示。灰度平衡被绘制为 a*b*。在表格中，加权平均值必须小于 1.5 才能显示为绿色。加权最大值必须小于 3 才能显示为绿色。

4 单击**校正选项**以显示校正曲线，并显示应用至校正曲线信息的高级选项。
您可以选择保持默认值或进行更改。

5 单击**确定**以使用应用的曲线再次打印 P2P75+ 色块页。

6 测量色块页并查看 G7+ 结果。

7 如果 G7+ 结果为通过（所有结果显示为绿色），请单击**下一步**。如果结果为未通过（以红色突出显示的结果），则单击**重新测量**重复此过程。额外的重新测量不会导致更好的效果。最多可以进行四次重新测量。

获取每个通道油墨限值的测量数据

校准所使用的测量值会提供每个通道的建议墨水限值。
测量色块页以获取每个通道的墨水限制。

1 选择以下选项之一：

- **打印测量图表**

  选择**包括可视化图表**以打印测量色块，进行目视检查。

  如果您选择此选项，请遵循联机说明以打印色块页并进行测量。

- **从文件导入测量值**

注释：从文件载入测量值对于测试和演示来说是最有用的。其他情况下，通常不建议使用。在单个会话中打印并测量所有校准创建步骤的测量页时，可获得最佳效果。

请记住以下几点：

- 自保存测量文件以来，打印机的响应可能已发生变化。
- 测量文件不包含有关测量页打印方式的信息。假定使用默认作业属性。
- 根据您的 Calibrator 版本，在 **Calibrator** 窗口或测量仪器列表中可获得从文件导入测量值的选项。
- 创建校准设定后，将打开**作业属性**窗口，可通过该窗口指定如何打印测量的样本。

选择此选项时，您将自动转至测量值文件存储的位置。

如果您选择此选项，测量值将显示在下一个窗口中。

2 请单击**下一步**。

如果您在第一步中选择了**打印测量图表**，FieryMeasure 中的**色块版面**窗口将显示。在**色块版面**窗口中，选择仪器和图表大小。请单击**打印**以继续。

设置每个通道的墨水限值

成功测量针对每个通道的墨水限值提供的色块页后，测量结果将显示，并且您可以做出一些调整。

将显示每个通道的墨水限值。

单击每个通道名称旁边的箭头以显示滑块。若要更改墨水限值，请移动滑块。

单击**下一步**以测量线性化。

获取线性化测量数据

您可以打印要测量的色块页，或从最近的校准导入测量值。这些测量值必须准确地体现打印机的当前性能。

1 选择以下选项之一：

- **打印测量图表**

  选择**包括可视化图表**以打印测量色块，进行目视检查。

  如果您选择此选项，请遵循联机说明以打印色块页并进行测量。

- **从文件导入测量值**

注释：从文件载入测量值对于测试和演示来说是最有用的。其他情况下，通常不建议使用。在单个会话中打印并测量所有校准创建步骤的测量页时，可获得最佳效果。

请记住以下几点：

- 自保存测量文件以来，打印机的响应可能已发生变化。
- 测量文件不包含有关测量页打印方式的信息。假定使用默认作业属性。
- 根据您的 Calibrator 版本，在 **Calibrator** 窗口或测量仪器列表中可获得从文件导入测量值的选项。
- 创建校准设定后，将打开**作业属性**窗口，可通过该窗口指定如何打印测量的样本。

选择此选项时，您将自动转至测量值文件存储的位置。

如果您选择此选项，测量值将显示在下一个窗口中。

2 请单击**下一步**。

如果您在第一步中选择了**打印测量图表**，FieryMeasure 中的**色块版面**窗口将显示。在**色块版面**窗口中，选择仪器和图表大小。请单击**打印**以继续。

注释：重新校准时，确保选择包含与用于创建校准的纸张类型相同或相似的纸张类型的源纸盘。请勿更改**颜色**选项卡和**图像**选项卡的设定，因为这些设定是由校准软件自动设置的。

获取墨水总量限制的测量数据

测量墨水总量限制有助于确保打印机不会使用超出纸张处理能力的墨水，或将过多墨水用于计划作业。

1 选择以下选项之一，以指定墨水总量限制：

- **打印测量图表**

  显示的**初始墨水限制**是建议的打印机默认值。您可以输入新的值来覆盖建议值，然后打印图表。您将打印的图表不包含指定高于此值墨水的色块。

  选择**包括可视化图表**以打印测量色块，进行目视检查。

  如果您选择此选项，请遵循联机说明以打印色块页并进行测量，然后让系统针对实际使用的纸张类型提出优化值。打印色块页之前，您可以更改所选色块测量仪器的设定，并为图表指定自定义页面大小。

- **输入数值**

  显示的值为打印机的建议默认值，不需要另外测量。该值未针对特定纸张优化。如果设置过高，纸张在处理这么多的墨水时可能会出现问题。如果设置过低，则会限制特定纸张的打印机色域。

- **从文件导入测量值**

注释：从文件载入测量值对于测试和演示来说是最有用的。其他情况下，通常不建议使用。在单个会话中打印并测量所有校准创建步骤的测量页时，可获得最佳效果。

请记住以下几点：

- 自保存测量文件以来，打印机的响应可能已发生变化。
- 测量文件不包含有关测量页打印方式的信息。假定使用默认作业属性。
- 根据您的 Calibrator 版本，在 **Calibrator** 窗口或测量仪器列表中可获得从文件导入测量值的选项。
- 创建校准设定后，将打开**作业属性**窗口，可通过该窗口指定如何打印测量的样本。

如果您选择此选项，该值会从之前保存的测量数据加载。

如果您选择此选项，请继续获取颜色基准的测量值。

2 单击**下一步**.

如果您在第一步中选择了**打印测量图表**，FieryMeasure 中的**色块版面**窗口将显示。在**色块版面**窗口中，选择仪器和图表大小。请单击**打印**以继续。

设置墨水总量限制

成功测量针对墨水总量限制提供的色块页后，测量结果将显示，并且您可以做出一些调整。

1 选择以下选项之一：

- **使用测量结果**

  显示的值为打印机的建议值。该值从最近一次测量计算得出。

- **输入数值**

  显示的值为打印机的建议值，不需要另外测量。如果您决定不使用建议值，您可以输入您选择的数值。

- **从打印的可视化图表中选择值**

  仅在打印测量表时，选择了**包括可视化图表**的情况下，显示该选项。根据图表中的特定列号，显示的值为打印机的建议值。如果您决定不使用建议值，您可以选择您所选的列号。打印的可视化图表可能会揭示出单单测量无法检测出的问题。例如，如果允许使用过多墨水，则墨水可能会从纸张渗出。在此情况下，您需要使用低于建议值的值。

2 单击**下一步**。

获取 G7 灰色平衡的测量数据

您可以打印要测量的色块页，或从最近的校准导入测量值。这些测量值必须准确地体现打印机的当前性能。

1 选择以下选项之一：

- **打印测量图表**

  如果您选择此选项，请遵循联机说明以打印色块页并进行测量。

- **从文件导入测量值**

注释：从文件载入测量值对于测试和演示来说是最有用的。其他情况下，通常不建议使用。在单个会话中打印并测量所有校准创建步骤的测量页时，可获得最佳效果。

请记住以下几点：

- 自保存测量文件以来，打印机的响应可能已发生变化。
- 测量文件不包含有关测量页打印方式的信息。假定使用默认作业属性。
- 根据您的 Calibrator 版本，在 **Calibrator** 窗口或测量仪器列表中可获得从文件导入测量值的选项。
- 创建校准设定后，将打开**作业属性**窗口，可通过该窗口指定如何打印测量的样本。

选择此选项时，您将自动转至测量值文件存储的位置。

如果您选择此选项，测量值将显示在下一个窗口中。

2 请单击**下一步**。
如果您在第一步中选择了**打印测量图表**，FieryMeasure 中的**色块版面**窗口将显示。在**色块版面**窗口中，选择仪器、其中一个 G7 目标以及表大小。请单击**打印**以继续。

G7 灰色平衡测量摘要

查看 G7 灰色平衡测量的摘要。

1 查看 G7 灰色平衡测量摘要。
NPDC（中性色打印浓度曲线）针对 CMY（复合色）和 K（黑色）单独显示。灰色平衡被绘制为 a*b*。在表格中，加权平均值必须小于 1.5 才能显示为绿色。加权最大值必须小于 3 才能显示为绿色。

2 单击**校正选项**以显示校正曲线，并显示应用至校正曲线信息的高级选项。您可以选择保持默认值或进行更改。

3 单击**上一步**以丢弃您的初始测量。

4 单击**重新测量**以重复该过程。

G7+ 灰度平衡测量摘要

查看 G7+ 灰度平衡测量摘要。

1 查看 G7+ 灰度平衡测量摘要。
NPDC（中性色打印浓度曲线）针对 CMY（复合色）和 K（黑色）单独显示。灰度平衡被绘制为 a*b*。在表格中，加权平均值必须小于 1.5 才能显示为绿色。加权最大值必须小于 3 才能显示为绿色。

2 单击**校正选项**以显示校正曲线，并显示应用至校正曲线信息的高级选项。您可以选择保持默认值或进行更改。

3 单击**上一步**以丢弃您的初始测量。

4 单击**重新测量**以重复该过程。

校正选项

查看输出校正曲线。

1 您可以设置多个校正选项。

- **淡化灰色平衡**：减少 G7 NPDC 校正曲线在淡化调整值以上应用的灰色平衡校正。
- **淡化色调调整**：减少 G7 NPDC 校正曲线在淡化调整值以上应用的色调调整。
- **淡化调整值**：减少指定百分比网点值以上的色调和/或灰色平衡调整。
- **添加平滑**：平滑处理噪声或不规则校准数据的校准曲线。

2 选择**确定**以接受更改，或选择**默认值**以恢复默认值。

G7 灰色平衡测量结果

查看 G7 灰色平衡测量的结果。

1 查看 G7 灰色平衡测量结果。

NPDC（中性色打印浓度曲线）针对 CMY（复合色）和 K（黑色）单独显示。灰色平衡被绘制为 a*b*。在表格中，加权平均值必须小于 1.5 才能显示为绿色。加权最大值必须小于 3 才能显示为绿色。

2 单击**校正选项**以显示校正曲线，并显示应用至校正曲线信息的高级选项。您可以选择保持默认值或进行更改。

3 单击**重新测量**以通过 G7 校准曲线打印色块，以查看结果是否通过。

4 单击**上一步**以丢弃您的重新测量。

5 如果结果可接受，单击**接受**以继续校准过程。

G7+ 灰度平衡测量结果

查看 G7+ 灰度平衡测量结果。

1 查看 G7+ 灰度平衡测量结果。

NPDC（中性色打印浓度曲线）针对 CMY（复合色）和 K（黑色）单独显示。灰度平衡被绘制为 a*b*。在表格中，加权平均值必须小于 1.5 才能显示为绿色。加权最大值必须小于 3 才能显示为绿色。

2 单击**校正选项**以显示校正曲线，并显示应用至校正曲线信息的高级选项。您可以选择保持默认值或进行更改。

3 单击**重新测量**以通过 G7+ 校准曲线 打印色块，从而查看结果是否通过。

4 单击**上一步**以丢弃您的重新测量。

5 如果结果可接受，单击**接受**以继续校准过程。

获取颜色基准的测量数据

这些最终测量值可为打印机建立目标色域。

注释：选项视具体 Fiery 服务器而定。有些 Fiery 服务器会在特性档创建步骤中自动计算颜色基准。对于其他 Fiery 服务器而言，需要打印和测量色块以设置颜色基准。

1 选择以下选项之一：

- **打印测量图表**

  选择**包括可视化图表**以打印测量色块，进行目视检查。

  如果您选择此选项，请遵循联机说明以打印色块页并进行测量。

- **从文件导入测量值**

  注释：从文件载入测量值对于测试和演示来说是最有用的。其他情况下，通常不建议使用。在单个会话中打印并测量所有校准创建步骤的测量页时，可获得最佳效果。

  请记住以下几点：

  - 自保存测量文件以来，打印机的响应可能已发生变化。
  - 测量文件不包含有关测量页打印方式的信息。假定使用默认作业属性。
  - 根据您的 Calibrator 版本，在 **Calibrator** 窗口或测量仪器列表中可获得从文件导入测量值的选项。
  - 创建校准设定后，将打开**作业属性**窗口，可通过该窗口指定如何打印测量的样本。

  如果您选择此选项，测量值将显示在下一个窗口中。

2 单击**下一步**。

设置颜色基准

新的校准会生成一个参考颜色状态，即“基准”，每次重新校准都会尝试达到该状态。

该基准是正确校准至您所定义的打印条件（例如纸张、分辨率和半色调）时打印机的预期颜色响应。若要正确地对打印机进行颜色管理，服务器需要此校准状态生成的、描述颜色间隔的输出特性档。如果您对校准不满意，请检查之前的步骤。

重新校准时，您需要获取重新校准结果，以确认打印机是否仍在执行指定校准集的原基准。

注释：选项视具体 Fiery 服务器而定。有些 Fiery 服务器会在特性档创建步骤中自动计算颜色基准。对于其他 Fiery 服务器而言，需要打印和测量色块以设置颜色基准。

图表上笔直的对角线代表理论情况下的目标颜色基准，每项 CMYK 测量值代表打印机生成的实际颜色。预计会出现轻微偏差。它们表示已创建特性档条件的实际校准响应。Fiery Profile Inspector 和 Fiery Verify 这两个 Fiery Color Profiler Suite 模块可用于查看更详细的信息。

设置输出特性档

您可以前往 Printer Profiler 创建输出特性档，或保存结果以备将来使用。

- 选择创建特性档。

  a) 选择**创建输出特性档**。

  b) 单击**下一步**。

  Fiery Printer Profiler 将创建能够用于您刚刚完成的校准的输出特性档。

  或者选择保存校准结果，以供稍后使用。

  a) 选择**立即保存校准并稍后创建输出特性档**。

  b) 单击**完成**。

  保存校准时，在 Command WorkStation Profile Manager 中可以看见一个临时输出特性档。为实现精确的颜色管理，必须创建用于校准的自定义特性档。

重新校准

获取 Fiery 服务器的校准数据后，您可以随时进行重新校准。创建此校准后，现有校准将更新以匹配为 Fiery 服务器生成的颜色基准。

1 启动 Calibrator。

2 如果从 Fiery Color Profiler Suite 启动 Calibrator，请在**选择任务窗口**中单击**选择 Fiery 服务器**，然后从列表中选择 Fiery 服务器。如果 Fiery 服务器不在列表中，请单击加号使用 IP 地址、DNS 名称或通过搜索进行添加。

3 请选择以下任务之一：

- **重新校准** – 使用选定的校准设定更新校准。
- **创建校准** – 在 Fiery 服务器上创建一个新的校准和特性档，以建立颜色效果或新的打印条件。

4 单击 **Next**.

更新服务器校准

如果要重新校准，首先从之前保存的校准数据开始。

1 从列表中选择一个现有校准集。

显示的色彩模式取决于您选择的校准。如果未显示色彩模式，则您校准的打印机不支持该模式。

显示的备注为创建校准时添加的备注。

2 单击 **Next**.

获取线性化测量数据

您可以打印要测量的色块页，或从最近的校准导入测量值。这些测量值必须准确地体现打印机的当前性能。

1 选择以下选项之一：

- **打印测量图表**

  选择**包括可视化图表**以打印测量色块，进行目视检查。

  如果您选择此选项，请遵循联机说明以打印色块页并进行测量。

- **从文件导入测量值**

  注释：从文件载入测量值对于测试和演示来说是最有用的。其他情况下，通常不建议使用。在单个会话中打印并测量所有校准创建步骤的测量页时，可获得最佳效果。

  请记住以下几点：

  - 自保存测量文件以来，打印机的响应可能已发生变化。
  - 测量文件不包含有关测量页打印方式的信息。假定使用默认作业属性。
  - 根据您的 Calibrator 版本，在 **Calibrator** 窗口或测量仪器列表中可获得从文件导入测量值的选项。
  - 创建校准设定后，将打开**作业属性**窗口，可通过该窗口指定如何打印测量的样本。

  选择此选项时，您将自动转至测量值文件存储的位置。

  如果您选择此选项，测量值将显示在下一个窗口中。

2 请单击**下一步**。

如果您在第一步中选择了**打印测量图表**，FieryMeasure 中的**色块版面**窗口将显示。在**色块版面**窗口中，选择仪器、其中一个 G7 目标以及表大小。请单击**打印**以继续。

注释：重新校准时，确保选择包含与用于创建校准的纸张类型相同或相似的纸张类型的源纸盘。请勿更改**颜色**选项卡和**图像**选项卡的设定，因为这些设定是由校准软件自动设置的。

获取验证校准的测量数据

您可以打印要测量的色块页，或从最近的校准导入测量值。这些测量值必须准确地体现打印机的当前性能。

1 选择以下选项之一：

- **打印测量表**

  选择**包括可视化图表**以打印测量色块进行目视检查。

  如果您选择此选项，请遵循联机说明以打印色块页并进行测量。

- **从文件导入测量值**

  选择此选项时，您将自动转至测量值文件存储的位置。

  如果您选择此选项，测量值将显示在下一个窗口中。

2 单击**下一步**。

如果您在第一步中选择了**打印测量表**，将显示 FieryMeasure 中的**色块布局**窗口。在**色块布局**窗口中，选择仪器和表大小。单击**打印**以继续。

验证校准

新的校准会生成一个参考颜色状态（“基准”），每次重新校准都会尝试达到该状态。

正确校准至您所定义的打印条件（纸张、分辨率、半色调等）时，基准是打印机的预期颜色响应。若要正确地对打印机进行颜色管理，服务器需要此校准状态生成的、描述颜色间隔的输出特性档。如果您对校准不满意，请检查之前的步骤。

重新校准时，您需要获取重新校准结果，以确认打印机是否仍在执行指定校准集的原基准。

1 查看结果。

您可以比较颜色基准和校准结果。您也可以通过单击每个通道图标旁边的眼睛图标查看单个通道。

2 单击**应用并关闭**以将校准集应用至打印机并关闭校准器。

校准已准备好应用

当您拥有一组测量值时，校准已准备好应用。您可以选择验证校准或应用校准设置到打印机。

- 单击**验证**并按联机说明操作。
  验证打印机的校准时，您将比较已校准状态与当前校准设定颜色基准的接近程度。

“校准管理器”

校准管理器允许您查看和删除校准设定。也可以添加备注到单个校准或从单个校准删除备注。

通常，校准设定和输出特性档适合于特定的纸张和打印条件。校准设定可与多个输出特性档关联。

通过单击窗口左下角的 ☰，从 Calibrator 打开校准管理器。窗口将显示所选服务器的全部校准。以下类别将显示：

- **校准**：按名称列出已完成的服务器校准。
- **上次校准**：上次校准的时间。
- **颜色模式**：颜色模式是校准集支持的输出特性档的色彩空间。

您可以在该列表中执行多种您选择的校准操作。并非所有操作都可用于所有校准。如果操作不可用，则会显示为灰色。操作如下：

- **编辑**可打开一个窗口，供您编辑自定义校准设定的基本信息。
- **查看测量值**可打开一个窗口，其中提供与高光校准相关的详细信息。
  窗口中显示的信息取决于测量空间。
- **删除**可删除已选择的校准集。
  操作员确认后，依赖于此校准的特性档也将被删除。例如，“普通”等出厂校准集无法删除。

编辑校准设定

您可以编辑自定义校准设定的基本信息。但无法编辑出厂随附的校准设定。

您必须具备管理员权限才能编辑自定义校准设定。

作业属性（打印设定）无法编辑，因为随校准设定保存的任何测量数据都会变为无效。若要编辑校准设定的作业属性，可根据现有校准设定创建一个新校准设定。

1 在**校准管理器**中，选择列表中的校准设定并单击**编辑**。

2 指定以下设定：

- **名称** – 输入描述纸张名称、重量和类型以及其他特定打印条件（例如半色调或光泽设定）的名称。名称最多可有 70 个字符。
- **备注** –（可选）输入其他的描述信息。该信息显示在 Fiery 服务器上可用的校准设定列表中。

查看测量值

在 L* a* b* 测量空间中查看校准详细信息。

您可以将特定校准设定的测量数据重设为默认数据（出厂默认数据，或对于自定义校准设定，可设置为初始测量数据）。如果当前的测量数据已为默认数据，此选项将不可用。

1 在**校准管理器**中，选择校准并单击**查看测量值**。
将显示校准的详细信息。

2 要重设校准数据，请单击**重置为默认测量数据**。
当您执行此操作时，将删除最后一组校准器测量数据。

基于墨粉 Delta E 的校准工作流程

校准 Fiery 服务器时，请执行以下任务。

- 打印包含特定布局的各种颜色色块的校准页。您可以使用本页来测量印刷机的当前输出。
  印刷机的输出会随着时间和使用情况而改变。要获得最新的数据，请务必使用新打印的校准页。
- 使用支持的测量仪器测量校准页中色块的颜色值。
- 应用测量值。
  测量数据将与特定校准设定一起保存。当您打印带有校准设定的作业时，测量数据将用于计算生成期望输出（校准目标）所需的校准调整。

选择一个任务

启动 Calibrator，为 Fiery 服务器创建新的校准设定或更新现有校准设定。

1 启动 Calibrator。

2 如果从 Fiery server 启动 Calibrator，请在**选择任务窗口**中单击**选择 Fiery 服务器**，然后从列表中选择 Fiery 服务器。如果 Fiery 服务器不在列表中，请单击加号使用 IP 地址、DNS 名称或通过搜索进行添加。

3 请选择以下任务之一：

- **重新校准**：使用选定的校准设定更新校准。
- **创建校准**：在 Fiery 服务器上创建一个新的校准和特性档，以定义新的彩色打印条件。

4 请单击**下一步**。

注释：完成选定任务所需的步骤数取决于连接的打印机。某些设定或选项可能不适用于您的打印机型号。

Calibrator 設定

Calibrator 设定窗口中的设定会影响校准过程的各个方面。您可以设置校准状态（过期）、校准时间限制和作业暂停。

注释：您必须具有管理员权限才能更改预置。

在 Command WorkStation 中，可使用以下方法之一打开 Fiery Calibrator：

- 在作业中心里单击 **Calibrator** 工具栏。
- 单击**服务器** > **校准**。
- 单击**服务器** > **设备中心**。在**常规**下，单击**工具**，然后单击 **Calibrator**。

在 **Fiery Calibrator** 窗口中，单击位于左下角的 "Calibrator 设定"（齿轮）图标。

要使用深色模式，请在 设置 Command WorkStation 预置（第 24 页） 中设置。

校准状态（过期）

如果设置了校准时限，过期的校准会使 Command WorkStation 产生状态消息并且可能导致作业暂停。

如果校准在 30 分钟内过期，Command WorkStation 会在作业中心中显示该作业的一个警告（黄色）；如果校准已过期，则会显示一个错误（红色）。

如果作业的校准已过期，Fiery 服务器可能会在您尝试打印作业时将其暂停。系统不打印暂停的作业，而且会将其保留在处于暂停状态的“正在打印”列中。

在发送作业进行打印之前会检查校准状态。如果作业在打印时校准变成过期，该作业不会被暂停。建议您在打印较长作业之前进行校准，最大限度减少在作业打印过程中校准变为过期的可能性。

如果双击已暂停的作业，可以执行以下操作之一：

- 为作业的校准设定校准 Fiery 服务器。更新校准测量之后，选择暂停的作业并打印。
- 使用过期的测量数据继续打印作业。如果输出一致性对此作业不重要，则选择此选项。

校准时限影响的作业类型

Fiery 服务器可以确定大多数作业的校准是否过期，包括：

- 应用程序使用 Fiery PostScript 打印机驱动程序或 Fiery VUE 提交的作业。
- 导入的 PDF 和 TIFF 作业。
- 已经处理的作业（包括已处理的 VPS 和 VIPP 作业）。

Fiery 服务器无法确定以下类型作业的校准是否过期，因此不会暂停它们：

- PCL 和 PJL 作业。
- 应用程序未使用 Fiery PostScript 打印机驱动程序或 Fiery VUE 提交的作业。这包括尚未处理的 VPS 和 VIPP 作业。
- 通过直接连接提交的作业。任何情况下都无法暂停这些类型的作业。

此外，Fiery 服务器并不检查使用“Force Print”命令打印的作业的校准。“Force Print”命令可用于因作业不匹配而暂停的作业（作业所需的纸张或输出处理不可用）。由于它们是被强制打印的，因此不检查这些类型的作业的校准。

设置校准时限和作业暂停

您可以设置校准时限并设置 Fiery Command WorkStation 在校准过期的情况下是否暂停作业。

1 在 **Calibrator 设定** 窗口中，执行以下任一操作：

如果选择设置过期时间，则可以设置以下选项之一：

- 要显示过期状态，请选择**在作业中心中显示状态**。
- 要启用作业暂停，请选择**校准超出时限时暂停作业打印**。

对于已暂停的作业，可以执行以下操作之一：

- 为作业的校准设定校准 Fiery 服务器。更新校准测量之后，选择暂停的作业并打印。
- 如果输出一致性对作业并不重要，请继续使用过时的测量数据打印作业。

- 要启用零触控重新校准，请选择**用内联传感器自动校准作业**。

2 或者，选择**创建 G7 校准**复选框以校准和打印特性档创建测量色块。

G7 校准可使用特定 G7 目标值的测量数据（色块页），将打印机的颜色输出调整为 G7 规格。

3 单击**出厂默认值**将设定重设为原始默认值。

4 单击**保存**，保存设定。

创建服务器校准

如果要创建校准，请按要求输入名称和其他详细信息。

必填信息取决于需要校准的 Fiery 服务器和打印机。

1 请输入您选择的校准名称。

注释：每个服务器的校准名称都只能使用一次。您键入的名称不得已经用于服务器上的校准设定或特性档。

2 选择**颜色模式**。

3 （可选）单击**设定**，以更改**使用现有作业属性校准（只读）**的设定。

您可以在**作业属性**窗口中更新校准属性。

4 （可选）选择 **G7 校准选项**。

5 （可选）从以下校准目标之一中进行选择：

- 选择 **G7 灰度平衡校准**。

  G7 校准可使用特定 G7 目标值的测量数据（色块页），将打印机的颜色输出调整为 G7 规格。

- 选择 **G7+ 灰度平衡校准**。

  选择 **G7+ 灰度平衡校准**之后，您可以选择**高密度平滑**复选框。

  当密度值达到 2.2 或更高时，高密度平滑功能有助于使条纹最小化并改进校准。在密度值为 2.2 或更小时使用该功能可能会产生意外的输出结果。

注释：要使用 G7 和 G7+ 灰度平衡校准，必须安装 Fiery Color Profiler Suite 并获得许可。否则该选项会显示为灰色。

6 （可选）选择 **CMYK 模式上的专用颜色**。

7 （可选）选择 **CMYK 模式下的专用颜色**。

要仅为具有两种专用颜色的打印机校准 CMYK，请选择 **CMYK 上的专用颜色模式**和 **CMYK 下的专用颜色模式**。

8 单击**下一步**。

G7 校准工作流程

G7 校准在 Fiery 服务器校准和特性档创建测量色块打印之间进行。

G7 校准应用在 Fiery 服务器校准的顶部。进入 G7 校准流程后，您将选择要使用的 P2P 目标值的色块布局，进行测量、检查结果并调整设定（如果需要）。

G7 规格定义了可用于在不同的打印机上创建常用自然输出外观的标准灰度曲线。G7 校准可使用特定 G7 目标值的测量数据（P2P 目标值），将打印机的色彩输出调整为 G7 规格。Fiery Color Profiler Suite 支持打印并测量用于 G7 校准的不同 P2P 目标值。您可以使用任何支持的测量仪器（包括内联测量仪器）进行测量，在这种情况下，无需用户交互即可实现自动化流程。

1 在**色块布局**窗口中，选择您想要使用的 **G7 色块集**：

- P2P51（更新的目标值，原目标值修改后）
- P2P25Xa（原目标值）

注释：实际目标值很相似，但是更新版本是 G7 规格的更精确版本。

2 单击**打印**并测量色块页。

3 查看 **G7 灰度平衡测量结果**。

因为这是 G7 校准运行，所以未通过是正常的。此目标的测量值将用于计算 G7 校准所需的 NPDC 曲线。

NPDC（中性色打印浓度曲线）针对 CMY（复合色）和 K（黑色）单独显示。灰度平衡被绘制为 a*b*。在表格中，加权平均值必须小于 1.5 才能显示为绿色。加权最大值必须小于 3 才能显示为绿色。

4 单击**校正选项**以显示校正曲线，并显示应用至校正曲线信息的高级选项。
您可以选择保持默认值或进行更改。

5 单击**确定**以使用应用的曲线再次打印 P2P 色块页。

6 测量色块页并查看 G7 结果。

7 如果 G7 结果为通过（所有结果显示为绿色），请单击**下一步**。如果结果为未通过（以红色突出显示的结果），则单击**重新测量**重复此过程。额外的重新测量不会导致更好的效果。最多可以进行四次重新测量。

G7+ 校准工作流程

G7+ 校准在 Fiery 服务器校准和特性档创建测量色块打印之间进行。

G7+ 校准应用在 Fiery 服务器校准的顶部。进入 G7+ 校准流程后，您将选择 P2P75+ 目标值的色块布局、进行测量、检查结果并调整设定（如果需要）。

G7+ 规格定义了可用于在不同的打印机上创建常用自然输出外观的标准灰度曲线。G7+ 校准可使用 P2P75+ 目标值的测量数据，将打印机的色彩输出调整为 G7+ 规格。Fiery Color Profiler Suite 支持打印并测量用于 G7+ 校准的 P2P75+ 目标值。您可以使用任何支持的测量仪器（包括内联测量仪器）进行测量，在这种情况下，无需用户交互即可实现自动化流程。

1 在**色块布局**窗口中，从 **G7+ 色块集**列表中选择 **P2P75+**。

2 单击**打印**并测量色块页。

3 查看 **G7+ 灰度平衡测量结果**。

因为这是 G7+ 校准运行，所以未通过是正常的。此目标的测量值将用于计算 G7+ 校准所需的 NPDC 曲线。

NPDC（中性色打印浓度曲线）针对 CMY（复合色）和 K（黑色）单独显示。灰度平衡被绘制为 a*b*。在表格中，加权平均值必须小于 1.5 才能显示为绿色。加权最大值必须小于 3 才能显示为绿色。

4 单击**校正选项**以显示校正曲线，并显示应用至校正曲线信息的高级选项。
您可以选择保持默认值或进行更改。

5 单击**确定**以使用应用的曲线再次打印 P2P75+ 色块页。

6 测量色块页并查看 G7+ 结果。

7 如果 G7+ 结果为通过（所有结果显示为绿色），请单击**下一步**。如果结果为未通过（以红色突出显示的结果），则单击**重新测量**重复此过程。额外的重新测量不会导致更好的效果。额外的重新测量不会导致更好的效果。最多可以进行四次重新测量。

为校准设定创建颜色输出特性档

要能够创建色彩输出特性档，Fiery Color Profiler Suite 必须与 Calibrator 安装在同一台计算机上并获得许可。创建自定义校准设定时，必须指定一台测量仪器作为测量方法。ColorCal 使用复印机扫描仪进行测量。因此，由于扫描仪限制，ColorCal 不可用作创建校准和特性档的方法。

您必须有管理员权限才能创建自定义校准设定。

创建新的校准设定之后，可以将其与输出特性档关联。因纸张的不同，在与现有的输出特性档搭配使用时，新的校准设定可能无法提供满意的结果。如果无法提供，建议根据纸张创建新的自定义输出特性档。

- 如果创建新的自定义输出特性档，则不需要使用现有输出特性档打印测试页。特性档创建页将被打印。您可以使用 Fiery Color Profiler Suite 中的 Printer Profiler 测量页面，获得的特性档将被导入 Fiery 服务器并与新校准设定关联。
- 如果选择现有的特性档，选择与您的纸张最类似的纸张的特性档。系统会用和校准设定相同的名称创建特性档副本，然后将特性档的现有校准目标更改为使用校准测量值计算的新目标。新校准设定与此特性档相关联。

1 从 Fiery 服务器中的特性档列表中选择一个输出特性档。

Calibrator 将复制输出特性档并将其重命名。

2 单击**测试页面**。

您可以打印一个测试页来决定是将校准设定与当前选择的输出特性档副本关联还是创建新输出特性档。

如果没有 Fiery Color Profiler Suite 的已获许可的副本，您可以使用几个输出特性档执行测试打印，以帮助您确定哪一个能提供最佳效果。要获得最佳结果，请使用已获许可的 Fiery Color Profiler Suite 应用程序创建输出特性档，该输出特性档已针对刚刚创建的校准进行了优化。

测试页将使用当前选择的输出特性档打印。

3 如果 Fiery Color Profiler Suite 已安装于计算机上，单击**创建新特性档**，创建新的自定义输出特性档。

设置校准设定

打印校准页时，先按照要求通过指定使用的墨水和其他详细信息来指定校准设定。

注释：如果应用 G7 或 G7+ 校准，将出现一条消息，显示校准测量的有效性。

1 在**作业属性**窗口的**颜色**选项卡中，选择生产输出所需的颜色模式：

- CMYK
- CMYK + N

注释：其中 N 是打印机可用的其他颜色模式（如果支持）。

2 在**作业属性**窗口的**颜色**选项卡中指定输出特性档。

在**颜色**选项卡中唯一需要修改的其他设定是输出特性档。

从可用列表中选择与您的纸张属性非常匹配的输出特性档。虽然 Calibrator 不会使用输出特性档进行颜色管理，但 Calibrator 和 Fiery Color Profiler Suite 会使用输出特性档中的专有信息来优化其内部设定。

3 在需要纸张类别的打印机上，在**作业属性**窗口的**纸张**选项卡下的**纸张类别**中定义纸张，并在**大小 ID** 中定义纸张大小。

在纸张类别为可选或不可用的打印机上，确保纸张来源（纸盘）包含您在**作业属性**中选择的纸张属性，例如重量、类型、涂层和尺寸。请勿使用“任何”或“自动”等设定，原因是您创建的校准必须针对特定的打印条件。常规设置并不能保证获得最佳效果。

4 （可选方案）如果选择不使用打印作业的默认设定，请指定其他作业属性。

5 请单击**打印页**以打印校准页并继续测量。

打印测量校准页

打印校准页时，请指定测量仪器和图表大小。

校准分光光度计以准备用其测量校准页。

注释：

始终提供至少一台手动分光光度计，例如 Fiery ES-3000。分光光度计是精度最高的测量仪器。

有些内联仪器基于扫描仪，需要根据纸张校准墨水才能获得最佳结果。这通常被称为“调教”。当菜单中列出了一对测量仪器时，其为内联仪器和带有分光光度计的内联仪器。此后，使用这两种仪器的设定将通过重复使用针对纸张和墨水优化的表格来创建更精确的颜色。

1 在**色块布局**窗口，设定下列选项：

- 在**仪器**列表中，选择一个测量仪器。
- 在**图表大小**列表中选择色块页大小。

  单击**自定义**以指定自定义色块页大小。

2 单击**打印**以打印色块页并继续测量。

按照屏幕上的说明测量校准页。

使用现有输出特性档

如果在 Fiery 服务器上检测到匹配的输出特性档，您可以使用现有的输出特性档。

- 执行以下操作之一：
  - 单击**继续**创建自定义输出特性档
  - 单击**完成**以使用现有输出特性档。

获取 G7 灰色平衡的测量数据

您可以打印要测量的色块页。这些测量值必须准确地体现打印机的当前性能。

1 选择 **G7 校准选项** ，然后选择以下选项之一：

- **G7 灰度平衡校准**
- **G7+ 灰度平衡校准**

  选择 **G7+ 灰度平衡校准**之后，您可以选择**高密度平滑**复选框。

  当密度值达到 2.2 或更高时，高密度平滑功能有助于使条纹最小化并改进校准。在密度值为 2.2 或更小时使用该功能可能会产生意外的输出结果。

2 在**设置墨水总用量限制**窗口中，单击**下一步**。

FieryMeasure 中的**色块布局**窗口将显示。

3 请单击**打印**以继续。

4 单击**下一步**。

G7 灰色平衡测量摘要

查看 G7 灰色平衡测量的摘要。

1 查看 G7 灰色平衡测量摘要。

NPDC（中性色打印浓度曲线）针对 CMY（复合色）和 K（黑色）单独显示。灰度平衡被绘制为 a*b*。在表格中，加权平均值必须小于 1.5 才能显示为绿色。加权最大值必须小于 3 才能显示为绿色。

2 单击**校正选项**以显示校正曲线，并显示应用至校正曲线信息的高级选项。您可以选择保持默认值或进行更改。

3 单击**上一步**以丢弃您的初始测量。

4 单击**重新测量**以重复该过程。

G7+ 灰度平衡测量摘要

查看 G7+ 灰度平衡测量摘要。

1 查看 G7+ 灰度平衡测量摘要。

NPDC（中性色打印浓度曲线）针对 CMY（复合色）和 K（黑色）单独显示。灰度平衡被绘制为 a*b*。在表格中，加权平均值必须小于 1.5 才能显示为绿色。加权最大值必须小于 3 才能显示为绿色。

2 单击**校正选项**以显示校正曲线，并显示应用至校正曲线信息的高级选项。您可以选择保持默认值或进行更改。

3 单击**上一步**以丢弃您的初始测量。

4 单击**重新测量**以重复该过程。

校正选项

查看输出校正曲线。

1 您可以设置多个校正选项。

- **淡化灰色平衡**：减少 G7 NPDC 校正曲线在淡化调整值以上应用的灰色平衡校正。
- **淡化色调调整**：减少 G7 NPDC 校正曲线在淡化调整值以上应用的色调调整。
- **淡化调整值**：减少指定百分比网点值以上的色调和/或灰色平衡调整。
- **添加平滑**：平滑处理噪声或不规则校准数据的校准曲线。

2 选择**确定**以接受更改，或选择**默认值**以恢复默认值。

G7 灰色平衡测量结果

查看 G7 灰色平衡测量的结果。

1 查看 G7 灰度平衡测量结果。

NPDC（中性色打印浓度曲线）针对 CMY（复合色）和 K（黑色）单独显示。灰度平衡被绘制为 a*b*。在表格中，加权平均值必须小于 1.5 才能显示为绿色。加权最大值必须小于 3 才能显示为绿色。

2 单击**校正选项**以显示校正曲线，并显示应用至校正曲线信息的高级选项。您可以选择保持默认值或进行更改。

3 单击**重新测量**以通过 G7 校准曲线打印色块，以查看结果是否通过。

4 单击**上一步**以丢弃您的重新测量。

5 如果结果可接受，单击**接受**以继续校准过程。

G7+ 灰度平衡测量结果

查看 G7+ 灰度平衡测量结果。

1 查看 G7+ 灰度平衡测量结果。

NPDC（中性色打印浓度曲线）针对 CMY（复合色）和 K（黑色）单独显示。灰度平衡被绘制为 a*b*。在表格中，加权平均值必须小于 1.5 才能显示为绿色。加权最大值必须小于 3 才能显示为绿色。

2 单击**校正选项**以显示校正曲线，并显示应用至校正曲线信息的高级选项。您可以选择保持默认值或进行更改。

3 单击**重新测量**以通过 G7+ 校准曲线 打印色块，从而查看结果是否通过。

4 单击**上一步**以丢弃您的重新测量。

5 如果结果可接受，单击**接受**以继续校准过程。

设置输出特性档

在设置输出特性档之前，校准器会自动验证您的校准测量值。

如果校准测量值不可接受，请单击**返回**重新测量。

如果校准测量成功或可接受，您可以继续用 Fiery Printer Profiler 创建输出特性档或保存结果以供将来使用。

- 选择创建特性档。

  a) 选择使用 **Fiery Color Profiler Suite 创建输出特性档**。

  b) 单击**下一步**。

  Fiery Printer Profiler 将创建输出特性档，能够用于您刚刚完成的校准。

  或者选择保存校准结果，以供将来使用。

  a) 选择**保存校准并稍后创建输出特性档**。

  您可以单击**保存测量**图标，将测量结果保存到所需位置。您可以在 Fiery Verify 或 Fiery Profile Inspector 中查看该文件。

  b) 单击**完成**。

  临时输出特性档已应用到 Command WorkStation Profile Manager 中显示的校准。为实现精确的颜色管理，必须创建用于校准的自定义特性档。

重新校准

获取 Fiery 服务器的校准数据后，您可以随时进行重新校准。创建此校准后，现有校准将更新以匹配为 Fiery 服务器生成的颜色基准。

注释：重新校准仅适用于没有淡墨或重复墨水的印刷机。

1. 启动 Calibrator。
2. 如果从 Fiery server 启动 Calibrator，请在**选择任务窗口**中单击**选择 Fiery 服务器**，然后从列表中选择 Fiery 服务器。如果 Fiery 服务器不在列表中，请单击加号使用 IP 地址、DNS 名称或通过搜索进行添加。
3. 请选择以下任务之一：
   - **重新校准** – 使用选定的校准设定更新校准。
   - **创建校准** – 在 Fiery 服务器上创建一个新的校准和特性档，以定义新的彩色打印条件。
4. 单击**下一步**。

   注释：完成选定任务所需的步骤数取决于连接的印刷机。一些设定或选项可能不适用于您的印刷机型号。

更新服务器校准

如果要重新校准，首先从之前保存的校准数据开始。

1 从列表中选择一个现有校准集。

根据您选择的校准，相应的颜色模式将显示。如果未显示颜色模式，则您校准的印刷机不支持该模式。

显示的备注为创建校准时添加的备注。

2 可选：选择**下一步**按钮旁边的向下箭头，选择**从文件加载测量值**从而绕开打印和测量工作流程。此选项专为已有印刷机测量值的专家用户保留。建议您始终使用您的实际印刷机进行打印并测量。

3 单击**下一步**。

获取线性化测量数据

您可以打印要测量的色块页，或从最近的校准导入测量值。这些测量值必须准确地体现印刷机的当前性能。

注释：此步骤适用于没有淡墨和重复墨水的印刷机。

1 请选择以下选项之一：

- **打印测量图表**

  选择**包括可视化图表**以打印测量色块，进行目视检查。

  如果您选择此选项，请遵循联机说明以打印色块页并进行测量。

- **从文件导入测量值**

  注释：从文件载入测量值对于测试和演示来说是最有用的。其他情况下，通常不建议使用。在单个会话中打印并测量所有校准创建步骤的测量页时，可获得最佳效果。

  请记住以下几点：

  - 由于测量文件已保存，印刷机响应可能会改变。
  - 测量文件不包含有关测量页打印方式的信息。假定使用默认作业属性。
  - 根据您的 Calibrator 版本，在 **Calibrator** 窗口或测量仪器列表中可获得从文件导入测量值的选项。
  - 创建校准设定后，将打开**作业属性**窗口，可通过该窗口指定如何打印测量的样本。

  选择此选项时，您将自动转至测量值文件存储的位置。

  如果您选择此选项，测量值将显示在下一个窗口中。

2 请单击**下一步**。

如果您在第一步中选择了**打印测量图表**，FieryMeasure 中的**色块版面**窗口将显示。在**色块版面**窗口中，选择仪器和图表大小。请单击**打印**以继续。

注释：重新校准时，确保基材类型与用于创建校准的基材类型相似。请勿更改**颜色**选项卡和**图像**选项卡的设定，因为这些设定是由校准软件自动设置的。

获取验证校准的测量数据

您可以打印要测量的色块页，或从最近的校准导入测量值。这些测量值必须准确地体现打印机的当前性能。

1 选择以下选项之一：

- **打印测量图表**

  选择**包括可视化图表**以打印测量色块，进行目视检查。

  如果您选择此选项，请遵循联机说明以打印色块页并进行测量。

- **从文件导入测量值**

  注释：从文件载入测量值对于测试和演示来说是最有用的。其他情况下，通常不建议使用。在单个会话中打印并测量所有校准创建步骤的测量页时，可获得最佳效果。

  请记住以下几点：

  - 自保存测量文件以来，打印机的响应可能已发生变化。
  - 测量文件不包含有关测量页打印方式的信息。假定使用默认作业属性。
  - 根据您的 Calibrator 版本，在 **Calibrator** 窗口或测量仪器列表中可获得从文件导入测量值的选项。
  - 创建校准设定后，将打开**作业属性**窗口，可通过该窗口指定如何打印测量的样本。

  选择此选项时，您将自动转至测量值文件存储的位置。

  如果您选择此选项，测量值将显示在下一个窗口中。

2 请单击**下一步**。

如果您在第一步中选择了**打印测量图表**，FieryMeasure 中的**色块版面**窗口将显示。在**色块版面**窗口中，选择仪器和图表大小。请单击**打印**以继续。

“校准管理器”

校准管理器允许您查看和删除校准设定。也可以添加备注到单个校准或从单个校准删除备注。

通常，校准设定和输出特性档适合于特定的纸张和打印条件。校准设定可与多个输出特性档关联。

通过单击窗口左下角的 ☰，从 Calibrator 打开校准管理器。窗口将显示所选服务器的全部校准。此时将会显示以下类别：

- **校准**：按名称列出已完成的服务器校准。
- **上次校准**：上次校准的时间。
- **颜色模式**：颜色模式是校准集支持的输出特性档的色彩空间。

您可以对在该列表中选择的校准执行多种操作。并非所有操作都可用于所有校准。如果操作不可用，则会显示为灰色。操作如下：

- **编辑**可打开一个窗口，供您编辑自定义校准设定的基本信息。
- **查看测量值**可打开一个窗口，其中提供与高光校准相关的详细信息。

  窗口中显示的信息取决于测量空间。
- **删除**可删除已选择的校准集。

  操作员确认后，依赖于此校准的特性档也将被删除。“普通”等出厂校准集无法删除。

编辑校准设定

您可以编辑自定义校准设定的基本信息。但无法编辑出厂随附的校准设定。

您必须具备管理员权限才能编辑自定义校准设定。

作业属性（打印设定）无法编辑，因为随校准设定保存的任何测量数据都会变为无效。若要编辑校准设定的作业属性，可根据现有校准设定创建一个新校准设定。

1 在**校准管理器**中，选择列表中的校准设定并单击**编辑**。

2 指定以下设定：

- **名称** – 输入描述纸张名称、重量和类型以及其他特定打印条件（例如半色调或光泽设定）的名称。名称最多可有 70 个字符。
- **备注** –（可选）输入其他的描述信息。该信息显示在 Fiery 服务器上可用的校准设定列表中。

查看测量值

在 DeltaE 测量空间中查看校准详细信息。

您可以将特定校准设定的测量数据重设为默认数据（出厂默认数据，或对于自定义校准设定，可设置为初始测量数据）。如果当前的测量数据已经是默认数据，此选项将不可用。

1 在**校准管理器**中，选择校准并单击**查看测量值**。
  校准的详细信息将显示。

2 要重设校准数据，请单击**重设为默认测量值**。
  当您执行此操作时，将删除最后一组校准器测量数据。

基于喷墨 Delta E 的校准工作流程

校准 Fiery 服务器时，请执行以下任务。

- 打印包含特定布局的各种颜色色块的校准页。您可以使用本页来测量印刷机的当前输出。

  印刷机的输出会随着时间和使用情况而改变。要获得最新的数据，请务必使用新打印的校准页。
- 使用支持的测量仪器测量校准页中色块的颜色值。
- 应用测量值。

  测量数据将与特定校准设定一起保存。当您打印带有校准设定的作业时，测量数据将用于计算生成期望输出（校准目标）所需的校准调整。

选择一个任务

启动 Calibrator，为 Fiery 服务器创建新的校准设定或更新现有校准设定。

1 启动 Calibrator。

2 如果从 Fiery server 启动 Calibrator，请在**选择任务窗口**中单击**选择 Fiery 服务器**，然后从列表中选择 Fiery 服务器。如果 Fiery 服务器不在列表中，请单击加号使用 IP 地址、DNS 名称或通过搜索进行添加。

3 请选择以下任务之一：

- **重新校准**：使用选定的校准设定更新校准。
- **创建校准**：在 Fiery 服务器上创建一个新的校准和特性档，以定义新的彩色打印条件。

4 请单击**下一步**。

注释：完成选定任务所需的步骤数取决于连接的打印机。某些设定或选项可能不适用于您的打印机型号。

Calibrator 設定

Calibrator 设定窗口中的设定会影响校准过程的各个方面。您可以设置校准状态（过期）、校准时间限制和作业暂停。

注释：您必须具有管理员权限才能更改预置。

在 Command WorkStation 中，可使用以下方法之一打开 Fiery Calibrator：

- 在作业中心里单击 **Calibrator** 工具栏。
- 单击**服务器** > **校准**。
- 单击**服务器** > **设备中心**。在**常规**下，单击**工具**，然后单击 **Calibrator**。

在 **Fiery Calibrator** 窗口中，单击位于左下角的 "Calibrator 设定"（齿轮）图标。

要使用深色模式，请在 设置 Command WorkStation 预置（第 24 页） 中设置。

校准状态（过期）

如果设置了校准时限，过期的校准会使 Command WorkStation 产生状态消息并且可能导致作业暂停。

如果校准在 30 分钟内过期，Command WorkStation 会在作业中心中显示该作业的一个警告（黄色）；如果校准已过期，则会显示一个错误（红色）。

如果作业的校准已过期，Fiery 服务器可能会在您尝试打印作业时将其暂停。系统不打印暂停的作业，而且会将其保留在处于暂停状态的“正在打印”列中。

在发送作业进行打印之前会检查校准状态。如果作业在打印时校准变成过期，该作业不会被暂停。建议您在打印较长作业之前进行校准，最大限度减少在作业打印过程中校准变为过期的可能性。

如果双击已暂停的作业，可以执行以下操作之一：

- 为作业的校准设定校准 Fiery 服务器。更新校准测量之后，选择暂停的作业并打印。
- 使用过期的测量数据继续打印作业。如果输出一致性对此作业不重要，则选择此选项。

校准时限影响的作业类型

Fiery 服务器可以确定大多数作业的校准是否过期，包括：

- 应用程序使用 Fiery PostScript 打印机驱动程序或 Fiery VUE 提交的作业。
- 导入的 PDF 和 TIFF 作业。
- 已经处理的作业（包括已处理的 VPS 和 VIPP 作业）。

Fiery 服务器无法确定以下类型作业的校准是否过期，因此不会暂停它们：

- PCL 和 PJL 作业。
- 应用程序未使用 Fiery PostScript 打印机驱动程序或 Fiery VUE 提交的作业。这包括尚未处理的 VPS 和 VIPP 作业。
- 通过直接连接提交的作业。任何情况下都无法暂停这些类型的作业。

此外，Fiery 服务器并不检查使用“Force Print”命令打印的作业的校准。“Force Print”命令可用于因作业不匹配而暂停的作业（作业所需的纸张或输出处理不可用）。由于它们是被强制打印的，因此不检查这些类型的作业的校准。

设置校准时限和作业暂停

您可以设置校准时限并设置 Fiery Command WorkStation 在校准过期的情况下是否暂停作业。

1 在 **Calibrator 设定** 窗口中，执行以下任一操作：

如果选择设置过期时间，则可以设置以下选项之一：

- 要显示过期状态，请选择**在作业中心中显示状态**。
- 要启用作业暂停，请选择**校准超出时限时暂停作业打印**。

对于已暂停的作业，可以执行以下操作之一：

- 为作业的校准设定校准 Fiery 服务器。更新校准测量之后，选择暂停的作业并打印。
- 如果输出一致性对作业并不重要，请继续使用过时的测量数据打印作业。

- 要启用零触控重新校准，请选择**用内联传感器自动校准作业**。

2 或者，选择**创建 G7 校准**复选框以校准和打印特性档创建测量色块。

G7 校准可使用特定 G7 目标值的测量数据（色块页），将打印机的颜色输出调整为 G7 规格。

3 单击**出厂默认值**将设定重设为原始默认值。

4 单击**保存**，保存设定。

创建服务器校准

如果要创建校准，请按要求输入名称和其他详细信息。

必填信息取决于需要校准的 Fiery 服务器和打印机。

1 请输入您选择的校准名称。

注释：每个服务器的校准名称都只能使用一次。您键入的名称不得已经用于服务器上的校准设定或特性档。

2 选择**颜色模式**。

3 （可选）单击**设定**，以更改**使用现有作业属性校准（只读）**的设定。

您可以在**作业属性**窗口中更新校准属性。

4 （可选）选择 **G7 校准选项**。

5 （可选）从以下校准目标之一中进行选择：

- 选择 **G7 灰度平衡校准**。

  G7 校准可使用特定 G7 目标值的测量数据（色块页），将打印机的颜色输出调整为 G7 规格。

- 选择 **G7+ 灰度平衡校准**。

  选择 **G7+ 灰度平衡校准**之后，您可以选择**高密度平滑**复选框。

  当密度值达到 2.2 或更高时，高密度平滑功能有助于使条纹最小化并改进校准。在密度值为 2.2 或更小时使用该功能可能会产生意外的输出结果。

注释：要使用 G7 和 G7+ 灰度平衡校准，必须安装 Fiery Color Profiler Suite 并获得许可。否则该选项会显示为灰色。

6 （可选）选择 **CMYK 模式上的专用颜色**。

7 （可选）选择 **CMYK 模式下的专用颜色**。

要仅为具有两种专用颜色的打印机校准 CMYK，请选择 **CMYK 上的专用颜色模式**和 **CMYK 下的专用颜色模式**。

8 单击**下一步**。

G7 校准工作流程

G7 校准在 Fiery 服务器校准和特性档创建测量色块打印之间进行。

G7 校准应用在 Fiery 服务器校准的顶部。进入 G7 校准流程后，您将选择要使用的 P2P 目标值的色块布局，进行测量、检查结果并调整设定（如果需要）。

G7 规格定义了可用于在不同的打印机上创建常用自然输出外观的标准灰度曲线。G7 校准可使用特定 G7 目标值的测量数据（P2P 目标值），将打印机的色彩输出调整为 G7 规格。Fiery Color Profiler Suite 支持打印并测量用于 G7 校准的不同 P2P 目标值。您可以使用任何支持的测量仪器（包括内联测量仪器）进行测量，在这种情况下，无需用户交互即可实现自动化流程。

1 在**色块布局**窗口中，选择您想要使用的 **G7 色块集**：

- P2P51（更新的目标值，原目标值修改后）
- P2P25Xa（原目标值）

注释：实际目标值很相似，但是更新版本是 G7 规格的更精确版本。

2 单击**打印**并测量色块页。

3 查看 **G7 灰度平衡测量结果**。

因为这是 G7 校准运行，所以未通过是正常的。此目标的测量值将用于计算 G7 校准所需的 NPDC 曲线。

NPDC（中性色打印浓度曲线）针对 CMY（复合色）和 K（黑色）单独显示。灰度平衡被绘制为 a*b*。在表格中，加权平均值必须小于 1.5 才能显示为绿色。加权最大值必须小于 3 才能显示为绿色。

4 单击**校正选项**以显示校正曲线，并显示应用至校正曲线信息的高级选项。
您可以选择保持默认值或进行更改。

5 单击**确定**以使用应用的曲线再次打印 P2P 色块页。

6 测量色块页并查看 G7 结果。

7 如果 G7 结果为通过（所有结果显示为绿色），请单击**下一步**。如果结果为未通过（以红色突出显示的结果），则单击**重新测量**重复此过程。额外的重新测量不会导致更好的效果。最多可以进行四次重新测量。

G7+ 校准工作流程

G7+ 校准在 Fiery 服务器校准和特性档创建测量色块打印之间进行。

G7+ 校准应用在 Fiery 服务器校准的顶部。进入 G7+ 校准流程后，您将选择 P2P75+ 目标值的色块布局、进行测量、检查结果并调整设定（如果需要）。

G7+ 规格定义了可用于在不同的打印机上创建常用自然输出外观的标准灰度曲线。G7+ 校准可使用 P2P75+ 目标值的测量数据，将打印机的色彩输出调整为 G7+ 规格。Fiery Color Profiler Suite 支持打印并测量用于 G7+ 校准的 P2P75+ 目标值。您可以使用任何支持的测量仪器（包括内联测量仪器）进行测量，在这种情况下，无需用户交互即可实现自动化流程。

1 在**色块布局**窗口中，从 **G7+ 色块集**列表中选择 **P2P75+**。

2 单击**打印**并测量色块页。

3 查看 **G7+ 灰度平衡测量结果**。

因为这是 G7+ 校准运行，所以未通过是正常的。此目标的测量值将用于计算 G7+ 校准所需的 NPDC 曲线。

NPDC（中性色打印浓度曲线）针对 CMY（复合色）和 K（黑色）单独显示。灰度平衡被绘制为 a*b*。在表格中，加权平均值必须小于 1.5 才能显示为绿色。加权最大值必须小于 3 才能显示为绿色。

4 单击**校正选项**以显示校正曲线，并显示应用至校正曲线信息的高级选项。

您可以选择保持默认值或进行更改。

5 单击**确定**以使用应用的曲线再次打印 P2P75+ 色块页。

6 测量色块页并查看 G7+ 结果。

7 如果 G7+ 结果为通过（所有结果显示为绿色），请单击**下一步**。如果结果为未通过（以红色突出显示的结果），则单击**重新测量**重复此过程。额外的重新测量不会导致更好的效果。额外的重新测量不会导致更好的效果。最多可以进行四次重新测量。

为校准设定创建颜色输出特性档

要能够创建色彩输出特性档，Fiery Color Profiler Suite 必须与 Calibrator 安装在同一台计算机上并获得许可。创建自定义校准设定时，必须指定一台测量仪器作为测量方法。ColorCal 使用复印机扫描仪进行测量。因此，由于扫描仪限制，ColorCal 不可用作创建校准和特性档的方法。

您必须有管理员权限才能创建自定义校准设定。

创建新的校准设定之后，可以将其与输出特性档关联。因纸张的不同，在与现有的输出特性档搭配使用时，新的校准设定可能无法提供满意的结果。如果无法提供，建议根据纸张创建新的自定义输出特性档。

- 如果创建新的自定义输出特性档，则不需要使用现有输出特性档打印测试页。特性档创建页将被打印。您可以使用 Fiery Color Profiler Suite 中的 Printer Profiler 测量页面，获得的特性档将被导入 Fiery 服务器并与新校准设定关联。
- 如果选择现有的特性档，选择与您的纸张最类似的纸张的特性档。系统会用和校准设定相同的名称创建特性档副本，然后将特性档的现有校准目标更改为使用校准测量值计算的新目标。新校准设定与此特性档相关联。

1 从 Fiery 服务器中的特性档列表中选择一个输出特性档。

Calibrator 将复制输出特性档并将其重命名。

2 单击**测试页面**。

您可以打印一个测试页来决定是将校准设定与当前选择的输出特性档副本关联还是创建新输出特性档。

如果没有 Fiery Color Profiler Suite 的已获许可的副本，您可以使用几个输出特性档执行测试打印，以帮助您确定哪一个能提供最佳效果。要获得最佳结果，请使用已获许可的 Fiery Color Profiler Suite 应用程序创建输出特性档，该输出特性档已针对刚刚创建的校准进行了优化。

测试页将使用当前选择的输出特性档打印。

3 如果 Fiery Color Profiler Suite 已安装于计算机上，单击**创建新特性档**，创建新的自定义输出特性档。

设置校准设定

打印校准页时，先按照要求通过指定所用墨水、预设和其他详细信息来指定校准设定。

注释： 如果应用 G7 或 G7+ 校准，将出现一条消息，显示校准测量的有效性。

1 在**作业属性**窗口的**颜色**选项卡中，选择生产输出所需的颜色模式：

- CMYK
- CMYK + N

注释：其中 N 是印刷机可用的其他颜色模式（如果支持）。

2 在**作业属性**窗口的**颜色**选项卡中指定输出特性档。

在**颜色**选项卡中唯一需要修改的其他设定是输出特性档。

从可用列表中选择与您的基材属性非常匹配的输出特性档。虽然 Calibrator 不会使用输出特性档进行颜色管理，但 Calibrator 和 Fiery Color Profiler Suite 会使用输出特性档中的专有信息来优化其内部设定。

3 在需要基材类别的印刷机上，在**作业属性**窗口的**基材**选项卡下的**基材类别**中定义基材，并在**大小 ID** 中定义基材大小。

在基材类别为可选或不可用的印刷机上，确保基材来源（纸盘）包含您在**作业属性**中选择的基材属性，例如重量、类型、涂层和尺寸。请勿使用“任何”或“自动”等设定，原因是您创建的校准必须针对特定的打印条件。常规设置并不能保证获得最佳效果。

4 （可选方案）如果选择不使用打印作业的默认设定，请指定其他作业属性。

5 对于需要手动墨水限制的印刷机，选择**应用初步墨水值**复选框，单击**设定**以定义墨水限值，然后单击**确定**。

单击**连接**从而将所有墨水限值连接在一起，然后您只能更改一个墨水值。如果基材中 100% 的墨水出现问题，请使用此选项，否则您可以跳过此步骤。选项打开时重新打印。

单击**重置**以重置默认墨水值。

注释：如果 Fiery 服务器支持淡墨，则根据普通墨水限值自动计算淡墨限值。

6 请单击**打印页**以打印校准页并继续测量。

打印测量校准页

打印校准页时，请指定测量仪器和图表大小。

校准分光光度计以准备用其测量校准页。

注释：

始终提供至少一台手动分光光度计，例如 Fiery ES-3000。分光光度计是精度最高的测量仪器。

有些内联仪器基于扫描仪，需要根据纸张校准墨水才能获得最佳结果。这通常被称为“调教”。当菜单中列出了一对测量仪器时，其为内联仪器和带有分光光度计的内联仪器。此后，使用这两种仪器的设定将通过重复使用针对纸张和墨水优化的表格来创建更精确的颜色。

1 在**色块布局**窗口，设定下列选项：

- 在**仪器**列表中，选择一个测量仪器。
- 在**图表大小**列表中选择色块页大小。

  单击**自定义**以指定自定义色块页大小。

2 单击**打印**以打印色块页并继续测量。

  按照屏幕上的说明测量校准页。

使用现有输出特性档

如果在 Fiery 服务器上检测到匹配的输出特性档，您可以使用现有的输出特性档。

- 执行以下操作之一：
  - 单击**继续**创建自定义输出特性档
  - 单击**完成**以使用现有输出特性档。

设置墨水控制

测量色块后，您可以查看将应用于线性化印刷机的墨水用量和消耗情况。

设置墨水控制功能可用于需要手动限制墨水的印刷机。

您可以通过单击每个颜色通道的选项卡查看单个通道。

1 可选：为所显示的设定指定墨水用量值。

  单击**重置**以返回原始墨水值。

2 单击**下一步**以继续校准过程。

使用预设的用户可选墨水拆分

当打印机有两个相同着色剂的容器时，Calibrator 支持墨水双命中。这种技术能打印出比单命中更浓的饱和度。

根据印刷机的不同，可能还会提供墨水拆分功能。

您可通过 Calibrator 预设控制两个容器间分配取用墨水量的方式。

在 Calibrator 中，您可以使用一个可用预设在校准过程开始时定义重复墨水的拆分方法。**选择重复墨水拆分方法**列表中提供的预设如下：

- **第二种墨水从 30% 开始** - 在取用量达到 30% 之前不会使用第二种墨水。
- **第二种墨水从 38% 开始** - 在取用量达到 38% 之前不会使用第二种墨水。
- **第二种墨水从 46% 开始（默认值）** - 在取用量达到 46% 之前不会使用第二种墨水。
- **第二种墨水从 55% 开始** - 在取用量达到 55% 之前不会使用第二种墨水。

- **第二种墨水从 2% 开始** – 在取用量达到 2% 之前不会使用第二种墨水。
- **平分墨水** – 两种墨水起始量均为 0%，且用量均分。
- **平分墨水，—10% 网点扩大** – 两种墨水起始量均为 0%，且用量均分。中间色调的墨水减少约 10%。
- **平分墨水，—20% 网点扩大** – 两种墨水起始量均为 0%，且用量均分。中间色调的墨水减少约 20%。

设置线性化的墨水总量限值

针对墨水总量限值提供的色块页测量成功后将显示测量结果，您可以做出一些调整。

总墨水限值功能可用于需要手动限制墨水的印刷机。

1 选择以下选项之一：

- 选择墨水总量限值的数值。

  显示的值为印刷机建议值，不需要额外测量。如果不想使用建议值，您可以输入自选数值。

- 从已打印的可视图表中选择数值。

  显示的值是以图表中特定列号为基础的印刷机建议值。如果不想使用建议值，您可以自己选择其他列号。打印的可视图表能够揭示出测量无法单独检测出的问题。例如，如果允许使用过多墨水，则墨水可能会渗透基材。在此情况下，您需要使用低于建议值的值。

2 可选：打印可视图表。

FieryMeasure 中的**色块布局**窗口将显示。请单击**打印**以继续。

3 单击**下一步**。

在此处观看如何设置墨水总量限值的视频。

获取 G7 灰色平衡的测量数据

您可以打印要测量的色块页。这些测量值必须准确地体现打印机的当前性能。

1 选择 **G7 校准选项** ，然后选择以下选项之一：

- **G7 灰度平衡校准**
- **G7+ 灰度平衡校准**

  选择 **G7+ 灰度平衡校准**之后，您可以选择**高密度平滑**复选框。

  当密度值达到 2.2 或更高时，高密度平滑功能有助于使条纹最小化并改进校准。在密度值为 2.2 或更小时使用该功能可能会产生意外的输出结果。

2 在**设置墨水总用量限制**窗口中，单击**下一步**。

FieryMeasure 中的**色块布局**窗口将显示。

3 请单击**打印**以继续。

4 单击**下一步**。

G7 灰色平衡测量摘要

查看 G7 灰色平衡测量的摘要。

1 查看 G7 灰色平衡测量摘要。

NPDC（中性色打印浓度曲线）针对 CMY（复合色）和 K（黑色）单独显示。灰度平衡被绘制为 a*b*。在表格中，加权平均值必须小于 1.5 才能显示为绿色。加权最大值必须小于 3 才能显示为绿色。

2 单击**校正选项**以显示校正曲线，并显示应用至校正曲线信息的高级选项。您可以选择保持默认值或进行更改。

3 单击**上一步**以丢弃您的初始测量。

4 单击**重新测量**以重复该过程。

G7+ 灰度平衡测量摘要

查看 G7+ 灰度平衡测量摘要。

1 查看 G7+ 灰度平衡测量摘要。

NPDC（中性色打印浓度曲线）针对 CMY（复合色）和 K（黑色）单独显示。灰度平衡被绘制为 a*b*。在表格中，加权平均值必须小于 1.5 才能显示为绿色。加权最大值必须小于 3 才能显示为绿色。

2 单击**校正选项**以显示校正曲线，并显示应用至校正曲线信息的高级选项。您可以选择保持默认值或进行更改。

3 单击**上一步**以丢弃您的初始测量。

4 单击**重新测量**以重复该过程。

校正选项

查看输出校正曲线。

1 您可以设置多个校正选项。

- **淡化灰色平衡**：减少 G7 NPDC 校正曲线在淡化调整值以上应用的灰色平衡校正。
- **淡化色调调整**：减少 G7 NPDC 校正曲线在淡化调整值以上应用的色调调整。
- **淡化调整值**：减少指定百分比网点值以上的色调和/或灰色平衡调整。
- **添加平滑**：平滑处理噪声或不规则校准数据的校准曲线。

2 选择**确定**以接受更改，或选择**默认值**以恢复默认值。

G7 灰色平衡测量结果

查看 G7 灰色平衡测量的结果。

1 查看 G7 灰度平衡测量结果。

NPDC（中性色打印浓度曲线）针对 CMY（复合色）和 K（黑色）单独显示。灰度平衡被绘制为 a*b*。在表格中，加权平均值必须小于 1.5 才能显示为绿色。加权最大值必须小于 3 才能显示为绿色。

2 单击**校正选项**以显示校正曲线，并显示应用至校正曲线信息的高级选项。您可以选择保持默认值或进行更改。

3 单击**重新测量**以通过 G7 校准曲线打印色块，以查看结果是否通过。

4 单击**上一步**以丢弃您的重新测量。

5 如果结果可接受，单击**接受**以继续校准过程。

G7+ 灰度平衡测量结果

查看 G7+ 灰度平衡测量结果。

1 查看 G7+ 灰度平衡测量结果。

NPDC（中性色打印浓度曲线）针对 CMY（复合色）和 K（黑色）单独显示。灰度平衡被绘制为 a*b*。在表格中，加权平均值必须小于 1.5 才能显示为绿色。加权最大值必须小于 3 才能显示为绿色。

2 单击**校正选项**以显示校正曲线，并显示应用至校正曲线信息的高级选项。您可以选择保持默认值或进行更改。

3 单击**重新测量**以通过 G7+ 校准曲线打印色块，从而查看结果是否通过。

4 单击**上一步**以丢弃您的重新测量。

5 如果结果可接受，单击**接受**以继续校准过程。

设置输出特性档

您可以前往 Fiery Printer Profiler 创建输出特性档，或保存结果以供将来使用。

- 选择创建特性档。

  a) 选择使用 **Fiery Color Profiler Suite 创建输出特性档**。

  b) 单击**下一步**。

  Fiery Printer Profiler 将创建输出特性档，能够用于您刚刚完成的校准。

  或者选择保存校准结果，以供将来使用。

  a) 选择**保存校准并稍后创建输出特性档**。

  您可以单击**保存测量**图标，将测量结果保存到所需位置。您可以在 Fiery Verify 或 Fiery Profile Inspector 中查看该文件。

  b) 单击**完成**。

  临时输出特性档已应用到 Command WorkStation Profile Manager 中显示的校准。为实现精确的颜色管理，必须创建用于校准的自定义特性档。

重新校准

获取 Fiery 服务器的校准数据后，您可以随时进行重新校准。创建此校准后，现有校准将更新以匹配为 Fiery 服务器生成的颜色基准。

注释：重新校准仅适用于没有淡墨或重复墨水的印刷机。

1. 启动 Calibrator。
2. 如果从 Fiery server 启动 Calibrator，请在**选择任务窗口**中单击**选择 Fiery 服务器**，然后从列表中选择 Fiery 服务器。如果 Fiery 服务器不在列表中，请单击加号使用 IP 地址、DNS 名称或通过搜索进行添加。
3. 请选择以下任务之一：
   - **重新校准** – 使用选定的校准设定更新校准。
   - **创建校准** – 在 Fiery 服务器上创建一个新的校准和特性档，以定义新的彩色打印条件。
4. 单击**下一步**。

   注释：完成选定任务所需的步骤数取决于连接的印刷机。一些设定或选项可能不适用于您的印刷机型号。

更新服务器校准

如果要重新校准，首先从之前保存的校准数据开始。

1 从列表中选择一个现有校准集。

根据您选择的校准，相应的颜色模式将显示。如果未显示颜色模式，则您校准的印刷机不支持该模式。

显示的备注为创建校准时添加的备注。

2 可选：选择**下一步**按钮旁边的向下箭头，选择**从文件加载测量值**从而绕开打印和测量工作流程。此选项专为已有印刷机测量值的专家用户保留。建议您始终使用您的实际印刷机进行打印并测量。

3 请单击**下一步**。

获取线性化测量数据

您可以打印要测量的色块页，或从最近的校准导入测量值。这些测量值必须准确地体现印刷机的当前性能。

注释：此步骤适用于没有淡墨和重复墨水的印刷机。

1 请选择以下选项之一：

- **打印测量图表**

  选择**包括可视化图表**以打印测量色块，进行目视检查。

  如果您选择此选项，请遵循联机说明以打印色块页并进行测量。

- **从文件导入测量值**

  注释：从文件载入测量值对于测试和演示来说是最有用的。其他情况下，通常不建议使用。在单个会话中打印并测量所有校准创建步骤的测量页时，可获得最佳效果。

  请记住以下几点：

  - 由于测量文件已保存，印刷机响应可能会改变。
  - 测量文件不包含有关测量页打印方式的信息。假定使用默认作业属性。
  - 根据您的 Calibrator 版本，在 **Calibrator** 窗口或测量仪器列表中可获得从文件导入测量值的选项。
  - 创建校准设定后，将打开**作业属性**窗口，可通过该窗口指定如何打印测量的样本。

  选择此选项时，您将自动转至测量值文件存储的位置。

  如果您选择此选项，测量值将显示在下一个窗口中。

2 请单击**下一步**。

如果您在第一步中选择了**打印测量图表**，FieryMeasure 中的**色块版面**窗口将显示。在**色块版面**窗口中，选择仪器和图表大小。请单击**打印**以继续。

注释：重新校准时，确保基材类型与用于创建校准的基材类型相似。请勿更改**颜色**选项卡和**图像**选项卡的设定，因为这些设定是由校准软件自动设置的。

获取验证校准的测量数据

您可以打印要测量的色块页，或从最近的校准导入测量值。这些测量值必须准确地体现打印机的当前性能。

1 选择以下选项之一：

- **打印测量图表**

  选择**包括可视化图表**以打印测量色块，进行目视检查。

  如果您选择此选项，请遵循联机说明以打印色块页并进行测量。

- **从文件导入测量值**

  注释：从文件载入测量值对于测试和演示来说是最有用的。其他情况下，通常不建议使用。在单个会话中打印并测量所有校准创建步骤的测量页时，可获得最佳效果。

  请记住以下几点：

  - 自保存测量文件以来，打印机的响应可能已发生变化。
  - 测量文件不包含有关测量页打印方式的信息。假定使用默认作业属性。
  - 根据您的 Calibrator 版本，在 **Calibrator** 窗口或测量仪器列表中可获得从文件导入测量值的选项。
  - 创建校准设定后，将打开**作业属性**窗口，可通过该窗口指定如何打印测量的样本。

  选择此选项时，您将自动转至测量值文件存储的位置。

  如果您选择此选项，测量值将显示在下一个窗口中。

2 请单击**下一步**。

如果您在第一步中选择了**打印测量图表**，FieryMeasure 中的**色块版面**窗口将显示。在**色块版面**窗口中，选择仪器和图表大小。请单击**打印**以继续。

“校准管理器”

校准管理器允许您查看和删除校准设定。也可以添加备注到单个校准或从单个校准删除备注。

通常，校准设定和输出特性档适合于特定的纸张和打印条件。校准设定可与多个输出特性档关联。

通过单击窗口左下角的 ☰，从 Calibrator 打开校准管理器。窗口将显示所选服务器的全部校准。以下类别将显示：

- **校准**：按名称列出已完成的服务器校准。
- **上次校准**：上次校准的时间。
- **颜色模式**：颜色模式是校准集支持的输出特性档的色彩空间。

您可以在该列表中执行多种您选择的校准操作。并非所有操作都可用于所有校准。如果操作不可用，则会显示为灰色。操作如下：

- **编辑**可打开一个窗口，供您编辑自定义校准设定的基本信息。
- **查看测量值**可打开一个窗口，其中提供与高光校准相关的详细信息。

  窗口中显示的信息取决于测量空间。
- **删除**可删除已选择的校准集。

  操作员确认后，依赖于此校准的特性档也将被删除。例如，“普通”等出厂校准集无法删除。

编辑校准设定

您可以编辑自定义校准设定的基本信息。但无法编辑出厂随附的校准设定。

您必须具备管理员权限才能编辑自定义校准设定。

作业属性（打印设定）无法编辑，因为随校准设定保存的任何测量数据都会变为无效。若要编辑校准设定的作业属性，可根据现有校准设定创建一个新校准设定。

1 在**校准管理器**中，选择列表中的校准设定并单击**编辑**。

2 指定以下设定：

- **名称** – 输入描述纸张名称、重量和类型以及其他特定打印条件（例如半色调或光泽设定）的名称。名称最多可有 70 个字符。
- **备注** –（可选）输入其他的描述信息。该信息显示在 Fiery 服务器上可用的校准设定列表中。

查看测量值

在 DeltaE 测量空间中查看校准详细信息。

您可以将特定校准设定的测量数据重设为默认数据（出厂默认数据，或对于自定义校准设定，可设置为初始测量数据）。如果当前的测量数据已经是默认数据，此选项将不可用。

1 在**校准管理器**中，选择校准并单击**查看测量值**。
  校准的详细信息将显示。

2 要重设校准数据，请单击**重设为默认测量值**。
  当您执行此操作时，将删除最后一组校准器测量数据。

黑白校准工作流程

校准 Fiery 服务器时，请执行以下任务。

- 打印包含特定布局的各种灰色色块的校准页。您可以使用此页面测量打印机当前的打印输出。

  打印机的输出会随时间和使用情况变化。要获得最新的数据，请务必使用新打印的校准页。
- 使用分光光度计测量校准页中色块的灰色值。
- 应用测量值。

  测量数据将与特定校准设定一起保存。当您打印带有校准设定的作业时，测量数据将用于计算生成期望输出（校准目标）所需的校准调整。

使用测量仪器更新服务器校准

获取 Fiery 服务器的校准数据后，您可以随时进行重新校准。创建此校准后，现有校准将更新以匹配为 Fiery 服务器生成的黑白基准。

1 启动 Calibrator。

2 在**测量方法**列表中选择一种测量仪器。

3 在**纸张来源**列表中选择所需的纸张来源。

注释：确保纸张来源包含适合于校准设定的纸张。如果**纸张来源**设定下出现警告，则可能是因为纸张来源与校准设定不匹配。您可以选择不同的校准设定或不同的纸张来源。

4 单击**下一步**，继续测量。

按照屏幕上的说明测量校准页。

Calibrator 设定

Calibrator 设定窗口中的设定会影响校准过程的各个方面。您可以设置校准状态（过期）、校准时间限制和作业暂停。

注释：您必须具有管理员权限才能更改预置。

在 Command WorkStation 中，可使用以下方法之一打开 Fiery Calibrator：

- 在作业中心里单击 **Calibrator** 工具栏。
- 单击**服务器** > **校准**。
- 单击**服务器** > **设备中心**。在**常规**下，单击**工具**，然后单击 **Calibrator**。

在 **Fiery Calibrator** 窗口中，单击位于左下角的 "Calibrator 设定"（齿轮）图标。

要使用深色模式，请在 设置 Command WorkStation 预置（第 24 页） 中设置。

校准状态（过期）

如果设置了校准时限，过期的校准会使 Command WorkStation 产生状态消息并且可能导致作业暂停。

如果校准在 30 分钟内过期，Command WorkStation 会在作业中心中显示该作业的一个警告（黄色）；如果校准已过期，则会显示一个错误（红色）。

如果作业的校准已过期，Fiery 服务器可能会在您尝试打印作业时将其暂停。系统不打印暂停的作业，而且会将其保留在处于暂停状态的“正在打印”列中。

在发送作业进行打印之前会检查校准状态。如果作业在打印时校准变成过期，该作业不会被暂停。建议您在打印较长作业之前进行校准，最大限 度减少在作业打印过程中校准变为过期的可能性。

如果双击已暂停的作业，可以执行以下操作之一：

- 为作业的校准设定校准 Fiery 服务器。更新校准测量之后，选择暂停的作业并打印。
- 使用过期的测量数据继续打印作业。如果输出一致性对此作业不重要，则选择此选项。

校准时限影响的作业类型

Fiery 服务器可以确定大多数作业的校准是否过期，包括：

- 应用程序使用 Fiery PostScript 打印机驱动程序或 Fiery VUE 提交的作业。
- 导入的 PDF 和 TIFF 作业。
- 已经处理的作业（包括已处理的 VPS 和 VIPP 作业）。

Fiery 服务器无法确定以下类型作业的校准是否过期，因此不会暂停它们：

- PCL 和 PJL 作业。
- 应用程序未使用 Fiery PostScript 打印机驱动程序或 Fiery VUE 提交的作业。这包括尚未处理的 VPS 和 VIPP 作业。
- 通过直接连接提交的作业。任何情况下都无法暂停这些类型的作业。

此外，Fiery 服务器并不检查使用“Force Print”命令打印的作业的校准。“Force Print”命令可用于因作业不匹配而暂停的作业（作业所需的纸张或输出处理不可用）。由于它们是被强制打印的，因此不检查这些类型的作业的校准。

设置校准时限和作业暂停

您可以设置校准时限并设置 Fiery Command WorkStation 在校准过期的情况下是否暂停作业。

1 在 **Calibrator 设定** 窗口中，执行以下任一操作：

如果选择设置过期时间，则可以设置以下选项之一：

- 要显示过期状态，请选择**在作业中心中显示状态**。
- 要启用作业暂停，请选择**校准超出时限时暂停作业打印**。

对于已暂停的作业，可以执行以下操作之一：

- 为作业的校准设定校准 Fiery 服务器。更新校准测量之后，选择暂停的作业并打印。
- 如果输出一致性对作业并不重要，请继续使用过时的测量数据打印作业。

2 单击**出厂默认值**将设定重设为原始默认值。

3 单击**保存**，保存设定。

更新服务器校准

如果要重新校准，首先从之前保存的校准数据开始。

1 从列表中选择一个现有校准集。

显示的备注为创建校准时添加的备注。

2 单击**下一步**。

查看校准摘要

测量校准页之后，测量结果即可应用。应用测量数据会覆盖现有的数据。

- 执行以下操作之一：
  - 单击**应用并关闭**保存校准设定。
  - 单击**取消**以取消校准。执行此操作时，校准设定将不会更新。

Spot Pro 中的专色

Spot Pro 是一个用于创建、管理和编辑专色的综合程序。Spot Pro 可使您在 Fiery 服务器上编辑专色定义和创建自定义专色定义。专色是 Spot Pro 功能的一部分。如果您的 Fiery 服务器上安装并启用了 Spot Pro，您可以调整和管理专色列表及其替换色彩空间对等色。

Fiery 服务器具有一个内部专色库，它可以自动管理所有主要专色制造商的专色。如果您加载的作业包含 Fiery 服务器未知的专色，则必须先对其进行定义，然后才能正确打印该作业。

Spot Pro 预加载了 Fiery 服务器的指定命名专色库，例如来自 PANTONE、HKS、TOYO 和 DIC 的专色库。专色库通过其独立于设备的定义（L*a*b* 值）存储原始专色。对于 Fiery 服务器上的每个输出特性档， Spot Pro 会计算每种专色的最佳可用输出设备色彩空间。每次生成新特性档或更新特性档时，Spot Pro 都会自动重新计算最佳的输出设备色彩空间和转换后的 L*a*b* 值。

您可以创建替换颜色的列表。在文档中根据其 RGB 或 CMYK 值调用时，替换颜色会被其他颜色（CMYK 值为 Spot Pro 颜色中定义值）替换。以这种方式使用替换颜色能够精确地控制颜色并替换单个 RGB 和 CMYK 颜色。

您可以通过单击工具栏上的 Spot Pro**Fiery Learning** 访问 Spot Pro 培训材料。

开始 Spot Pro

您可以从 Command WorkStation 设备中心启动 Spot Pro。

您可以向新的或现有自定义专色群组添加专色。您无法向系统专色群组添加新的专色。

- 用以下方法之一启动 Spot Pro：
  - 在“作业中心”中，单击工具栏上的 **Spot Pro**。
  - 单击**服务器** > **Spot Pro**。
  - 单击**服务器**窗格中服务器名称旁边的“更多”图标（三个垂直点），然后单击 **Spot Pro**。
  - 在“设备中心”中，单击**资源** > **Spot Pro**，然后单击**启动 Spot Pro**。

  注释：当连接到 Command WorkStation 中的一个或多个 Fiery 服务器时，只能打开一个 Spot Pro 的实例。这允许您继续使用 Command WorkStation 作业中心或设备中心中的作业。

Spot Pro 工作空间

主窗口显示专色群组列表和各个专色群组中指定专色列表。当您选择一个指定专色时，Spot Pro 会显示所选专色的预览。

Spot Pro 主窗口包括以下区域：

- **Spot Pro** 群组窗格

  专色群组的顺序定义 Fiery 服务器上的专色搜索顺序 。

  无法按名称、类型或锁定状态自动对 Spot Pro 专色群组进行排序。

  Spot Pro 首先列出最新的专色群组。

  默认情况下，Fiery 服务器从列表顶部开始搜索颜色，并将第一个匹配的指定专色定义应用到作业。您可以通过在作业属性中选择不同的组来逐个覆盖此搜索设置。

  您可以手动向上或向下移动每个专色群组以更改颜色搜索顺序。

- **Spot Pro** 颜色窗格

  您可以调整列宽。

  Spot Pro 首先列出最新的颜色。

  您可以手动向上或向下移动每个专色以更改颜色搜索顺序。专色群组中的专色可以按名称、ΔE、色彩准确性、分色值以及锁定或解锁状态进行排序。

- **Spot Pro** 颜色预览窗格

  对于所选专色，颜色预览窗格显示专色、色域警告、ΔE 和分色值的预览。颜色预览窗格还具有用于编辑和拷贝专色的控件。

  您可以右键单击一个或多个专色，然后选择**拷贝**以拷贝它们。

- **Spot Pro** Color Editor 窗格

  您可以通过修改 L*a*b* 值、LCH 值或基于所选输出特性档的设备分色来编辑所选专色，也可以打印专色的变量并选择一个变量。

Spot Pro 群组类型

Spot Pro 具有多种颜色群组类型，包括专色群组、替换颜色群组和专用颜色群组。专色群组有两种类型：系统颜色和自定义颜色。

专色群组 - 系统颜色

系统专色群组及其中的颜色已被锁定。系统专色群组可以编辑，但不能删除或重命名。要重命名专色，请复制该颜色并将其保存到自定义专色群组中。

专色群组 - 自定义颜色

您可以创建一个或多个自定义专色群组。

自定义专色群组中的所有专色都可以编辑、复制、剪切、删除或重命名。同一自定义专色群组中的颜色必须具有唯一名称。不同自定义专色群组中的颜色可具有相同的名称。

替换颜色群组

您可以为自定义替换颜色创建替换颜色群组。

专用颜色群组

默认情况下，根据打印机支持的专用颜色，可使用一个或多个专用颜色群组。

Spot Pro 还可以通过别名功能将不同的专色或多种专色链接或映射到一种专色。

Spot Pro 颜色类型

Spot Pro 使用用户定义的输出特性档来显示分色值和色板。

当您创建或复制颜色时，Spot Pro 会自动生成所有分色值。您可以选择不同的输出特性档以查看其相应的分色值，或者选择更改一个或多个输出特性档的分色值。您还可以将一个输出特性档的颜色分色应用到多个或所有输出特性档。

将一个输出特性档的分色值应用到其他输出特性档

请记住以下几点：

- 将分色值应用于其他输出特性档可能会导致无法准确再现色度专色。
- 将分色值应用于不同的色彩空间或不同的介质或基材可能会导致不准确或不需要的色彩输出。

1 在 Spot Pro 中执行以下操作之一：

- 右键单击一个群组，然后选择**应用到**。
- 右键单击一个颜色或通过 shift 加鼠标点击选择多个颜色，然后选择**应用到**。
- 单击输出特性档字段旁边的**应用到**。

2 选择要应用分色值的输出特性档。

3 单击**保存**。

自定义 Spot Pro

Spot Pro 预置

您可以设置 Spot Pro 的预置。

1 要打开 **Spot Pro 预置**窗口，单击**预置**工具栏图标。

2 指定 ΔE 公差。

3 指定 ΔE 格式。

- **dE 2000** – CIE 于 2000 年推荐的 CIELAB 变体。此方法使用 KL = KC = KH = 1.0。
- **dE CIE76** – 由 CIE（国际照明委员会）1976 年定义的基于距离的色差公式。
- **dE CMC** – 亮度与使用 ISO 标准 ISO 105-J03 计算的色度和色调之差的比率。亮度值和色度值的加权值为 1.0，以便与认知性数据结合使用。
- **dE 94** – CIE TC1-29 推荐作为色差公式的 CIELAB 变体。对于印刷技术应用程序，此方法使用 K1 = 0.045 和 K2 = 0.015。

4 通过选择以下选项之一指定**首选测量模式**：

- **M0 – 包含紫外线**
- **M1 – 包含 D50 紫外线**
- **M2 – 排除紫外线**

5 要启用 **Fiery Edge 专色处理**，请选中该复选框。

Fiery Edge 专色处理默认为开启状态，它可更好地控制专色配方，以改进专色的准确性，特别是色域外颜色更是如此。禁用 **Fiery Edge 专色处理**将会重新计算系统中的所有专色配方。这将影响 Fiery 服务器上所有专色配方的 ΔE 值。对于具有扩展色域特性档（颜色超出 CMYK 的范围）的 Fiery 服务器而言，此专色配方重新计算操作会将输出值限制为四种颜色（包括黑色在内）。

在 **Fiery Edge 专色处理**的帮助下，您可以：

- 指定 **Fiery Edge** 设定所允许的最大 ΔE 偏差量。
  - 增加允许的 ΔE 偏差量可能会使更清洁的专色配方得以实现，在视觉观感上会更具吸引力。
- 指定**移除污染**，以从专色配方中移除含量非常低的颜色。
  - 专色配方中的少量印刷色可能会导致印刷品上出现斑点。从专色配方中移除含量很低的着色剂，会使专色看起来更干净。

- 在专色配方中指定**填充高于 95% 的色调值**，以便 100% 使用配方中含量已达到 95% 的颜色。
  - 如使用值略低于 100% 的着色剂的专色配方，可以呈现出带有微小白色斑点的图案。将着色剂的值增加到 100% 就可以解决此问题。
- 指定**覆盖输出特性档中的 "最大黑色" 设定**，以呈现出一致性更高的灰色，并可减少专色配方中所使用的 CMY 墨水量或墨粉量。

注释：对于 Fiery 系统软件 FS600/600 Pro 或更高版本，禁用 **Fiery Edge 专色处理**将取代现有的 Fiery Edge 专色配方。要保存 Fiery Edge 的专色配方以及您所做的任何编辑，请在禁用 **Fiery Edge 专色处理**之前，以 .icc 的文件格式备份 Fiery Edge 专色群组。您可以随时在 **Fiery Edge 专色处理**技术和**标准 Fiery 专色处理**之间切换。

注释：对于 Fiery 系统软件 FS500/500 Pro，启用 **Fiery Edge 专色处理**将取代现有的标准专色配方。要保存标准专色配方以及您所做的任何编辑，请在启用 **Fiery Edge 专色处理**之前，以 .icc 的文件格式备份标准专色群组。您可以随时在**标准 Fiery Edge 专色处理**技术和 **Fiery Edge 专色处理**之间切换。

6 指定输入设定。

- **移除污染**。
- **填充高于 95% 的色调值**。
- **覆盖输出特性档中的最大黑色设定**。

7 单击**出厂默认值**以使用默认预置设定。

要使用深色模式，请在 设置 Command WorkStation 预置（第 24 页） 中设置。

支持的测量设备

Spot Pro 支持以下测量设备：

- ES-3000/i1Pro3/i1Pro3 Plus
- ES-2000/i1Pro2
- ES-1000/i1Pro
- MYIRO-1
- FD-5BT
- TECHKON SpectroDens

管理 Spot Pro 列

您可以自定义系统专色或自定义专色群组的列标题。您可以重新排序、添加或删除对列标题，以显示与群组中专色相关的信息。

更改列显示

您可以添加或删除列。

1 右键单击 Spot Pro 颜色窗格中的任意列。

2 从菜单中选择一个将在 Spot Pro 颜色窗格中添加或删除的列。

注释：添加 ΔE 列后，当 ΔE 值超出 Spot Pro **预置**窗口中设置的公差时，将显示警告图标。

注释：补丁和名称列无法删除或移动。

调整列宽

您可以更改 Spot Pro 列的宽度。

- 将列边框向左或向右拖动。

更改列顺序

您可以更改 Spot Pro 列的顺序。

- 右键单击某个列，在 Spot Pro 颜色窗格中拖动列以更改列位置。

更改专色或专色群组的顺序

您可以手动更改专色群组和自定义专色群组中的专色顺序，以便更改颜色搜索顺序。

默认情况下，Fiery 服务器从列表顶部开始搜索专色，并将第一个匹配的命名专色定义应用到作业。您可以通过在作业属性中选择不同的组来逐个覆盖此搜索设置。

- 在 Spot Pro 中，右键单击专色群组或专色，然后选择**上移**或**下移**，一次移动一步。选择**移至顶部**或**移至底部**可将专色或专色群组移动到列表顶部或底部。

启用或禁用专色库

您可以在 Spot Pro 中显示或隐藏专色群组。

注释：只能在安装了 Fiery 系统软件 FS600/600 Pro 或更高版本的 Fiery 服务器来启用或禁用专色库。

1 单击 **Spot Pro** 群组窗格顶部的**启用/禁用专色 群组图标** ()。

2 选中要启用颜色群组的复选框，并在**启用/禁用专色群组**窗口中清除那些要禁用的专色群组的复选框。

注释：禁用的专色群组不会显示在 Command WorkStation 的任何位置，并且所有 Fiery 应用程序都不会将其用于专色处理。

3 单击**确定**以保存。

Spot Pro 工具栏图标

Spot Pro 工具栏显示一套标准图标。

新建	创建新的专色群组、专色、替换颜色群组或替换颜色。Spot Pro 可将新专色和替换颜色添加到所选群组。
删除	从颜色群组中删除所选颜色群组或给定专色。
打印/打印就绪/发送至打印队列	根据 Fiery 服务器，为所选专色或专色群组启动“打印”、“打印就绪”或“发送至打印队列”。
优化	针对所选纸张或基材和输出特性档优化所选群组中的所选颜色或所有颜色。
打开	从用户指定的位置打开专色或专色群组。它还允许从 Adobe 应用程序打开自定义或用户创建的库或将其打开至 Adobe 应用程序。
另存为	将 Fiery 服务器的专色或专色群组保存至另一个用户指定的位置。它还允许从 Adobe 应用程序保存自定义或用户创建的库或将其保存至 Adobe 应用程序。
预置	打开 Spot Pro **预置**窗口。
别名	将一个或多个专色映射到别名，以确保即使它们的名称不同，也能使用相同的颜色值。
检查	对专色群组中的专色执行准确度检查，以检查打印有多准确。

搜索专色

您可以轻松搜索专色并显示专色所在的各个库。

您可以使用**搜索颜色**字段根据搜索条件字段查找指定专色或专色列表。专色结果显示在群组名称下方，专色名称旁会显示一个小色板。

搜索专色

您可以搜索自定义专色和内部专色库的专色。

1 在 Spot Pro 工具栏图标旁边的**搜索**字段中输入搜索条件。

您可以搜索指定专色名称的一部分。例如，如果您搜索**红色**，Spot Pro 将查找名称中包含“红色”的所有专色。

2 按 **Enter** 键或单击放大镜图标（“搜索”图标）查找符合指定搜索条件的专色。键入的文本不区分大小写。

如果搜索词小于三个字符，则搜索结果将限制为当前选定的群组。您可以通过单击**搜索全部专色库**链接在所有群组中搜索。如果搜索词为三个或更多字符，则搜索将在所有专色群组中执行。页面中显示的结果限制为每次 500 条结果。

3 从搜索结果中选择专色。搜索词保留在**搜索颜色**字段中。

如果再次单击**搜索颜色**字段，搜索结果将再次显示。您可以选择缩小搜索范围或从列表中选择其他结果。

4 搜索后，您可以通过单击清除按钮来清除当前搜索条件，从而清除搜索字段和搜索结果。当执行其他主要操作（例如单击工具栏上的工具、编辑专色或关闭 **Spot Pro** 窗口）时，搜索结果将自动清除。这样可允许您按不同的条件搜索。

创建新的专色

您可以通过输入数值、从色板模式中选择视觉匹配或用测量设备测量实体对象的颜色来定义专色的 L*a*b* 值或 CMYK 值。

专色法匹配打印选项会将专色与它们最适合的 CMYK 对等色或 L*a*b* 值相匹配，以便能够使用 CMYK 着色剂来模拟专色。但是，您可能需要调整默认的 CMYK 对等色或 L*a*b* 值，以针对您的特定打印条件获得更好的颜色匹配。可以使用 Spot Pro 来修改专色定义。

1 在 **Spot Pro** 内，为新专色选择专色群组或创建新专色群组。

- 要创建新专色群组，请单击**新建** > **群组**。
- 要创建新专色群组，请单击**新建** > **专色**。

2 在**专色名称**字段输入专色名称。

3 执行以下任意操作：

- 要直接输入 L*a*b* 值，请单击 L*、a* 或 b* 字段并输入新值。使用 **Tab** 键从一个字段移动到下一个字段。
- 单击 L、C 或 H 字段并输入新值以编辑所选专色的亮度、色调或色度。使用 **Tab** 键从一个字段移动到下一个字段。
- 单击**测量**以测量 L*a*b* 值，然后按照屏幕上的说明操作。
- 要直接输入 CMYK 百分比值，请单击 C、M、Y 或 K 字段并输入新值。使用 **Tab** 键从一个字段移动到下一个字段。

  分色值根据针对给定纸张或基材所选的输出特性档计算。这对于清除由于黑色或青色点造成的斑点或云状效果等污染或视觉伪影特别有用。对于 CMYK+ 特性档，可输入相应的墨水分色。例如，选择 CMYKOV 输出特性档时，可输入 CMYK、橙色和紫罗兰色分色值。

4 要打印测试页，请单击**变量**旁边的箭头并选择**打印**。

您可以为变量选择色块版面，然后选择承印材料或基材来源。

在显示器上准确地匹配专色非常困难。应始终通过打印测试页来获得正确的颜色匹配。

5 执行以下操作之一：

- 单击**取消**中止创建新专色，退出 **Spot Pro** Color Editor 窗格，然后返回 **Spot Pro** 颜色预览窗格。
- 单击**保存**以保存您的专色，而不离开 **Spot Pro** Color Editor 窗格。
- 单击**完成**以完成创建新专色并退出 **Spot Pro** Color Editor 窗格。

编辑专色

您可以通过输入数值、从色板模式中选择视觉匹配或用测量设备测量实体对象的颜色来定义专色的 L*a*b* 值或 CMYK 值。

专色法匹配打印选项会将专色与它们最适合的 CMYK 对等色或 L*a*b* 值相匹配，以便能够使用 CMYK 着色剂来模拟专色。但是，您可能需要调整默认的 CMYK 对等色或 L*a*b* 值，以针对您的特定打印条件获得更好的颜色匹配。可以使用 Spot Pro 来修改专色定义。

系统和自定义专色都可以编辑。您无法重命名或删除系统专色。

1 在 **Spot Pro** 内，找到您要编辑的专色，然后单击“编辑”图标（）。

您可以重命名自定义专色或自定义专色群组。

2 执行以下任意操作：

- 要直接编辑 L*a*b* 值，请单击 L*、a* 或 b* 字段并输入新值。使用 **Tab** 键从一个字段移动到下一个字段。
- 单击 L、C 或 H 字段并输入新值以编辑所选专色的亮度、色调或色度。使用 **Tab** 键从一个字段移动到下一个字段。
- 单击**测量**以测量 L*a*b* 值，然后按照屏幕上的说明操作。
- 要直接编辑 CMYK 百分比值，请单击 C、M、Y 或 K 字段并输入新值。使用 **Tab** 键从一个字段移动到下一个字段。

  分色值根据针对给定纸张或基材所选的输出特性档计算。这对于清除由于黑色或青色点造成的斑点或云状效果等污染或视觉伪影特别有用。对于 CMYK+ 特性档，可编辑相应的墨水分色。例如，选择 CMYKOV 输出特性档时，可编辑 CMYK、橙色和紫罗兰色分色值。
- 要以可视方式编辑专色，您可以在 **变量**选项卡上创建和打印专色变量。有关详细信息，请参阅 专色变量（第 191 页）。

3 要打印测试页，选择单个专色后，单击**变量**选项卡上的**打印**。

您可以选择介质或基材来源以及变量数量。

在显示器上准确地匹配专色非常困难。应始终通过打印测试页来获得正确的颜色匹配。

4 执行以下操作之一：

- 单击**完成**以完成编辑并退出 **Spot Pro** Color Editor 窗格。
- 单击**取消**中止编辑，退出 **Spot Pro** Color Editor 窗格，然后返回 **Spot Pro** 颜色预览窗格。

- 单击**保存**以保存您的编辑并切换到不同的专色，而不离开 **Spot Pro** Color Editor 窗格。
- 在**颜色定义**选项卡上，单击“重置”图标（↺）可 撤消更改。

专色变量

您可以打印所选专色和一些色调与原始专色略有不同的邻近颜色。您可以选择一种更符合您所期望的专色视觉外观的专色变量，以替换您作业中的原始专色。

您可以使用专色变量来获得更好的视觉匹配，并校正与当前校准的偏差以及输出特性档的限制。

当您创建专色变量时，Spot Pro 会显示原始专色的八角形。颜色箭头可以在青色、绿色、黄色、橙色、红色、品红色、紫色和蓝色的色调方向上点击调整原始专色。可单击黑色和白色箭头来调整原始专色的亮度。

创建专色变量

您可以修改专色的外观、打印并比较专色变体的颜色再现，以及选择要使用的专色变体。

打印变量时，纸张大小至少要选择 Letter 或 A4 大小。

默认情况下，专色变量将直接发送到**打印**队列，并在导入时自动打印作业。

1 在 Spot Pro 中选择群组后，单击选择自定义专色，然后单击**编辑**，打开 Spot Pro 颜色编辑器。

2 单击**变量**。

用于以八色调方向更改颜色的活动控件为颜色箭头。颜色变量箭头（红色、绿色、蓝色、青色、品红色、黄色、黑色、白色）显示色调和亮度从中心色块偏移的方向。单击箭头可沿箭头方向调整目标颜色。

注释：单击**颜色定义**选项卡上的“重置”图标（↺）可返回到原始专色及其变量。

3 为了控制已打印的变体色块中每次点击的变化幅度，请将滑块移近**精细**（降低变化程度）或**粗糙**（提高变化程度）。默认设定位于中间位置。

4 要打印测试页，请执行以下操作之一：

- 选择单个专色后，在**变量**标签上单击**打印**。
- 要打印多个专色的变量，请按住 ctrl 键单击或按住 cmd 单击以选择多个专色，单击菜单栏中的**打印** ，然后选择**变量**。
- 要打印专色群组的变量，请单击群组旁边的“更多”图标（三个垂直点），然后选择**发送至打印就绪** > **变量**。

在显示器上准确地匹配专色非常困难。应始终通过打印测试页来获得正确的颜色匹配。

5 选择承印材料或基材来源。

6 选择变量数量（25 或 49）。

7 如果要使用测量设备测量变体色块，请选择**测量变体色块**

测量色块使您能够通过定量分析补充视觉编辑过程，或者只是使用测量数据来选择变量色块，从而产生最小的 ΔE。

8 如果您选择了多个专色，请调整**精细**或**粗糙**滑块以控制邻近色块中的变量值。有关详细信息，请参阅步骤 3。

9 单击**确定**。

10 如果您选择了**测量变量色块**，请遵循屏幕上的说明校准测量设备（如有必要）并测量色块。

11 使用最佳颜色再现识别专色色块并执行下列操作之一：

- 在**颜色定义**标签中键入相应色块的颜色值。
- 将变量页面中的专色块色块 ID 输入到**变量**标签的**打印变量 ID** 框中，以自动填充该色块的设备值。

  注释：只要在 Spot Pro 的同一会话中打印变量页面，色块 ID 就有效。如果退出 Spot Pro，Spot Pro 将丢弃变量的色块 ID 号。

删除专色或颜色群组

如果专色或颜色群组未锁定，则可以删除专色或颜色群组（以及群组中的专色）。

1 通过以下任一方式打开**设备中心**：

- 在**服务器**窗格中单击服务器名称旁边的“更多”图标（三个垂直的点）。
- 在**服务器**窗格中双击服务器名称。
- 单击**服务器** > **设备中心**。
- 右键单击服务器名称并选择**设备中心**。

2 单击**资源**下的 **Spot Pro**，然后单击**启动 Spot Pro**。

3 右键单击专色或颜色群组并选择**删除**。

4 单击**是**进行确认。

复制或导出专色或专色群组

当您拷贝专色群组时，只会拷贝所选输出特性档的原始 L*a*b* 值和已转换值。对所有其他输出特性档， Spot Pro 会使用原始 L*a*b* 值重新计算拷贝群组。在将系统专色拷贝到自定义专色群组时，L*a*b* 值与预测的 L*a*b* 值相对应。Spot Pro 使用选定的输出特性档和专色的原始 L*a*b* 值预测这些值。

在以下情况下，不拷贝对专色或专色群组所做的更改：

- 更改专色或专色群组后，选择另一个输出特性档。
- 专色或带有此专色的群组已经被拷贝。

使用单个专色与使用专色群组具有相同的重新计算行为。此行为也适用于导出专色和专色群组。

编辑作业中的专色

您可以在 Command WorkStation “保留”列表的作业中编辑专色。

Fiery 服务器将检测包含专色的作业。

1 在“保留”列表中选择一个假脱机作业，然后执行以下操作之一：

- 右键单击该作业，然后选择**编辑专色**。
- 单击**操作** > **编辑专色**。
- 单击“作业摘要”窗格的**摘要**选项卡中的**编辑**图标（ ）。

注释：编辑专色选项仅适用于包含专色的 PDF 作业。

“作业摘要”窗格中的**摘要**选项卡在**专色**下列出了作业中可用专色的数量。可用专色列表显示每个可用专色所有受支持 ΔE 格式的 ΔE 值。当 ΔE 值超出 **Spot Pro 预置**窗口中设置的容差时，可用的专色显示警告图标。

在**编辑专色**窗口中，列出了作业中的可用专色并关联到正确的专色库、专色群组或指定的 ICC 特性档。

2 在**编辑专色**窗口中，执行以下任一操作：

- 通过将缺少的专色添加到 Fiery 服务器，或将为其分配指向 Fiery 服务器上现有专色的别名，解决缺少专色的问题。

  通过定义 L*a*b*、LCH 或设备 CMYK 值并将其添加到新的或现有专色群组来添加缺少的专色。

  注释：对于支持 CMYK+ 配置的打印机，您可以定义 CMYK 着色剂和其他着色剂。
- 将作业中的所有专色添加到新的或现有自定义群组。您可以通过定义或分配别名，一次添加一个缺少的专色。
- 解决重复专色问题。

  同一专色群组中的两个专色名称不能相同。如果作业中的一个专色与现有专色同名，您可以选择不将现有专色替换为新专色。
- 管理别名链接的专色。Spot Pro 显示 Fiery 服务器上映射的所有别名。Fiery 服务器上的别名编辑需要时间进行更新，并且可能需要一段时间才能刷新。
- 将专用颜色添加到支持专用颜色的打印机的专色中。

  注释：无法使用基于作业的专色编辑器打开或关闭专用颜色。您可以在“作业属性”中打开或关闭专用颜色。
- 通过打印作业中的所有专色来打印色板书。打印时，Spot Pro 将缺失的专色指示为带有十字符号的空色块。

3 单击**保存**可保存更改，单击**保存并关闭**可保存更改并将更改应用到作业，或者单击**关闭**可退出而不保存。

Spot Pro 为专色取别名

Spot Pro 支持在 Fiery server 上为专色创建别名。别名会在专色群组中创建从任何原始专色到安装在 Fiery 服务器上的目标专色的符号链接。使用指向目标专色的别名链接打印原始专色时，Fiery 服务器将使用目标专色值。您可以通过别名将多个原始专色链接到目标专色。

使用 Spot Pro 中的别名功能，可以执行以下操作：

- 创建从一个或多个原始专色到 Fiery 服务器上安装的任何目标专色的别名链接。
- 编辑目标专色，以便将所有原始专色别名链接更新为该目标专色。

- 删除别名链接或目标专色，而不从 Fiery 服务器删除原始专色。
- 查看链接到原始专色的目标专色，并查看链接到目标专色的原始专色的名称和数量。

注释：Fiery Graphic Arts Pro Package 必须安装在使用 Fiery 系统软件 FS400 Pro 或更高版本的 Fiery server 上。

别名专色

您可以在 Fiery 服务器上创建从原始专色到目标专色的别名链接。

创建指向目标专色的别名链接时，记住以下几点：

- 您想要通过别名链接的专色必须在所有专色群组中具有唯一名称。
- 目标专色必须安装在 Fiery 服务器上。
- 如果更改目标专色或编辑目标专色的颜色值，则带有别名链接的原始专色将被更新。
- 不能通过别名将两个同名的原始专色链接到两个不同的目标专色。当您创建到目标专色的别名链接时，任何同名的原始专色都将被链接到该目标专色。删除别名链接时，所有同名原始专色的别名链接也将被删除。
- 如果更改所选输出特性档，则刷新别名信息需要一些时间。刷新操作完成后，您将看到更新后的别名信息。
- 导出或导入专色时不包括别名链接。

创建原始专色的别名链接

别名在具有不同名称的两个专色之间创建符号链接，并确保原始专色使用目标专色的颜色值。

1 在 Spot Pro 中，单击工具栏上的**别名**图标（）。

2 在**原始颜色**字段中键入原始颜色的名称，然后单击**添加原始颜色**按钮进行添加。

您可以一次添加多个原始颜色。Fiery 服务器上无需存在原始颜色即可为其创建别名。

Fiery 服务器上存在的原始颜色以**存在**标签和浅绿色背景颜色显示。Fiery 服务器上不存在的原始颜色以**不存在**标签和浅红色背景颜色显示。

3 在**别名**搜索字段中，键入专色的名称，然后单击**搜索别名颜色**图标（）进行搜索。

4 在结果列表中，选择目标专色。

包含原始专色的打印作业将使用链接的目标专色的分色值进行打印。

注释：对于原始专色，与 L*a*b*、分色和变量相关的信息和字段被禁用。

5 选择别名颜色后，单击**添加别名**。

原始颜色将在表中显示链接的目标专色。

6 单击**应用并关闭**将信息保存在 Fiery 服务器上。

查看带有别名的专色

Spot Pro 可显示原始专色是否具有目标专色的别名链接，并且可显示目标专色是否被链接到任何原始专色。

当您选择原始专色时，如果存在链接到原始专色的目标专色，则 Spot Pro 会在**别名**列中显示，并且显示目标专色的预览。当专色没有别名时，Spot Pro 在**别名**列中列出**无**。

选择目标专色时，Spot Pro 将在**别名**列中显示链接到目标专色的原始专色数量。单击信息按钮（）或将鼠标悬停在该按钮上可显示链接的原始专色列表。

编辑别名链接

您可以编辑别名链接，以便添加或删除原始专色，或者更改别名目标专色。

1 在 Spot Pro 中，单击工具栏上的**别名**图标（）。

2 要编辑别名链接，请单击链接的目标专色旁边的**编辑别名**（），然后执行以下操作之一：

- 要将原始专色添加到原始专色列表中，请在**原始颜色**字段中输入专色名称，然后单击**添加原始颜色**按钮。
- 要从**原始颜色**列表中删除原始专色，请单击原始专色名称旁边的清除按钮。
- 要更改目标专色，请在**别名**搜索字段中输入专色名称，然后单击**搜索别名颜色**（）进行搜索。从搜索结果中选择新的目标专色。

3 单击**应用并关闭**将信息保存在 Fiery 服务器上。

删除别名链接

您可以删除别名链接，以便从原始 L*a*b* 值恢复打印原始专色。

1 在 Spot Pro 中，单击工具栏上的**别名**图标（）。

2 要删除别名链接，请单击链接的目标专色旁边的**删除别名**（），然后单击**确定**，确认您的选择。

3 单击**应用并关闭**将信息保存在 Fiery 服务器上。

注释：Spot Pro 使用原始 L*a*b* 值重新计算原始专色。

专用颜色与别名专色

凭借 Spot Pro，您可以为使用专用颜色的目标专色创建别名。

例如，您可以为除了 CMYK 外还使用白色专用颜色的目标专色创建别名。

专用颜色和专色混合

Spot Pro 支持添加、编辑或混合专用颜色以处理专色。并非每个 Fiery 服务器都支持专用颜色。您可以根据打印机或印刷机的功能添加或编辑多种专用颜色。

与专色混合的专用颜色无法保存为任何支持的文件格式（Adobe Swatch Exchange (.ase)、.cxf、.icc 或 .icm）。

高级用户可以编辑或创建专色并添加专用颜色，例如银色、金色和霓虹粉色，以生成打印符号或字母组合的独特效果。

Spot Pro 支持在满足下列条件之一的 Fiery 服务器上使用专用颜色进行编辑：

- 专用颜色必须安装在打印机或印刷机上才能在 Spot Pro 中使用。
- 专用颜色必须获得许可，无需安装在打印机或印刷机上即可在 Spot Pro 中使用。

启动 Spot Pro 时，默认禁用“专用颜色”功能。要启用特殊颜色功能，您必须在 Fiery 服务器上加载和配置专用着色剂，并且必须为 Spot Pro 中的特定颜色群组打开“专用颜色”功能。

注释：Fiery Graphic Arts Pro Package 必须安装在使用 Fiery 系统软件 FS400 Pro 或更高版本的 Fiery 服务器上。

专用颜色与专色混合

您可以使用专用颜色分量编辑专色。例如，您可以选择通过指定专用着色剂的量来编辑或定义具有 CMYK + 银色分量的专色。

1. 在 Spot Pro 中，选择专色，然后单击**编辑**图标（ ）。
2. 选择**颜色定义**标签。
3. 编辑专色分色 (%) 值。

   预览色块将显示一个带圆圈的感叹号（ ），作为指示该色块具有部分专用颜色的视觉指示。

   编辑专用颜色值时，预览色块将显示新颜色。

   注释：如果将专用颜色添加到一个或多个专色并为该群组打开，则专色群组名称旁边会显示绿色对勾标记（ ）。如果将专用颜色添加到一个或多个专色并为该群组关闭，则专色群组名称旁边会显示黄色感叹号标记（ ）。
4. 单击**重置**图标（ ）可撤消更改。

使用专用颜色目视检查专色

您可以对包含专用颜色的专色执行目视检查。

有两种方法可以查看具有专用颜色的专色：

- 您可以使用指定的输出特性档打印作业，并手动检查使用专用颜色的专色的打印外观。
- 您可以使用具有使用专用颜色的专色的指定输出特性档打印色板页，并目视检查色板的打印外观。有关打印色板页的详细信息，请参见 打印一个或多个专色的色板书（第 203 页）。

注释：要查看具有专用颜色的专色，必须在 Command WorkStation 的**作业属性**窗口中打开专用颜色选项。

专用颜色混合和输出特性档

使用专用颜色编辑的功能，所有专色群组（自定义和工程）都可使用。替换颜色群组不支持使用专用颜色进行编辑。

使用基于输出特性档的专用颜色值时，请记住以下事项：

- 专用颜色值将随特定输出特性档一起保存。例如，当您使用银色编辑专色并更改输出特性档时，将不会为该特性档保留银色。专用颜色信息特定于输出特性档。如果更改输出特性档，专用颜色信息也会更改。
- Fiery 服务器保留每个输出特性档的专用颜色信息，并在选择相应的输出特性档时检索专用颜色信息。
- 您可以打印包含为这些专色定义的任何专用颜色分量的专色色板。您还可以打印带有或不带专用颜色分量的专色的专色变量。
- 对于支持一种或多种许可的专用颜色的 Fiery 服务器，当获得许可并安装专用颜色时，您可以在文档中使用其中的一种或多种专用颜色。例如，打印机可能支持金色、银色、透明色或白色作为专用颜色。您可以在不安装专用颜色的情况下处理使用许可的专用颜色的作业，但是如果不安装该专用颜色，则无法打印该作业。当您使用专色编辑器编辑专用颜色时，启用专用颜色的所有输出特性档也将包括这些更改。

  当 Fiery 服务器除了支持 CMYK 之外还支持多种专用颜色时，某些专用颜色可能仅限于安装在第一个或最后一个专用颜色台中，并在 CMYK 之前或之后进行打印，而其他专用颜色可安装在任何颜色台中。安装在 CMYK 之后的颜色台中的专用颜色可在 CMYK 上面进行打印 。

  例如，专用颜色白色可在 CMYK 下首先打印，而专用颜色透明色可作为透明涂层在 CMYK 上面或之后进行打印。

限制

- 打印包含专用颜色的专色变量时，将不会打印该专用颜色。
- 当优化包含专用颜色的专色时，由于测量设备的限制，不会打印专用颜色。

专色检查

Spot Pro 可以对给定纸张或基材以及输出特性档的选定专色群组执行检查。检查会生成一个报告，显示您的打印机再现所选专色群组中颜色效果如何。如有需要，进行校准和专色优化可能会减小色差 (ΔE) 并提供更好的色度匹配。

Spot Pro 支持以下内容：

- FieryMeasure 的所有测量仪器。
- 现有的色板书功能，包括色块大小和页面大小。

在开始之前，将测量仪器连接到计算机。

1 在 **Spot Pro** 中选择一个专色群组。

2 要打印所选专色群组，请执行以下操作之一：

- 单击工具栏中的**检查** 。
- 右键单击选定的专色群组并选择**检查**。

3 选择纸张来源以打印专色检查，然后单击**确定**。

4 从列表中选择测量仪器并单击**打印**。

注释：仅显示支持的内联测量仪器。

Spot Pro 打印所选的专色群组并使用选定的测量设备开始测量过程。

5 按照屏幕上的说明测量色板。

6 单击**下一步**.

Spot Pro 会生成一个报告，显示打印机使用当前校准和所选输出特性档再现所选专色群组中的颜色效果。报告显示为每个颜色测量的 ΔE 值，以及用于表明颜色打印准确程度的准确度评分，1 为最低分，10 为最高分。

- 您可以保存此报告以备将来使用，以比较一段时间内的颜色准确性。
- 通过重新校准打印机或重新校准打印机并创建新的输出特性档，可以改善准确度评分低的问题。

可通过单击 **Fiery 专色报告**窗口中的**创建排程**启动专色验证排程，以及在 Fiery ColorGuard Web 应用程序中创建排程。有关在 Fiery ColorGuard Web 应用程序中创建排程的详细信息，请参阅《 Fiery IQ 帮助》。

优化专色

Spot Pro 优化给定承印材料或基材以及输出特性档的一个或多个选定专色。优化可能会减小色差 (ΔE) 并提供更好的色度匹配。您可以优化自定义专色和内部专色库的专色。

Spot Pro 支持以下内容：

- FieryMeasure 的所有测量仪器。
- 现有的色板书功能，包括色块大小和页面大小。

在开始之前，将测量仪器连接到计算机。

1 在 **Spot Pro** 中，选择一个或多个专色。

2 单击**优化**。

3 在**优化设定**窗口中，选择是**仅优化选定颜色**还是**所有专色**。
如果选择**所有专色**，请选择应用优化到以下选项之一：

- **此群组中的所有专色**
- **所有群组中的所有专色**

4 从列表中选择测量仪器。

注释：仅显示支持的内联测量仪器。

5 单击**下一步**，打开**作业属性**窗口。

6 设置承印材料或基材来源。

注释：请勿更改颜色设定。

7 单击**打印**以打印要优化的专色图表。

8 按照屏幕上的说明测量色板。

9 单击**下一步**。

Spot Pro 显示获得的平均 ΔE 和最大 ΔE。

10 Spot Pro 可生成一个报告，显示 L*a*b* 专色值、设备值以及色差，以便优化。要生成报告，优化之后单击报告列中的**视图**。

11 单击**迭代**来重复优化程序直至无法进一步优化。

重新测量结果显示在优化表中。选择所需的优化并单击**应用**以使用优化。

您可以选择特定的重新测量并将其从优化表中删除。

12 要将报告另存为 HTML 文件，请单击**保存报告**。

13 单击**完成**以创建专色优化文件。将专色优化文件应用于正使用此专色表的所有工作流程。

自动专色优化

Spot Pro 可以使用符合要求的内联分光光度计色彩测量设备自动测量并优化一个或多个选定专色。自动优化可能会减小色差 (ΔE) 并提供更好的色度匹配。您可以优化自定义专色和内部专色库的专色。

Spot Pro 需要符合要求的内联分光光度计色彩测量设备。

1 在 **Spot Pro** 中，选择一个或多个专色或专色群组。

2 单击**优化**，然后选择**自动**。

3 在**自动设定**窗口中，选择是**仅优化选定颜色**还是**所有专色**。

a) 如果选择**所有专色**，请选择应用优化到以下选项之一：

- **此群组中的所有专色**
- **仅限所选专色**
- **所有群组中的所有专色**

4 指定要执行的重新测量的次数，介于 1 到 5 之间。

5 选择纸张或介质来源并单击**确定**。

Spot Pro 打印并测量每次重新测量，然后生成 **Fiery 专色报告**。报告说明了每个专色的 ΔE 测量值，并提供包括平均 ΔE 和最大 ΔE 值在内的统计数据。

6 您可以将 Fiery 专色报告另存为 PDF 文件或 HTML 文件。要保存此报告，请执行以下操作：

a) 在 **Fiery 专色报告**窗口中，选择**保存报告**。

b) 选择要保存报告的位置。

c) 重命名报告文件名或接受默认文件名称。

d) 选择 **PDF 文件**或 **HTML 文件**作为文件类型，然后单击**保存**。

追踪修改后的专色

Spot Pro 颜色窗格中的**状态**列会显示一个图标，指示应用于专色的修改类型，让您能轻松追踪已修改的专色。

注释：配备 Fiery 系统软件 FS800/800 Pro 以及更高版本的 Fiery 服务器上支持追踪已修改的专色。

对于任何未修改的专色，**状态**列将显示为空。

注释：状态列仅显示专色最近一次修改所对应的图标。例如，如果某个专色先通过变体进行了修改，然后又进行了优化，则只会显示**优化**图标。

下表描述了**状态**列中的图标：

图标		描述
已应用变体		表示已对专色应用变体。
单个色块		表示该专色定义直接来自对测量样本的分光光度计读数，而非来自预定义颜色库。
已手动编辑		表示手动编辑的专色。
已优化		表示经过优化的专色。
已有别名		表示已有别名的专色。

色域警告

色域描述打印机可以再现的整个颜色范围。在作业处理期间，超出色域的专色映射到可用色域内尽可能接近的颜色。颜色偏差显示为 ΔE 值。如果无法在用户指定的容差范围内再现专色，Spot Pro 将显示警告。

Spot Pro 支持通过允许将公差区域范围内的专色接受为“色域中”来以不同的 ΔE 公式（ΔE2000、ΔE76）指定公差。

Spot Pro 将以用户指定的 ΔE 格式显示各个专色的颜色分级 ΔE。

ΔE 列显示专色是否可以准确再现。绿色表示“色域中”。黄色表示“超出色域”。请注意，专色可能会产生超出该颜色已定义公差限值但仍在打印机色域内的 ΔE。

如果专色位于色域外，您可以减少 dE 值。尝试以下操作：

- 切换到不同的承印材料或基材。这样，您可以快速找出哪些组合会产生最佳效果。
- 优化专色。

带渐变曲线编辑的专色

利用专色渐变编辑器功能，您能够以不同的百分比 (%) 编辑专色渐变，以定义专色再现曲线，以便能够实现准确的专色渐变。

专色渐变支持所有专色。

默认情况下，专色使用 100% 和 0% 颜色值定义。全色调颜色由 100% 表示。纸张的颜色由 0% 表示。默认情况下，基材的白色未测量值等于 0%。

如果打印作业包含专色渐变，且渐变打印得太浅或太暗，您可以通过调整渐变曲线来修改强度。

注释：Fiery Graphic Arts Pro Package 必须安装在使用 Fiery 系统软件 FS400 Pro 或更高版本的 Fiery 服务器上。

使用颜色渐变编辑器

专色渐变编辑器可修改专色渐变的强度。

注释：如果专色中具有专用颜色分量，则印刷色和专用颜色分量会受到渐变曲线的影响。

1. 在 Spot Pro 中，选择专色，然后单击**编辑**图标（ ）。
2. 选择**渐变**标签。
3. 在**输入**和**输出**表中，键入 1 到 99 之间的渐变值。

   表中的值表示色调的百分比。不能修改值 0（零）和 100。

   这些值会应用于原色印刷色和专用颜色，并显示在色调曲线上。

   注释：最多可以有 15 个值，包括 0（零）和 100。要添加或删除行，请单击**添加新行**或**删除行**按钮。
4. 要修改曲线上的渐变点，请向上拖动一个点（增加强度）或向下拖动一个点（降低强度）。您还可以直接在表中键入坐标值。
5. 要删除某个渐变，请在表中选择对应的行，然后按 **Delete** 键。
6. 要重设渐变曲线，请单击**重置**图标（ ）。

参照输出特性档色域检查专色模型

如果您的计算机上安装了 Fiery Color Profiler Suite，则可以使用 Fiery Profile Inspector 参照所选输出特性档的色域检查专色模型。

注释：若要从 Spot Pro 访问 Fiery Profile Inspector，您必须 Fiery Color Profiler Suite 在客户端计算机上安装版本 5.9.1 或更高版本。如果工具栏上的 Spot Pro**Inspect** 选项禁用，您可以从 Fiery Software Manager 下载版本 5.9.1 或更高版本的 Fiery Color Profiler Suite 演示版本。

您可以检查专色群组中的所有专色、单个专色或特定作业中使用的专色。

Fiery Profile Inspector 可帮助您在三维 L*a*b* 色彩空间中可视化相对于输出特性档的专色。

有关详细信息，请参阅《Fiery Color Profiler Suite 帮助》。

根据输出特性档的色域检查 Spot Pro 中的专色

您可以从 Spot Pro 打开 Fiery Profile Inspector，以参照所选输出特性档的色域检查专色模型。

- 在 Spot Pro 中执行以下操作之一：
  - 选择一个专色群组，然后单击工具栏上的 **检查**。
  - 右键单击专色群组并选择 **检查专色**。
  - 选择一个或多个专色，右键单击，然后选择**检查专色**。

根据输出特性档色域检查作业中的专色

您可以根据所选输出特性档的色域检查作业中的专色模型。

1 在 Command WorkStation 中，右键单击具有指定专色的作业，然后选择 **编辑专色**。

2 执行以下操作之一：
  - 单击工具栏上的**检查**。
  - 在 **可用的专色** ”窗格中右键单击专色，然后选择 **检查专色**。

色板页和色板书

您还可以为包含所有邻近专色的各种专色打印色板页。您也可以为颜色群组打印包含群组中所有专色或群组中所选颜色的色板书。

专色法匹配

打印专色色板或色板书时，确保输出特性档以及介质或基材源组合正确，以便获得最佳色彩准确性。您可以在 Spot Pro 颜色窗格中选择输出特性档，也可以在**打印**窗口中选择纸盘或纸张来源。Spot Pro 对其余设定使用默认作业属性，因为其余设定对色彩准确性不会产生很大影响。

校准

校准 Fiery Server 可以确保该设备有一致和可靠的颜色输出。校准可调整颜色输出中的变化，而且可随时间和不同的打印条件进行更改。

打印色板页或色板书

您可以为单一专色打印色板页面，也可以打印一组专色的色板书。

打印一个或多个专色的色板书

打印色板书时，可选择一个或多个专色和一个版面。

1 在 Spot Pro 中，选择一个或多个专色。

您可以按住 Shift 键单击以选择连续颜色，也可以按住 Ctrl 键单击或按住 cmd 单击以选择或取消选择特定颜色。

要从多个专色群组中选择专色，请将专色从内部专色群组拖动到自定义专色部分。

2 单击**打印**或右键单击从菜单中选择**打印**，然后选择**色板书**。

注释：根据 Fiery 服务器，您可能有**打印**、**打印至队列**或**发送至打印**选项。

3 选择色块大小。

根据 Command WorkStation 区域设置，大小会以毫米或英寸为单位显示。

4 选择图表大小。

自定义图表的宽度和高度可定义在 5.0 英寸与 39.37 英寸之间。

图表大小也将限制为打印机或印刷机可处理的最大承印材料。

5 选择承印材料或基材来源。

6 要在颜色色板书籍上打印测量的 ΔE 值，请选中**显示测量的 ΔE2000 值**复选框。

7 指定客户名称和联系信息。

在**客户姓名**和**联系信息**字段中，最多可以指定五行文本，每行最多 35 个字符。

打印 Fiery 徽标和制造商徽标（可用时）。

8 单击**作业属性**以指定其他打印设定。

9 单击**确定**以打印专色色板书。

如果图表大小大于纸张来源的可用纸张大小，将显示一条警告消息，并且**确定**按钮将禁用。

作业在 Command WorkStation 作业中心中显示为多页 PDF 文件。在已打印作业中，专色名称和 CMYK 颜色值将打印在每个色块下方。

打印群组中所有专色的色板书

在打印色板书时，可选择专色群组和版面。

1 在 Spot Pro 中，选择一个颜色群组。

注释：每次只能打印一个颜色群组。

2 单击**打印**或右键单击从菜单中选择**打印**，然后选择**色板书**。

注释：根据 Fiery 服务器，您可能有**打印**、**打印至队列**或**发送至打印**选项。

3 选择色块大小。

根据 Command WorkStation 区域设置，大小会以毫米或英寸为单位显示。

4 选择图表大小。

自定义图表的宽度和高度可定义在 5.0 英寸与 39.37 英寸之间。

图表大小也将限制为打印机或印刷机可处理的最大承印材料。

5 选择承印材料或基材来源。

6 要在颜色色板书籍上打印测量的 ΔE 值，请选中**显示测量的 ΔE2000 值**复选框。

7 指定客户名称和联系信息。

在**客户姓名**和**联系信息**字段中，最多可以指定五行文本，每行最多 35 个字符。

打印 Fiery 徽标和制造商徽标（可用时）。

8 单击**作业属性**以指定其他打印设定。

9 单击**确定**以打印专色色板书。

如果图表大小大于纸张来源的可用纸张大小，将显示一条警告消息，并且**确定**按钮将禁用。

作业在 Command WorkStation 作业中心中显示为多页 PDF 文件。在已打印作业中，专色名称和 CMYK 颜色值将打印在每个色块下方。

替换颜色

您可以使用“替换颜色”功能将作业中的颜色映射为不同的颜色。

颜色替换仅影响文本、矢量图形和线条艺术。颜色替换对光栅图像没有影响。

当某个颜色定义为替换颜色时，RGB 颜色（如 **RGB 来源**）或 CMYK 颜色（如 **CMYK 来源**）的设定没有影响。该颜色的转换过程与专色转换相似。

⚠ 小 心 您不能同时使用“替换颜色”和 Postflight 功能。这些打印选项是受限的。

CMYK+ 颜色模式和关联输出特性档不支持替换颜色。

使用替换颜色功能涉及以下任务：

- 在 Command WorkStation 中配置替换颜色值。
- 在**替换颜色**打印选项设置打开的情况下打印文档。

创建和编辑替换颜色

替换颜色驻留在名称为“替换群组”的特殊类型的专色群组中。对于替换颜色，您可以指定原稿颜色的 CMYK 值和替换原稿颜色的颜色的 CMYK 值。

1 用以下方法之一启动 Spot Pro：

- 在“作业中心”中，单击工具栏上的 **Spot Pro**。
- 单击**服务器** > **Spot Pro**。
- 单击**服务器**窗格中服务器名称旁边的“更多”图标（三个垂直点），然后单击 **Spot Pro**。
- 在“设备中心”中，单击**资源** > **Spot Pro**，然后单击**启动 Spot Pro**。

2 单击**新建**并选择**替换群组**。

对于替换群组，输入群组名称，然后单击 **确定**。

如果替换群组已存在，请选择该替换群组并转到 5。

3 在颜色列表中选择要放置新替换颜色的位置。

4 单击**新建**并选择**替换颜色**以创建替换颜色。

5 选择颜色模式以指定原始颜色值。

6 为原始颜色选择公差度。

公差确定特定颜色必须有多接近原始颜色才算得上匹配。小公差范围和大公差范围的定义如下：

色彩模式	小公差范围	大公差范围
CMYK (0-100%)	+/- 0.25%	+/- 0.5%
RGB（设备代码 0-255）	+/- 0.25	+/- 1
RGB (0-100%)	+/- 0.25%	+/- 0.5%

注释：公差不会影响已替换颜色。

7 为原始颜色键入值。使用 **Tab** 键从一个字段移动到下一个字段。

8 键入已转换颜色的值。

9 执行以下操作之一：

- 单击**完成**以完成编辑并退出 Spot Pro Color Editor 窗格。
- 单击**保存**以保存您的编辑并切换到不同的专色，而不离开 Spot Pro Color Editor 窗格。

10 要编辑替换颜色，在 Spot Pro Color Editor 窗格中，单击**编辑**图标（  ）。进行必要的更改并执行下列操作之一：

- 单击**完成**以完成编辑并退出 Spot Pro Color Editor 窗格。
- 单击**保存**以保存您的编辑并切换到不同的专色，而不离开 Spot Pro Color Editor 窗格。

Fiery ColorGuard

Fiery ColorGuard 允许操作员验证颜色、验证专色、重新校准、自动将验证结果报告到云端以及查看最近的验证历史记录。Fiery ColorGuard 要求每台打印机都有许可证。Fiery ColorGuard 为您的帐户提供 30 天免费试用许可证。

要访问 Fiery ColorGuard，您必须将 Fiery 服务器连接到 Fiery IQ 云。有关详细信息，请参阅将 Fiery 服务器连接到 Fiery IQ 云（第 36 页）。

将 Fiery 服务器与 Fiery IQ 云连接后，您可以使用以下方法之一访问 Command WorkStation7.0 及更高版本中的 Fiery ColorGuard 功能：

- 单击**服务器** > **ColorGuard**。
- 在“服务器”窗格中单击服务器名称旁边的“更多”图标（  ）。
- 单击“通知”选项卡中的待处理排程。

在 Fiery ColorGuard 窗口中：

- 单击**转到 ColorGuard 网页**访问 Fiery ColorGuard 网页应用程序，您可以在其中安排在 Fiery ColorGuard 客户端应用程序上完成的验证和校准，并跟踪验证结果。有关详细信息，请参阅《Fiery IQ Help for Industrial and Large Format presses》。
- 单击**刷新获得许可证的打印机**以查看已激活许可证或 30 天试用许可证的任何新添加的 Fiery 服务器的详细信息。您可以在五分钟内单击按钮一次，以查看刷新的 Fiery 服务器列表和排程。

“通知”选项卡包含 Fiery ColorGuard 待处理排程通知。可执行以下操作之一：

- 单击**立即重新校准**打开校准器，然后完成重新校准。
- 单击**立即验证**可打开 FieryMeasure 并完成验证或基准验证。

有关 Fiery ColorGuard 的更多信息，请参见 《Fiery IQ Help for Industrial and Large Format presses》。

管理服务器资源

Fiery 系统软件更新和修补程序

Command WorkStation 包括用于安装 Fiery 系统软件和 Fiery API 更新和补丁的 Fiery 更新功能。Fiery 更新功能允许从 Fiery 服务器或远程计算机安装系统软件更新。Fiery 更新功能还允许安装更新和补丁，无需将 Fiery 服务器连接到 Internet。

要访问 Fiery 更新，请启动 Command WorkStation。

运行 Command WorkStation 的计算机必须：

- 连接到 Internet
- 与 Fiery 服务器位于同一网络上

一次只能从一台计算机将更新和补丁安装到 Fiery 服务器上。必须禁用系统更新才能安装补丁。

通过 Command WorkStation 更新 Fiery 服务器 系统软件

您可以从客户端计算机或在 Fiery 服务器 本地更新 Fiery 服务器 系统软件。

您将需要 Fiery 服务器 名称或 IP 地址才能连接到 Command WorkStation 中的 Fiery 服务器 。

注释：客户端计算机必须具有活跃的互联网连接，以执行 Fiery 服务器 系统更新。

注释： 为了获得最佳效果，请在 Fiery 服务器 上或 Command WorkStation 中没有作业或操作正在处理时安装更新或修补程序。

1 启动 Command WorkStation。

2 通过以下任一方式打开**设备中心**：

- 在**服务器**窗格中单击服务器名称旁边的“更多”图标（三个垂直的点）。
- 在**服务器**窗格中双击服务器名称。
- 单击**服务器** > **设备中心**。
- 右键单击服务器名称并选择**设备中心**。

3 在设备中心中，单击 **Fiery 更新** > **更新**。

4 查看和安装可用更新，单击 **Fiery 更新**下的**更新**，然后单击您要安装的每个更新右边窗格中的**更新**。

5 要查看可安装修补程序，请单击 **Fiery 更新**下的**修补程序**。

6 选择修补程序进行安装。

选择补丁时，将自动选择任何所需的修补程序。

7 如果显示一则 Fiery API 相关消息，请单击**确定**以安装 Fiery API。

Fiery API 需要通过“Fiery 更新”执行修补程序安装。

8 单击**更新**以安装所选修补程序。

安装每个专属补丁后，都必须重新引导 Fiery 服务器 。

注释：您可以和每个独占的色块一起安装多个非排他性色块。

9 安装更新和补丁后，单击**确定**，重新引导 Fiery 服务器。

注释：重新启动后，管理员必须重新连接到 Command WorkStation 中的 Fiery 服务器 。

注释：当补丁安装正在进行时，连接到 Fiery 服务器 的 Command WorkStation 会显示一条通知。

10 要查看已安装的更新和修补程序的列表，请单击 **Fiery 更新**下的**历史记录**。

检查服务器性能和安全性

Fiery 工作状况监视器可帮助您的 Fiery 服务器在最有效的条件下安全运行，通过持续跟踪整个系统的工作状况，提供预防措施列表，以满足生产打印环境的需求。

保持服务器以最佳状态运行

1 使用以下方法之一启动 Fiery 工作状况监视器。

- 在 Job Center 右上角的徽标下，单击 **Fiery 工作状况监视器**。
- 选择**服务器** > **Fiery 工作状况监视器**。
- 右键单击 Fiery 服务器名称并选择 **Fiery 工作状况监视器**。

2 单击其中一个工具。

- **Fiery 更新**（如果您的 Fiery 服务器支持）安装 Fiery 系统软件和 Fiery API - 通过 Command WorkStation 更新 Fiery 服务器 系统软件（第 207 页） 的更新和补丁。
- **检查 C: 磁盘空间**可监控 C 驱动器的磁盘使用情况并提示管理员启动 Windows 磁盘清理。
- **检查 E: 或 J: 磁盘空间**可监控作业存储驱动器（J 适用于 FS400/400 Pro 以及更高版本，E 驱动器适用于 FS350/350 Pro 之前的版本），并访问清空服务器功能，允许您清除作业、日志和 VDP 资源 - 清空服务器（第 100 页）。
- **重新启动 Fiery** 提示管理员定期重新启动 Fiery 服务器以优化性能。
- **存档管理器**在 Fiery 服务器 - 存档作业（第 96 页） 之外存档作业。

  注释：如果在 **Command WorkStation** > **预置**中关闭存档管理器，则存档管理器不会出现在 Fiery 工作状况监视器中。

- **Fiery 备份计划**（如果 Fiery 服务器支持）设置自动备份的每日或每周计划。Fiery 备份计划在默认浏览器窗口中打开 WebTools 。如果出现浏览器安全错误，您可以将其关闭并继续。
- **Windows 更新**可确保您的 Fiery 服务器拥有最新的 Windows 更新，并提示管理员启动 Windows 更新应用程序。

  注释：可从使用 Window 远程桌面的远程 Command WorkStation 客户端，或者通过连接到 Fiery 服务器的键盘、显示器和鼠标选择**磁盘清理**和 **Windows 更新** 。

有关其他信息或支持，注册用户可通过 Fiery Communities 开启讨论。

虚拟打印机

虚拟打印机允许用户使用预定义的作业设置打印到 Fiery 服务器。虚拟打印机在网络上发布，因此用户可以将它们配置为计算机上的打印机。

管理员可以在 Command WorkStation 中管理虚拟打印机。管理员可拷贝打印及保留虚拟打印机并修改其设定。管理员也可以创建新的虚拟打印机。

在“设备中心”中，您可以通过**工作流程** > **虚拟打印机**查看所选虚拟打印机的作业属性。使用工具栏通过虚拟打印机执行其他操作。

管理员可将作业预设发布为虚拟打印机。请参阅预设打印设定（第 53 页）。

设置默认值

“设置默认值”功能可使您通过修改作业的默认属性来自定义 Fiery 服务器。

创建、编辑或拷贝虚拟打印机

只有管理员可创建、编辑和拷贝虚拟打印机。管理员也可以将作业预设发布为虚拟打印机。

1 在“设备中心”中，单击**工作流程**下的**虚拟打印机**。

2 执行以下操作之一：

- 要创建虚拟打印机，请单击工具栏上的**新建**。
  - 如果要创建基本虚拟打印机，请选择**虚拟打印机**。
  - 如果要创建 IPDS 基本虚拟打印机，请选择 **IPDS 虚拟打印机**。
- 要编辑虚拟打印机，请单击工具栏上的**编辑**。
- 要复制虚拟打印机，请单击工具栏上的**复制**。

3 指定以下信息：

- **打印机名称** – 这是虚拟打印机的字母数字的名称。

  注释：创建或拷贝了虚拟打印机后，无法更改名称，但可以更改打印设定。
- **描述**——添加或修改批注，以便向用户描述虚拟打印机，例如，**公司宣传册**。

- **作业操作**——选择一个 Fiery 服务器作业操作，例如**保留**或**处理及保留**。
- **作业属性** – 选择**定义**以访问“作业属性”并指定打印设定，或者从预设属性列表中进行选择。

注释：您可以通过单击锁定图标锁定任何作业设定。

4 如果需要，请选择 **JobExpert** 复选框，然后从菜单中选择一个类别。

5 如果需要，选择**预检**并编辑设定：

- **PDF 作业预设** – 允许您选择预设。
- **非 PDF 作业预设** – 允许您使用默认预检设定、自定义预检设定或选择其他预设。
- **默认预设** – 表示打印作业将使用默认打印设定，除非您单击**编辑**来更改设定。
- **编辑** – 允许您选择其他预设或自定义预检设定。

  注释：您还可以将自定义的预检设置保存为预设。
- **出现严重错误时** – 指定 Fiery 服务器在遇到严重错误时执行的操作。**使用作业操作**指的是针对虚拟打印机的作业操作。

6 如果需要，请选择 **JobFlow** 复选框，然后单击**选择**。

- 在 **Fiery JobFlow 工作流程**窗口中，选择一个工作流程，然后单击**选择**。

  注释：如果要创建新的 Fiery JobFlow 工作流程，请单击**管理工作流程**。

7 对于 IPDS 虚拟打印机，单击**下一步**，然后在 IPDS 窗口中指定适当的**设定**：

- **作业**
- **异常**
- **输入虚拟纸盘设定**
- **图像偏移**
- **堆叠器设定**

8 单击**确定**。

锁定的作业设定

锁定作业设定可以阻止其他用户更改设定。

请注意以下事项：

- 通过 Mac OS 打印机驱动器将作业提交至虚拟打印机 – 您可以修改锁定的设定，但当作业发送至 Fiery 服务器时，作业会根据锁定的作业设定进行打印。用户所做的所有更改均会被覆盖。
- 使用虚拟打印机将作业导入到 Command WorkStation – 导入的作业使用 Fiery 服务器上的锁定设定并且会覆盖任何与作业设置相冲突的设定。
- 解锁作业设定 – 您可以更改作业设定，作业则会根据这些设定进行打印。但是，如果没有指定作业设定，作业会使用虚拟打印机设定。

以虚拟打印机形式发布作业预设

服务器作业预设可发布为虚拟打印机。

1 在“设备中心”中，单击**工作流程**下的**作业预设**。

2 选择预设，然后单击**发布为虚拟打印机**。

3 在 **新的虚拟打印机** 窗口中，指定设定。

注释：您可以指定除作业属性之外的所有设定。“作业属性”使用的是“服务器预设”所指定的设定。

管理虚拟打印机

Fiery 服务器管理员可以发布、取消发布或删除虚拟打印机。

1 在“设备中心”中，单击**工作流程**下的**虚拟打印机**。

2 选择列表中的虚拟打印机，并单击工具栏中以下其中一个工具：

- **发布**可在网络上发布所选的虚拟打印机。

  在**服务器** > **配置**中启用 SMB 打印后，虚拟打印机可以共享网络。在 Configure 中，选择**作业提交** > **Windows 打印**。

- **取消发布**可从网络中取消发布所选的虚拟打印机。

  虚拟打印机不再作为共享打印机显示。也不会再显示为可以通过 Command WorkStation 导入作业的打印机。

- **删除**可删除所选的虚拟打印机。

  要选择多个虚拟打印机，则按住 Shift 键并单击、按住 Ctrl 键并单击 (Windows) 或按住 cmd 并单击 (macOS)。要选择所有虚拟打印机，请按 ctrl + A (Windows) 或 cmd + A (macOS)。

可变数据印刷资源

VDP（可变数据印刷）作业使用作业中可变元素的可重复使用的全局资源。

全局资源是必需的图像，必须将其下载到 Fiery 服务器才能执行具有可变元素的可变数据印刷作业。这些全局资源作为每个单独项目内的组存储在 Fiery 服务器上。

可变数据印刷资源可使管理员通过以下方式管理 Fiery 服务器上的磁盘空间：

- 查看并删除全局资源
- 允许保留全局资源，供将来的可变数据印刷作业使用
- 将全局资源存档并恢复到 Fiery 服务器

要访问可变数据印刷资源，则连接到 Fiery 服务器，单击“更多”图标（三个垂直点），然后选择**设备中心** > **资源** > **可变数据印刷资源**。

备份 VDP 资源

您可以备份全局资源。

备份项目的全局资源

使用“设备中心”的“VDP 资源”功能，您可以将项目备份到单独的文件中。

备份和还原功能不适用于 PDF/VT 作业。

1 连接到所需的 Fiery 服务器，然后单击 **设备中心** > **资源** > **可变数据印刷资源**。

2 单击可变数据印刷文件夹，以显示可用项目列表。

3 选择要存档的项目并单击**备份**。

4 指定保存文件的位置，然后单击**确定**。

恢复可变数据印刷资源

您可以恢复已存档的全局资源。

恢复项目的已存档全局资源

已存档作业只能恢复到最初存档这些文件的 Fiery 服务器。

注释：可变数据印刷资源中不显示没有全局资源的可变数据印刷语言。可变数据印刷资源中显示恢复全局资源所采用的可变数据印刷语言。

1 单击**还原**。

2 导航到已存档文件的位置，选择文件，然后单击**恢复**。

查看并删除全局资源

您可以查看项目的全局资源以及作业名称信息。

1 连接到所需的 Fiery 服务器，然后单击 **设备中心** > **资源** > **可变数据印刷资源**。

2 要查看全局资源，可单击项目，然后单击“视图”菜单（如果 Fiery 服务器支持）中的**列表视图**或**缩略视图**。

3 要查看已提交作业的名称信息和项目资源，可单击项目，然后单击**资源**或**作业**（如果 Fiery 服务器支持）。

4 要删除全局资源，请单击“可变数据印刷语言”或项目，然后单击**删除**。

5 要更新当前信息，请单击**刷新**（如果您的 Fiery 服务器支持）。

字体

字体管理窗口列出了驻留在 Fiery 服务器上的字体。您还可以将字体列表打印到本地打印机。

管理 Fiery 服务器中的字体

您可以添加、更新和删除字体以及打印字体列表。

在**配置**中，进行以下设定：

启用**作业提交** > **队列** > **发布字体队列**。为了保证安全性，仅在安装字体时才会启用**字体队列**。

对于 PostScript 字体，请禁用**安全** > **PostScript 安全**。

注释：服务器上的或者支持的应用程序下载的所有日式字体都为锁定状态。下载到 Fiery 服务器 的日文字体仅可由安装的应用程序删除。

1 通过以下任一方式打开**设备中心**：

- 在**服务器**窗格中单击服务器名称旁边的“更多”图标（三个垂直的点）。
- 在**服务器**窗格中双击服务器名称。
- 单击**服务器** > **设备中心**。
- 右键单击服务器名称并选择**设备中心**。

2 单击**资源** > **字体**。

3 选择 **PS 字体**。

将显示当前驻留在 Fiery 服务器上的字体列表。

4 要添加或更新字体，请单击**新增**。单击**添加**找到您想下载的字体，然后依次单击**确定**和**刷新**。

可以添加 Adobe PostScript Type 1 字体。

5 要删除字体，请在“字体列表”中选择未锁定字体，然后单击**删除**。无法删除已锁定字体。

6 要打印“字体列表”，请单击**打印**。

7 如果您添加了 PostScript 字体，请重新启用**安全** > **PostScript 安全**。

备份和还原字体

您可以备份和还原 Fiery 服务器上的所有字体。不能选择单个字体。

您必须以管理员身份登录，方可备份和还原 Fiery Server 上的字体。

1 通过以下任一方式打开**设备中心**：

- 在**服务器**窗格中单击服务器名称旁边的“更多”图标（三个垂直的点）。
- 在**服务器**窗格中双击服务器名称。
- 单击**服务器** > **设备中心**。
- 右键单击服务器名称并选择**设备中心**。

2 单击**资源** > **字体**。

3 单击**备份**或**恢复**。

4 在出现的 Web 浏览器窗口中，按照安全提示进行操作。

5 在**备份资源和设定**下，单击**立即备份**。

6 如果出现提示，以管理员身份登录。

7 在要备份的项目列表中，选择**字体**。

8 遵守以下指导原则：
不要将字体备份到也包含 Fiery 服务器的内部驱动器中。您只能将字体恢复到最初从中备份字体的同一 Fiery Server 中。

用户与群组

可通过将访问 Fiery 服务器的用户分配到组来定义他们的权限。默认情况下提供了多个群组。群组中的全部用户具有相同的权限。

可通过选择**用户帐户**来查看有关用户和组的详情。

除了可以为您创建的用户分配群组外，您还可通过所在组织的全局地址列表添加用户。为此，必须首先在 Fiery 服务器上启用 LDAP 服务。

查看群组

管理员可以使用“群组”将用户添加到已定义权限的群组。

注释：并非所有 Fiery 服务器都支持群组。

要修改用户和群组的权限，请单击 **Configure**。有关详细信息，请参阅 更改群组权限（第 34 页）。

使用作业日志

“作业日志”可保留有关所有已处理和已打印的作业、打印的日期和时间及其特性的记录。

注释：如果管理员清除 Fiery Server 或安装新软件，同时也可能会清空作业日志。

管理员可以在 Configure 中将作业日志设置为自动维护，例如设定每天固定时间导出并清空作业日志。

有关如何在 Configure 中管理作业日志的详细信息，请参阅《Configure 帮助》。

查看作业日志

1 连接到所需的 Fiery 服务器，然后执行以下操作之一：

- 单击服务器名称旁边的更多图标（三个点），选择**设备中心**，然后单击**日志** > **任务日志** 。
- 单击 **服务器** > **日志**。

2 选择**时间图章完成打印**列或 **日期/时间**列并指定要查看的作业的日期范围。

时间图章完成打印显示在第一列中，最近打印的作业显示在顶部。

第二列显示 Fiery 服务器接收作业时的**日期/时间**。

3 要查看所有作业，单击**清除过滤器**。

自定义作业日志列

1 右键单击列标题。

2 选择**添加**。

3 在可用列列表中，选择要添加的列。

4 要删除列，请右键单击列标题并选择**删除**。

5 要更改列的顺序，请选择列标题并将其拖至其他位置。

查看作业日志条目详情

您可以在作业日志中查看有关条目的详细信息。您可以使用标准 Windows 或 macOS 控件复制文本以选择、选择全部、复制等。此外，您还可以将详情打印到 Fiery 服务器 或本地打印机。

- 选择行并单击工具栏中的**详情**，或者双击该行。
  作业日志列以垂直格式显示，允许在打印时一目了然地查看更多信息。

打印作业日志

1 连接到所需的 Fiery 服务器，然后执行以下操作之一：

- 单击服务器名称旁边的更多图标（三个点），选择**设备中心**，然后单击**日志** > **任务日志** 。
- 单击 **服务器** > **日志**。

2 单击**打印**。

3 选择**本地打印机**，则需选择打印机，然后单击**打印**。

导出作业日志的内容

1 连接到所需的 Fiery 服务器，然后执行以下操作之一：

- 单击服务器名称旁边的更多图标（三个点），选择**设备中心**，然后单击**日志** > **任务日志** 。
- 单击 **服务器** > **日志**。

2 单击**导出**。

3 选择**当前视图**以导出当前日期范围内的“作业日志”视图，或选择**完整日志**，以导出整个“作业日志”，无论您是否指定视图的日期范围。

导出或清除作业日志的内容

1 连接到所需的 Fiery 服务器，然后执行以下操作之一：

- 单击服务器名称旁边的更多图标（三个点），选择**设备中心**，然后单击**日志** > **任务日志** 。
- 双击**服务器窗格**中的服务器名称打开**设备中心**，然后选择**日志** > **任务日志**。
- 单击 **服务器** > **日志**。

2 执行以下操作之一：

- 单击**导出并清空**。
- 单击**清空**。

基材类别

基材类别是一个基于系统的基材仓储式数据库，可以存储产品打印店中的所有基材属性。

Command WorkStation 默认安装基材类别。

基材类别驻留在 Fiery 服务器上，在您重新引导或清除 Fiery 服务器时其不会受到影响。

注释：要设置和管理基材类别，您必须使用管理员权限登录到 Command WorkStation。

要选择基材，请在 Command WorkStation 中选择一个作业并单击**属性** > **纸张**，然后从基材类别中选择一个条目。基材类别条目在**基材类别**列表中按字母顺序列出。

每个基材类别条目都与特定的输出特性档关联。在创建新的基材类别条目时，您可以将基材类别条目与现有特性档关联或创建新的特性档。

注释：术语“承印材料”或“纸张”指“材料”。

访问级别

管理员可以使用基材类别来执行以下任务：

- 定义多种材料属性组合，为每个组合指定唯一的名称
- 为每种材料指定颜色特性档
- 提交作业时选择预定义材料
- 指定哪些基材类别列可供用户使用
- 集中维护基材类别

操作员可以使用基材类别来执行以下任务：

- 提交作业时选择预定义材料

访问基材类别

管理员创建基材类别条目，描述可用于印刷机的所有基材。管理员可访问基材类别设定选项，根据特定的打印店方案对其进行自定义。

1 登录所需的 Fiery 服务器。

2 执行以下操作之一：

- 单击**作业中心**工具栏中的**基材类别**图标。如果未显示**基材类别**图标，则执行以下操作：
  - 在**作业中心**工具栏中，右键单击工具栏，然后单击**标准集**或单击**自定义**并将**基材类别**添加到**所选工具**列表。

    注释：在**自定义工具栏**窗口中，还可以单击**标准集**将基材类别添加到**所选工具**列表。
  - 如果**作业中心**工具栏的视图隐藏了**基材类别**图标，请放大窗口或单击“更多”图标（三个纵向排列的点），然后单击**基材类别**。
- 单击**服务器** > **基材类别**。
- 右键单击**服务器**列表中的 Fiery 服务器，然后选择**基材类别**。
- 右键单击**服务器**列表中的 Fiery 服务器，然后选择**设备中心**。在“设备中心”中，选择**资源**下的**基材类别**。

在**基材类别**窗口中，可以创建、编辑条目和管理基材类别。

基材类别窗口

查看以不同的方式组织的材料。

基材类别窗口的默认视图会显示目录中所有纸张的名称。当您通过名称进行单击时，将为所选名称显示以下属性：

注释：属性名称可能会有所不同，具体取决于 Fiery 服务器支持的属性。

- 基材类别条目名称
- 描述
- 厚度
- 类型
- 大小 ID
- 尺寸
- 纸张尺寸
- 送纸方向（选择基于 JDF 设定时）
- 纸纹方向
- 产品 ID

列表视图（选择复选框显示）可让您选择显示所有介质或所选尺寸的所有介质。每个显示的承印材料的信息都由您选择的列标题决定。

使用工具栏上的图标执行以下任务：

- **新增** – 创建新条目
- **复制** – 复制现有条目
- **收藏** – 将常用条目标记为收藏
- **编辑** – 修改现有条目

此外，您可以将基材类别导入、导出和重设为出厂默认值。

在基材类别中更改列显示

基材类别窗口的列标题会根据您所使用的基于 PPD 纸张属性或基于 JDF 纸张属性动态更改。

您可以更改这些显示列的顺序，或添加或者删除列，以将有用信息提供给特定打印环境。要调整列宽，可将列边框向左或向右拖动。

1 在**基材类别**窗口中，选中**列表视图**复选框并右键单击列标题栏。

2 执行以下操作之一：

- 单击**添加**并从菜单中选择要添加到列的项目。
- 单击**删除**以移除列。
- 单击**左移**或**右移**按目标方向移动列。

选择基材类别设定

创建基材类别条目时，管理员可以从两个纸张属性集中进行选择：基于打印机 (PPD) 和基于 JDF（工单定义格式）。

- 纸张属性的 PPD 集特定于 Fiery 服务器。每个设定名称是根据设备命名的，但可能的选项列表会有所区别。建议新用户和中级用户选用 PPD 集。
- 纸张属性的 JDF 集来源于针对“作业定义格式”设定的打印行业标准规范。该纸张属性集不专门针对 Fiery 服务器，且允许通过 MIS 作业提交工作流程对纸张定义进行顺畅映射。建议熟悉 JDF 工作流程的高级用户使用 JDF 集。

  注释：Fiery 服务器必须支持 JDF 打印并且该功能必须启用。单击**服务器** > **配置**，选择**作业提交**，然后单击 **JDF 设定**。在 **JDF 设定**窗口中，选择**启用 JDF** 复选框。

部分纸张属性在两个集中是一样的，尽管命名有少许不同。JDF 集可提供更高的粒度。

1 打开基材类别。有关详细信息，请参阅 访问基材类别（第 217 页）。

2 在**基材类别**窗口中，单击工具栏上的**设定**。

3 选择**基于 PPD** 或**基于 JDF** 作为**使用规范**。

基材类别中新条目的属性

新基材类别条目的属性分组为不同的标签。

在创建新条目之前，请选择 PPD 或 JDF 设定。有关信息，请参阅 选择基材类别设定（第 219 页）。

基于 PPD 的设定

标签为：

- **常规** – 选择设定以指定要使用的纸张。
- **大小** – 编辑现有条目或者创建新条目。从尺寸类别中选择预定义基材尺寸。

  注释：可以从“尺寸类别”创建新尺寸。有关详细信息，请参阅 《Fiery Command WorkStation 帮助》
- **颜色设定** – 选择颜色特性档。

基于 JDF 的设定

标签为：

- **常规**和**其他属性** – 包括若干以更细的粒度描述纸张的 JDF 属性。

注释：大小和颜色设定标签是 PPD 与 JDF 设定共有的。

创建基材类别条目

管理员可以在基材类别中指定新的纸张和纸张属性。

根据是选择基于 PPD 的设定还是基于 JDF 的设定，管理员必须指定以下标签中的纸张属性：

- 基于 PPD – 常规、大小和颜色设定
- 基于 JDF – 常规、其他属性、大小和颜色设定

1. 打开基材类别。有关详细信息，请参阅 访问基材类别（第 217 页）。
2. 在**基材类别**窗口中，单击工具栏中的**设定**，然后选择**基于 PPD** 或**基于 JDF** 设定。
3. 单击工具栏中的**新增**。
4. 在**新建**窗口中，指定属性。

   对于标有星号 (*) 的设定，必须输入值或从列表中选择选项。有关更多信息，请参阅常见纸张属性（第 226 页）。

定义基材类别条目的大小属性

创建或编辑基材类别条目时，管理员可以设置或修改与大小相关的属性。

用户可以从“尺寸类别”中包含的几种默认尺寸中进行选择。如果需要自定义大小，则应在创建基材类别条目之前在“尺寸类别”中进行定义。

1 打开基材类别，并执行以下操作之一：

- 单击工具栏中的**新增**。
- 要编辑现有的基材类别条目，请选择条目并单击**编辑**。

2 单击**尺寸**选项卡。

3 单击**+**添加新条目。要编辑现有的条目，请双击条目或单击**编辑**。如果需要删除条目，请单击**–**。

4 在**大小 ID** 字段中，确保有您想添加或编辑的大小条目。

注释：“尺寸类别”中包含多种默认尺寸。我们建议您在创建基材类别条目之前使用所需的任何自定义尺寸设置“尺寸类别”。

注释：大小 ID 由 Fiery 服务器自动生成。您可以修改大小 ID，但必须保证大小 ID 是唯一的。如果您输入重复的大小 ID，将显示错误消息通知您。

5 在**尺寸类别**列表中，为基材类别条目选择大小。

注释：如果从**尺寸类别**列表中选择基材大小，**大小 ID** 字段将反映分配至选定基材大小的大小 ID。您可以根据需要修改**大小 ID**。

6 选择**纸纹方向**。

7 视需要添加**产品 ID**，然后单击**确定**。

在**基材类别**主窗口中，选择**名称**列中的基材类别条目，然后您将可以查看已添加或已修改的基材大小。其也将显示在基材类别条目的**大小**标签中。

指定颜色特性档设定

管理员可以将基材类别条目与色彩输出特性档关联。

任何默认或自定义 Fiery 服务器输出特性档均将作为可能的基材类别属性按照名称顺序显示。

1 在**基材类别**窗口中，单击工具栏中的**设定**。

2 将基材类别设定指定为**基于 PPD** 或**基于 JDF**。

3 执行以下操作之一：

- 单击**新增**。
- 要编辑现有的类别条目，请选择条目并单击**编辑**按钮。

4 单击**颜色设定**选项卡。

正面颜色特性档 – 仅应用于承印材料正面的默认颜色特性档。从列表中的输出特性档列表中选择。根据作业，如果在 Fiery 服务器上受支持，可以选择 CMYK 或与其他指定颜色组合的 CMYK。您可在**作业属性** > **颜色** > **输出特性档**中指定其他颜色特性档以覆盖此属性。此属性出现在 PPD 和 JDF 设定中。

背面颜色特性档 – 仅应用于承印材料背面的默认颜色特性档。从列表中的输出特性档列表中选择。根据作业，如果在 Fiery server 上受支持，可以选择 CMYK 或与其他指定颜色组合的 CMYK。**反面颜色特性档**菜单也包括**与正面相同**选项。通过在**作业属性**中指定其他颜色特性档可以覆盖此属性。此属性出现在 PPD 和 JDF 设定中。

5 单击**确定**。

新的或已修改的基材类别条目出现在**基材类别**窗口的**名称**下方。

有关输出特性档的详细信息，请参见 《彩色打印》。

将基材类别条目标记为收藏或移除标记为收藏的基材类别条目

您可以在**基材类别**窗口中将常用基材类别条目标记为收藏夹或将其移除。

将基材类别条目标记为收藏

要将经常使用的基材类别条目标记为收藏，请执行以下操作之一：

- 选择一个条目，然后单击工具栏上的**收藏**。
- 右键单击基材类别条目并从列表中选择**收藏** 。
  基材类别条目旁会显示一颗星。

移除标记为收藏的基材类别条目

您可以移除标记为收藏的条目。

- 执行以下操作之一：
  - 单击工具栏上的**收藏**。
  - 右键单击条目并清除列表中的**收藏**。

您可以在**作业属性**窗口的纸张列表中查看基材类别收藏。

有关基材类别收藏的详细信息

基材类别收藏不适用于以下内容：

- 导出基材类别
- Fiery 资源和设定中的备份和恢复选项

  注释：当您使用**导入** > **与现有合并**将基材类别条目恢复至 Fiery 服务器时，将保留现有收藏。

使用基材类别条目搜索作业

要使用特定的基材类别条目列出所有作业，请执行高级搜索。

1 在 Command WorkStation 中，单击“服务器”窗格中的**所有作业** 。
所有队列中的所有作业都列在**所有作业**视图中。

2 右键单击列标题栏并选择**新增** > **纸张** > **基材类别名称**。

基材类别名称显示在列标题栏中。

3 在工具栏上，单击**更多**过滤器旁边的箭头。

4 在**自定义搜索过滤器**列表中，选择**基材类别名称**并单击**保存**。

5 单击**基材类别名称**过滤器旁边的箭头，选择所需的基材类别条目并单击**应用**。
列出使用所选基材类别条目的所有作业。

6 （可选）单击**保存**可将搜索结果另存为视图。在**保存搜索为视图**中，键入名称并单击**保存**。

视图显示在服务器窗格的队列列表下方。

修改基材类别条目

管理员可以拷贝、编辑或删除基材类别条目。使用 Command WorkStation 6.7 及更高版本，即使基材类别条目是默认服务器设定或分配给以下任意一项，您也可以编辑或删除该条目：

- 作业
- 预设
- 虚拟打印机

要使用特定的基材类别条目查看所有作业，请执行高级搜索。有关详细信息，请参阅 使用基材类别条目搜索作业（第 222 页）。

拷贝基材类别条目

可以拷贝现有的类别条目，然后对其进行重命名，从而创建新条目。

1 在**基材类别**窗口中，选择要复制的条目，然后单击工具栏上的**拷贝**。您还可以右键单击条目并选择**拷贝**。

注释：一次只能拷贝一个条目。

2 在**拷贝**窗口中，输入条目的新名称。

3 单击**确定**保存更改。

拷贝的基材类别条目显示在**名称**列中。可以选择此条目并根据需要编辑其他属性。

编辑基材类别条目

您可以编辑基材类别条目的属性和值。

1 在**基材类别**窗口中，执行以下操作之一：

- 选择条目并单击工具栏中的**编辑**。
- 双击所选条目。
- 右键单击所选条目，并选择**编辑**。

消息通知您一个或多个作业使用基材类别条目。

2 如果基材类别条目与以下条目相关联：

- 作业、预设、虚拟打印机或默认服务器设定——消息通知您一个或多个作业使用基材类别条目。单击**确定**以响应消息。

3 在文本字段输入信息或单击箭头以显示该属性的列表。选择新属性设置或输入新属性值。

注释：如果输入了不正确的承印材料属性值并转至下一承印材料属性，不正确的承印材料属性会恢复为之前的值。

4 单击**确定**保存更改。

注释：对于已在队列中的作业，当处理或打印作业时，或者当您打开“作业属性”时，将更新介质属性列。

删除基材类别条目

您可以在**基材类别**窗口中删除一个基材类别条目。

1 在**基材类别**窗口中，选择要从列表中删除的基材类别条目。

通过“shift + 单击”方式选择多个连续条目，也可以通过“ctrl + 单击”方式选择多个非连续条目。

2 通过以下任一方式删除所选条目：

- 单击工具栏中的**删除**。
- 右键单击所选条目，并选择**删除**。

3 如果基材类别条目与以下条目相关联：

- 作业、预设、虚拟打印机或默认服务器设定——消息通知您一个或多个作业使用基材类别条目。单击**确定**以响应消息。

删除基材类别条目后，它将不再与作业关联。在“作业属性”窗口中，“基材类别”列表将显示**未定义**。

为作业分配基材类别条目

可从 Command WorkStation 中的**作业属性**窗口中获取基材类别。

1 选择某个作业，并执行以下操作之一：

- 在**操作**菜单中单击**属性**。
- 右键单击该作业，并选择**属性**。
- 单击**作业中心**工具栏中的**属性**图标。
- 双击作业。

2 在**作业属性**窗口中，单击左侧的**承印材料**选项卡。

3 从**基材类别**列表中选择基材条目。

该列表会在顶部显示与当前装载在纸盘中的介质相关联的基材类别收藏项和基材类别条目，随后显示其余条目。

要查看完整的基材类别条目列表及其基材属性，请单击**选择**以打开**基材类别**窗口。

在**基材类别**窗口中，您可以按基材尺寸筛选条目或使用搜索字段搜索条目。

分配给基材类别条目的大小 ID 会显示在**大小 ID** 列表中。

4 您可以从**大小 ID** 列表中选择不同的大小 ID 或指定自定义大小 。

注释：基材类别和**大小 ID** 列表中的条目按字母顺序列出。

分配临时自定义基材大小

可以为基材分配临时自定义大小。您无需选择在为作业分配基材类别条目时应用的任何预定义大小。当您为基材分配自定义大小时，您不必在“尺寸类别”中创建自定义大小的新条目。当您对特定基材大小仅使用一次/较少次数时，临时自定义大小十分有用。

1 选择某个作业，并执行以下操作之一：

- 在**操作**菜单中单击**属性**。
- 右键单击该作业，并选择**属性**。
- 单击**作业中心**工具栏中的**属性**图标。
- 双击作业。

2 从**基材类别**列表中选择**未定义**。

3 在**基材大小**字段，单击**自定义**并为基材指定自定义大小尺寸。
自定义大小显示在**基材大小**列表中。

注释：自定义大小尺寸是临时的，并且不会反映在“尺寸类别”中定义的大小列表中。

为基材类别条目分配临时自定义基材大小

临时自定义大小可以被分配到基材，而不必将新的大小添加到“尺寸类别”。您可以覆盖基材类别条目定义的大小 ID，并将临时自定义大小分配给基材，而无需重新处理作业。基材类别条目中定义的其他与介质相关的属性将按原样保留。

注释：要指定临时自定义大小，必须将基材类别条目分配给作业，并且“大小 ID”菜单中必须提供“自定义”选项。

注释：并非所有 Fiery 服务器都支持临时自定义大小功能。

1 选择某个作业，并执行以下操作之一：

- 在**操作**菜单中单击**属性**。
- 右键单击该作业，并选择**属性**。
- 单击**作业中心**工具栏中的**属性**图标。
- 双击作业。

2 从**基材类别**列表中，为作业分配一个基材类别条目。

注释：当基材类别条目被分配到作业时，**大小 ID** 字段随即启用。

3 从**大小 ID** 列表中选择**自定义**。
基材大小字段已启用。

4 在**基材大小**字段，单击**自定义**并为基材指定自定义大小尺寸。
自定义大小尺寸显示在**基材大小**列表中。

注释：自定义大小尺寸是临时的，并且不会反映在“尺寸类别”中定义的大小列表中。

材料条目

在创建或编辑基材类别条目时，您可以从多个基材属性中进行选择。要设置类别条目的基材属性，请使用**基材类别**主窗口或**编辑**窗口。

强制属性的名称旁边带有星号 (*)。不能将强制属性保留为空。

基材类别提供了两组基材属性：

- 基于打印机 (PPD)

  每个 PPD 设定所列的选项由所连接 Fiery 服务器的 PPD 决定。
- 基于 JDF（作业定义格式）

  JDF 属性为标准属性，与所连接的 Fiery 服务器无关。

常见纸张属性

管理员可以创建具有 PPD 或 JDF 属性的基材类别条目。用于创建基材类别条目的 PPD 属性因产品而异，从而使属性的术语有所不同。

创建新的基材类别条目时，您必须首先选择基于 PPD 的设定或基于 JDF 的设定。有关详细信息，请参阅 选择基材类别设定（第 219 页）。

当选择基于 PPD 的设定时，属性将显示在以下标签中：

- 常规（第 227 页）
- 尺寸（第 227 页）
- 颜色设定（第 228 页）

当选择基于 JDF 的设定时，属性将显示在以下标签中：

- 常规（第 228 页）
- 其他屬性（第 232 页）
- 尺寸（第 227 页）
- 颜色设定（第 228 页）

请注意以下事项：

- 大小（第 227 页）和颜色设定（第 228 页）是 PPD 与 JDF 设定通用的。
- 属性名称可能会有所不同，具体取决于 Fiery 服务器支持的属性。
- 在属性描述中，术语“纸张”或“承印材料”是指“基材”。

常规标签（基于 PPD）

名称	用于描述承印材料的类别条目的描述性名称。键入类别条目的名称。此字段是 PPD 和 JDF 属性共有的。
厚度	所用纸张的厚度，以微米 (µm) 为测量单位。
类型	列出可根据作业类型使用的不同类型的纸张。
CIE Lab 颜色	与设备无关的承印材料颜色。使用 CIE L*a*b* 值指定颜色。
描述	所用纸张的描述性信息和其他更多信息。例如，说明可能显示为“Hammermill 彩色复印纸 10246-7 8 1/2″ x 11″ 105 g/m2，照片白，超平滑”。

“大小”标签（PPD 和 JDF 设定共有）

大小 ID	指示从尺寸类别选择的承印材料大小。大小 ID 由 Fiery server 自动生成。
尺寸类别	可用的预定义承印材料大小列表。
尺寸	显示所用承印材料的尺寸。

纸纹方向

指定具有纸纹的基材送入打印头时的方向。选择以下选项：

- **无** – 这是默认值。
- **短** – 具有纸纹的基材的短边缘送入打印头。
- **长** – 具有纸纹的基材的长边缘送入打印头。

产品 ID

所用承印材料的部件编号、项目代码、商品号或其他标识符，由打印操作员手动定义，或由管理信息系统 (MIS) 定义。

“颜色设定”标签（PPD 和 JDF 设定共有）

正面颜色特性档

仅应用于承印材料正面的默认颜色特性档。在 **作业属性** > **颜色** > **输出特性档**中指定其他颜色特性档可以覆盖此属性。

“常规”标签（基于 JDF）

名称

用于描述承印材料的类别条目的描述性名称。键入类别条目的名称。此字段是 PPD 和 JDF 属性共有的。

描述

所用纸张的描述性信息和其他更多信息。

预先打印

选中此复选框时，表明承印材料包含预先打印的内容（例如含有预先打印的信头的标准纸）。清除此复选框时，表明承印材料不进行预先打印。

类型

描述所使用的承印材料的库存类型。选择以下选项：

- **纸张** – 基于纤维的标准纸张。
- **透明度** – 设计为通过投影方式查看的透明纸张。

具体类型

“具体类型”属性说明所用纸张类型的其他更多信息。请参阅具体类型（第 231 页）。

重量

重量属性显示所用承印材料的重量，以每平方米克重 (g/m2) 或磅 (lb) 为测量单位。请参见重量（第 231 页）。

纹理

指示所用纸张的表面纹理。请参阅纹理（第 230 页）。

% 再生内容

承印材料中再生材料的百分比。

颜色名称

所用承印材料的颜色。要表示半透明纸张，请选择“清空”颜色选项。

自定义颜色名称

所用承印材料的自定义颜色。如果所需的颜色没有出现在“颜色”菜单中，在此字段中输入自定义颜色的名称。

打印技术	选择可用打印技术。 • **偏移**：使用金属板将图像转移（偏移）到橡胶介质或滚轮上，然后打印到基材上。 • **激光**：使用光或“激光”将文字和图像转印到基材上。这种类型的打印使用墨粉或干墨粉末在基材上打印。 • **喷墨**：通过打印机喷嘴释放墨滴进行打印。
正面：	可应用于承印材料正面的设定。请参阅正面（第 229 页）。
反面	可应用于承印材料背面的设定。请参阅上一个（第 229 页）。您可以选择清空**与正面相同**复选框，然后从**涂层**、**光泽值**和**成像面**选项中进行选择。

正面

正面窗格中有以下可以应用于纸张正面的属性。

选择以下选项：

涂布	介质正面应用的制前涂布的类型。请参阅涂层（第 229 页）。
光泽值	在 75 度入射角的照明下查看时，纸张正面反射的光线百分比。反射的百分比越大，表示光泽值越高。
成像面	指定承印材料支持打印图像的面。

上一个

反面窗格中有以下可以应用于承印材料反面的属性。

与正面相同	复制**正面**窗格中所选的设定。请参阅 正面（第 229 页）。 **注释：**对于 Fiery 服务器，**与正面相同**为默认设定。您可以清空**与正面相同**复选框，然后在**涂层**、**光泽值**和**成像面**选项中进行选择。
涂布	指示应用于介质背面的制前涂层的类型。请参阅涂层（第 229 页）。
光泽值	在 75 度入射角的照明下查看时，承印材料反面反射的光线百分比。反射的百分比越大，表示光泽值越高。
成像面	指定承印材料支持打印图像的面。

涂层

涂层属性指示要在纸张上使用的表面涂层类型。

选择以下选项：

无	不应用涂层。

涂层纸	使用表面密封剂为纸张提供质量，如表面光泽度、光滑度和重量。
词汇表	具有较高光泽度并且反光性很好的涂层。
高光	光泽度最高、具有类似镜面效果的涂层。这种涂层反光性很好并且能够呈现清晰的内容。
亚光	光泽度非常低的亚光面；也称为“平滑”。这种涂层可能会略微增加纸张的厚度。
缎面	光泽度低于光面涂层，但高于亚光涂层。能够在纸张上呈现清晰生动的色彩。
半光面	光泽度大致介于光面和亚光涂层的中间水平。这种涂层能够呈现清晰的内容。

纹理

纹理属性指示所用承印材料的表面纹理。

选择以下选项：

古旧	表面比**仿羊皮**更粗糙。
研光	超平滑或有光泽的未涂布纸。
皱纹	粗糙的、有皱纹的不规则表面。
无光	经过机器磨损处理，无光泽。
蛋壳	表面纹理与蛋壳纹理类似。
浮凸亚麻布纹	面与粗编织布相似，具有明显的浮凸纹理。
英语	表面比**机械抛光**更光滑，但比**超强研光**更粗糙。
毡毯	表面应用了特殊的打印毡。
直纹	表面具有垂直和水平线条的图案。
浅皱纹	表面粗糙、有皱纹且不规则，皱纹没有**皱纹**中的明显。
亚麻	表面具有粗编织布的纹理。
光泽	表面有光泽。
机械抛光	超平滑或有光泽的未涂布纸，比**压光**更粗糙。
亚光	无光表面，无光泽。
灰衬	表面具有不同的点或斑点。
羊皮	表面与羊皮纸类似。
缎面	表面平滑无光，与缎纹织物类似。

半仿羊皮	表面轻微粗糙，比**仿羊皮**更平滑。
丝绸	表面平滑无光，与丝绸织物类似。
平滑	表面平滑。
点刻	精细的卵石纹表面。
绒面革	表面平滑无光，与绒面革织物类似。
超级研光	最平滑、最有光泽的未涂布纸。
超级平滑	表面非常平滑。比**超平滑**更平滑。
传统直纹	表面具有垂直和水平线条的图案，线条比“直纹”更粗。
超平滑	表面非常平滑，但不如**超级平滑**平滑。
未研光	粗糙、无光泽的无涂层表面。
仿羊皮	表面轻微粗糙，无光。
丝绒	表面平滑无光，与丝绒织物类似。
布纹	表面柔软平滑。

具体类型

“具体类型”属性说明所用纸张类型的其他详细信息。

选择以下选项：

普通	如果纸张不需要特别说明，请选择此选项。某些系统要求填写普通的涵义，但是，如果不需要详细信息，则最好将其保留为空（如果打印引擎允许）。
卡片纸	用纸板制造的纸张。
连续长边	按尺寸定义，由沿着长边连续连接的印张组成的不透明纸张。
连续短边	按尺寸定义，由沿着短边连续连接的印张组成的不透明纸张。
标签	带粘性的标签纸，例如一张可剥离标签纸。

重量

重量属性显示所用纸张的重量，以每平方米克重 (g/m2) 或磅 (lb) 为测量单位。

大多数北美纸张类型的基本重量都是以磅 (lbs) 为测量单位。要转换为“克/平方米”，请用基本重量乘以相应的转换因数。

例如，50 磅文件纸的公制重量可按如下方式计算：

基本重量 x 转换因数 = 50 x 3.76 = 188 克/平方米

下表中列出了纸张类型对应的转换因数：

纸张类型	转换系数
文件纸	3.76
帐簿纸	3.76
薄纸（复印本、描图纸）	3.76
复印纸	3.76
安全性	3.76
未涂布书籍纸	1.48
涂布书籍纸	1.48
课本纸	1.48
封面纸	2.70
索引光泽纸板	1.81
运货标签纸	1.63
空白纸	2.28
厚印刷纸	2.19
婚帖厚纸	2.19
吸墨纸	3.08
标签	1.48
新闻纸	1.63

“其他属性”标签（基于 JDF）

亮度

所用承印材料的光反射。输入介于 0%（低反射）和 100%（高反射）之间的值。

厚度	所用纸张的厚度，以微米 (µm) 为测量单位。
等级	指示承印材料的表面质量，以等级 1 至 5 表示。请参见 等级（第 233 页）。
纸张单位	指示送入印刷机或打印机的纸张的物理格式。请参阅纸张单位（第 234 页）。
CIE Lab 颜色	与设备无关的承印材料颜色。使用 CIE L*a*b* 值指定颜色。
CIE 白度	描述承印材料反射的总体光线强度，如同通过整个可见光谱所测量的一样。使用 CIE xyz 坐标体系中的值指定反射强度。坐标 (100, 100, 100) 表示纯白。
CIE 色调	描述承印材料的中性、不饱和度或非单色性程度。使用 CIE xyz 坐标体系中的值指定承印材料色调。在红-绿坐标轴中，坐标 0 表示纯灰色。
不透明性	不透明属性指示承印材料的透明程度。请参阅不透明性（第 234 页）。
不透明级别 %	承印材料的不透明度百分比。0% 表示完全透明，100% 表示完全不透明。

等级

等级属性表示纸张的表面质量，以等级 1 至 5 表示。

注释：数字印刷中所用的纸张通常不使用此属性。

如有需要，请使用以下指南：

等级	纸张表面质量
1	上光纸
2	亚光纸
3	上光卷筒纸
4	无涂层，白纸
5	无涂层，淡黄纸

纸张单位

“纸张单位”属性指示送入印刷机或打印机的纸张的物理形式。

选择以下选项：

印张	单独切割的印张。
卷	连续连接并缠绕在轴上的纸张。
连续	连续连接并以扇状褶皱的形式折叠的纸张。

不透明性

不透明属性指示纸张的透明程度。

选择以下选项：

不透明	纸张不透明。如果纸张两面都进行印刷，则其中一面的图像在正常照明条件下无法显示。
半透明	纸张在某些照明条件下（例如逆光查看）半透明。
透明	纸张在所有照明条件下都完全透明。

管理基材类别

管理员设置和管理基材类别。

当基材类别设置完毕后，您可以将其导出、 与另一个基材类别合并或重设为出厂默认值。

导出基材类别

基材类别导出时将保存为 .xml 文件，并可随时重新导入基材类别。

替换基材类别或重新安装系统软件之前，我们建议您首先通过将现有目录导出到远程位置进行备份。您可以选择导出所有条目或单个子集。

1 在**基材类别**窗口中，单击工具栏上的**导出**，然后选择**全部导出**。

如果您只想导出部分介质条目，则可在“基材类别”中选择多个条目，然后选择**导出所选**。您可以按住 Shift 键并单击来选择连续条目，或者按住 Ctrl 键并单击来选择非连续条目。

2 导航到计算机或网络上要保存已导出文件的位置。

3 输入导出文件的名称，然后单击**保存**。

基材类别导出时将保存为 .xml 文件。

替换基材类别

管理员可以导入和替换现有基材类别。

在替换基材类别之前，我们建议您先通过导出的方式将现有目录存档。

1 在**基材类别**窗口中，单击工具栏上的**导入**，然后选择**替换现有**。

2 导航到计算机或网络上的替换 .xml 文件，并单击**打开**。

3 单击**是**以响应警告消息。

合并两个基材类别

管理员可以从其他基材类别导入条目，以创建合并基材类别。

如果已导入的目录包含的条目和原始基材类别中的条目具有相同属性，则不会导入新条目，原始条目在合并基材类别中保持不变。

1 在**基材类别**窗口中，单击工具栏上的**导入**，然后选择**与现有合并**。

2 导航到计算机或网络上要导入的 .xml 文件，并单击**打开**。

现在，当前基材类别已与所选条目合并。

注释：合并两个目录时，将舍弃已导入基材类别中的所有色彩配置文件关联。

重复此过程，将要合并的其他目录合并到现有条目中。

将基材类别重设为出厂默认值

管理员可以将基材类别还原为出厂默认值。

在将基材类别重设为出厂默认值后，所有已添加或已编辑的目录条目都将丢失。要保存自定义条目，请先导出现有目录，然后再将其重设为出厂默认值。

1 在**基材类别**窗口中，单击工具栏上的**重置为出厂设定**。

注释：如果**重置为出厂设定**图标在**基材类别**工具栏上隐藏，则放大**基材类别**窗口，或者单击“更多”图标（三个垂直点），然后单击**重置为出厂设定**。

2 单击**是**以响应警告消息。

尺寸类别

尺寸类别允许用户建立频繁使用的自定义尺寸列表。尺寸类别存储在 Fiery 服务器中。创建“尺寸类别”可免去为每个作业的材料指定大小尺寸，从而减少错误的机会。

注释：要管理尺寸类别，必须使用管理员权限登录到 Command WorkStation。

从 Command WorkStation 访问尺寸类别

用户可以从 Command WorkStation 中的“设备中心”访问“尺寸类别”。

1 可通过以下任一方式从 Command WorkStation 打开**设备中心**：

- 单击**服务器**列表中 Fiery 服务器旁边的“更多”图标（三个纵向排列的点），然后选择**设备中心**。
- 右键单击**服务器**列表中的 Fiery 服务器，然后选择**设备中心**。
- 在**服务器**列表中双击 Fiery 服务器。
- 单击**服务器** > **设备中心**。

2 在“设备中心”中，选择**资源**下的**尺寸类别**。

管理尺寸类别

当您第一次时打开“尺寸类别”时，会列出默认尺寸类别条目，并显示基材的名称和尺寸。在设定尺寸类别之后，您可以添加、修改或删除、发布或取消发布、导入或导出条目，以及将其重设为出厂默认值。

创建或编辑尺寸类别条目

您可以频繁使用的自定义材料大小创建尺寸类别条目或进行编辑。

注释：无法编辑默认尺寸类别条目。

1 在“设备中心”中，选择**资源**下的**尺寸类别**，然后执行以下操作之一：

- 单击**新增**图标创建尺寸类别条目。
- 要编辑现有的条目，请选择条目并单击**编辑**图标。

注释：要编辑条目，可以双击条目或者右键单击条目并选择**编辑**。

2 在**添加**或**编辑**窗口中，指定或修改条目的名称和尺寸。

请注意以下事项：

- 每个尺寸类别条目必须具有唯一的名称。两个尺寸类别条目不能共用同一名称。
- 只要每个尺寸类别条目的名称是唯一的，则多个尺寸类别条目可以具有相同的尺寸。
- 尺寸类别条目尺寸的默认测量单位可以从 Command WorkStation 设置。单击**编辑** > **首选项**，选择**区域**，然后在**区域设定**窗格中选择**测量单位**。
- 尺寸类别条目的宽度表示材料的前缘或者送纸或夹持边缘。

3 单击**确定**。

新的或经过修改的条目已在尺寸类别中列出。

注释： 根据印刷机或打印机的能力，默认尺寸类别条目可能有所不同。

删除尺寸类别条目

您可以从尺寸类别删除一个或更多尺寸类别条目。

注释：无法删除默认尺寸类别条目。

1 在“设备中心”中，选择**资源**下的**尺寸类别**，然后选择要删除的一个或多个条目。

使用 Shift 键单击可选择多个连续的条目，使用 Ctrl 键单击可选择多个不连续的条目。

2 执行以下操作之一：

- 右键单击该条目，并选择**删除**。
- 单击工具栏上的**删除**图标。

警告消息将询问您是否要删除条目。

3 单击**是**。
随即从尺寸类别删除选定的一个或多个条目。

取消发布或发布尺寸类别条目

默认情况下，发布所有尺寸的目录条目；也就是说，它们是可见的并且用户可针对作业进行选择。

您可以选择取消发布尺寸类别中列出的条目。当取消发布尺寸类别条目时，该条目在设备中心（**资源**下的**尺寸类别**）尺寸类别中的尺寸类别条目列表中不可用。另外，在指定材料大小时，取消发布的尺寸类别条目不可由用户选择。在“设备中心”中，选择**资源**下的**尺寸类别**，然后选中**隐藏已取消发布的项**复选框以隐藏取消发布的条目。

条目取消发布后，您还可在此将其发布。

注释：如果尺寸类别仅包含一个条目，则**发布**和**取消发布**图标将显示为灰色（不可用）。

1 在“设备中心”中，选择**资源**下的**尺寸类别**，并选择您要发布或取消发布的一个或多个条目。

使用 Shift 键单击可选择多个连续的条目，使用 Ctrl 键单击可选择多个不连续的条目。

2 执行以下操作之一：

- 要取消发布条目，请单击工具栏上的**取消发布**图标。
- 要发布条目，请单击工具栏上的**发布**图标。

注释：您还可用鼠标右键单击一个或多个尺寸类别条目，并且选择**取消发布**或**发布**。

导入尺寸类别条目

您可以导入之前创建的尺寸类别条目，将其添加到现有“尺寸类别”。

注释：通常不建议导入与喷墨印刷机相连接的 Fiery 服务器上创建的尺寸类别条目。如果导入，它们可能不会产生预期的结果。

导入时如果遇到不同尺寸的重复尺寸名称，则会向尺寸名称添加如“_1、_2、...”等后缀，同时会保留尺寸。

1 在“设备中心”中，选择**资源**下的**尺寸类别**，然后单击工具栏上的**导入**图标。

2 导航到计算机或网络上要导入的 .json 文件，并单击**打开**。
.json 文件被导入并在“尺寸类别”中列出。如果 .json 文件包含多个尺寸类别条目，则会分别列出每个尺寸类别条目。

为要添加到现有“尺寸类别”的其他尺寸类别条目重复此过程。

导出尺寸类别条目

导出后的尺寸类别条目保存为 .json 文件，并可以随时导入到尺寸类别中。

您可以选择导出全部或导出尺寸类别中的所选条目。可导出已发布和未发布的尺寸类别条目。

1 在“设备中心”中，选择**资源**下的**尺寸类别**，单击工具栏上的**导出**图标，然后选择**全部导出**。

如果您只希望导出部分尺寸类别条目，则可选择多个条目，然后选择**导出选定**。通过按住 Shift 单击来选择连续条目，或者按住 Ctrl 单击来选择不连续的条目。

2 导航到计算机或网络上要保存已导出尺寸类别条目的位置。

3 为已导出的一个或多个条目输入名称；然后单击**保存**。
已导出的尺寸类别条目被保存作为 .json 文件。

注释：如果您选择了多个尺寸类别条目或使用了**导出全部**选项，将创建单个 .json 文件以保存导出的尺寸类别条目。

将“尺寸类别”重置为出厂默认值

重置为出厂默认值可将尺寸类别还原为出厂默认值条目和属性。

将“尺寸类别”还原到出厂设定后，所有已添加或编辑的尺寸类别条目均会丢失，即使其已分配至作业。要保存已自定义的条目，请在将其重置为出厂默认值之前先导出现有尺寸类别。

1 在“设备中心”中，选择**资源**下的**尺寸类别**，然后单击工具栏上的**重置为出厂设定**。

注释：如果尺寸类别工具栏视图隐藏了**重置为出厂设定**图标，请放大**设备中心**窗口或单击“更多”图标（三个垂直点）查看该选项。

2 单击**是**以响应警告消息。

印刷制版工具

Fiery 印刷制版功能

Fiery 服务器的 Graphic Arts 功能可通过功能包获得。要确定您的 Fiery 服务器支持哪些功能包，请参阅 Fiery 服务器随附的文档。

提供以下软件包：

- Fiery Graphic Arts Pro Package（第 239 页）

Fiery Graphic Arts Pro Package

Fiery Graphic Arts Pro Package 包含特别适合图形艺术应用程序要求的功能。如果在 Fiery 服务器上按照了该功能包，则 Command WorkStation 中有以下可用的功能：

- 控制栏（第 239 页）
- Fiery ImageViewer（第 247 页）
- 预检（第 245 页） (FS400 Pro)
- Preflight Pro（第 246 页）（FS500 Pro 及后续型号）
- Spot Pro 中的专色（第 182 页）

以下 Fiery Graphic Arts Pro Package 的功能不属于 Command WorkStation：

- Ugra/Fogra Media Wedge
- 集成 Altona Visual 测试

控制栏

如果 Fiery Server 支持“控制栏”功能，您可以在每个打印页面的用户定义位置添加控制栏（包含静态色条和动态作业信息）。

这对校样和检查作业颜色的准确性非常有用。您可以将控制栏与 Fiery Color Profiler Suite 等分析工具配合使用，以评估颜色质量。

您可以打开单个作业的控制栏或将服务器默认值设置为打印所有作业的控制栏。

您可以编辑控制栏或创建一个新的控制栏。由于控制栏不是作业的一部分，所以当控制栏定义发生变化时，可稍后以不同的方式打印用控制栏打印的作业。

控制栏支持 PostScript 和 PDF 作业。

出厂随附的控制栏（称为 Fiery）和您创建的任何自定义控制栏可应用于任何页面大小。“控制栏”打印选项可让您选择用于作业的控制栏（如果有）。此外，在您编辑控制栏定义时，预览显示指定页面大小的控制栏的显示方式。

默认选择打印控制栏

您可以在 Fiery 系统软件中将所有作业的服务器默认值设置为打印控制栏。

1 单击“更多”图标（三个点）并选择**设置默认值**。

2 在**默认设定**窗口中，选择**作业信息**。

3 向下滚动至**报告**，然后选择**控制栏**的菜单选项。
Fiery 服务器随附的出厂默认值工具栏被称为“Fiery”。您可以创建自定义控制栏。

4 从以下各项中选择：

- **关闭**：不打印控制栏。
- **Fiery**：打印出厂默认值工具栏。
- 自定义控制栏：列出所有自定义控制栏。打印选中的工具栏。

您可以选择锁定**工具栏**设定以防止用户覆盖。

注释：出场默认值为**关**。要将作业属性重设为出厂默认值，请单击**默认设定**窗口中的**重设**。

查看和编辑控制栏

可以查看控制栏的定义和编辑设定。

控制栏可配置为包含不适用于特定作业属性的信息或设定。当控制栏包含不适用于特定作业的信息或设定时，控制栏可能包含空白或显示未定义的字段。您可以针对特定用户的工作流程创建自定义控制栏，以避免此情况。

1 在“设备中心”，单击**颜色设置**下的**控制栏**。

2 选择列表中的控制栏，查看窗口右侧的定义。

3 要更改设定，请单击**编辑**并定义每个选项的值。

- **控制栏名称** – 用于选择控制栏的名称。
- **色条** – 让您打开或关闭色条显示、选择一个出厂随附的图像或导入自定义图像（EPS 或 PDF 格式）以及指定图像位置。

  注释：对于 PDF 格式的图像，只使用第一页。
- **作业信息** – 让您打开或关闭作业信息显示、选择要显示的作业设定以及指定文本的外观和位置。

  注释：可用的作业设定取决于 Fiery 服务器的型号。
- **页面设定** – 让您选择预览页面大小、指定边距（色条和作业信息位于这些边距内）以及选择镜像图像（用于透明纸张）。

4 单击**确定**以保存所做的编辑。

创建自定义或重复的控制栏

您可以复制控制栏以创建满足您需要的自定义控制栏，或者您可以创建一个全新的控制栏。例如，创建将不同 EPS 文件用作色条图像的控制栏。

1 在“设备中心”，单击**颜色设置**下的**控制栏**。

2 执行以下操作之一

- 要复制控制栏，请选择控制栏并单击**复制**。
- 要创建自定义控制栏，请单击**新建**。

3 定义每个选项的值。
有关详细信息，请参阅 查看和编辑控制栏（第 240 页）

4 单击**确定**保存控制栏。

导出、导入或删除自定义控制栏

您可以将自定义控制栏以文件形式从 Fiery Server 导出到计算机，并共享本地副本或将其导入到其他 Fiery Server。导入的控制栏立即启用以在 Fiery Server 上使用。

注释：您可以删除自定义控制栏，但是不能删除出厂随附的控制栏。

如果导出的控制栏包含其要导入的 Fiery Server 不支持的任何功能（例如，特定于 Fiery Server 的作业设定），则这些功能被隐藏。

1 在“设备中心”，单击**颜色设置**下的**控制栏**。

2 执行以下操作之一：

- 要导出控制栏，选择控制栏，单击**导出**，浏览找到要保存文件的位置，然后单击**选择文件夹**。
- 要导入控制栏，单击**导入**，找到并选择控制栏文件，然后单击**打开**。

3 要删除自定义控制栏，选择控制栏，单击**删除**，然后单击**是**以确认。

陷印

陷印技术可防止由于色板没有对准而导致对象四周出现白边（又称为“光圈”）。使用陷印时，打印的对象会带有稍微大的边缘（或者说陷印），用以填充对象之间的空隙。

启用**自动陷印**打印选项后，陷印将应用至作业。

如果 Fiery 服务器支持可配置的自动陷印，您可以完全控制**自动陷印**打印选项使用的陷印设定。Fiery 服务器的出厂默认设定是使用标准纸张的打印机的最佳设置。使用默认陷印设定打印多种作业都能获得令人满意的效果，但如果其无法为您使用的纸张提供所需结果，请配置陷印值以达到个人的要求。您始终可以通过单击“设备中心”**陷印**窗格中的**出厂默认值**按钮将陷印设定恢复为出厂默认值。

注释：您必须以管理员身份登录才能配置陷印设定。操作员可以查看陷印设定，但无法更改。

有关陷印的详细信息，请参见用户文档集的《彩色打印》部分。

对所有作业设置默认自动陷印

选择**默认设定**窗口中的**自动陷印**复选框会将陷印应用到所有已发送至 Fiery 服务器的作业。

1 单击“更多”图标（三个点）并选择**设置默认值**。

2 在**默认设定**窗口中，选择**颜色**。

3 向下滚动至**颜色设定**并选择**自动陷印**。
您可以选择锁定该设定以防止用户在“作业属性”中覆盖它。

指定陷印宽度

陷印宽度值用于确定两个对象之间陷印区域的厚度。您可以指定相应于送纸方向的宽度值：水平与送纸方向垂直，垂直与送纸方向平衡。

1 在“设备中心”，单击**颜色设置**下的**陷印**。

2 对于**陷印宽度**，指定水平和垂直宽度。或者，如果您要强制让值相等，请选择水平和垂直值之间显示的链接图标。如果在您选择链接图标时这两个值不相同，则会将其中较大的那个值应用于这两个值。

- **水平** – 定义陷印区域的水平厚度（0-10 像素）。
- **垂直** – 定义陷印区域的垂直厚度（0-10 像素）。

位图图像以动态、形象的方式显示选定的值。

指定陷印颜色减少

陷印颜色减少数值用于确定应用到陷印的每种颜色的多少。颜色不同的两个对象之间的陷印可能会形成第三种颜色（由这两个对象的颜色混合而成）的线。可以使用陷印颜色减少来淡化此类线的外观。

所指定的值将成为墨粉的减少百分比。减少 100% 将不向陷印应用墨粉色彩饱和度。减少 0% 将会获得对象边缘的墨粉色彩饱和度。

1 在“设备中心”，单击**颜色设置**下的**陷印**。

2 在**陷印颜色减少**下指定以下颜色通道的值：

- **青色** – 定义陷印中减少的青色 (0-100%)。
- **品红色** – 定义陷印中减少的品红色 (0-100%)。
- **黄色** – 定义陷印中减少的黄色 (0-100%)。
- **黑色** – 定义陷印中减少的黑色 (0-100%)。

3 （可选）如果您要强制让所有减少值相同，请选择陷印减少值之间显示的链接图标。如果在您选择链接图标时各个值不相同，则会将其中的最大值应用于所有值。

每种颜色左侧的图标形象地显示选定的值。

指定陷印形状

陷印形状表示在对比强烈的背景上陷印时如何显示单个像素。对于比一个像素大的元素，只在对象的边角显示形状或形状的一部分。

1 在“设备中心”，单击**颜色设置**下的**陷印**。

2 在**陷印形状**下，选择**椭圆形**、**菱形**或**矩形**。

指定陷印对象类型

未选择陷印对象类型选项时，只应用对象（文本和图形）之间的陷印。要应用陷印至图像，可使用陷印对象类型下的设定。

1 在“设备中心”，单击**颜色设置**下的**陷印**。

2 在**陷印对象类型**下选择以下任意选项：

- **陷印对象到图像** – 向对象与图像之间的边界区域应用陷印。
- **内部陷印图像** – 向图像的每个像素应用叠印。仅当您选择**陷印对象到图像**时，此选项可用。

进度

“进度”是指在一个多色文档中打印 C、M、Y 和 K 分色的任意组合。打印和校样分色可用于诊断作业中的问题。

无法在“设备中心”或“作业属性”中设置或打印进度。但是，您可以通过使用 ImageViewer 查看和打印分色来执行类似的操作。通过拼合特定色料的曲线，您可以将其另存为预设。有关信息，请参阅 Fiery ImageViewer（第 247 页）。

打印进度的顺序不一定要呈现打印机应用的实际顺序。不同的顺序对于分析图像复合可能有所帮助。

使用进度可以查看陷印的影响、检查两种色料之间的半色调交互、验证两个色板之间的相互重合以及查看分色参数（简单来说，就是使只打印黑色色板或打印除黑色色板以外的所有色板时的 GCR 色阶形象化）。

进度显示作业打印到打印机时所使用的分色。其作用不是用于其他打印机校样。

纸色模拟白点编辑

“纸色模拟”功能将纸张白色呈现为输出中打印的颜色，而不是保留页面的白色区域。可以使用白点编辑功能调整在 CMYK 来源特性档中定义为白点的模拟纸张白色的色调、亮度和饱和度。

如果 Fiery Server 支持纸色模拟（带有白点编辑），则可以在必要时自定义白点来取得所需结果。

注释：如果您将替换颜色定义为 C=0, M=0, Y=0, K=0，则在“替换颜色”中定义的值将替换“纸色模拟”的值。

编辑纸色模拟白点值

要使用纸色模拟白点编辑功能，请自定义一个现有的 CMYK 来源特性档并调整其白点。还必须将自定义的特性档与特定输出特性档链接。打印作业时，必须选择自定义的 CMYK 来源特性档及其链接的输出特性档，以实现纸色模拟白点的编辑效果。

如果要保留现有 CMYK 来源特性档，请在编辑白点之前复制该特性档。可以通过导出特性档然后以另一个名称将其导入来进行复制。

注释：可以编辑 CMYK 来源特性档的白点，但不能编辑输出特性档的白点。

如果您拥有分光光度计（例如 ES-2000），则可以将测量的颜色值直接导入。该功能使您可以基于纸张的实际颜色查找匹配色。要使用分光光度计，应在开始编辑白点之前安装和设置分光光度计。

注释：若要使用 X-Rite i1Pro 2，必须使用从 Fiery 获取的仪器。

1 在设备中心中，单击**资源** > **特性档**。

2 选择要自定义的 CMYK 来源特性档，然后单击**纸张模拟**。

3 选择要与该 CMYK 来源特性档链接的输出特性档，单击**确定**。

注释：如果要与作业一起打印自定义特性档，必须选择同一个输出特性档。

4 确保正确的显示器特性档显示在**显示器特性档**下面。

要在显示器上正确显示颜色，必须按照制造商的建议设置显示器，并为显示器指定正确的显示器特性档。

5 要使用分光光度计测试新白点，请单击分光光度计图标。

6 将分光光度计置于其校准处，单击**校准**。校准可提高测量值的准确性。

7 将分光光度计置于目标颜色上，确保抽样窗口的中心位于该颜色上。

8 按下分光光度计上的按钮进行测量。所测量的 CMYK 值会导入 CMYK 字段，同时还会显示相应的实验室数值。

9 此外/或者，您可以手动编辑色调、亮度和饱和度数值。

- **色调** - 0.0 至 359.9
- **亮度** - 0.0 至 100.0（包含这两个值）
- **饱和度** - 0.0 至 100.0（包含这两个值）

通过拖动滑块或在文本字段中输入值来编辑值。滑块并不显示绝对值。滑块位置和关联值与窗口打开时生效的纸张白色定义有关。查看窗口左上角的预览色块以及显示在对话框右侧的实验室值的变化。

10 要打印测试页，请单击**打印**。

11 如果测试页正确，单击**保存**并关闭**纸张模拟白点**窗口。

预检

您可在打印前用预检功能检查作业以减少高昂的打印错误。预检功能可检查最常件的错误类型，确保作业在所选打印机上打印成功和获得所需的质量。

要执行预检，您需要以下软件之一：

表 1:　外部 Fiery 服务器

Fiery System 软件	软件包
FS350 Pro 或较早版本	Fiery Graphic Arts Package, Premium Edition
FS400 Pro	Fiery Graphic Arts Pro Package
FS500 Pro 及更高版本	标配 - 无需可选包

表 2:　嵌入式 Fiery 服务器

Fiery System 软件	软件包
FS350 或较早版本	不受支持

注释：对于彩色和黑白服务器，Windows 上的预检不需要 Fiery 系统软件 FS500 Pro 或更高版本的可选软件包。

预检功能将生成有关错误的报告和关于作业的信息，包括安全设定、页面大小和颜色空间。

预检功能可在热文件夹、虚拟打印机和 Command WorkStation 中启用。

注释：不能使用预检功能检查已处理的作业。

预检支持以下文件格式：

Fiery 服务器	支持的文件格式
基于 Windows 的	PostScript、PDF、EPS、PPML、Creo VPS 和 PDF/VT
嵌入的	PostScript、PDF、EPS 和 Creo VPS

预检不支持 TIFF 和 PCL 文件格式。

预检可检查以下错误类型：

- **字体** - 检查有无丢失字体和进行过 Courier 字体替换。
- **专色** - 检查有无丢失专色。您可以在 Command WorkStation 专色”中添加缺失的专色。
- **图像分辨率** - 检查有无图像分辨率小于指定值。
- **VDP 资源** - 检查有无丢失的 VDP 资源。您可以指定要检查的记录数量，避免可能出现冗长的处理时间。
- **细线** - 检查有无线粗度小于指定值。

- **叠印** – 检查有无叠印。
- **PostScript** – 检查有无 PostScript 错误。

您可配置预检以指定要检查的错误类别和如何报告错误。预检配置设定可另存为预设，使您能够快速为特定的作业选择预检配置。

注释：如果有 Fiery Preflight Pro，您可以在 Command WorkStation 中检查假脱机或已处理的 PDF 或 PDF/VT 作业。对于其他文件类型，请使用“预检”。

配置和运行预检检查

您可配置预检以指定要检查的错误类别和如何报告错误。预检配置设定可另存为预设，使您能够快速为特定的作业选择预检配置。

1. 在“作业中心”中，选择一个保留的作业，然后选择**操作** > **Preflight**。
2. 或者从**预设**列表选择预设（设定集合）。
3. 选择要检查的各个类别的错误并指定所有设定。清除复选框可跳过特定类别。
   跳过的类别会显示为**未选中**。
4. 为各个类别的错误选择通知级别（**严重**或**警告**）
5. 若要在检测到严重错误时停止运行预检，请选择**遇到第一个严重错误时停止预检**。
6. 要将设定保存为新的预设，请从**预设**列表选择**另存为**。
7. 要对这些设置执行预检检查，请单击 **Preflight**。
   预检运行并在报告中显示结果。您可以打印并保存此报告，也可以通过在“作业中心”中右键单击该作业并选择**查看预检报告**重新显示此报告。

Fiery Preflight Pro

您可以使用 Fiery Preflight Pro 功能检查作业，以验证它是否符合选定预设中定义的一组标准。

Preflight Pro 仅适用于具有 Fiery 系统软件 FS500 Pro 或更高版本的基于 Windows 的 Fiery 服务器。仅当 Fiery Graphic Arts Pro Package 在 Fiery 服务器上是活动状态时启用 Preflight Pro。

您可以使用 Fiery Preflight Pro 检查以下作业类型：

- PDF
- PDF/VT
- FreeForm Plus（FS600 和更高版本）

Preflight Pro 执行的检查基于选定的预设中定义的设定。预设可以应用于假脱机和已处理的作业。如果作业偏离了预先定义的标准，Preflight Pro 会生成一个包含作业中的错误和警告的报告。

注释：Preflight Pro 仅适用于 PDF、PDF/VT 和 FreeForm Plus 作业。所有非 PDF 文件类型的预检都是使用 Preflight（第 245 页） 完成的。

若要使用 Preflight Pro，您必须使用管理员或操作员权限登录到 Command WorkStation。在 Command WorkStation 作业中心中右键单击假脱机或已处理的作业，并选择 **Preflight Pro**。您也可以预检从 Fiery Hot Folders 或虚拟打印机提交的作业。

Fiery ImageViewer

Fiery ImageViewer 可让您在打印前进行软打样和在作业中编辑颜色或灰度（如果支持）。您可以预览方向、内容、一般的颜色精确度以及已处理作业的预览（光栅图像）。

彩色输出

Fiery ImageViewer 使用发送至印刷机的实际 CMYK 值显示作业，因此可提供准确的软校样。软校样不会显示校准的效果，但是，可能影响颜色。

您可以编辑单个 C、M、Y 和 K 响应曲线。您可以保存编辑并将其应用于其他彩色作业。您也可以应用 G7 校准曲线，这些曲线是使用 CHROMiX Curve2、Curve3 或 Curve4 创建的。

您可以单独显示每个印刷色的分色数据或与其他印刷色一起显示。如果作业包含**半色调模拟**设定，则预览以网点显示所有分色的复合视图。如果从 Fiery ImageViewer 打印页面，输出将包括 Fiery ImageViewer 中所选分色的复合色信息。

ImageViewer 要求

要使用 Fiery ImageViewer，您的计算机必须符合以下要求和连接类型：

- 运行 OpenGL 版本 3.2 及更高版本的 GPU
- 显卡可用内存至少为 750 MB
- 客户端计算机使用“远程桌面连接”连接
- 需要满足以下内容之一： Fiery Graphic Arts Package, Premium Edition、 Fiery Productivity Package 、 Fiery Graphic Arts Pro Package 或 Fiery ColorRight Package。

可使用第三方软件（如 OpenGL 扩展查看器）验证 OpenGL 版本。

启动 ImageViewer

您可从 Command WorkStation 中的作业启动 ImageViewer。

1 在 Command WorkStation 作业中心中，选择已处理并保留的作业。

如果需要，请选择**操作** > **处理及保留**，将作业转至已处理和保留状态。

2 执行以下操作之一：

- 选择**操作** > **ImageViewer**。
- 右键单击 (Windows) 或按住 ctrl 键并单击 (macOS) 所选作业，然后从出现的菜单中选择 **ImageViewer**。

快速访问常用操作的 Fiery ImageViewer 工具栏

Fiery ImageViewer 工具栏提供快速访问可应用于作业的常用操作。要显示或隐藏工具栏，请按 **T** 键进行切换。

某些工具栏图标仅在 Fiery 服务器支持它们时可用。

按钮	描述
保存 	“保存”按钮保存作业的当前设定。
复制 	“拷贝”按钮拷贝**缩略图**窗格中选定的页面。
删除 	“Delete”键删除**缩略图**窗格中选定的页面。
还原 	“恢复”按钮恢复为作业的上一个设定。
校样打印 	“校样打印”按钮直接从 Fiery ImageViewer 打印作业的单份副本或重新执行校样以验证输出。如果做了任何修改或更改了原始作业，校样打印不会保存更改。
放大镜 	按分数放大图像。
雨刷器 	雨刷器按提供以对角线拆分屏幕，因此用户可以在调整前后看到图像。用户可以平移图像，以便将拆分屏幕移至之前或之后校正位置。 要在图像上移动或滑动对角线，请在 Windows 中单击 ctrl+ alt，在 macOS 中单击 cmd + 选择，并使用鼠标滚轮旋转对角线。
标尺 	“标尺”按钮沿画布两侧的 X 轴和 Y 轴显示测量标尺。
测量 	“测量”按钮激活测量工具，允许您单击文档中的两个位置。该工具测量两个点之间的距离和角度，以及 X 轴和 Y 轴上的高度和宽度。

按钮	描述
保留专色 	启用后，专色不受颜色通道曲线调整的影响。禁用后，专色将受到颜色通道曲线调整的影响。
旋转 	旋转按钮可让您以 90 度的增量旋转图像预览显示。 **注释：**此操作不会改变最终打印输出的方向。旋转是影响作业中所有页面的全局设定。
镜像 	镜像按钮允许您横向镜像图像预览，并反转图像预览上的镜像效果。 **注释：**此操作不会改变最终打印输出。镜像是影响作业中所有页面的全局设定。
收缩/伸展 	“收缩/伸展”按钮将根据**作业属性**、**基材**选项卡 >**宽度缩放**和**长度缩放**选项切换显示应用于作业的收缩或伸展。对于要显示在 Fiery ImageViewer 中的收缩/伸展图标，必须将选项设置在 100% 以上或以下。 该按钮仅适用于支持该功能的高速喷墨印刷机。
局部区域修正 	利用局部区域修正工具，可在图像的任意位置绘制选择框以在本地进行颜色编辑。 该按钮仅适用于支持“局部区域修正”功能的 Fiery 服务器。
对象编辑器 	对象编辑器提供功能强大的 AI 辅助选择工具，可让您选择图像内的特定对象，并应用针对性的颜色调整。 Object Editor 仅适用于 Fiery ImageViewer 5.0 及更高版本。
软校样已启用 	软校样按钮显示墨水限制关闭的时间，并提供作业的精确软校样。
软校样已禁用 	软校样按钮显示墨水限制打开的时间，且看不到软校样。要预览专用颜色，请禁用软校样。
Fiery 学习 	“Fiery 学习”按钮链接到“Fiery 学习”网站上的最新 Fiery ImageViewer 课程。

在图像预览窗格中查看标尺

可在 Fiery ImageViewer 中沿着**图像预览**窗格的上边缘和左边缘显示标尺。

1 要在**图像预览**窗格中显示标尺，请执行以下操作之一：

- 单击工具栏中的**标尺**图标（）。
- 按 **ctrl+shift+R**。
- 单击**查看** > **标尺**。

2 将光标放置在标尺的任何点上，以在文档画布上显示水平或垂直导线，帮助确定页面上放置内容的位置。

3 要同时查看水平和垂直标尺，单击标尺的左上角并拖动。这对于测量与图像上任意点的垂直和水平距离非常有用。

在图像预览窗格中测量距离

您可以在 Fiery ImageViewer 中的**图像预览**窗格中测量距离。该工具测量两个点之间的距离和角度，以及它们在 X 轴和 Y 轴上的高度和宽度。

1 要使用测量工具，请执行下列操作之一：

- 单击工具栏上的**测量**图标（）。
- 按 **ctrl+M**。
- 单击**查看** > **测量**。

2 单击**图像预览**窗格中文档上的测量起点。

3 单击**图像预览**窗格中文档上的测量终点。

调整图像预览

浏览器窗格控制图像预览中的显示内容。您可以放大图像预览区域以适合屏幕。

浏览器窗格中的边界框包含图像预览中显示的图像部分。如果边界框无法看清，可在**编辑** > **预置**中更改其颜色。

1 若要重新定位预览中显示的图像部分，请执行以下操作之一：

- 在**浏览器**窗格中拖动边界框。
- 拖动图像。
- 若要将图像中的某个特定位置居中预览，按住 Shift 键的同时单击该位置。

2 若要顺时针旋转图像，请执行以下操作之一：

- 从列表中选择 90°、180° 或 270° 或单击**旋转**（ ）图标。
- 单击**查看** > **旋转**并单击适当的选择对象。

旋转功能仅适用于预览，无法适用于打印的作业。

要将预览重设为原始方向，请单击**查看** > **旋转** > **重设**。

3 要横向镜像图像预览，单击**镜像**图标。

镜像功能仅适用于预览，无法适用于打印的作业。

要在图像预览上反转镜像效果，请再次单击**镜像**图标。

4 若要以对角线拆分屏幕以查看调整前后的图像，请单击**雨刷器**图标。

对角线上方的光栅区域显示编辑之后的效果，对角线下方的光栅区域显示编辑之前的效果。您可以平移图像，以便将拆分屏幕移至之前或之后校正位置。图像沿您拖动的方向移动。

可以通过使用 ctrl+alt (Windows) 或 cmd+option (macOS) 以及鼠标上的滚轮在屏幕内移动刮水器。

5 若要放大图像预览的区域，请单击**查看** > **全屏**。

要恢复正常显示，可按 **F** 键。

6 要显示不可成像区域，请单击**查看** > **不可成像区域**。您可以在**预置**中更改不可成像区域的颜色。

调整图像的大小

除了屏幕底部的缩放控件之外，还有两种方式可调整图像大小。

1 若要放大，以便 Fiery ImageViewer 将图像中的每个数据像素在屏幕上显示为单个像素，则选择**查看** > **实际像素**。

显示器分辨率设定决定像素显示的实际大小。

2 若要缩小，使整个页面适合图像预览，单击缩放控件旁的**适合窗口**图标，或者选择**查看** > **适合窗口**

查看图像中的颜色值

ImageViewer 通过发送到打印机的实际颜色值显示作业。您可以检查图像中任意点的颜色值。

- 将光标悬停在图像中的一个像素上。

在**分色**窗格中显示每种色料的数值。

总覆盖区域报告采样的光栅像素的总分色 % 值。

您也可以使用对象检查器查看光栅中的像素从其渲染的对象类型。请参阅对象检查器（第 252 页）。

对象检查器

对象检查器显示光栅中所选像素渲染的对象类型。

对象检查器显示采样像素的分色 % 颜色值。对象类型包括图像、图形、文本和边缘像素（标记进行边缘增强）。如果采样的像素是通过混合多个页面对象渲染的，则对象检查器会将该对象显示为未知对象类型。

- 要使用“对象检查器”，请在**图像预览**窗格中将光标移到像素上。

颜色替换

颜色替换功能使您能够替换图像输出光栅中的颜色。颜色替换最适合使用纯色和均匀色调。

颜色替换仅适用于 Fiery ImageViewer 4.0 和更高版本，且需要连接至运行 Fiery 系统软件 FS350/350 Pro 或更高版本的 Fiery 服务器。此功能仅适用于在已选择合成色叠印打印选项时处理的作业。

使用颜色替换时，可通过输入颜色值、使用颜色选取器对像素进行采样或选择现有 Fiery 专色来指定替换颜色。每种颜色替换均可应用于作业中的单个页面或所有页面。您可以通过**编辑**窗格中的图标查看色彩修正类型：

- **页面**编辑使用实线。
- **本地**编辑使用虚线。

您可以将页面颜色曲线或页面颜色替换保存为预设，也可以将页面颜色曲线和页面颜色替换一同保存为预设，以便后续使用。您可以通过 Fiery ImageViewer 或光栅曲线编辑器应用预设。

使用颜色替换

颜色替换使您能够替换图像输出光栅中的颜色。

1 在**颜色替换**窗格中，单击**选取原始颜色**，然后在图像中选择要替换的原始颜色。大方块定义当前查看的区域，而较小的方块则定义目标像素。

2 在**颜色替换**窗格中，通过以下方式之一选择替换颜色：

- 单击**选取替换颜色**，然后使用替换颜色选取器在图像中选择替换颜色。
- 输入颜色替换值。
- 单击**选取专色**，然后从专色库中选择专色。

3 单击**应用**。

颜色替换将添加到**编辑**窗格。

请记住以下几点：

- 在**编辑**窗格中，您可以使用眼睛图标显示或隐藏颜色替换、更改颜色替换的顺序或删除颜色替换。
- 通过在**编辑**窗格中选择颜色替换，您可以稍后修改替换颜色。
- 在**编辑**窗格中修改条目后，由于该修改条目仅对当前页面有效，因此 Fiery ImageViewer 会清除**所有页面**复选框。
- 当 Fiery 服务器连接到打印机或高速喷墨印刷机时，颜色替换不会显示在正面和背面叠加模式下。

- 对于任何颜色替换编辑，从任何页面清空**所有页面**复选框都会删除除当前页面以外的所有页面的特定编辑。
- 从任何页面删除颜色替换条目时，仅当您选择了**所有页面**复选框时，才会从文档的所有页面删除颜色替换。如果取消选择了**所有页面**复选框，删除编辑只影响当前页面。
- 每页最多可应用 32 种颜色替换。
- 为实现最佳效果，应用颜色替换时，请在 Fiery ImageViewer 中以 100% 形式查看光栅。如果在低于 100% 形式下查看光栅，光栅预览的抗锯齿效果可能会使边缘处的替换颜色失真。抗锯齿不会影响打印。

局部区域修正

局部区域修正功能允许您对页面的特定区域应用颜色修正，而不是对整个图像进行修正。这种针对性方法可以在最需要的地方实现精确调整。局部区域修正功能仅在 Fiery ImageViewer 4.2 及更高版本中可用。

使用此功能，您可以：

- 使用选取框选择要修正的图像区域。
- 使用“颜色替换”替换所选区域中的颜色。
- 调整所选区域内的各个颜色曲线，以实现更精细的修正。
- 将颜色替换应用于单个页面，或应用于文档中所有页面的同一区域。

所有编辑，无论是通过“颜色替换”还是颜色曲线调整完成的，都会显示在**编辑**窗格中。图标会指示编辑是颜色替换还是颜色曲线调整，以及是局部级别还是页面级别。您可以使用眼睛图标切换每个编辑的可见性，以便将其与原始图像进行比较。

对图像应用局部区域修正

可以使用“局部区域修正”校正图像特定区域内的颜色。

1 单击**局部区域修正**。

2 使用选取框选择图像中的某个区域以应用本地颜色修正。

虚线指示选定的颜色修正区域。

3 通过执行以下操作之一调整所选区域的颜色：

- 单击**选取原始颜色**，然后单击**选取替换颜色**，输入颜色的替换颜色值或使用**拾取专色**来替换颜色。
- 在**颜色调整**窗格中使用曲线。

4 通过执行以下操作之一应用颜色修正：

- 如果您调整了颜色曲线，请单击工具栏中的**局部区域修正**旁边的**应用**。
- 进行颜色替换后，单击**颜色替换**窗格中的**应用**。

编辑窗格显示在本地级别或页面级别所做的所有颜色编辑。您可以使用以下选项在**编辑**窗格中管理本地编辑：

- 通过单击**编辑**窗格中所列任意行的眼睛图标，可在本地颜色替换和原始颜色之间进行切换。
- 通过“编辑”列中的图标确定编辑类型。画笔图标指示在**颜色替换**窗格中进行的颜色替换，波浪线图标指示在**颜色调整**窗格中进行的颜色曲线更改。

- 如果要将本地颜色替换应用于文档中的所有页面，请单击**所有页面**复选框以进行该特定颜色的替换。文档中所有页面上的指定区域将显示相同的颜色替换。
- 单击**编辑**窗格中的颜色替换行，然后调整特定区域的选取框，从而调整本地颜色替换区域。

Fiery ImageViewer 对象编辑器

Fiery ImageViewer 对象编辑器提供功能强大的 AI 辅助选择工具，可让您选择图像内的特定对象，并应用针对性的颜色调整。

限制

- Object Editor 仅适用于 Fiery ImageViewer 5.0 及更高版本以及 FS800/FS800 Pro 及更高版本。
- 每页可应用一组对象编辑。可删除对象编辑集并创建一个新的。
- 对象编辑器一次只能在 Fiery ImageViewer 的两个实例中打开。
- 此版本不支持对象编辑器的软校样。
- 仅当使用从客户端计算机连接至 Fiery 服务器的 Fiery Command WorkStation 时，才支持对象编辑器。直接在已连接显示器、键盘和鼠标的 Fiery 服务器上使用 Command WorkStation 时，不支持此功能。

内存使用建议

对于 RAM 有限的系统，如要减少内存使用，请在完成对象编辑和曲线调整后禁用对象编辑器。关闭对象编辑器后，遮罩编辑仍然可用。

保持对象编辑器启用状态会使内存使用量增加约 1.5-2 GB，具体视作业而定。当不需要进一步的对象编辑时，将其禁用可释放内存并提高系统整体性能。

安装对象编辑器

必须安装“对象编辑器”，才能使用其功能。

1 单击**对象编辑器**。

2 在 **Fiery ImageViewer 对象编辑器**窗口中，单击“安装”。

Fiery Software Manager 在背景启动并安装对象编辑器。安装完成后，对象编辑器即可使用。

注释：仅当使用从客户端计算机连接至 Fiery 服务器的 Fiery Command WorkStation 时，才支持对象编辑器。直接在已连接显示器、键盘和鼠标的 Fiery 服务器上使用 Command WorkStation 时，不支持此功能。

使用对象编辑器选择对象

您可以使用对象编辑器选择一个或多个对象并应用颜色编辑。当您加载对象编辑器时，它会使用对象检测模型将页面划分为可选对象。所选对象称为遮罩，遮罩颜色可调整。

1 单击**对象编辑器**。

2 使用以下方法之一选择图像中的对象。

Windows	macOS	描述
左键单击	**左键单击**	选择对象。
Ctrl + 左键单击	**Cmd + 左键单击**	选择额外的对象。
Alt + 左键单击	**Opt + 左键单击**	从所选内容中移除对象。
Alt + I	**Opt + I**	反转当前选择。选中的对象变成未选中状态，未选中的对象变成选中状态。
C + 左键单击	**C + 左键单击**	清除所有选择。
Shift + 左键单击或 **Shift + 右键单击**	**Shift + 左键单击**或 **Shift + 右键单击**	通过按 **Shift + 左键单击**为遮罩添加一个正点，通过按 **Shift + 右键单击**来为遮罩添加一个负点。正点表示应包含在对象遮罩中的区域，负点表示应从对象遮罩中排除的区域。 当初始对象选择与您想要编辑的区域不完全匹配时，正点和负点有助于细化对象边界。 考虑一个穿着衬衫的人的形象。单击人最初可能会将整个人选择为单个对象。如果只想对肤色应用颜色修正，可以： • 使用 **Shift + 左键单击**人物的面部或皮肤区域以指示这些区域应包含在选择中。 • 使用 **Shift + 右键单击**衬衫以指示这些区域应排除在选择之外。 对象编辑器使用这些正点和负点来优化遮罩，使您能够有选择地仅针对所需的区域进行颜色修正。
G + 左键单击或 **W + 左键单击**	**G + 左键单击**或 **W + 左键单击**	使用专门针对图形和字体内容的对象检测模型来选择对象。如果某个模型无法生成干净的选择，请改用另一个模型。当光标悬停在对象上并显示警告图标时，请尝试此操作。
Alt + K	**Opt + K**	应用对象编辑后，打开**遮罩编辑**窗口。

选择对象后，背景像素变暗以高亮显示所选对象。这可以清晰地指示将受颜色调整影响的区域。

3 使用**颜色调整**窗格编辑颜色。

4 单击**应用**以保存所做的编辑。

如果作业包含相似的页面，则可以通过**应用到**重复使用同一对象遮罩。单击**应用到**可打开一个窗口，您可以在此指定目标页码。在应用遮罩之前，请确保页面内容完全一致，因为遮罩会被直接应用，而不会验证内容是否匹配。

注释：每页只能应用一个对象编辑集。要应用新的对象编辑，必须删除之前的对象编辑集并创建一个新的。除了本地编辑和页面编辑外，还可以使用对象编辑。

使用遮罩编辑优化选择

使用对象编辑器应用编辑之后，可以使用“遮罩”编辑来优化所选区域。

1 使用对象编辑器选择对象后，在**编辑**窗格中，单击**遮罩编辑**。

2 在**遮罩编辑**窗口中，可使用工具对遮罩进行编辑，包括“选择”、“添加”和“移除”。使用以下一个或多个工具编辑遮罩：

- **选择** – 使用“选择”工具编辑遮罩的较大区域。
  - **遮罩** – 优化所选遮罩区域。
  - **选框** – 围绕想要包含的区域绘制一个矩形选区。
- **添加** – 使用“添加”工具将区域添加到遮罩。
  - **硬边** – 使用硬边画笔绘制清晰、精确的笔画。
  - **柔边** – 使用柔边画笔绘制圆融、自然的笔画。
  - **套索** – 徒手套索选择一个区域，并将其直接添加到遮罩中。
- **移除** – 使用移除工具从遮罩中移除区域。
  - **硬边** – 使用硬边画笔擦除，实现干净、精确的移除效果。
  - **柔边** – 使用柔边画笔擦除，实现渐进、羽化的移除效果。
  - **套索** – 徒手套索选择一个区域，并将其直接从遮罩中移除。

3 单击**应用**。

注释：编辑遮罩时可以使用键盘快捷键：

- 选择**套索**后，使用 **Esc** 清除当前线条。
- 选择**套索**后，可通过单击起点或双击鼠标左键来完成选择。
- 在使用**添加**或**移除**工具时，可以按住 **Shift** 键暂时切换到相应的相反工具。

正面叠加和背面叠加

利用“正面叠加和背面叠加”功能可以预览拼版的印张。

要预览四种拼版样式（**工作样式**或**打印方法**），则将**叠加**选项设置为：**套版印**、**胶装**、**横转式**和**翻转式**。

对于大多数胶装打印机，如果在打开双面打印的情况下接收双面作业，则唯一可用的**正面叠加和反面叠加**选项设置将为**胶装**。

对于双面打印机，“正面叠加和反面叠加”功能将显示四种手动双面打印选项，或者由光栅图像的**作业属性**窗口中的**双面**打印选项定义的拼版样式。

在任何情况下，均可通过将控制设置为**关**来禁用**正面叠加和背面叠加**预览。叠加控制仅用于预览目的，不会改变作业的双面设定。

比较表面可用于比较作业中的任何两个表面。

对于**显示模式**，您可以调整以下设定：

- **连续色调**允许您选择以真彩色预览拼版。
- **自定义**允许您为每个正面和反面拼版选择预览的自定义颜色。
- **正面不透明度**允许您调整正面的不透明度，以便查看反面。
- **反面不透明度**允许您调整反面的不透明度以控制预览的可见性。

图像位置

利用“图标位置”功能，可以在打印材料上精确地放置拼版表面的光栅图像，以满足夹持边距等机械方面的打印机要求，并且让印张在输出处理工作流程中正确完成折叠、裁切和装订。

Fiery ImageViewer 允许您使用数字偏移值或视觉定位，在材料上精确地放置作业。Fiery ImageViewer 显示材料的边缘，以及材料上针对打印机的可打印区域的边界。

“图像位置”功能的优势是：

- 查看光栅图像在材料上的放置情况，而不必反复试验。
- 查看印张上的可成像区域，以便可以将拼版移动到可成像区域的边缘或者可以根据需要剪切拼版。
- 准确定位拼版以留出打印机夹持边距，或者生产可用于输出处理的印张。

默认情况下，页面边框以黑色突出显示。您可以在**预置**窗口中编辑页面边框（颜色）。

基材的可成像区域以绿色突出显示。

要使用“图像位置”功能：

1. **原点** – 计算偏移所依据的材料位置。可选择**材料的中心**、**可打印区域的中心**、**自定义可打印区域**以及**前缘的底部中心**。
2. **偏移**（可打开或关闭）– 用于设置在材料上放置光栅图像的 X 偏移和 Y 偏移。对于双面打印机，如果**正面叠加和反面叠加**没有设置为**关**，则后偏移控制也是可用的。
3. **偏移单位** – 设置调整偏移的单位（毫米或英寸）。
4. **正反面对齐图像** – 锁定正反面的对齐，以便将正面的偏移相反地应用于反面。

在使用“图像位置”功能时，请牢记以下几点：

- 在双面打印机上，只有在**正面叠加和反面叠加**打开时，反面图像位置控制才可用。
- 只有在**正面叠加和反面叠加**打开时，**正反面对齐图像**才能打开。

动画墨水限制

Fiery ImageViewer 可帮助您查看作业中哪些像素接近总区域覆盖 (TAC) 限制以及使用 Fiery ImageViewer 曲线或专色编辑来调整超过油墨限制的任何像素。

若要打开动画功能，请启动 Fiery ImageViewer，打开一个已处理过并保留的作业，然后按 ctrl+shift+L。

作业中闪烁黄色的区域显示接近总区域覆盖 (TAC) 限制的像素。

作业中闪烁红色的区域显示超出总区域覆盖 (TAC) 限制的像素。

总区域覆盖限制从所连接的服务器加载。该限制可通过在 Fiery ImageViewer **预置**中打开**动画墨水限制**选项来手动调整或覆盖以仅在 Fiery ImageViewer 中查看图像。

注释：打开动画墨水限制时，看不到准确的软校样。Fiery ImageViewer 窗口右上角的眼睛图标会变为琥珀色并显示一条斜线，以显示软校样已禁用。通过按 ctrl+shift+L 禁用动画时，眼睛图标会变为绿色以显示软校样已打开。

注释：动画墨水限制功能并非适用于所有 Fiery 服务器。

显示和打印色彩分离

分色窗格可控制图像预览显示哪种分色，并且当从 ImageViewer 中打印作业时将包括在打印输出中。作业中的每个页面可以启用不同的分色。

- 若要显示分色，请执行以下操作之一：
  - 要控制显示和打印哪些分色，在**分色**窗格中选择或清除分色名称旁的复选框。

    注释：Fiery ImageViewer 4.0 或更高版本将打印所有分色，无论是否已在**分色**窗格中选择它们。
  - 要反向选择当前所选的分色，请选择**查看** > **分色** > **反向选择**。

    使选择反向会使为选择的分色成为新的选择。例如，如果 CMYK 分色可用并选择了**青色**和**品红色**，反向选择会显示**黄色**和**黑色**。
  - 要快速显示所有分色，请选择 **查看** > **分色** > **全选**。
  - Fiery 服务器读取着色剂顺序。**分色**窗格按在打印机上安装的顺序显示印刷色和专用颜色。Fiery ImageViewer 按印刷机上安装的顺序显示专用颜色。

    在印刷色下打印的专用颜色在分色列表底部列出，在印刷色上面打印的颜色在列表顶部列出。

    注释：显示支持专用颜色的 Fiery 服务器的专用颜色。

ImageViewer Edits

ImageViewer Edits 打印选项可使您应用在服务器上保存为预设的颜色曲线编辑。

Command WorkStation 中的 ImageViewer 可用于在 Fiery 服务器上编辑已处理作业的 CMYK 曲线。您可以将曲线编辑保存为 ImageViewer 中**颜色调整**窗格的**预设**区域中的预设。您可以使用**作业属性**窗口中**颜色**选项卡上的 **ImageViewer 编辑**打印选项将预设应用到假脱机作业。

使用 **ImageViewer Edits** 选项可为作业选择预设。

出厂曲线编辑应用一些典型的颜色校正：

- 无需更正
- 减淡高光色
- 增加中间色调
- 阴影细节
- 减少偏青色
- 减少偏品红色
- 减少偏黄色

预设列表显示出厂随附的曲线编辑，然后是自定义曲线编辑。

使用曲线编辑反应

您可以在**颜色调整**窗格中编辑响应曲线，以准确编辑作业。您可以通过此功能为所有颜色曲线以及作业中的单个分色自定义响应曲线。

注释：对彩色作业进行曲线编辑之后，保存作业之后再切换到**颜色轮**选项卡。否则，所有的曲线编辑都会丢失。

以图形方式编辑曲线

1 在**颜色调整**窗格中单击**曲线**选项卡。

2 必要时，调整颜色曲线的显示方式：

- 要选择特定颜色曲线，请从**通道**菜单中选择颜色。
- 要同时选择所有颜色曲线，请从**通道**菜单中选择**所有通道**。

注释：当选择**所有通道**时，使用 **Page Up** 和 **Page Down** 键在颜色曲线之间切换。

3 执行以下任意操作：

- 要在曲线上添加点，在曲线的任意位置单击。
- 要编辑曲线，将曲线上的点拖至所需的响应值。

注释：在 Windows 中，您可以选择一个点并使用箭头键将其沿任意方向移动 1%，或者按下 Shift 键的同时按一个按箭头键进行大幅度移动。

- 要删除曲线上的某一点，请选中该点，然后按**删除**。

  您也可以选择一个点，将其移到您要删除的点。
- 在 Windows 中，选中曲线上的一个点，然后通过 **shift+page up** and **shift+page down** 即可在点之间移动。

编辑颜色曲线数据

1 单击**颜色调整**窗格中的**曲线**选项卡，然后单击**编辑曲线**。

2 在显示的表格中，输入数值。

表格的每行相当于图表中的编辑点。

3 执行以下操作之一：

- 要显示预先定义的行集，请在**控制点**列表中选择集。
- 要添加行，请输入空行。
- 要删除行，请单击行中任何位置，然后单击**删除行**。

使用颜色轮编辑颜色

您可以在**颜色调整**窗格中使用颜色轮编辑颜色。

注释：如果切换到**曲线**选项卡，使用颜色轮所做的编辑将得到保留。但是，如果切换到**颜色轮**选项卡而没有先保存作业，使用曲线所做的编辑将丢失。

1 在**颜色调整**窗格中单击**颜色轮**选项卡。

2 单击色调范围（**高光**、**总体**或**阴影**），设置编辑的色调范围。

注释：色调范围选择并不应用于**亮度**。**亮度**始终应用于整个色调范围。

3 要编辑色度和饱和度，单击颜色轮中的一个新位置。

图像预览改变为显示编辑结果。

4 拖动**色度**、**饱和度**、**黑色**或**亮度**的滑块微调编辑，或者在滑块右侧输入新的数值。

将颜色编辑应用于一个或所有页面

您可以复制当前页面的颜色编辑并将它们复制到作业中的其他页面或所有页面。

1 单击**颜色调整**窗格中的**曲线**选项卡，然后单击**应用于**。

2 指定页码，然后单击**确定**。

通过本地文件应用颜色编辑

您可以将颜色编辑保存到计算机上的本地文件，然后将编辑内容从该文件导入到 Fiery ImageViewer 中的当前页面。无论当前页面是否在同一作业中都可以。

注释：对于某些类型的 Fiery 服务器，您也可以将颜色编辑另存为服务器预设，并将该预设应用于不同的作业。

将颜色编辑保存至文件

1 选择**文件** > **导出** > **颜色调整**。

2 输入文件的名称并选择文件类型。

3 浏览找到要保存该文件的位置，并进行保存。

从文件导入颜色编辑

1 选择**文件** > **导入** > **颜色调整**。

2 找到并选择所需的颜色编辑文件。

3 单击**打开**。

颜色编辑将应用于当前页面。

通过服务器预设应用颜色编辑

如果您的 Fiery 服务器支持此功能，您可以将颜色编辑另存为服务器预设。借助预设，您可以将相同的颜色编辑应用于 Fiery ImageViewer 中不同的作业，也可以通过 窗口（位于 Command WorkStation 中）将预设应用于已保留作业，而不使用 Fiery ImageViewer。

注释：您还可以将颜色编辑保存到计算机上的本地文件，并将它们应用于 ImageViewer 中的另一个作业。

将颜色编辑另存为预设

1 在**颜色调整**窗格中，进行想要保存的编辑。

2 执行以下操作之一：

- 对于 Fiery ImageViewer 4.7 及更高版本：单击工具栏中的**另存为**。
- 对于 Fiery ImageViewer 4.6 及更早版本：单击**曲线**标签，然后单击**预设** > **另存为**。

3 输入该预设的名称，然后单击**确定**。

该预设将添加至列表。

注释：颜色替换适用于 Fiery ImageViewer 4.0 并且可作为全局校正保存在预设中。无法单页使用颜色替换。

通过 ImageViewer 中的预设应用颜色编辑

1 在**颜色调整**窗格中，单击**曲线**选项卡，然后在**预设**列表中选择预设。

2 单击**文件** > **保存**。

该预设将应用于当前作业。

注释：图像位置未包含在预设中。

通过“作业属性”中的预设应用颜色编辑

1 在 Command WorkStation 的作业中心中，选择一个保留的作业，然后单击**操作** > **属性**。

2 单击**颜色**选项卡，在 **ImageViewer Curves** 选项中选择预设，然后单击**确定**。

3 选择相同的作业后，单击**操作** > **处理及保留**。

预设的颜色编辑将应用于已处理的作业。

注释：在处理作业之后，颜色编辑将合并到作业中，不再显示为 ImageViewer 中的编辑。

删除预设

- 执行以下操作之一：
  - 对于 Fiery ImageViewer 4.7 及更高版本：单击工具栏中的齿轮图标以启动**管理自定义预设**窗口。
    - 单击以选择一个自定义 预设，或者按住 ctrl 单击 (Windows) 或按住 cmd 并单击 (macOS) 以选择多个自定义 预设。
    - 单击**删除**。
  - 对于 Fiery ImageViewer 4.6 以及更高版本：在**颜色调整**窗格中，选择**预设**列表中的预设。
    - 选择应用于图像的自定义预设，然后单击**删除**。
    - 单击**是**进行确认。

预设将从列表和图像中删除。

注释：如果您发现 Fiery ImageViewer 中存在无法删除的不一致或错误曲线，或者“作业属性”菜单未显示完整的曲线预设列表，您可以通过在 Fiery ImageViewer 中按 ctrl+shift+D (Windows) 或 cmd+shift+D (macOS) 解决此问题。这将移除所有有问题的曲线，并允许 Fiery 服务器在“作业属性”中显示完整的曲线预设列表。

重命名预设

- 对于 Fiery ImageViewer 4.7 及更高版本：单击工具栏中的齿轮图标以启动**管理自定义预设**窗口。
  - 单击以选择一个自定义 预设，或者按住 ctrl 单击 (Windows) 或按住 cmd 并单击 (macOS) 以选择多个自定义 预设。
  - 单击**重命名**。
  - 输入该预设的名称，然后单击**确定**。

应用 Curve2/Curve3/Curve4 文件的颜色曲线

您可以导入在 CHROMiX Curve2、Curve3 或 Curve4（G7 校准软件）中创建的 CMYK 响应曲线，也可以将其作为文本文件导出。当您在 Fiery ImageViewer 中导入该曲线时，其将应用于当前页，替换现有的响应曲线。

文件可以是标准格式或 Delta 格式。

1 单击**颜色调整**窗格中的**曲线**选项卡，然后单击**编辑曲线**。

2 单击**导入曲线**，找到并选择包含曲线的文件，然后单击**打开**。

在 Fiery ImageViewer 中管理 页面

您可以在 Fiery ImageViewer 中管理文档内和不同文档中的页面。

Fiery ImageViewer 中的**缩略图**窗格显示作业中每个印张表面的缩略图视图。您可以使用**缩略图**窗格来管理作业中的页面。

对文档页重新排序

可以在**缩略图**窗格中拖放页面缩略图，在 Fiery ImageViewer 中对文档页重新排序。

1 要选择要在文档中移动的页面，请执行以下操作之一：
   - 单击页面缩略图以选择单个页面。
   - 按住 Shift 并单击以选择多个页面。
   - 按住 ctrl 并单击 (Windows) 或按住 cmd 并单击 (macOS) 以选择单个页面。
   - 按 **ctrl+A** (Windows) 或 **cmd+A** (macOS) 以选择所有页面。

2 在**缩略图**窗格中将页面缩略图拖动到新位置。

   注释：Fiery ImageViewer 不支持对可变数据作业的文档页重新排序。

删除页面

可以使用**缩略图**窗格删除 Fiery ImageViewer 中的文档页面。

1 要选择要在文档中删除的页面，请执行以下操作之一：

- 单击页面缩略图以选择单个页面。
- 按住 Shift 并单击以选择多个页面。
- 按住 ctrl 并单击 (Windows) 或按住 cmd 并单击 (macOS) 以选择单个页面。
- 按 **ctrl+A** (Windows) 或 **cmd+A** (macOS) 以选择所有页面。

2 要删除所选页面，请执行以下操作之一：

- 右键单击所选页面缩略图并选择**删除**。
- 按**删除**键。
- 单击**编辑** > **删除**。
- 单击工具栏中的**删除**图标 ( )。

注释：Fiery ImageViewer 不支持删除可变数据作业的页面。

拷贝页面

可以使用**缩略图**窗格拷贝 Fiery ImageViewer 中的文档页。

1 要选择要在文档中拷贝的页，请执行以下操作之一：

- 单击页面缩略图以选择单个页面。
- 按住 Shift 并单击以选择多个页面。
- 按住 ctrl 并单击 (Windows) 或按住 cmd 并单击 (macOS) 以选择单个页面。
- 按 **ctrl+A** (Windows) 或 **cmd+A** (macOS) 以选择所有页面。

2 要拷贝所选页面，请执行以下操作之一：

- 右键单击所选页面缩略图并选择**拷贝**。
- 单击**编辑** > **拷贝**。
- 单击工具栏中的**拷贝页面**图标 ( )。

注释：Fiery ImageViewer 不支持拷贝可变数据作业的页面。

在文档之间移动页面

可以使用**缩略图**窗格通过 Fiery ImageViewer 在文档之间移动页面。

1 在 Fiery ImageViewer 中打开两个文档。

注释：两个文档必须使用相同的颜色空间，才能使用 Fiery ImageViewer 在文档之间移动页面。

2 要选择要在文档中移出的页面，请执行以下操作之一：

- 单击页面缩略图以选择单个页面。
- 按住 Shift 并单击以选择多个页面。
- 按住 ctrl 并单击 (Windows) 或按住 cmd 并单击 (macOS) 以选择单个页面。
- 按 **ctrl+A** (Windows) 或 **cmd+A** (macOS) 以选择所有页面。

3 将选定的页面从一个**缩略图**窗格拖到另一个 Fiery ImageViewer **缩略图**窗格。

注释：Fiery ImageViewer 不支持在文档之间移动可变数据作业的页面。

打印含编辑内容的作业

编辑作业后，您可以打印它。

打印页面包括与**分色**窗格中选择的分色对应的合成色信息。作业中的每个页面可以启用不同的分色。

1 对于作业中的每个页面，在**分色**窗格中设置您要打印的分色。

2 单击**文件** > **保存**。

将软校样导出为 PDF 格式

您可以将软校样保存为 PDF 格式，以便在不同的时间或位置进行查看。当导出至 PDF 格式时，可以选择页面范围和分辨率。

注释：软校样不会显示校准的效果，这可能会影响颜色，并且它不会显示作业中应用的颜色替换更改。

软校样的分辨率可以不同于作业分辨率，因为软校样不用于打印。

1 单击**文件** > **导出** > **软校样 PDF**。

2 指定页面范围。用逗号分隔页码或页范围。

3 选择目标分辨率。

4 单击**确定**。

5 输入文件的名称。文件类型始终为 PDF。

6 浏览找到要保存该文件的位置，并单击**保存**。

打印校样

您可以直接从 Fiery ImageViewer 打印作业的单个副本或重复校样以验证输出。校样打印将使用当前编辑创建所选页面的副本，并将其作为新的作业直接发送至打印队列。打印完成后，校样打印作业将被删除。

- 要打印校样，请在工具栏中选择**校样打印**图标（）。

比较显示器特性档和输出特性档

如果计算机上已安装 Fiery Color Profiler Suite，则可以使用 Fiery Profile Inspector 并对比作业中所指定的输出特性档色域来查看显示器特性档色域模型。

此比较有助于您生成准确的软校样。通过比较，您可以了解在 Fiery ImageViewer 中所见到的图像与打印输出有何区别。

Fiery 服务器将使用运行 Fiery ImageViewer 的显示器的当前显示器特性档。为获得最佳结果，请使用 Fiery Color Profiler Suite 来创建显示器的特性档。

- 在 Fiery ImageViewer 中，选择**查看** > **比较显示器特性档和输出特性档。**

设置 Fiery ImageViewer 预置

对于彩色作业，您可以指定 Fiery ImageViewer 预置，例如单位和显示器特性档。

屏幕的底部显示图像大小（尺寸）和分辨率。

1 选择**编辑** > **预置**(Windows) 或 **ImageViewer** > **预置**(macOS)。

2 在**预置**窗口设置以下任意预置：

- **单位** – 设置显示尺寸和分辨率的单位。
- **透明”分色显示设定** – 如果除了 C、M、Y 和 K 分色之外，Fiery 服务器还支持透明清油分色，如 Fiery ImageViewer 中所示，使用此设定指定透明分色的**遮罩色**和**不透明性**。
- **十字线颜色选取器** – 单击色块以在“浏览器”窗格中选中边界框的颜色。
- **重设预置** – 将 Fiery ImageViewer 预置设定重置回其默认值。
- **图像边框** – 单击色块以选择页面周围边框的颜色，如图像预览中的基材上所示。
  - **正面** – 单击色块以选择文档大小周围边框的颜色，如图像预览中的基材上所示。
  - **不可成像区域** – 单击色块以选择不可成像区域的半透明填充的颜色，例如可成像区域和基材之间，如图像预览中的基材上所示。
  - **印刷机检查区域** – 单击色块以选择页面中印刷机检查区域边框的颜色，如图像预览中的基材上所示。
- **动画演示的墨水限制** – 允许您手动调整代表总墨水限制的值（默认值表示）和接近限制的高光像素，以便通过 Fiery ImageViewer 编辑警告您像素已超过限制。

要使用深色模式，请在 设置 Command WorkStation 预置（第 24 页） 中设置。