

Fiery Command WorkStation

© 2026 Fiery, LLC. 此产品的《法律声明》适用于本出版物中的所有信息。

2026 年 11 月 9 日

目录

Fiery Command WorkStation 17
Command WorkStation 工作空间 17
入门助手 18
Fiery 智能搜索 18
作业中心 19
处理和打印作业状态 20
用于管理队列中作业的命令 20
设备中心 22

添加和连接 Fiery 服务器 24
连接 Fiery 服务器的访问级别 24
连接到 Fiery 服务器 24
添加并连接到 Fiery 服务器 24
搜索可用的 Fiery 服务器 25
退出 Fiery 服务器 25
查看其他 Fiery 服务器 26
服务器列表 26

卸载 Command WorkStation 28

自定义 Command WorkStation 29
设置 Command WorkStation 预置 29
自定义服务器列表 30
管理“作业中心”列 30
更改列显示 31
调整列宽度 31
自定义“作业操作”菜单 31
展开或折叠窗格 31
自定义工具栏 32
作业中心工具栏图标 32

配置 Fiery 服务器设置 34
访问 Configure 34
从 Command WorkStation 访问 Configure 34
从 WebTools 访问 Configure 34
在 Configure 中管理证书 34

添加证书或私钥 35
将证书分配给 Web 服务器 35
删除已分配的证书 35
查找帮助以及有关 Configure 的其他信息 36
退出 Configure 36
查看、保存或打印服务器设定 36
查看服务器配置设定 36
将服务器配置保存为文件 37
打印“服务器配置”页 37
用户与群组 37
创建新用户 38
创建群组 38
将用户添加到现有群组 39
创建扫描作业的邮箱 40
从群组中删除用户 40
更改用户属性 40
更改群组权限 41
删除用户或群组 41
Fiery IQ 云 42
Fiery 帐户 42
将 Fiery 服务器连接到 Fiery IQ 云 43
安装或更新 Cloud Connector 43
打开 Fiery IQ 仪表板 44
使用 Fiery IQ 云进行备份和共享 44
关于备份和还原 47
备份或恢复 Fiery 服务器设定 47

查看作业 51
Command WorkStation 中的 Fiery Preview 51
在作业摘要窗格中查看作业 51
在历史记录窗格中查看作业操作 52
预览假脱机、未处理的作业 53
Fiery Preview 中的工具栏图标 53
预览已处理的作业 53
光栅预览中的工具栏图标 55
在预览中合并页面 56
VDP 光栅预览 56

打印 57
导入作业以供打印 57
将作业导入打印队列 57
从外部存档和 Fiery 服务器 硬盘导入作业 58
设置打印选项 58
查看作业属性 59
作业属性窗口中的作业操作 60
打印选项类别 60
设置所有作业属性的默认值 61
“作业属性”中的 Fiery Impose 模板 62
预设打印设定 63
服务器预设 67
Fiery Scribe 71
启用 Fiery Scribe 72
手动提交打印作业 Fiery Scribe 72
通过电子邮件提交打印作业，使用 Fiery Scribe 73
打印作业时所用的 Fiery Scribe 73
Fiery JobExpert 73
Fiery JobExpert 规则 74
添加 JobExpert 列 74
用 JobExpert 导入作业 74
将 JobExpert 添加到虚拟打印机 75
将 JobExpert 添加到 Fiery Hot Folders 75
将 JobExpert 应用于作业中心 76
移除 JobExpert 设定 76
查看 Fiery JobExpert 报告 77
从作业移除光栅数据 77
光栅曲线编辑器 78
打印方法 78
使用纸盘对齐 78
样本打印 79
校样打印 80

管理作业 82
搜索作业 82
按名称查找作业 82
简单作业搜索 82

搜索所有 Fiery 服务器 83
高级作业搜索 83
查看作业缩略图 84
为作业分配作业标记 84
管理作业标记 85
使用已完成视图 85
导出当前视图 85
作业群组 86
创建作业群组 86
编辑作业群组 87
从作业群组移除作业 87
移除作业群组 87
将作业移至其他队列 88
作业重新排序 88
暂停和恢复作业 88
将作业发送至另一台 Fiery Server 89
存档作业 89
首次设置 Archive Manager 90
利用 Archive Manager 存档作业 91
了解存档的作业 91
迁移时无法访问文件夹 91
管理存档位置 91
共享存档文件 92
搜索存档的作业 92
使用存档的作业 92
禁用存档管理器 93
不使用 Archive Manager 存档作业 93
清空服务器 93
拖放文件管理 93
估计墨水用量 94
设置成本和作业列 94
估计成本 95
查看估计打印时间 95
Fiery 打印预约助手 96
打开 Fiery 打印预约助手 96
预约作业 96
重新预约作业 97
取消预约 97

下一个打印作业 98
搜索已预约的作业 98
在 Command WorkStation 中应用 Fiery JobFlow 98
从 Command WorkStation 创建工作流程 99
使用虚拟打印机应用 Fiery JobFlow 工作流程 100

Fiery JDF 作业 102
关于 Fiery JDF 和 JMF 102
Fiery JDF 设置 102
启用 JDF 提交应用程序 103
Fiery JDF 工作流程 103
提交 JDF 作业 103
在 Command WorkStation 中显示 JDF 列标题 103
Fiery JDF 作业和虚拟打印机 104
指定作业的 JDF 设定 104
作业信息选项卡 104
运行列表标签 105
关闭作业选项卡 105
将 JDF 作业纸张添加到 Paper Catalog 或介质目录 106
解决 JDF 作业中的纸张冲突 106

管理 Fiery Central 工作流程 107
关于 Fiery Central 107
连接或断开 Fiery Central 服务器 108
Command WorkStation 中的 Fiery Central 服务器 109
自定义 Fiery Central 作业中心 109
查看或编辑 Fiery Central 许可证 110
配置 Fiery Central 110
Fiery Central Manager 111
访问权限 Fiery Central Manager 111
Fiery Central 打印机群组 111
备份或还原 Fiery Central 114
使用 Fiery Central Paper Catalog 115
设置 VDP 文件搜索路径 116

管理颜色 118
彩色打印选项 118
查看或编辑默认颜色打印选项 118

特性档 130
查看特性档属性 131
比较特性档色域 131
导入或导出特性档 131
创建或删除特性档 132
编辑特性档设定 133
编辑特性档内容 134
打印测试页 135
调整特性档的灰色平衡 136
Calibrator 概览 136
Calibrator 3 136
使用分光光度计测量色块 137
校准分光光度计 138
测量校准页 138
基于密度的校准工作流程 139
选择一个任务 139
创建服务器校准 139
为校准设定创建颜色输出特性档 142
查看测量结果 143
导出测量数据 144
重设测量数据 144
Calibrator 設定 144
输出特性档的校准设定 146
重新校准 147
“校准管理器” 149
基于 L*a*b* 的校准工作流程 150
选择一个任务 151
创建服务器校准 152
重新校准 161
“校准管理器” 163
基于墨粉 Delta E 的校准工作流程 164
选择一个任务 164
创建服务器校准 166
为校准设定创建颜色输出特性档 169
设置校准设定 169
获取 G7 灰色平衡的测量数据 171
设置输出特性档 173
重新校准 173

“校准管理器” 175
基于喷墨 Delta E 的校准工作流程 176
选择一个任务 177
创建服务器校准 179
为校准设定创建颜色输出特性档 181
设置校准设定 182
设置墨水控制 183
设置线性化的墨水总量限值 184
获取 G7 灰色平衡的测量数据 184
设置输出特性档 187
重新校准 187
“校准管理器” 189
黑白校准工作流程 190
使用测量仪器更新服务器校准 191
更新服务器校准 193
查看校准摘要 193
使用一步色彩管理校准和纸盘的特性档。 193
为纸盘中所选纸张分配自定义校准和基线特性档 194
零触摸重新校准 195
设置零触摸重新校准 196
图像增强 196
自定义图像增强设定 197
Image Enhance Visual Editor 198
专色 203
专色组和定义 204
为专色编辑选择输出特性档 204
更改专色或颜色组的顺序 205
查找专色 205
编辑专色 206
优化专色 206
创建、重命名或删除专色或颜色组 207
导入和导出自定义颜色组 208
查看颜色组的色域 210
色板页和色板书 210
打印色板页或色板书 211
测量和导入专色值 212
替换颜色 212
二色打印映射 214

Spot Pro 中的专色 214
开始 Spot Pro 215
Spot Pro 工作空间 215
Spot Pro 群组类型 216
Spot Pro 颜色类型 217
自定义 Spot Pro 217
Spot Pro 预置 217
管理 Spot Pro 列 219
更改专色或专色群组的顺序 220
启用或禁用专色库 220
Spot Pro 工具栏图标 220
搜索专色 221
搜索专色 221
创建新的专色 221
编辑专色 222
专色变量 223
删除专色或颜色群组 225
复制或导出专色或专色群组 225
编辑作业中的专色 225
Spot Pro 为专色取别名 226
别名专色 226
专用颜色与别名专色 228
专用颜色和专色混合 228
专用颜色与专色混合 229
使用专用颜色目视检查专色 229
专用颜色混合和输出特性档 229
专色检查 230
优化专色 231
自动专色优化 232
追踪修改后的专色 232
色域警告 233
带渐变曲线编辑的专色 233
使用颜色渐变编辑器 234
参照输出特性档色域检查专色模型 234
根据输出特性档的色域检查 Spot Pro 中的专色 234
根据输出特性档色域检查作业中的专色 235
色板页和色板书 235
打印色板页或色板书 235

打印一个或多个专色的色板书 ... 235
打印群组中所有专色的色板书 ... 236
替换颜色 ... 237
创建和编辑替换颜色 ... 237
使用 Fiery TrueBrand ... 238
Fiery ColorGuard ... 239
纸张的验证状态 ... 240
通用验证排程 ... 240

管理服务器资源 ... 241
Fiery 系统软件更新和修补程序 ... 241
通过 Command WorkStation 更新 Fiery 服务器 系统软件 ... 241
检查服务器性能和安全性 ... 242
保持服务器以最佳状态运行 ... 242
虚拟打印机 ... 243
设置默认值 ... 243
创建、编辑或拷贝虚拟打印机 ... 243
管理虚拟打印机 ... 245
从 Windows 打印到虚拟打印机 ... 245
从 Mac 计算机打印到虚拟打印机 ... 246
Paper Catalog ... 247
从 Paper Catalog 选择承印材料 ... 247
设置 Paper Catalog ... 249
管理 Paper Catalog 数据库 ... 257
纸张属性 ... 258
纸盘关联 ... 268
介质目录 ... 271
访问介质目录 ... 272
选择介质目录设定 ... 274
介质目录中新条目的属性 ... 274
创建介质目录条目 ... 275
定义介质目录条目的大小属性 ... 276
指定颜色特性档设定 ... 276
将介质目录条目标记为收藏或从收藏中移除 ... 277
使用介质目录条目搜索作业 ... 277
修改介质类别条目 ... 278
分配临时自定义纸张大小 ... 280
为介质目录条目分配临时自定义纸张大小 ... 280

为作业分配介质目录条目 ... 281
纸张条目 ... 281
管理介质目录 ... 291
纸盘关联 ... 292
智能纸张 ... 294
尺寸类别 ... 296
可变数据印刷资源 ... 299
管理 FreeForm 1 和 2 主文页 ... 300
备份 VDP 资源 ... 300
恢复可变数据印刷资源 ... 301
查看并删除全局资源 ... 301
字体 ... 302
管理 Fiery 服务器中的字体 ... 302
备份和还原字体 ... 303
用户与群组 ... 303
查看或添加群组 ... 303
使用作业日志 ... 304
查看作业日志 ... 304
自定义作业日志列 ... 304
查看作业日志条目详情 ... 304
打印作业日志 ... 305
导出作业日志的内容 ... 305
导出或清除作业日志的内容 ... 305

印刷制版工具 ... 306
Fiery 印刷制版功能 ... 306
Fiery Graphic Arts Package, Premium Edition ... 306
Fiery Productivity Package ... 307
Fiery Graphic Arts Pro Package ... 307
Fiery Automation Package ... 308
Fiery ColorRight Package ... 308
控制栏 ... 308
默认选择打印控制栏 ... 309
查看和编辑控制栏 ... 309
创建自定义或重复的控制栏 ... 310
导出、导入或删除自定义控制栏 ... 310
恢复出厂默认控制栏设定 ... 311
陷印 ... 311

对所有作业设置默认自动陷印 311
指定陷印宽度 311
指定陷印颜色减少 312
指定陷印形状 312
指定陷印对象类型 312
进度 312
用于校样的半色调模拟 313
查看或编辑自定义半色调网屏 313
纸色模拟白点编辑 314
编辑纸色模拟白点值 314
预检 315
配置和运行预检检查 317
Fiery Preflight Pro 317
Fiery ImageViewer 317
ImageViewer 要求 318
启动 ImageViewer 318
快速访问常用操作的 Fiery ImageViewer 工具栏 319
在图像预览窗格中查看标尺 321
在图像预览窗格中测量距离 321
调整图像预览 321
调整图像位置 322
调整图像的大小 323
查看图像中的颜色值 323
对象检查器 323
颜色替换 323
局部区域修正 324
Fiery ImageViewer 对象编辑器 325
显示和打印色彩分离 328
ImageViewer Edits 329
使用曲线编辑反应 329
使用颜色轮编辑颜色 330
通过图像编辑灰度响应曲线 331
将颜色编辑应用于一个或所有页面 331
通过本地文件应用颜色编辑 331
通过服务器预设应用颜色编辑 332
应用 Curve2/Curve3/Curve4 文件的颜色曲线 334
应用灰度响应曲线编辑 334
在 Fiery ImageViewer 中管理 页面 334

打印含编辑内容的作业 336
打印校样 337
将软校样导出为 PDF 格式 337
将黑白软校样导出为 PDF 格式 337
比较显示器特性档和输出特性档 338
在 Fiery Server 上安装当前编辑 338
在 Fiery Server 上还原出厂默认值响应曲线 338
设置 Fiery ImageViewer 预置 338
从 Fiery ImageViewer 3.0 更改为 Fiery ImageViewer 4.0 339

小册子制作 340
小册子制作拼版 340
关于小册子制作和 Fiery Impose 340
访问权限 Booklet Maker 340
从 Fiery Driver 访问小册子制作 341
从 Command WorkStation 访问“小册子制作” 341
创建小册子 341
在小册子制作窗口中创建小册子 341
从“小册子制作”向导创建小册子 342
小册子类型 343
鞍式装订 344
套叠式鞍式装订 345
胶装装订 346
一合一胶装 347
二合一纸张大小 347
与文档大小相同 348
缩小文档页面大小以适合所选的纸张大小 349
缩小至适合选项 350
页面对齐 354
对齐页面 354
页面对齐和装订线 357
补偿爬移 358
采用一合一胶装的混合纸张 358
在小册子制作中指定“混合纸张”设定 359
在混合纸张中浏览作业 360
以页面形式查看作业的版面 360
以印张形式查看作业的版面 361
小册子制作混合纸张限制 361

添加封面 362
在应用程序中更改文档大小 362
更改测量单位 362
预览小册子 363
小册子工作流程示例 363
打印胶装小册子 363
打印鞍式装订小册子 364
打印套叠式鞍式装订小册子 364
打印一合一胶装小册子 365
小册子制作限制 365
小册子制作词汇表 365

Fiery Command WorkStation

Command WorkStation 是 Fiery 服务器的打印作业管理界面。

凭借 Command WorkStation，您可以连接到多个 Fiery 服务器，然后从单个位置管理作业。无论所处理作业的数量和类型有多少，直观的界面都可以让操作员和管理员简单地处理复杂的任务。

“作业中心”和“设备中心”是 Command WorkStation 的集成功能，包括用于搜索作业、预览作业、分配工作流程和管理数字和偏移打印作业的工具。

您可使用 Command WorkStation 工具进行以下任务：

- 修改及合并作业
- 查看有关作业和 Fiery 服务器的信息
- 查看、选择和修改自定义打印选项
- 查看和修改自定义工作流程
- 管理印前作业工作流程
- 使用如 Fiery Impose 等 Fiery 应用程序进行其他任务处理和资源管理

Fiery 服务器上提供了许多可选功能，所有功能均记录在本帮助系统中。但是，如果连接的 Fiery 服务器支持可选功能（例如 HyperRIP 模式），则它们仅显示在 Command WorkStation 中。

您可以在**设备中心** > **常规信息**中查看 Fiery 服务器上安装的 Fiery 系统版本。（请参阅 Command WorkStation 工作空间（第 17 页））。

有关 Command WorkStation 功能的更多信息，请参见用户文档集的 《实用程序》 部分。

Command WorkStation 工作空间

通过主窗口可获得所有已连接 Fiery 服务器或所选服务器上发生的活动摘要，以及访问功能。

要开始将 Fiery 服务器添加到 Command WorkStation，请参阅 添加和连接 Fiery 服务器（第 24 页）。

注释：显示的内容可能因 Fiery 服务器而异。有关详细信息，请参阅**帮助**菜单。

Command WorkStation 主窗口包括以下区域：

- 主菜单 – 可用于访问命令。
- 侧边栏 – 显示以下屏幕的按钮导航（在 Fiery 徽标下方）：
  - **主页**——查看已连接 Fiery 服务器的高级状态概述，以及过去一周打印生产统计数据的快照。
  - **作业中心**——查看和管理发送到已连接的 Fiery 服务器的作业。
    - **服务器** – 显示作业队列或作业状态的列表。某些 Fiery 服务器显示可用的介质和耗材。可折叠每个 Fiery 服务器的显示内容，以便查看更多服务器。
    - **作业状态** – 显示当前正在处理和打印的作业状态。要管理这些作业，则单击**服务器**列表中的**正在处理**或**正在打印**队列。
    - **预览** – 显示已处理作业的作业内容（缩略图）。装有 Fiery 系统软件 FS300/300 Pro 或更高版本的 Fiery 服务器上会显示假脱机作业和已处理作业的缩略图。
    - **摘要** – 提供所选作业的作业信息，包括作业名称或标题、页数或印张数以及份数。根据所选 Fiery 服务器显示其他信息（例如假脱机或处理时间、使用的介质、预检或作业验证）。您可以通过单击铅笔图标来编辑部分作业属性字段。
    - **历史记录** – 显示作业历史记录中操作的相关信息，包括作业创建、处理、打印或取消的时间。它还显示任何处理或打印错误或者取消处理的时间和日期。对于已打印和打印取消操作，将显示作业特性，例如份数和页数。
    - 作业列表 – 显示作业列表和可用作业操作的工具栏。右键单击某个作业可显示作业操作的完整列表。
  - **应用程序和资源**——只需单击一下即可访问所有已安装的 Fiery 应用程序，并显示 Fiery 服务器的其他应用程序和资源。此外还可访问所选 Fiery 服务器支持的免费软件试用版和下载。

    注释：查看可用的**应用程序和资源**列表需要有互联网连接。
  - **入门助手**（助手图标） – 提供信息，帮助您发现打印工作流程的 Command WorkStation 强大功能并改进打印工作流程。
  - **Fiery IQ**（云图标） – 可以访问 Fiery 帐户，备份 Command WorkStation 设定到云端，与其他用户共享设定，以及监控打印绩效。
  - **Fiery 帐户**（圆形用户图标） – 创建新帐户或登录到现有账户。图标上的绿点表示您已登录。
  - **Fiery 智能搜索** – 可以搜索 Fiery 知识库以了解更多关于 Command WorkStation 和 Fiery 功能的信息。

入门助手

Fiery Command WorkStation 通过“入门助手”，您可以学习如何高效地管理、预览和控制打印作业，从而优化工作流程。

探索利用高效管理、准备和打印作业功能改进打印工作流程的强大功能 Fiery Command WorkStation 。

您可以搜索或浏览教程来了解 Fiery Command WorkStation。

您可以从 Fiery Command WorkStation 侧边栏和“帮助”菜单访问“入门助理”。

Fiery 智能搜索

Fiery 智能搜索可以搜索信息和培训资源以了解关于 Command WorkStation 的更多信息和 Fiery 功能。

使用 Fiery 智能搜索，您可以搜索 Fiery 知识库中的以下资源：

- 帮助文档
- Fiery 社区
- 操作指南
- Fiery 产品指南

1 在作业中心，单击 Fiery 侧边栏左下方的 Fiery 智能搜索图标（放大镜）。

只要在作业中心顶部未打开其他窗口，则可以在侧边栏左下方使用 Fiery 智能搜索。

2 在**搜索 Fiery 信息**区域中，键入搜索字词并按 **Enter** 键。

使用鼠标或滚动条可滚动列表。

搜索窗口一次显示 10 个结果。

3 单击一个搜索结果。

信息将在您的默认 web 浏览器中打开。

作业中心

Command WorkStation 作业中心是一个集中位置，您可以在其中查看和管理发送到已连接的 Fiery 服务器的作业。作业中心包括打印和处理队列，以及已保留、已打印、已存档和完成的视图。

您可以使用“作业中心”来执行以下任务：

- 在搜索的每个 Fiery 服务器中搜索作业，查看作业属性以及预览作业。工具栏允许用户查看作业详细信息。
- 在作业列表中选择任意作业，然后输入作业名称的前几个字符即可选中该作业。
- 分配工作流程并管理作业。
- 同时使用群组作业的自定义视图，以便实现有效的作业管理。
- 查看**所有作业**视图中的所有作业，显示所有队列中的所有作业。
- 在“已完成”视图中查看作业，该视图列出 Fiery 服务器中的所有已打印作业，无论作业位于何处。
- 查看所有 Fiery 服务器的状态。
- 查看有关打印机、消耗性材料和纸张以及作业要求的信息。
- 预览作业。
- 查看作业的缩略图标。
- 查看非打印活动。
- 从“作业摘要”窗格编辑份数、作业标题和工作流程。

- 在**历史记录**窗格中通过作业的历史记录查看操作。
- 将作业从桌面拖放到 Command WorkStation。

处理和打印作业状态

作业中心顶部， **正在处理**窗格和**正在打印**窗格（蓝色矩形）将分别显示正在处理和打印的作业的进度。

您可以将作业拖放到**正在处理**和**正在打印**窗格。

如果 Fiery 服务器支持 HyperRIP 模式，还将显示其他状态。作业以页面平行模式（单作业模式）进行处理时，**作业中心**的**正在处理**窗格上的进度条会分为几个部分，以显示当前使用的每个处理器的进度。对于作业平行模式（多作业模式），作业状态列下的**正在处理**队列会额外显示每个当前处理作业的内联进度条。

用于管理队列中作业的命令

您可对作业中心内“保留”、“已打印”或“已存档”队列中显示的作业使用命令。右键单击队列中的作业以显示命令列表或从“操作”菜单中选择命令。

可选功能仅在所连接的 Fiery 服务器支持时显示。

应用 JobExpert	为单个 PDF 作业应用建议的作业属性设定。有关详细信息，请参阅 Fiery JobExpert（第 73 页）。
应用工作流程	显示可应用于所选作业的服务器预设和虚拟打印机的列表。
存档	存档所选作业。
校准作业	到校准器的链接。
取消	取消所选的作业。仅适用于依然显示在打印或处理队列中的作业。
清除 JobExpert	移除所选作业中由 JobExpert 设置的建议作业属性设定。有关详细信息，请参阅 Fiery JobExpert（第 73 页）。
Compose（选项）	打开 Fiery Compose（如果支持），允许您定义作业的各个章节部分、将不同的页范围打印在不同类型的纸张上、在页之间插入空白纸张和插入包含文本标签贴纸的标签纸张（如果打印机支持标签打印）。
复制到	将作业复制到另一台 Fiery 服务器的队列。必须将目的地 Fiery 服务器连接到 Command WorkStation；否则，该服务器不会显示在列表中。
创建作业群组	打开**作业群组**窗口，允许您指定作业群组的设定。有关详细信息，请参阅作业群组（第 86 页）。
删除	删除所选作业。
复制	创建所选作业的副本。
Fiery Verify（选项）	打开 Fiery Verify，是 的一部分 Fiery Color Profiler Suite。
保留	向“保留”列表中导入选中的文件。

Image Enhance Visual Editor（选项）	打开 Image Enhance Visual Editor (IEVE)，这是一款图像增强应用程序，可为调整 PDF 中的单个图像或提交至 Fiery 服务器的多个 PostScript 作业（包括通过 Fiery JDF 工作流程提交的作业）提供视觉工作区。
ImageViewer	打开 Fiery ImageViewer（如支持）可显示单个作业的首页（如果选择多个作业，则显示所选的第一个作业）。有关详细信息，请参阅Fiery ImageViewer（第 318 页）。
Impose（选项）	打开 Fiery Impose，其可对作业应用拼版版面以便进行自定义打印、装订和裁边。 Fiery Impose 还对可变数据作业应用拼版，并将拼版作业另存为 PDF 文件。
JobMaster（选项）	打开 Fiery JobMaster，提供基于 PDF 的高级作业准备工具，适合用于扫描、创建和插入标签、页面编号、创建章节和后期编辑。
移动至	如果 Fiery 服务器装有 Fiery 系统软件 FS350/350 Pro 或更高版本，则可将作业移至另一台 Fiery 服务器。目的地 Fiery 服务器可具有任何受支持的系统软件版本，但必须将其连接到 Command WorkStation；否则，该服务器不会显示在列表中。
上移/下移	重新排列所选的作业。仅适用于依然显示在打印或处理队列中的作业。
暂停	在完成当前份或当前套后暂停选定的打印作业，并将作业移至“保留”队列。仅适用于“打印”队列中的作业。有关详细信息，请参阅暂停和恢复作业（第 89 页）。
预检	打开**预检设定**窗口，其中显示所选的单个作业（如果选择多个作业，则显示所选的第一个作业），然后检查最常见的输出错误区域，以确保文件打印成功。有关详细信息，请参阅 预检（第 315 页）。
Preflight Pro	显示可应用于所选 PDF 或 PDF/VT 作业的预设列表。此选项仅适用于拥有 Fiery 系统软件 FS500 Pro 或更高版本的基于 Windows 的 Fiery 服务器上的 PDF 或 PDF/VT 作业。Fiery Preflight Pro 需要 Fiery Graphic Arts Pro Package。有关详细信息，请参阅 Fiery Preflight Pro（第 317 页）。
预览	打开**预览**窗口，您可以查看作业中的页面图像缩略图。
打印	打印所选作业。
打印全部	从头开始打印选定的暂停作业，无论已打印多少份或多少套。仅适用于已暂停的作业。
打印及删除	打印然后删除所选作业。
打印并保留	如果所选作业已处理，则发送作业至“打印”队列。如果所选作业未处理，则发送作业至“处理”队列。作业打印完成后，作业返回到“保留”列表时会保留光栅。
打印下一份	发送所选作业到打印队列上部，且不会影响当前正在打印的作业。将作业拖拽到“正在打印”队列上部也可获得同样的结果。
处理及保留	将“保留”、“已打印”或“已存档”列表中的所选作业发送至“处理”队列。

处理下一份	发送所选作业到“处理”队列上部，且不会影响当前正在打印的作业。将作业拖拽到处理队列上部也可获得同样的结果。
校样打印	在不更改作业的原始副本数量的基础上打印一份校样（一份副本）。有关详细信息，请参阅 校样打印 （第 80 页）。
属性	打开**作业属性**窗口，其中显示有关所选作业的信息，例如打印设定。如果选择多个作业，所选作业未共享的属性为空。
移除光栅	将所选作业的光栅从“已保留”或“已存档”列表中移除。
重命名	重命名所选作业。
恢复	从作业暂停的份或套中恢复打印选定的暂停作业。仅适用于已暂停的作业。
紧急打印	发送所选作业到打印队列上部并中断当前正在打印的作业，立即打印该作业。
预约打印	打开 **Fiery 打印预约助手**窗口，在这里您可以安排作业打印的时间。有关详细信息，请参阅 Fiery 打印预约助手（第 96 页）。
查看 JobExpert 报告	打开 JobExpert 报告。这些报告仅可适用于应用了 Fiery JobExpert 的作业。有关详细信息，请参阅 Fiery JobExpert（第 73 页）。
查看预检报告	打开预检报告。这些报告仅适用于预检的作业。有关详细信息，请参阅 预检（第 315 页）。 Fiery Preflight Pro 报告仅适用于拥有 Fiery 系统软件 FS500 Pro 或更高版本的基于 Windows 的 Fiery 服务器上的预检 PDF 或 PDF/VT 作业。

设备中心

Command WorkStation 显示单个工作区中的系统信息。可使用“设备中心”来配置连接的 Fiery 服务器并访问多种打印管理工具。

要访问设备中心，请单击“更多”图标（三个点），然后选择**设备中心**，或者双击**服务器**列表中的 Fiery 服务器名称。

您可以使用“设备中心”来执行以下任务：

- 查看有关所连接的 Fiery 服务器的信息，包括关联的打印机上的耗材相关信息。
- 设置颜色默认值。
- 查看和修改 Paper Catalog 或介质目录、可变数据印刷 (VDP)、颜色特性档、专色表和字体设定。
- 查看和创建可用虚拟打印机和服务器预设，以及采用图像增强设定的自动图像修正功能。
- 查看所有已处理和已打印作业的详细日志。

“设备中心”包括以下设定：

- **常规**——显示有关已连接 Fiery 服务器的信息，包括 IP 地址、容量（可用硬盘驱动器空间量），以及已安装选购件和包的列表。**常规**部分包括以下功能：**常规信息**、**服务器配置**和**工具**。
- **颜色设置**——包括**颜色管理**，可能包括**控制栏**、**陷印**和**半色调模拟**（如果连接的 Fiery 服务器支持这些功能）。
- **资源** – 可使您查看和修改 Paper Catalog 或介质目录、可变数据印刷 (VDP)、颜色特性档、专色表和字体设定。**资源**部分包括以下内容：**可变数据印刷资源**、**特性档**和**字体**，可能包括 **Paper Catalog**、**介质目录**、**专用颜色**和 **Spot Pro**（如果连接的 Fiery 服务器支持这些功能）。
- **工作流程** – 可使您查看可用虚拟打印机和服务器预设列表，以及采用图像增强设定的自动图像校正功能。**工作流程**部分包括以下内容：**作业预设**、**虚拟打印机**和**图像增强**。
- **日志**——显示所有已处理和已打印作业的详细日志。**日志**选项卡中包括**作业日志**选项卡。
- **Fiery 更新** – 可使您查看和安装 Fiery 服务器的可用更新和补丁，并查看已完成的更新和补丁的历史记录。**Fiery 更新**部分包括**更新**、**修补程序**和**历史记录**。

添加和连接 Fiery 服务器

连接 Fiery 服务器的访问级别

您可以以管理员、操作员或任何管理员授予访问权限的用户身份登录。管理员可以为每种类型的用户设置密码。

- **管理员**——具有对所有 Command WorkStation 和 Fiery 服务器控制面板功能的完全访问权限。需要管理员密码。
- **操作员** - 具有访问所有“作业中心”功能的权限。在设备中心中，操作员无法访问“配置”或“备份和还原”、更改密码或删除作业日志。操作员可以查看 Paper Catalog 或介质目录、虚拟打印机和色彩管理功能，但无法对其进行编辑。只有管理员可以编辑这些项目。
- 用户名——管理员创建用户，将他们分配给组，并为组分配权限，例如访客权限或创建服务器预设。

有关设置访问级别的详细信息，请参见用户文档集的 《Configure 帮助》 和 《配置和设置》 部分。

连接到 Fiery 服务器

如要使用 Command WorkStation，必须连接到 Fiery 服务器。

Command WorkStation 的**服务器**列表管理对任何可用 Fiery 服务器的访问。您可以添加、连接、移除和断开 Fiery 服务器。

您可以通过在**添加 Fiery 服务器**窗口输入服务器名称或 IP 地址搜索 Fiery 服务器。服务器连接完成并经过认证后，IP 地址切换到**服务器**列表中的 Fiery 服务器。Command WorkStation 一次可以连接到多个 Fiery 服务器。

如果到 Fiery 服务器的连接断开，Command WorkStation 会尝试自动重新连接。有关自动重新连接的更多信息，请参阅设置 Command WorkStation 预置（第 29 页）。

如果在丢失到 Fiery 服务器的连接时， Command WorkStation 插件窗口打开，Fiery Impose、 Fiery Compose 或 Fiery JobMaster 将向用户显示消息，并提供选项以将作业另存为拼合平面 PDF。

有关另存为平面 PDF 的更多信息，请参阅 《Fiery JobMaster-Fiery Impose-Fiery Compose 帮助》。

添加并连接到 Fiery 服务器

您可添加、连接和重新连接到 Fiery 服务器。

添加 Fiery 服务器之前，您需要拥有正确的服务器名称或 IP 地址。

如果没有服务器名称或 IP 地址，您可以使用“搜索”查找网络上可用的 Fiery 服务器。请参阅搜索可用的 Fiery 服务器（第 25 页）。

1 单击**服务器**列表或**主页**屏幕上的加号。键入 Fiery 服务器的 IP 地址或服务器名称，然后单击**添加**。

2 从**用户**列表选择用户，然后输入相应地密码。

除了**管理员**和**操作员**默认用户名外，如果网络管理员将用户分配为上述一个群组的成员，用户则可以使用自己的用户名登录。

3 单击**登录**。

4 如果您之前已连接到**服务器**列表中的 Fiery 服务器，则选择 Fiery 服务器并单击**连接**。

搜索可用的 Fiery 服务器

如果不知道 Fiery 服务器的服务器名称或 IP 地址，您可以在局域网中搜索 Fiery 服务器。您可在包含本地计算机的子网内搜索，也可在特定子网或 IP 地址范围内搜索。

1 单击**服务器**列表中的加号。

2 如果**添加 Fiery 服务器**窗口未显示本地子网的自动搜索结果，或者您没有服务器名称或 IP 地址，请单击**高级搜索**。

3 执行以下操作之一：

- 要在特定的 IP 地址范围内搜索 Fiery 服务器，请从**搜索**菜单中选择 **IP 范围**。
  - 在**从**中输入 IP 地址范围的起点。若要包含八位字节的起点，请输入 0。例如，10.100.10.0。
  - 在**至**中输入 IP 地址范围的终点。若要包含直至八位字节终点的地址，请输入 255。例如，10.100.10.255。
- 要在特定的子网范围内搜索 Fiery 服务器，请从**搜索**菜单中选择**子网**。
  - 输入**子网地址**以指明要包括的子网范围。在八位字节所有可输入任意数字的位置输入 0。例如，10.100.10.0 可发现 10.100.10.1 至 10.100.10.255 的地址。
  - 输入**子网掩码**以指明所有要排除的子网范围。在您不想排除任何内容的八位字节中输入 0。例如，255.255.255.0 将排除其他地址，但不会排除八位字节前三个字符表示的子网地址，还允许第四个字符的所有地址（例如 10.100.10.30）。

4 单击**执行**。

搜索结果将显示与搜索标准相匹配的所有可用 Fiery 服务器。在**按关键字过滤**字段中输入关键字可过滤搜索结果列表。

5 从搜索结果列表中选择 Fiery 服务器，单击**确定**，然后单击**添加**，将其添加至**服务器**列表。

退出 Fiery 服务器

退出 Fiery 服务器将终止 Fiery 服务器和 Command WorkStation 之间的连接。

1 从**服务器**列表中选择一个 Fiery 服务器。

2 单击 Fiery 服务器名称旁边的“更多”图标并注销。

查看其他 Fiery 服务器

您可以将视图从连接的 Fiery 服务器切换到 Command WorkStation 中的另一个服务器。

- 单击**服务器**列表中的任意 Fiery 服务器，将视图从连接的 Fiery 服务器切换到另一个服务器。

服务器列表

服务器列表显示有关已连接或曾经连接（即使当前并未连接）的 Fiery 服务器的信息。

要查看**服务器**列表中 Fiery 服务器的 IP 地址，请将指针移到对应名称上。

您可以将文件拖到**服务器**列表的队列中。**服务器**列表会在 Fiery 服务器名称下方立即显示已连接打印机的相关信息。您可以通过单击 Fiery 服务器名称左侧的加号来展开单个 Fiery 服务器 。退出 Command WorkStation 不会清空**服务器**列表。

消耗性材料

消耗性材料属于有限的资源，例如打印机打印作业所使用的纸张、墨粉或墨水和订书钉。

消耗性材料相关信息的所在位置：

- “服务器”列表位于 Fiery 服务器的队列名称下方。
- **设备中心** > **常规** > **常规信息** > **消耗性材料**。

“服务器”列表和“设备中心”中的“消耗性材料”部分包含有关可用纸张类型、纸量和当前墨粉或墨水量的信息。在“设备中心”中，您也可以查找有关废墨粉、定影油和订书钉的其他信息。要查看有关纸盘的信息，您可以：

- 双击该纸盘。
- 选择纸盘并单击箭头。

如果 Fiery 服务器支持纸盘关联，则可以将 Paper Catalog 或介质目录中的纸张条目分配到特定打印机纸盘。

服务器信息

要查看 Fiery 服务器信息的详细列表，请选择**设备中心** > **常规** > **常规信息**。

纸张不匹配错误

如果提交了要打印的作业后，其没有匹配纸张或纸盘属性，则其会生成一条错误信息。该作业仍保留在“打印”队列中，或者根据 Fiery 服务器设定而被阻止、取消或暂停。

Fiery 服务器有以下不匹配的错误模式：

- 不匹配时暂停
- 不匹配时取消

不匹配时取消作业将按照设置中的定义在打印队列中保留一段时间。在此时间中，将出现不匹配错误消息和计时器。计时器将显示作业从打印队列中释放和取消之前您纠正错误用了多长时间。在超时时间结束之前在纸盘中装载正确的纸张，以避免作业取消；同时打印下一个作业。如果在超时期限结束之前打印下一个作业，则 Fiery 服务器会将“不匹配时暂停”作业重新提交到打印队列。

有关处理承印材料缺失的作业的详细信息，请参阅 《Configure 帮助》。

卸载 Command WorkStation

如需卸载 Command WorkStation 和相关应用程序，请使用 Fiery Software Manager。
如果您的计算机不再需要该应用程序，或者在排除故障时需要重新安装程序，那卸载应用程序会很有帮助。由于 Command WorkStation 是软件包的一部分，卸载软件包将卸载相关应用程序，包括 Fiery Software Manager。

1. 启动 Fiery Software Manager。
   您可以在已安装应用程序的 **Fiery** 群组中，或者计算机桌面右下角的系统纸盘中找到 Fiery Software Manager。
2. 将光标放 在**Fiery Command WorkStation Package** 上，然后单击**移除**图标（垃圾桶）。
3. 按照屏幕指示进行操作。
4. 或者，您可以从 Windows 的**控制面板** > **程序和功能**以及 macOS 的 Fiery Software Uninstaller 卸载应用程序。

自定义 Command WorkStation

设置 Command WorkStation 预置

您可以为 Command WorkStation 设置全局预置，例如，将应用程序设定重置为原始默认值。

1 要打开**预置**窗口：

- 在 Windows 计算机上，单击**编辑** > **预置** 。
- 在 Mac 计算机上，单击 **Command WorkStation** > **预置**。

2 在**常规**下，指定以下任意常规设定预置：

- **外观** – 在 Mac 计算机上，选择使用深色模式还是浅色模式，或选择**系统**以使用当前操作系统设定。更改将在您下次启动 Command WorkStation 时生效。
- **自动重新连接**—选择**启用自动重新连接**以自动使用已保存密码重新连接到断开连接的服务器。
- **更新** – 单击**立即检查**获取更新的软件版本。
- **重设设定** – 单击**重设**将应用程序设定还原至原始默认值。

  注释：已添加的 Fiery 服务器及其密码将保留在**服务器**列表中。
- **清除数据**——单击**清除数据**可清除 Command WorkStation 中为所有用户和所有服务器保存的所有密码。
- **存档管理器** – 选择启用还是停用 存档管理器。
- **作业标记** – 选择是否在**服务器**列表中显示标记。有关详细信息，请参阅 为作业分配作业标记（第 84 页）。
- **Fiery Health Monitor** – 选择**在作业中心显示状态**可在右上角的作业中心中显示 Fiery 服务器运行状况。
- **改进计划** – 通过发送匿名使用数据（不包含您的姓名、地址或任何其他个人识别信息），帮助 Fiery 改善软件质量、可靠性和性能，请单击对应的复选框。

3 在**区域**下，指定以下任意区域设定预置：

- **语言**——选择您要在 Command WorkStation 中使用的语言。默认情况下，如果支持语言，Command WorkStation 使用本机操作系统语言。如果不支持该语言， Command WorkStation 默认为英语。

  注释：如果安装在同一客户端计算机上，则更改 Command WorkStation 的语言也适用于 Fiery Hot Folders，反之亦然。
- **测量单位** – 指定用于显示属性（例如，页面大小和自定义大小）的测量单位。此设定不会影响预定义的页面大小值。

  注释：如果已启用 Fiery Impose，**测量单位**设定也会应用至拼版窗口中手动输入的值。

4 在**导出**下，您可以与其他 Command WorkStation 客户端共享设定。

- **导入** – 单击**导入**以从其他计算机上导入 Command WorkStation 设定。
- **导出**——单击**导出**可将 Command WorkStation 设定导出为 Zip 文件，该文件可用于设置其他 Command WorkStation 客户端。

5 在**工作区**中，您可以将 Command WorkStation 工作区设定备份到 Fiery IQ 云上，并与其他用户共享工作区设定。

- **备份和还原到 Fiery IQ 云** – 单击**开始**可登录您的 Fiery 帐户或创建一个帐户。登录后，您可以备份或还原工作区设定。有关详细信息，请参见备份工作区设定（第 45 页）和还原工作区设定（第 45 页）。
- **共享工作区设定** – 单击 **共享**以设定共享工作区或邀请用户使用您的工作区设定。有关详细信息，请参阅共享工作区设定（第 46 页）。
- **导入** – 单击**导入**以从其他计算机上导入 Command WorkStation 设定。
- **导出**——单击**导出**可将 Command WorkStation 设定导出为 Zip 文件，该文件可用于设置其他 Command WorkStation 客户端。

6 单击**确定**以保存和关闭**预置**窗口。

自定义服务器列表

您可以重新排列“服务器”窗格中列出的 Fiery 服务器的顺序。

1 在“服务器”列表的顶部，单击**自定义服务器列表**图标 ()。
该图标位于服务器列表的顶部，+ 按钮（添加服务器）的左侧。

2 选择 Fiery 服务器的名称，然后单击**上移**或**下移**，将 Fiery 服务器移动到所需位置。

3 单击**确定**。

4 在**队列**选项卡中，选择要为所有 Fiery 服务器显示的元素。

- 队列（例如已打印、处理中、已完成）
- 墨粉
- 纸盘
- 作业标记
- 存档管理器

注释：您必须为每种连接的 Fiery 服务器类型至少选择一个队列。如果隐藏“所有作业”队列，以下功能将无法使用：通过搜索所有 Fiery 服务器定位作业并创建自定义视图。

管理“作业中心”列

您可以为队列自定义列标题。更改这些列的顺序或添加/删除列以显示对与特定打印环境相关的信息。

更改列显示

您可以指定成组的作业中心列，添加或删除列。

1 右键单击列标题栏。

2 执行以下任意操作：

- 选择**标准集**，**VDP 集**或 **JDF 集**以使用预定义的列布局。
- 将鼠标悬停在**新增**上方，选择列以通过可用类别添加特定列标题。

  注释：添加的列显示在所选列的左侧。您可以通过拖放列名称来移动列。
- 选择**移除**可移除当前选择的列。

调整列宽度

可以更改作业中心列的宽度。

- 向左或向右拖动列边框。

自定义“作业操作”菜单

您可以选择“作业操作”菜单中显示的操作以及操作的顺序和分组。

1 在“作业中心”中，右键单击作业并选择**自定义菜单**。

2 在自定义窗口中，查看这两个部分。

已选择包含直接显示在“作业操作”右键单击菜单中的操作。

可用包含从主菜单中隐藏并显示在**更多**下的操作。

3 单击**添加**或**移除**以在两个部分之间移动操作。

4 使用**向上**或**向下**按钮更改操作顺序。

5 要添加或移除分隔符线，请单击**添加分隔符**或**移除分隔符**。

6 单击**保存**。

展开或折叠窗格

您可展开或折叠**作业摘要**和**服务器**窗格。您还可以折叠**服务器**窗格中的单个服务器。

- 执行以下操作之一：
  - 单击**预览**窗格标题栏上的箭头图标，可展开或折叠窗口。
  - 单击**服务器**列表中服务器旁边的加号或减号。
  - 要将整个**服务器**窗格折叠到左侧，请单击左下角栏中的箭头图标。
  - 要将整个**作业摘要**窗格折叠到右侧，请单击右下角栏中的箭头图标。

自定义工具栏

您可以自定义**作业中心**中的工具栏。您还可以还原默认工具栏图标。

某些工具栏图标仅在 Fiery 服务器支持它们时可用。

1. 在工具栏中的任意位置单击鼠标右键，并从显示的菜单中选择**自定义**。

   标准集是工具栏图标的默认设定。
2. 在**自定义工具栏**窗口中，通过选择工具并单击**添加**或**移除**来添加或移除工具栏图标。

   您可以向标准集添加以下工具栏图标：
   - **处理及保留** – 处理所选作业并将其留在**保留**列表中。
   - **存档**——存档所选作业。
   - **暂停/恢复打印** – 在暂停打印所有作业和恢复打印所有作业之间切换。
   - **Impose** – 打开所选作业的 Fiery Impose 窗口。
   - **Compose** – 打开所选作业的 Fiery Compose 窗口。
   - **JobMaster** – 打开所选作业的 Fiery JobMaster 窗口。

   如需标准集图标的列表，请参阅作业中心工具栏图标（第 32 页）。
3. 通过选择工具并单击**向上**或**向下**来指定工具栏图标的显示顺序。
4. 单击**标准集**以返回默认的工具栏图标。

作业中心工具栏图标

作业中心工具栏显示一套标准图标。

导入	打开**导入文件**窗口。

打印	打印所选的作业。
属性	打开所选作业的**作业属性**窗口。
预览	打开显示所选作业的 **Fiery 预览**窗口。
预约	打开 **Fiery 打印预约助手**窗口，您可以在此处安排所选作业进行打印。
新作业	根据计算机上激活的许可证，打开 **Fiery JobMaster**、 **Fiery Impose** 或 **Fiery Compose** 窗口，您可以在其中创建全新的打印作业。
删除	删除所选的作业。
校准	打开 Fiery 服务器的**校准器**窗口。
日志	打开**作业日志**窗口。
Paper Catalog 或介质目录	打开 **Paper Catalog** 或**介质目录**窗口。
Spot Pro	打开 **Spot Pro** 窗口。
开始样本打印	将单独页面或已完成的输出集打印到打开的输出纸盘，以验证输出是否符合要求。

注释：某些工具仅在 Fiery 服务器支持它们时可用。

配置 Fiery 服务器设置

访问 Configure

首次启动 Fiery 服务器 ，或安装系统软件后，您必须设置 Fiery 服务器。否则将使用默认设定。确保这些设定适用于您的打印环境。如果您的网络或打印环境发生变化，您可能需要对设定进行调整。

当您将代理服务器与默认的网络浏览器一起使用时，您可能无法从 Command WorkStation 启动 Configure。在默认浏览器设定中将 Fiery 服务器 IP 地址注册为例外。验证默认浏览器连接设定并相应调整它们。

您可以使用 Configure 在客户端计算机中设置 Fiery 服务器，您可以从以下位置访问 Configure：

- Command WorkStation
- WebTools（使用支持的互联网浏览器）

从 Command WorkStation 访问 Configure

1 在 Command WorkStation 中，连接到所需的 Fiery 服务器并以管理员身份登录。

2 执行以下操作之一开始 Configure：

- 在**服务器**菜单中，单击 **Configure**。
- 在**设备中心**，选择**常规信息**，然后单击右下角的 **Configure** 。

3 从 Configure 更改当前的 Fiery 服务器设置选项。

从 WebTools 访问 Configure

1 打开互联网浏览器并键入 Fiery 服务器的 IP 地址。

2 在 WebTools 中，单击 **Configure** 标签。

注释：启动 Configure 时，浏览器可能会显示安全证书错误。尽管出现错误，您仍然可以安全地继续操作。

3 以管理员权限登录。

在 Configure 中管理证书

Fiery 服务器需要用户计算机和 Fiery 服务器组件之间建立安全连接。基于 TLS 的 HTTPS 对两个端点之间的通信进行加密。从 WebTools 连接至 Fiery 服务器时需要 HTTPS。这些通信使用 TLS 1.2 和 1.3 进行加密。

Fiery 服务器允许管理员管理 TLS 通信期间使用的证书（使用 Base64 编码的 X.509 证书格式）。Fiery 服务器支持 4096、3072 和 2048 位密钥长度的 RSA 证书。

您可以通过以下方式管理证书：

- 创建自签名数字证书。
- 向 Fiery 服务器添加证书及其相应的私有密钥。
- 从信赖的证书授权添加、浏览、查看和移除证书。

注释： 由于自签名证书不安全，您必须使用受信任认证机构 (CA) 签发的证书。

获得由受信任的认证机构签发的证书后，您可以在 Configure 中将证书上传到 Fiery 服务器。

添加证书或私钥

添加证书或私钥时，应指定其位置。

1. 要查看有关证书的信息，请将鼠标悬停在证书名称上，然后单击眼睛图标。
   您也可以通过单击垃圾桶图标删除证书。
2. 在 Configure 中，选择**安全性** > **受信任证书**。
3. 单击**添加**。
4. 单击**浏览**，选择文件，然后单击**添加**。

将证书分配给 Web 服务器

您可以分配或重新分配 Web 服务器所使用的证书。

1. 在 Configure 中，选择**安全性** > **服务器证书**。
2. 单击**创建自签名证书**。
3. 指定并保存证书信息。
4. 要更改 Web 服务器所使用的证书，需选择证书，单击**更改证书**，然后指定证书或私钥的位置。

删除已分配的证书

您可以删除已分配的证书。

1. 在 Configure 中，选择**安全性** > **受信任证书**。

2 将光标悬停在要删除的证书上。
注意此时将显示“删除”图标（垃圾桶）。

3 单击**删除**图标。

查找帮助以及有关 Configure 的其他信息

在 Configure 中，单击屏幕右侧的“帮助”图标。

有关本帮助或《Configure 帮助》中未阐述的 Configure 设置选项的信息，请参阅用户文档集的《配置和设置》部分。

注释：您的 Fiery Server 可能不支持某些 Configure 选项。

退出 Configure

某些更改在重新引导 Fiery Server 之前不会生效。如果设定更改需要重新启动、重新引导或其他操作，页面顶部的横幅会显示一条消息。

每次更改需要身份验证的设定时，“配置”都会提示您输入密码。之前存储的凭据不会被重复使用。

1 进行适当的更改。
如果您进行需要重新引导的多次设定更改，您可以等待至完成所有设定更改，然后再重新引导。
对于不需要重新引导的更改，您可以选择重新启动而不是重新引导。重新引导需要更长的时间才能使 Fiery 服务器可用。

2 重新引导或重新启动 Fiery 服务器以使更改生效。

查看、保存或打印服务器设定

Command WorkStation 中的“服务器配置”选项卡列出当前 Fiery Server 设定。

查看服务器配置设定

在“服务器配置”选项卡中，您可以查看 Fiery Server 设定的类别或更改设置选项。

1 在 Command WorkStation 中，连接到所需的 Fiery 服务器，然后单击**设备中心 r** > **常规** > **服务器配置**。

2 执行以下操作之一：

- 单击页面左侧的快捷键，查看特殊类别的设定。
- 单击窗口右下角的**配置**以更改当前 Fiery 服务器设定选项。

将服务器配置保存为文件

您可以将已连接的每个 Fiery 服务器的服务器配置保存为文件。如果要管理多个 Fiery 服务器且要记录“Fiery 服务器设定”中所做的任何更改，此功能尤为有用。

1 在 Command WorkStation 中，连接至所需的 Fiery 服务器。

2 单击**设备中心** > **常规** > **服务器配置**。

3 单击**另存为**。

4 指定文件名和位置。

5 选择 **PDF** 或**文本**作为文件类型。

6 单击**保存**。

打印“服务器配置”页

当您完成“设置”后，请打印“服务器配置”来确认您的设定，并将其张贴在 Fiery Server 旁边以供快速参考。用户需要了解此页中的信息，比如当前的打印机默认设定。

1 在 Command WorkStation 中，连接到所需的 Fiery Server，然后执行以下操作之一：

- 单击**设备中心** > **常规** > **服务器配置**。
- 选择**服务器** > **打印** > **服务器配置**。

2 执行以下操作之一：

- 单击 **打印**，然后选择要接收所发送“服务器配置”页的打印机，随后单击 **定义** ，以在需要为 Fiery 服务器上采用默认设置的打印作业指定不同的作业属性。再次单击**打印**，打印页面。
- 单击**服务器** > **打印** > **服务器配置**。“服务器配置”页已发送到当前所连接的打印机。页面以 Fiery 服务器的默认纸张尺寸和选项进行打印。

用户与群组

可通过将访问 Fiery 服务器的用户分配到组来定义他们的权限。默认情况下提供了多个群组，您也可以创建新的群组。群组中的全部用户具有相同的权限。

注释：Command WorkStation 仅允许来自现有管理员或操作员群组的用户登录，而不允许来自用户创建的任何自定义群组的用户登录。

可通过选择**用户帐户**来查看有关用户和组的详情。

除了可以为您创建的用户分配群组外，您还可通过所在组织的全局通讯簿添加用户。为此，必须首先在 Fiery 服务器上启用 LDAP 服务。

创建新用户

如果用户不在全局地址列表或联系人列表中，则可以手动创建它们。联系人列表中显示的任何名称均可成为分配给群组的用户。

“管理员”和“操作员”群组分别具有名为“administrator”或“operator”的默认用户。

1 从“配置”中，选择**用户帐户**。

2 单击 **Fiery 联系人列表**按钮。

3 在 **Fiery 联系人列表**对话框中，单击**添加用户**按钮。

4 在**创建用户**对话框中，指定所需信息。单击 **创建**。

5 单击**关闭**。

创建群组

创建群组时，您可以对其权限进行定义。您可以在创建群组时添加新的或现有用户，也可以不添加用户直接创建群组，并稍后进行添加。

要从组织的全局通讯簿添加用户，必须首先在 Fiery Server 的 Configure 中启用 LDAP 服务。

1 要限制只有授权用户才能打印，在 Configure 的**安全性** > **打印权限**中，将**允许打印的用户**设置为**授权用户**。

- 如果选择**所有用户** ，则任何人均可打印到 Fiery 服务器，无论您是否将此人定义为用户，是否将用户添加到群组，或者是否将权限分配给群组。
- 如果选择**授权用户**，则只有您已为其启用打印权限的群组中的用户可以打印。此外，“客人”群组中的用户无法打印，除非您另外为“客人”群组设置了打印权限。默认情况下，“客人”群组没有打印权限。

注释：如果您的打印机还提供用户验证方法，则您可能无法同时使用打印机与 Fiery Server 验证方法。

2 在**用户帐户**中，单击**添加群组**。

此时将显示当前群组列表，包括多个默认群组。

3 在**添加群组**对话框中，输入群组名称和说明。

4 为群组选择适当的权限。

注释：并非所有 Fiery Server 都支持这些权限。

- **校准**– 允许该组的成员校准 Fiery 服务器。对于默认群组，只有“管理员”和“操作员”群组有此权限。对于用户创建的群组，用户有此权限。
- **创建服务器预设** – 允许该群组的成员保存用户可为作业选择的一系列打印选项。
- **Fiery 邮箱** – 允许该群组的成员拥有独立的邮箱进行扫描。
- **管理工作流程** – 允许该群组的成员创建、编辑和删除服务器预设及虚拟打印机。

- **黑白打印** – 限制成员仅能进行黑白打印。
- **彩色和黑白打印** – 允许成员进行彩色和灰度打印。

注释：如果将**允许的打印源**设置为**授权用户**，则 Fiery 服务器仍允许从 Hot Folders 提交作业，而无需验证。

5 执行以下操作之一：

- 要创建群组而不添加用户，请单击**保存**。
- 要将用户添加到群组，请单击**保存并添加用户**。

如果选择**保存并添加用户**，则显示**分配用户**对话框。

6 在**分配用户**对话框中，在以下其中一项中添加或删除用户：“Fiery 联系人列表”或“全球地址列表”。

- **Fiery 联系人列表** – 包含您已创建的用户。
- **全球地址列表** – 必须配置和启用 LDAP。包含来自组织企业数据库的名称。

将动态更新在 Configure 中创建的且共享通过 LDAP 从企业服务器获得的域组的群组。因为 Fiery Server 自动验证 LDAP 域组中的更改（例如附加的群组成员）和更新 Fiery Server 群组，因此此功能非常有用。

将用户添加到现有群组

您可以将现有用户添加到现有群组，或者，也可以创建用户并将其添加到现有群组。您可以将用户添加到想要添加的多个群组中。

创建用户帐户不会向该用户分配任何权限，直到您将用户添加到群组。

如果您允许所有用户无需验证便可打印（在**安全性** > **打印权限**中，将**允许打印的用户**设置为**所有用户**），未在群组中的用户可以进行打印，但没有任何其他权限。

1 从“配置”中，选择**用户帐户**。

2 选择要向其添加用户的群组。

3 单击**分配用户**。

4 使用以下任一方法按照需要向群组分配用户：

- 要创建新用户并将其分配给群组，请在下拉列表中选择**创建新用户和分配**，在**创建用户**对话框中输入相应的信息，然后单击**保存**。
- 要向群组分配现有用户帐户，请选择**从联系人列表中添加**。在**分配用户**对话框中，在 **Fiery 联系人列表的用户**下输入帐户名称，然后按“返回”键，或者选择帐户（如果列出），然后单击**添加用户**。
- 要向群组分配 SSO 用户账户，请选择**从 Azure AD 添加**。在**分配用户**对话框中，选择 **SSO 用户列表**并登录。如果用户已经拥有活跃的 Azure 会话，WebTools 将从 Azure 中提取用户列表。若非如此，系统将提示用户输入 Azure 登录凭据。从列表中搜索 SSO 用户，选择账户（如果列出），然后单击**添加用户**。
- 要从全局通讯簿分配用户，请选择**从全局通讯簿中添加**。如果已配置和启用 LDAP，该通讯簿包含来自组织企业数据库的名称。如果显示**配置 LDAP 设定**按钮，请单击此按钮以将 LDAP 设定配置为使用 Command WorkStation。

5 将用户帐户添加到群组后，单击**关闭**。

创建扫描作业的邮箱

要创建邮箱，请将用户添加到具有 Fiery 邮箱权限的群组。

1 将用户添加到群组。

您可以将用户添加到任何群组，而不一定要添加到默认的“扫描用户”群组。

2 向群组分配 Fiery 邮箱权限。

可以使用与用户名相同的名称创建邮箱。

从群组中删除用户

您可以将用户从群组中删除。但仍会处理该用户已发送到 Fiery 服务器的任何作业，而且“作业日志”会保留具有相关作业信息的用户的名称。

将用户从群组中移除后，该用户仍会保留在“联系名单”中。

注释：您无法删除名为“Administrator”或“Operator”的默认用户。

1 从“配置”中，选择**用户帐户**。

2 选择用户所在的群组。

3 将光标移到想要从群组中删除的用户的名称上。
显示“编辑”和“删除”图标。

4 单击删除图标。
用户从群组中删除，但未从“Fiery 联系人列表”中删除。

更改用户属性

您可以更改用户属性，例如用户密码和电子邮件地址。如果用户已登录，则所做的更改将在用户注销并重新登录后对用户产生影响。

要更改默认的管理员和操作员密码，可使用以下步骤或配置新密码。

1 从 Configure 中，选择**用户帐户**。

2 单击 **Fiery 联系人列表**按钮。

3 将光标移到用户名称上。
请注意“编辑”图标显示。

4 单击“编辑”图标。在**编辑用户**对话框中，编辑用户属性，然后单击**保存**。

更改群组权限

1 从“配置”中，选择**用户帐户**。

2 将光标移到群组名称上。
请注意“编辑”图标显示。

3 单击“编辑”图标。在**编辑群组**对话框中，选择或清除权限，然后单击**保存**。

注释：并非所有 Fiery Server 都支持这些权限。

- **校准** – 允许有此权限的群组成员校准 Fiery 服务器。对于默认群组，只有“管理员”和“操作员”群组有此权限。对于用户创建的群组，用户有此权限。

  群组中具有校准权限的用户也有访问 TrueBrand 应用程序的权限。
- **创建服务器预设** – 允许群组中有此权限的成员保存用户可为作业选择的一系列打印选项。
- **Fiery 邮箱** – 允许具有此权限的群组成员拥有独立邮箱。
- **管理工作流程** – 允许具有此权限的群组成员创建、编辑和删除服务器预设和虚拟打印机。
- **黑白打印** – 限制成员仅能进行黑白打印。
- **彩色和黑白打印** – 允许具有此权限的群组成员进行彩色和灰度打印。
- **编辑作业** – 允许具有此权限的群组成员编辑“保留”或“已打印”队列中的作业。

删除用户或群组

可将用户从 Fiery 服务器彻底删除。但仍会处理该用户已发送到 Fiery 服务器的任何作业，而且“作业日志”会保留具有相关作业信息的用户的名称。

删除群组并不会从系统中删除群组中的用户。

注释：您无法删除名为“Administrator”、“Operator”或“Guest”的默认用户，也无法删除“管理员”、“操作员”或“客人”群组。

1 从“配置”中，选择**用户帐户**。

2 要将用户从 Fiery 服务器彻底删除，则执行以下操作：

a) 单击 **Fiery 联系人列表**按钮。

b) 在 **Fiery 联系人列表**对话框中，将光标移到要删除的用户名上。
显示“编辑”和“删除”图标。

注释：“删除”图标只有在允许删除用户时才显示。

c) 单击删除图标。
将用户从 Fiery 服务器彻底删除。

d) 单击**关闭**。

3 要删除群组，请执行以下操作：

a) 在**群组**列中，将光标移到要删除的群组的名称上。
显示“编辑”和“删除”图标。

注释：“删除”图标只有在允许删除群组时才显示。

b) 单击删除图标。
出现确认提示后，单击**是**。将群组从 Fiery 服务器彻底删除。

Fiery IQ 云

连接到 Fiery IQ 后，如果需要，您可以使用 Fiery IQ 云服务管理器更新 Fiery 服务器，备份工作区设定并许可激活代码。

Fiery 帐户

使用 Fiery 帐户，您可以备份 Command WorkStation 设定、访问免费 Fiery IQ 功能和资源，并下载最新版本 Command WorkStation。

当您将 Fiery 帐户与公司关联后，其他 Fiery 功能和资源将在云端可用。您可以共享 Command WorkStation 设定，以创建用户彼此统一的工作区。

注释：加入公司帐户需要管理员权限。

注册 Fiery 帐户

创建新 Fiery 帐户需要有效的电子邮件地址。

您可以使用 Fiery 帐户登录 Fiery IQ 以访问云服务或创建新的 Fiery 帐户。

现有 Fiery 帐户必须与公司关联才能访问 Fiery IQ 云应用程序。当您使用现有 Fiery 帐户登录时，请继续执行步骤 7 以更新公司信息。

1 从浏览器中转到 https://iq.fiery.com 。

2 单击**注册**。

3 在文本框中键入您的信息。

注释：标有星号 * 的文本字段是必填项。

4 单击**继续**。

Fiery IQ 会将包含注册代码的注册电子邮件发送至您的电子邮件地址。

5 要验证您的电子邮件地址，请输入注册代码，并单击**继续**。

注释：如果您没有收到登记电子邮件，请检查您的垃圾邮件文件夹。

6 单击**继续**。

7 输入您的公司信息，然后单击**继续**。

注释：标有星号 * 的文本字段是必填项。

8 执行以下操作之一：

- 如果您想要加入现有公司帐户，请单击**请求加入**。

  Fiery IQ 会向公司管理员发送请求。当公司管理员批准此请求后，您便可以访问 Fiery IQ 。

- 如果您想创建自己的公司帐户，单击**我会创建公司帐户**。

9 如果需要，请单击**继续**。

10 如有必要，请使用您的 Fiery 帐户凭据登录 Fiery IQ。

11 按照屏幕上的说明将打印机连接至 Fiery IQ。

在 Fiery Software Manager 中创建一个 Fiery 帐户

您可以使用 Fiery Software Manager 建立 Fiery 帐户，以下载 Command WorkStation 和其他 Fiery 应用程序。

创建新 Fiery 帐户需要有效的电子邮件地址。

1 在 Fiery Software Manager 中，单击 Fiery Command WorkStation 软件包旁的**升级**。

2 单击**创建帐户**。

3 按照屏幕上的说明创建 Fiery 帐户并验证您的电子邮件。

将 Fiery 服务器连接到 Fiery IQ 云

必须将 Fiery 服务器连接到 Internet。

如果您未登录 Fiery 帐户，请立即登录。

1 单击 Command WorkStation 侧边栏中的云图标。

2 提供您公司的详细信息并按照屏幕上的说明进行操作。

3 选择您要连接到 Fiery IQ 的 Fiery 服务器。

  如果 Fiery 服务器有可用更新，请单击切换按钮启动它。

  Fiery 服务器已连接到 Fiery IQ 云，您可以执行基于云的任务或在 Fiery IQ 仪表板中管理您的 Fiery 服务器。

安装或更新 Cloud Connector

FCC 是 Cloud Connector 软件，可使 Fiery 服务器与 Fiery IQ Cloud 进行通信。您可以在 Fiery 服务器上安装或更新 Cloud Connector。

1 要从 Command WorkStation 安装或更新 FCC，则连接到所需的 Fiery 服务器并以管理员身份登录。

2 从**服务器**菜单，单击**设备中心** > **Fiery 更新** > **更新** 。

3 选择 **FCC**，然后单击**安装**或**更新**。

4 单击**继续**。

打开 Fiery IQ 仪表板

您可以从 Command WorkStation 导航到 Fiery IQ 仪表板。

1 将 Fiery 服务器连接到 Fiery IQ 云。

2 在**服务器**窗格中选择 Fiery 服务器。

3 执行以下操作之一：

- 单击 Command WorkStation 侧边栏中的云图标。
- 选择**服务器** > **Fiery IQ**

4 点击**查看 Fiery IQ Dashboard**。
Fiery Dashboard 将在网页中打开。

使用 Fiery IQ 云进行备份和共享

您可以将以下项目备份到 Fiery IQ 云中：

- Command WorkStation 工作区设定并与其他用户共享工作区设定
- Fiery Hot Folders
- 客户端和服务器许可证激活代码 (LAC)

工作区设定包含有以下内容：

- Fiery 服务器列表和自定义
- 作业中心列、工具栏和已保存的视图
- 作业属性快速访问设定和本地预设
- Fiery Impose 模版和 Image Enhance Visual Editor 预设

从 Command WorkStation **首选项**窗口备份设定不会备份 Fiery 服务器设定。

您可以备份以下许可证：

- Fiery Impose
- Fiery Compose
- Fiery JobMaster
- 基于客户端和基于服务器的 Fiery 应用程序许可证，Fiery Color Profiler Suite 除外。

备份工作区设定

您可以将 Command WorkStation 工作区设定备份到 Fiery IQ 云。

- 执行以下操作之一：
  - 在 **Fiery IQ 云服务管理器** 窗口中，**备份工作区设定**下，单击切换按钮然后单击**立即备份**。
  - 单击**编辑** > **预置**，在**工作区**下单击**立即备份**。

  工作区设定将备份至 Fiery IQ 云。

还原工作区设定

您可以将工作区设定从 Fiery IQ 云还原到 Command WorkStation 计算机上。

1. 执行以下操作之一：
   - 在 **Fiery IQ 云服务管理器** 窗口中，**备份工作区设定**下，单击切换按钮然后单击**从云端备份还原**。
   - 单击**编辑** > **预置**，在**工作区**下，单击**从云端备份还原**。
2. 要选择工作区，请执行以下操作之一：
   - 选择**专用**以恢复专用设定。
   - 选择**共享**以从共工作区列表中选择

     有关详细信息，请参阅 共享工作区设定（第 46 页）。

   默认情况下，将选择所有工作区设定。但是，您可以选择要还原的特定工作区设定。
3. 单击**还原**将所选 Command WorkStation 工作区设定还原到计算机。

   Command WorkStation 将重新启动并应用更改后的工作区设定。还原时，工作区设定会与当前设定合并。
4. 单击**取消**，关闭窗口而不保存更改。

备份许可证激活码

您可以将许可证激活代码备份到 Fiery IQ 云。

1. 单击云图标以打开 **Fiery IQ 云服务管理器**窗口。
2. 在**备份许可证激活代码**下，单击切换按钮开始备份。
   许可证激活码会备份到 Fiery IQ 云。
3. 单击**查看代码**以查看许可证激活代码。

备份 Fiery Hot Folders

您可以将热文件夹备份到 Fiery IQ 云中。

1 在 **Fiery IQ 云服务管理器**窗口中的**备份 Fiery Hot Folders** 中，单击**立即备份**。

2 单击**完成**。

您的常用文件夹已备份到 Fiery IQ 云。

还原 Fiery Hot Folders

您可以从 Fiery IQ 云中将热文件夹还原到计算机 。

1 在 **Fiery IQ 云服务管理器**窗口中的**备份 Fiery Hot Folders** 下，单击**从云端备份还原**。

2 单击**浏览**，选择要还原热文件夹的位置。

3 选中**还原时使用原始文件夹结构**复选框，以保留原始文件夹名称。

4 如果还原路径上出现警告，则执行以下操作之一：

- 单击**删除**，然后单击**是**，移除热文件夹。
- 单击**重命名**，重命名文件夹名称。
- 单击**浏览**，然后按照屏幕上的说明选择新位置。

5 单击**还原**，将选定的热文件夹还原到您的计算机。

6 单击**完成**。

这些热文件夹将被还原到您的计算机。

共享工作区设定

只能在将设定备份到 Fiery IQ 云端之后，才能与其他用户共享工作区设定。

1 在**预置**窗口的**工作区**下，单击**共享**。

2 在 **共享工作区设定**窗口中，键入相应的信息。

3 单击**共享**。

4 如果共享成功，您可以邀请用户创建 Fiery 帐户并使用您共享的工作区设定。
拥有 Fiery 帐户的用户可以从 Fiery IQ 云还原共享工作区设定。

5 在**邀请用户**窗口中，请执行以下操作：

a) 输入用户的电子邮件地址。

b) 为用户选择**管理员**或**操作员**的角色。

角色	权限
运算符	• 与其他用户共享工作区设定 • 无法邀请其他用户使用共享工作区设定 • 无法访问管理控制台 Fiery IQ
管理员	• 与其他用户共享工作区设定 • 邀请其他用户使用共享工作区设定 • 可以访问管理控制台 Fiery IQ

c) 单击 **Add**。

发送邀请至指定的电子邮件地址。

在**邀请用户**窗口中，**您的团队成员**部分会显示以下内容：

- 邀请状态和用户的角色
- 具有管理员角色，连接至同一打印机的现有 Fiery IQ 用户的详细信息

6 单击**完成**。

关于备份和还原

您可以备份 **Fiery 资源和设定**或 Fiery 服务器的完整系统映像。

有关备份系统映像的详细信息，请参见用户文档集的 《配置和设置》 部分。

备份或恢复 Fiery 服务器设定

您可以从 Command WorkStation 备份或恢复 Fiery 服务器设定。如果您的 Fiery 服务器安装了 Fiery 系统软件 FS350/350 Pro 或更高版本，您还可以从 Configure 备份或恢复设定。

注释：“还原 Fiery 设定”和“还原默认 Fiery 设定”选项不可用于每个 Fiery 服务器。

从 Configure（FS350/350 Pro 以及更高版本）备份 Fiery 服务器设定

在 Configure 中，您可以选择想要备份的 Fiery Server 设定。

1 在 Configure 中选择 **Fiery 服务器** > **备份**。

2 按照屏幕上的说明备份设定。

从 Command WorkStation 备份 Fiery 服务器设定（FS350/350 Pro 及更早版本）

在 Command WorkStation 中，您可以选择想要备份的 Fiery 服务器设定。

1 连接到 Fiery 服务器并执行以下操作之一：

- 单击**设备中心** > **常规** > **工具** > **备份和还原**。
- 选择**服务器** > **备份和还原**。

2 单击**备份**。

3 选择要备份的项目。

4 在显示的对话框中选择保存文件的位置并指定备份文件的名称。

5 （可选）选择**将日期添加至文件名称**。

6 单击**下一步**，然后单击**完成**。

从 Command WorkStation（FS400/400 Pro 和更高版本）备份 Fiery 服务器设定

在 Command WorkStation 中，您可以选择想要备份的 Fiery 服务器设定。

我们建议将备份文件保存至网络服务器，而不是 Fiery Server 本身。否则，重新安装系统软件时，备份文件将被删除。

设置可以恢复到相同型号和版本的另一台 Fiery 服务器，但服务器名称、IP 地址和网络设置等设置不会恢复；现有设置保持不变。这是为了避免同一网络中的现有 Fiery 服务器彼此冲突。

1 以管理员身份连接到 Fiery 服务器并执行以下操作之一：

- 单击**设备中心** > **常规** > **工具** > **Fiery 资源和设定**。
- 选择**服务器** > **备份和还原**。

2 在出现的新 web 浏览器窗口中，单击 **Fiery 资源和设定**。

3 单击**立即备份**。

4 选择您要备份的项目并单击**继续**。

5 在显示的窗口中，指定备份文件的名称。

6 （可选）选择**将日期添加至文件名称**。

7 单击**继续**。

8 下载所需的文件并指定文件的位置。
您必须选择 . fbf 文件和 .DAT 文件。

从 Configure 还原 Fiery 服务器设定（FS350/350 Pro 及更早版本）

如果之前已备份 Fiery Server 设定，您可以通过 Configure 恢复。

1 在 Configure 中，选择 **Fiery Server** > **恢复**。

2 按照屏幕上的说明恢复设定。

从 Configure 还原 Fiery 服务器默认设定（FS350/350 Pro 及更早版本）

从 Configure 还原默认设定之后，Fiery Server 必须重新引导，恢复才能成功。

注释：此主题中的信息仅适用于集成的 Fiery 服务器。

1 在 Configure 中，选择 **Fiery Server** > **恢复默认 Fiery 设定**。

2 单击**恢复默认 Fiery 设定**按钮。

从 Command WorkStation（FS350/350 Pro 和更早版本）中还原 Fiery 服务器设定

如果之前已备份 Fiery 服务器设定，您可以通过 Command WorkStation 恢复。

1 连接到 Fiery 服务器并执行以下操作之一：

- 单击**设备中心** > **常规** > **工具** > **备份和还原**。
- 选择**服务器** > **备份和还原**。

2 单击**还原**。

3 在显示的窗口中浏览至要恢复配置设定所在的位置，然后单击**打开**或选择近期备份。

4 单击**下一步**，然后选择想要恢复的项目。

5 单击**下一步**，然后单击**完成**。

6 恢复操作完成后，如果出现提示，请重新引导 Fiery 服务器。

从 Command WorkStation（FS400/400 Pro 和更高版本）还原 Fiery 服务器设定

如果之前已备份 Fiery 服务器设定，您可以通过 Command WorkStation 恢复。
设置可以恢复到相同型号和版本的另一台 Fiery 服务器，但服务器名称、IP 地址和网络设置等设置不会恢复；现有设置保持不变。这是为了避免同一网络中的现有 Fiery 服务器彼此冲突。

1 以管理员身份连接到 Fiery 服务器并执行以下操作之一：

- 单击**设备中心** > **常规** > **工具** > **Fiery 资源和设定**。
- 选择**服务器** > **备份和还原**。

2 在出现的新 web 浏览器窗口中，单击 **Fiery 资源和设定**。

3 单击**还原**。

4 在显示的窗口中，单击**选择文件**并浏览至要还原配置设定所在的位置，然后单击**打开**。
您必须选择 . fbf 文件和 .DAT 文件。

5 单击**继续**。

6 选择您要还原的项目并单击**继续**。

7 恢复操作完成后，如果出现提示，请重新引导 Fiery 服务器。

查看作业

Command WorkStation 提供了查看作业内容的多个选项。

可在以下任意一个位置查看已假脱机、未处理作业的内容：

- Fiery Preview——请参阅 Command WorkStation 中的 Fiery Preview（第 51 页）。
- **作业摘要**窗格 – 请参阅 在作业摘要窗格中查看作业（第 51 页）。

可在以下任意一个位置查看已处理作业的内容：

- **作业摘要**窗格——请参阅 在作业摘要窗格中查看作业（第 51 页）。
- **预览**窗口 – 请参阅 预览已处理的作业（第 54 页）。
- **Fiery ImageViewer** – 如果 Fiery server 支持，则可用。请参阅 Fiery ImageViewer（第 318 页）。

Command WorkStation 中的 Fiery Preview

Fiery Preview 提供假脱机作业和已处理作业的预览。如果打开 Fiery Preview 中的已处理作业，作业将在光栅预览模式下打开。

如果您已安装 Fiery Graphic Arts Pro Package、Fiery ColorRight Package、Fiery Graphic Arts Package, Premium Edition 或 Fiery Productivity Package，您可以在 Fiery ImageViewer 中查看已处理作业的光栅映像，调整颜色并执行其他软校样操作。Fiery ImageViewer 图标位于 **Fiery Preview** 窗口的右上角。

要打开光栅作业并在 Fiery Impose、Fiery Compose 或 Fiery JobMaster 中指定设定，请在 Command WorkStation **作业中心**中选择作业。

在作业摘要窗格中查看作业

“作业摘要”窗格列出所选作业的特定信息。如果作业已被处理，将显示此项作业中所有页面的缩略图。装有 Fiery 系统软件 FS300/300 Pro 或更高版本的 Fiery 服务器上会显示假脱机作业和已处理作业的缩略图。

如果作业已完成处理，您可以在**作业中心**中的**预览**窗格中查看全部内容的缩略图。已假脱机、未处理作业可在 **Fiery 预览**窗口中打开。如果 Fiery 服务器支持 Fiery Graphic Arts Pro Package、Fiery ColorRight Package、 Fiery Graphic Arts Package, Premium Edition 或 Fiery Productivity Package，您可以在 Fiery ImageViewer 中打开已处理的作业。

在**保留**列表中，选择假脱机或已处理的作业以将其显示在**预览**窗格中。如果作业已处理且有多个页面，您可以使用箭头按钮在这些页面中导航。**作业摘要**窗格显示有关作业的信息。有些类别的信息可编辑，以铅笔图标表示。

根据 Fiery 服务器的功能和所选作业的状态，将显示以下信息类别：

作业摘要窗格类别	描述
缩略图	作业的图像预览。
标题	作业名称。
印张	经过处理后的作业中的印张数。
页面	作业中的页数。
份数	要打印的份数。
打印介质	任何纸张信息（例如页面大小、纸张类型或纸张重量）。
最后校准：	打印机最后校准的日期。图标可显示状态。
预检	与**预检**相关的信息。图标可显示状态。 您可以通过单击**查看报告**查看作业中的错误和警告。
JobExpert	应用于作业的 Fiery JobExpert 规则。 作业已假脱机时，您可以通过单击**查看报告**查看已应用到作业的推荐作业设定。您也可以单击**清理**，通过 Fiery JobExpert 移除建议作业设定。
最后操作	对作业执行的最后操作，例如“已假脱机”、“已处理”或“已打印”，以及日期和时间戳。
工作流程	用于作业的工作流程。 **注释：**您可以从可用虚拟打印机或预设中进行选择。
专色	作业中使用的专色数。
标记	当前应用于作业的标记。

在历史记录窗格中查看作业操作

您可以在**作业中心**的**历史记录**窗格中通过作业的历史记录查看操作。

您可以通过单击**作业中心**右侧的标签在**摘要**和**历史记录**窗格之间进行切换。

历史记录窗格显示先前作业操作的列表，从最近的操作开始，最多有 100 个操作。

注释：如果您清除 Fiery 服务器上的作业日志，所有作业历史记录信息都将被删除。

您可以查看创建、处理、打印、暂停或取消作业的时间和日期。**历史记录**窗格还显示作业处理或打印错误的时间和日期。

对于已打印、已暂停和已取消的打印操作，**历史记录**窗格显示以下属性：

- 份数
- 页数或印张数
- 纸张大小、类型、重量和指定的纸张目录条目

  注释：如果作业使用混合纸张，则会显示**混合**纸张描述。

预览假脱机、未处理的作业

可以在 **Fiery Preview** 窗口中查看已假脱机的作业。

1 从**作业中心**的**保留**列表中选择已假脱机的作业。

  注释：如果所选的作业已处理，您可以在光栅预览中看到它，并有权使用限制功能。

2 选择以下方法之一打开 **Fiery Preview** 窗口：

  - 单击鼠标右键并选择**预览**。
  - 在**操作**菜单中，选择**预览**。
  - 单击 Command WorkStation 工具栏中的**预览**图标。
  - 在**预览**窗格中显示的图像的任意位置双击。

Fiery Preview 中的工具栏图标

在标准 Fiery Preview 工具栏上以下图标可用：

- **选择**——选择一个印张或页面。
- **在窗口中拖动预览**——可使您单击并拖动预览
- **显示页面元素的测量值**——显示印张宽度和高度
- **放大**——放大预览大小
- **缩小**——缩小预览大小
- **切换印张内容**——在缩略图视图与线框视图之间进行切换。线框视图显示记录的分页。
- **显示输出处理器版面线**

  注释：具有有效的 Fiery Impose 许可证的**显示输出处理器版面线**图标出现，并且在**预置**中选择了**允许输出处理器集成**复选框。

  有关详细信息，请参阅 《Fiery JobMaster-Fiery Impose-Fiery Compose 帮助》

预览已处理的作业

如果作业已经处理，您可以在**作业中心**的**预览**窗格中或**预览**窗口中查看内容缩略图，其中会显示光栅图像。

如果 Fiery 服务器支持 Fiery Graphic Arts Pro Package、Fiery ColorRight Package、Fiery Graphic Arts Package, Premium Edition 或 Fiery Productivity Package，您可以打开 Fiery ImageViewer。

预览将显示**光栅曲线编辑器**的结果。如果 Fiery 服务器支持**纯原色**，**预览**不会反映带有光栅曲线编辑的**纯原色**的效果。Fiery ImageViewer 将显示带有光栅曲线编辑的**纯原色**的选择，并且作业将正确打印。

1 在**作业中心**中，选择**保留**列表中的已处理作业。

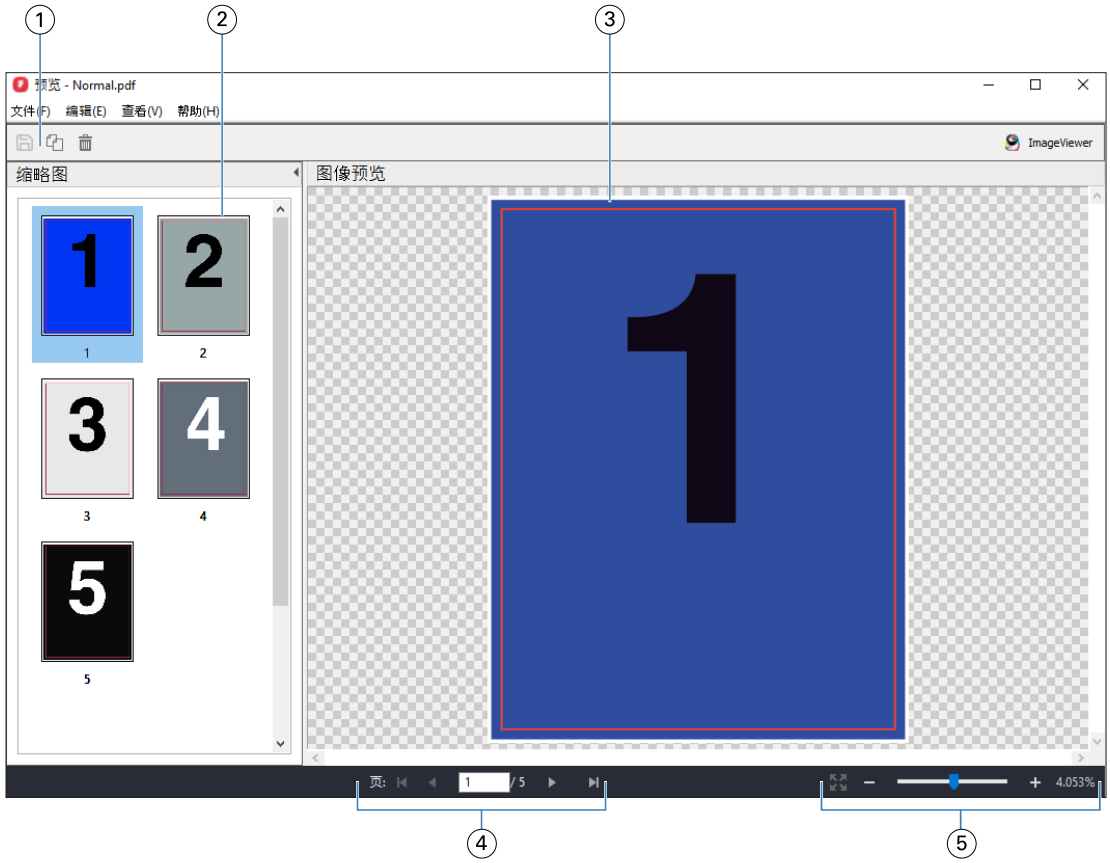
2 选择以下方法之一打开 **Fiery Preview** 窗口：

- 单击鼠标右键并选择**预览**。
- 在**操作**菜单中，选择**预览**。
- 单击 Command WorkStation 工具栏中的**预览**图标。
- 在**预览**窗格中显示的图像的任意位置双击。

注释：您可以打开具有不同已处理作业的多个**预览**窗口。但是，一次选择多个已处理的作业时， **预览**选项不可用。

3 要显示不可成像区域，请单击**查看** > **不可成像区域**。
您可以在**编辑** > **首选项**中更改不可成像区域的颜色。

下图显示了作业的光栅预览：



1 保存作业和在作业中拷贝和删除选择页面的工具栏图标

2 缩略图

3 光栅文件

4 用于浏览作业页面并显示印张编号的导航控件。

5 适合页面和缩放比率的缩放控制图标

光栅预览中的工具栏图标

查看已处理作业时，标准 Fiery Preview 工具栏上的以下图标可用：

- **保存** – 保存对作业所做的更改或保存新文件
- **拷贝** – 拷贝选定的页面
- **删除** – 删除选定的页面
- **ImageViewer** – 如果 Fiery 服务器支持 Fiery Graphic Arts Pro Package、Fiery ColorRight Package、Fiery Graphic Arts Package, Premium Edition 或 Fiery Productivity Package，则会在 Fiery ImageViewer 窗口中打开作业

在预览中合并页面

可以打开有不同作业的多个**预览**窗口，但所有作业必须来自同一 Fiery 服务器。可以在每个窗口中单独编辑作业。也可以将页面从一个窗口拖至另一个窗口。

将页面从一个窗口拖至另一个窗口时，源窗口（拖动作业的窗口）将变为只读状态。目标窗口为可编辑状态，但必须在目标窗口中保存有合并页面的新作业，源窗口才会变回可编辑状态。

注释：打开不同作业的多个**预览**窗口时，除非您保存了最新编辑的作业，否则无法编辑其他作业。

VDP 光栅预览

您可以在**预览**窗口中预览已处理的可变数据印刷 (VDP) 作业. 预览包括可能已应用于作业的任何拼版设定。作业的内容以实际大小显示，并按记录或输出处理集组织。

在 VDP 光栅预览中，您可进行以下操作：

- 按记录或输出处理集、页面或印张面浏览作业。显示的导航参数自动变化，这取决于作业是否拼版。
- 更改缩略图尺寸。
- 展开或折叠记录或缩略图。
- 如果 Fiery 服务器支持，则在 Fiery ImageViewer 中打开作业。

注释：保存、**拷贝**和**删除**功能不适用于**预览**窗口中显示的 VDP 作业。

拼版之前预览 VDP 作业

当已处理的 VDP 作业在拼版之后在**预览**窗口中显示时，可以按记录和页面进行导航。如果 Fiery 服务器支持，您还可以在 Fiery ImageViewer 中打开作业。

注释：保存、**拷贝**和**删除**功能不适用于**预览**窗口中显示的 VDP 作业。

拼版之后预览 VDP 作业

当已处理的 VDP 作业在拼版之后在**预览**窗口中显示时，可以按输出处理集和面浏览。

如果希望对已处理的 VDP 作业进行拼版，必须对作业进行拼版，以 .dbp 格式保存它，对其进行处理，然后在**预览**窗口中打开。如果 Fiery 服务器支持，您还可以在 Fiery ImageViewer 中打开作业。

注释：保存、**拷贝**和**删除**功能不适用于**预览**窗口中显示的 VDP 作业。

多联拼版 VDP 作业的显示

如果使用**裁切和堆叠**版面将可变数据印刷作业拼版为**多联拼版**，并且**分堆大小**设置为**全部**，则该作业包含一个输出处理集。在此工作流程中，只能通过面导航。如果设置多个**分堆大小**，可以通过输出处理集和面导航，与任何其他拼版可变数据印刷作业一样。

打印

导入作业以供打印

您可以将文件直接导入到 Fiery 服务器队列，或导入已存档到外部位置（除 Fiery 服务器 硬盘以外的位置）来打印文件。

将作业导入打印队列

通过将文件直接导入 Fiery 服务器来打印文件。您可以同时导入多个作业，并保留文件的格式。

将文件导入到队列类似于通过打印机驱动程序或应用程序进行打印，但使用“打印”命令发送的作业会转换为 PostScript，而导入功能则能够保持文件格式。您可以通过将文件拖放到以下位置来将其导入

- “服务器”列表中已连接的 Fiery 服务器
- “正在打印”或“正在处理”队列
- “保留”队列

但是，为了以最佳方式导入文件，请使用**作业中心**工具栏中的**导入**图标，或者**文件**菜单中的**导入作业**图标。您会立即进入计算机上的浏览窗口。选择文件后，它们显示在**导入文件**窗口中。在此窗口中，可以在导入时将工作流程（服务器预设或虚拟打印机）轻松应用到文件。通常，通过拖放导入文件时无法实现这一点（**服务器**列表是此规则的唯一例外）。

1 将文件或文件夹从计算机拖放到**打印**队列、**处理**队列或**保留**列表。

受支持的文件类型有 PS、PRN（使用 PostScript 或 PCL 打印机驱动程序创建时）、PDF、EPS、TIFF、PCL（使用 PCL 驱动程序创建时）、PDF/VT、PPML、ZIP、VPS 和 Fiery FreeForm Plus。

注释：并非所有 Fiery 服务器都支持 PCL、PPML、ZIP 和 VPS 文件类型。

将文件或文件夹拖放到这些位置时，**导入文件**窗口并不显示。文件夹的整个内容都将导入。

2 将文件拖放到**服务器**列表中的已连接 Fiery 服务器。

将出现**导入文件**窗口。请参阅步骤 5。

3 要直接从计算机导入文件，请执行以下操作之一：

- 单击**文件** > **导入作业**。
- 单击**作业中心**中的**导入**工具栏图标。

4 在计算机上的浏览窗口中，选择要上传的文件。

将出现**导入文件**窗口。

5 执行以下操作之一：

- 选择**应用默认设定**以按文件中定义的属性导入文件。如果未定义设定，则使用 Fiery 服务器上的默认设定。
- 选择**使用服务器预设**，然后从出厂默认预设或当前在 Fiery 服务器上发布的服务器预设列表中进行选择。
- 选择**使用虚拟打印机**，然后从 Fiery 服务器上当前发布的虚拟打印机列表进行选择。

仅当在 Fiery 服务器上设置了服务器预设或虚拟打印机时，才会显示以上**使用服务器预设**和**使用虚拟打印机**选项。

6 选择一个作业操作。例如：

- **处理及保留**（默认）
- **打印**
- **打印及保留**
- **打印及删除**

根据 Fiery 服务器的功能，可能会显示其他选项。

注释：将显示最后选择的操作。

从外部存档和 Fiery 服务器 硬盘导入作业

导入已存档到外部位置的作业，包括 Fiery 服务器 硬盘。

- 执行以下操作之一：
  - 要手动导入作业，请单击**文件** > **导入已存档作业**。浏览至目录并选择包含已存档作业的文件夹。选择作业，然后单击**确定**。

    如果您需要的文件夹未显示在列表中，请单击**管理**浏览到目录以查找并添加该文件夹，然后单击**确定**。

    导入的作业将显示在“保留”队列中。
  - 在计算机桌面上选择文件，将其拖放至 Command WorkStation 的指定队列中。

设置打印选项

从**作业属性**窗口访问的作业打印选项指定作业是应打印单面、双面还是装订等信息。

在打印作业到达 Fiery 服务器后，操作员可在 Command WorkStation 的**作业属性**窗口中查看或更改这些打印选项。例如，操作员可能执行以下操作：

- 查看作业的打印设定，包括操作员说明
- 覆盖设定
- 将当前作业属性列表打印到本地打印机

查看作业属性

您可以查看或覆盖在“保留”、“已打印”或“已存档”队列中所选作业的打印选项。

如果您是操作员，而且没有在 Command WorkStation 中更改过作业的任何设定或打印选项，则**作业属性**窗口将反映用户在作业发送之前在 PostScript 打印机驱动程序中输入的所有作业设定（即 PostScript 打印机驱动程序中的默认设定）。

导入到 Command WorkStation 的作业将显示作业附带的设定（仅适用于 PostScript 作业）或 Fiery 服务器的默认作业设定（适用于 PDF 文件或不带作业信息的导入作业）。

对于当前正在进行的作业，您可以查看作业属性的只读版本。这包括正在处理、等待处理、正在打印或等待打印的作业。这样，您无需取消作业即可验证活动作业的属性。

查看或替换作业属性

您可查看或更改作业的打印选项。

注释：您可以在“作业摘要”窗格中使用内联编辑作为覆盖作业属性的另一种方式。

1 在“保留”或“已打印”队列中双击作业，或者选择作业并执行以下操作之一：

- 单击鼠标右键以选择**属性**。
- 单击**属性**图标。
- 单击**操作** > **属性**。

要在单个 Fiery 服务器上选择多个作业，按住 shift 的同时单击作业、按住 ctrl 的同时单击作业（在 Windows 上）或按住 cmd 的同时单击作业（在 macOS 上）；然后单击**属性**。打开多个作业后，在**作业属性**窗口中指定一个值，并将其应用为所有作业的默认设定。**摘要**选项卡可用于同时对多个作业进行打印选项比较。

2 单击每个图标查看作业属性群组的打印选项。

对于某些选项，更改设定后需要重新处理作业。

3 如果希望覆盖打印选项，应进行更改，然后单击**确定**以保存覆盖设定，或单击**打印**以保存设定并打印作业。

单击**打印**时，**作业属性**窗口会关闭并按当前设定打印作业。

部分设定无法立即应用到已处理或已保留的作业，因为作业需要再次进行处理才能应用该设定。

查看作业的现有打印属性摘要

您可通过**作业属性**窗口打印作业当前属性的摘要。

1 在**作业属性**窗口中，单击**摘要**图标。

2 要打印作业的现有属性列表，单击**打印摘要**。

注释：打印机驱动程序中可用的某些打印选项并不会显示在**作业属性**窗口中。有关特定打印选项和设定以及在哪里设置它们的信息，请参阅 Fiery 服务器 文档。

作业属性窗口中的作业操作

您可以在**作业属性**窗口中执行常用作业操作，例如打印和处理及保留。默认作业操作为“打印”。

打印	导致 Fiery 服务器 使作业排队等待处理，然后进行打印。如果作业已处理完毕，则 Fiery 服务器 会将作业加入打印队列。
打印并保留	导致 Fiery 服务器 将作业加入处理队列，打印，然后将作业以已处理状态返回“保留”队列。
打印及删除	导致 Fiery 服务器 使作业排队等待处理、打印，然后删除作业。该操作将确保已打印的作业不会保存到“已打印”队列中，安全打印通常需要使用该操作。
保留	导致作业假脱机到 Fiery 服务器 ，直到操作员采取进一步操作为止。保留的作业能够以预处理或已处理状态存在。
处理并保留	导致 Fiery 服务器 使作业排队等待处理，然后将作业返回到保留队列。您可以使用此作业操作在打印前预览任意作业。
校样打印	让您打印一份作业以验证输出。作业打印完成后会恢复原始份数，并保留校样打印时创建（或使用过的（如之前存在））的光栅。可通过右键单击菜单、**作业属性**窗口和 Fiery Hot Folders 进行校样打印。

打印选项类别

为方便访问，“作业属性”打印选项按类别进行了分组。

快速访问	包含来自其他作业属性群组的拷贝打印选项。此群组可以自定义，因此可以将任何打印选项添加到视图或从视图中移除。**快速访问**选项卡可以让您快速找到打印选项，而不必浏览所有“作业属性”选项卡。
作业信息	有关作业的所有信息，包括进行用户身份验证时可能需要的用户信息、安全打印属性和作业处理。
打印介质	包含要用于打印和插入的纸张的属性及来源。
版面	定义了打印作业的拼版和在介质或印张上处理小册子，但不包括用于补偿输出处理选项的布置（例如，**纸盘对齐**）。
彩色	颜色设定和其他功能（可选颜色功能打开时）。连接至黑白打印机时该标签隐藏。
图像	所连接 Fiery 服务器 和打印机的所有图像质量设定。
输出处理	仅与打印机上输出处理设备相关的打印选项，还包括用于补偿输出处理选项的图像偏移。
VDP	所有可变数据印刷 (VDP) 设定，例如 FreeForm 和高级 VDP 设定。
戳记	用于向作业添加或隐藏或移除作业中图像戳记选项。此组还包含定义水印布置和样式的水印属性。

注释：并非所有 Fiery Server 都支持**戳记**选项卡。

摘要	作业现有打印属性的摘要。

设置所有作业属性的默认值

“设置默认值”功能可使您通过修改默认作业属性设定来自定义 Fiery 服务器。在使用“设置默认值”配置了 Fiery 服务器 后，每当创建 Fiery Hot Folders、虚拟打印机和服务器预设时，它都会确定初始设定。当打开双向通信时，设置默认值适用于从 Fiery Driver 提交的作业。

在**导入文件**窗口中选择了**应用默认设定**时导入到 Fiery 服务器 的作业，或者拖到作业中心的作业还将继承使用“设置默认值”功能配置的当前默认设定。在这些作业位于 Fiery 服务器 队列中后，可覆盖作业属性。

注释：如果关闭双向通信，将应用具有用户选择的设定和从 Fiery Driver 发送到 Fiery 服务器的作业。所有其他设定（用户未编辑的设定）将继承出厂默认设定（也被称为“打印机默认值”设定）。

您可以查看或编辑所有作业属性的默认设定。要更改默认作业设定，包括颜色设定，请选择**设置默认值**。“设置默认值”功能可从以下区域访问：

- **设备中心** > **虚拟打印机**
- **设备中心** > **作业预设**
- **设备中心** > **颜色管理**
- **服务器** > **设置默认值**

“设置默认值”会打开**默认设定**窗口，您可以在该窗口中为 Fiery 服务器 选择所需的默认设定。这些设定将应用到“打印”队列和“保留”队列，并在未来作为服务器预设或虚拟打印机的默认值。

1 单击 Fiery 服务器名称旁边的“更多”图标（三个点），然后选择**设置默认值**，或者选择**服务器** > **设置默认值**。

2 在**默认设定**窗口中，单独设置选项并选择是否锁定或解锁选项。

您也可以选择**锁定全部**或**解锁全部**。

无法锁定**输出特性档**，因为 Fiery 服务器 始终默认为**使用作业定义的设定**。

双向通信打开后，仅对于 Windows， Fiery Driver 中的锁定项目将显示为灰色（不可用）。这些设定无法在打印时覆盖。在双向通信关闭的情况下通过 Fiery Driver 进行打印，或通过 Fiery Driver 在 macOS 上进行打印时，锁定设定不会显示为灰色，但是，会应用锁定设定并覆盖 Fiery 服务器上的默认设定。

注释：要将作业属性重设为更改之前的设定，请单击**重设**。

3 单击**确定**。

注释：要备份“设置默认值”中列出的默认设定，包括颜色默认设定，请确保在“Fiery 系统还原”中选择**虚拟打印机**。有关详细信息，请参阅 从 Command WorkStation 备份 Fiery 服务器设定（FS350/350 Pro 及更早版本）（第 48 页）。

“作业属性”中的 Fiery Impose 模板

Fiery Impose 提供几种预定义的拼版模板，可从**作业属性**窗口中的**版面**选项卡访问。如果您拥有 Fiery Impose 期限订阅许可证，则可以编辑模板，将其另存为自定义模板，并将自定义模板保存到 Fiery IQ 云中。

选择模板设置所有相关作业属性设定，从而确保正确输出并防止打印设置冲突。拼版模板可从 Fiery Hot Folders 中获取，并添加至服务器预设和虚拟打印机。默认拼版模板使用**基于裁切框**输出处理设定。自定义拼版模板支持**用户定义**和**基于裁边框**输出处理大小工作流程（自动使用 Acrobat PDF 裁切框尺寸）。**基于裁边框**仅对多联拼版作业可用。有关详细信息，请参阅《Fiery JobMaster-Fiery Impose-Fiery Compose 帮助》。

注释：用户定义和**基于裁边框**自定义模板需要 PDF 源文件。不支持 PostScript 文件。

从“作业属性”访问 Fiery Impose

当您从**作业属性**在 Fiery Impose 窗口中打开作业时，该作业会显示在**印张视图**窗格中的线框视图中。**设定**窗格中的 Fiery Compose 设定和产品目的控件不可用。

1 执行以下操作之一：

- 单击**保留**列表中的假脱机或保留作业。
- 对于热文件夹，单击 **Fiery Hot Folders 控制台**中的热文件夹。

2 单击**操作** > **属性**。

3 单击**版面**选项卡，然后单击 **Impose**。

4 单击**编辑 Impose 模板**。
如果您想要编辑 Fiery Impose 模板以创建自定义模板，Fiery 服务器必须支持 Fiery Impose，并且您必须拥有相应的许可证。

拼版模板

Fiery Impose 提供预定义模板。您也可以创建自定义模板。

预定义模板为**普通**、**小册子**和**多联拼版**：

- **普通**包括**默认模板**和**一合一整页出血**。
- **小册子**包括**二合一胶装**、**二合一鞍式**和**四合一天头对齐**。
- **多联拼版**包括**三合一三折小册子**、**四合一对门折**和**四合一之字折**。

注释：默认预定义拼版模板使用**基于裁切框**输出处理大小设定。

注释：普通、**小册子**和**多联拼版**模板在顶部列出出厂模板，后跟自定义模板。出厂模板和自定义模板均按字母数字升序排列。

您可以通过在预定义模板中更改设定创建自定义模板。选择模板、进行更改和用新名称保存模板。（可能并非所有设定都适用于自定义模板。）新的设定会立即应用。Fiery 服务器必须支持 Fiery Impose，并且您必须拥有适当的许可证。

注释：使用日式风格标记创建的自定义模板仅可在 Fiery Impose 环境下使用。

在**首选项**窗口中，可设定要存储自定义模板的文件夹或目录的路径。

自定义模板还可以保存到 Fiery IQ 云并同步，以便您通过登录 Fiery 帐户在任何客户端计算机上使用。

如果您有 Fiery Impose 许可证，也可在 Fiery Hot Folders 中编辑拼版模板。自定义拼版模板现在支持**用户定义**和**基于裁边框**输出处理大小工作流程。**用户定义**使用源文档中定义的 PDF 裁边框作为输出处理大小。用户可以覆盖默认值以设置裁边大小。**基于裁边框**仅对多联拼版可用。**基于裁边框**工作流程是自动化工作流程，可在较大的印张（如 11 x 17）上为不同的较小项目动态创建版面（例如名片、明信片或音乐会门票）。

注释：用户定义和**基于裁边框**输出处理大小工作流程需要 PDF 源文件。不支持 PostScript 文件。

有关拼板模板的更多信息，请参见 《Fiery JobMaster-Fiery Impose-Fiery Compose 帮助》。

应用 Fiery Impose 模板之后修改打印选项

应用 Fiery Impose 模板后，您可以在**作业属性**窗口中继续修改打印选项。

使用预设时，建议先将预设添加到作业中，然后再修改打印选项。

1. 在**作业属性**窗口中，单击**版面** > **拼版**。
2. 选择一个 Fiery Impose 模板。
3. 修改**作业属性**窗口中修改任意打印选项。
4. 单击**确定**保存更改。

预设打印设定

预设是“作业属性”中打印设定的集合，您可以稍后访问它。

服务器预设可以通过“作业属性”和打印机驱动程序访问，并可将其应用到 Fiery Hot Folders 和“虚拟打印机”等工作流程中。

作业预设列在“作业属性”的**预设**列表中。您可以从列表中选择作业预设，也可以根据**作业属性**窗口中的当前所选选项创建新的预设。如果当前作业没有使用预设，则预设字段为空；**预设**字段中不显示文本。所有属性显示为初始默认设定。选择作业预设后，所有设定会进行更新以反映出保存后的预设。如果更改任何打印设定，**预设**列表将返回空白状态。

有三种类型的作业预设：

- 本地预设 – 保存于用户的本地计算机中。

  每当您访问 Fiery 服务器时，本地预设都可在**预设**列表中获得。它们会一直保留在本地硬盘中，直至您将其删除。

- 服务器预设 – 保存在 Fiery 服务器上并与 Fiery 服务器的其他用户共享。

  当您将服务器预设应用到作业时，预设设定会成为作业的一部分，并始终保留在作业中，直至您对其进行修改。

  如果服务器预设已锁定打印设定，则在为作业选择该打印设定后，您可以覆盖“作业属性”中的打印设定。覆盖后，**预设**字段为空。

- 默认服务器预设 – 安装在 Fiery 服务器上与 Fiery 服务器的其他用户共享的出厂预设。

应用预设

作业预设可通过以下任一种方法应用：

- 使用作业中心中的**文件** > **导入作业**或**导入**工具栏图标将作业导入到 Command WorkStation。您可以选择**使用服务器预设**，然后从**导入文件**窗口的列表选择预设。
- 在**作业中心**的**保留**、**已打印**或**已存档**列表中选择作业，然后单击**属性**工具栏图标。从**预设**列表中选择本地预设或服务器预设。
- 右键单击**作业中心**中**保留**、**已打印**或**已存档**列表中的作业，选择**应用工作流程**，然后从列表中选择一个预设。
- 在**作业中心**的**保留**、**已打印**或**已存档**列表中选择或右键单击作业。在**作业摘要**窗格中，从**工作流程**列表选择服务器预设。

编辑预设

您可以在“作业摘要”窗格中使用内联编辑作为编辑预设的另一种方式。

创建本地或服务器预设

如果您是管理员，则可以在“设备中心”（**工作流程** > **作业预设**）下创建、编辑、重命名、取消发布、发布和删除服务器预设。您只能在**作业属性**窗口中保存本地预设。

您可以通过在**作业属性**窗口选择设定来创建本地预设或服务器预设，然后将其保存到**预设**列表中。

管理员可将预设另存为本地预设或服务器预设。操作员只能保存本地预设。

创建本地预设

管理员和操作员可以在**作业属性**窗口中将设定保存为本地预设。

1. 在**保留**或**已打印**队列中双击作业，或者选择作业并执行以下操作之一：
   - 单击鼠标右键以选择**属性**。
   - 单击作业中心中的**属性**工具栏图标。
   - 单击**操作** > **属性**。
2. 根据需要调整每个选项卡的打印设定。
3. 在**预设**下，选择**保存预设**。
4. 为预设输入描述名称，然后选择**本地预设**。
5. 单击**保存**。

您每次访问**作业属性**窗口时都可使用**本地预设**。它们会一直保留在本地硬盘中，直至您将其删除。

创建服务器预设

管理员可以在**作业属性**窗口中将设定另存为服务器预设。这些预设保存在 Fiery 服务器上并与其用户共享。

1 单击**服务器** > **设备中心**，然后选择**工作流程** > **作业预设**。

2 单击**新建**。

3 输入预设的描述名称。

预设名称中不允许包含空格。

4 （可选）输入预设的说明。

5 通过选择以下一项来选择服务器预设类型：

- **完全** – 预设包含作业属性中的所有设定。应用此类预设时，它将覆盖所有当前作业设定。
- **选择性** – 预设仅包含您选择的作业属性设定。应用此类预设时，只会更改已定义的设定。所有其他作业设定已保留。

如果选择**选择性**，则无法从此预设创建虚拟打印机。

6 单击**定义**以指定作业属性，然后单击**确定**。

7 单击**确定**以关闭**作业预设设定**窗口。

服务器预设可从“作业属性”获得，或者在任何时候访问设备中心的**工作流程**下的**作业预设**时都可用。它们将保留在 Fiery 服务器上，直到管理员删除它们为止。

创建服务器预设后，**设定**窗格（位于右侧）显示从默认值修改的设定和锁定的设定。服务器预设会自动发布，以便可与连接到 Fiery 服务器的其他用户共享。

选择性预设仅可在设备中心中创建。它们无法从作业中心创建。

更改打印作业的预设

您可选择不同的预设应用于所有作业。也可以编辑或重命名预设，删除本地预设或恢复到默认预设。

您可在**作业属性**窗口中使用预设。要显示该窗口，在 **保留**或**已打印**列表中双击作业，或者选择作业并单击作业中心中的**属性**工具栏图标。

选择不同的预设

您可将当前的打印选项集改为作业的其他预设。

- 在**已保留**或**已打印**列表中选择任何作业，并执行以下操作之一：
  - 单击鼠标右键以选择**应用工作流程**，然后选择预设。
  - 单击鼠标右键以选择**属性**。在**作业属性**窗口中，在**预设**下选择不同的预设。
  - 单击**操作** > **应 用 工作流程** ，然后选择预设。

  预设会一直处于应用状态，直至您选择其他预设或对“作业属性”进行进一步的更改。

编辑预设

预设包括在**作业属性**窗口中设置的绝大多数打印选项。

您可以在选择预设之后覆盖**作业属性**窗口中的设定。当您应用预设时，请在修改打印选项之前将预设添加到作业。

- 要编辑预设，请使用以下方法之一：
  - 应用预设到作业，然后根据需要编辑设定并单击**另存为预设**。键入与之前相同的预设名称，然后选择本地或服务器预设。
  - 在“设备中心”中，单击**工作流程** > **作业预设**，从列表中选择预设，然后单击**编辑**。在**作业属性**窗口进行需要的更改，然后关闭以保存更改。

  在“设备中心”编辑预设时，无法更改预设类型（**完全**或**选择性**）。

删除本地预设

您可以通过**作业属性**窗口中的**管理本地预设**功能删除本地预设。

1. 在**作业属性**窗口中，在**预设**下选择**管理本地预设**。
2. 选择一个预设并单击**删除**。

重命名预设

您可以通过**作业属性**窗口中的**管理本地预设**功能重命名本地预设。

1. 在**作业属性**窗口中，在**预设**下选择**管理本地预设**。
2. 选择一个预设并单击**重命名**。
3. 为预设输入描述性名称并单击**保存**。

还原至默认预设

可将默认预设应用于作业，以便将打印选项还原为 Fiery 服务器的默认设定。您可以通过“设置默认值”或“出厂默认值”和管理员配置一样应用当前默认值。

- 应用默认设定时，请执行以下操作之一：
  - 要在**作业属性**窗口应用当前服务器默认设定，请在**预设**下选择**默认值**。
  - 要在**作业属性**窗口应用出厂默认设定，请在**预设**下选择**出厂默认值**。

  有关默认作业属性的更多信息，请参阅设置所有作业属性的默认值（第 61 页）。

服务器预设

服务器预设提供了所有用户均可使用的一致打印选项集。用户可以将本地预设保存至自己的计算机，但是只有管理员才能保存、编辑、发布和删除服务器预设。

服务器预设可通过以下方式访问：

- Command WorkStation - 在“设备中心”中，选择**工作流程** > **作业预设**。
- Command WorkStation 作业属性 - 单击**作业中心**中的**属性**工具栏图标，然后从**预设**列表中进行选择。
- Fiery Hot Folders - 请参阅 《Fiery Hot Folders 帮助》。
- 虚拟打印机 - 请参阅 虚拟打印机（第 243 页）。
- Windows 和 macOS 打印机驱动程序

管理员可以根据服务器预设创建 Fiery Hot Folders 和虚拟打印机。编辑服务器预设还会更改这些热文件夹和虚拟打印机的设定。

使用服务器预设的已存档作业

存档作业保留了工作信息和预设名称。在将已存档作业恢复到创建它所在的同一 Fiery 服务器时，服务器预设将显示在任何作业中心队列（例如“正在处理”和“正在打印”）的“预设”列标题中。

跟踪编辑预设

如果在将服务器预设应用于保留、已打印或已存档作业后对其进行了修改，则预设名称会标有星号 (*)。星号表示提交作业后，管理员对预设进行了编辑。要使用最新的设定，需要将该预设重新应用到作业。

如果预设列标题被添加至任何“作业中心”队列（正在打印、正在处理、保留、已打印或已存档），预设列中将显示星号和作业名称。

默认服务器预设

为了帮助用户开始使用 Fiery 服务器工作流程，五个代表常用设定的默认服务器预设已包含在内。默认服务器预设在出厂时已安装。默认服务器预设在 Fiery 服务器支持时可用。

当 Fiery 服务器首次启动时，将根据 Fiery 服务器默认纸张大小和语言设定显示相关默认预设。

默认服务器预设包括：

- **二合一横向**
- **双向灰度**
- **双向装订**

- **大型小册子**
- **小型小册子**

注释：用户创建的预设包括“作业属性”窗口中的所有设定（即使设定未修改）。相反，默认服务器预设只包括上列设定。其他设定从作业或服务器预设继承。

可以从 Command WorkStation 编辑默认服务器预设（在“设备中心”中，选择**工作流程** > **作业预设**。如果编辑了默认服务器预设，则其将不再是默认预设，而是变为本地预设。

默认服务器预设有以下限制和局限：

- 当默认服务器预设应用到带有混合纸张设定的作业时，混合纸张设定将不会保留。
- 小册子的默认服务器预设在“版面”选项卡中不显示封面设定。要添加分离封面，请单击**普通**，然后再次单击**小册子**。将显示封页设定。
- VDP 作业不支持“作业属性”的“Booklet Maker”和“多联拼版”设定，因此使用默认服务器预设时，这些设定将被忽略。

  注释：要通过 VDP 作业创建小册子或多联拼版作业，请使用 Fiery Impose。
- 通过 Paper Catalog 驱动或介质目录驱动的打印机使用默认服务器预设时，在使用之前，请确保编辑预设以分配纸张目录或介质目录。

编辑、删除或取消发布服务器预设

您可以通过选择**工作流程**下的**作业预设**来编辑、删除或取消发布“设备中心”中的服务器预设。

您必须以管理员身份登录 Fiery 服务器才能执行这些操作。

如果编辑或删除了当前正在使用的服务器预设，则更改仅对后续作业有效。更改后的预设设定会通过指定的服务器预设立即应用至所有 Fiery Hot Folders 或虚拟打印机。

您可以采用与覆盖计算机上的文件的相同方式覆盖现有服务器预设。可以在“作业属性”中覆盖服务器预设。

Fiery Server 的“已保留”或“已打印”列表中的作业不会自动应用对作业所作的编辑。如果希望 Fiery Server 队列中的所有作业自动更新全新编辑的预设，则需要使用“作业属性”将预设重新应用于作业。

编辑服务器预设

管理员可编辑服务器预设。您可以从“”设备中心“（选择**工作流程**下的**作业预设**）或从“作业属性”编辑服务器预设。

1 要从“设备中心”编辑预设，则选择要编辑的预设，然后在**工作流程**下的**作业预设**中单击工具栏上的**编辑**。

a) （可选）输入更改的说明。

b) 单击**定义**以更改打印设定。

c) 单击**确定**。

2 要在“作业属性”中编辑预设，右键单击**已保留**或**已打印**列表中的作业，然后选择**属性**。

a) 在作业的**预设**列表中选择服务器预设。

b) 在**作业属性**窗口中，进行您希望应用于预设的任何更改。

c) 在**预设**列表中，选择**保存预设**，选择**服务器预设**，然后输入预设的准确名称。

d) 单击**保存**，然后单击**确定**，覆盖现有预设。

删除服务器预设

管理员可删除服务器预设。

1 从列表中选择一个或多个（取消发布或已发布的）预设。

要选择多个预设，请按 shift - 单击、按 ctrl - 单击 (Windows) 或按 cmd - 单击 (macOS)。要选择所有预设，请按 ctrl + A (Windows) 或 cmd + A (macOS)。

2 单击工具栏中的**删除**。

3 单击**是**。

所有热文件夹和虚拟打印机与已删除预设的链接均会断开。但是，其将保留已删除预设的设定。

取消发布服务器预设

取消发布的预设在打印机驱动程序或“作业属性”中不可用。取消发布服务器预设后，您可以再次发布它。

1 从**预设**列表中选择一个或多个具有已发布图标的预设。

要选择多个预设，则按住 Shift 键并单击、按住 Ctrl 键并单击 (Windows) 或按住 cmd 并单击 (macOS)。要选择所有预设，请按 ctrl + A (Windows) 或 cmd + A (macOS)。

2 单击工具栏中的**取消发布**。

预设由取消发布图标表示。

3 单击**是**。

所有热文件夹或虚拟打印机与取消发布预设的链接均会断开。但是，其将保留已取消发布预设的设定。

关于锁定的服务器预设

可通过选择 **工作流程** > **作业预设** 来锁定或解锁设备中心中服务器预设中的打印设定。

您必须以管理员身份登录 Fiery 服务器才能执行这些操作。

锁定服务器预设中的设定可确保：

- 通过预设将此设定应用到导入 Command WorkStation 的所有文件。
- 选中后，可在打印机驱动程序作业属性中对此设定进行覆盖，但是覆盖后，**预设**字段变为空白。

- Fiery Hot Folders 作业也沿袭了同样的锁定设定（假设热文件夹使用服务器预设）。
- 虚拟打印机将这些设定显示为已锁定。连接至虚拟打印机的客户端打印机驱动程序无法修改设定。

无法锁定**输出特性档**，因为 Fiery 服务器始终默认为**使用作业定义的设定**。

锁定仅在作业提交时应用。已将作业发送到 Fiery 服务器后，可在 Command WorkStation 的**作业属性**窗口中编辑任何锁定的设定。

锁定或解锁服务器预设设定

您必须以管理员身份登录 Fiery 服务器才能锁定或解锁打印设定。在“设备中心”中，选择**工作流程** > **作业预设**。

1. 选择要编辑的预设，然后单击工具栏上的**编辑**。
2. （可选）输入更改的说明。
3. 单击**定义**以更改打印设定。
4. 执行以下操作之一：
   - 单击**全部锁定**以锁定所有打印设定。
   - 单击锁定图标以锁定特定打印设定。
   - 单击**全部解锁**以解锁所有打印设定。
   - 单击特定打印设定的锁定图标，以将其更改为解锁图标。
5. 单击**确定**。

导出和导入服务器预设

您可以从一个 Fiery 服务器将选定的用户创建或默认的服务器预设导出为文件 ，然后选择**工作流程** > **作业预设**将文件导入到“设备中心”中相同型号和版本的另一个 Fiery 服务器。

出于安全需要，您还可以使用**备份和还原**工具导出服务器预设。在“设备中心”中，选择 **常规** > **工具**。预设的备份文件无法恢复到不同型号的 Fiery 服务器。

导入预设文件时，新的预设会与现有预设合并，也可以替换现有预设。

您必须以“管理员”身份登录 Fiery 服务器方可导出和导入服务器预设。

注释：根据 Command WorkStation 版本的不同，可导出和导入的服务器预设文件类型也不同。

Command WorkStation 版本 编号	导出文件类型	导入文件类型
7.3 及更高版本	.zip	.zip .fjp
7.2 及更早版本	.fjp	.fjp

导出服务器预设

管理员可导出所选服务器预设以在另一台 Fiery 服务器上使用。

1 从列表中选择一个或多个预设以导出。

要选择多个预设，请按 shift - 单击、按 ctrl - 单击 (Windows) 或按 cmd - 单击 (macOS)。要选择所有预设，请按 ctrl + A (Windows) 或 cmd + A (macOS)。

2 单击工具栏上的**导出**。

3 浏览至保存文件的位置。

4 单击**保存**。

导入服务器预设

从一个 Fiery 服务器导出服务器预设后，管理员可导入它们以便在相同型号和版本的另一个 Fiery 服务器上使用。

1 单击工具栏上的**导入**。

2 选择**合并现有**或**替换现有**。

如果合并服务器预设，则导入文件中的预设会添加至 Fiery 服务器上现有预设中。如果存在重复名称，导入的预设会在预设名称后面生成一个数字后缀，例如 FirstTest-1。

如果选择用服务器预设替换现有预设，则所有当前服务器预设将会被删除，并替换为包含在先导入的预设文件中的服务器预设。

3 浏览至已导出文件的位置。

4 单击**打开**。

设置默认值

“设置默认值”功能可使您通过修改作业的默认属性来自定义 Fiery 服务器。

Fiery Scribe

Fiery Scribe 是一款由 AI 驱动的作业助手，可自动为通过电子邮件发送的打印请求选择作业属性。

Fiery Scribe 分析收到的电子邮件的内容，提取作业规格，并在 中 Command WorkStation 为作业设置所请求的作业属性。作业将与电子邮件所附的 PDF 一起放置在 的 Command WorkStation 保留列表中。此外， Fiery Scribe 通过从客户请求和您对作业属性所做的任何修改中学习，随着时间的推移改进其决策。

需要付费许可证才能使用 Fiery Scribe。应用程序仅在连接到 Fiery 帐户时显示， Command WorkStation 该帐户必须是已 Fiery Scribe 启用的公司帐户。

注释：Fiery Scribe 在 Fiery IQ 中启用。您只能在装有 Fiery 系统软件 FS500 Pro 或更高版本的受支持 Fiery 服务器上使用 Fiery Scribe。有关 Fiery Scribe 支持的 Fiery 服务器和语言列表，请参阅 https://solutions.fiery.com/scribe/specs。

启用 Fiery Scribe

Fiery Scribe 允许用户使用自然语言提示提交打印作业。

1 在 Command WorkStation 中，单击 **Fiery IQ 云服务**图标。

2 使用您的 Fiery IQ 凭据登录。

3 选择所需的 Fiery 服务器，然后单击**准备连接到 Fiery IQ**。

Fiery 服务器在大约三分钟内完成设置。使用 EFI Cloud Connector 的旧版本服务器可能需要重新引导，并在设置过程中出现提示。较 Fiery Cloud Connector 新的服务器通常不需要重新引导。

4 单击 **Fiery IQ 仪表板**以 Fiery IQ 打开网页。

5 单击 **Scribe** 并完成欢迎设置。

6 在 Fiery Scribe **设置**中，

a) 从**选择您的 Fiery 服务器**列表中选择 Fiery 服务器。将 Fiery 服务器设置为默认服务器。

b) 在“电子邮件”部分下添加至少一个 **电子邮件** 地址。

这些是您用于将作业发送到的 Fiery Scribe 电子邮件地址。

c) 记下抄写员 ID。

该电子邮件地址是在注册期间分配至您的 Fiery Scribe 帐户的。这是您转发电子邮件作业进行处理的地址。

d) 单击**提交**。

7 验证 Fiery 服务器是否显示在 Fiery Scribe 主页上且 Fiery Scribe 在作业中心工具栏中 Command WorkStation 可见。

手动提交打印作业 Fiery Scribe

您可以使用 Fiery Scribe 手动提交打印作业。

1 转至 Fiery IQ Dashboard，然后单击 **Scribe**。

2 在 Fiery Scribe 主页上，单击**创建作业**。

3 选择要上传的文件，然后单击**继续**。

文件必须为 PDF，且大小不应超过 100 MB。

4 例如，键入命令，打印四份黑白副本。

5 确认所选的 Fiery 服务器。

6 单击**继续**。

作业提交成功后，将会显示一条确认消息。

7 在 Fiery Scribe 网页上检查作业状态。

处理作业并将其发送到 Fiery 服务器通常需要 60-90 秒。对于页数较多的作业，处理时间可能更长。

8 确认该作业显示在 中 Command WorkStation 所选服务器的“保留”列表中。

通过电子邮件提交打印作业，使用 Fiery Scribe

您可以使用 通过电子邮件提交 Fiery Scribe 打印作业。

1 打开电子邮件应用程序并撰写新电子邮件。

a) 在**收件人**字段中，输入抄**写员 ID**。

b) 在 **主题**字段中，键入主题。

c) 在邮件正文中，键入命令，例如，在信纸大小上打印黑白双面。

d) 附加文件。

文件必须为 PDF，且大小不应超过 100 MB。

注释：您的电子邮件服务提供商可能会有额外的文件大小限制。

e) 发送电子邮件。

2 检查网页上的 Fiery Scribe 作业状态。

处理作业并将其发送到 Fiery 服务器通常需要 60-90 秒。对于页数较多的作业，处理时间可能更长。

3 确认该作业显示在 中 Command WorkStation 所选服务器的“保留”列表中。

打印作业时所用的 Fiery Scribe

您可以编辑和打印使用 提交的 Fiery Scribe 作业。

1 选择使用 Fiery Scribe 提交的作业。

2 执行以下操作之一：

- 在**作业中心**工具栏上，单击 **Scribe**。
- 在 **作业摘要**窗格中，单击 **Scribe**。

仅当作业是使用 提交时，Fiery Scribe 才可以选择 **Scribe**。

3 在该窗口中 **Fiery Scribe** ，检查作业设定。

如果需要更改设定，请单击 **属性**以编辑“作业属性”中的设定。

注释：您必须通过 Fiery Scribe 更改作业属性，以便 AI 功能可以了解您的工作流程并在作业属性中创建更准确的选择。

4 单击**打印**。

Fiery JobExpert

通过使用 Fiery JobExpert，您可将建议的作业属性应用到 Fiery Command WorkStation 中的作业。JobExpert 可针对每个作业优化作业属性，并提供对作业所做更改的详细视图。

您还可以在应用 JobExpert 时手动更改作业属性。

Fiery JobExpert 规则

JobExpert 允许您从预定义规则列表中进行选择。

选择以下选项：

所有类别	JobExpert 将根据作业内容选择最佳作业属性设定。
颜色管理	JobExpert 将根据作业内容选择最佳颜色设定。
图像质量	JobExpert 将根据作业内容选择最佳图像质量设定。 在 JobExpert 分析作业后，您可以通过在**作业属性**窗口中打开**图像**标签来检查应用的设定。
可变数据印刷	JobExpert 将为包含可变数据的 PDF 作业选择**作业属性**中的最佳设定。如果在作业中检测到 PDF/X 对象，JobExpert 也会启用 PDF Print Engine。

添加 JobExpert 列

您可以在 Command WorkStation 中的作业中心为 JobExpert 添加列。

1 右键单击作业列表中的任意列标题。

2 单击**新增** > **作业信息**。

3 选择 **JobExpert 规则**。

JobExpert 列显示当前应用于作业的任何 JobExpert 规则。

用 JobExpert 导入作业

您可以在 Command WorkStation 中导入作业并应用 JobExpert。

1 若要将文件导入至**保留**列表，请执行以下操作之一：

- 单击**文件** > **导入作业**。
- 单击作业中心工具栏中的**导入**图标。

2 导航到要添加的文件所在的位置。

3 单击**打开**。

您可以通过单击**导入文件**窗口中的 **+**（添加）图标来导入多个作业。

4 选择**应用默认设定**。

注释：如果导入作业时应用服务器预设或虚拟打印机，则会首先应用服务器预设或虚拟打印机的设定。如果还选择了 JobExpert，则某些设定可能会被 JobExpert 覆盖，例如颜色和图像设定。

5 选择**应用 JobExpert**。

6 选择以下规则之一：

- **所有类别**
- **颜色管理**
- **图像质量**
- **可变数据印刷**

7 选择一个作业操作。

JobExpert 会自动将推荐的设定应用于作业。

将 JobExpert 添加到虚拟打印机

您可以将 JobExpert 应用于 Command WorkStation 中的新虚拟打印机。

只有管理员才可以新建虚拟打印机。

1 单击**服务器** > **设备中心**。

2 在**设备中心**中的**工作流程**部分单击**虚拟打印机**。

3 单击**新建**。

4 在**新虚拟打印机**窗口中选择 **JobExpert**。

5 选择以下规则之一：

- **所有类别**
- **颜色管理**
- **图像质量**
- **可变数据印刷**

6 单击**确定**。

通过虚拟打印机将 PDF 作业导入 Command WorkStation 时，作业将被发送至所选的**作业操作**，JobExpert 将应用推荐的设定。

将 JobExpert 添加到 Fiery Hot Folders

您可以将 JobExpert 应用于 Fiery Hot Folders 中的新热文件夹。

您必须连接到支持 Fiery JobExpert 的 Fiery 服务器。

注释：有关 Fiery Hot Folders 的详细信息，请参见 《Fiery Hot Folders 帮助》。

1 打开 **Fiery Hot Folders 控制台**窗口。

2 单击**新建**。

3 选择以下规则之一：

- **所有类别**
- **颜色管理**
- **图像质量**
- **可变数据印刷**

4 单击**确定**。

通过 Fiery Hot Folders 导入作业时，JobExpert 将应用推荐的设定。

将 JobExpert 应用于作业中心

您可以将 JobExpert 应用于作业中心中的现有作业。

1 右键单击**保留**列表中的作业。

2 选择**应用 JobExpert** 并选择以下规则之一：

- **所有类别**
- **颜色管理**
- **图像质量**
- **可变数据印刷**

进度栏在**作业状态**列中显示 JobExpert 的进度。如果将 **JobExpert** 列添加到作业中心，则会显示消息：**正在分析**。

注释：您可以用 JobExpert 同时处理多个作业。

您可以通过执行以下操作之一取消 JobExpert 处理：

- 单击进度栏中的 **X**。
- 右键单击作业，然后选择**取消 JobExpert**。

移除 JobExpert 设定

您可以在 Command WorkStation 中移除 Fiery JobExpert 应用于作业的设定。

在**保留**列表中，请执行以下操作之一：

- 如果作业未处理，请右键单击作业，然后选择**清空 JobExpert**。
- 如果作业已处理，请右键单击作业，然后选择**移除光栅**。然后右键单击作业并选择**清空 JobExpert**。

您也可以通过导航到**作业摘要**窗格中的 **JobExpert** 并单击**清空**，移除 JobExpert 设定。

注释：当您移除已应用的 JobExpert 设定时，通过 JobExpert 修改的作业属性会返回至服务器默认设定。您也可以复制作业，然后应用 JobExpert 以返回到原始作业属性设定。

查看 Fiery JobExpert 报告

您可以在 Command WorkStation 中查看 JobExpert 对作业所做更改的摘要。

1 从**作业中心**的**保留列表**中选择 JobExpert 作业。

2 选择以下方法之一打开 JobExpert 报告：

- 右键单击作业，并选择**查看 JobExpert 报告**。
- 导航到 Command WorkStation 中的**作业摘要**窗格，然后单击**查看报告**。

预览 JobExpert 更改

您可以预览 JobExpert 对作业所做的更改。

1 在 **Fiery JobExpert** 窗口中，导航到要查看的作业属性。

2 单击**显示预览**。

在已调整页面预览窗格中，您可以使用以下控件：

- **上一个**和**下一个** - 在作业属性之间导航。
- **已调整页面** - 在同一作业属性的不同调整页面之间导航。
- **背景** - 打开颜色选择器工具以调整背景掩码颜色。

调整页面预览窗格中有以下图标：

- **X** - 关闭当前作业属性预览窗格。
- 缩放工具 （放大镜） - 放大和缩小。您也可以手动输入值。

从作业移除光栅数据

某些操作会自动从作业中移除光栅数据，例如，更改需要重新处理的作业属性。

光栅数据已生成并与已处理或已处理并保留的作业关联。

当您选择已处理的作业并选择以下作业操作之一时：**Impose**、**Compose**、**JobMaster** 或**处理及保留**，光栅会被自动移除，以便将作业作为假脱机处理作业打开。

 此图标指示带有光栅数据的已处理的作业。

 此图标指示不带光栅数据的已假脱机的作业。

如果您必须手动移除光栅数据，请按照以下步骤操作。

1 在**保留**列表中选择已处理或保留的作业。

2 执行以下操作之一：

- 右键单击以选择**移除光栅**。
- 单击**操作** > **移除光栅**。

光栅曲线编辑器

光栅曲线编辑器功能允许您在作业中编辑颜色曲线，而不必打开 Fiery ImageViewer。

使用光栅曲线编辑器，您可以自定义所有颜色组合的响应曲线和作业中的每个色彩分离。光栅曲线编辑器是作业属性功能，如果没有 Fiery ImageViewer，则可用。

A10 平台上的 Fiery 服务器不支持光栅曲线编辑器。

在**作业属性**窗口中，打开**颜色**选项卡并在**颜色设定**下，单击**光栅曲线编辑器**。

您可以通过单击**编辑曲线**从**曲线表格编辑**窗口导入曲线。有关要导入的曲线类型的信息，请参阅 应用 Curve2/Curve3/Curve4 文件的颜色曲线（第 334 页） 。

在**光栅曲线编辑器**窗口中，您可以创建新预设，并编辑或删除现有预设。

要创建预设，请参阅 将颜色编辑另存为预设（第 332 页）。

打印方法

您可以使用“纸盘对齐”功能偏移页面内容，在持续时间较长的打印作业过程中通过使用“样本打印”功能检查打印机是否正确执行，并通过使用“校样打印”功能检查输出。

使用纸盘对齐

纸盘对齐功能可以移动和旋转页面中的内容，以校正因纸盘缺陷而导致的未对齐问题。

校正可产生平均的空白页边，最适合于双面（2 面）打印时的配准。

注释：您必须是管理员才能使用“纸盘对齐”。

1 选择连接的 Fiery 服务器。

2 如果您的 Fiery 服务器使用的是 FS600/600 Pro 或更低版本，请执行以下操作。

a) 选择**服务器** > **对齐纸盘**。

b) 在**纸盘对齐**窗口中，从**纸盘**列表中选择要对齐的纸盘。

c) 从**纸张大小**列表中选择要在纸盘中加载的纸张大小。

您指定的大小必须匹配实际纸张大小。例如，如果您指定“信封大小”的纸张，但纸盘中装载的是“标准大小”的纸张，则已生效的纸张对齐设置无效。您必须为每个纸盘和纸张大小组合执行新的纸盘对齐。

3 如果您的 Fiery 服务器使用的是 FS700/700 Pro 或更高版本，请执行以下操作。

a) 在服务器列表中选择“纸盘”或右键单击“纸盘”。
随即显示**纸盘**菜单。

b) 选择**服务器** > **对齐纸盘**。
系统自动检测纸张大小，包括自定义大小。

4 选择**双面对齐**以打印双面，或清除此复选框以打印单面。

5 单击**继续**以打印纸盘对齐测试页。

6 打印此页后，请按照对齐页上的指示操作。

7 在**调整设定**区域中，输入穿过一面的三个比例尺中的每一个折叠时出现的值，标记为 A、B 和 C。如果选择双面对齐打印，请输入与一页双面上的三个比例尺对应的值。单击**应用**。

8 输入所有对齐值后，请单击**打印验证页**以打印新的对齐页。

9 单击**关闭**。

样本打印

使用样本打印功能，可以在持续时间较长的打印作业过程中将额外页面打印到可轻松获取的输出纸盘中，以验证打印机的性能是否符合要求。

例如，如果作业当前正在打印到关闭的提升机（例如，将 1000 页打印到一个要在整个作业完成后才能打开的接收盘），那么，可以使用样本打印功能将单独页面或已完成的输出集打印到打开的输出纸盘，以验证输出是否符合要求。如果输出不符合要求，可以采取更正措施。

只能在带有多个输出纸盘的打印机上使用样本打印功能；在其中一个输出纸盘关闭且在打印过程中不易使用的情况下，此功能很有用。

可以按以下方式打印额外印张或输出集：

- 在打印作业过程中随选打印
- 在当前打印作业过程中每 N 个印张打印一次
- 每 N 个印张打印一次，直至已取消（可以跨作业）

您可以使用 Configure（**服务器** > **Configure**）为指定的 Fiery 服务器设置样本打印默认设定。（请参阅 配置 Fiery 服务器设置（第 34 页）。）

开始或停止样本打印

在作业打印过程中，可以开始样本打印。这样将会应用默认设定值，进行中的任何现有样本打印命令会被替换。

1 要开始样本打印，请在打印作业时选择**服务器** > **开始样本打印**。

Fiery 服务器 根据 Configure 中指定的选项执行样本打印。

如果“开始样本打印”显示为灰色或不可用，则说明 Fiery 服务器 已在执行样本打印，或者该打印对于指定的 Fiery 服务器 不可用。

2 要取消样本打印，请选择**服务器** > **停止样本打印**。

在 Configure 中设置样本打印选项

可以对 Fiery Server 进行配置，使其按跨打印作业的预定义间隔执行样本打印。

这样，您可以定期打印样本页面，以作为定期抽样检查过程或作为更为系统的流程；如果是后者，您可以为用于定期记录打印质量的打印页面创建存档。

在 Configure 中，管理员可以指定要打印的内容、打印间隔和用于样本打印作业的输出纸盘。

1 在 Configure 中，单击**作业管理** > **样本打印**。

2 根据需要指定样本打印选项设定。

- **频率** – 指定**每次**或**随选**。如果选择 **每次**，Fiery 服务器会按指定的打印页面间隔重复打印样本。样本打印可以对所有作业进行打印，直至 Fiery Server 重新启动或样本打印模式被取消；也可以只为当前作业打印样本，直至该作业完成打印或被取消。如果选择**随选**，将会打印单个样本。

  注释：已打印页面包含 Fiery Server 打印的所有页面（包括系统页面）。

- **内容** – 指定**印张（适用于任何类型的作业）**或**印张（适用于未校订的作业）/集（适用于已校订的作业）**。如果选择**印张（适用于任何类型的作业）**，会将单个印张打印为样本。如果作业已校订，会将整个输出集打印为样本。如果作业未校订，会将单个印张打印为样本。如果样本内容是一个集，且打印页面间隔会触发 Fiery Server 打印样本，则 Fiery Server 会在下一个集开始时打印样本。

- **输出纸盘** – 为样本打印作业指定输出纸盘。会列出全部不需要输出处理选项的已安装的输出纸盘。

  注释：作业的输出处理选项不适用于样本打印作业，但双面选项除外。

3 保存您的更改。

4 重新启动 Fiery 服务器。

校样打印

使用“校样打印”打印校样（副本），以在不改变作业原始份数的情况下检查作业打印后的输出样本。

为作业应用“校样打印”后，所选作业会发送至“正在打印”队列并将份数设置为 1。原始作业会保留指定的份数和作业属性，并使用通过校样打印创建的光栅数据打印后续作业。

如果对已处理作业（经过光栅处理）应用“校样打印”，作业会直接进入“正在打印”队列，且在对作业进行更改之前不会再次进行处理。

“校样打印”作业显示在“作业日志”中，且份数设置为 1。

此外，您可以使用“样本打印”功能在持续时间较长的打印作业过程中将额外页面打印到输出纸盘，以验证打印机的性能是否符合要求。

打印校样

您可以在“保留”或“已打印”队列中右键单击作业来使用“校样打印”功能，也可以通过访问**操作**菜单或**作业属性**窗口及 Fiery Hot Folders 中的命令来使用该功能。

- 执行以下操作之一：
  - 右键单击“保留”或“已打印”队列中的作业，然后选择**校样打印**。
  - 单击**操作** > **校样打印**。

  如果选择对可变数据打印作业进行**校样打印**，则打印后的校样为首份记录的副本。如果您选择对拼版可变数据打印作业进行**校样打印**，则打印后的校样为与首份记录向关联的集（所有印版均包含首份记录）。

管理作业

搜索作业

在连接的 Fiery 服务器上使用搜索参数（例如，用户名、日期、完整作业标题，或作业标题的前几个字母）搜索并查找作业。

在作业列表中选择作业后，输入所需作业的前几个字母以选择与键入字符匹配的第一个作业。

“搜索”功能可让您在当前选择的 Fiery 服务器上快速查找作业。它是作业中心工具栏的一部分，适用于当前视图中的作业。在“保留”、“已打印”、“已存档”、“正在处理”、“正在打印”或“全部作业”队列中搜索作业。

您可以使用简单作业搜索或高级作业搜索来搜索作业。

按名称查找作业

您可以通过输入作业名称的字母来查找作业。

1 在任何视图中，选择作业列表中的任何作业。

2 输入所需作业名称的前几个字母。
名称与键入的字母匹配的第一个作业将被选中。

简单作业搜索

您可以在任何视图中使用**搜索**字段查找作业。从一个视图切换到另一个视图时，之前的搜索条件会被清除。

1 在“作业中心”工具栏图标上方的**搜索**字段中键入搜索条件。

2 按 **Enter** 键或单击放大镜图标（“搜索”图标）查找符合指定搜索条件的作业。

键入的文本不区分大小写。

特定值搜索会在当前视图的所有列上执行，即使因为滚动条列在屏幕上不可见。例如，如果您键入 **Letter**，您可以找到作业标题中带有 “Letter” 的作业以及**输出纸张大小**列的承印材料名称中带有 “Letter” 的作业。

3 执行搜索之后，您可以通过单击**清空**或切换到另一个视图以清除当前搜索条件。这样可允许您按不同的条件搜索。

搜索所有 Fiery 服务器

您可以通过在 Command WorkStation 中所有已连接的 Fiery 服务器上搜索来定位作业。

要在所有 Fiery 服务器上搜索， Command WorkStation 必须连接到多个 Fiery 服务器。

从 Command WorkStation 作业中心中的简单搜索位置搜索所有已选择的 Fiery 服务器。

当您使用“搜索全部 Fiery 服务器”功能时，您还可以查看特定用户提交到所有服务器的所有作业。

1 在“作业中心”工具栏图标下方的**搜索**字段中键入搜索条件。

2 单击**搜索**字段下的**搜索所有 Fiery 服务器**链接。

通过简单搜索功能选择作业时，可以使用这些条件：作业标题、作业状态、日期和时间、用户名、作业大小和服务器名称。

3 在**搜索所有 Fiery 服务器**窗口中，您可以通过在**搜索**字段中输入更详细的搜索信息来进一步优化搜索。

4 双击搜索结果中的作业或选择作业并单击**定位作业**。

搜索所有 Fiery 服务器窗口关闭，所选作业将会自动在相关的 Fiery 服务器上突出显示。

或者，如果您在列表中选择作业，然后单击**在 Fiery 服务器上显示搜索**，就会转到 Fiery 服务器上的搜索结果。所有与简单搜索条件匹配的作业都显示在**全部作业**视图中。

执行搜索之后，您可以通过单击**清空**清除当前搜索条件。这样可允许您在所有已连接的 Fiery 服务器上按不同的条件搜索。

高级作业搜索

您可以使用**高级搜索**功能同时按多个条件（列）在当前视图中进行搜索。

1 在左侧服务器列表中选择一个视图。

要查看所选的 Fiery 服务器所有队列中的所有作业，请选择**所有作业**视图。

2 单击列标题上方的过滤器旁边的箭头（例如，作业状态）。

3 选择搜索条件并单击**应用**。

您可以在一列中进行多个选择。

可为某些列选择范围。

要还原到所选的 Fiery 服务器所有队列中的所有作业的视图，请选择**所有作业**视图。

4 对于显示日期信息的列，您可以选择以下选项之一：

- **今天** – 搜索当前日期的作业。
- **准确日期** – 搜索特定日期的作业。

  选择**之前**或**之后**以搜索在特定日期之前或之后打印的作业。
- **开始日期**、**结束日期** – 在连续的日期范围内搜索作业。

5 要按更多列搜索，单击**更多**过滤器旁边的箭头，然后选择要添加的列。
要移除过滤器，请单击**更多**过滤器旁边的箭头，清除所选内容，然后单击**保存**。

6 执行搜索之后，您可以通过单击**清空**或切换到另一个视图以清除当前搜索条件。这样可允许您按不同的条件搜索。

保存高级搜索

1 在左侧服务器列表中选择**全部作业**视图。

2 搜索作业。

3 单击搜索结果上的**保存**。

4 键入搜索的名称，然后单击**确定**。
高级搜索将成为队列列表下方左侧的视图。

查看作业缩略图

缩略图显示每个已处理作业的第一页的预览，以帮助您目视识别作业。

如果您的 Fiery 服务器安装了 Fiery 系统软件 FS300/300 Pro 或更高版本，则已假脱机的作业也可以显示 PostScript、PDF、TIFF 和 EPS 文件格式的预览。其他文件格式显示为通用缩略图。

所有其他类型的 Fiery 服务器仅显示已处理作业的缩略图预览。

- 单击“作业中心”工具栏右上角的图标 。
- 要对作业进行排序，请单击背景空白区域的任意位置（换而言之，不要单击作业），然后选择排序标准和排序顺序（升序或降序）。
- 您可以使用常见的键盘快捷键，以便选择多个作业以及复制和粘贴。
- 要查看其它作业信息，请将鼠标移至作业的缩略图标上。

为作业分配作业标记

您可以向作业添加一个或多个标记，这有助于对作业进行排序和管理。创建标记，选择标记的名称和颜色，然后将其分配给作业。标记与作业一起保存到特定的 Fiery 服务器。为作业分配标记后，标记的颜色图标将显示在”标记“列中。

有关在 Command WorkStation 中添加列的更多信息，请参阅 更改列显示 （第 31 页）。

每个作业最多可以应用五个标记，每个 Fiery 服务器最多 50 个标记。

1 要为作业分配标记，请选择该作业并执行以下操作之一：

- 单击**操作** > **标记**。
- 右键单击该作业，并选择**标记**。

您还可以一次选择多个作业。

2 选择现有标记或单击**新增**。

3 要为已分配标记的作业分配不同的标记或增加标记，可以使用与最初分配标记时相同的方法，或在**摘要**窗格中，单击**标记**部分旁边的铅笔图标。已创建的标记也可以在**作业属性** > **作业信息**中分配。在**作业属性**中选择的标记可以作为服务器预设、虚拟打印机或热文件夹的一部分保存。

4 要查看具有相同标记的所有作业，请单击**服务器**窗格中队列列表下的标记名称。

每个 Fiery 服务器下会列出前 10 个创建的标记以及其标记名称、标记颜色和使用该标记的作业数量。

如果创建的标记超过 10 个，单击**服务器**窗格中标记列表下方的**显示更多**，以显示所选 Fiery 服务器的所有标记。单击**显示更少**可折叠列表以仅显示前 10 个标记。

要更改标记的顺序，请选择**管理标记**。

管理作业标记

1 单击**服务器**窗格中**标记**标题旁边的向右箭头。

2 选择**管理标记**。

您可以将标记在列表中上下移动，或将收藏的标记或常用的标记置顶。

默认情况下，会提供一个名为**优先级**的标记。您可以使用此标记或创建自己的标记。除非已创建至少一个其他标记，否则无法删除**优先级**标记。

使用已完成视图

不管作业位置如何，已完成视图列出 Fiery 服务器中已打印的所有作业。

例如，发送到**打印及保留**的作业将显示在“保留”列表和“已完成”视图中。从保留队列中删除作业后，它也将从已完成视图中消失，反之亦然。

打印或错误时取消的作业不会显示在已完成视图中。

提交到直接队列的作业也不会显示在已完成视图中。

此视图默认添加，但可以通过选择已完成视图然后单击工具栏上方的**隐藏**按钮来隐藏。隐藏已完成视图后，可通过选择**服务器** > **显示已完成视图**重新启用它。

导出当前视图

在 Command WorkStation 的任意视图中，您都可以将当前作业列表视图导出为文本文件。此文本文件包含屏幕上显示的所有信息，包括从通常队列（已打印、保留等）以及从您通过筛选创建的自定义视图添加到该视图的列内容。

通过添加列、移除列和筛选作业创建视图。

1 选择**文件** > **导出当前视图**。

2 选择文本文件的格式。

作业群组

Command WorkStation 中的作业群组功能将多个作业组合为单个作业。群组中作业的顺序即作业的打印顺序。

注释：配备 Fiery 系统软件 FS600/600 Pro 或更高版本的 Fiery 服务器支持作业群组功能。

您可以选择两种作业群组类型：

- **打印群组** - 允许您使用不同的作业属性以特定顺序打印作业。当您将作业属性应用于父打印群组时，父群组的作业属性将覆盖子作业中的作业属性。但是，**份数**打印选项不会被覆盖，因为它设置打印群组的打印份数。

  注释：打印群组父是虚拟作业，无法用其他插件拼版或编辑。由于打印群组父作业是虚拟作业，因此它们不会更改其作业状态，例如显示状态从“已假脱机处理”状态更改为“已处理”状态。而子作业会在适当时更改状态。

- **PDF 群组** - 将多个 PDF 合并为单个 PDF 作业。创建 PDF 群组后，无法选择作业属性或应用于子作业。PDF 群组可以使用 Fiery Impose、Fiery Compose 或 Fiery JobMaster 进行打印或准备。

  有关拼版 PDF 群组的更多信息，请参见 《Fiery JobMaster-Fiery Impose-Fiery Compose 帮助》。

  注释：创建 PDF 群组时，子作业将不会保留其单独作业属性。PDF 群组中的父作业将显示为新导入的作业。

创建作业群组

您可以在 Command WorkStation 中的“保留”列表中创建具有假脱机和已处理作业的作业群组。

1 选择一个或多个作业并右键单击以打开**操作**菜单。

通过按住 Shift 键单击或按住 Ctrl 键单击选择多个作业。

2 选择**创建作业群组**。

3 键入作业群组的名称。

4 选择以下群组类型之一：

- **打印群组**
- **PDF 群组**

5 （可选）执行以下任一操作：

- 单击**从 Fiery 添加**将更多作业从当前 Fiery 服务器添加到作业组。当“保留”列表打开时，您可以选择更多作业，然后单击**添加**将其添加到当前群组。
- 单击**导入**将其他作业导入到作业群组中。
- 选择作业，然后单击**移除** ，从群组中移除作业。
- 选择作业并单击**上移**或**下移** ，更改群组中的作业顺序。

6 单击**保存**，将作业群组添加到“保留”列表中。

编辑作业群组

您可以编辑作业群组以添加或删除作业，或者更改群组中的作业顺序。

1 根据作业群组类型，在“保留”列表中选择以下操作之一：

- **编辑打印群组**
- **编辑 PDF 群组**

2 执行以下任意操作：

- 键入作业群组的新名称。
- 单击**从 Fiery 添加**将更多作业从当前 Fiery 服务器添加到作业组。当“保留”列表打开时，您可以选择更多作业，然后单击**添加**将其添加到当前群组。
- 单击**导入**将其他作业导入到作业群组中。
- 选择作业，然后单击**移除** ，从群组中移除作业。
- 选择作业并单击**上移**或**下移** ，更改群组中的作业顺序。

注释：无法更改作业群组类型。

3 单击**保存**将作业添加“保留”列表中。

从作业群组移除作业

您可以从作业群组中移除单个作业。

- 执行以下操作之一：
  - 在**作业群组**窗口中，选择要移除的作业，然后单击**移除**。然后单击**保存**。
  - 在“保留”列表中，展开作业群组，然后选择要从群组中删除的一个或多个作业。右键单击您的选择，然后根据作业群组的类型，选择**从打印群组中移除**或**从 PDF 群组中移除**。

注释：将一个或多个作业从作业群组中移除后，将发送至“保留”列表。

移除作业群组

您可以从“保留”列表中移除父作业。

1 在“保留”列表中选择父作业。

2 右键单击该父作业。

3 选择**移除打印群组**或**移除 PDF 群组**，具体取决于作业群组类型。

移除的群组中的各个作业将显示在“保留”列表中。

将作业移至其他队列

可以将“保留”、“已打印”和“已存档”列表中的作业移动或拖放到“正在处理”或“正在打印”队列。此外，您可以指定要打印的作业，然后将其从队列中删除。

- 从“保留”、“已打印”或“已存档”队列中选择任意作业，单击**操作**，然后选择以下选项之一：
  - **打印** – 将作业发送至“正在打印”队列。
  - **打印及保留** – 将在“保留”、“已打印”或“已存档”队列中选择的作业发送至“正在处理”队列（如果作业未处理）或“正在打印”队列（如果作业已处理）。打印完成后，作业返回到“保留”队列时会保留光栅。
  - **打印及删除** – 将在“保留”、“已打印”或“已存档”列表中选择的作业发送至“正在处理”队列（如果作业未处理）或“正在打印”队列（如果作业已处理）。打印完成后，作业即被删除。如果希望安全打印作业，可使用该选项，以确保作业未在 Fiery Server 上存档。
  - **保留** – 将作业发送至“保留”队列。
  - **打印下一份** – 发送所选作业到打印队列上部，且不会影响当前正在打印的作业。
  - **紧急打印** – 发送所选作业到打印队列上部并中断当前正在打印的作业，立即打印该作业。
  - **校样打印** – 打印一份作业以验证输出。此选项不适用于已存档的作业。
  - **处理及保留** – 处理但不打印作业。
  - **存档** – 将作业存档到“已存档”队列。

  您也可以在其中一个队列中选择作业并将其拖入另一个队列。

作业重新排序

您可以对“正在打印”或“正在处理”队列中的作业进行重新排序。

- 执行以下操作之一：
  - 从作业中心的“打印中”或“处理中”队列选择作业，并将所选文件在作业列表中向上或向下拖动。
  - 在“正在处理”或“正在打印”队列中选择一个作业，然后选择**操作** > **上移**或**操作** > **下移**。
  - 如果 Fiery 服务器支持，则在“正在处理”或“正在打印”队列中选择一个作业，然后选择 **操作** > **打印下一份**，使 Fiery 服务器在处理完当前作业后立即处理该作业。
  - 如果 Fiery 服务器支持，则在“正在处理”或“正在打印”队列中选择一个作业，然后选择 **操作** > **紧急打印**，使 Fiery 服务器中断当前打印作业并打印“紧急打印”作业。在打印“紧急打印”作业之前，Fiery 服务器会一直等待，直至当前作业集完成。“紧急打印”作业完成后，Fiery 服务器恢复中断的打印作业。

暂停和恢复作业

如果您的 Fiery 服务器支持，您可以暂停当前正在打印的作业，打印其他作业，以及稍后恢复打印已暂停的作业。恢复作业时，Fiery 服务器将从暂停作业的副本或集合恢复打印。

注释：“暂停”不适用于仅有单个副本的作业。

1 执行以下操作之一：

- 右键单击作业中心内的打印作业，然后选择**暂停**。
- 单击打印窗格中的**暂停**图标。

Fiery 服务器在完成当前份或集合的打印后暂停作业。Command WorkStation 将作业移至保留队列。

2 右键单击作业中心内已暂停的作业，然后选择**恢复**以恢复打印。

您也可以选择**全部打印**从头开始打印作业，无论该作业之前已打印了多少部分。

将作业发送至另一台 Fiery Server

使用**复制至**和**移动至**命令，您可以将作业传输到另一个连接的 Fiery 服务器。

当您将作业传输到相同型号和版本的 Fiery 服务器时，还会传输光栅数据（如果可用）。将作业传输至不同的 Fiery 服务器型号时，只能传输源文件，而不能传输光栅数据；打印前，需要在目标 Fiery 服务器上对作业进行重新处理。在传输作业时，如有必要应复查和重新指定所有作业属性，因为不同类型的 Fiery 服务器的工作方式可能会不同。

1 执行以下操作之一：

- 在作业中心选择任意一个保留的作业，将其拖放至**服务器**列表中的另一个 Fiery 服务器。
- 在作业中心选择任意一个保留的作业，然后单击**操作** > **复制至**或右键单击作业并选择**复制至**。
- 在作业中心选择任意一个保留的作业，然后单击**操作** > **移动至**或右键单击作业并选择或**移动至**（FS350/350 Pro 或更高版本）。

2 选择 Fiery 服务器。

作业传输至所选的服务器。

存档作业

存档作业将存储作业及其设定，以供后续使用，这使您能够快速重新打印作业，无需再次导入和设置作业。您可以保存光栅图像，以便重新打印作业，而无需重新处理。您可将存档作业存储在计算机可访问的任何文件夹中，例如网络文件夹，也可同其他文件一起备份。

利用 Archive Manager 存档作业

存档管理器可将存档的作业从 Fiery 服务器移到您选择的文件夹，从而确保即使升级或重新加载 Fiery 服务器，作业也会得到保留。

- 简单安全的存档解决方案，适合所有 Fiery 服务器作业。
- Fiery 服务器外的存档作业
- 在多个 Fiery 服务器中轻松共享存档作业
- 与多个 Command WorkStation 用户共享存档
- 即使 Fiery 服务器处于脱机状态，也能快速找到已存档的作业
- 在一个视图中列出所有已存档的作业

利用存档管理器存档作业之后，“已存档”队列不会再在 Fiery 服务器的名称下列出。相反，所有已存档的作业均会显示在此**存档管理器**窗口中。

首次设置 Archive Manager

1. 单击 Command WorkStation 左上角的**存档管理器**。

   如果存档管理器不可用，请确认已在**编辑** > **预置**中选中**启用存档管理器**复选框。

2. 单击**开始**。
3. 单击**浏览**，选择存档管理器用于存储存档作业的位置，然后单击**选择文件夹**。
4. 在**显示名称**字段中为位置键入一个描述性的名称。
5. 单击**确定**。
6. 单击**迁移**。
7. 在**迁移存档作业**窗口中，确保源位置有效。

   有关详细信息，请参阅 迁移时无法访问文件夹（第 91 页）。

   窗口上半部分的位置为源位置和当前存储存档作业的文件夹。您在窗口下半部分选择的单个位置是存档管理器欲将作业移至的目的地。将作业移至新位置后，即使您重新加载或升级 Fiery 服务器，存档管理器也可以备份作业。

8. 单击**迁移**。

   如果由于跳过或取消操作，而导致 Fiery 服务器仍有作业需要迁移，Command WorkStation 仍会显示存档队列。要恢复迁移流程，请单击“已存档”队列上的蓝色“迁移”按钮。

利用 Archive Manager 存档作业

迁移作业时一个一次性活动。将作业迁移到存档文件夹后，您可以将后续作业存档至相同位置或其他位置。

1 执行以下操作之一：

- 选择“保留”或“已打印”队列中的任意作业，将其拖至 Archive Manager。
- 选择**作业中心**的任意作业，然后单击**操作** > **存档**。
- 右键单击**作业中心**中的任意作业，然后单击**存档**。

2 选择存档位置。

您可以选择保留可用的缩略图和预览。

注释：这会增加存档文件的文件大小。

3 要指定其他位置，请单击**编辑位置**，然后单击**管理位置**窗口中的**添加**。浏览至要用于存档作业的文件夹，单击**选择文件夹**。

了解存档的作业

已存档作业包含 Fiery 服务器收到的源文件，以及为该作业设置的作业属性（作业工单）。

作业工单可以引用基于服务器的资源（如颜色特性档和校准设定）。即使作业工单会引用这些服务器资源，存档文件也不会保存它们。如果作业工单指向不可用资源，则作业将使用该资源的默认设定。

存档包含特定于服务器的信息和设定，这些信息和设定仅在将作业恢复到其原始服务器时才应用。您可以将存档作业恢复或导入到其他服务器。如果服务器为不同型号，该服务器会保留两个服务器共有的作业工单设定，而未显示的其他设定将被替换为服务器默认设定。

存档作业时，您可以保存已处理作业的缩略图预览，这也会保存作业的光栅图像，从而使得后续无需再处理该作业。保留缩略图和预览会增加存档文件的文件大小。

迁移时无法访问文件夹

如果位置不可用，则无法使用存档管理器迁移作业。

- 验证文件夹在计算机或网络上是否可用。位置可能会因文件夹已重命名、移动或删除而不可用。
- 验证您具有读取或写入权限。Archive Manager 依靠计算机操作系统来处理验证。尝试在 Windows Explorer 或 macOS Finder 中打开文件夹。
- 列出的其他计算机上的位置是您熟悉的路径，如 C:\users\admin\desktop，但此路径可能通向其他用户的计算机。要访问这些作业，请在其他计算机上使用 Command WorkStation 访问该作业。

管理存档位置

1 在 Command WorkStation 左上角的**存档管理器**的**作业**窗格中，单击“设定”图标。

2 单击您要执行的操作图标。

添加	单击**添加**将现有已存档作业的文件夹添加到**存档管理器**中，或存储未来的存档作业。
移除	移除位置。
编辑	您可以只更改文件夹的显示名称，而不更改其位置。如果您移除了该文件夹，可以将其作为新文件夹再次添加。
设定为默认值	将该位置设为作业存档的默认位置。

共享存档文件

Archive Manager 文件夹可位于网络、云复制服务或本地计算机上。以用于任何其他文件或文件夹相同的方式，备份存档文件夹。

要在网络上共享存档文件，请使用所有用户均可访问的网络文件夹。首先在您的计算机上打开此文件夹，确保其可用。在每台使用 Command WorkStation 的计算机上，将此网络文件夹添加为存档管理器位置。请求您的网络管理员备份 Archive Manager 网络文件夹。

Fiery 服务器可共享已存档作业。例如，您可以在使用从 Fiery 服务器 #1 存档到 Fiery 服务器 #2 的作业。如果服务器型号和版本相同，存档的作业将保留所有作业属性。如果目的地 Fiery 服务器为不同型号或版本，服务器会丢弃所有现有光栅图像，而且您需要在打印之前重新处理作业。目的地 Fiery 服务器不会使用任何不可用的作业属性。在打印之前先验证作业属性。

搜索存档的作业

您可以按标题、用户名、纸张大小或列中可使用的任何其他信息搜索所有存档的作业。

1 单击 Command WorkStation 左上角的**存档管理器**。

2 在**搜索**字段，键入搜索标准。

Archive Manager 将显示前 50 个作业。要显示更多作业，单击 > 和 >> 按钮。

要显示与作业相关的更多属性，请右键单击列标题并添加列。

使用存档的作业

存档作业后，其用法与其在 Fiery 服务器上一样。

1 单击 Command WorkStation 左上角的**存档管理器**。

2 在**所有位置**菜单中，选择**所有位置**或特定位置。

最多显示 50 个作业。如需查看更多作业，请点击作业列表右上角的箭头。

3 右键单击作业并选择您想要对已存档作业执行的操作。

如果连接了多个 Fiery 服务器，还可以选择要想起其发送作业的 Fiery 服务器。要确保保留所有作业属性，请选择**源服务器**列中与存档作业相同的 Fiery 服务器。

禁用存档管理器

- 执行以下操作之一。

  a) 在**编辑** > **预置** > **存档管理器**中，清除 **启用存档管理器**。

  b) 在说明屏幕中，单击**不，谢谢**。

如果在迁移之后禁用存档管理器，则迁移的作业仍位于存档管理器使用的位置或文件夹。要使用这些存档的作业，请选择**文件** > **导入存档的作业**并浏览至文件夹位置。

不使用 Archive Manager 存档作业

将作业存档到 Fiery 服务器 硬盘（内部存档）或者存档到可移动介质或联网驱动器（外部存档）。

存档后的作业会显示在**作业中心**的**已存档**队列下。

1 执行以下操作之一：

- 选择**保留**或**已打印**队列中的任意作业，将其拖至**已存档**队列。

  注释：您无法将作业从计算机拖至**已存档队列**。如果作业已在 Fiery 服务器中，您仅可将其拖至**已存档**队列

- 选择**作业中心**的任意作业，然后单击**操作** > **存档**。
- 右键单击**作业中心**中的任意作业，然后单击**存档**。

2 执行以下操作之一：

- 在目录列表中选择**设置默认值**。
- 您可以选择保留可用的缩略图和预览。

  注释：这会增加存档文件的文件大小。

- 您可以选择始终提示选择档案位置和选项。
- 要指定另一个位置，请单击**添加**。浏览至要用于存档作业的文件夹，单击**选择文件夹**。

3 单击**确定**存档作业。

4 您可以通过**服务器**菜单或者单击**服务器**列表中服务器名称旁边的“更多”图标随时访问**档案设定**。
即使先前已清除**始终提示选择档案位置**复选框，也可以编辑档案设定。

清空服务器

清空服务器可让您清空 Fiery 服务器中的各种作业、日志和 VDP 资源，以便腾出空间。**清空服务器**在 Command WorkStation 的**服务器**菜单下可用。

注释： 此操作无法撤消。

拖放文件管理

使用拖放功能移动文件。

您可以将文件拖放到几个不同的区域。此功能可使您将文件从计算机移动到 Command WorkStation。对于文件管理和作业工作流程而言，这是一个容易使用的功能。

以下区域支持从计算机拖放到 Command WorkStation：

- “保留”队列（焦点对准主窗口时）
- “正在打印”队列（焦点对准主窗口时）
- “正在处理”队列（焦点对准主窗口时）
- 服务器列表中任何已连接 Fiery 服务器的“保留”队列
- “作业中心”顶部的“正在处理”和“正在打印”窗格

以下区域支持在 Command WorkStation 内拖放：

- 保留队列
- 正在处理队列
- “正在打印”队列
- 存档管理器
- 已存档队列
- 在服务器列表中的服务器之间使用**发送至**命令（**操作** > **发送至**）

  注释：必须登录到两个 Fiery 服务器。
- “作业中心”顶部的“正在处理”和“正在打印”窗格

估计墨水用量

借助 Command WorkStation，您可以估计作业将使用的墨粉成本。只能为具有相关光栅数据的已处理作业提供估计。

并非所有 Fiery 服务器都支持此功能。

注释：术语“墨粉”也指干墨。

设置成本和作业列

1 以管理员或操作员身份登录。

2 选择**服务器** > **成本估计设定**
该窗口显示 Fiery 服务器支持的所有着色剂，而不仅仅是所连接的打印机上当前安装或配置的着色剂。

3 选择货币符号。

4 单击名称旁边的“编辑”图标（铅笔）并输入成本。
要得到成本估计，您必须输入一个值。要获取最新的成本，请联系您的供应商。若要接收专用着色剂的估计值，只输入将会单独支付的着色剂成本。可以将（维护合同中）已包括的任何着色剂输入为 0。

5 单击**确定**。

6 要将“估计的成本”列添加至作业中心，请右键单击“作业列表”中的任意列标题，然后选择**估计的成本**。

估计成本

1 在“作业列表”中选择一项已处理的作业。
如果作业未处理，请右键单击此作业并选择**处理及保留**。
若要使估计值正确，您必须使用打印作业时将使用的相同作业属性设定。

2 右键单击作业并选择**估计成本**，或者在选择作业后再选择**操作** > **估计成本**。
正在估计作业时，进度条将会在“已保留”列表中的作业标题旁边显示估计进度。

3 要取消正在进行的估计，请右键单击作业并选择**取消成本估计**，或单击进度条中的 **X**。

4 若要查看已完成的估计，请执行以下操作之一：

- 查看作业列表中的**估计的成本**列。
- 单击“作业摘要”窗格底部的**详情**链接。
- 右键单击作业并选择**成本估计详情**。
- 选择**操作** > **成本估计详情**。
- 对于已完成的打印作业，将**估计的成本**列添加至“作业日志”。

5 要复制“成本估计详情”窗口中的信息，单击**复制**。

6 要保存“成本估计详情”窗口中的信息为 .csv 文件，单击**导出**。

注释：在估价和打印前执行颜色一致性校正和介质校准，以获得更准确的结果。

7 要查看作业列表中所有作业的已完成估价，请选择**文件** > **导出当前视图**，并将文件保存到计算机。

在估计之后更改份数

如果在成本估计完成之后更改作业份数，估计的成本将自动更新。

在估计之后更改成本或作业属性

如果在估计之后更改成本，则必须重新处理和重新估计作业。如果在完成估计之后更改作业属性（份数除外），致使作业需要重新处理，则当前估计值将被清除，并且您必须申请新的估计值。

查看估计打印时间

将作业导入到 Command WorkStation 中后，您可以查看对打印作业所需时间的估计。这只是大致的估计值。

您可以通过在作业中心中添加**打印时间估计**列来查看打印作业的估计时间。

1 右键单击作业列表中的任意列标题。

2 单击**新增** > **其他**。

3 选择**打印时间估计**。

为未处理和已处理的作业提供估计值，但已处理作业的估计值会更准确地分析。

打印作业时，预计打印时间 (HH:MM:SS) 会显示在作业中心的 Command WorkStation 打印进度栏上方。

Fiery 打印预约助手

Fiery 打印预约助手允许您在 Fiery Command WorkStation 中设置打印作业的时间和日期。您可以查看作业时间表，并根据需要重新安排作业。

注释：配备 Fiery 系统软件 FS600/600 Pro 以及更高版本的 Fiery 服务器支持 Fiery 打印预约助手功能。

打开 Fiery 打印预约助手

Fiery 打印预约助手可以在 Command WorkStation 中打开。

- 在 Command WorkStation 中执行以下操作之一：
  - 选择**服务器** > **计划**。
  - 单击作业中心工具栏上的**计划**。

Fiery 打印预约助手主工作空间

Fiery 打印预约助手主窗口包含以下内容：

- 搜索栏 – 搜索当前已预约的作业。
- 时间线 – 显示预约打印作业的时间。您可以使用箭头按钮滚动查看已占用的时间。您也可以将鼠标悬停在占用的时间上以获取更多详细信息。
- **正在打印**列表 – 将在作业于预约时间打印时显示。
- **已预约的作业**列表 – 显示已预约和等待打印的作业。

预约作业

您可以计划已处理和已假脱机的作业进行打印。

1 要打开 **预约作业**窗口，请执行以下操作之一：

- 在作业中心中，右键单击 (Windows) 或按住 cmd 单击 (macOS) 您的作业，然后选择**操作** > **预约打印**。
- 在作业中心中，单击工具栏中的**预约**，然后单击 Fiery 打印预约助手中的 **+ 预约**。在**保留作业**中选择一个作业，然后单击**添加**。
- 在 Fiery 打印预约助手应用程序里单击 **+ 预约**。在**保留作业**中选择一个作业，然后单击**添加**。

注释：您还可以在“保留列表”中选择一个作业群组或多个作业，为每个作业创建预约。一次最多可预约 100 个作业。同时预约一个作业群组或多个作业会在时间线上显示为同一段占用的时间。

配备 Fiery 系统软件 FS700/700 Pro 或更高版本的 Fiery 服务器支持预约作业群组功能。有关详细信息，请参阅作业群组（第 86 页）。

2 选择以下一项：

- **下一个可用时段** – 将作业安排在最近的可用时段。
- **选择时间** – 可以指定打印作业的时间。

3 单击**添加作业**将另一个作业添加到预约。

4 单击**确定**。

重新预约作业

您可以通过重新预约来更改现有已预约作业的时间段。

1 在**已预约的作业**列表中，导航到要重新预约的作业。

2 单击“更多”图标（三个垂直点）。

3 选择**重新预约**。

4 在**重新预约**窗口中，选择以下操作之一：

- **下一个可用时段** – 将作业安排在最近的可用时段。
- **选择开始时间** – 可以指定打印作业的时间。

5 单击**重新预约**。

取消预约

您可以在 Fiery 打印预约助手中取消预约。

1 在**已预约的作业**列表中，导航到要取消的作业。

2 单击“更多”图标（三个垂直点）。

3 选择 **取消预约**.

4 单击**是**。

下一个打印作业

您可以指定下一个打印的作业。

1 在**已预约的作业**列表中，导航至下一个您想打印的作业。

2 单击“更多”图标（三个垂直点）。

3 选择**打印下一个**。

4 单击**是**。

搜索已预约的作业

您可以在**已预约的作业**列表中搜索特定作业。

1 在 **Fiery 打印预约助手**主窗口中，导航到搜索栏。

2 键入作业名称或作业名称的一部分。

3 执行以下操作之一：

- 选择列表中出现的作业名称。
- 单击放大镜图标。
- 按 **Enter** 键。

在 Command WorkStation 中应用 Fiery JobFlow

您可以将 Fiery JobFlow 工作流程应用于 Fiery 服务器上的可用作业。

注释：配备 Fiery 系统软件 FS600/600 Pro 以及更高版本的 Fiery 服务器上支持 Fiery JobFlow 。

如果您要从 Command WorkStation 应用 Fiery JobFlow 工作流程，则必须在 Fiery 服务器上安装 Fiery JobFlow v2.9 或更高版本。

1 右键单击导入的作业，并选择**提交至 JobFlow**。
Fiery JobFlow 工作流程窗口在默认浏览器窗口中打开。所有创建的工作流程都将显示。

注释：默认情况下，有六个特定于打印机的预安装示例工作流程（前缀为 PS）可用。

2 选择任意工作流程，然后单击**选择**。
Command WorkStation 的**摘要**选项卡中的 **JobFlow** 图标表示工作流程已成功应用。

3 要在正在将工作流程应用于作业时取消工作流程，请右键单击作业并选择**取消 Fiery 服务器**。
已应用工作流程后，**取消 JobFlow** 命令不可用。

4 要查看 JobFlow 报告，请右键单击作业并选择**查看 JobFlow 报告**。
已成功应用的工作流模块显示有绿色复选标记。

注释：摘要标签显示作业详细信息和应用的 Fiery JobFlow 工作流程。要打开 Fiery JobFlow 报告，您还可以单击**摘要**标签中 Fiery JobFlow 工作流程名称下的**查看报告** 。

从 Command WorkStation 创建工作流程

您可以将 Fiery JobFlow 工作流程应用于 Fiery 服务器上的可用作业。
如果您要从 Command WorkStation 应用 Fiery JobFlow 工作流程，则必须在 Fiery 服务器上安装 Fiery JobFlow v2.9 或更高版本。

1 右键单击导入的假脱机作业并选择**提交到 JobFlow**。
将打开 **Fiery JobFlow 工作流程**窗口。所有创建的工作流程均已加载。

注释：默认情况下，可提供六个具有 PS 前缀的打印机特定的预安装样本工作流程。

2 单击**管理工作流程**。
Fiery JobFlow 在默认浏览器窗口中打开。

3 使用您的凭据登录到 Fiery JobFlow。

4 单击**工作流程**选项卡中**工作流程**标题旁边的加号，打开**新建工作流程**窗口。

5 选择以下一项：

- **打印机特定**
- **通用**

6 输入工作流程的名称。

7 单击 **创建**。

8 单击**编辑**打开**输入源**模块，然后从位置列表中选择。
您保存工作流程的位置会显示出来。
请注意以下事项：

- 您可以添加最多五个输入源。
- 在 **Input Sources** 模块后，您可以添加 **Connect** 模块、**AI Image Scale** 模块、**Convert** 模块或三者，具体取决于作业的要求。
- 在 **Input Sources** 模块后，您可以添加多个具有不同设定和参数的 **Connect** 模块实例，具体取决于作业的要求。

9 添加 **Connect** 模块，以使用第三方解决方案将本地作业转换为 Fiery JobFlow 支持的格式。指定脚本或热文件夹参数。

10 使用第三方解决方案添加 **AI Image Scale** 模块以放大图像。指定缩放方法、分辨率和输出大小参数。

11 如果作业需要转换为 PDF，则添加 **Convert** 模块。如果已添加 **Convert** 模块，则您可以添加任何其他模块，因为所有其他模块均依赖于 PDF。

如果作业不依赖于 PDF，则您可以选择删除 **Convert** 模块，绕过其他依赖于 PDF 的模块，并将作业直接输出至指定的输出位置。

12 单击 **Convert** 模块下的加号即可添加 **Collect**、**Fiery Preflight**、**Image Enhance**、**Impose**、**Pages**、**Approve**、**Correct**、**Connect** 或 **Preflight** 模块。

有关单个模块和设定的信息，请参阅 《Fiery JobFlow 帮助》。

13 指定每个模块的设定并单击**添加**即可将模块添加到工作流程。

14 在**输出**窗格中选择一个输出位置。

如果您选择了 Fiery 服务器，那么选择一个预设，然后单击**保存**。您还可以通过单击**添加替代 Fiery 服务器**来添加其他替代 Fiery 服务器。

15 创建或更新工作流程时，您可以选择：

- 向每个模块添加规则以触发基于作业状态（通过或未通过）的特定操作。可用的规则有**存档作业**、**发送电子邮件**、**移动作业**、**复制作业**和**运行脚本**。要设置规则，单击**添加**，定义触发器（**如果**）和操作（**那么**），并单击**保存**。
- 搜索特定功能、模块或设定。您可以在**搜索**字段中输入搜索条件或关键字。若要保存搜索，请单击**保存**。

  搜索结果将显示其设定符合搜索标准的所有模块。例如，如果您在**搜索**字段中输入“出血”，则搜索结果将显示其设定与关键字“出血”相关的所有模块。

  注释：用户只能查看自己保存的搜索标准。
- 使用拖放操作从计算机桌面将单个作业、多个文件或存档文件（.zip 文件）提交至工作流程。
- 删除工作流程，即便工作流程中存在关联的作业。删除工作流程将自动移除所有关联的工作流程和已完成的作业。

  关联的工作流程是通过规则连接的工作流程。

使用虚拟打印机应用 Fiery JobFlow 工作流程

您可以在创建虚拟打印机时应用 Fiery JobFlow 工作流程。

如果您要从 Command WorkStation 应用 Fiery JobFlow 工作流程，则必须在 Fiery 服务器上安装 Fiery JobFlow v2.9 或更高版本。

1 在 Command WorkStation 中，打开 **设备中心**，然后选择**工作流程虚 > 拟打印机**。

2 单击**新建**，打开**新建虚拟打印机**窗口。

3 指定所需信息，选择 **JobFlow** 复选框，然后单击**选择**。

Fiery JobFlow 工作流程窗口列出 Fiery JobFlow 中创建的所有工作流程。

4 在**搜索工作流程**字段输入工作流程名称以进行搜索或选择工作流程名称并单击**选择**。

Fiery JobFlow 工作流程名称显示在**新的虚拟打印机**窗口中。

5 单击**确定**，创建虚拟打印机。

6 在**作业中心**中，单击**导入**，导入作业。

7 在**导入文件**窗口中，选择**设定**区域中的**使用虚拟打印机**。

8 从列表中选择新创建的虚拟打印机。

9 为作业操作选择**保留**或**处理及保留**。
使用应用的工作流程 Fiery JobFlow 导入作业。

Fiery JDF 作业

关于 Fiery JDF 和 JMF

Fiery JDF 新增了对各种 JDF 模式和处理元素的支持。您可以使用 Command WorkStation 在处理作业的过程中查看 JDF 设定并纠正错误，如纸张不匹配。

工单定义格式 (JDF) 是一种基于 XML 的开放式标准文件格式，它使您能够在不同应用程序之间传递数据，自动化打印生产流程。通过简化数据交换，JDF 使数字化生产更快、更有效，同时还促进作业详请的更快移动。JDF 电子标签指定从客户概念到最终生产如何处理和生产作业。

将 JDF 文件看作是特定作业客户规范的电子版本。例如，以支持 JDF 的设备可读的标准化 XML 格式表示带有“100 份 10 页的文档，20 号信纸大小的白皮书，双面打印，黑白”作业规范客户要求的作业标签，即，JDF 标签。

作业消息处理格式 (JMF) 是 JDF 工作流程中使用的通信协议。JMF 消息包含有关事件（启动、停止、错误）、状态（可用、脱机等等）和结果（计数、浪费等等）的信息。Fiery JDF 使用 JMF 来打开 JDF 提交应用程序与 Fiery 服务器之间 JDF 模式或 JDF 处理作业标签的集成式双向通信。

Fier 服务器通过对 JMF 的支持将 JDF 作业和生产数据（如交付或打印时间和所使用的材料）的状态反馈提供给 JDF 提交应用程序。

Fiery JDF 设置

必须在 Configure（**作业提交** > **JDF 设置**）中打开 JDF，才能将 JDF 作业提交到 Fiery 服务器。配置 Fiery 服务器时可指定 JDF 参数。

- **使用虚拟打印机的作业设定** - 如果需要的话，选择一台虚拟打印机。
- **作业操作** - 从**保留**、**打印**、**打印及保留**和**处理及保留**中选择。
- **用上述设定覆盖 JDF 作业** - 覆盖在 JDF 作业工单中指定的设定。
- **作业关闭** - 指定**自动关闭**或**手动关闭**以在打印之后关闭 JDF 作业并让其返回至发送者。
- **关闭时所需的信息** - 指定关闭时所需的信息。
- **公用全局路径** - 添加、编辑或移除公用资源 SMB 上的文件搜索路径。

有关如何在 Configure 中指定 JDF 设定的详细信息，请参阅《Configure 帮助》。

启用 JDF 提交应用程序

Fiery JDF 包含可用来测试并验证 JDF 提交应用程序的启用机制。您可以在 Fiery 服务器中或通过从 JDF 提交应用程序发送的 JMF（作业消息处理格式）消息为 Fiery JDF 打开特定 JDF 提交应用程序。

如果尚未打开 JDF 提交应用程序，则以下指示器通过尚未测试和支持的应用程序向用户发出有关作业的警告。

- 在 Command WorkStation 作业列表中显示作业的警告状态消息。
- **JDF 详情**窗口中显示警告消息。
- JMF 备注返回带有如何验证应用程序相关信息的 JDF 提交应用程序。

Fiery JDF 工作流程

作业处理后，Fiery 服务器使用 JMF（JDF 的作业消息处理格式）将状态和审核信息发送回 JDF 作业提交应用程序。

JDF 作业提交给 Fiery 服务器之后，检查作业是否有错误或冲突。如果没有，操作员可以从 Command WorkStation 中的**操作**菜单中选择其他打印操作，或选择直接打印作业。

发现错误时，作业的**作业状态**列会显示错误。

您可以在**作业错误**窗口中选择解决或忽略 JDF 标签冲突。如果忽略冲突，作业可能会打印，但没有 JDF 信息。

打印 JDF 作业后，如果 Fiery 服务器已经针对**自动关闭**进行了配置，作业完成消息会自动返回提交应用程序。对于 **手动关闭**，操作员需要在作业完成打印之后，通过 Command WorkStation 窗口关闭作业。

提交 JDF 作业

您可以使用 Fiery 服务器的 JMF URL 通过 Hot Folder 过滤器或传统的 JDF 提交应用程序提交 JDF 工单。

1 从 JDF 提交应用程序将作业发送到 Fiery 服务器。
作业可通过 JMF（作业消息处理格式）发送。该提交应用程序将作业发送到 Fiery 服务器的 JMF URL。

注释：您无法导入 JDF 作业或通过打印机驱动程序发送出去。

2 按以下格式输入 Fiery 服务器的 JMF URL：

http://<host>:<port>（例如，http://192.168.1.159:8010）

在 Command WorkStation 中显示 JDF 列标题

当 Fiery 服务器接收到 JDF 作业并显示在 Command WorkStation“保留”或“已打印”队列中时，您可以选择列标题的 JDF 集来显示关于 JDF 作业的有用信息。

- 如要显示 JDF 作业的列标题，请右键单击列标题栏并选择 **JDF 集**。

标题的默认 JDF 集已添加。右键单击列标题栏，然后单击 **新增** > **JDF** 以查看其他 JDF 类别。

Fiery JDF 作业和虚拟打印机

可在 Fiery 服务器上定义虚拟打印机并在 JDF 标签内部将其作为 NamedFeature 引用。

在 Fiery JDF 设置中，您可以为作业提交指定虚拟打印机。如果在 Fiery 服务器中如此配置（在 JDF 的“配置”部分中），作业将随后在该虚拟打印机中使用作业设定。JDF 标签中的任何设定替换“解锁”的虚拟打印机设定。

有关虚拟打印机的详细信息，请参见 虚拟打印机（第 243 页）。

指定作业的 JDF 设定

在“保留”或“已打印”队列中选择 JDF 作业时，您可以在 **JDF 设定**窗口中设置 JDF 作业选项。

- 要打开 **JDF 设定**窗口，请右键单击并选择 **JDF 设定**或单击**操作** > **JDF 设定**。

JDF 设定窗口有以下选项卡可用：

- **介质** - 显示对应 Paper Catalog 或介质目录条目旁的 JDF 作业纸张属性。用于 JDF 作业的纸张可手动映射到此标签的 Paper Catalog 或介质目录条目。请参阅启用 JDF 提交应用程序（第 103 页）。
- **作业信息**——显示位于 JDF 作业单中的信息。允许您指定其他 MIS 详情并添加备注。
- **运行列表**——显示用来生成 JDF 作业内容的客户提供的文件。允许您在窗口添加和编辑文件以及对文件重新排序。
- **关闭作业**——允许操作员手动关闭作业。

在各个标签中可进行以下操作：

- **关闭作业**——根据“配置”中的参数集关闭作业。
- **查看纸质作业单**——如果 JDF 提交应用程序包含人可查看的原始作业单副本，则打开此选项。
- **确定**——保存设定并关闭窗口。
- **取消**——关闭窗口，不保存对设定的任何更改。

作业信息选项卡

作业信息选项卡可显示有关正在提交作业的 JDF 信息。

作业名称、**作业 ID** 和**来源**字段自动填充。

以下区域自动填充并且模式为只读：

- **作业标头**
- **作业安排**
- **客户信息**

MIS 详情

MIS 详情区域可让您针对以下各个类别从菜单选择设定：

- **可支付的** – 指定是否应该支付作业的费用。
- **工作类型** – 指定作业是否应该更改以及更改的方式。
- **工作类型详情** – 指定更改的原因。只有带有某些**工作类型**的值时，某些**工作类型详情**的值才有效。例如，如果**工作类型**设置为**原件**，则**工作类型详情**将被忽略。
- **操作模式** – 指定操作模式的类型。

备注

备注区域可使用 JDF 备注填充并且模式为只读，但是，您可以通过单击**添加**按钮并在空白字段输入您的备注来添加备注。

备注显示在**作业属性**窗口**作业信息**选项卡的**作业注释**区域。

运行列表标签

运行列表标签可显示用来生成内容页面图以填充 JDF 作业的 PDL 文件位置。文件路径按照打印作业时文件抽出的顺序显示。各个路径针对各个作业支持一种文件类型。可支持不同的协议。

- 支持的协议：HTTP、FTP、SMB、MIME、本地文件
- 支持的文件类型：PDF、PostScript、PPML、VDP、ZIP

如果单个运行列表作业中的页数未知，并且您想要打印最后几页，则可以使用负数表示页码。在 Fiery JDF 中，0 代表第一页，-1 代表最后一页，-2 代表倒数第二页。

注释：多个文件类型不受同一作业支持。如果您的第一个条目正在连接 PDF 文件，则作业的所有文件应该为 PDF。

您可以添加路径，修改路径名称或删除路径。

注释：您无法删除来自**运行列表**的作业所需的已验证路径。作业至少需要一个有效的条目。

如果 JDF 标签有文件名，但是无法将文件放置到“配置”中定义的路径中，则出现警告图标。然后，您可以选择**编辑**并插入正确的路径。

关闭作业选项卡

Configure 中的**手动关闭**打开时，操作员必须关闭作业以便提交应用程序接收作业相关生产信息（即使作业取消）。

其他用户可关闭作业，从而记录作业的实际完成状态并将其返回到发送人。Print MIS Solution 用户在运行期间接收生产状态，并在从 Fiery 服务器关闭作业时接收成本核算的审核详情。

如果所需的信息已提供，可在 Fiery JDF 工作流程中随时以手动方式关闭作业。

在 Fiery JDF 设置中，可指定自动或手动关闭作业及关闭作业所需的信息（如果有的话）。

关闭作业选项卡显示以下自动填充字段：

- **纸张目录**或**介质目录** – 列出 JDF 标签中指定的纸张。如果使用不同介质，可更改此条目。
- **员工 ID**——来自用户在登录 Command WorkStation 时使用的登录名。

- **纸张产品 ID** – 表示 Paper Catalog 或介质目录中的**产品 ID**。
- **计划的印张**——来自 JDF 作业单。
- **实际印张**——来自 Fiery 服务器作业日志。

您可以根据需要覆盖这些字段的条目，**纸张产品 ID** 和**计划的印张**除外。

将 JDF 作业纸张添加到 Paper Catalog 或介质目录

在将 JDF 作业单提交到 Fiery 服务器时，服务器会尝试自动映射在 Fiery 服务器上的 Paper Catalog 或介质目录中有相应条目的 JDF 作业的指定介质。

如果自动纸张映射失败，您可以查看 JDF 标签中的 JDF 作业纸张并手动选择作业的纸张目录或介质目录条目。

1. 如果要添加 JDF 作业中使用的纸张，请从 JDF 标签中选择并将其添加到**作业属性**窗口**纸张**标签中的 Paper Catalog 或介质目录。
2. 根据您的 Fiery 服务器支持的内容，选择下列之一：
   - 对于 Paper Catalog，从**映射到纸张目录**菜单中选择**添加/映射到纸张目录**。
   - 对于介质目录，从**映射到介质目录**菜单中选择**添加/映射到介质目录**。

有关向如下位置添加新纸张的一般信息：

- Paper Catalog，请参见 创建 Paper Catalog 条目（第 251 页）
- 介质目录，请参见 创建介质目录条目（第 275 页）。

解决 JDF 作业中的纸张冲突

如果 JDF 标签使用无法自动映射到 Paper Catalog 或介质目录的纸张，Command WorkStation 将显示作业错误。您可以将 JDF 作业的纸张添加到 Paper Catalog 或介质目录以解决该问题，方法是将其映射到现有纸张条目或将其添加为新条目。

1. 右键单击选择的 JDF 作业，然后选择 **JDF 设定**或单击**操作** > **JDF 设定**。
2. 选择**解决 JDF 冲突**。
3. 在 **JDF 设定**窗口的**纸张**标签中：
   a) 对于 Paper Catalog，从**映射到纸张目录**菜单中选择相应的纸张条目或选择**添加/映射到纸张目录**，然后单击**确定**。
   b) 对于介质目录，从**映射到介质目录**菜单中选择相应的纸张条目或选择**添加/映射到介质目录**，然后单击**确定**。

为 JDF 作业指定的纸张参数列在所选的 Paper Catalog 或介质目录条目的参数旁。您可以立即打印该作业。

管理 Fiery Central 工作流程

Fiery Central 软件集成生产系统，使现有打印机或新打印机更具可扩展性和生产效率。它将多个 Fiery Driven 打印机和其他选定的打印机组合为一个集中打印生产系统，您可以通过 Fiery Command WorkStation 访问该系统。

关于 Fiery Central

Fiery Central 是一种模块化、纸张目录、基于 PDF 的生产工作流程工具，为大批量打印环境提供高效的负荷平衡网络打印。

Fiery Central 通过以下方式提供自动化工作流程：

- 管理作业提交、打印机队列和假脱机处理
- 为大批量和生产打印环境提供高效的负荷平衡和打印
- 提供工作流程自动化框架

Fiery Central 软件

Fiery Central 标准功能如下：

- 用于高级作业管理的 Fiery Command WorkStation
- 用于作业提交的 Fiery Central 驱动
- Fiery Hot Folders
- Fiery Printer Delete Utility
- 存档中
- Fiery Impose
- Fiery JobMaster
- 根据授权打印机数量支持一个打印机组

  注释：如果 Fiery Central 服务器有多个打印机组，则仅第一组可用。
- 支持三台 Fiery Driven 打印机，并且能够添加更多

Fiery Color Profiler Suite 是一种可选功能。

Fiery Central Balance 选项包括以下各项：

- 打印机群组间的自动化作业发送、作业拆分、负荷平衡和错误恢复
- 所有 Fiery Central 标准功能

连接或断开 Fiery Central 服务器

当连接到 Command WorkStation 中的 Fiery Central 服务器时，**服务器**窗格仅显示 Fiery Central 服务器名称。不会显示打印机群组名称。

Command WorkStation 6.7 及更高版本可以连接到运行 2.9 及更高版本的 Fiery Central 服务器。

注释：Command WorkStation 支持具有单个打印机群组的 Fiery Central 服务器。如果 Fiery Central 服务器拥有多个打印机群组，则仅第一组可用。

在首次向 Command WorkStation 添加 Fiery Central 服务器时，您将看到有关支持单个群组的警告消息。后续登录时将不再显示该警告。

添加要监控的 Fiery Central 服务器之前，请确保拥有服务器 DNS 名称或 IP 地址。

如果输入 IP 地址，则**服务器**窗格将显示输入的内容。连接服务器并验证后，IP 地址将切换为**服务器**窗格中的 Fiery Central 服务器名称。

从网络连接到 Fiery Central 服务器

要通过网络连接到 Fiery Central 服务器，请输入 IP 地址或 DNS 名称，然后登录。

1. 单击**服务器** > **连接新的**以显示**连接到服务器**窗口。
2. 在**连接到服务器**字段中输入 Fiery Central 服务器的 IP 地址或 DNS 名称，然后单击**加号**图标以将其添加到**服务器**窗格，或者单击**连接**打开**登录**窗口。

   要通过名称或 IP 地址查找 Fiery Central 服务器，请查看**连接到服务器**窗口中的**已断开服务器**列表。否则，您可以单击**搜索**图标。
3. 从列表中选择**管理员**、**操作员**或**访客**，然后输入相应的密码。

   以“访客”身份登录时，无需输入密码。
4. 单击**登录**。

重新连接到服务器窗格中的 Fiery Central 服务器

断开连接后，您可以登录到 Fiery Central 服务器。

1. 执行以下操作之一：
   - 选择一个 Fiery Central 服务器并单击**服务器** > **连接**。
   - 选择一个 Fiery Central 服务器并单击**连接**图标。
   - 双击 Fiery Central 服务器。
2. 从列表中选择**管理员**、**操作员**或**访客**，然后输入相应的密码。

   以“访客”身份登录时，无需输入密码。
3. 单击**登录**。

退出 Fiery Central 服务器

可通过**服务器**窗格断开与 Fiery Central server 的连接。

1 从**服务器**窗格中选择一个 Fiery Central 服务器。

2 单击 Fiery Central 服务器名称旁边的“更多”图标（三个垂直点），并执行下列操作之一：

- 选择**注销"管理员**以注销 Fiery Central server。
- 选择**移除 Fiery 服务器**以从**服务器**窗格中移除 Fiery Central server。

Command WorkStation 中的 Fiery Central 服务器

Fiery Central 服务器连接、错误和警告显示在 Command WorkStation 中。您还可以查看 Fiery Central 设备中心和 Paper Catalog 映射。

Fiery Central 中的服务器窗格

服务器窗格显示已验证的 Fiery Central 服务器连接。

查看服务器信息

要查看详细完整的服务器信息列表，请单击 Fiery Central 服务器名称旁边的“更多”图标（三个垂直点），然后在“设备中心中”选择**常规**选项卡，然后选择**常规信息**。

查看状态和错误消息

查看状态栏中有关 Fiery Central 服务器的状态信息和有关打印机的错误消息。

自定义 Fiery Central 作业中心

您可以自定义在 Fiery Central 的 Command WorkStation 作业中心自定义工具栏图标和列标题。

要自定义这些项目，必须在**服务器**窗格中选中 Fiery Central 服务器。

自定义 Fiery Central 工具栏图标

可以使用默认设置的 Fiery Central 工具栏图标，将图标移入和移出工具栏，并确定工具栏图标是否显示文本。

1 在工具栏中的任意位置单击鼠标右键，并从显示的菜单中选择**自定义**。

2 通过右键单击工具栏并选择一个选项指定应如何显示工具栏图标。

3 完成后单击**完成**。

显示 Fiery Central 目的地列标题

当 Fiery 服务器接收到 Fiery Central 作业并将其显示在 Command WorkStation 作业列表中时，可以显示 **Fiery Central 目的地**列标题。

- 要显示 Fiery Central 打印机群组的列标题，请右键单击列标题栏，并选择**新增** > **其他** > **Fiery Central 目的地**。

查看或编辑 Fiery Central 许可证

Fiery Central License Manager 将显示 Fiery Central 许可证的条款。此功能只能从安装在 Fiery Central 服务器上的 Command WorkStation 中访问。

如果您有其他获得许可的 Fiery Central 应用或功能，输入更新的许可证信息即可，无需运行安装程序。您必须在 Fiery Central License Manager 中输入此更新许可证信息才能使用新功能。您还可以在 Fiery Central 软件安装期间更新许可证。

注释：您最多可以为每个 Fiery Central 服务器创建 10 个打印机群组。

注释：Command WorkStation 6.7 及后续版本支持具有一个打印机群组的 Fiery Central 服务器。如果 Fiery Central 服务器有多个打印机组，则仅第一组可用。

1 执行以下操作之一：

- 在“设备中心”中，选择**常规**选项卡，单击**工具**，然后单击**启动 FC License Manager**。
- 单击**服务器** > **Central 工具** > **管理 Fiery Central 许可证**。
- 单击**开始** > **程序** > **EFI** > **Fiery Central** > **Fiery Central License Manager**。

2 要输入许可证信息，请正确输入 Fiery Central 软件包中附带的 Fiery Central 许可证表格中显示的激活密钥码。

配置 Fiery Central

在完成安装 Fiery Central 软件并重新启动 Fiery Central 服务器后，需要通过 Fiery Central 纸盘图标 () 配置 Fiery Central 。

配置 Fiery Central 服务器

可从 WebTools、Configure 或“设备中心”配置 Fiery Central 服务器。

- 执行以下操作之一：
  - 右键单击 Fiery Central 托盘图标 ()，选择 WebTools ，然后选择 **Configure** 标签。有关使用 WebTools Configure 的信息，请单击 WebTools **Configure** 窗口中的**联机帮助**图标。
  - 在 Command WorkStation 中，单击**服务器**，然后选择 **Configure**。
  - 在 Command WorkStation 设备中心中，选择**常规**选项卡，单击**工具**，然后单击右下角的 **Configure**。

注释：此功能只能从安装在 Fiery Central 服务器上的 Command WorkStation 中访问。

您可以随时从 Fiery Central 托盘图标启动 WebTools，以便更新服务器配置，在 Fiery Central 打印环境中反映更改。

在 Configure 中启用 JDF

JDF（作业定义格式）技术是针对作业标签基于 XML 的开放行业标准。该技术简化了不同图形艺术应用程序和系统间的信息交换。

Fiery JDF 允许将 JDF 作业从允许创建 JDF 标签的应用程序提交到 Fiery Central 服务器。可利用 Configure 指定 JDF 设定和查看 Fiery JDF 版本、JDF 设备 ID 和 JMF URL。

1 在 Configure 中，单击**服务器** > **JDF**。

2 选择**启用 JDF**，以启用 JDF 功能。

3 从**作业操作**中指定默认打印队列操作。

4 如果希望覆盖在 JDF 标签中指定的设定，选择**使用上述设定覆盖 JDF 标签**。

5 单击**应用**。

Fiery Central Manager

您可通过 Fiery Central Manager 创建打印机群组、添加新打印机、更改打印机群组设定以及配置 VDP 设定和 DSF 连接设定。

访问权限 Fiery Central Manager

安装 Fiery Central 后显示的 **Fiery Central Manager** 窗口允许您执行配置和编辑打印机群组等任务。

- 执行以下操作之一：
  - 右键单击 Fiery Central 图标（）并选择 **Fiery Central Manager** 管理器。
  - 单击**开始** > **所有程序** > **EFI** > **Fiery Central** > **Fiery Central Manager**。
  - 在 Command WorkStation 设备中心中 ，选择**常规**选项 卡，单击**工具**，然后单击**启动管理群组**。
  - 从**服务器** > **Central 工具**中，选择**管理群组**。

注释：此功能只能从安装在 Fiery Central 服务器上的 Command WorkStation 中访问。

Fiery Central 打印机群组

打印机群组是一组打印机和默认打印选项。打印机群组允许 Fiery Central 服务器将作业发送至打印机并在多台打印机中分摊这些作业。

Fiery Central 可以有多个打印机群组。如果安装有可选的平衡模块，每个打印机群组可以包含多台打印机，而每台打印机可以属于一个或多个打印机群组。

注释：Fiery Command WorkStation 6.7 及更高版本支持使用单个打印机组的 Fiery Central。如果您有多个打印机群组，则仅第一组可用。

打印机群组在网络上显示为虚拟打印机，并且有“打印”队列和“保留”队列。通过 Fiery Central 打印机驱动程序、Fiery Hot Folders 或打印机群组相关的其他打印实用程序打印的作业，可以使用群组中打印机提供的任何打印选项进行标记。

注释：Fiery Command WorkStation 6.7 及更高版本不支持为打印机群组创建已签名的打印机驱动程序。

创建或编辑打印机群组

要允许 Fiery Central 将作业打印到打印机，您必须创建打印机群组。

注释：配置打印机群组之前，每台打印机必须设置有 IP 地址或服务器 DNS 名称才能与 Fiery Central 配合使用。记下每台打印机安装的所有额外选项。

创建打印机群组时，请记住打印机的功能、要打印的类型，以及速度或自定义打印是否为重点。

1 在 **Fiery Central Manager** 窗口中，选择**打印机群组**选项卡。

2 要添加打印机群组，请单击**添加**；要编辑现有打印机群组，请选择一个群组并单击**编辑**。

3 输入群组名称以标识打印机群组，添加描述（可选），然后单击**下一步**。

群组名称的长度最多为 16 个字符，并且不能包含特殊字符、连字符、空格或下划线。

4 在 **IP/服务器名称**字段中输入 IP 地址或打印机名称。

对于有多个队列且每个队列作为一个独立打印机处理的打印机，输入**队列名称**以找到要选择的打印机。

5 从**型号**列表中选择服务器系列和打印机型号。

默认填写**端口号**字段 (631)。

6 执行以下操作之一：

- 单击**搜索**。
- 单击**自动发现**，搜索网络上可用的 Fiery Central 服务器。“自动发现”只会搜索 Fiery Central 服务器及其本地 TCP/IP 子网。

  注释：“自动发现”无法在网络上找到非 Fiery 打印机或通用 PostScript 打印机。必须使用 IP 地址或打印机名称将它们手动添加到打印机群组。

7 在**可用打印机**列表中选择一台打印机，然后单击箭头按钮将其移动至**选定的打印机**列表。

8 在**编辑/配置打印机**窗口中，确认打印机名称正确且唯一。

9 单击**纸张目录映射**，为正在编辑和配置的打印机设置 Paper Catalog 或纸盘选择。

只有在 Fiery 服务器或非 Fiery 打印机支持时，Paper Catalog 映射功能才可用。

10 验证**可安装的选项**窗格列出了安装在打印机上的选项，然后单击**确定**。

可以在打印机群组中为单个打印机指定可选的选项和打印机特定的选项（例如订书机、堆叠器和小册子输出处理器）。Fiery Central Manager 将这些附加功能包含在用于打印的打印机群组 PPD 文件中。

注释：将 Fiery 服务器添加到打印机组时，默认情况下会选择可配置选项。您可以为非 Fiery 打印机手动安装打印机特定的选项。

11 添加和配置其他打印机。

逐个将该群组需要的任何其他打印机移至**选定的打印机**列表，然后对它们进行配置。您还可以从群组中移除打印机。

12 添加和配置为打印机群组选择的所有打印机之后，单击**下一步**。

13 为打印机群组设置默认选项：

- 选择**负荷平衡**选项，以便在群组中打印机之间平衡单个打印作业。如果将**负载平衡**设置为**首选打印机**，还要在**首选打印机**字段内从打印机群组中选择一台打印机。
- 设置**使用打印机类型**默认值，并指定是否将黑白打印机或彩色打印机专用于发送至此群组的作业。
- 设置其中一个**封面/合并选项**。
- 设置**打印机数的上限**。
- 选择**出现错误时重新发送**，可在目标打印机上出现错误时将剩余的作业部分发送至最快的单个引擎。如果未选择此选项，作业会在目标打印机的“打印”队列中等待，直到错误清除。

14 点击**下一步**，然后查看打印机群组的摘要信息，并单击**保存**。

如果需要更改，请单击**取消**丢弃当前的打印机群组并创建新的打印机群组。

15 在 Fiery Central Manager 的“打印机群组”窗格中选择打印机群组后，如果希望用户通过互联网浏览器下载 Fiery Central 打印机驱动程序，请选择**通过 WebTools 提供打印机群组驱动程序**。

注释：如果您使用的是 Windows 或 Mac 计算机，则应选择此选项。

16 选择要发布的打印机队列。

17 要保存更改并创建打印机群组，请单击 **Fiery Central Manager** 窗口中的**确定**。

打印机群组选项

在设置打印机群组时，您可以指定“负载平衡”、“封面/合并”和“出错时重新发送”选项。

负载平衡选项

最快的单个引擎	将整个作业打印至符合作业打印规范的速度最快的打印机。
首选打印机	将整个作业打印至您指定的打印机。
副本拆分	根据打印规范和每台打印机的作业负荷，将单个文档的多个副本发送到不同的打印机。**副本拆分**至少需要两台彩色打印机或两台黑白打印机。
长作业拆分	将文档的单个副本拆分给不同的打印机。**长作业拆分**至少需要两台彩色打印机或两台黑白打印机。
颜色拆分	将所有副本拆分给两台计算机，其中的彩色内容发送至群组中速度最快的彩色打印机，黑白内容发送至群组中速度最快的黑白打印机。**颜色拆分**至少需要一台彩色打印机和一台黑白打印机。

封面/合并选项

无	不会生成封面页或插入内联页。
封面-手动合并	利用有关每部分作业的信息自动生成封面页以辅助手动合并。
条形码 - 脱机合并	通过离线合并输出处理器自动生成包含校勘条形码的封面页。此选项仅在将**负载平衡**设置为**颜色拆分**时可用。
无封面 - 内联合并	从内联插入纸盘中插入预打印的页。仅当群组中的黑白打印机具有插入纸盘，并且将**负载平衡**设置为**颜色拆分**时，此选项才可用。

出错时重新发送参数

作业超时	指定发生错误时作业在被重新发送之前在目的地打印机的打印队列中等待的时间。
重新发送次数总计	指定单个作业可以重新发送的次数。达到上限时，作业在最后一台打印机的“打印”队列中等待，直到清除了错误。

管理打印机群组

设置打印机群组之后，可以在群组中添加或删除打印机来管理群组，或者查看有关打印机群组的信息。

1 在 **Fiery Central Manager** 窗口中，选中**打印机群组**标签以显示打印机群组。

2 选择一个现有的打印机群组，并执行以下操作之一：

- 单击**编辑**以更新群组，或者单击**查看**以查看群组的摘要信息。
- 单击**删除**，移除选择的打印机群组。
- 单击**添加**，添加一个新群组。
- 如果希望用户能够通过互联网浏览器下载 Fiery Central Manager 打印机驱动程序，请选择**通过 WebTools 提供打印机群组驱动程序**。

  注释：如果您使用的是 Windows 或 Mac 计算机，则应选择此选项。
- 选择要发布的打印机队列（默认选择）。

3 单击**确定**以保存更改，然后创建打印机群组。

备份或还原 Fiery Central

您可以通过 Fiery Central Manager 备份打印机群组信息，从而在系统崩溃或升级之后还原打印机群组。

注释：在从备份还原之前，必须删除所有现有的打印机群组。您无法合并现有和备份的打印机群组。

以下是备份的信息：

- 打印机群组信息
- Paper Catalog
- Paper Catalog 映射

注释：备份还原功能只能从安装在 Fiery Central 服务器上的 Command WorkStation 中访问。

备份 Fiery Central

可以使用向导备份打印机群组信息、Paper Catalog 以及 Paper Catalog 映射。

1 利用以下的方法之一启动备份工具：

- 单击 Fiery Central Manager 的**打印机群组**标签中的**备份**。
- 在 Command WorkStation 设备中心中，选择**常规**选项卡，单击**工具**，单击**启动备份和还原**，然后单击 Fiery Central Manager 中的**备份**。
- 在**服务器** > **Central 工具**中，选择**管理备份和还原**，然后单击 Fiery Central Manager 中的**备份**。

2 按照备份和还原向导中的指示操作。

还原 Fiery Central

可以使用向导还原打印机群组信息、Paper Catalog 以及 Paper Catalog 映射。

1 利用以下方法之一启动还原工具：

- 单击 Fiery Central Manager 的**打印机群组**标签中的**还原**。
- 在 Command WorkStation 设备中心中，单击**常规**选项卡，单击**工具**，单击**启动备份和还原**，然后单击 Fiery Central Manager 中的**还原**。
- 在**服务器** > **Central 工具**中，选择**管理备份和还原**，然后单击 Fiery Central Manager 中的**还原**。

2 按照备份和还原向导中的指示操作。

还原过程中，将打开 Paper Catalog Map 以还原 Paper Catalog 映射。您可以检查还原的映射。

注释：如果无法通过网络访问任何打印机设备，则无法还原打印机群组。

使用 Fiery Central Paper Catalog

Fiery Central Paper Catalog 提供了一个统一纸张库存，用户可以为作业指定所需的具体纸张。

当将 Fiery Central 纸张目录介质映射到 Fiery 服务器上对应的纸张目录介质时，使用纸张目录介质打印的作业直接打印到存储有该介质的打印机。

注释：只有在 Fiery 服务器或非 Fiery 打印机支持时，Paper Catalog 映射功能才可用。

为 Fiery Central 创建纸张目录条目

如果您以管理员身份登录到 Fiery Central 服务器上的 Fiery 服务器，则可以创建 Fiery Central 纸张目录条目。

- 从 Command WorkStation 设备中心访问 Paper Catalog，单击**资源** > **纸张目录**。

映射 Paper Catalog

您必须设置打印机的纸张目录，并在打印之前将打印机纸盘与纸张目录纸张相关联，以进行正确的操作。假设打印机始终存储有纸张目录纸张。

1 在**添加/移除打印机**窗口中，在**选择的打印机**列表中选择打印机，然后单击**编辑/配置**。

要访问**添加/移除打印机窗口**，必须添加或编辑打印机群组。

2 执行以下操作之一：

- 在**编辑/配置打印机**窗口中，单击**纸张目录映射**。
- 在 Command WorkStation 设备中心中，对于选定的 Fiery Central 服务器，单击**资源** > **纸张目录**，然后单击**映射**。这不适用于客户计算机。

纸张目录映射实用程序出现。如果打印机有纸张目录，则必须将打印机的纸张目录条目映射到相应的 Fiery Central Paper Catalog 条目。

通过选择 Fiery Central Paper Catalog 列中的**添加为新条目**，可以将打印机的纸张目录条目导入 Fiery Central Paper Catalog。

如果打印机没有纸张目录，则必须将 Fiery CentralPaper Catalog 条目映射到该打印机相应的纸张属性。

设置 VDP 文件搜索路径

可以通过 Fiery Central Manager 指定可变数据印刷资源资源的共享位置。

您可以设置文件搜索路径，供以下类型的可变数据印刷元素的所有作业全局使用：常用资源、PPML 对象或 VPS 对象。

注释：要定义特定于作业的搜索路径，请使用该特定作业的 Command WorkStation 作业属性的**可变数据印刷**标签。

1 在 **Fiery Central Manager** 窗口中，单击**可变数据印刷**标签。

2 单击**添加**为常用、PPML 或 VPS 等资源类型添加位置。

- PPML 对象使用的 PPML（个性化打印标记语言）是 PODi 开发的基于 XML 的语言，被视为行业标准。要采用 PPML 格式打印文档，请使用与 PPML 格式兼容的第三方软件应用程序。
- VPS 对象使用的 Creo VPS 是 Creo 开发的 PostScript 语言的一种扩展形式。所有页元素必须封装在 Creo VPS 文件内。要进行打印，您必须有可生成 Creo VPS 数据流的应用程序。

注释：某些 PPML 和 Creo VPS 作业并非将所有可变数据作业资源都包含在单一文件中。在这些情况下，请指定可变数据作业外部资源的位置，以便 Fiery Central 可以访问它们。这些共享位置必须拥有 Fiery Central 和 Fiery 服务器的读取权限。

3 浏览找到所存储对象的位置并单击**确定**。

管理颜色

彩色打印选项

彩色打印选项控制应用于打印作业的色彩管理。

从 Command WorkStation 的**设备中心** > **颜色设置** > **色彩管理**访问的彩色打印选项显示了 Fiery 服务器的默认彩色打印设定。如果未为作业指定彩色打印设定，则应用默认彩色打印设定。可通过在 Fiery Driver 或“作业属性”中进行更改覆盖作业的默认设定，除非设定已锁定。

在列出彩色打印选项的其他位置中引用默认彩色打印设定。例如，打印机驱动程序中的**打印机默认值**设定指的是默认设定。

有关默认作业设定的详细信息，请参阅设置所有作业属性的默认值（第 61 页）。

校准由输出特性档确定，而不是由打印选项确定。所显示的校准设定与所选的输出特性档关联。

有关使用彩色打印选项进行打印的详细信息，请参阅用户文档集的 《彩色打印》 部分。

您可以获取多种资源帮助您在 Command WorkStation 中管理彩色工作流程。您将找到帮助您最大程度利用颜色工具的培训视频链接和其他材料。请参见：

- Learning@Fiery 的学习解决方案
- 颜色设定最佳实践 流程图 视频

查看或编辑默认颜色打印选项

您可以查看或编辑大多数颜色打印选项的默认设定。
所有颜色打印选项都显示在一个窗口中，顶部显示基本设定，接下来是**颜色输入**和**颜色设定**。**颜色设定**适用于大部分高级用户。

1 通过以下任一方式打开**设备中心**：

- 在**服务器**窗格中单击服务器名称旁边的“更多”图标（三个垂直的点）。
- 在**服务器**窗格中双击服务器名称。
- 单击**服务器** > **设备中心**。
- 右键单击服务器名称并选择**设备中心**。

2 在**颜色设定**下，单击**颜色管理** ，然后单击**设置默认值**。

3 在**默认设定**窗口的**颜色**选项卡上，单独设置选项并选择是否锁定或解锁选项。
您也可以选择**锁定全部**或**解锁全部**。

4 单击**确定**。

您可以获取多种资源帮助您在 Command WorkStation 中管理彩色工作流程。您将找到帮助您最大程度利用颜色工具的培训视频链接和其他材料。请参见：

- Learning@Fiery 的学习解决方案
- 颜色设定最佳实践 流程图 视频

色彩模式设定

色彩模式设定指定输出色彩空间（如 CMYK）。如果您更改**色彩模式**设定，色彩管理选项会重设为服务器默认设定。

根据您选择的**颜色模式**设定，整个作业将以灰度、CMYK 或 CMYK+ 打印。

注释：CMYK 输出是指至少四种处理颜色的印刷输出。如果印刷机或打印机支持 RGB 输出，而非 CMYK 输出，则 《Fiery Command WorkStation 帮助》 中对 CMYK 的所有引用都不适用。有关专门支持 RGB 输出的印刷机或打印机的信息，请参阅特定产品的文档。

颜色模式可能的设定包括：

- **灰度** 适用于灰度或黑白文档。
- **CMYK** 适用于彩色文档。
- **CMYK+** 将所有色料作为处理色，在适用位置打印带有 CMYK 色料加上其他色料的颜色输出。Fiery 服务器可能提供一到三种其他的着色剂（如支持）。

  要仅将 CMYK+ 仅用于专色，请选择**将 CMYK+ 仅用于专色**选项。选择此选项后，您可以为 CMYK+ 专色内容和非专色指定输出特性档。

  注释：CMYK+ 不适用于所有 Fiery 服务器。

输出特性档

输出特性档打印选项指定用于处理作业的输出特性档。打印作业中的颜色数据将转换到打印机的色彩空间，这在输出特性档中做了说明。

此外，与输出特性档关联的校准将在打印前应用于作业。

Fiery 服务器包括一个或多个默认输出特性档，每个配置文件均针对特定介质类型创建。您还可以将自己的输出特性档导入到 Fiery 服务器。

使用作业定义的设定

可让 Fiery 服务器自动确定输出特性档，而不是为作业选择特定的输出特性档。打印作业中所用的颜色模式和纸张类型决定了特性档，或者如果作业使用 Paper Catalog 纸张或介质类别，则将采用 Paper Catalog 或介质类别中确定的输出特性档。

有关默认输出特性档的详细信息，请参见设置默认颜色输出特性档（第 120 页）和 Fiery 服务器如何确定要使用的是哪个输出特性档？（第 120 页）。

设备链接特性档

如果 CMYK 到 CMYK 或 RGB 到 CMYK 设备链接特性档适用于指定输出特性档和来源特性档，**输出特性档**列表下将显示**选择的设备链接特性档**。若已经选择设备链接特性档，**来源特性档**列表下将显示特定的设备链接特性档名称。该区域的其他来源设定将禁用，因为这些设定不适用于该设备链接特性档工作流程。

在此情况下，所选输出特性档不用于颜色管理，因为设备链接特性档已使用。

有关设备链接特性档的更多信息，请参阅 设备链接特性档（第 121 页）。

设置默认颜色输出特性档

如果不希望为每个作业手动选择输出特性档，则您可以将一个输出特性档指定为默认值。此外，您还可以覆盖特定作业的默认设定。

必须按照**使用作业定义的设定**规则指定首选输出特性档。

对于使用 Paper Catalog 或介质目录的作业：

- 请不要修改纸张或基材的正面和背面颜色特性档设定。

  除非设定为**服务器默认值**，否则系统将会使用指定的特性档。

对于未使用 Paper Catalog 或介质目录的作业，或者 Paper Catalog 或介质目录指定**服务器默认值**时：

- 在设备中心中，单击**资源** > **特性档**。在**输出特性档**下，选择首选输出特性档，并将其与所有可用承印材料类型关联。

  注释：仅当 Fiery 服务器工作流程支持时，才能将输出特性档与承印材料关联。

您可以覆盖指定作业的默认值，方法是转至**作业属性** > **颜色** > **输出特性档**。从列表中选择一个特性档（**使用作业定义的设定**除外）。此外，您还可以将特定输出特性档设为默认值，方法是通过 Command WorkStation 中的 **Server** 菜单访问**设置默认值**。

注释：默认设定窗口的**颜色**选项卡中显示的默认输出特性档即 Fiery server 设置的输出特性档。此处显示的注释（**使用作业定义的设定始终为默认特性档选择**）是指**作业属性**窗口中的**输出特性档**菜单。

如果作业使用 Paper Catalog 或介质目录，则默认输出特性档为在 Paper Catalog 或介质目录条目中为正面颜色特性档和背面颜色特性档指定的输出特性档。**服务器默认值**为 Fiery 服务器确定的特性档。有关详细信息，请参阅 Fiery 服务器如何确定要使用的是哪个输出特性档？（第 120 页）。

Fiery 服务器如何确定要使用的是哪个输出特性档？

在决定用于作业的输出特性档时，Fiery 服务器需要考虑许多因素。

这些因素依赖于 Paper Catalog 或介质目录在 Fiery 服务器上的实施，这将确定用户如何选择作业的纸张。

Paper Catalog 或介质目录以下列三种方式之一实施：

- Paper Catalog 或介质目录必须用于纸张选择。
- 对于纸张选择，Paper Catalog 或介质目录是可选项。
- Paper Catalog 或介质目录不可用于纸张选择。

注释：Paper Catalog 或介质目录的实现取决于 Fiery 服务器如何为其提供支持。

Fiery server 运行以下测试以确定要使用的输出特性档。

1 **作业属性**中的**输出特性档**设置为自动输出特性档选择？

2 是否已使用 Paper Catalog 或介质目录？

3 设定的哪个输出特性档最接近作业的设定？

作业属性中的输出特性档设置为自动输出特性档选择？

对于自动特性档选择，必须将**作业属性**窗口**颜色**选项卡中的**输出特性档**打印选项设为**使用作业定义的设定**。因为要考虑的更多属性不止包括承印材料，该选项将显示为**使用作业定义的设定**。例如，如果**颜色模式**设置为 CMYK+，**颜色模式** 除了用来确定承印材料本身外，还可能用来确定特性档。

如果选择了特定的输出特性档，则会使用它。当您不满意自动选择的特性档或者当您想要使用其他特性档时，可以做出特定选择。

是否已使用 Paper Catalog 或介质目录？

当在**作业属性**中指定了 Paper Catalog 或介质目录纸张时，请选择 Paper Catalog 或介质目录输出特性档关联。要查看正面和背面颜色特性档关联，请在 Paper Catalog 或介质目录中右键单击选中的纸张，然后选择**编辑**。如果特定输出特性档与承印材料或基材关联，则会使用该特性档。

如果输出特性档关联设为**服务器默认值**，则会使用第三个测试。

设定的哪个输出特性档最接近作业的设定？

检查可用输出特性档和作业设定之间的关联。在设备中心中，单击**资源** > **特性档**并展开**输出特性档**。

打印选项取决于连接的服务器。例如，**承印材料类型**打印选项通常可用但不总是可用。

特性档中的选项通常与多个同等作业设定并不一一匹配。

例如，**作业属性**可能会提供多个涂层选项，但是可能只有一个输出特性档设定与涂层承印材料类型关联。在此情况下，所有涂层承印材料均会使用与涂层选项关联的输出特性档。

要更改承印材料类型默认使用的输出特性档，请双击您选择的输出特性档，然后选择此特性档兼容的承印材料类型。可以为多个或者所有可用承印材料设定指定单个输出特性档。

设备链接特性档

要为打印作业选择设备链接特性档，设备链接特性档必须驻留在 Fiery 服务器上，并且与特定的来源特性档和输出特性档关联。

当您选择与设备链接特性档相关联的来源特性档和输出特性档设定时，Fiery 服务器将忽略其正常颜色管理并将设备链接转换应用于作业中的颜色数据。不使用来源特性档和输出特性档。

非驻留在 Fiery 服务器上的特性档不会显示为设定。作业不会选择与来源特性档设定和输出特性档设定无关的设备链接特性档。因此，即使与设备链接特性档关联的来源特性档和输出特性档没有用于计算颜色转换，它们也必须驻留在 Fiery 服务器上。

如果已启用或指定下表中显示的任何**颜色输入**设定，则会禁用设备链接特性档：

设备链接特性档	颜色输入设定
RGB-CMYK 设备链接	使用 RGB 嵌入的特性档
	RGB 渲染方法
	仅使用黑色打印 RGB 灰色

设备链接特性档	颜色输入设定
CMYK-CMYK 设备链接	使用 CMYK 嵌入的特性档
	CMYK 渲染方法
	仅使用黑色打印 CMYK 灰色
	黑点补偿

RGB 来源、CMYK 来源和灰度来源

RGB 来源、**CMYK 来源**和**灰度来源**打印选项允许您在文档中分别定义 RGB、CMYK 和灰度数据的色彩空间，以便相应的颜色转换出现在 Fiery 服务器上。

常用的色彩空间在 Fiery 服务器上均可用。对于其他，您可以将 CMYK 和 RGB 自定义特性档导入到 Fiery 服务器上。自定义灰度特性档无法导入。

RGB 来源

在您为 **RGB 来源**指定特性档后，Fiery 服务器将改写来源色彩空间定义或其他颜色管理系统可能已经指定的特性档。例如，如果您的文档包含嵌入式 RGB 特性档，则 **RGB 来源**设定会替换它。

指定 RGB 来源特性档时，来自 Fiery 服务器的输出在平台之间是一致的。**RGB 来源**选项如下：

- **EFIRGB** – 指定为不了解他们的 RGB 数据详细信息的用户建议使用的 Fiery 定义色彩空间。

  注释：EFIRGB 特性档在安装了 Fiery 系统软件 FS600/600 Pro 及更早版本的 Fiery 服务器上可用。
- **sRGB (PC)** – 是 Microsoft 和 Hewlett-Packard 推荐的色彩空间，通常为家庭和办公室应用程序而设计。
- **Apple 标准** – 指定较旧的 Mac 计算机显示器的色彩空间。
- **Adobe RGB (1998)** – 是 Adobe 定义的色彩空间，在某些印前工作流程中用作 Adobe Photoshop 的默认工作空间。
- **eciRGB v2** – 是欧洲色彩促进会 (ECI) 向广告公司、出版商、复制和打印公司推荐使用的空间，用作 RGB 工作色彩空间和颜色数据交换格式。
- **Fiery RGB v5** – 是对使用办公应用程序的用户推荐的 Fiery 定义色彩空间。

如果您不希望 **RGB 来源**替换其他指定的来源色彩空间，请选择**使用 RGB 嵌入的特性档**选项。

如果**使用 RGB 嵌入的特性档**选项启用，Fiery server 将接受带 RGB 特性档的文档中的对象，不带特性档的对象将通过“作业属性”的 RGB 来源特性档进行颜色管理。

CMYK 来源

可将 **CMYK 来源**选项设定为 Fiery 服务器上显示的任何 CMYK 来源特性档。

要正确管理使用 ICC 特性档分色的打印图像中的颜色，打印图像时必须指定相同的特性档。

根据 CMYK 数据分色的 CMYK 配置文件或印刷标准，指定**CMYK 来源**配置文件设定。该选项仅影响 CMYK 数据。

- 对于使用自定义分色法（例如用 ICC 特性档生成的分色）来分色的图像，请在带有 **CMYK 来源**设定的 Fiery 服务器上选择印前工作流程中用于 RGB 至 CMYK 转换的特性档。
- 对于根据印刷标准来分色的图像，请选择印刷标准作为 **CMYK 来源**设定。

如果作业包含嵌入的 CMYK 特性档，则选择**使用 CMYK 嵌入的特性档**选项。嵌入式特性档适用于 CMYK 数据。

可将 **CMYK 来源**选项设定为 Fiery 服务器上显示的任何 CMYK 来源特性档。

如果不想将作业中的 CMYK 数据转换为输出色彩空间，可以选择以下设定之一：

- **忽略转换** – 此设定会在不经过转换的情况下将作业中的原始 CMYK 数据发送至打印机，但会经过校准。
- **ColorWise 关** – 该设定可以将作业中未经校准且未经转换的原始 CMYK 数据发送至打印机。但是，CMYK 数据仍受墨水和墨粉总用量限值的限制。

  ColorWise 关设定适用于特定的作业，但不能是 Fiery 服务器上的默认设定。您可以为特定作业选择该设定。

  注释：当使用 **ColorWise 关**设定打印时，确保在应用程序中选择的选项不会导致应用程序修改 CMYK 数据。在使用 **ColorWise 关**设定打印时，必须在应用程序中指定无颜色管理。

灰度来源

Fiery 服务器支持通过自身颜色转换使用“设备灰色”和“基于 ICC 的灰度”进行作业分色处理。

对于 FS200/FS200 Pro 和较早版本，灰度色彩空间通过 CMYK 颜色路径处理。

灰度来源特性档设定提供出厂安装的灰度特性档，以用于来源到输出特性档颜色转换。用户无法导入自己的灰度 ICC 特性档。

如果作业包含与文档中灰度对象关联的嵌入的特性档，请选择**使用灰色嵌入的特性档**选项。

灰度来源选项可设置为 Fiery 服务器上显示的任何出厂安装的灰度来源特性档。

使用 RGB、CMYK 或灰色嵌入的特性档

您可以指定 Fiery 服务器是否使用打印作业中嵌入的来源特性档（RGB 或 CMYK 或灰度），而不使用打印设定中指定的来源特性档。

RGB

如果您选择**使用 RGB 嵌入的特性档**选项，Fiery 服务器将接受带有 RGB 特性档标记对象的嵌入的 RGB 特性档信息，并且对没有 RGB 特性档的 RGB 对象使用 RGB 来源特性档。如果清除此选项，Fiery 服务器将使用在 **RGB 来源**选项中指定的特性档。

CMYK

如果您选择**使用 CMYK 嵌入的特性档**选项，Fiery 服务器将遵循使用 CMYK 特性档标记的对象的嵌入式 CMYK 特性档信息，并且对于没有 CMYK 特性档的 CMYK 对象使用 CMYK 来源特性档。如果清除此选项，Fiery 服务器将使用在 **CMYK 来源**选项中指定的特性档。

灰色

如果您选择**使用灰色嵌入的特性档**选项，Fiery 服务器将遵循用灰色特性档标记的对象的嵌入式灰色特性档信息，并且对没有灰色特性档的灰色对象使用源灰色特性档。

黑点补偿

使用**黑点补偿**选项可控制 CMYK 源颜色阴影区域的输出质量。

通过缩放源颜色从而使源特性档中最黑的点映射到输出特性档中最黑的点进行**黑点补偿**。在 CMYK 源空间大于打印机的色彩空间时，使用**黑点补偿**可增强阴影中的细节。在校样应用中，当 CMYK 源空间小于打印机的色彩空间时，请勿使用该选项。

注释：对于 RGB 源颜色，黑点补偿始终应用于相对色度。黑点补偿不应用于绝对色度。照片已经将饱和颜色和阴影细节缩放到输出设备的颜色功能，所以黑点补偿不相关。

CMYK 渲染方法

CMYK 渲染方法选项指定 CMYK 输出转换为可用输出色彩空间色域的方式。此转换可以为打印中的彩色图像类型进行优化。

Fiery 服务器 还提供对第五种渲染方法“纯原色”的支持。

注释：如果您遇到色调再现问题，请使用**照片**设置。

渲染方法	适用范围	同等 ICC 渲染方法
照片 - 打印超出色域的颜色时，通常产生饱和度比图示成像要低的输出。此类型可保留图像的色调关系，并且可以根据输出设备中提供的色调范围对原图像的灰度色调范围进行缩放。	照片，包括图片库中的扫描和图像以及数码相机照片图像。	图像、对比度和直观
图示 - 创建饱和颜色但不将打印颜色与显示颜色精确匹配。很好地呈现色域内的颜色（比如肤色）。此类型与照片渲染方法类似，可用于提高灰度内容的对比度。	图示中的插图和图形。此类型可以用于包含图示和照片的混合页面。	饱和度、图形
相对色度 - 提供来源和目标白点之间的白点转换。例如，用纸白色代替显示器的青白色（灰色）。这种类型避免在空白区域和白色对象之间出现可见的边框。**相对色度**是默认的灰度渲染方法，非常适合于保留灰色外观。	当颜色匹配很重要时优先使用，不过您最好将文档中的白色打印为纸白色。此类型还可以用于 PostScript 颜色管理，以影响用于模拟的 CMYK 数据。	相对色度

渲染方法	适用范围	同等 ICC 渲染方法
绝对色度 – 不提供来源和目标白点之间的白点转换。例如，不用纸白色代替青白色（灰色）。此类型可以将裁剪色域引入到高光和阴影细节中。	需要精确的颜色而且可见边框没有产生影响的情况。此类型还可以用于 PostScript 颜色管理，以影响用于模拟的 CMYK 数据。 将 **CMYK 渲染方法**设为**绝对色度**会使用 CMYK 值模拟纸张白色，而不是让页面的纸张白色区域未打印。	绝对色度
纯原色 – 使用颜色管理尝试在具有不同颜色功能的图像系统上匹配颜色外观时所引入的不含污染性色料的纯色色料。	如果 Fiery 服务器支持此设定，则“纯原色”可确保使用纯输出着色剂仅渲染单个着色剂输入。取决于来源和输出特性档，两种输入着色剂的组合通常将只用两种颜色进行打印。	纯原色

灰度渲染方法

灰度渲染方法选项指定灰度输出转换为可用输出色彩空间色域的方式。此转换可以为打印中的灰色对象类型进行优化。

要控制灰度文本、图形和图像外观，请选择相应的渲染方法。Fiery 服务器允许您选择行业标准 ICC 特性档当前提供的四种渲染方法。

注释：如果您遇到色调再现问题，请使用**照片**设置。

渲染方法	适用范围	同等 ICC 渲染方法
照片 — 在执行色域压缩时，保留图像中的各种颜色之间的关系。	色域广的照片图像，尤其是转换到小色域打印机空间时。对于灰度图像，通常不需要。	认知
演示 — 在执行色域压缩时，增加颜色饱和度。	用于演示文稿的矢量插图和图形。通常不用于灰度源渲染。	饱和度
相对色度 – 保留色域内颜色并仅在执行超出色域的压缩时重新映射色域颜色。将源白点映射到目标白点（无纸色模拟）。	矢量插图和徽标的精确颜色匹配。灰度源渲染的最佳选择。	相对色度
绝对色度 – 保留色域内颜色并仅在执行超出色域的压缩时重新映射色域颜色。它不会将源白点映射到目标白点（纸色模拟）。	校样作业。通常不用于灰度源渲染。	绝对色度

RGB 渲染方法

RGB 渲染方法选项指定 RGB 输出转换为可用输出色彩空间色域的方式。此转换可以为打印中的彩色图像类型进行优化。

要控制艺术作品中的图像外观或者 Adobe Photoshop 中的 RGB 照片，请选择适当的渲染方法。Fiery 服务器允许您选择行业标准 ICC 特性档当前提供的四种渲染方法。

注释：如果您遇到色调再现问题，请使用**照片**设置。

渲染方法	适用范围	同等 ICC 渲染方法
照片 - 打印超出色域的颜色时，通常产生饱和度比图示成像要低的输出。这种类型保留了图像中的色调关系。	照片，包括图片库中的扫描和图像以及数码相机照片图像。	图像、对比度和直观
图示 - 创建饱和颜色但不将打印颜色与显示颜色精确匹配。很好地呈现色域内的颜色（比如肤色）。此类型与照片渲染方法相似。	图示中的插图和图形。此类型可以用于包含图示和照片的混合页面。	饱和度、图形
相对色度 - 提供来源和目标白点之间的白点转换。例如，用纸白色代替显示器的青白色（灰色）。这种类型避免在空白区域和白色对象之间出现可见的边框。	适用于当颜色匹配很重要，但您更想将文档中的白色打印为纸白色时的情况。此类型还可以用于 PostScript 颜色管理，以影响用于模拟的 CMYK 或 RGB 数据。	相对色度
绝对色度 - 不提供来源和目标白点之间的白点转换。例如，不用纸白色代替青白色（灰色）。	需要精确的颜色而且可见边框没有产生影响的情况。此类型还可以用于 PostScript 颜色管理，以影响用于模拟的 CMYK 或 RGB 数据。	绝对色度

仅针对 RGB 或 CMYK 使用黑色打印灰色

打开**仅使用黑色打印 RGB 灰色**选项之后，则具有相同 R、G 和 B 值的 RGB 颜色都打印为纯黑色而非 CMYK 黑色。同样，如果打开**仅使用黑色打印 CMYK 灰色**，则 C、M 和 Y 都为 0（零）且 K 为任何值的任何 CMYK 颜色仅使用纯黑打印，而不是使用 CMYK 黑色打印。

您可以打开**仅使用黑色打印 RGB 灰色**或**仅使用黑色打印 CMYK 灰色**用于**文本/图形**或**文本/图形/图像**。“图形”指矢量图形。“图像”指位图图像。

注释：您也可以打开**仅使用黑色打印灰色**用于灰度来源特性档，其具有与**文本/图形**或**文本/图形/图像**相同的选项。

以下限制适用：

- **仅使用黑色打印 RGB 灰色**和**仅使用黑色打印 CMYK 灰色**选项不影响作为分色发送的作业。
- 如果将 **CMYK 渲染方法**设为**纯原色**，则**仅使用黑色打印 CMYK 灰色**不影响输出。
- 如果打开**将 RGB/Lab 分色成 CMYK 来源**，则必须将**仅使用黑色打印 RGB 灰色**设置为**关闭**。同样，如果为**仅使用黑色打印 RGB 灰色**选择**文本/图形**或**文本/图形/图像**选项，则必须清除**将 RGB/Lab 分色成 CMYK 来源**复选框。
- 如果将**黑色文本及图形**设为**启用纯黑**或**启用丰富黑**，则对于 100% 黑色文本和图形，该设定将优先于**仅使用黑色打印 RGB 灰色**和**仅使用黑色打印 CMYK 灰色**。
- 如果将灰色指定为专色，则**仅使用黑色打印 RGB 灰色**和**仅使用黑色打印 CMYK 灰色**不会影响此灰色。

将 RGB/Lab 分色成 CMYK 来源

将 RGB/Lab 分色成 CMYK 来源选项可管理 RGB 颜色（以及设备独立色彩空间，例如 L*a*b*）到 CMYK 来源的分色。

- 当您选择**将 RGB/Lab 分色成 CMYK 来源**时，Fiery 服务器会将文档中的原始 RGB 颜色转换为在**作业属性**中选择的源 CMYK 特性档，然后再转换为打印机（由**输出特性档**打印选项定义）。将 RGB 颜色转换为 CMYK 来源和输出色彩空间的色彩再现类似于将 RGB 内容转换为该 CMYK 来源特性档。

  例如，在 Fiery 服务器中将 RGB 颜色转换为 CMYK 源的颜色再现类似于在 Adobe Photoshop 中将 RGB 图像转换为 CMYK 特性档。**将 RGB/Lab 分色成 CMYK 来源** 的另一个有用技术是为另一台打印机使用高质量 ICC 特性档，将该高质量 ICC 特性档定义为 Fiery 服务器中的源 CMYK 特性档，并模拟其他打印机的 RGB 颜色的颜色外观。

  您可以将此功能与 PDF/X 工作流程结合使用，以便在转换为输出色彩空间之前将所有色彩空间转换为 CMYK 源。这些工作流程需要设备相关的颜色（RGB 或灰度）和与设备无关的颜色（ICC 或 L*a*b*）来匹配文档的 CMYK 内容。随着允许在 PDF/X 文档中使用透明度的 PDF/X-4 的引入，此功能还支持具有透明效果的设计中包含的 CMYK 叠印。渲染透明度的最佳实践是选择**将 RGB/Lab 分色成 CMYK 来源**打印选项，因为渲染透明度需要复杂的处理策略才能实现所需外观。
- 当清除**将 RGB/Lab 分色成 CMYK 来源**复选框时，Fiery 服务器将使用输出特性档管理所有 RGB 颜色。此工作流程使用输出设备的全色域渲染 RGB 颜色，当您需要打印机可实现的最鲜艳的颜色时，这是最佳实践。

专色法匹配

专色法匹配选项可以自动将作业中的专色与它们最佳的 CMYK 对等色匹配。

- 当您启用**专色法匹配**时，Fiery 服务器使用内置表为打印机可以生成的专色生成最接近的 CMYK 匹配。（为您添加到 Fiery 服务器的每个输出特性档自动生成新表。）

  凭借 Fiery Spot-On，Fiery 服务器使用通过 Command WorkStation 专色确定的 CMYK 匹配。

  通过 Spot Pro，Fiery 服务器将专色与其最佳 CMYK 对等色匹配。
- 通过**使用专色群组**菜单，您可以选择在文件处理期间 Fiery 服务器搜索专色定义时所搜索的第一个专色群组。当您在 **Spot Pro** 中创建新专色群组时，新群组将显示在**使用专色群组**菜单中。如果专色不在所选列表中，则 Fiery 服务器将搜索所有其他专色群组以查找匹配的专色名称。若未找到该专色名称，专色将通过文档中的替换颜色进行渲染。
- 清除 **专色法匹配** 复选框时， Fiery 服务器将专色处理为 CMYK 数据，并在文档中使用替代色彩空间。默认情况下，大部分应用程序均使用由专色厂商（比如 Pantone）定义的 CMYK 对等色。这些是包括专色库的应用程序所使用的相同 CMYK 对等色。

对于包括专色的作业，除非您要以印刷模拟形式打印，否则打开**专色法匹配**。在上述情况中，请关闭**专色法匹配**，并选择合适的 **CMYK 来源**设定。

对于包括内置表未包括的专色的 PDF 和 PostScript 作业，打开**专色法匹配**将会导致使用替代色彩空间。Fiery 服务器参考内置表来生成与原始专色最接近的 CMYK 匹配。

注释：只有在打印合成色（而不打印分色）时才使用**专色法匹配**。

专色叠印

专色叠印选项可以定义两种或多种专色打印在彼此之上时的表现方式。

一般，当两个不同颜色的对象重叠时，将产生抵消效果。两种不同颜色的对象不能打印在彼此之上。有意将一层墨粉或墨水打印在另一层的上方为叠印。叠印设置可以定义两种或多种专色打印在彼此之上时的表现方式。

叠印设定越高打印输出越暗。例如，100% 的叠印值表示颜色会完全添加到其他颜色之上。叠印设置越低打印输出越亮，这是由于颜色显得更为模糊，并且隐藏了部分其他颜色。

专色叠印设定可指定将专色添加到特定背景颜色或其他专色上的不同方法。专色叠印的所选设置定义了叠印行为。

有以下方法：

- **标准** – 标准设定使用 CMYK 添加。CMYK 添加是计算两个专色或带印刷色的专色叠印所生成颜色的最常见方法。最终通道值是将每个通道的背景颜色和专色值相加的结果。
- **鲜艳** – 鲜艳设定使用 L*a*b* 或 XYZ 色彩空间中的叠印计算，并根据输出设备的实际颜色特性档使用数字颜色值。鲜艳设定更加准确，其避免了标准设置有时会出现的典型夹紧错误。
- **自然** – 自然设定可使您在文档创建过程中将专色通道合并到印刷色中。使用此方法，所有通道都转换为 RGB，然后将 R、G 和 B 组件乘以生成的 RGB 值。

黑色文本及图形

黑色文本及图形选项影响黑色文本和矢量图形。当您将此选项设置为 **Pure Black On** 时，由应用程序（RGB=0, 0, 0 或 CMYK=0%, 0%, 0%, 100%）生成的黑色仅使用黑色打印。

将**黑色文本和图形**设置为**纯黑色打开**时，由于仅使用黑色着色剂，因此黑色文本和线条艺术不会出现套准错误。当在某些类型的纸张上使用过多油墨或墨粉打印时，打印对象超出为它们定义的范围，打印效果不理想。该设定也可消除这种失真效果。

对于某些作业，最佳做法是将**黑色文本和图形**设置为 **普通**。例如，如果作业包含使用黑色的渐变填充，**普通**设定会提供最佳结果。

如果将**黑色叠印（适用于纯黑色）**设置为**文本**或**文本/图形**，**黑色文本及图形**必须设置为**启用纯黑**。

注释：只有在打印合成色的时候才使用**黑色文本及图形**。打印分色时请勿使用**黑色文本和图形**。

下表说明不同色彩空间中定义为黑色**黑色文本及图形**的效果。

颜色	黑色文本及图形 = 普通	黑色文本及图形=启用纯黑或启用丰富黑
RGB=0,0,0（其他所有 RGB 值不受**黑色文本及图形**的影响）	根据输出特性档中的 RGB=0,0,0 定义进行打印。这可以是使用多种着色剂的丰富黑（如果输出特性档指定丰富黑），也可以是纯黑（如果输出特性档为 RGB=0,0,0 指定纯黑）。输出受校准的影响。	使用黑色和青色时，打印为 100% 黑（**启用纯黑**） 或 100% 黑和 50% 青（**启用丰富黑**）。
CMYK=0%,0%,0%,100%（其他所有 CMYK 值不受**黑色文本及图形**的影响）	使用所有着色剂时打印为纯黑或丰富黑，这取决于 **CMYK 来源**和 **CMYK 渲染方法**设定。 如果 **CMYK 渲染方法**设置为**纯原色**，则 CMYK=0%,0%,0%,100% 打印为 100% 黑并且黑色量受 **CMYK 来源**特性档和校准限制。 如果 **CMYK 来源**设置为**忽略转换**，则 CMYK=0%,0%,0%,100% 打印为 100% 黑并且黑色量受 **CMYK 来源**特性档和校准限制。 如果 **CMYK 渲染方法**设置为**相对色度**，则根据输出特性档使用所有的着色剂将 CMYK=0%,0%,0%,100% 打印为丰富黑。输出受校准的影响。 **注释：**如果将 **CMYK 来源**设置为 **ColorWise 关**，它将禁用 CMYK 来源特性档和校准。在这种情况下，黑色不受校准的限制。	无论 **CMYK 来源**特性档和 **CMYK 渲染方法**的设定如何，使用黑色和青色墨粉时，打印为 100% 黑（**启用纯黑**）或 100% 黑和 50% 青（**启用丰富黑**）。
专色（不受**黑色文本及图形**的影响。）	标准专色处理	标准专色处理

注释：

在将作业发送到 Fiery 服务器之前，PostScript 应用程序可能会将以 RGB=0,0,0 定义的元素转换为四色 CMYK 黑色。这些元素不受**黑色文本及图形**选项的影响。

黑色叠印（适用于纯黑色）

黑色叠印（适用于纯黑色）选项用于指定（以 RGB=0, 0, 0 或 CMYK=0%, 0%, 0%, 100% 定义的）黑色文本或黑色文本和矢量图形是否叠印在彩色背景上。如果关闭此选项，黑色文本或黑色文本及图形会在彩色背景上进行镂空处理。镂空处理会在对象周围产生空白或白边，这是由色板不对齐导致的。

注释：只有在为**黑色文本及图形**选择**启用纯黑**时，才可以设置**黑色叠印（适用于纯黑色）**。

黑色叠印（适用于纯黑色）选项有以下设定：

- **文本** - 黑色文本在彩色背景上叠印可以消除间白，并减少色彩错误配准导致的光圈效应。
- **文本/图形** - 黑色文本及图形在彩色背景上叠印可以消除间白，并减少光圈效应或颜色错误配准。
- **关** - 黑色文本和黑色图形会在彩色背景上进行镂空处理。

注释：PostScript 应用程序在打印前可能会执行其自己的黑色叠印转换。

如何使用此设置的一个示例是浅蓝色背景上带有黑色文本的页面。蓝色背景的颜色数据是 CMYK=40%, 30%, 0%, 0%，黑色文本的颜色数据是 CMYK=0%, 0%, 0%, 100%。

- 将**黑色叠印（适用于纯黑色）**选项设置为**文本**或**文本/图形**时，页面的最终文本或图形部分将被叠印，或者与底色结合。
- 将**黑色叠印（适用于纯黑色）**设置为**关**时，文本或图形的边框在有青色和品红色一面的边上（文本外），而黑色则在另一面的边上（文本内）。由于打印机的实际缺陷，因此这种过渡可能会产生明显的人工痕迹。

注释：当 CMYK 不为 0%, 0%, 0%, 100% 时，CMYK 各颜色的再现受 **CMYK 来源**设定和校准的影响。

特性档

使用 Command WorkStation 中的 Profile Manager 可管理保留在 Fiery 服务器上的 ICC 特性档。使用 Profile Manager 中的 Color Editor 可以通过现有的 CMYK 特性档创建自定义特性档并使用 AutoGray 功能来调整输出特性档的灰平衡。

Fiery Server 将以下类型的特性档用于颜色管理：

- RGB 来源特性档定义打印作业中 RGB（和 L*a*b*）颜色的来源色彩空间。使用 RGB 特性档的典型设备包括显示器、扫描器和数码相机。RGB 来源特性档使 Fiery 服务器能够将打印作业中的 RGB 颜色精确地转换为打印机的 CMYK 色彩空间。
- CMYK 来源特性档定义打印作业中 CMYK 颜色的来源色彩空间。使用 CMYK 特性档的典型设备包括印刷机和数码打印机。CMYK 来源特性档使 Fiery 服务器能够将打印作业中的 CMYK 颜色精确地转换为打印机的 CMYK 色彩空间。
- 灰度来源特性档定义打印作业中灰度颜色的来源色彩空间。使用灰度特性档的典型设备包括印刷机和数码打印机。灰度来源特性档使 Fiery 服务器能够将打印作业中的灰度颜色精确地转换为打印机的灰度色彩空间。
- 输出特性档描述打印到特定纸张类型时打印机的颜色特性。输出特性档与描述打印机预期颜色输出浓度的校准关联。Fiery 服务器将输出特性档和关联的校准应用于打印作业中的所有颜色数据。
- 设备链接特性档描述从特定来源颜色空间到输出色彩空间的转换。设备链接特性档定义从源设备到目标设备的完整转换，Fiery 服务器不计算该转换。

  Fiery 服务器支持两种设备链接特性档，RGB 来源到 CMYK 目标以及 CMYK 来源到 CMYK 目标。

  设备链接特性档必须与源特性档设定和**输出特性档**设定关联，否则无法为作业选择设备链接特性档。

查看特性档属性

Command WorkStation 中的 Profile Manager 显示 Fiery 服务器上用于特性档的信息（如设备或纸张类型）。

特性档名称左边的对号表示此特性档是默认特性档。例如，sRGB (PC) 特性档旁边、**RGB 来源特性档**下的对号表示 **sRGB (Pc)** 是 **RGB 来源**选项的默认设定。在**色彩管理**窗口中，您可更改默认档特性。

特性档名称左边的锁定图标表示此特性档是工厂安装特性档，不能被删除或编辑。

1 在“设备中心”中，单击**资源**下的**特性档**。

2 在 **Profile Manager** 中，请单击特性档以进行选择。

Profile Manager 在窗口右侧显示所选特性档的属性。

比较特性档色域

如果计算机上已安装 Fiery Color Profiler Suite，您可以使用 Fiery Profile Inspector 来对比两个特性档的色域。Profile Inspector 显示三维模型中的色域，从而使您能够查看两个色域之间重叠和不重叠的颜色。例如，一个特性档可能具有更宽范围的蓝色色调。

1 在“设备中心”中，单击**资 源** > **特性档**，然后并选择一个特性档。

2 在按 **Ctrl** 键的同时，选择第二个特性档，以便同时选择两个特性档。

3 右键单击任意一个特性档并选择**比较特性档**。

Profile Inspector 在单独的窗口打开。有关详细信息，请单击 Profile Inspector 中的“帮助”图标。

导入或导出特性档

Command WorkStation 中的 Profile Manager 可使您将特性档导入 Fiery 服务器，以便使特性档可用于在 Fiery 服务器上打印作业。使用导出功能备份特性档，以免丢失任何自定义特性档。

您也可以将特性档导出到计算机，与支持 ICC 的应用程序（例如 Adobe Photoshop）一起使用。

导入特性档

您可以将来源特性档（RGB 或 CMYK）、输出特性档或设备链接特性档导入到 Fiery Server。无法导入灰度特性档。

注释：在 Windows 中，特性档必须可选 .icc 或 .icm 文件扩展名才能进行导入。在 macOS 中，特性档的文件类型必须为“profile”。

1 在“设备中心”中，单击**资源** > **特性档**，然后单击**导入**。

2 在**位置**列表中选择文件夹。

3 浏览至要导入特性档的位置。

4 选择特性档，然后单击**打开**。

5 如果显示“特性档设定”窗口，选择该特性档的设定，然后单击**确定**。
导入的特性档为新特性档（不是替换 Fiery 服务器上已有的特性档）时，设置特性档设定。

导出特性档

可以作为备份措施从 Fiery 服务器中导出特性档，或者结合 ICC-感知应用程序使用特性档，例如 Adobe Photoshop。

1 在设备中心中，单击**资源** > **特性档**。

2 选择此特性档，然后单击**导出**。

3 浏览至计算机上的目标路径，并单击**选择文件夹**保存特性档。

创建或删除特性档

Command WorkStation 中的 Profile Manager 可使您创建和删除输出特性档和设备链接特性档。

您必须在计算机上安装 Fiery Color Profiler Suite 才能创建新的特性档。

创建输出特性档

如果在计算机上安装 Fiery Color Profiler Suite，您可以使用 Fiery Printer Profiler 来创建输出特性档。

注释：您还可以通过编辑现有的输出特性档并将其另存为新特性档来创建输出特性档。

您可以从 Command WorkStation 中的 Profile Manager 启动 Fiery Printer Profiler。

1 在设备中心中，单击**资源** > **特性档**。

2 单击**新建**并选择**输出特性档**。

Fiery Printer Profiler 在单独的窗口中打开。有关详细信息，请参阅 《Fiery Color Profiler Suite 帮助》。

注释：创建新的校准设定后，您可以从 Command WorkStation Calibrator 启动 Fiery Printer Profiler。

创建设备链接特性档

如果在计算机上安装 Fiery Color Profiler Suite，您可以使用 Fiery Optimizer 来创建设备链接特性档。您可以从 Command WorkStation 中的 Profile Manager 启动 Fiery Optimizer。

1 在设备中心中，单击**特性档** > **资源**。

2 单击**新建**并选择**设备链接**。

Fiery Optimizer 在单独的窗口中打开。有关详细信息，请参阅 《Fiery Color Profiler Suite 帮助》。

删除特性档

在不再需要特性档时，您可以将其删除。删除特性档还有助于释放 Fiery 服务器上的磁盘空间。您不能删除被锁定的特性档。

1 在设备中心中，单击**资源** > **特性档**。

2 选择特性档并单击**设置**。

3 将**驱动程序中的标签**设置为**未分配**，然后单击**确定**。

注释：驱动程序中的标签不适用于某些 Fiery 服务器。如果未出现此选项，您可以跳过该步骤。

4 单击**删除**，然后单击**是**以确定。

编辑特性档设定

特性档设定是确定 Fiery 服务器如何使用特性档的属性。例如，可以像特性档分配说明或纸张类型。特性档设定不会影响特性档的内容。

1 在设备中心中，单击**资源** > **特性档**。

2 选择一个特性档，然后单击**设定**。

3 在**特性档设定**窗口中，按需要设置选项并单击**确定**。可用选择取决于特性档的类型和 Fiery 服务器的型号。

所有特性档都常用的设置：

- **特性档说明** – 标识特性档的说明。仅当特性档已解锁时，才能更改描述。

仅适用于输出特性档的设置：

- **纸张类型** – 与输出特性档相关联的一种或多种纸张设置。当作业的介质设定确定输出特性档时，使用**介质类型**设定。

  如果 **介质类型**不适用于您的 Fiery 服务器，请使用 Paper Catalog 或介质目录来配置介质定义的特性档。

- **校准** – 输出特性档关联的校准。

仅适用于设备链接特性档的设置：

- **CMYK 来源特性档**或 **RGB 来源特性档** – 选择与设备链接特性档关联的来源特性档设定。使用源特性档和输出特性档设定为作业选择设备链接特性档。CMYK-至-CMYK 设备链接特性档含有 **CMYK 来源特性档**设定。RGB-至-CMYK 设备链接特性档含有 **RGB 来源特性档**设定。

  注释：使用与 CMYK 来源特性档关联的设备链接特性档时，对 CMYK 来源特性档进行的编辑不适用。

- **输出特性档** – 与设备链接特性档关联的“输出特性档”设定。

编辑特性档内容

Command WorkStation 提供 Color Editor，用于编辑 CMYK 特性档。

在 Color Editor 中，您可以编辑 CMYK 特性档（CMYK 来源或输出特性档）。使用 Color Editor 微调特性档的密度曲线。

如果您的计算机上安装了该 Fiery Color Profiler Suite 选项，则可以在从 Command WorkStation 访问的 Fiery Profile Editor 中编辑特性档。您可以编辑定义输出特性档色域的颜色数据。

在 Color Editor 中编辑特性档

通过 Color Editor，您可以调整多项功能，如 CMYK 密度曲线和目标密度。

使用 Color Editor 进行的编辑仅适用于使用 Fiery 服务器进行打印。如果在其他情况下使用该特性档，它们不会影响特性档。

1 在设备中心中，单击**资源** > **特性档**。

2 选择一个特性档，然后单击**编辑**。

3 单击 **Color Editor**。

注释：如果您的计算机上没有安装 Fiery Color Profiler Suite，请跳过此步骤。Color Editor 将自动打开。

4 在 Color Editor 中，调整密度曲线。微调时一次只能使用一种或两种颜色。

图形上的曲线针对四种颜色通道（C、M、Y 和 K）中的每一种将输入百分比映射到输出百分比。百分比指 CMYK 半色调点的大小。

- 要显示或隐藏 C、M、Y 或 K 曲线，单击每种颜色的“眼睛”图标。
- 要显示某条曲线，单击其在“眼睛”图标旁的颜色条。
- 要调节所示曲线的亮度，使用加号或减号按钮进行调节。
- 要调整曲线，将点拖动到曲线上，单击一个点，然后在**输入**和**输出**字段中键入新数字。您还可以单击一个点并使用箭头键移动它。

  注释：调节“亮度”后应调节曲线。

5 您可以设置其他选项。

- 如果您的 Fiery 服务器将校准目标存储在输出特性档中，可以有选择地为各个颜色（C、M、Y 和 K）编辑校准目标（D-Max 值）的最大密度。如果未显示 D-Max 值，则 Fiery 服务器从输出特性档单独存储校准目标。在这种情况下，您可以在 Calibrator 中查看并调整 D-Max 值。

  注释：即使您可以编辑最大密度值，我们还是推荐您仅查看这些值。校准目标表示校准的理想值，而输出特性档包含这些值。不必要时不应更改校准目标。
- 单击 **AutoGray** 调整输出特性档的灰色平衡。
- 如果您的 Fiery 服务器支持纸色模拟，单击**纸色模拟**配置白点模拟的设定。
- 打印测试页。

6 单击**保存**并输入新特性档的说明。

注释：如果不输入新说明，已编辑的特性档将覆盖原始特性档。如果编辑并保存已锁定的特性档，则仅可将其另存为副本。您无法覆盖已锁定的特性档。

在 Fiery Profile Editor 中编辑特性档

如果在计算机上安装 Fiery Color Profiler Suite，您可以使用 Fiery Profile Editor 来编辑输出特性档。凭借 Profile Editor，您可以调整全局颜色功能（例如渲染方法和 CMYK 密度曲线），以及调整特定色调、颜色甚至特性档色域中的特定数据点。

1 在设备中心中，单击**资源** > **特性档**。

2 选择输出特性档，单击**编辑**，然后选择 **Fiery Profile Editor**。

有关使用 Fiery Profile Editor 编辑特性档的更多信息，请单击 Profile Editor 中的“帮助”图标。

打印测试页

在 Color Editor 中编辑特性档之后，可以打印显示经过编辑和不经过编辑的图像的测试页。
测试页可以是您自己的样本图像或者 Fiery 服务器提供的比较页。

打印比较页

您可以打印 Fiery 服务器提供的比较页。比较页显示多种带有和不带特性档编辑的图像和色块。

1 在设备中心中，单击**资源** > **特性档**。

2 选择一个特性档，然后单击**编辑**。如果您的计算机上安装了 Fiery Color Profiler Suite，请选择 **Color Editor**。

3 在 Color Editor 中，单击**打印测试**。

4 选择**比较页**，选择所需的**纸张大小**和**进纸盘**设定，然后单击**打印**。

打印样本图像

您可以创建样本图像作为测试页打印。样本图像时“保留”队列中用户定义的 CALIB.PS 文件。

1 在图形应用程序中，为示例图像创建一个文件。

2 将样本图像另存为名称为 CALIB.PS 的 PostScript 或 Encapsulated PostScript (EPS) 文件。

3 在 Command WorkStation 中，将文件导入 Fiery 服务器的“保留”队列。

4 在“作业中心”，双击 CALIB.PS 作业并设置作业属性以打印页面。

5 在设备中心中，单击**资源** > **特性档**。

6 选择一个特性档，然后单击**编辑**。如果您的计算机上安装了 Fiery Color Profiler Suite，请选择 **Color Editor**。

7 在 Color Editor 中，单击**打印测试**。

8 选择**图像页样本**并单击**打印**。

调整特性档的灰色平衡

使用 AutoGray 功能可以调整输出特性档的灰度平衡。灰色平衡指的是特性档中中性灰色调的质量。在许多情况下，灰色调可能包含浅蓝或淡红的色偏。AutoGray 有助于将这些色调后移至中性灰色。

如果您对打印机的灰色平衡满意，则不需要使用 AutoGray。

要使用 AutoGray，需要一个灰度色带。如果没有灰度色带，可从打印机的制造商处获取一个或从 Tiffen 公司的网站 www.tiffen.com 上下载一个。

注释：如果打印机没有内置扫描仪，则 AutoGray 不可用。

1 在设备中心中，单击**资源** > **特性档**。

2 选择一个输出特性档，然后单击**编辑**。如果您的计算机上安装了 Fiery Color Profiler Suite，请选择 **Color Editor**。

3 在 Color Editor 中，单击 **AutoGray**。

4 选择用于打印测量页面的“进纸盒”，然后单击**打印**。“纸张大小”自动设置为 LTR/A4。

5 从打印机中检索测量页。

6 按照屏幕上的说明将灰度色带和 AutoGray 测量页放在玻璃（台板）上，然后单击**继续**。

7 完成调整后，单击**确定**。

Color Editor 显示调整后的输出特性档曲线。AutoGray 插入新的编辑点以修改灰度平衡。

8 要接受 AutoGray 调整并保存结果，请单击**保存**。

9 单击**完成** (Windows) 或**关闭** (macOS) 以关闭 Color Editor。

Calibrator 概览

Fiery Driven 印刷机和打印机有不同类型：激光打印或喷墨打印、黑白或 CMYK 或扩展色域、有无专色墨水。Calibrator 旨在解决每种技术的不同校准需求。

已连接的 Fiery server 的 Calibrator 2 可用于常规 CMYK 和黑白印刷机的校准。

已连接的 Fiery server 的 Calibrator 3 可用于基于密度的校准和基于 L*a*b* 的校准工作流程。通过使用常规 CMYK 产品和校准集，Calibrator 3 将自动选择基于密度的校准工作流程。只要使用扩展的墨水集，Calibrator 3 将遵循基于 L*a*b* 的校准工作流程。

您可点击 Calibrator 应用程序中的“帮助”图标获取有关连接至 Command WorkStation 的 Fiery server 的 Calibrator 帮助。

Calibrator 3

Fiery Driven 印刷机和打印机有不同类型：激光打印或喷墨打印；黑白、CMYK 或扩展色域；有无专用墨水。Calibrator 旨在解决每种技术的不同校准需求。

Command WorkStation 和 Fiery Color Profiler Suite 将自动启动最适合您系统的 Calibrator 版本。Calibrator 将自行配置以适应所连接的 Fiery 服务器。并非每台印刷机都需要具备所有功能。例如，大部分激光打印机不需要限制单个着色剂的墨粉量，而喷墨印刷机则需要限制，因为不同基材造成不同吸收量的波动在墨水上通常比在墨粉上大得多。

大部分 Fiery Driven 黑白和 CMYK 印刷机使用密度测量值进行校准。CMYK+ 通常使用 L*a*b* 测量值进行校准。

使用 Calibrator，您可以在 Fiery 服务器上创建新的校准设定或更新当前校准设定。

与 Command WorkStation 中的 Calibrator 相同，Fiery Color Profiler Suite 中的 Calibrator 也可创建新的校准设定以及重新校准已有的校准设定，此外还支持 Command WorkStation 中没有的多种测量仪器。

Calibrator 的两个主要功能是：

- **重新校准** – 用新的测量值更新校准。许多印刷机的输出都会随时间而变化。为了让 Fiery 服务器补偿此类波动，需要使用新的测量值更新其校正表。
- **创建校准** – 创建新的校准；如果安装了 Fiery Color Profiler Suite 并已获得许可，还能创建新的特性档。当现有校准无法提供满足特定打印条件（如墨水集组合、半色调、基材）的合格输出时，则需要执行此任务。则需要执行此任务。新的校准通常需要新的特性档，以便进行颜色管理，提供准确的颜色。

通过窗口左下角的两个图标可访问两个管理功能。这些设定需要在各个 Fiery 服务器中单独进行并保存。以下功能由于会影响每位用户，因此只有在 Command WorkStation 中以 Fiery 管理员身份登录时才能使用：

- **Calibrator 设定** – 用于设置各个印刷机的预置。一些印刷机型号可在此设置校准前和校准后设定。此外，所有印刷机型号均可设定如作业的适用校准未在管理员指定的时间段内进行重新校准，则会发出警告或者阻止作业打印。
- **校准管理器** – 用于查看 Fiery 服务器中的可用校准、上次更新时间以及测量值和属性。用户添加的校准可以删除，也可以修改名称。

已连接 Fiery 服务器的 Calibrator 可用于以下工作流程。使用常规 CMYK 产品和校准集时，Calibrator 3 将自动选择基于密度的校准工作流程。只要使用扩展的墨水集，Calibrator 3 将遵循基于 L*a*b* 的校准工作流程。

- 基于密度的校准工作流程（第 139 页）
- 基于 L*a*b* 的校准工作流程（第 150 页）
- 基于墨粉 Delta E 的校准工作流程（第 164 页）
- 基于喷墨 Delta E 的校准工作流程（第 177 页）
- 黑白校准工作流程（第 191 页）

使用分光光度计测量色块

您可使用分光光度计手动测量色块。

使用分光光度计需要执行以下任务：

- 校准分光光度计。
- 使用分光光度计仪测量校准页。
- 查看并保存测量结果。

Fiery Calibrator 通常提供 Fiery 品牌测量仪器的标准支持，例如：

- EFI ES-2000
- Fiery ES-3000

与 Fiery 服务器连接的打印机可以支持其他类型的测量仪器。

校准分光光度计

校准分光光度计以准备用其测量校准页。

确保支架上的白色图块和仪器孔保持清洁。如果白色图块有护盖，确保打开护盖。

白点校准用于对分光光度计中的逐步偏移进行补偿。分光光度计必须置于支架中，并且样本孔必须与支架上的白色图块完全接触。如果没有将其正确放入支架，分光光度计则不会返回精确的测量结果。

分光光度计和支架的序列号必须匹配才能获得精确的校准结果。

1 打印校准页之后，将分光光度计置于支架中。

2 单击**继续**或按下分光光度计上的按钮。

如果校准成功，则可以着手测量校准页。

测量校准页

您可用分光光度计按顺序扫描每个色带，对色块进行测量。

成功扫描色带之后，显示指示灯变成绿色，显示屏中的箭头移至下一个色带。如果色带扫描不成功，则显示指示灯变成红色，并出现一条消息指示您重试。

1 要获得更精确的测量结果，请将几页普通白纸放在校准页的下方，或使用支撑板（如果有）。

2 调整校准页方向，使得色带水平，扫描方向（由显示屏或校准页中色带开始处的箭头指示）为从左到右。

3 持拿分光光度计时使其长度方向与扫描方向垂直，并将样本孔端放在指定色带开端的空白区上。

4 按住分光光度计按钮，等待信号出现（显示屏上的指示或声音）。

5 看到或听到信号之后，将分光光度计以缓慢但均衡的速度滑过色带。

6 扫描该色带需要大约 5 秒钟的时间。

7 当该色带上的所有色块均已扫描，并达到色带结尾处的空白处时，释放按钮。

8 按显示屏上指示的顺序，重复此过程，测量所有色带。
对于黑白打印机，有一个色带。

9 当所有色带均成功扫描之后，单击**继续**以查看测量结果。

基于密度的校准工作流程

校准 Fiery 服务器时，请执行以下任务。

- 打印校准页，其中包含特定布局的各种颜色的色块（或灰色阴影，对于黑白打印机）。您可以使用此页面测量打印机当前的打印输出。

  打印机的输出会随时间和使用情况变化。要获取最新的数据，一定要测量新打印的校准页。
- 使用分光光度计测量校准页中色块的颜色值。
- 应用测量数据。

  测量数据将与特定校准设定一起保存。当您打印带有校准设定的作业时，测量数据将用于计算生成期望输出（校准目标）所需的校准调整。

选择一个任务

启动 Calibrator，为 Fiery 服务器创建新的校准设定或更新现有校准设定。

1 启动 Calibrator。

2 如果从 Fiery server 启动 Calibrator，请在**选择任务窗口**中单击**选择 Fiery 服务器**，然后从列表中选择 Fiery 服务器。如果 Fiery 服务器不在列表中，请单击加号使用 IP 地址、DNS 名称或通过搜索进行添加。

3 请选择以下任务之一：

- **重新校准**：使用选定的校准设定更新校准。
- **创建校准**：在 Fiery 服务器上创建一个新的校准和特性档，以定义新的彩色打印条件。

4 单击 **Next**.

注释：完成选定任务所需的步骤数取决于连接的打印机。某些设定或选项可能不适用于您的打印机型号。

创建服务器校准

如果要创建校准，请按要求输入名称和其他详细信息。

必填信息取决于需要校准的 Fiery 服务器和打印机。例如，您可能无法查看色彩模式字段或 G7 灰色平衡复选框。

1 输入您选择的校准名称。

注释：每个服务器的校准名称都只能使用一次。您键入的名称不得已经用于服务器上的校准设定或特性档。

2 （可选）选择 **G7 校准选项**。

3 （可选）从以下校准目标之一中进行选择：

- 选择 **G7 灰度平衡校准**。

  G7 校准可使用特定 G7 目标值的测量数据（色块页），将打印机的颜色输出调整为 G7 规格。

- 选择 **G7+ 灰度平衡校准**。

  选择 **G7+ 灰度平衡校准**之后，您可以选择**高密度平滑**复选框。

  当密度值达到 2.2 或更高时，高密度平滑功能有助于使条纹最小化并改进校准。在密度值为 2.2 或更小时使用该功能可能会产生意外的输出结果。

注释：要使用 G7 和 G7+ 灰度平衡校准，必须安装 Fiery Color Profiler Suite 并获得许可。否则该选项会显示为灰色。

4 （可选）在 **备注**字段，输入有关校准的详细信息，例如纸张名称、纸张类型、特殊设定或说明。

注释：创建校准设定时，我们建议您在注释字段中提供纸张类型、使用的打印机以及重新校准时所需的任何特殊说明。

5 （可选）选择**下一步**按钮旁边的向下箭头，选择**从文件加载测量值**从而绕开打印和测量工作流程。此选项专为已有打印机测量值的专家用户保留。建议您始终打印并测量您的实际打印机。

6 单击**下一步**。

G7 校准工作流程

G7 校准在 Fiery 服务器校准和特性档创建测量色块打印之间进行。

G7 校准应用在 Fiery 服务器校准的顶部。进入 G7 校准流程后，您将选择要使用的 P2P 目标值的色块布局，进行测量、检查结果并调整设定（如果需要）。

G7 规格定义了可用于在不同的打印机上创建常用自然输出外观的标准灰度曲线。G7 校准可使用特定 G7 目标值的测量数据（P2P 目标值），将打印机的色彩输出调整为 G7 规格。Fiery Color Profiler Suite 支持打印并测量用于 G7 校准的不同 P2P 目标值。您可以使用任何支持的测量仪器（包括内联测量仪器）进行测量，在这种情况下，无需用户交互即可实现自动化流程。

1 在**色块布局**窗口中，选择您想要使用的 **G7 色块集**：

- P2P51（更新的目标值，原目标值修改后）
- P2P25Xa（原目标值）

注释：实际目标值很相似，但是更新版本是 G7 规格的更精确版本。

2 单击**打印**并测量色块页。

3 查看 **G7 灰度平衡测量结果**。

因为这是 G7 校准运行，所以未通过是正常的。此目标的测量值将用于计算 G7 校准所需的 NPDC 曲线。

NPDC（中性色打印浓度曲线）针对 CMY（复合色）和 K（黑色）单独显示。灰度平衡被绘制为 a*b*。在表格中，加权平均值必须小于 1.5 才能显示为绿色。加权最大值必须小于 3 才能显示为绿色。

4 单击**校正选项**以显示校正曲线，并显示应用至校正曲线信息的高级选项。
您可以选择保持默认值或进行更改。

5 单击**确定**以使用应用的曲线再次打印 P2P 色块页。

6 测量色块页并查看 G7 结果。

7 如果 G7 结果为通过（所有结果显示为绿色），请单击**下一步**。如果结果为未通过（以红色突出显示的结果），则单击**重新测量**重复此过程。额外的重新测量不会导致更好的效果。最多可以进行四次重新测量。

G7+ 校准工作流程

G7+ 校准在 Fiery 服务器校准和特性档创建测量色块打印之间进行。

G7+ 校准应用在 Fiery 服务器校准的顶部。进入 G7+ 校准流程后，您将选择 P2P75+ 目标值的色块布局、进行测量、检查结果并调整设定（如果需要）。

G7+ 规格定义了可用于在不同的打印机上创建常用自然输出外观的标准灰度曲线。G7+ 校准可使用 P2P75+ 目标值的测量数据，将打印机的色彩输出调整为 G7+ 规格。Fiery Color Profiler Suite 支持打印并测量用于 G7+ 校准的 P2P75+ 目标值。您可以使用任何支持的测量仪器（包括内联测量仪器）进行测量，在这种情况下，无需用户交互即可实现自动化流程。

1 在**色块布局**窗口中，从 **G7+ 色块集**列表中选择 **P2P75+**。

2 单击**打印**并测量色块页。

3 查看 **G7+ 灰度平衡测量结果**。

因为这是 G7+ 校准运行，所以未通过是正常的。此目标的测量值将用于计算 G7+ 校准所需的 NPDC 曲线。

NPDC（中性色打印浓度曲线）针对 CMY（复合色）和 K（黑色）单独显示。灰度平衡被绘制为 a*b*。在表格中，加权平均值必须小于 1.5 才能显示为绿色。加权最大值必须小于 3 才能显示为绿色。

4 单击**校正选项**以显示校正曲线，并显示应用至校正曲线信息的高级选项。
您可以选择保持默认值或进行更改。

5 单击**确定**以使用应用的曲线再次打印 P2P75+ 色块页。

6 测量色块页并查看 G7+ 结果。

7 如果 G7+ 结果为通过（所有结果显示为绿色），请单击**下一步**。如果结果为未通过（以红色突出显示的结果），则单击**重新测量**重复此过程。额外的重新测量不会导致更好的效果。最多可以进行四次重新测量。

打印校准页

当您打印校准页时，首先指定校准设定（彩色打印机）、纸张来源和测量方法。

注释：校准分光光度计以准备用其测量校准页。

- 开始特定作业的校准时，只会显示用于打印作业的校准设定。多个校准设定通常用于混合承印材料作业。

  将显示与所选校准设定相关联的推荐纸张、最近校准测量的日期及时间。如果没有给定日期及时间，则意味着 Fiery 服务器 尚未校准（适用于此校准设定）。

- 确保纸张来源包含适合于校准设定的纸张。如果**纸张来源**设定下出现警告，则可能是因为纸张来源与校准设定不匹配。您可以选择不同的校准设定或不同的纸张来源。

  如果没有校准设定完美匹配您的纸张，您可能需要尝试与您的纸张相似的可用设定。如果其产生的结果不合格，您应创建一个新的校准和特定于您的纸张的特性档。

1 设置以下选项：

   - 对于彩色打印机，在**校准目标**列表中选择校准设定。
   - 在**纸张来源**列表中选择所需的纸张来源。
   - 在**测量方法**列表中选择一种方法。

     Calibrator 支持多种类型的分光光度计，包括 Fiery ES-3000 和 X-Rite i1Pro3。

     如果有适用于使用所选仪器校准的测量选项，仪器旁边将显示**设定**按钮。

     与 Fiery 服务器连接的打印机可以支持其他类型的测量仪器。

2 单击**继续**以打印校准页和着手测量。

为校准设定创建颜色输出特性档

要能够创建色彩输出特性档，Fiery Color Profiler Suite 必须与 Calibrator 安装在同一台计算机上并获得许可。创建自定义校准设定时，必须指定一台测量仪器作为测量方法。ColorCal 使用复印机扫描仪进行测量。因此，由于扫描仪限制，ColorCal 不可用作创建校准和特性档的方法。

您必须有管理员权限才能创建自定义校准设定。

创建新的校准设定之后，可以将其与输出特性档关联。因纸张的不同，在与现有的输出特性档搭配使用时，新的校准设定可能无法提供满意的结果。如果无法提供，建议根据纸张创建新的自定义输出特性档。

- 如果选择现有的特性档，选择与您的纸张最类似的纸张的特性档。系统会用和校准设定相同的名称创建特性档副本，然后将特性档的现有校准目标更改为使用校准测量值计算的新目标。新校准设定与此特性档相关联。
- 如果创建新的自定义输出特性档，则会打印一个创建特性档测量页面。您可以使用 Fiery Color Profiler Suite 中的 Printer Profiler 测量页面，获得的特性档将被导入 Fiery 服务器并与新校准设定关联。

1 从 Fiery 服务器中的特性档列表中选择一个输出特性档。

  Calibrator 将复制输出特性档并将其重命名。

2 单击**测试页面**。

您可以打印一个测试页来决定是将校准设定与当前选择的输出特性档副本关联还是创建新输出特性档。

如果没有 Fiery Color Profiler Suite 的已获许可的副本，您可以使用几个输出特性档执行测试打印，以帮助您确定哪一个能提供最佳效果。要获得最佳结果，请使用已获许可的 Fiery Color Profiler Suite 应用程序创建为刚刚创建的校准优化的输出特性档。

测试页将使用当前选择的输出特性档打印。

3 如果 Fiery Color Profiler Suite 已安装于计算机上，单击**创建新特性档**，创建新的自定义输出特性档。

查看测量结果

测量校准页或导入测量数据之后，测量结果即可应用。应用（保存）测量数据会覆盖现有的数据。对于颜色数据，可以在图表中查看测量数据，以便在应用数据之前进行检查。

测量结果显示为 C、M、Y 和 K 的一组密度曲线。为了比较，校准目标数据也在同一图表中显示为一组更粗的密度曲线，最大密度值以数字形式比较。

1 在**校准管理器**中，选择校准并单击**查看测量值**。

2 要隐藏或显示曲线，可单击相应标签旁的 图标：

- **已测量** – 隐藏或显示已测量密度曲线。
- **目标** – 隐藏或显示目标密度曲线。
- **青色**、**品红色**、**黄色**或**黑色** – 隐藏或显示特定着色剂的测量或目标密度曲线。

注释：Fiery server 安装并许可后，Calibrator 将提供创建 G7 校准的选项。通过 G7 校准，传递曲线会被应用在 Fiery 服务器校准目标上以达到 G7 灰平衡。校准管理器显示底层的常规 Fiery 服务器校准目标，而不是临时 G7 传递曲线。同样，校准管理器也不会显示用于让常规 Fiery 服务器目标达成已校准状态的传递曲线。因为这些传递曲线是临时的，每次重新校准都要重新计算。

3 可选：**单击保存测量**保存现有校准设定的测量数据。

4 可选：如果您对最新测量产生的结果不满意，请单击**重设为默认测量**以重设校准数据。当您执行此操作时，将删除最后一组校准器测量数据。仅当执行重新校准时才会显示该按钮。

打印测试页

对于彩色打印机，您可以使用最新校准测量值打印测试页，或者可以选择使用创建校准设定时的默认测量值打印第二份。

Calibrator 测试页

测试页用于验证使用当前校准和默认校准产生的输出。默认校准使用创建校准设定时获取的测量数据进行打印。

如果测试页中包含的一些图像效果令人不满意，可能是因为与校准设定相关联的输出特性档不适合纸张和打印设定。

导出测量数据

对于彩色打印机，您可以将特定校准设定的测量值导出到 .cm0 文件。

1 要导出测量值，请执行以下操作之一：

- 在 Calibrator 中，打开“校准管理器”。
- 在 Command WorkStation 中，单击**服务器** > **设备中心**。在**常规**下，单击**工具**，然后单击**校准器**并打开校准管理器。

2 选择校准设定并单击**查看测量值**。

您也可以在成功测量新校准设定的校准页后再打开**查看测量值**。

3 单击**导出测量值**。

4 浏览找到文件位置（如果需要，可更改文件名），然后单击**保存**。

所有先前的校准均可用。您应根据文件名或时间戳选择要导入的校准测量文件。请务必记下校准测量文件名，以备日后需要时使用。

重设测量数据

您可以将特定校准设定的测量数据重设为默认数据（出厂默认数据，或对于自定义校准设定，可设置为初始测量数据）如果当前的测量数据已为默认数据，此选项将不可用。

重设彩色打印机的测量数据

彩色打印机可能有一个或多个校准设定。

1 在 Command WorkStation 中，单击 **服务器** > **设备中心**。

2 在 **常规**下，单击 **工具”，**然后单击 **Calibrator**。

3 在 Calibrator 中，打开“校准管理器”。

4 选择校准设定，然后单击 **查看测量值**。

5 单击 **重设为默认测量值**。

6 单击 **是**确认。

Calibrator 設定

Calibrator 设定窗口中的设定会影响校准过程的各个方面。您可以设置校准状态（过期）、校准时间限制和作业暂停。

注释：您必须具有管理员权限才能更改预置。

在 Command WorkStation 中，可使用以下方法之一打开 Fiery Calibrator：

- 在作业中心里单击 **Calibrator** 工具栏。
- 单击**服务器** > **校准**。
- 单击**服务器** > **设备中心**。在**常规**下，单击**工具**，然后单击 **Calibrator**。

在 **Fiery Calibrator** 窗口中，单击位于左下角的 "Calibrator 设定"（齿轮）图标。

要使用深色模式，请在 设置 Command WorkStation 预置（第 29 页） 中设置。

校准状态（过期）

如果设置了校准时限，过期的校准会使 Command WorkStation 产生状态消息并且可能导致作业暂停。

如果校准在 30 分钟内过期，Command WorkStation 会在作业中心中显示该作业的一个警告（黄色）；如果校准已过期，则会显示一个错误（红色）。

如果作业的校准已过期，Fiery 服务器可能会在您尝试打印作业时将其暂停。系统不打印暂停的作业，而且会将其保留在处于暂停状态的“正在打印”列中。

在发送作业进行打印之前会检查校准状态。如果作业在打印时校准变成过期，该作业不会被暂停。建议您在打印较长作业之前进行校准，最大限度减少在作业打印过程中校准变为过期的可能性。

如果双击已暂停的作业，可以执行以下操作之一：

- 为作业的校准设定校准 Fiery 服务器。更新校准测量之后，选择暂停的作业并打印。
- 使用过期的测量数据继续打印作业。如果输出一致性对此作业不重要，则选择此选项。

校准时限影响的作业类型

Fiery 服务器可以确定大多数作业的校准是否过期，包括：

- 应用程序使用 Fiery PostScript 打印机驱动程序或 Fiery VUE 提交的作业。
- 导入的 PDF 和 TIFF 作业。
- 已经处理的作业（包括已处理的 VPS 和 VIPP 作业）。

Fiery 服务器无法确定以下类型作业的校准是否过期，因此不会暂停它们：

- PCL 和 PJL 作业。
- 应用程序未使用 Fiery PostScript 打印机驱动程序或 Fiery VUE 提交的作业。这包括尚未处理的 VPS 和 VIPP 作业。
- 通过直接连接提交的作业。任何情况下都无法暂停这些类型的作业。

此外，Fiery 服务器并不检查使用“Force Print”命令打印的作业的校准。“Force Print”命令可用于因作业不匹配而暂停的作业（作业所需的纸张或输出处理不可用）。由于它们是被强制打印的，因此不检查这些类型的作业的校准。

设置校准时限和作业暂停

您可以设置校准时限并设置 Fiery Command WorkStation 在校准过期的情况下是否暂停作业。

1 在 **Calibrator 设定** 窗口中，执行以下任一操作：

如果选择设置过期时间，则可以设置以下选项之一：

- 要显示过期状态，请选择**在作业中心中显示状态**。
- 要启用作业暂停，请选择**校准超出时限时暂停作业打印**。

  对于已暂停的作业，可以执行以下操作之一：

  - 为作业的校准设定校准 Fiery 服务器。更新校准测量之后，选择暂停的作业并打印。
  - 如果输出一致性对作业并不重要，请继续使用过时的测量数据打印作业。

2 或者，选择**创建 G7 校准**复选框以校准和打印特性档创建测量色块。

G7 校准可使用特定 G7 目标值的测量数据（色块页），将打印机的颜色输出调整为 G7 规格。

3 单击**出厂默认值**将设定重设为原始默认值。

4 单击**保存**，保存设定。

输出特性档的校准设定

如果 Fiery 服务器支持彩色打印，则可以访问一个或多个校准设定。通常，校准设定和输出特性档适合于特定的纸张和打印条件。校准设定可与多个输出特性档关联。

要找到与特定输出特性档关联的校准设定，请在 Command WorkStation 中检查特性档设定。

查看校准设定的测量数据

当您校准特定校准设定时，会保存测量数据。测量数据可以与校准目标数据一起显示在图表中，因此，您可以查看测量的打印机输出与校准目标的接近程度。

1 在 Command WorkStation 中，单击**服务器 > 设备中心**。

2 在**常规**下，单击**工具**，然后单击**校准器**。

3 在 Calibrator 中，打开“校准管理器”。

4 单击校准设定以选中它。

5 单击**查看测量数据**。

编辑校准目标

创建校准设定时，可编辑与特定校准设定相关联的校准目标的最大密度（D-Max 值）。对于每种着色剂（C、M、Y 和 K），可以键入新值，或从文件导入校准目标。

注释：从文件载入测量值对于测试和演示来说是最有用的。其他情况下，通常不建议使用。在单个会话中打印并测量所有校准创建步骤的测量页时，可获得最佳效果。

请记住以下几点：

- 自保存测量文件以来，打印机的响应可能已发生变化。
- 测量文件不包含有关测量页打印方式的信息。假定使用默认作业属性。
- 根据您的 Calibrator 版本，在 **Calibrator** 窗口或测量仪器列表中可获得从文件导入测量值的选项。
- 创建校准设定后，将打开**作业属性**窗口，可通过该窗口指定如何打印测量的样本。

当您应用当前测量数据时，编辑后的目标数据将取代目前与此校准设定相关联的目标数据。

如果您想在此 Fiery 服务器上使用另一台 Fiery 服务器上的现有特性档和校准目标，则可以从文件导入目标数据。但是，要获得最佳结果，请使用专门为此 Fiery 服务器及其打印机创建的特性档和校准数据。

即使您可以编辑最大密度值，我们还是建议您谨慎处理。校准目标代表校准的理想值，不应进行不必要的更改。

1 在您成功测量新校准设定的校准页之后，单击**查看测量值**。

2 执行以下操作之一：

- 在“目标”下输入新的 D-Max 值。
- 单击**导入目标**，浏览至文件所在位置，选择文件，然后单击**打开**。

  只有包含单调测量值的文件可作为导入的目标。

3 继续创建校准设定。

重新校准

获取 Fiery 服务器的校准数据后，您可以随时进行重新校准。创建此校准后，现有校准将更新以匹配为 Fiery 服务器生成的颜色基准。

1 启动 Calibrator。

2 如果从 Fiery Color Profiler Suite 启动 Calibrator，请在**选择任务窗口**中单击**选择 Fiery 服务器**，然后从列表中选择 Fiery 服务器。如果 Fiery 服务器不在列表中，请单击加号使用 IP 地址、DNS 名称或通过搜索进行添加。

3 请选择以下任务之一：

- **重新校准** – 使用选定的校准设定更新校准。
- **创建校准** – 在 Fiery 服务器上创建一个新的校准和特性档，以建立颜色效果或新的打印条件。

4 单击**下一步**。

更新服务器校准

若要重新校准，首先从之前保存的校准数据开始。

1 从列表中选择一个现有校准集。

显示的色彩模式取决于您选择的校准。如果未显示色彩模式，则您校准的打印机不支持该模式。

显示的备注为创建校准时添加的备注。

2 可选：选择 **下一步**按钮旁边的向下箭头，然后选择 **从文件加载测量值**以允许您略过打印和测量工作流程。此选项专为已有打印机测量值的专家用户保留。建议您始终打印并测量您的实际打印机。

3 单击 **下一步**。

打印测量校准页

打印校准页以重新校准时，请指定测量方法、色块集和纸张来源。

注释：校准分光光度计以准备用其测量校准页。

1 在 **色块布局**窗口中，设置以下选项：

- 在**测量方法**列表中选择一种测量仪器。
- 在**色块布局**列表中选择一个色块集。
- 在**纸张来源**列表中选择所需的纸张来源。

  注释：确保纸张来源包含适合于校准设定的纸张。如果**纸张来源**设定下出现警告，则可能是因为纸张来源与校准设定不匹配。您可以选择不同的校准设定或不同的纸张来源。

2 单击 **下一步**并继续测量。

按照屏幕上的说明测量校准页。

查看校准结果

新的校准会生成一个参考颜色状态（“目标”），每次重新校准都会尝试达到该状态。

正确校准至您所定义的打印条件（纸张、分辨率、半色调等）时，目标是打印机的预期颜色响应。若要正确地对打印机进行颜色管理，服务器需要此校准状态生成的、描述颜色间隔的输出特性档。如果您对校准不满意，请检查之前的步骤。

重新校准时，您需要获取重新校准结果，以确认打印机是否仍在执行指定校准设定的原目标。

注释：当您从文件加载测量值时，提供的选项会减少。

1 单击**测试打印**。您可以打印测试页以帮助您决定是使用校准设定还是创建新的校准设定。

2 可选：通过**测试打印**按钮选择向下箭头并选择**默认校准**使用默认测量值进行比较以打印测试打印。

3 执行以下操作之一：

- 单击**应用并关闭**保存校准设定。
- 单击**取消**以取消重新校准。执行此操作时，校准设定将不会更新。

打印测试页

对于彩色打印机，您可以使用最新校准测量值打印测试页，或者可以选择使用创建校准设定时的默认测量值打印第二份。

“校准管理器”

校准管理器允许您查看和删除校准设定。也可以添加备注到单个校准或从单个校准删除备注。

通常，校准设定和输出特性档适合于特定的纸张和打印条件。校准设定可与多个输出特性档关联。

通过单击窗口左下角的 ☰，从 Calibrator 打开校准管理器。窗口将显示所选服务器的全部校准。以下类别将显示：

- **校准**：按名称列出已完成的服务器校准。
- **上次校准**：上次校准的时间。
- **颜色模式**：颜色模式是校准集支持的输出特性档的色彩空间。

您可以在该列表中执行多种您选择的校准操作。并非所有操作都可用于所有校准。如果操作不可用，则会显示为灰色。操作如下：

- **编辑**可打开一个窗口，供您编辑自定义校准设定的基本信息。
- **查看测量值**可打开一个窗口，其中提供与高光校准相关的详细信息。

  窗口中显示的信息取决于测量空间。
- **删除**可删除已选择的校准集。

  操作员确认后，依赖于此校准的特性档也将被删除。例如，“普通”等出厂校准集无法删除。

编辑校准设定

您可以编辑自定义校准设定的基本信息。但无法编辑出厂随附的校准设定。

您必须具备管理员权限才能编辑自定义校准设定。

作业属性（打印设定）无法编辑，因为随校准设定保存的任何测量数据都会变为无效。若要编辑校准设定的作业属性，可根据现有校准设定创建一个新校准设定。

1 在**校准管理器**中，选择列表中的校准设定并单击**编辑**。

2 指定以下设定：

- **名称** – 输入描述纸张名称、重量和类型以及其他特定打印条件（例如半色调或光泽设定）的名称。名称最多可有 70 个字符。
- **备注** –（可选）输入其他的描述信息。该信息显示在 Fiery 服务器上可用的校准设定列表中。

查看测量结果

测量校准页或导入测量数据之后，测量结果即可应用。应用（保存）测量数据会覆盖现有的数据。对于颜色数据，可以在图表中查看测量数据，以便在应用数据之前进行检查。

测量结果显示为 C、M、Y 和 K 的一组密度曲线。为了比较，校准目标数据也在同一图表中显示为一组更粗的密度曲线，最大密度值以数字形式比较。

1 在**校准管理器**中，选择校准并单击**查看测量值**。

2 要隐藏或显示曲线，可单击相应标签旁的 图标：

- **已测量** – 隐藏或显示已测量密度曲线。
- **目标** – 隐藏或显示目标密度曲线。
- **青色**、**品红色**、**黄色**或**黑色** – 隐藏或显示特定着色剂的测量或目标密度曲线。

注释：Fiery server 安装并许可后，Calibrator 将提供创建 G7 校准的选项。通过 G7 校准，传递曲线会被应用在 Fiery 服务器校准目标上以达到 G7 灰平衡。校准管理器显示底层的常规 Fiery 服务器校准目标，而不是临时 G7 传递曲线。同样，校准管理器也不会显示用于让常规 Fiery 服务器目标达成已校准状态的传递曲线。因为这些传递曲线是临时的，每次重新校准都要重新计算。

3 可选：**单击保存测量**保存现有校准设定的测量数据。

4 可选：如果您对最新测量产生的结果不满意，请单击**重设为默认测量**以重设校准数据。当您执行此操作时，将删除最后一组校准器测量数据。仅当执行重新校准时才会显示该按钮。

基于 L*a*b* 的校准工作流程

校准 Fiery 服务器时，请执行以下任务。

- 打印包含特定布局的各种颜色色块的校准页。您可以使用本页来测量印刷机的当前输出。

  印刷机的输出会随着时间和使用情况而改变。要获得最新的数据，请务必使用新打印的校准页。
- 使用支持的测量仪器测量校准页中色块的颜色值。
- 应用测量值。

  测量数据将与特定校准设定一起保存。当您打印带有校准设定的作业时，测量数据将用于计算生成期望输出（校准目标）所需的校准调整。

选择一个任务

启动 Calibrator，为 Fiery 服务器创建新的校准设定或更新现有校准设定。

1 启动 Calibrator。

2 如果从 Fiery server 启动 Calibrator，请在**选择任务窗口**中单击**选择 Fiery 服务器**，然后从列表中选择 Fiery 服务器。如果 Fiery 服务器不在列表中，请单击加号使用 IP 地址、DNS 名称或通过搜索进行添加。

3 请选择以下任务之一：

- **重新校准**：使用选定的校准设定更新校准。
- **创建校准**：在 Fiery 服务器上创建一个新的校准和特性档，以定义新的彩色打印条件。

4 单击**下一步**。

注释：完成选定任务所需的步骤数取决于连接的打印机。某些设定或选项可能不适用于您的打印机型号。

Calibrator 设定

校准设定窗口中的设定会影响校准过程的各个方面。您可以设置校准状态（过期）、校准时间限制和作业暂停。

注释：您必须具有管理员权限才能更改预置。

在 Command WorkStation 中，可使用以下方法之一打开 Fiery 校准器：

- 在作业中心里单击 **Calibrator** 工具栏。
- 单击**服务器** > **Calibrator**。
- 单击**服务器** > **设备中心**。在**常规**下，单击**工具**，然后单击 **Calibrator**。

在 **Fiery Calibrator** 窗口中，单击位于左下角的“Calibrator 设定”（齿轮）图标。

校准状态（过期）

如果设置了校准时限，过期的校准会使 Command WorkStation 产生状态消息并且可能导致作业暂停。

如果校准在 30 分钟内过期，Command WorkStation 会在作业中心中显示该作业的一个警告（黄色）；如果校准已过期，则会显示一个错误（红色）。

如果作业的校准已过期，Fiery 服务器可能会在您尝试打印作业时将其暂停。系统不打印暂停的作业，而且会将其保留在处于暂停状态的“正在打印”列中。

在发送作业进行打印之前会检查校准状态。如果作业在打印时校准变成过期，该作业不会被暂停。建议您在打印较长作业之前进行校准，最大限度减少在作业打印过程中校准变为过期的可能性。

如果双击已暂停的作业，可以执行以下操作之一：

- 为作业的校准设定校准 Fiery 服务器。更新校准测量之后，选择暂停的作业并打印。
- 使用过期的测量数据继续打印作业。如果输出一致性对此作业不重要，则选择此选项。

校准时限影响的作业类型

Fiery 服务器可以确定大多数作业的校准是否过期，包括：

- 应用程序使用 Fiery PostScript 打印机驱动程序或 Fiery VUE 提交的作业。
- 导入的 PDF 和 TIFF 作业。
- 已经处理的作业（包括已处理的 VPS 和 VIPP 作业）。

Fiery 服务器无法确定以下类型作业的校准是否过期，因此不会暂停它们：

- PCL 和 PJL 作业。
- 应用程序未使用 Fiery PostScript 打印机驱动程序或 Fiery VUE 提交的作业。这包括尚未处理的 VPS 和 VIPP 作业。
- 通过直接连接提交的作业。任何情况下都无法暂停这些类型的作业。

此外，Fiery 服务器并不检查使用“Force Print”命令打印的作业的校准。“Force Print”命令可用于因作业不匹配而暂停的作业（作业所需的纸张或输出处理不可用）。由于它们是被强制打印的，因此不检查这些类型的作业的校准。

设置校准时限和作业暂停

您可以设置校准时限并设置 Fiery Command WorkStation 在校准过期的情况下是否暂停作业。

1 在 **Calibrator 设定** 窗口中，执行以下任一操作：

如果选择设置过期时间，则可以设置以下选项之一：

- 要显示过期状态，请选择**在作业中心中显示状态**。
- 要启用作业暂停，请选择**校准超出时限时暂停作业打印**。

  对于已暂停的作业，可以执行以下操作之一：

  - 为作业的校准设定校准 Fiery 服务器。更新校准测量之后，选择暂停的作业并打印。
  - 如果输出一致性对作业并不重要，请继续使用过时的测量数据打印作业。
- 要启用零触控重新校准，请选择**用内联传感器自动校准作业**。

2 单击**出厂默认值**将设定重设为原始默认值。

3 单击**保存**，保存设定。

创建服务器校准

如果要创建校准，请按要求输入名称和其他详细信息。

必填信息取决于需要校准的 Fiery 服务器和打印机。例如，您可能无法查看色彩模式字段或 G7 灰色平衡复选框。

1 输入您选择的校准名称。

注释：每个服务器的校准名称都只能使用一次。您键入的名称不得已经用于服务器上的校准设定或特性档。

2 （可选）选择 **G7 校准选项**。

3 （可选）从以下校准目标之一中进行选择：

- 选择 **G7 灰度平衡校准**。

  G7 校准可使用特定 G7 目标值的测量数据（色块页），将打印机的颜色输出调整为 G7 规格。

- 选择 **G7+ 灰度平衡校准**。

  选择 **G7+ 灰度平衡校准**之后，您可以选择**高密度平滑**复选框。

  当密度值达到 2.2 或更高时，高密度平滑功能有助于使条纹最小化并改进校准。在密度值为 2.2 或更小时使用该功能可能会产生意外的输出结果。

注释：要使用 G7 和 G7+ 灰度平衡校准，必须安装 Fiery Color Profiler Suite 并获得许可。否则该选项会显示为灰色。

4 （可选）在 **备注**字段，输入有关校准的详细信息，例如纸张名称、纸张类型、特殊设定或说明。

注释：创建校准设定时，我们建议您在注释字段中提供纸张类型、使用的打印机以及重新校准时所需的任何特殊说明。

5 （可选）选择**下一步**按钮旁边的向下箭头，选择**从文件加载测量值**从而绕开打印和测量工作流程。此选项专为已有打印机测量值的专家用户保留。建议您始终打印并测量您的实际打印机。

6 单击**下一步**。

G7 校准工作流程

G7 校准在 Fiery 服务器校准和特性档创建测量色块打印之间进行。

G7 校准应用在 Fiery 服务器校准的顶部。进入 G7 校准流程后，您将选择要使用的 P2P 目标值的色块布局，进行测量、检查结果并调整设定（如果需要）。

G7 规格定义了可用于在不同的打印机上创建常用自然输出外观的标准灰度曲线。G7 校准可使用特定 G7 目标值的测量数据（P2P 目标值），将打印机的色彩输出调整为 G7 规格。Fiery Color Profiler Suite 支持打印并测量用于 G7 校准的不同 P2P 目标值。您可以用任意支持的测量仪器测量。

1 在**色块布局**窗口中，选择您想要使用的 **G7 色块集**：

- P2P51（更新的目标值，原目标值修改后）
- P2P25Xa（原目标值）

注释：实际目标值很相似，但是更新版本是 G7 规格的更精确版本。

2 单击**打印**并测量色块页。

3 查看 **G7 灰度平衡测量结果**。

因为这是 G7 校准运行，所以未通过是正常的。此目标的测量值将用于计算 G7 校准所需的 NPDC 曲线。

NPDC（中性色打印浓度曲线）针对 CMY（复合色）和 K（黑色）单独显示。灰度平衡被绘制为 a*b*。在表格中，加权平均值必须小于 1.5 才能显示为绿色。加权最大值必须小于 3 才能显示为绿色。

4 单击**校正选项**以显示校正曲线，并显示应用至校正曲线信息的高级选项。

您可以选择保持默认值或进行更改。

5 单击**确定**以使用应用的曲线再次打印 P2P 色块页。

6 测量色块页并查看 G7 结果。

7 如果 G7 结果为通过（所有结果显示为绿色），请单击**下一步**。如果结果为未通过（以红色突出显示的结果），则单击**重新测量**重复此过程。额外的重新测量不会导致更好的效果。最多可以进行四次重新测量。

G7+ 校准工作流程

G7+ 校准在 Fiery 服务器校准和特性档创建测量色块打印之间进行。

G7+ 校准应用在 Fiery 服务器校准的顶部。进入 G7+ 校准流程后，您将选择 P2P75+ 目标值的色块布局、进行测量、检查结果并调整设定（如果需要）。

G7+ 规格定义了可用于在不同的打印机上创建常用自然输出外观的标准灰度曲线。G7+ 校准可使用 P2P75+ 目标值的测量数据，将打印机的色彩输出调整为 G7+ 规格。Fiery Color Profiler Suite 支持打印并测量用于 G7+ 校准的 P2P75+ 目标值。您可以使用任何支持的测量仪器（包括内联测量仪器）进行测量，在这种情况下，无需用户交互即可实现自动化流程。

1 在**色块布局**窗口中，从 **G7+ 色块集**列表中选择 **P2P75+**。

2 单击**打印**并测量色块页。

3 查看 **G7+ 灰度平衡测量结果**。

因为这是 G7+ 校准运行，所以未通过是正常的。此目标的测量值将用于计算 G7+ 校准所需的 NPDC 曲线。

NPDC（中性色打印浓度曲线）针对 CMY（复合色）和 K（黑色）单独显示。灰度平衡被绘制为 a*b*。在表格中，加权平均值必须小于 1.5 才能显示为绿色。加权最大值必须小于 3 才能显示为绿色。

4 单击**校正选项**以显示校正曲线，并显示应用至校正曲线信息的高级选项。
您可以选择保持默认值或进行更改。

5 单击**确定**以使用应用的曲线再次打印 P2P75+ 色块页。

6 测量色块页并查看 G7+ 结果。

7 如果 G7+ 结果为通过（所有结果显示为绿色），请单击**下一步**。如果结果为未通过（以红色突出显示的结果），则单击**重新测量**重复此过程。额外的重新测量不会导致更好的效果。最多可以进行四次重新测量。

获取每个通道油墨限值的测量数据

校准所使用的测量值会提供每个通道的建议墨水限值。
测量色块页以获取每个通道的墨水限制。

1 选择以下选项之一：

- **打印测量图表**

  选择**包括可视化图表**以打印测量色块，进行目视检查。

  如果您选择此选项，请遵循联机说明以打印色块页并进行测量。

- **从文件导入测量值**

注释：从文件载入测量值对于测试和演示来说是最有用的。其他情况下，通常不建议使用。在单个会话中打印并测量所有校准创建步骤的测量页时，可获得最佳效果。

请记住以下几点：

- 自保存测量文件以来，打印机的响应可能已发生变化。
- 测量文件不包含有关测量页打印方式的信息。假定使用默认作业属性。
- 根据您的 Calibrator 版本，在 **Calibrator** 窗口或测量仪器列表中可获得从文件导入测量值的选项。
- 创建校准设定后，将打开**作业属性**窗口，可通过该窗口指定如何打印测量的样本。

选择此选项时，您将自动转至测量值文件存储的位置。

如果您选择此选项，测量值将显示在下一个窗口中。

2 请单击**下一步**。

如果您在第一步中选择了**打印测量图表**，FieryMeasure 中的**色块版面**窗口将显示。在**色块版面**窗口中，选择仪器和图表大小。请单击**打印**以继续。

设置每个通道的墨水限值

成功测量针对每个通道的墨水限值提供的色块页后，测量结果将显示，并且您可以做出一些调整。

将显示每个通道的墨水限值。

单击每个通道名称旁边的箭头以显示滑块。若要更改墨水限值，请移动滑块。

单击**下一步**以测量线性化。

获取线性化测量数据

您可以打印要测量的色块页，或从最近的校准导入测量值。这些测量值必须准确地体现打印机的当前性能。

1 选择以下选项之一：

- **打印测量图表**

  选择**包括可视化图表**以打印测量色块，进行目视检查。

  如果您选择此选项，请遵循联机说明以打印色块页并进行测量。

- **从文件导入测量值**

注释：从文件载入测量值对于测试和演示来说是最有用的。其他情况下，通常不建议使用。在单个会话中打印并测量所有校准创建步骤的测量页时，可获得最佳效果。

请记住以下几点：

- 自保存测量文件以来，打印机的响应可能已发生变化。
- 测量文件不包含有关测量页打印方式的信息。假定使用默认作业属性。
- 根据您的 Calibrator 版本，在 **Calibrator** 窗口或测量仪器列表中可获得从文件导入测量值的选项。
- 创建校准设定后，将打开**作业属性**窗口，可通过该窗口指定如何打印测量的样本。

选择此选项时，您将自动转至测量值文件存储的位置。

如果您选择此选项，测量值将显示在下一个窗口中。

2 请单击**下一步**。

如果您在第一步中选择了**打印测量图表**，FieryMeasure 中的**色块版面**窗口将显示。在**色块版面**窗口中，选择仪器和图表大小。请单击**打印**以继续。

注释：重新校准时，确保选择包含与用于创建校准的纸张类型相同或相似的纸张类型的源纸盘。请勿更改**颜色**选项卡和**图像**选项卡的设定，因为这些设定是由校准软件自动设置的。

获取墨水总量限制的测量数据

测量墨水总量限制有助于确保打印机不会使用超出纸张处理能力的墨水，或将过多墨水用于计划作业。

1 选择以下选项之一，以指定墨水总量限制：

- **打印测量图表**

  显示的**初始墨水限制**是建议的打印机默认值。您可以输入新的值来覆盖建议值，然后打印图表。您将打印的图表不包含指定高于此值墨水的色块。

  选择**包括可视化图表**以打印测量色块，进行目视检查。

  如果您选择此选项，请遵循联机说明以打印色块页并进行测量，然后让系统针对实际使用的纸张类型提出优化值。打印色块页之前，您可以更改所选色块测量仪器的设定，并为图表指定自定义页面大小。

- **输入数值**

  显示的值为打印机的建议默认值，不需要另外测量。该值未针对特定纸张优化。如果设置过高，纸张在处理这么多的墨水时可能会出现问题。如果设置过低，则会限制特定纸张的打印机色域。

- **从文件导入测量值**

注释：从文件载入测量值对于测试和演示来说是最有用的。其他情况下，通常不建议使用。在单个会话中打印并测量所有校准创建步骤的测量页时，可获得最佳效果。

请记住以下几点：

- 自保存测量文件以来，打印机的响应可能已发生变化。
- 测量文件不包含有关测量页打印方式的信息。假定使用默认作业属性。
- 根据您的 Calibrator 版本，在 **Calibrator** 窗口或测量仪器列表中可获得从文件导入测量值的选项。
- 创建校准设定后，将打开**作业属性**窗口，可通过该窗口指定如何打印测量的样本。

如果您选择此选项，该值会从之前保存的测量数据加载。

如果您选择此选项，请继续获取颜色基准的测量值。

2 单击**下一步**.

如果您在第一步中选择了**打印测量图表**，FieryMeasure 中的**色块版面**窗口将显示。在**色块版面**窗口中，选择仪器和图表大小。请单击**打印**以继续。

设置墨水总量限制

成功测量针对墨水总量限制提供的色块页后，测量结果将显示，并且您可以做出一些调整。

1 选择以下选项之一：

- **使用测量结果**

  显示的值为打印机的建议值。该值从最近一次测量计算得出。

- **输入数值**

  显示的值为打印机的建议值，不需要另外测量。如果您决定不使用建议值，您可以输入您选择的数值。

- **从打印的可视化图表中选择值**

  仅在打印测量表时，选择了**包括可视化图表**的情况下，显示该选项。根据图表中的特定列号，显示的值为打印机的建议值。如果您决定不使用建议值，您可以选择您所选的列号。打印的可视化图表可能会揭示出单单测量无法检测出的问题。例如，如果允许使用过多墨水，则墨水可能会从纸张渗出。在此情况下，您需要使用低于建议值的值。

2 单击**下一步**。

获取 G7 灰色平衡的测量数据

您可以打印要测量的色块页，或从最近的校准导入测量值。这些测量值必须准确地体现打印机的当前性能。

1 选择以下选项之一：

- **打印测量图表**

  如果您选择此选项，请遵循联机说明以打印色块页并进行测量。

- **从文件导入测量值**

注释：从文件载入测量值对于测试和演示来说是最有用的。其他情况下，通常不建议使用。在单个会话中打印并测量所有校准创建步骤的测量页时，可获得最佳效果。

请记住以下几点：

- 自保存测量文件以来，打印机的响应可能已发生变化。
- 测量文件不包含有关测量页打印方式的信息。假定使用默认作业属性。
- 根据您的 Calibrator 版本，在 **Calibrator** 窗口或测量仪器列表中可获得从文件导入测量值的选项。
- 创建校准设定后，将打开**作业属性**窗口，可通过该窗口指定如何打印测量的样本。

选择此选项时，您将自动转至测量值文件存储的位置。

如果您选择此选项，测量值将显示在下一个窗口中。

2 请单击**下一步**。
如果您在第一步中选择了**打印测量图表**，FieryMeasure 中的**色块版面**窗口将显示。在**色块版面**窗口中，选择仪器、其中一个 G7 目标以及表大小。请单击**打印**以继续。

G7 灰色平衡测量摘要

查看 G7 灰色平衡测量的摘要。

1 查看 G7 灰色平衡测量摘要。
NPDC（中性色打印浓度曲线）针对 CMY（复合色）和 K（黑色）单独显示。灰色平衡被绘制为 a*b*。在表格中，加权平均值必须小于 1.5 才能显示为绿色。加权最大值必须小于 3 才能显示为绿色。

2 单击**校正选项**以显示校正曲线，并显示应用至校正曲线信息的高级选项。您可以选择保持默认值或进行更改。

3 单击**上一步**以丢弃您的初始测量。

4 单击**重新测量**以重复该过程。

G7+ 灰度平衡测量摘要

查看 G7+ 灰度平衡测量摘要。

1 查看 G7+ 灰度平衡测量摘要。
NPDC（中性色打印浓度曲线）针对 CMY（复合色）和 K（黑色）单独显示。灰度平衡被绘制为 a*b*。在表格中，加权平均值必须小于 1.5 才能显示为绿色。加权最大值必须小于 3 才能显示为绿色。

2 单击**校正选项**以显示校正曲线，并显示应用至校正曲线信息的高级选项。您可以选择保持默认值或进行更改。

3 单击**上一步**以丢弃您的初始测量。

4 单击**重新测量**以重复该过程。

校正选项

查看输出校正曲线。

1 您可以设置多个校正选项。

- **淡化灰色平衡**：减少 G7 NPDC 校正曲线在淡化调整值以上应用的灰色平衡校正。
- **淡化色调调整**：减少 G7 NPDC 校正曲线在淡化调整值以上应用的色调调整。
- **淡化调整值**：减少指定百分比网点值以上的色调和/或灰色平衡调整。
- **添加平滑**：平滑处理噪声或不规则校准数据的校准曲线。

2 选择**确定**以接受更改，或选择**默认值**以恢复默认值。

G7 灰色平衡测量结果

查看 G7 灰色平衡测量的结果。

1 查看 G7 灰色平衡测量结果。

NPDC（中性色打印浓度曲线）针对 CMY（复合色）和 K（黑色）单独显示。灰色平衡被绘制为 a*b*。在表格中，加权平均值必须小于 1.5 才能显示为绿色。加权最大值必须小于 3 才能显示为绿色。

2 单击**校正选项**以显示校正曲线，并显示应用至校正曲线信息的高级选项。您可以选择保持默认值或进行更改。

3 单击**重新测量**以通过 G7 校准曲线打印色块，以查看结果是否通过。

4 单击**上一步**以丢弃您的重新测量。

5 如果结果可接受，单击**接受**以继续校准过程。

G7+ 灰度平衡测量结果

查看 G7+ 灰度平衡测量结果。

1 查看 G7+ 灰度平衡测量结果。

NPDC（中性色打印浓度曲线）针对 CMY（复合色）和 K（黑色）单独显示。灰度平衡被绘制为 a*b*。在表格中，加权平均值必须小于 1.5 才能显示为绿色。加权最大值必须小于 3 才能显示为绿色。

2 单击**校正选项**以显示校正曲线，并显示应用至校正曲线信息的高级选项。您可以选择保持默认值或进行更改。

3 单击**重新测量**以通过 G7+ 校准曲线 打印色块，从而查看结果是否通过。

4 单击**上一步**以丢弃您的重新测量。

5 如果结果可接受，单击**接受**以继续校准过程。

获取颜色基准的测量数据

这些最终测量值可为打印机建立目标色域。

注释：选项视具体 Fiery 服务器而定。有些 Fiery 服务器会在特性档创建步骤中自动计算颜色基准。对于其他 Fiery 服务器而言，需要打印和测量色块以设置颜色基准。

1 选择以下选项之一：

- **打印测量图表**

  选择**包括可视化图表**以打印测量色块，进行目视检查。

  如果您选择此选项，请遵循联机说明以打印色块页并进行测量。

- **从文件导入测量值**

  注释：从文件载入测量值对于测试和演示来说是最有用的。其他情况下，通常不建议使用。在单个会话中打印并测量所有校准创建步骤的测量页时，可获得最佳效果。

  请记住以下几点：

  - 自保存测量文件以来，打印机的响应可能已发生变化。
  - 测量文件不包含有关测量页打印方式的信息。假定使用默认作业属性。
  - 根据您的 Calibrator 版本，在 **Calibrator** 窗口或测量仪器列表中可获得从文件导入测量值的选项。
  - 创建校准设定后，将打开**作业属性**窗口，可通过该窗口指定如何打印测量的样本。

  如果您选择此选项，测量值将显示在下一个窗口中。

2 单击**下一步**。

设置颜色基准

新的校准会生成一个参考颜色状态，即“基准”，每次重新校准都会尝试达到该状态。

该基准是正确校准至您所定义的打印条件（例如纸张、分辨率和半色调）时打印机的预期颜色响应。若要正确地对打印机进行颜色管理，服务器需要此校准状态生成的、描述颜色间隔的输出特性档。如果您对校准不满意，请检查之前的步骤。

重新校准时，您需要获取重新校准结果，以确认打印机是否仍在执行指定校准集的原基准。

注释：选项视具体 Fiery 服务器而定。有些 Fiery 服务器会在特性档创建步骤中自动计算颜色基准。对于其他 Fiery 服务器而言，需要打印和测量色块以设置颜色基准。

图表上笔直的对角线代表理论情况下的目标颜色基准，每项 CMYK 测量值代表打印机生成的实际颜色。预计会出现轻微偏差。它们表示已创建特性档条件的实际校准响应。Fiery Profile Inspector 和 Fiery Verify 这两个 Fiery Color Profiler Suite 模块可用于查看更详细的信息。

设置输出特性档

您可以前往 Printer Profiler 创建输出特性档，或保存结果以备将来使用。

- 选择创建特性档。

  a) 选择**创建输出特性档**。

  b) 单击**下一步**。

  Fiery Printer Profiler 将创建能够用于您刚刚完成的校准的输出特性档。

  或者选择保存校准结果，以供稍后使用。

  a) 选择**立即保存校准并稍后创建输出特性档**。

  b) 单击**完成**。

  保存校准时，在 Command WorkStation Profile Manager 中可以看见一个临时输出特性档。为实现精确的颜色管理，必须创建用于校准的自定义特性档。

重新校准

获取 Fiery 服务器的校准数据后，您可以随时进行重新校准。创建此校准后，现有校准将更新以匹配为 Fiery 服务器生成的颜色基准。

1 启动 Calibrator。

2 如果从 Fiery Color Profiler Suite 启动 Calibrator，请在**选择任务窗口**中单击**选择 Fiery 服务器**，然后从列表中选择 Fiery 服务器。如果 Fiery 服务器不在列表中，请单击加号使用 IP 地址、DNS 名称或通过搜索进行添加。

3 请选择以下任务之一：

- **重新校准** – 使用选定的校准设定更新校准。
- **创建校准** – 在 Fiery 服务器上创建一个新的校准和特性档，以建立颜色效果或新的打印条件。

4 单击 **Next**.

更新服务器校准

如果要重新校准，首先从之前保存的校准数据开始。

1 从列表中选择一个现有校准集。

显示的色彩模式取决于您选择的校准。如果未显示色彩模式，则您校准的打印机不支持该模式。

显示的备注为创建校准时添加的备注。

2 可选：选择**下一步**按钮旁边的向下箭头，选择**从文件加载测量值**从而绕开打印和测量工作流程。此选项专为已有打印机测量值的专家用户保留。建议您始终打印并测量您的实际打印机。

3 单击 **Next**.

获取线性化测量数据

您可以打印要测量的色块页，或从最近的校准导入测量值。这些测量值必须准确地体现打印机的当前性能。

1 选择以下选项之一：

- **打印测量图表**

  选择**包括可视化图表**以打印测量色块，进行目视检查。

  如果您选择此选项，请遵循联机说明以打印色块页并进行测量。

- **从文件导入测量值**

  注释：从文件载入测量值对于测试和演示来说是最有用的。其他情况下，通常不建议使用。在单个会话中打印并测量所有校准创建步骤的测量页时，可获得最佳效果。

  请记住以下几点：

  - 自保存测量文件以来，打印机的响应可能已发生变化。
  - 测量文件不包含有关测量页打印方式的信息。假定使用默认作业属性。
  - 根据您的 Calibrator 版本，在 **Calibrator** 窗口或测量仪器列表中可获得从文件导入测量值的选项。
  - 创建校准设定后，将打开**作业属性**窗口，可通过该窗口指定如何打印测量的样本。

  选择此选项时，您将自动转至测量值文件存储的位置。

  如果您选择此选项，测量值将显示在下一个窗口中。

2 请单击**下一步**。

如果您在第一步中选择了**打印测量图表**，FieryMeasure 中的**色块版面**窗口将显示。在**色块版面**窗口中，选择仪器、其中一个 G7 目标以及表大小。请单击**打印**以继续。

注释：重新校准时，确保选择包含与用于创建校准的纸张类型相同或相似的纸张类型的源纸盘。请勿更改**颜色**选项卡和**图像**选项卡的设定，因为这些设定是由校准软件自动设置的。

获取验证校准的测量数据

您可以打印要测量的色块页，或从最近的校准导入测量值。这些测量值必须准确地体现打印机的当前性能。

1 选择以下选项之一：

- **打印测量表**

  选择**包括可视化图表**以打印测量色块进行目视检查。

  如果您选择此选项，请遵循联机说明以打印色块页并进行测量。

- **从文件导入测量值**

  选择此选项时，您将自动转至测量值文件存储的位置。

  如果您选择此选项，测量值将显示在下一个窗口中。

2 单击**下一步**。

如果您在第一步中选择了**打印测量表**，将显示 FieryMeasure 中的**色块布局**窗口。在**色块布局**窗口中，选择仪器和表大小。单击**打印**以继续。

验证校准

新的校准会生成一个参考颜色状态（“基准”），每次重新校准都会尝试达到该状态。

正确校准至您所定义的打印条件（纸张、分辨率、半色调等）时，基准是打印机的预期颜色响应。若要正确地对打印机进行颜色管理，服务器需要此校准状态生成的、描述颜色间隔的输出特性档。如果您对校准不满意，请检查之前的步骤。

重新校准时，您需要获取重新校准结果，以确认打印机是否仍在执行指定校准集的原基准。

1 查看结果。

您可以比较颜色基准和校准结果。您也可以通过单击每个通道图标旁边的眼睛图标查看单个通道。

2 单击**应用并关闭**以将校准集应用至打印机并关闭校准器。

校准已准备好应用

当您拥有一组测量值时，校准已准备好应用。您可以选择验证校准或应用校准设置到打印机。

- 单击**验证**并按联机说明操作。
  验证打印机的校准时，您将比较已校准状态与当前校准设定颜色基准的接近程度。

“校准管理器”

校准管理器允许您查看和删除校准设定。也可以添加备注到单个校准或从单个校准删除备注。

通常，校准设定和输出特性档适合于特定的纸张和打印条件。校准设定可与多个输出特性档关联。

通过单击窗口左下角的 ☰，从 Calibrator 打开校准管理器。窗口将显示所选服务器的全部校准。以下类别将显示：

- **校准**：按名称列出已完成的服务器校准。
- **上次校准**：上次校准的时间。
- **颜色模式**：颜色模式是校准集支持的输出特性档的色彩空间。

您可以在该列表中执行多种您选择的校准操作。并非所有操作都可用于所有校准。如果操作不可用，则会显示为灰色。操作如下：

- **编辑**可打开一个窗口，供您编辑自定义校准设定的基本信息。
- **查看测量值**可打开一个窗口，其中提供与高光校准相关的详细信息。
  窗口中显示的信息取决于测量空间。
- **删除**可删除已选择的校准集。
  操作员确认后，依赖于此校准的特性档也将被删除。例如，“普通”等出厂校准集无法删除。

编辑校准设定

您可以编辑自定义校准设定的基本信息。但无法编辑出厂随附的校准设定。

您必须具备管理员权限才能编辑自定义校准设定。

作业属性（打印设定）无法编辑，因为随校准设定保存的任何测量数据都会变为无效。若要编辑校准设定的作业属性，可根据现有校准设定创建一个新校准设定。

1 在**校准管理器**中，选择列表中的校准设定并单击**编辑**。

2 指定以下设定：

- **名称** – 输入描述纸张名称、重量和类型以及其他特定打印条件（例如半色调或光泽设定）的名称。名称最多可有 70 个字符。
- **备注** –（可选）输入其他的描述信息。该信息显示在 Fiery 服务器上可用的校准设定列表中。

查看测量值

在 L* a* b* 测量空间中查看校准详细信息。

您可以将特定校准设定的测量数据重设为默认数据（出厂默认数据，或对于自定义校准设定，可设置为初始测量数据）。如果当前的测量数据已为默认数据，此选项将不可用。

1 在**校准管理器**中，选择校准并单击**查看测量值**。
将显示校准的详细信息。

2 要重设校准数据，请单击**重置为默认测量数据**。
当您执行此操作时，将删除最后一组校准器测量数据。

基于墨粉 Delta E 的校准工作流程

校准 Fiery 服务器时，请执行以下任务。

- 打印包含特定布局的各种颜色色块的校准页。您可以使用本页来测量印刷机的当前输出。
  印刷机的输出会随着时间和使用情况而改变。要获得最新的数据，请务必使用新打印的校准页。
- 使用支持的测量仪器测量校准页中色块的颜色值。
- 应用测量值。
  测量数据将与特定校准设定一起保存。当您打印带有校准设定的作业时，测量数据将用于计算生成期望输出（校准目标）所需的校准调整。

选择一个任务

启动 Calibrator，为 Fiery 服务器创建新的校准设定或更新现有校准设定。

1 启动 Calibrator。

2 如果从 Fiery server 启动 Calibrator，请在**选择任务窗口**中单击**选择 Fiery 服务器**，然后从列表中选择 Fiery 服务器。如果 Fiery 服务器不在列表中，请单击加号使用 IP 地址、DNS 名称或通过搜索进行添加。

3 请选择以下任务之一：

- **重新校准**：使用选定的校准设定更新校准。
- **创建校准**：在 Fiery 服务器上创建一个新的校准和特性档，以定义新的彩色打印条件。

4 请单击**下一步**。

注释：完成选定任务所需的步骤数取决于连接的打印机。某些设定或选项可能不适用于您的打印机型号。

Calibrator 設定

Calibrator 设定窗口中的设定会影响校准过程的各个方面。您可以设置校准状态（过期）、校准时间限制和作业暂停。

注释：您必须具有管理员权限才能更改预置。

在 Command WorkStation 中，可使用以下方法之一打开 Fiery Calibrator：

- 在作业中心里单击 **Calibrator** 工具栏。
- 单击**服务器** > **校准**。
- 单击**服务器** > **设备中心**。在**常规**下，单击**工具**，然后单击 **Calibrator**。

在 **Fiery Calibrator** 窗口中，单击位于左下角的 "Calibrator 设定"（齿轮）图标。

要使用深色模式，请在 设置 Command WorkStation 预置（第 29 页） 中设置。

校准状态（过期）

如果设置了校准时限，过期的校准会使 Command WorkStation 产生状态消息并且可能导致作业暂停。

如果校准在 30 分钟内过期，Command WorkStation 会在作业中心中显示该作业的一个警告（黄色）；如果校准已过期，则会显示一个错误（红色）。

如果作业的校准已过期，Fiery 服务器可能会在您尝试打印作业时将其暂停。系统不打印暂停的作业，而且会将其保留在处于暂停状态的“正在打印”列中。

在发送作业进行打印之前会检查校准状态。如果作业在打印时校准变成过期，该作业不会被暂停。建议您在打印较长作业之前进行校准，最大限度减少在作业打印过程中校准变为过期的可能性。

如果双击已暂停的作业，可以执行以下操作之一：

- 为作业的校准设定校准 Fiery 服务器。更新校准测量之后，选择暂停的作业并打印。
- 使用过期的测量数据继续打印作业。如果输出一致性对此作业不重要，则选择此选项。

校准时限影响的作业类型

Fiery 服务器可以确定大多数作业的校准是否过期，包括：

- 应用程序使用 Fiery PostScript 打印机驱动程序或 Fiery VUE 提交的作业。
- 导入的 PDF 和 TIFF 作业。
- 已经处理的作业（包括已处理的 VPS 和 VIPP 作业）。

Fiery 服务器无法确定以下类型作业的校准是否过期，因此不会暂停它们：

- PCL 和 PJL 作业。
- 应用程序未使用 Fiery PostScript 打印机驱动程序或 Fiery VUE 提交的作业。这包括尚未处理的 VPS 和 VIPP 作业。
- 通过直接连接提交的作业。任何情况下都无法暂停这些类型的作业。

此外，Fiery 服务器并不检查使用“Force Print”命令打印的作业的校准。“Force Print”命令可用于因作业不匹配而暂停的作业（作业所需的纸张或输出处理不可用）。由于它们是被强制打印的，因此不检查这些类型的作业的校准。

设置校准时限和作业暂停

您可以设置校准时限并设置 Fiery Command WorkStation 在校准过期的情况下是否暂停作业。

1 在 **Calibrator 设定** 窗口中，执行以下任一操作：

如果选择设置过期时间，则可以设置以下选项之一：

- 要显示过期状态，请选择**在作业中心中显示状态**。
- 要启用作业暂停，请选择**校准超出时限时暂停作业打印**。

  对于已暂停的作业，可以执行以下操作之一：

  - 为作业的校准设定校准 Fiery 服务器。更新校准测量之后，选择暂停的作业并打印。
  - 如果输出一致性对作业并不重要，请继续使用过时的测量数据打印作业。
- 要启用零触控重新校准，请选择**用内联传感器自动校准作业**。

2 或者，选择**创建 G7 校准**复选框以校准和打印特性档创建测量色块。

G7 校准可使用特定 G7 目标值的测量数据（色块页），将打印机的颜色输出调整为 G7 规格。

3 单击**出厂默认值**将设定重设为原始默认值。

4 单击**保存**，保存设定。

创建服务器校准

如果要创建校准，请按要求输入名称和其他详细信息。

必填信息取决于需要校准的 Fiery 服务器和打印机。

1 请输入您选择的校准名称。

注释：每个服务器的校准名称都只能使用一次。您键入的名称不得已经用于服务器上的校准设定或特性档。

2 选择**颜色模式**。

3 （可选）单击**设定**，以更改**使用现有作业属性校准（只读）**的设定。

您可以在**作业属性**窗口中更新校准属性。

4 （可选）选择 **G7 校准选项**。

5 （可选）从以下校准目标之一中进行选择：

- 选择 **G7 灰度平衡校准**。

  G7 校准可使用特定 G7 目标值的测量数据（色块页），将打印机的颜色输出调整为 G7 规格。

- 选择 **G7+ 灰度平衡校准**。

  选择 **G7+ 灰度平衡校准**之后，您可以选择**高密度平滑**复选框。

  当密度值达到 2.2 或更高时，高密度平滑功能有助于使条纹最小化并改进校准。在密度值为 2.2 或更小时使用该功能可能会产生意外的输出结果。

注释：要使用 G7 和 G7+ 灰度平衡校准，必须安装 Fiery Color Profiler Suite 并获得许可。否则该选项会显示为灰色。

6 （可选）选择 **CMYK 模式上的专用颜色**。

7 （可选）选择 **CMYK 模式下的专用颜色**。

要仅为具有两种专用颜色的打印机校准 CMYK，请选择 **CMYK 上的专用颜色模式**和 **CMYK 下的专用颜色模式**。

8 单击**下一步**。

G7 校准工作流程

G7 校准在 Fiery 服务器校准和特性档创建测量色块打印之间进行。

G7 校准应用在 Fiery 服务器校准的顶部。进入 G7 校准流程后，您将选择要使用的 P2P 目标值的色块布局，进行测量、检查结果并调整设定（如果需要）。

G7 规格定义了可用于在不同的打印机上创建常用自然输出外观的标准灰度曲线。G7 校准可使用特定 G7 目标值的测量数据（P2P 目标值），将打印机的色彩输出调整为 G7 规格。Fiery Color Profiler Suite 支持打印并测量用于 G7 校准的不同 P2P 目标值。您可以使用任何支持的测量仪器（包括内联测量仪器）进行测量，在这种情况下，无需用户交互即可实现自动化流程。

1 在**色块布局**窗口中，选择您想要使用的 **G7 色块集**：

- P2P51（更新的目标值，原目标值修改后）
- P2P25Xa（原目标值）

注释：实际目标值很相似，但是更新版本是 G7 规格的更精确版本。

2 单击**打印**并测量色块页。

3 查看 **G7 灰度平衡测量结果**。

因为这是 G7 校准运行，所以未通过是正常的。此目标的测量值将用于计算 G7 校准所需的 NPDC 曲线。

NPDC（中性色打印浓度曲线）针对 CMY（复合色）和 K（黑色）单独显示。灰度平衡被绘制为 a*b*。在表格中，加权平均值必须小于 1.5 才能显示为绿色。加权最大值必须小于 3 才能显示为绿色。

4 单击**校正选项**以显示校正曲线，并显示应用至校正曲线信息的高级选项。

您可以选择保持默认值或进行更改。

5 单击**确定**以使用应用的曲线再次打印 P2P 色块页。

6 测量色块页并查看 G7 结果。

7 如果 G7 结果为通过（所有结果显示为绿色），请单击**下一步**。如果结果为未通过（以红色突出显示的结果），则单击**重新测量**重复此过程。额外的重新测量不会导致更好的效果。最多可以进行四次重新测量。

G7+ 校准工作流程

G7+ 校准在 Fiery 服务器校准和特性档创建测量色块打印之间进行。

G7+ 校准应用在 Fiery 服务器校准的顶部。进入 G7+ 校准流程后，您将选择 P2P75+ 目标值的色块布局、进行测量、检查结果并调整设定（如果需要）。

G7+ 规格定义了可用于在不同的打印机上创建常用自然输出外观的标准灰度曲线。G7+ 校准可使用 P2P75+ 目标值的测量数据，将打印机的色彩输出调整为 G7+ 规格。Fiery Color Profiler Suite 支持打印并测量用于 G7+ 校准的 P2P75+ 目标值。您可以使用任何支持的测量仪器（包括内联测量仪器）进行测量，在这种情况下，无需用户交互即可实现自动化流程。

1 在**色块布局**窗口中，从 **G7+ 色块集**列表中选择 **P2P75+**。

2 单击**打印**并测量色块页。

3 查看 **G7+ 灰度平衡测量结果**。

因为这是 G7+ 校准运行，所以未通过是正常的。此目标的测量值将用于计算 G7+ 校准所需的 NPDC 曲线。

NPDC（中性色打印浓度曲线）针对 CMY（复合色）和 K（黑色）单独显示。灰度平衡被绘制为 a*b*。在表格中，加权平均值必须小于 1.5 才能显示为绿色。加权最大值必须小于 3 才能显示为绿色。

4 单击**校正选项**以显示校正曲线，并显示应用至校正曲线信息的高级选项。

您可以选择保持默认值或进行更改。

5 单击**确定**以使用应用的曲线再次打印 P2P75+ 色块页。

6 测量色块页并查看 G7+ 结果。

7 如果 G7+ 结果为通过（所有结果显示为绿色），请单击**下一步**。如果结果为未通过（以红色突出显示的结果），则单击**重新测量**重复此过程。额外的重新测量不会导致更好的效果。额外的重新测量不会导致更好的效果。最多可以进行四次重新测量。

为校准设定创建颜色输出特性档

要能够创建色彩输出特性档，Fiery Color Profiler Suite 必须与 Calibrator 安装在同一台计算机上并获得许可。创建自定义校准设定时，必须指定一台测量仪器作为测量方法。ColorCal 使用复印机扫描仪进行测量。因此，由于扫描仪限制，ColorCal 不可用作创建校准和特性档的方法。

您必须有管理员权限才能创建自定义校准设定。

创建新的校准设定之后，可以将其与输出特性档关联。因纸张的不同，在与现有的输出特性档搭配使用时，新的校准设定可能无法提供满意的结果。如果无法提供，建议根据纸张创建新的自定义输出特性档。

- 如果创建新的自定义输出特性档，则不需要使用现有输出特性档打印测试页。特性档创建页将被打印。您可以使用 Fiery Color Profiler Suite 中的 Printer Profiler 测量页面，获得的特性档将被导入 Fiery 服务器并与新校准设定关联。
- 如果选择现有的特性档，选择与您的纸张最类似的纸张的特性档。系统会用和校准设定相同的名称创建特性档副本，然后将特性档的现有校准目标更改为使用校准测量值计算的新目标。新校准设定与此特性档相关联。

1 从 Fiery 服务器中的特性档列表中选择一个输出特性档。

Calibrator 将复制输出特性档并将其重命名。

2 单击**测试页面**。

您可以打印一个测试页来决定是将校准设定与当前选择的输出特性档副本关联还是创建新输出特性档。

如果没有 Fiery Color Profiler Suite 的已获许可的副本，您可以使用几个输出特性档执行测试打印，以帮助您确定哪一个能提供最佳效果。要获得最佳结果，请使用已获许可的 Fiery Color Profiler Suite 应用程序创建输出特性档，该输出特性档已针对刚刚创建的校准进行了优化。

测试页将使用当前选择的输出特性档打印。

3 如果 Fiery Color Profiler Suite 已安装于计算机上，单击**创建新特性档**，创建新的自定义输出特性档。

设置校准设定

打印校准页时，先按照要求通过指定使用的墨水和其他详细信息来指定校准设定。

注释：如果应用 G7 或 G7+ 校准，将出现一条消息，显示校准测量的有效性。

1 在**作业属性**窗口的**颜色**选项卡中，选择生产输出所需的颜色模式：

- CMYK
- CMYK + N

注释：其中 N 是打印机可用的其他颜色模式（如果支持）。

2 在**作业属性**窗口的**颜色**选项卡中指定输出特性档。

在**颜色**选项卡中唯一需要修改的其他设定是输出特性档。

从可用列表中选择与您的纸张属性非常匹配的输出特性档。虽然 Calibrator 不会使用输出特性档进行颜色管理，但 Calibrator 和 Fiery Color Profiler Suite 会使用输出特性档中的专有信息来优化其内部设定。

3 在需要纸张类别的打印机上，在**作业属性**窗口的**纸张**选项卡下的**纸张类别**中定义纸张，并在**大小 ID** 中定义纸张大小。

在纸张类别为可选或不可用的打印机上，确保纸张来源（纸盘）包含您在**作业属性**中选择的纸张属性，例如重量、类型、涂层和尺寸。请勿使用“任何”或“自动”等设定，原因是您创建的校准必须针对特定的打印条件。常规设置并不能保证获得最佳效果。

4 （可选方案）如果选择不使用打印作业的默认设定，请指定其他作业属性。

5 请单击**打印页**以打印校准页并继续测量。

打印测量校准页

打印校准页时，请指定测量仪器和图表大小。

校准分光光度计以准备用其测量校准页。

注释：

始终提供至少一台手动分光光度计，例如 Fiery ES-3000。分光光度计是精度最高的测量仪器。

有些内联仪器基于扫描仪，需要根据纸张校准墨水才能获得最佳结果。这通常被称为“调教”。当菜单中列出了一对测量仪器时，其为内联仪器和带有分光光度计的内联仪器。此后，使用这两种仪器的设定将通过重复使用针对纸张和墨水优化的表格来创建更精确的颜色。

1 在**色块布局**窗口，设定下列选项：

- 在**仪器**列表中，选择一个测量仪器。
- 在**图表大小**列表中选择色块页大小。

  单击**自定义**以指定自定义色块页大小。

2 单击**打印**以打印色块页并继续测量。

按照屏幕上的说明测量校准页。

使用现有输出特性档

如果在 Fiery 服务器上检测到匹配的输出特性档，您可以使用现有的输出特性档。

- 执行以下操作之一：
  - 单击**继续**创建自定义输出特性档
  - 单击**完成**以使用现有输出特性档。

获取 G7 灰色平衡的测量数据

您可以打印要测量的色块页。这些测量值必须准确地体现打印机的当前性能。

1 选择 **G7 校准选项** ，然后选择以下选项之一：

- **G7 灰度平衡校准**
- **G7+ 灰度平衡校准**

  选择 **G7+ 灰度平衡校准**之后，您可以选择**高密度平滑**复选框。

  当密度值达到 2.2 或更高时，高密度平滑功能有助于使条纹最小化并改进校准。在密度值为 2.2 或更小时使用该功能可能会产生意外的输出结果。

2 在**设置墨水总用量限制**窗口中，单击**下一步**。

FieryMeasure 中的**色块布局**窗口将显示。

3 请单击**打印**以继续。

4 单击**下一步**。

G7 灰色平衡测量摘要

查看 G7 灰色平衡测量的摘要。

1 查看 G7 灰色平衡测量摘要。

NPDC（中性色打印浓度曲线）针对 CMY（复合色）和 K（黑色）单独显示。灰度平衡被绘制为 a*b*。在表格中，加权平均值必须小于 1.5 才能显示为绿色。加权最大值必须小于 3 才能显示为绿色。

2 单击**校正选项**以显示校正曲线，并显示应用至校正曲线信息的高级选项。您可以选择保持默认值或进行更改。

3 单击**上一步**以丢弃您的初始测量。

4 单击**重新测量**以重复该过程。

G7+ 灰度平衡测量摘要

查看 G7+ 灰度平衡测量摘要。

1 查看 G7+ 灰度平衡测量摘要。

NPDC（中性色打印浓度曲线）针对 CMY（复合色）和 K（黑色）单独显示。灰度平衡被绘制为 a*b*。在表格中，加权平均值必须小于 1.5 才能显示为绿色。加权最大值必须小于 3 才能显示为绿色。

2 单击**校正选项**以显示校正曲线，并显示应用至校正曲线信息的高级选项。您可以选择保持默认值或进行更改。

3 单击**上一步**以丢弃您的初始测量。

4 单击**重新测量**以重复该过程。

校正选项

查看输出校正曲线。

1 您可以设置多个校正选项。

- **淡化灰色平衡**：减少 G7 NPDC 校正曲线在淡化调整值以上应用的灰色平衡校正。
- **淡化色调调整**：减少 G7 NPDC 校正曲线在淡化调整值以上应用的色调调整。
- **淡化调整值**：减少指定百分比网点值以上的色调和/或灰色平衡调整。
- **添加平滑**：平滑处理噪声或不规则校准数据的校准曲线。

2 选择**确定**以接受更改，或选择**默认值**以恢复默认值。

G7 灰色平衡测量结果

查看 G7 灰色平衡测量的结果。

1 查看 G7 灰度平衡测量结果。

NPDC（中性色打印浓度曲线）针对 CMY（复合色）和 K（黑色）单独显示。灰度平衡被绘制为 a*b*。在表格中，加权平均值必须小于 1.5 才能显示为绿色。加权最大值必须小于 3 才能显示为绿色。

2 单击**校正选项**以显示校正曲线，并显示应用至校正曲线信息的高级选项。您可以选择保持默认值或进行更改。

3 单击**重新测量**以通过 G7 校准曲线打印色块，以查看结果是否通过。

4 单击**上一步**以丢弃您的重新测量。

5 如果结果可接受，单击**接受**以继续校准过程。

G7+ 灰度平衡测量结果

查看 G7+ 灰度平衡测量结果。

1 查看 G7+ 灰度平衡测量结果。

NPDC（中性色打印浓度曲线）针对 CMY（复合色）和 K（黑色）单独显示。灰度平衡被绘制为 a*b*。在表格中，加权平均值必须小于 1.5 才能显示为绿色。加权最大值必须小于 3 才能显示为绿色。

2 单击**校正选项**以显示校正曲线，并显示应用至校正曲线信息的高级选项。您可以选择保持默认值或进行更改。

3 单击**重新测量**以通过 G7+ 校准曲线 打印色块，从而查看结果是否通过。

4 单击**上一步**以丢弃您的重新测量。

5 如果结果可接受，单击**接受**以继续校准过程。

设置输出特性档

在设置输出特性档之前，校准器会自动验证您的校准测量值。

如果校准测量值不可接受，请单击**返回**重新测量。

如果校准测量成功或可接受，您可以继续用 Fiery Printer Profiler 创建输出特性档或保存结果以供将来使用。

- 选择创建特性档。

  a) 选择使用 **Fiery Color Profiler Suite 创建输出特性档**。

  b) 单击**下一步**。

  Fiery Printer Profiler 将创建输出特性档，能够用于您刚刚完成的校准。

  或者选择保存校准结果，以供将来使用。

  a) 选择**保存校准并稍后创建输出特性档**。

  您可以单击**保存测量**图标，将测量结果保存到所需位置。您可以在 Fiery Verify 或 Fiery Profile Inspector 中查看该文件。

  b) 单击**完成**。

  临时输出特性档已应用到 Command WorkStation Profile Manager 中显示的校准。为实现精确的颜色管理，必须创建用于校准的自定义特性档。

重新校准

获取 Fiery 服务器的校准数据后，您可以随时进行重新校准。创建此校准后，现有校准将更新以匹配为 Fiery 服务器生成的颜色基准。

注释：重新校准仅适用于没有淡墨或重复墨水的印刷机。

1. 启动 Calibrator。
2. 如果从 Fiery server 启动 Calibrator，请在**选择任务窗口**中单击**选择 Fiery 服务器**，然后从列表中选择 Fiery 服务器。如果 Fiery 服务器不在列表中，请单击加号使用 IP 地址、DNS 名称或通过搜索进行添加。
3. 请选择以下任务之一：
   - **重新校准** – 使用选定的校准设定更新校准。
   - **创建校准** – 在 Fiery 服务器上创建一个新的校准和特性档，以定义新的彩色打印条件。
4. 单击**下一步**。

   注释：完成选定任务所需的步骤数取决于连接的印刷机。一些设定或选项可能不适用于您的印刷机型号。

更新服务器校准

如果要重新校准，首先从之前保存的校准数据开始。

1 从列表中选择一个现有校准集。

根据您选择的校准，相应的颜色模式将显示。如果未显示颜色模式，则您校准的印刷机不支持该模式。

显示的备注为创建校准时添加的备注。

2 可选：选择**下一步**按钮旁边的向下箭头，选择**从文件加载测量值**从而绕开打印和测量工作流程。此选项专为已有印刷机测量值的专家用户保留。建议您始终使用您的实际印刷机进行打印并测量。

3 单击**下一步**。

获取线性化测量数据

您可以打印要测量的色块页，或从最近的校准导入测量值。这些测量值必须准确地体现印刷机的当前性能。

注释：此步骤适用于没有淡墨和重复墨水的印刷机。

1 请选择以下选项之一：

- **打印测量图表**

  选择**包括可视化图表**以打印测量色块，进行目视检查。

  如果您选择此选项，请遵循联机说明以打印色块页并进行测量。

- **从文件导入测量值**

  注释：从文件载入测量值对于测试和演示来说是最有用的。其他情况下，通常不建议使用。在单个会话中打印并测量所有校准创建步骤的测量页时，可获得最佳效果。

  请记住以下几点：

  - 由于测量文件已保存，印刷机响应可能会改变。
  - 测量文件不包含有关测量页打印方式的信息。假定使用默认作业属性。
  - 根据您的 Calibrator 版本，在 **Calibrator** 窗口或测量仪器列表中可获得从文件导入测量值的选项。
  - 创建校准设定后，将打开**作业属性**窗口，可通过该窗口指定如何打印测量的样本。

  选择此选项时，您将自动转至测量值文件存储的位置。

  如果您选择此选项，测量值将显示在下一个窗口中。

2 请单击**下一步**。

如果您在第一步中选择了**打印测量图表**，FieryMeasure 中的**色块版面**窗口将显示。在**色块版面**窗口中，选择仪器和图表大小。请单击**打印**以继续。

注释：重新校准时，确保基材类型与用于创建校准的基材类型相似。请勿更改**颜色**选项卡和**图像**选项卡的设定，因为这些设定是由校准软件自动设置的。

获取验证校准的测量数据

您可以打印要测量的色块页，或从最近的校准导入测量值。这些测量值必须准确地体现打印机的当前性能。

1 选择以下选项之一：

- **打印测量图表**

  选择**包括可视化图表**以打印测量色块，进行目视检查。

  如果您选择此选项，请遵循联机说明以打印色块页并进行测量。

- **从文件导入测量值**

  注释：从文件载入测量值对于测试和演示来说是最有用的。其他情况下，通常不建议使用。在单个会话中打印并测量所有校准创建步骤的测量页时，可获得最佳效果。

  请记住以下几点：

  - 自保存测量文件以来，打印机的响应可能已发生变化。
  - 测量文件不包含有关测量页打印方式的信息。假定使用默认作业属性。
  - 根据您的 Calibrator 版本，在 **Calibrator** 窗口或测量仪器列表中可获得从文件导入测量值的选项。
  - 创建校准设定后，将打开**作业属性**窗口，可通过该窗口指定如何打印测量的样本。

  选择此选项时，您将自动转至测量值文件存储的位置。

  如果您选择此选项，测量值将显示在下一个窗口中。

2 请单击**下一步**。

如果您在第一步中选择了**打印测量图表**，FieryMeasure 中的**色块版面**窗口将显示。在**色块版面**窗口中，选择仪器和图表大小。请单击**打印**以继续。

“校准管理器”

校准管理器允许您查看和删除校准设定。也可以添加备注到单个校准或从单个校准删除备注。

通常，校准设定和输出特性档适合于特定的纸张和打印条件。校准设定可与多个输出特性档关联。

通过单击窗口左下角的 ☰，从 Calibrator 打开校准管理器。窗口将显示所选服务器的全部校准。此时将会显示以下类别：

- **校准**：按名称列出已完成的服务器校准。
- **上次校准**：上次校准的时间。
- **颜色模式**：颜色模式是校准集支持的输出特性档的色彩空间。

您可以对在该列表中选择的校准执行多种操作。并非所有操作都可用于所有校准。如果操作不可用，则会显示为灰色。操作如下：

- **编辑**可打开一个窗口，供您编辑自定义校准设定的基本信息。
- **查看测量值**可打开一个窗口，其中提供与高光校准相关的详细信息。

  窗口中显示的信息取决于测量空间。
- **删除**可删除已选择的校准集。

  操作员确认后，依赖于此校准的特性档也将被删除。“普通”等出厂校准集无法删除。

编辑校准设定

您可以编辑自定义校准设定的基本信息。但无法编辑出厂随附的校准设定。

您必须具备管理员权限才能编辑自定义校准设定。

作业属性（打印设定）无法编辑，因为随校准设定保存的任何测量数据都会变为无效。若要编辑校准设定的作业属性，可根据现有校准设定创建一个新校准设定。

1 在**校准管理器**中，选择列表中的校准设定并单击**编辑**。

2 指定以下设定：

- **名称** – 输入描述纸张名称、重量和类型以及其他特定打印条件（例如半色调或光泽设定）的名称。名称最多可有 70 个字符。
- **备注** –（可选）输入其他的描述信息。该信息显示在 Fiery 服务器上可用的校准设定列表中。

查看测量值

在 DeltaE 测量空间中查看校准详细信息。

您可以将特定校准设定的测量数据重设为默认数据（出厂默认数据，或对于自定义校准设定，可设置为初始测量数据）。如果当前的测量数据已经是默认数据，此选项将不可用。

1 在**校准管理器**中，选择校准并单击**查看测量值**。
  校准的详细信息将显示。

2 要重设校准数据，请单击**重设为默认测量值**。
  当您执行此操作时，将删除最后一组校准器测量数据。

基于喷墨 Delta E 的校准工作流程

校准 Fiery 服务器时，请执行以下任务。

- 打印包含特定布局的各种颜色色块的校准页。您可以使用本页来测量印刷机的当前输出。

  印刷机的输出会随着时间和使用情况而改变。要获得最新的数据，请务必使用新打印的校准页。
- 使用支持的测量仪器测量校准页中色块的颜色值。
- 应用测量值。

  测量数据将与特定校准设定一起保存。当您打印带有校准设定的作业时，测量数据将用于计算生成期望输出（校准目标）所需的校准调整。

选择一个任务

启动 Calibrator，为 Fiery 服务器创建新的校准设定或更新现有校准设定。

1 启动 Calibrator。

2 如果从 Fiery server 启动 Calibrator，请在**选择任务窗口**中单击**选择 Fiery 服务器**，然后从列表中选择 Fiery 服务器。如果 Fiery 服务器不在列表中，请单击加号使用 IP 地址、DNS 名称或通过搜索进行添加。

3 请选择以下任务之一：

- **重新校准**：使用选定的校准设定更新校准。
- **创建校准**：在 Fiery 服务器上创建一个新的校准和特性档，以定义新的彩色打印条件。

4 请单击**下一步**。

注释：完成选定任务所需的步骤数取决于连接的打印机。某些设定或选项可能不适用于您的打印机型号。

Calibrator 設定

Calibrator 设定窗口中的设定会影响校准过程的各个方面。您可以设置校准状态（过期）、校准时间限制和作业暂停。

注释：您必须具有管理员权限才能更改预置。

在 Command WorkStation 中，可使用以下方法之一打开 Fiery Calibrator：

- 在作业中心里单击 **Calibrator** 工具栏。
- 单击**服务器** > **校准**。
- 单击**服务器** > **设备中心**。在**常规**下，单击**工具**，然后单击 **Calibrator**。

在 **Fiery Calibrator** 窗口中，单击位于左下角的 "Calibrator 设定"（齿轮）图标。

要使用深色模式，请在 设置 Command WorkStation 预置（第 29 页） 中设置。

校准状态（过期）

如果设置了校准时限，过期的校准会使 Command WorkStation 产生状态消息并且可能导致作业暂停。

如果校准在 30 分钟内过期，Command WorkStation 会在作业中心中显示该作业的一个警告（黄色）；如果校准已过期，则会显示一个错误（红色）。

如果作业的校准已过期，Fiery 服务器可能会在您尝试打印作业时将其暂停。系统不打印暂停的作业，而且会将其保留在处于暂停状态的“正在打印”列中。

在发送作业进行打印之前会检查校准状态。如果作业在打印时校准变成过期，该作业不会被暂停。建议您在打印较长作业之前进行校准，最大限度减少在作业打印过程中校准变为过期的可能性。

如果双击已暂停的作业，可以执行以下操作之一：

- 为作业的校准设定校准 Fiery 服务器。更新校准测量之后，选择暂停的作业并打印。
- 使用过期的测量数据继续打印作业。如果输出一致性对此作业不重要，则选择此选项。

校准时限影响的作业类型

Fiery 服务器可以确定大多数作业的校准是否过期，包括：

- 应用程序使用 Fiery PostScript 打印机驱动程序或 Fiery VUE 提交的作业。
- 导入的 PDF 和 TIFF 作业。
- 已经处理的作业（包括已处理的 VPS 和 VIPP 作业）。

Fiery 服务器无法确定以下类型作业的校准是否过期，因此不会暂停它们：

- PCL 和 PJL 作业。
- 应用程序未使用 Fiery PostScript 打印机驱动程序或 Fiery VUE 提交的作业。这包括尚未处理的 VPS 和 VIPP 作业。
- 通过直接连接提交的作业。任何情况下都无法暂停这些类型的作业。

此外，Fiery 服务器并不检查使用“Force Print”命令打印的作业的校准。“Force Print”命令可用于因作业不匹配而暂停的作业（作业所需的纸张或输出处理不可用）。由于它们是被强制打印的，因此不检查这些类型的作业的校准。

设置校准时限和作业暂停

您可以设置校准时限并设置 Fiery Command WorkStation 在校准过期的情况下是否暂停作业。

1 在 **Calibrator 设定** 窗口中，执行以下任一操作：

如果选择设置过期时间，则可以设置以下选项之一：

- 要显示过期状态，请选择**在作业中心中显示状态**。
- 要启用作业暂停，请选择**校准超出时限时暂停作业打印**。

对于已暂停的作业，可以执行以下操作之一：

- 为作业的校准设定校准 Fiery 服务器。更新校准测量之后，选择暂停的作业并打印。
- 如果输出一致性对作业并不重要，请继续使用过时的测量数据打印作业。

- 要启用零触控重新校准，请选择**用内联传感器自动校准作业**。

2 或者，选择**创建 G7 校准**复选框以校准和打印特性档创建测量色块。

G7 校准可使用特定 G7 目标值的测量数据（色块页），将打印机的颜色输出调整为 G7 规格。

3 单击**出厂默认值**将设定重设为原始默认值。

4 单击**保存**，保存设定。

创建服务器校准

如果要创建校准，请按要求输入名称和其他详细信息。

必填信息取决于需要校准的 Fiery 服务器和打印机。

1 请输入您选择的校准名称。

注释：每个服务器的校准名称都只能使用一次。您键入的名称不得已经用于服务器上的校准设定或特性档。

2 选择**颜色模式**。

3 （可选）单击**设定**，以更改**使用现有作业属性校准（只读）**的设定。

您可以在**作业属性**窗口中更新校准属性。

4 （可选）选择 **G7 校准选项**。

5 （可选）从以下校准目标之一中进行选择：

- 选择 **G7 灰度平衡校准**。

  G7 校准可使用特定 G7 目标值的测量数据（色块页），将打印机的颜色输出调整为 G7 规格。

- 选择 **G7+ 灰度平衡校准**。

  选择 **G7+ 灰度平衡校准**之后，您可以选择**高密度平滑**复选框。

  当密度值达到 2.2 或更高时，高密度平滑功能有助于使条纹最小化并改进校准。在密度值为 2.2 或更小时使用该功能可能会产生意外的输出结果。

注释：要使用 G7 和 G7+ 灰度平衡校准，必须安装 Fiery Color Profiler Suite 并获得许可。否则该选项会显示为灰色。

6 （可选）选择 **CMYK 模式上的专用颜色**。

7 （可选）选择 **CMYK 模式下的专用颜色**。

要仅为具有两种专用颜色的打印机校准 CMYK，请选择 **CMYK 上的专用颜色模式**和 **CMYK 下的专用颜色模式**。

8 单击**下一步**。

G7 校准工作流程

G7 校准在 Fiery 服务器校准和特性档创建测量色块打印之间进行。

G7 校准应用在 Fiery 服务器校准的顶部。进入 G7 校准流程后，您将选择要使用的 P2P 目标值的色块布局，进行测量、检查结果并调整设定（如果需要）。

G7 规格定义了可用于在不同的打印机上创建常用自然输出外观的标准灰度曲线。G7 校准可使用特定 G7 目标值的测量数据（P2P 目标值），将打印机的色彩输出调整为 G7 规格。Fiery Color Profiler Suite 支持打印并测量用于 G7 校准的不同 P2P 目标值。您可以使用任何支持的测量仪器（包括内联测量仪器）进行测量，在这种情况下，无需用户交互即可实现自动化流程。

1 在**色块布局**窗口中，选择您想要使用的 **G7 色块集**：

- P2P51（更新的目标值，原目标值修改后）
- P2P25Xa（原目标值）

注释：实际目标值很相似，但是更新版本是 G7 规格的更精确版本。

2 单击**打印**并测量色块页。

3 查看 **G7 灰度平衡测量结果**。

因为这是 G7 校准运行，所以未通过是正常的。此目标的测量值将用于计算 G7 校准所需的 NPDC 曲线。

NPDC（中性色打印浓度曲线）针对 CMY（复合色）和 K（黑色）单独显示。灰度平衡被绘制为 a*b*。在表格中，加权平均值必须小于 1.5 才能显示为绿色。加权最大值必须小于 3 才能显示为绿色。

4 单击**校正选项**以显示校正曲线，并显示应用至校正曲线信息的高级选项。
您可以选择保持默认值或进行更改。

5 单击**确定**以使用应用的曲线再次打印 P2P 色块页。

6 测量色块页并查看 G7 结果。

7 如果 G7 结果为通过（所有结果显示为绿色），请单击**下一步**。如果结果为未通过（以红色突出显示的结果），则单击**重新测量**重复此过程。额外的重新测量不会导致更好的效果。最多可以进行四次重新测量。

G7+ 校准工作流程

G7+ 校准在 Fiery 服务器校准和特性档创建测量色块打印之间进行。

G7+ 校准应用在 Fiery 服务器校准的顶部。进入 G7+ 校准流程后，您将选择 P2P75+ 目标值的色块布局、进行测量、检查结果并调整设定（如果需要）。

G7+ 规格定义了可用于在不同的打印机上创建常用自然输出外观的标准灰度曲线。G7+ 校准可使用 P2P75+ 目标值的测量数据，将打印机的色彩输出调整为 G7+ 规格。Fiery Color Profiler Suite 支持打印并测量用于 G7+ 校准的 P2P75+ 目标值。您可以使用任何支持的测量仪器（包括内联测量仪器）进行测量，在这种情况下，无需用户交互即可实现自动化流程。

1 在**色块布局**窗口中，从 **G7+ 色块集**列表中选择 **P2P75+**。

2 单击**打印**并测量色块页。

3 查看 **G7+ 灰度平衡测量结果**。

因为这是 G7+ 校准运行，所以未通过是正常的。此目标的测量值将用于计算 G7+ 校准所需的 NPDC 曲线。

NPDC（中性色打印浓度曲线）针对 CMY（复合色）和 K（黑色）单独显示。灰度平衡被绘制为 a*b*。在表格中，加权平均值必须小于 1.5 才能显示为绿色。加权最大值必须小于 3 才能显示为绿色。

4 单击**校正选项**以显示校正曲线，并显示应用至校正曲线信息的高级选项。

您可以选择保持默认值或进行更改。

5 单击**确定**以使用应用的曲线再次打印 P2P75+ 色块页。

6 测量色块页并查看 G7+ 结果。

7 如果 G7+ 结果为通过（所有结果显示为绿色），请单击**下一步**。如果结果为未通过（以红色突出显示的结果），则单击**重新测量**重复此过程。额外的重新测量不会导致更好的效果。额外的重新测量不会导致更好的效果。最多可以进行四次重新测量。

为校准设定创建颜色输出特性档

要能够创建色彩输出特性档，Fiery Color Profiler Suite 必须与 Calibrator 安装在同一台计算机上并获得许可。创建自定义校准设定时，必须指定一台测量仪器作为测量方法。ColorCal 使用复印机扫描仪进行测量。因此，由于扫描仪限制，ColorCal 不可用作创建校准和特性档的方法。

您必须有管理员权限才能创建自定义校准设定。

创建新的校准设定之后，可以将其与输出特性档关联。因纸张的不同，在与现有的输出特性档搭配使用时，新的校准设定可能无法提供满意的结果。如果无法提供，建议根据纸张创建新的自定义输出特性档。

- 如果创建新的自定义输出特性档，则不需要使用现有输出特性档打印测试页。特性档创建页将被打印。您可以使用 Fiery Color Profiler Suite 中的 Printer Profiler 测量页面，获得的特性档将被导入 Fiery 服务器并与新校准设定关联。
- 如果选择现有的特性档，选择与您的纸张最类似的纸张的特性档。系统会用和校准设定相同的名称创建特性档副本，然后将特性档的现有校准目标更改为使用校准测量值计算的新目标。新校准设定与此特性档相关联。

1 从 Fiery 服务器中的特性档列表中选择一个输出特性档。

Calibrator 将复制输出特性档并将其重命名。

2 单击**测试页面**。

您可以打印一个测试页来决定是将校准设定与当前选择的输出特性档副本关联还是创建新输出特性档。

如果没有 Fiery Color Profiler Suite 的已获许可的副本，您可以使用几个输出特性档执行测试打印，以帮助您确定哪一个能提供最佳效果。要获得最佳结果，请使用已获许可的 Fiery Color Profiler Suite 应用程序创建输出特性档，该输出特性档已针对刚刚创建的校准进行了优化。

测试页将使用当前选择的输出特性档打印。

3 如果 Fiery Color Profiler Suite 已安装于计算机上，单击**创建新特性档**，创建新的自定义输出特性档。

设置校准设定

打印校准页时，先按照要求通过指定所用墨水、预设和其他详细信息来指定校准设定。

注释： 如果应用 G7 或 G7+ 校准，将出现一条消息，显示校准测量的有效性。

1 在**作业属性**窗口的**颜色**选项卡中，选择生产输出所需的颜色模式：

- CMYK
- CMYK + N

注释：其中 N 是印刷机可用的其他颜色模式（如果支持）。

2 在**作业属性**窗口的**颜色**选项卡中指定输出特性档。

在**颜色**选项卡中唯一需要修改的其他设定是输出特性档。

从可用列表中选择与您的基材属性非常匹配的输出特性档。虽然 Calibrator 不会使用输出特性档进行颜色管理，但 Calibrator 和 Fiery Color Profiler Suite 会使用输出特性档中的专有信息来优化其内部设定。

3 在需要基材类别的印刷机上，在**作业属性**窗口的**基材**选项卡下的**基材类别**中定义基材，并在**大小 ID** 中定义基材大小。

在基材类别为可选或不可用的印刷机上，确保基材来源（纸盘）包含您在**作业属性**中选择的基材属性，例如重量、类型、涂层和尺寸。请勿使用“任何”或“自动”等设定，原因是您创建的校准必须针对特定的打印条件。常规设置并不能保证获得最佳效果。

4 （可选方案）如果选择不使用打印作业的默认设定，请指定其他作业属性。

5 对于需要手动墨水限制的印刷机，选择**应用初步墨水值**复选框，单击**设定**以定义墨水限值，然后单击**确定**。

单击**连接**从而将所有墨水限值连接在一起，然后您只能更改一个墨水值。如果基材中 100% 的墨水出现问题，请使用此选项，否则您可以跳过此步骤。选项打开时重新打印。

单击**重置**以重置默认墨水值。

注释：如果 Fiery 服务器支持淡墨，则根据普通墨水限值自动计算淡墨限值。

6 请单击**打印页**以打印校准页并继续测量。

打印测量校准页

打印校准页时，请指定测量仪器和图表大小。

校准分光光度计以准备用其测量校准页。

注释：

始终提供至少一台手动分光光度计，例如 Fiery ES-3000。分光光度计是精度最高的测量仪器。

有些内联仪器基于扫描仪，需要根据纸张校准墨水才能获得最佳结果。这通常被称为“调教”。当菜单中列出了一对测量仪器时，其为内联仪器和带有分光光度计的内联仪器。此后，使用这两种仪器的设定将通过重复使用针对纸张和墨水优化的表格来创建更精确的颜色。

1 在**色块布局**窗口，设定下列选项：

- 在**仪器**列表中，选择一个测量仪器。
- 在**图表大小**列表中选择色块页大小。

  单击**自定义**以指定自定义色块页大小。

2 单击**打印**以打印色块页并继续测量。

  按照屏幕上的说明测量校准页。

使用现有输出特性档

如果在 Fiery 服务器上检测到匹配的输出特性档，您可以使用现有的输出特性档。

- 执行以下操作之一：
  - 单击**继续**创建自定义输出特性档
  - 单击**完成**以使用现有输出特性档。

设置墨水控制

测量色块后，您可以查看将应用于线性化印刷机的墨水用量和消耗情况。

设置墨水控制功能可用于需要手动限制墨水的印刷机。

您可以通过单击每个颜色通道的选项卡查看单个通道。

1 可选：为所显示的设定指定墨水用量值。

  单击**重置**以返回原始墨水值。

2 单击**下一步**以继续校准过程。

使用预设的用户可选墨水拆分

当打印机有两个相同着色剂的容器时，Calibrator 支持墨水双命中。这种技术能打印出比单命中更浓的饱和度。

根据印刷机的不同，可能还会提供墨水拆分功能。

您可通过 Calibrator 预设控制两个容器间分配取用墨水量的方式。

在 Calibrator 中，您可以使用一个可用预设在校准过程开始时定义重复墨水的拆分方法。**选择重复墨水拆分方法**列表中提供的预设如下：

- **第二种墨水从 30% 开始** – 在取用量达到 30% 之前不会使用第二种墨水。
- **第二种墨水从 38% 开始** – 在取用量达到 38% 之前不会使用第二种墨水。
- **第二种墨水从 46% 开始（默认值）** – 在取用量达到 46% 之前不会使用第二种墨水。
- **第二种墨水从 55% 开始** – 在取用量达到 55% 之前不会使用第二种墨水。

- **第二种墨水从 2% 开始** – 在取用量达到 2% 之前不会使用第二种墨水。
- **平分墨水** – 两种墨水起始量均为 0%，且用量均分。
- **平分墨水，—10% 网点扩大** – 两种墨水起始量均为 0%，且用量均分。中间色调的墨水减少约 10%。
- **平分墨水，—20% 网点扩大** – 两种墨水起始量均为 0%，且用量均分。中间色调的墨水减少约 20%。

设置线性化的墨水总量限值

针对墨水总量限值提供的色块页测量成功后将显示测量结果，您可以做出一些调整。

总墨水限值功能可用于需要手动限制墨水的印刷机。

1 选择以下选项之一：

- 选择墨水总量限值的数值。

  显示的值为印刷机建议值，不需要额外测量。如果不想使用建议值，您可以输入自选数值。

- 从已打印的可视图表中选择数值。

  显示的值是以图表中特定列号为基础的印刷机建议值。如果不想使用建议值，您可以自己选择其他列号。打印的可视图表能够揭示出测量无法单独检测出的问题。例如，如果允许使用过多墨水，则墨水可能会渗透基材。在此情况下，您需要使用低于建议值的值。

2 可选：打印可视图表。

FieryMeasure 中的**色块布局**窗口将显示。请单击**打印**以继续。

3 单击**下一步**。

在此处观看如何设置墨水总量限值的视频。

获取 G7 灰色平衡的测量数据

您可以打印要测量的色块页。这些测量值必须准确地体现打印机的当前性能。

1 选择 **G7 校准选项** ，然后选择以下选项之一：

- **G7 灰度平衡校准**
- **G7+ 灰度平衡校准**

  选择 **G7+ 灰度平衡校准**之后，您可以选择**高密度平滑**复选框。

  当密度值达到 2.2 或更高时，高密度平滑功能有助于使条纹最小化并改进校准。在密度值为 2.2 或更小时使用该功能可能会产生意外的输出结果。

2 在**设置墨水总用量限制**窗口中，单击**下一步**。

FieryMeasure 中的**色块布局**窗口将显示。

3 请单击**打印**以继续。

4 单击**下一步**。

G7 灰色平衡测量摘要

查看 G7 灰色平衡测量的摘要。

1 查看 G7 灰色平衡测量摘要。

NPDC（中性色打印浓度曲线）针对 CMY（复合色）和 K（黑色）单独显示。灰度平衡被绘制为 a*b*。在表格中，加权平均值必须小于 1.5 才能显示为绿色。加权最大值必须小于 3 才能显示为绿色。

2 单击**校正选项**以显示校正曲线，并显示应用至校正曲线信息的高级选项。您可以选择保持默认值或进行更改。

3 单击**上一步**以丢弃您的初始测量。

4 单击**重新测量**以重复该过程。

G7+ 灰度平衡测量摘要

查看 G7+ 灰度平衡测量摘要。

1 查看 G7+ 灰度平衡测量摘要。

NPDC（中性色打印浓度曲线）针对 CMY（复合色）和 K（黑色）单独显示。灰度平衡被绘制为 a*b*。在表格中，加权平均值必须小于 1.5 才能显示为绿色。加权最大值必须小于 3 才能显示为绿色。

2 单击**校正选项**以显示校正曲线，并显示应用至校正曲线信息的高级选项。您可以选择保持默认值或进行更改。

3 单击**上一步**以丢弃您的初始测量。

4 单击**重新测量**以重复该过程。

校正选项

查看输出校正曲线。

1 您可以设置多个校正选项。

- **淡化灰色平衡**：减少 G7 NPDC 校正曲线在淡化调整值以上应用的灰色平衡校正。
- **淡化色调调整**：减少 G7 NPDC 校正曲线在淡化调整值以上应用的色调调整。
- **淡化调整值**：减少指定百分比网点值以上的色调和/或灰色平衡调整。
- **添加平滑**：平滑处理噪声或不规则校准数据的校准曲线。

2 选择**确定**以接受更改，或选择**默认值**以恢复默认值。

G7 灰色平衡测量结果

查看 G7 灰色平衡测量的结果。

1 查看 G7 灰度平衡测量结果。

NPDC（中性色打印浓度曲线）针对 CMY（复合色）和 K（黑色）单独显示。灰度平衡被绘制为 a*b*。在表格中，加权平均值必须小于 1.5 才能显示为绿色。加权最大值必须小于 3 才能显示为绿色。

2 单击**校正选项**以显示校正曲线，并显示应用至校正曲线信息的高级选项。您可以选择保持默认值或进行更改。

3 单击**重新测量**以通过 G7 校准曲线打印色块，以查看结果是否通过。

4 单击**上一步**以丢弃您的重新测量。

5 如果结果可接受，单击**接受**以继续校准过程。

G7+ 灰度平衡测量结果

查看 G7+ 灰度平衡测量结果。

1 查看 G7+ 灰度平衡测量结果。

NPDC（中性色打印浓度曲线）针对 CMY（复合色）和 K（黑色）单独显示。灰度平衡被绘制为 a*b*。在表格中，加权平均值必须小于 1.5 才能显示为绿色。加权最大值必须小于 3 才能显示为绿色。

2 单击**校正选项**以显示校正曲线，并显示应用至校正曲线信息的高级选项。您可以选择保持默认值或进行更改。

3 单击**重新测量**以通过 G7+ 校准曲线打印色块，从而查看结果是否通过。

4 单击**上一步**以丢弃您的重新测量。

5 如果结果可接受，单击**接受**以继续校准过程。

设置输出特性档

您可以前往 Fiery Printer Profiler 创建输出特性档，或保存结果以供将来使用。

- 选择创建特性档。

  a) 选择使用 **Fiery Color Profiler Suite 创建输出特性档**。

  b) 单击**下一步**。

  Fiery Printer Profiler 将创建输出特性档，能够用于您刚刚完成的校准。

  或者选择保存校准结果，以供将来使用。

  a) 选择**保存校准并稍后创建输出特性档**。

  您可以单击**保存测量**图标，将测量结果保存到所需位置。您可以在 Fiery Verify 或 Fiery Profile Inspector 中查看该文件。

  b) 单击**完成**。

  临时输出特性档已应用到 Command WorkStation Profile Manager 中显示的校准。为实现精确的颜色管理，必须创建用于校准的自定义特性档。

重新校准

获取 Fiery 服务器的校准数据后，您可以随时进行重新校准。创建此校准后，现有校准将更新以匹配为 Fiery 服务器生成的颜色基准。

注释：重新校准仅适用于没有淡墨或重复墨水的印刷机。

1. 启动 Calibrator。
2. 如果从 Fiery server 启动 Calibrator，请在**选择任务窗口**中单击**选择 Fiery 服务器**，然后从列表中选择 Fiery 服务器。如果 Fiery 服务器不在列表中，请单击加号使用 IP 地址、DNS 名称或通过搜索进行添加。
3. 请选择以下任务之一：
   - **重新校准** – 使用选定的校准设定更新校准。
   - **创建校准** – 在 Fiery 服务器上创建一个新的校准和特性档，以定义新的彩色打印条件。
4. 单击**下一步**。

   注释：完成选定任务所需的步骤数取决于连接的印刷机。一些设定或选项可能不适用于您的印刷机型号。

更新服务器校准

如果要重新校准，首先从之前保存的校准数据开始。

1 从列表中选择一个现有校准集。

根据您选择的校准，相应的颜色模式将显示。如果未显示颜色模式，则您校准的印刷机不支持该模式。

显示的备注为创建校准时添加的备注。

2 可选：选择**下一步**按钮旁边的向下箭头，选择**从文件加载测量值**从而绕开打印和测量工作流程。此选项专为已有印刷机测量值的专家用户保留。建议您始终使用您的实际印刷机进行打印并测量。

3 请单击**下一步**。

获取线性化测量数据

您可以打印要测量的色块页，或从最近的校准导入测量值。这些测量值必须准确地体现印刷机的当前性能。

注释：此步骤适用于没有淡墨和重复墨水的印刷机。

1 请选择以下选项之一：

- **打印测量图表**

  选择**包括可视化图表**以打印测量色块，进行目视检查。

  如果您选择此选项，请遵循联机说明以打印色块页并进行测量。

- **从文件导入测量值**

  注释：从文件载入测量值对于测试和演示来说是最有用的。其他情况下，通常不建议使用。在单个会话中打印并测量所有校准创建步骤的测量页时，可获得最佳效果。

  请记住以下几点：

  - 由于测量文件已保存，印刷机响应可能会改变。
  - 测量文件不包含有关测量页打印方式的信息。假定使用默认作业属性。
  - 根据您的 Calibrator 版本，在 **Calibrator** 窗口或测量仪器列表中可获得从文件导入测量值的选项。
  - 创建校准设定后，将打开**作业属性**窗口，可通过该窗口指定如何打印测量的样本。

  选择此选项时，您将自动转至测量值文件存储的位置。

  如果您选择此选项，测量值将显示在下一个窗口中。

2 请单击**下一步**。

如果您在第一步中选择了**打印测量图表**，FieryMeasure 中的**色块版面**窗口将显示。在**色块版面**窗口中，选择仪器和图表大小。请单击**打印**以继续。

注释：重新校准时，确保基材类型与用于创建校准的基材类型相似。请勿更改**颜色**选项卡和**图像**选项卡的设定，因为这些设定是由校准软件自动设置的。

获取验证校准的测量数据

您可以打印要测量的色块页，或从最近的校准导入测量值。这些测量值必须准确地体现打印机的当前性能。

1 选择以下选项之一：

- **打印测量图表**

  选择**包括可视化图表**以打印测量色块，进行目视检查。

  如果您选择此选项，请遵循联机说明以打印色块页并进行测量。

- **从文件导入测量值**

  注释：从文件载入测量值对于测试和演示来说是最有用的。其他情况下，通常不建议使用。在单个会话中打印并测量所有校准创建步骤的测量页时，可获得最佳效果。

  请记住以下几点：

  - 自保存测量文件以来，打印机的响应可能已发生变化。
  - 测量文件不包含有关测量页打印方式的信息。假定使用默认作业属性。
  - 根据您的 Calibrator 版本，在 **Calibrator** 窗口或测量仪器列表中可获得从文件导入测量值的选项。
  - 创建校准设定后，将打开**作业属性**窗口，可通过该窗口指定如何打印测量的样本。

  选择此选项时，您将自动转至测量值文件存储的位置。

  如果您选择此选项，测量值将显示在下一个窗口中。

2 请单击**下一步**。

如果您在第一步中选择了**打印测量图表**，FieryMeasure 中的**色块版面**窗口将显示。在**色块版面**窗口中，选择仪器和图表大小。请单击**打印**以继续。

“校准管理器”

校准管理器允许您查看和删除校准设定。也可以添加备注到单个校准或从单个校准删除备注。

通常，校准设定和输出特性档适合于特定的纸张和打印条件。校准设定可与多个输出特性档关联。

通过单击窗口左下角的 ☰，从 Calibrator 打开校准管理器。窗口将显示所选服务器的全部校准。以下类别将显示：

- **校准**：按名称列出已完成的服务器校准。
- **上次校准**：上次校准的时间。
- **颜色模式**：颜色模式是校准集支持的输出特性档的色彩空间。

您可以在该列表中执行多种您选择的校准操作。并非所有操作都可用于所有校准。如果操作不可用，则会显示为灰色。操作如下：

- **编辑**可打开一个窗口，供您编辑自定义校准设定的基本信息。
- **查看测量值**可打开一个窗口，其中提供与高光校准相关的详细信息。

  窗口中显示的信息取决于测量空间。
- **删除**可删除已选择的校准集。

  操作员确认后，依赖于此校准的特性档也将被删除。例如，“普通”等出厂校准集无法删除。

编辑校准设定

您可以编辑自定义校准设定的基本信息。但无法编辑出厂随附的校准设定。

您必须具备管理员权限才能编辑自定义校准设定。

作业属性（打印设定）无法编辑，因为随校准设定保存的任何测量数据都会变为无效。若要编辑校准设定的作业属性，可根据现有校准设定创建一个新校准设定。

1 在**校准管理器**中，选择列表中的校准设定并单击**编辑**。

2 指定以下设定：

- **名称** – 输入描述纸张名称、重量和类型以及其他特定打印条件（例如半色调或光泽设定）的名称。名称最多可有 70 个字符。
- **备注** –（可选）输入其他的描述信息。该信息显示在 Fiery 服务器上可用的校准设定列表中。

查看测量值

在 DeltaE 测量空间中查看校准详细信息。

您可以将特定校准设定的测量数据重设为默认数据（出厂默认数据，或对于自定义校准设定，可设置为初始测量数据）。如果当前的测量数据已经是默认数据，此选项将不可用。

1 在**校准管理器**中，选择校准并单击**查看测量值**。
  校准的详细信息将显示。

2 要重设校准数据，请单击**重设为默认测量值**。
  当您执行此操作时，将删除最后一组校准器测量数据。

黑白校准工作流程

校准 Fiery 服务器时，请执行以下任务。

- 打印包含特定布局的各种灰色色块的校准页。您可以使用此页面测量打印机当前的打印输出。

  打印机的输出会随时间和使用情况变化。要获得最新的数据，请务必使用新打印的校准页。
- 使用分光光度计测量校准页中色块的灰色值。
- 应用测量值。

  测量数据将与特定校准设定一起保存。当您打印带有校准设定的作业时，测量数据将用于计算生成期望输出（校准目标）所需的校准调整。

使用测量仪器更新服务器校准

获取 Fiery 服务器的校准数据后，您可以随时进行重新校准。创建此校准后，现有校准将更新以匹配为 Fiery 服务器生成的黑白基准。

1 启动 Calibrator。

2 在**测量方法**列表中选择一种测量仪器。

3 在**纸张来源**列表中选择所需的纸张来源。

注释：确保纸张来源包含适合于校准设定的纸张。如果**纸张来源**设定下出现警告，则可能是因为纸张来源与校准设定不匹配。您可以选择不同的校准设定或不同的纸张来源。

4 单击**下一步**，继续测量。

按照屏幕上的说明测量校准页。

Calibrator 设定

Calibrator 设定窗口中的设定会影响校准过程的各个方面。您可以设置校准状态（过期）、校准时间限制和作业暂停。

注释：您必须具有管理员权限才能更改预置。

在 Command WorkStation 中，可使用以下方法之一打开 Fiery Calibrator：

- 在作业中心里单击 **Calibrator** 工具栏。
- 单击**服务器** > **校准**。
- 单击**服务器** > **设备中心**。在**常规**下，单击**工具**，然后单击 **Calibrator**。

在 **Fiery Calibrator** 窗口中，单击位于左下角的 "Calibrator 设定"（齿轮）图标。

要使用深色模式，请在 设置 Command WorkStation 预置（第 29 页） 中设置。

校准状态（过期）

如果设置了校准时限，过期的校准会使 Command WorkStation 产生状态消息并且可能导致作业暂停。

如果校准在 30 分钟内过期，Command WorkStation 会在作业中心中显示该作业的一个警告（黄色）；如果校准已过期，则会显示一个错误（红色）。

如果作业的校准已过期，Fiery 服务器可能会在您尝试打印作业时将其暂停。系统不打印暂停的作业，而且会将其保留在处于暂停状态的“正在打印”列中。

在发送作业进行打印之前会检查校准状态。如果作业在打印时校准变成过期，该作业不会被暂停。建议您在打印较长作业之前进行校准，最大限 度减少在作业打印过程中校准变为过期的可能性。

如果双击已暂停的作业，可以执行以下操作之一：

- 为作业的校准设定校准 Fiery 服务器。更新校准测量之后，选择暂停的作业并打印。
- 使用过期的测量数据继续打印作业。如果输出一致性对此作业不重要，则选择此选项。

校准时限影响的作业类型

Fiery 服务器可以确定大多数作业的校准是否过期，包括：

- 应用程序使用 Fiery PostScript 打印机驱动程序或 Fiery VUE 提交的作业。
- 导入的 PDF 和 TIFF 作业。
- 已经处理的作业（包括已处理的 VPS 和 VIPP 作业）。

Fiery 服务器无法确定以下类型作业的校准是否过期，因此不会暂停它们：

- PCL 和 PJL 作业。
- 应用程序未使用 Fiery PostScript 打印机驱动程序或 Fiery VUE 提交的作业。这包括尚未处理的 VPS 和 VIPP 作业。
- 通过直接连接提交的作业。任何情况下都无法暂停这些类型的作业。

此外，Fiery 服务器并不检查使用“Force Print”命令打印的作业的校准。“Force Print”命令可用于因作业不匹配而暂停的作业（作业所需的纸张或输出处理不可用）。由于它们是被强制打印的，因此不检查这些类型的作业的校准。

设置校准时限和作业暂停

您可以设置校准时限并设置 Fiery Command WorkStation 在校准过期的情况下是否暂停作业。

1 在 **Calibrator 设定** 窗口中，执行以下任一操作：

如果选择设置过期时间，则可以设置以下选项之一：

- 要显示过期状态，请选择**在作业中心中显示状态**。
- 要启用作业暂停，请选择**校准超出时限时暂停作业打印**。

对于已暂停的作业，可以执行以下操作之一：

- 为作业的校准设定校准 Fiery 服务器。更新校准测量之后，选择暂停的作业并打印。
- 如果输出一致性对作业并不重要，请继续使用过时的测量数据打印作业。

2 单击**出厂默认值**将设定重设为原始默认值。

3 单击**保存**，保存设定。

更新服务器校准

如果要重新校准，首先从之前保存的校准数据开始。

1 从列表中选择一个现有校准集。

显示的备注为创建校准时添加的备注。

2 可选：选择**下一步**按钮旁边的向下箭头，选择**从文件加载测量值**从而绕开打印和测量工作流程。此选项专为已有打印机测量值的专家用户保留。建议您始终打印并测量您的实际打印机。

3 单击**下一步**。

查看校准摘要

测量校准页之后，测量结果即可应用。应用测量数据会覆盖现有的数据。

- 执行以下操作之一：
  - 单击**应用并关闭**保存校准设定。
  - 单击**取消**以取消校准。执行此操作时，校准设定将不会更新。

使用一步色彩管理校准和纸盘的特性档。

通过 一步色彩管理功能，您可以为指定纸盘中的所选纸张分配自定义校准和基线特性档。

注释：配备 Fiery 系统软件 FS600/600 Pro 以及更高版本的 Fiery 服务器支持一步颜色管理功能。请参阅特定于产品的用户文档以确定您的 Fiery 服务器是否支持它。

如果特性档已与纸张关联，则仅刷新校准。否则，将创建自定义校准和特性档并与纸张目录或介质目录中的纸张关联。

当打印机具有内置的兼容颜色测量仪器（如内联传感器）时，您可以使用内联传感器一步完成校准和特性档创建。

当**作业属性**窗口中的默认打印设定用于指定纸张时，基线校准和色彩输出特性档会自动优化所生成的颜色。可以通过修改默认作业属性设定来使用设置默认值功能自定义 Fiery 服务器。

对于非默认图像设定和选项所使用的自定义校准和特性档，必须使用 Fiery Color Profiler Suite。

当内联嵌入式测量仪器无法处理某个尺寸的纸张时，您可以使用高质量手持分光光度计。流程是相同的，只不过您要手动测量颜色，而非自动测量。

可以使用如 Fiery ES-3000 或者 X-Rite i1Pro3 等内联传感器或手持分光光度计校准特定纸张的纸盘。

当管理达到您的应用程序可接受的颜色质量等级所需的自定义颜色输出特性档数量时，请牢记以下信息：输出特性档数量减少会导致校准维护次数减少。

- 打印作业时，在**作业属性**窗口中进行以下选择：
  - 从**介质**标签上的**纸张目录**或**介质目录**列表中选择纸张。
  - 在**颜色**标签上选择**输出特性档**打印选项为**作业定义设定**。

    Fiery 服务器色彩管理将自动使用纸张目录或介质目录中与您的纸张关联的输出特性档。
- 往库存中添加新纸张时，请将其添加到纸张目录或介质目录。在纸盘中插入纸张，将纸张与其纸张目录或介质目录条目关联，然后右键单击纸盘选择**校准**以运行一步色彩管理。将在 Fiery 服务器中为纸张目录或介质目录的纸张创建和安装自定义基线校准和输出特性档。
- 仅为一张纸使用 一步色彩管理，指定与内联传感器兼容的纸盘。尺寸较大的横向印张需要的纸张数通常比尺寸较小的纵向印张要少。
- 当纸张有多种重量和大小，并生成相同的颜色时，可以避免创建多个特性档以及后续维护多个校准。

  在纸张目录或介质目录中手动将每个类似的纸张设置为相同的输出特性档。相同的校准和特性档适用于所有纸张。要测试两种纸张的颜色是否足够接近以证明校准和特性档是否足够，请在 Command WorkStation 作业中心中右键单击每个纸盘，执行校准并比较每种纸张的色彩输出。
- 您可以在执行一步色彩管理之前，将纸张目录或介质目录中的关联从特定输出特性档更改为使用**服务器默认值**，强制创建新的校准和色彩输出特性档。
- 您可以设置 Fiery 服务器零触摸重新校准。有关详细信息，请参阅 零触摸重新校准（第 195 页）。每当作业依赖于最近未刷新的校准时，一步色彩管理生成的自定义校准都会由内联传感器自动维护。

为纸盘中所选纸张分配自定义校准和基线特性档

通过 一步色彩管理功能，您可以为指定纸盘中的所选纸张分配自定义校准和基线特性档。

1 在 Command WorkStation 中，右键单击纸盘并选择**一步色彩管理**。

2 从列表中选择测量仪器并单击**下一步**。

  执行以下操作之一：

  - 对于带有内联传感器的打印机，打印机会自动打印并测量校准。如果是第一次校准纸张，打印机在校准之后将打印并测量特性档。

    请记住以下几点：
    - 如果右键单击装有与内联传感器兼容的大小和方向相同的纸张的托盘，此工作流程会更有效。
    - 只有在纸张目录或介质目录中分配了自定义特性档后才可重新校准。未创建新的校准。
    - 如果内联传感器不支持所选纸张大小或可比纸张不可用，请选择不同的测量仪器以继续。
  - 对于手持分光光度计，请按照联机指示测量已打印的色块。

3 如果检测到匹配的输出特性档，请执行以下操作之一：

  - 单击**继续**创建自定义输出特性档。
  - 单击**完成**以使用现有输出特性档。

4 单击**完成**。

打印机会利用新创建的颜色特性档校准准备使用的所选纸张的颜色，或者如果特性档已存在，打印机将刷新所选纸张的校准。

如果手动测量了色块，可以创建自定义特性档以获取更精确的颜色。要创建自定义特性档，请单击**新建特性档**并按照联机指示操作。

如果两种纸张太相似，无法为每种纸张提供合理的自定义特性档，则可以在纸张目录或介质目录中手动分配现有特性档。例如，Hammermill 20 和 Hammermill 24 可以使用相同的特性档。

在此处马上观看视频。

零触摸重新校准

零触摸重新校准功能可检验作业是否会使用最新的校准。如果校准已过期，零触摸重新校准将使用内联传感器自动校准作业。

注释：装有 Fiery 系统软件 FS600/600 Pro 及更高版本的 Fiery 服务器支持零触摸重新校准功能。请参阅特定于产品的用户文档以确定您的 Fiery 服务器是否支持它。

有关在**校准器设定**窗口中打开零触摸校准功能的信息，请参阅 《Fiery Calibrator 帮助》。

当作业传送到打印机后，将触发零触摸重新校准，并检查过期的校准。

如果作业的校准过期，Command WorkStation 作业中心中的“作业摘要”窗格会显示校准警告（红色）。

在发送作业进行打印之前，Fiery server 会检查校准状态。如果作业在打印时校准变成过期，该作业不会被暂停。建议您在打印较长作业之前进行校准，最大限 度减少在作业打印过程中校准变为过期的可能性。

由于零触摸重新校准仅限于 CMYK 和灰度颜色模式，因此仅具有 CMYK+ 和可校准专用颜色的作业将被暂停。

注释：如果其他作业已被 Calibrator 设定**校准过期时暂停作业打印**暂停，则在更改 Calibrator 设定为**自动使用内联传感器校准作业**之前，这些先前暂停的作业将不会自动发布。更改 Calibrator 设定后，可以同时发布所有暂停作业以进行自动重新校准过程。

如果纸盘始终包含内联分光光度计可测量的适当数量纸张，则零触摸重新校准将更为高效。开始零触摸重新校准后，软件可以自动查找内联分光光度计所支持纸张和作业所请求纸张之间的最佳匹配。内联分光光度计并不总是与作业使用的纸张兼容。

除非在**作业属性**窗口中指定了两个条件之一，否则零触摸重新校准将无法准确确定作业使用的校准方式：

- **作业属性**可指定任何纸张类型和与纸张目录或介质目录相关联的具体纸盘
- 特定纸张目录或介质目录条目

如果先前的条件均未满足，作业将暂停，并且不会执行自动校准。

请记住以下事项，以便更好地自动控制零触摸重新校准功能：

- 如果内联分光光度计支持所请求的纸张，则零触摸重新校准将使用作业指定的纸盘。否则将自动选择其他纸盘。
- 每次使用新纸时至少要使用一次 一步色彩管理功能，以防新纸张的输出特性档设置为出厂值时，即"打印机默认值"。指定特定输出特性档时，颜色质量控制更为精确。

- 在**作业属性**窗口的**纸张**标签中，将**纸张目录**或**介质目录**设置为纸张名称，并在**颜色**标签中设置**输出特性档**，以**使用作业定义的设定**。
- 使用内联分光光度计的校准会减少某些纸张大小和方向的纸张消耗。横向通常效率更高。有时，可以使用一步色彩管理功能主动校准以节省耗材，例如，开始工作前或者在打印机纸盘加纸时。在 Command WorkStation 作业中心中，确保每个纸盘都与纸张目录或介质目录条目关联。

校准时限影响的作业类型

Fiery 服务器可以确定大多数作业的校准是否过期，包括：

- 应用程序使用 Fiery PostScript 打印机驱动程序提交的作业。
- 仅打印的 PostScript；导入的 PostScript、PDF 和 TIFF 作业。
- 已经处理的作业（包括已处理的 VPS 和 VIPP 作业）。

Fiery 服务器无法确定以下类型作业的校准是否过期，因此不会暂停它们：

- 应用程序未使用 Fiery PostScript 打印机驱动程序提交的作业。这包括尚未处理的 VPS 和 VIPP 作业。

  建议您使用 一步色彩管理功能校准 VDP 作业使用的纸张。
- 通过直接连接提交的作业。任何情况下都无法暂停这些类型的作业。

此外，Fiery 服务器并不检查使用“Force Print”命令打印的作业的校准。“Force Print”命令可用于因作业不匹配而暂停的作业（作业所需的纸张或输出处理不可用）。由于它们是被强制打印的，因此不检查这些类型的作业的校准。

在此处马上观看视频。

设置零触摸重新校准

可在 **Calibrator 设定**窗口中指定 Fiery 服务器 校准到期的时间。

1 在 **Calibrator 设定**窗口中，选中**校准过期**复选框。

2 当校准检查显示过期的校准时，选择以下操作之一：

- 要打印作业并显示到期状态，则选择**在作业中心显示状态**。
- 要启用作业暂停，请选择**校准超出时限时暂停作业打印**。

  对于已暂停的作业，可以执行以下操作之一：
  - 为作业的校准设定校准 Fiery 服务器 。更新校准测量之后，选择暂停的作业并打印。
  - 如果输出一致性对作业并不重要，请继续使用过时的测量数据打印作业。
- 要启用零触控重新校准，请选择**用内联传感器自动校准作业**。

3 单击**保存**。

图像增强

Fiery 服务器支持两种图像增强方法，以在图像中调节色调、色彩、清晰度和红眼。

- 使用**使用图像增强**打印选项可以进行简单快速调整，不需要在打印前进行目视检查。
- 使用 Image Enhance Visual Editor (IEVE) 进行具体的调整，需要在打印前进行微调和目视检查。

虽然 IEVE 和 **使用图像增强**选项彼此不相关，您不能同时使用 IEVE 和 **使用图像增强**来调整作业中的图像。同时使用两者会同时应用它们的设定，这会对图像的外观和质量产生意想不到的影响。

自定义图像增强设定

应用图像增强打印选项的默认设定会自动优化作业中每个指定图像的曝光、色彩、阴影、高光和清晰度。如果默认设定无法实现让您满意的效果，您可以自定义属性的“应用图像增强”设定，例如亮度、对比度和红眼修正。

打印时，**应用图像增强**打印选项会将照片输出处理增强应用到指定作业页面或印张上的颜色图像。此选项仅影响照片图像，而不会影响图形（例如徽标或图板）或文字。

应用图像增强打印选项位于打印机驱动程序和“作业属性”的**图像**选项卡中。有关此打印选项的更多信息，请参见用户文档集的《打印》部分。

1 通过以下任一方式打开**设备中心**：

- 在**服务器**窗格中单击服务器名称旁边的“更多”图标（三个垂直的点）。
- 在**服务器**窗格中双击服务器名称。
- 单击**服务器** > **设备中心**。
- 右键单击服务器名称并选择**设备中心**。

2 在“设备中心”中，单击**图像增强** > **工作流程**。

3 单击**编辑**。

4 单击**自定义设定**，修改设定，然后单击**确定**。

- **曝光** – 启用**动态校正**、**亮度**和**对比度**控件。

  选择**动态校正**时，Fiery 服务器会分析每个图像并自动应用正确的对比度和亮度值。动态修正尝试填充从全黑到浅色范围。

  您还可以手动指定对比度和亮度调整。选择**动态校正**时，除了**动态校正**之外，还会应用对**亮度**和**对比度**控件进行的任何手动调整。如果未选择**动态校正**，则仅将手动**亮度**和**对比度**调整应用于原始图像。

- **颜色** – 启用**色调修正**、**色调**和**饱和度**控件。

  选择**色调校正**时，Fiery 服务器会分析每个图像并自动校正色调和饱和度。

  您还可以手动指定色调和饱和度调整。选择**色调校正**时，除了自动**色调校正**之外，还会应用对**色调**和**饱和度**控件进行的任何手动调整。如果未选择**色调校正**，则仅将手动**色调**和**饱和度**调整应用于原始图像。

- **阴影和高光** – 启用**自动修正**、**阴影**和**高亮**控件。

  选择**自动校正**时，Fiery 服务器会分析每个图像并尝试校正太暗的阴影和太亮的高亮区域。如果您先前清除了**自动修正**选项，您可以手动指定**阴影**和**高光**增强。

- **清晰度** – 启用**非肤色清晰度**和**肤色清晰度**控件。

  非肤色清晰度控件影响图像中除肤色以外的颜色。**肤色清晰度**控制适用于图像中的肤色。每个控制的范围从 -100（柔化）到 100（锐化）。

- **红眼修正** – 红眼是指拍摄对象眼睛的视网膜反射光源（通常为照相机的内置闪光灯），造成照片中红色瞳孔的状态。

  当选择**红眼校正**时，Fiery 服务器将分析图像并尝试识别和校正红眼情况。您可以使用“区域”控制调整修正区域的大小，其中 100 只与红色瞳孔区域相对应。

Image Enhance Visual Editor

Image Enhance Visual Editor (IEVE) 是一款图像增强应用程序，可为调整 PDF 中的单个图像或提交至 Fiery Server 的多个 PostScript 作业（包括通过 Fiery JDF 工作流程提交的作业）提供视觉工作区。

只有在 IEVE 中执行的调整会影响 Fiery 服务器上作业中的图像。调整不适用于原始源文档。

您可以利用 IEVE 执行以下操作：

- 将增强功能应用于一个或多个页面上的一个或多个图像。
- 应用设定并微调图像时，查看这些设定对图像的影响，然后再进行打印。
- 将设定集保存为预设，这些预设稍后可应用于其他作业。

限制

- 在一台客户端计算机的 IEVE 内一次只能编辑一个作业。在多台客户端计算机上编辑可能会出现意外结果。
- 如果在 IEVE 中编辑并保存作业，然后在早期版本的 IEVE 中打开该作业，则某些编辑可能被删除。
- IEVE 仅限于打开 100 页或更少的文件。
- IEVE 仅限于提取单个页面中的 50 个图像。
- 如果图像的边缘与图像的边缘和页面的边缘未垂直，则无法选择图像进行编辑。这适用于在非正方形或矩形的页面上以非直角旋转的图像。
- 如果作业中有图像被拆分为多个具有混合方向或尺寸的图块，IEVE 将不会把这些图块拼接在一起，而是将它们分别视为单独的图像，特别是当一个图块为纵向而相邻的图块为横向时。打印输出不受影响。

启动 Image Enhance Visual Editor

您可以从 Command WorkStation. 中的作业打开 Image Enhance Visual Editor (IEVE)。

- 在**保留**队列中，单击作业，然后选择 **Image Enhance Visual Editor**。

打开大型作业

有时，如果您在带有显示器、键盘和鼠标套件的 Fiery 服务器上安装 Image Enhance Visual Editor (IEVE)，大型作业可能无法打开或正确显示。增加 Fiery Server 上的可用硬盘空间可以解决此问题。

1 关闭 IEVE 和 Command WorkStation。

2 在 E: 盘上创建临时文件的文件夹。将该文件夹命名为 Temp。

3 在 Windows“开始”菜单中，单击**控制面板**。

4 在**控制面板**窗口中，双击**系统**。

5 在**系统属性**窗口中，单击**高级**选项卡。单击**环境变量**。

6 在上部的**环境变量**窗口中，选择 **TEMP** 变量。单击**编辑**。

7 在**编辑用户变量**窗口中，输入在第 2 步中创建的 Temp 文件夹的路径。单击**确定**。

8 为 TMP 变量重复第 6 步至第 7 步。使用第 7（第 199 页） 步中的同一路径。

注释：再次打开大型作业时，IEVE 将使用这个临时文件夹，且可以正常显示该作业。

调整图像

要调整图像，请使用**预览**标签或**拆分**标签中**调整**窗格里的功能。这里提供了若干工具来帮助您进行调整。

在进行调整时，您可以：

- 将预设应用到图像。
- 在**调整**窗格中根据需要编辑设定。可能并非所有设定都适用于您的图像。

注释：有些不影响图像外观的作业属性（例如输出处理选项）可能不会应用到校样打印。

图像增强的最常见设定包括：

- **亮度** – 增加或降低图像的亮度。
- **对比度** – 增加或降低图像的对比度。
- **清晰度** – 可在不影响图像对比度的情况下增加或降低图像的清晰度（细节）。

调整高光和阴影

要想增强由于曝光或照明原因很难看清高光或阴影区域的细节，可以使用以下**高光和阴影**设定使它们更加清晰：

- **自动增强高光和阴影** – 将计算最佳高光和阴影值并自动将这些值应用于图像，同时更新**高光**和**阴影**设定。

  注释：如果图像已经达到或几乎达到最佳效果，可能不会发现差异。
- **高光** – 增强图像高光部分的细节，使细节更显而易见。
- **阴影** – 增强阴影区域中的细节，使细节更显而易见。

调整颜色

若要纠正图像颜色的不平衡，可以使用以下**颜色**设定影响总体颜色平衡和饱和度：

- **自动调整色彩平衡** – 自动校正图像的**色温**和**色度**以达到最佳外观。

  注释：如果图像已经达到或几乎达到最佳效果，可能不会发现差异。
- **色温**– 设置蓝色 – 黄色平衡（L*a*b* 色彩空间中的 b* 通道）。
- **色调** – 设置红色 – 绿色平衡（L*a*b* 色彩空间中的 a* 通道）。
- **饱和度** – 增加或减少图像所有颜色的饱和度。
- **肤色饱和度** – 仅增加或降低图像中肤色的饱和度，而不是整个图像的饱和度。
- **将饱和度与肤色饱和度联锁** – 选择之后，增加或降低某个**饱和度**设定，其他**饱和度**设定也会以相同程度增加或降低。例如，如果**饱和度**为 10，**肤色饱和度**为 20，并且锁定为开，将**饱和度**增加至 15 时，**肤色饱和度**也会增加至 25。

调整清晰度

若要柔化或增加图像的清晰度，可以使用以下**清晰度**设定降低或增加图像的清晰度：

- **清晰度** – 将影响一幅图像的非肤色区域颜色。
- **肤色清晰度** – 将影响图像中的肤色。

  注释：将**清晰度**和**肤色清晰度**设定为相同的值可能产生不理想的效果。这是因为提高对象的清晰度可能会导致图像中的人物皮肤显得不光滑或粗糙。在大多数情况下，将**清晰度**设为高于**肤色清晰度**会产生最佳效果。
- **将清晰度与肤色清晰度联锁** – 如果选定，会增加或降低某个**清晰度**设定，其他**清晰度设定**也会以相同程度增加或降低。例如，如果**清晰度**为 15，**肤色清晰度**为 0，并且锁定为开，将 **清晰度**增加至 30 时，**肤色清晰度**也会增加至 15。

校正红眼

红眼校正：分析图像并尝试识别和校正红眼。

您可以选择要校正的区域，通过增加或降低容差来调整该区域。要校正图像中的红眼，请执行以下步骤：

1 选择想要调整的图像。

2 在**红眼校正**下，单击**打开**。

  应用程序会分析图像，然后在其确定存在红眼的区域显示矩形选取框。

3 执行以下操作之一：

  - 要删除**红眼校正**区域，单击选取框一角的红色 X。
  - 要手动创建**红眼校正**区域，确保**红眼校正**为**打开**，然后在图像中单击并拖动创建矩形选取框。
  - 要重新调整**红眼校正**区域的大小，拖动选取框上的拖动点。

4 可更改**红眼校正**的程度，将**容差**增加或降低至刚好消除红眼的值。**容差**将应用于图像的所有**红眼校正**区域。

- 增加**容差**可放大红眼蒙版。
- 降低**容差**可缩小红眼蒙版。

5 若要在完成**红眼校正**之后隐藏选取框，请选择**隐藏选取框**。

注释：隐藏选取框后，仍可应用**红眼校正**。

调整特效层

并非所有 Fiery 服务器都支持此功能。如果您的 Fiery 服务器支持专用颜色，您可以使用以下**特效层**设定来对各个图像应用专用墨水和特殊效果：

- **类型**- 选择墨水类型。此处仅显示获得许可证的墨水。
- **墨水量** - 选择墨水百分比。
- **风格** - 选择以下选项之一：**色调分离**、**浮雕**、**色调选择**和**高亮选择**。这些选项将根据所选的选项在图像上创建不同的图案。
- **反转** - 反转已应用风格的效果。
- **振幅** - 位移色相角度，允许您通过修改颜色轮上与色调颜色的距离，将颜色应用到不同的色调范围。
- **色调** - 选择将应用特效层的色相角度。仅当在**风格**菜单中选择**色调选择**时才启用。
- **饱和度** - 增加或减少图像中一种颜色的强度和纯度。仅当在**风格**菜单中选择**色调选择**或**高亮选择**时才启用。
- **展开** - 在图像中缩小或展开应用色调或高光的区域。仅当在**风格**菜单中选择**色调选择**或**高亮选择**时才启用。
- **模式（预览）** - 让您以不同模式预览图像，包括 **照明**、 **镜面**和 **叠加**。此效果将不会保存在作业中或打印。

注释：您无法将专用颜色层应用于 PDF 中的 X 对象图像。

保存对作业的编辑

保存编辑内容会对 PDF 和 PostScript 作业产生不同的效果。

- 如果编辑并保存了 PDF 作业，对该作业的调整将保留在已保存的作业中。如果关闭 IEVE，随后在 IEVE 中打开相同的作业，则控件将设置为已保存的状态。可以手动微调设定或撤销任何未达到所需效果的更改。
- 如果编辑并保存 PostScript 作业，所作的编辑将保存到该作业中且不能撤销。如果关闭 IEVE，随后在 IEVE 中打开同一作业，将显示编辑后的图像，但所有控件将保持其默认设定。

预设

您可以将预设应用于一个或多个页面，或者一个或多个页面上的一个或多个图像。

以下预定义的预设可用：

- **自动** – 启用**自动增强高光和阴影**和**自动调整色彩平衡**，并将**定义**、**饱和度**、**肤色饱和度**、**清晰度**和**肤色清晰度**设置为最佳级别。
- **无校正** – 将所有控制项设置为它们的原始、未修改的设定，然后将图像恢复为原始状态。对于 PDF 文件，将删除对所选图像的所有调整。对于 PostScript 文件，将删除自上次保存文件以来对所选图像所做的全部调整。

您也可以通过保存一组设定作为预设，创建自定义预设。

注释：在选择预设的同时，在调整窗格中更改设定时，名为**自定义**的预设将显示在**预设**列表中。您可以选择使用更改的设定创建新的预设。

使用预设

您可以创建和应用预设。您也可以删除自定义预设，但不能删除**自动**和**无校正**预设。如果您删除已打开作业的自定义预设，IEVE 将应用**无校正**预设。删除预设并不会影响已应用该预设的图像的设定。

创建预设

您可以使用现有设定创建预设或创建自己的设定。

1 选择一个设定要保存的图像，或对所选图像进行所需的调整。

2 在**预设**列表中，选择**另存为**。

3 为该预设输入名称，然后单击**确定**。

删除预设

您可以从**预设**列表中删除预设。删除预设会将 **无校正**预设应用到使用已删除预设的任何图像。

1 在**预设**列表中，选择要删除的预设。

2 单击**删除**，然后单击**是**以确定。

将预设应用到图像

您可以将预设应用到一个或多个图像。

1 选择图像。

2 在**预设**列表中，选择一个预设。

将预设应用到页面

您可以将预设应用到一个或多个页面。

1 在**预设**列表中，单击预设。

2 单击**预设**列表旁的**应用于**。

3 选择**页面**并输入页面范围，或者选择**全部页**。

重设图像

应用**无校正**预设会将图像重设为原始状态。对于 PDF 文件，将删除对所选图像的所有调整。对于 PostScript 文件，将删除自上次保存文件以来对所选图像所做的全部调整。

1 选择图像。

2 执行以下操作之一：

- 在**调整**下，单击**恢复**。
- 在**预设**列表中，选择**无校正**。

打印校样

您可以直接从 Image Enhance Visual Editor 打印作业的单个副本或重复校样以验证输出。校样打印将使用当前编辑创建所选页面的副本，并将其作为新的作业直接发送至打印队列。Fiery 服务器将在打印完成后删除校样。

1 要打印校样，请选择 **文件** > **校样打印**。

2 选择**打印当前页**或**打印所有页面**。

专色

“专色”功能是 Command WorkStation 中的专色（指定颜色）管理器，用于编辑 Fiery 服务器上的专色定义和创建自定义专色定义。专色是 Spot-On 功能的一部分。如果您的 Fiery Server 上安装并启用了 Spot-On，您可以调整和管理专色列表及其 CMYK 对等色。

专色出厂预加载了 PANTONE、HKS、TOYO 和 DIC 等提供的命名颜色库。专色库通过其独立于设备的定义（L*a*b 值）存储原始颜色。針對 Fiery server 上的每一输出特性档，专色計算每一专色最佳可能的 CMYK 重现。每次生成或更新新特性档时，“专色”会自动重新计算最佳的 CMYK 对等色。

您可以创建替换颜色的列表。在文档中根据其 RGB 或 CMYK 值调用时，这些颜色会被其他颜色（CMYK 值为专色颜色中定义值）替换。这样就能够精确地控制颜色并替换单个 RGB 和 CMYK 颜色。

利用专色，也可将专色和印刷色分配给用于作业中的一般颜色。二色打印映射功能是专门为对二色打印进行模拟的印刷厂操作员而设计的。可将二色作业打印到二色打印机，方式是将作业中的颜色映射到在打印机上已创建的颜色。

注释：如果双色打印映射适用于您安装了 Fiery 系统软件 FS350/350 Pro 及更早版本的 Fiery 服务器，则会启用 Fiery Graphic Arts Package, Premium Edition。

专色组和定义

使用 Command WorkStation 中的专色功能，您可以在 Fiery 服务器上编辑专色定义并创建自定义专色定义。一次只能有一个用户使用“专色”。

专色窗口由三部分组成：

- 左侧显示颜色群组列表。
- 中间显示当前所选颜色群组中包含的专色列表。
- 右侧显示当前所选专色的定义、可显示原始 L*a*b 值的色板以及被输出特性档转换后的 CMYK 值。

  专色定义中的叹号表示有一种或多种着色剂已达到其最大值。

默认情况下，Fiery 服务器有多个 PANTONE 颜色群组，可能包括 DIC、HKS 和 TOYO 颜色群组。这些标准群组为锁定状态。不能删除、重命名或导出锁定的组，也不能在锁定的组中添加、重命名或删除专色或者更改专色的优先级顺序。

为专色编辑选择输出特性档

Fiery 服务器为每个输出特性档保留一个专色库。在您编辑专色时，您的编辑会应用到使用指定输出特性档打印的作业中。

根据您的 Fiery 服务器，您可以选择一个特定输出特性档，或是定义作业（将使用您正在编辑的专色）的打印设定（作业属性）。Fiery 服务器可以通过打印设定确定输出特性档。

1 通过以下任一方式打开**设备中心**：

- 在**服务器**窗格中单击服务器名称旁边的“更多”图标（三个垂直的点）。
- 在**服务器**窗格中双击服务器名称。
- 单击**服务器** > **设备中心**。
- 右键单击服务器名称并选择**设备中心**。

2 单击**资源**下的**专色**。

3 如果**专色**窗格顶部出现**输出特性档**，请从列表中选择输出特性档。

4 如果**专色**窗格顶部出现**属性**，请单击**属性**，为将使用已编辑专色的作业选择打印设定，并单击**确定**。

作业属性窗口中的打印设定是 Fiery 服务器上的当前默认设定。

注释：与色彩管理无关的打印设定可忽略。

如果是混合介质作业，则使用第一页的打印设置。

专色窗格会随**纸张来源**和**输出特性档**设定进行更新。

更改专色或颜色组的顺序

为了查找专色定义，Fiery 服务器会在这些颜色群组中按其在“专色”窗口中的显示顺序搜索颜色。如果多种专色具有相同的名称，Fiery 服务器从列表顶部开始搜索找到的第一种专色将获得优先级。有时，为了使特定专色定义获得优先级，可能需要更改颜色群组或群组中专色的顺序。

注释：不能更改锁定的颜色群组中颜色的顺序。

1 通过以下任一方式打开**设备中心**：

- 在**服务器**窗格中单击服务器名称旁边的“更多”图标（三个垂直的点）。
- 在**服务器**窗格中双击服务器名称。
- 单击**服务器** > **设备中心**。
- 右键单击服务器名称并选择**设备中心**。

2 单击**资源**下的**专色**。

3 选择颜色群组或颜色。

4 将其拖到列表中的新位置。

查找专色

可以按名称搜索专色。Fiery 服务器会在颜色群组中按其在“专色”窗口中的显示顺序搜索颜色。当多个专色的名称相同时，在列表中找到的第一个该名称的专色优先。

1 通过以下任一方式打开**设备中心**：

- 在**服务器**窗格中单击服务器名称旁边的“更多”图标（三个垂直的点）。
- 在**服务器**窗格中双击服务器名称。
- 单击**服务器** > **设备中心**。
- 右键单击服务器名称并选择**设备中心**。

2 单击**资源**下的**专色**。

3 单击**查找**。

4 键入专色名称的全称或一部分，然后单击**下一步**。

注释：搜索区分大小写。

要向后搜索，单击**上一步**。

编辑专色

您可以通过输入数值、从色板模式中选择视觉匹配或用测量设备测量实体对象的颜色来定义专色的 CMYK 值。

“专色法匹配”打印选项会将专色与它们最适合的 CMYK 对等色相匹配，以便能够使用 CMYK 色料来模拟专色。但是，您可能需要调整默认的 CMYK 对等色，以针对您的特定打印条件获得更好的颜色匹配。可以使用“专色”来修改专色定义。

1 通过以下任一方式打开**设备中心**：

- 在**服务器**窗格中单击服务器名称旁边的“更多”图标（三个垂直的点）。
- 在**服务器**窗格中双击服务器名称。
- 单击**服务器** > **设备中心**。
- 右键单击服务器名称并选择**设备中心**。

2 单击**资源**下的**专色**。

3 找到并双击专色。

4 执行以下操作之一：

- 要直接编辑 CMYK 百分比值，请单击 C、M、Y 或 K 字段并输入新值。使用 **Tab** 键从一个字段移动到下一个字段。新颜色显示在**当前拾取**旁。
- 要直观地选择新颜色，请单击窗口下半部分中的色块。

  已选颜色变成新的**当前拾取**并显示在中央群集的中心色块中。邻近的色块显示相对于中心色块的更新后色调变化，以彩色箭头指明色调方向。左群集和右群集显示相对于中心群集的饱和度或亮度（具体取决于为**调谐模式**选择了哪一项）变化。要控制邻近色块中的变化程度，请将滑块移近**精细**（降低变化程度）或**粗糙**（提高变化程度）。

  注释：当您选择某些颜色时，在窗口右上角可能会显示一个叹号。此图标表示一个或多个色料已经达到了其最大值。

- 要使用测量仪器选择新颜色，请参见测量和导入专色值（第 212 页）。

5 要打印测试页，请单击**打印**。

在显示器上准确地匹配专色非常困难。应始终通过打印测试页来获得正确的颜色匹配。

6 单击**确定**以保存所做的编辑。

优化专色

如果您的计算机上安装有 Fiery Color Profiler Suite，可使用 Fiery Optimizer 中的专色优化来优化专色定义。优化时，您可以测量专色打印样本并使用测量数据调整专色定义。

有关详细信息，请参阅 《Fiery Color Profiler Suite 帮助》。

1 通过以下任一方式打开**设备中心**：

- 在**服务器**窗格中单击服务器名称旁边的“更多”图标（三个垂直的点）。
- 在**服务器**窗格中双击服务器名称。
- 单击**服务器** > **设备中心**。
- 右键单击服务器名称并选择**设备中心**。

2 单击**资源**下的**专色**。

3 执行以下操作之一：

- 选择一个或多个专色（按 Control 键选择各个颜色），右键单击所选颜色，然后选择**专色优化程序**。
- 单击**编辑**并选择**专色优化程序**。然后在 Fiery Optimizer 中选择专色。

4 Fiery Optimizer 内完成优化时，单击**完成**以返回**专色**窗口。

创建、重命名或删除专色或颜色组

您可以创建、重命名或删除专色或颜色组。无法对已锁定的专色或颜色群组进行更改。

创建专色或颜色群组

您可以在现有或新专色群组中创建新专色。

1 通过以下任一方式打开**设备中心**：

- 在**服务器**窗格中单击服务器名称旁边的“更多”图标（三个垂直的点）。
- 在**服务器**窗格中双击服务器名称。
- 单击**服务器** > **设备中心**。
- 右键单击服务器名称并选择**设备中心**。

2 单击**资源**下的**专色**。

3 在您想要放置新专色或颜色群组的专色列表或颜色群组列表中选择位置，然后单击**新建**。

4 选择**专色**或**群组**，然后键入专色或颜色群组名称。

5 对于专色，请指定定义。

要定义专色的 CMYK 值，则输入数值、从色板模式中选择视觉匹配，或者用测量设备测量实体对象的颜色。另外，您还可以通过 L*a*b* 值定义专色。

6 要保存并添加另一个专色或群组，请单击**添加另一个**。

7 单击**确定**，保存新的专色或群组。

重命名专色或颜色组

若现有专色或颜色群组的名称未锁定，则可以进行更改。如果将专色名称匹配到特定作业中使用的名称，务必要准确匹配名称，包括大小写字母和空格。

1 通过以下任一方式打开**设备中心**：

- 在**服务器**窗格中单击服务器名称旁边的“更多”图标（三个垂直的点）。
- 在**服务器**窗格中双击服务器名称。
- 单击**服务器** > **设备中心**。
- 右键单击服务器名称并选择**设备中心**。

2 单击**资源**下的**专色**。

3 右键单击专色或群组并选择**重命名**。

4 键入新名称，然后按 **Enter** 键或 **Return** 键。

删除专色或颜色群组

您可以删除未锁定的专色或颜色群组（以及群组中的专色）。

1 通过以下任一方式打开**设备中心**：

- 在**服务器**窗格中单击服务器名称旁边的“更多”图标（三个垂直的点）。
- 在**服务器**窗格中双击服务器名称。
- 单击**服务器** > **设备中心**。
- 右键单击服务器名称并选择**设备中心**。

2 单击**资源**下的**专色**。

3 右键单击专色或群组并选择**删除**。

4 单击**是**进行确认。

导入和导出自定义颜色组

可以将 Fiery 服务器中的自定义颜色群组以 ICC 文件的格式导出到计算机。您可以将计算机中的自定义颜色群组导入到 Fiery 服务器。

导入的颜色群组将被添加到专色群组列表中，并可立即在 Fiery 服务器上使用。

导入自定义颜色组

要支持除 Fiery 服务器上提供的专色定义之外的专色定义，您可以从计算机将指定的颜色特性档作为自定义颜色群组导入。

1 通过以下任一方式打开**设备中心**：

- 在**服务器**窗格中单击服务器名称旁边的“更多”图标（三个垂直的点）。
- 在**服务器**窗格中双击服务器名称。
- 单击**服务器** > **设备中心**。
- 右键单击服务器名称并选择**设备中心**。

2 单击**资源**下的**专色**。

3 从颜色群组列表中选择要添加导入的颜色群组的位置。

4 单击**导入**。

5 找到并选择所需的颜色组。

您只能导入从 Spot Pro 导出的 ICC 文件。

6 单击**打开**。

导入的颜色组添加到颜色组列表中上一个选定的颜色组上方（该组的优先级高于它下面的颜色组）。如果导入的组与列表中的现有组共享名称，系统将提示您重命名导入的组。

导出自定义颜色组

要与其他 Fiery 服务器共享自定义颜色群组，您可以将该群组导出为可导入到其他 Fiery 服务器的本地副本。无法导出锁定的颜色群组。

1 通过以下任一方式打开**设备中心**：

- 在**服务器**窗格中单击服务器名称旁边的“更多”图标（三个垂直的点）。
- 在**服务器**窗格中双击服务器名称。
- 单击**服务器** > **设备中心**。
- 右键单击服务器名称并选择**设备中心**。

2 单击**资源**下的**专色**。

3 选择要导出的颜色群组。

4 单击**导出**。

5 输入文件的名称并选择文件类型。

6 浏览找到要保存该文件的位置，并单击**保存**。

查看颜色组的色域

如果您的计算机上安装了 Fiery Color Profiler Suite，则可以使用 Fiery Profile Inspector 查看组中专色的模型与所选输出特性档的色域的比较。

1 通过以下任一方式打开**设备中心**：

- 在**服务器**窗格中单击服务器名称旁边的“更多”图标（三个垂直的点）。
- 在**服务器**窗格中双击服务器名称。
- 单击**服务器** > **设备中心**。
- 右键单击服务器名称并选择**设备中心**。

2 单击**资源**下的**专色**。

3 选择要查看的颜色群组，然后单击**检查**。

Fiery Profile Inspector 在单独的窗口中打开。单击 Fiery Profile Inspector 中的“帮助”图标，了解有关使用 Fiery Profile Inspector 将专色与输出特性档进行比较的更多信息。

色板页和色板书

您还可以为包含所有邻近专色的各种专色打印色板页。您也可以为颜色群组打印包含群组中所有专色或群组中所选颜色的色板书。

专色法匹配

当您打印色板页或色板书时，“专色”会采用以下作业属性打印作业：

- 如果 Fiery 服务器要求您在“专色”窗格中选择输出特性档，则“专色”会使用指定输出特性档和 Fiery 服务器的默认作业属性打印色板书或色板页。
- 如果 Fiery 服务器要求您在“专色”窗格中选择**属性**，则“专色”会使用您所选的作业属性打印色板书或色板页。如果您未在“专色”中选择任何作业属性，“专色”将使用 Fiery 服务器的默认作业属性。

  此时，如果作业属性中的**专色法匹配**选项禁用，您会收到关于该设定的信息提示。因为**专 色法匹配**必须启用“专色”中的专色定义方可使用，“专色”在启用**专色法匹配**选项时才可打印色板书和色板页，无论“专色”中或 Fiery 服务器 中如何设置作业属性。

校准

校准 Fiery server 可以确保该设备有一致和可靠的颜色输出。校准可调整打印机的颜色输出中的变化，而且可随时间和不同的打印条件进行更改。

当您打印色板页或色板书时，如果显示一条警告，告知您校准超出限制，这表示 Fiery server 已配置检测使用过期校准打印作业的情况。（并非所有类型的 Fiery server 都支持此功能。）您可以忽略警告并继续打印，但是为了确保颜色一致性，仅限使用更新校准后的“专色”打印页面。

打印色板页或色板书

您可以为单一专色打印色板页面，也可以打印一组专色的色板书。

打印专色色板页

打印色板页时，可选择专色和模式。

1 通过以下任一方式打开**设备中心**：

- 在**服务器**窗格中单击服务器名称旁边的“更多”图标（三个垂直的点）。
- 在**服务器**窗格中双击服务器名称。
- 单击**服务器** > **设备中心**。
- 右键单击服务器名称并选择**设备中心**。

2 单击**资源**下的**专色**。

3 双击专色并单击**打印**。

4 选择版面。

- **颜色搜索模式** – 按照**编辑专色**或**新专色**窗口中显示的相同模式打印色块。
- **颜色临近模式** – 在**编辑专色**或**新专色**窗口中按照 3 列 x 8 行的格式打印色块。

5 如果您尚未在**作业属性**窗口中指定纸张来源，请选择用于打印的纸张大小和纸张来源。

6 单击**打印**或**确定**打印样本页。

打印色板书

在打印色板书时，可选择专色群组和版面。

1 在**专色**窗口中，选择一个颜色群组并执行下列一项操作：

- 要打印包含颜色群组中所有专色的色板书，请选择群组并单击**打印**。
- 要打印包含颜色群组中所选颜色的色板书，请在“专色”窗口中选择该群组，按住 Ctrl 键单击所选专色，然后单击**打印**。

色板 8X8 将以 8 列 x 8 行格式打印色块。

2 如果您尚未在**作业属性**窗口中指定**纸张来源**，请选择用于打印的纸张大小和纸张来源。

3 单击**打印**或**确定**打印样本页。

测量和导入专色值

如果有可测量单个颜色样本的测量仪器，则可以将测量的颜色值直接导入到专色定义中。您可以利用此功能，直接根据实体对象的实际颜色（如打印徽标的红色或包装信封的黄色）来匹配专色。

注释：若要使用 X-Rite i1Pro 或 i1Pro 2，您必须使用从 Fiery 获取的仪器。另一来源提供的仪器无法与“专色”搭配使用。

1 安装并设置分光光度计，以将其与计算机配合使用。

有关安装和设置说明，请参阅仪器附带的文档。

2 通过以下任一方式打开**设备中心**：

- 在**服务器**窗格中单击服务器名称旁边的“更多”图标（三个垂直的点）。
- 在**服务器**窗格中双击服务器名称。
- 单击**服务器** > **设备中心**。
- 右键单击服务器名称并选择**设备中心**。

3 单击**资源**下的**专色**。

4 确保已连接仪器并单击**仪器**。

5 将分光光度计置于其校准处，单击**校准**。校准可提高测量值的准确性。

6 选择所需的颜色组，然后单击**新建** > **专色**，或双击专色以编辑。

7 将分光光度计置于目标颜色上，确保抽样窗口的中心位于该颜色上。

8 按下分光光度计上的按钮进行测量。Fiery 服务器按照下列方式将测量的 CMYK 值导入到专色中：

- 如果您在颜色列表中选择单个颜色，则 Fiery 服务器会将其定义更新为测量的颜色。
- 如果打开**编辑专色**或**新专色**窗口，则 Fiery 服务器会将**当前拾取**更新为测量的颜色。
- 如果在颜色群组列表中选择一个群组，则 Fiery 服务器将使用该群组内的测量值创建新颜色。

替换颜色

“替换颜色”功能可将作业中的颜色映射到打印输出中的不同颜色。

颜色替换仅影响文本、矢量图形和线条艺术。颜色替换对光栅图像没有影响。

将颜色定义为替换颜色时，RGB 颜色或 CMYK 颜色的设置不起作用。Fiery 服务器使用类似于专色转换的过程来转换颜色。

注释：您不能同时使用“替换颜色”和 Postflight 功能。这些打印选项是受限的。

使用替换颜色功能涉及以下任务：

- 在 Command WorkStation 中配置替换颜色值。
- 在**替换颜色**打印选项设置打开的情况下打印文档。

配置替换颜色

替换颜色驻留在名称为“替换群组”的特殊类型的专色群组中。对于替换颜色，您可以指定原稿颜色的 CMYK 值和替换原稿颜色的颜色的 CMYK 值。

1 通过以下任一方式打开**设备中心**：

- 在**服务器**窗格中单击服务器名称旁边的“更多”图标（三个垂直的点）。
- 在**服务器**窗格中双击服务器名称。
- 单击**服务器** > **设备中心**。
- 右键单击服务器名称并选择**设备中心**。

2 单击**资源**下的**专色**。

3 如果替换群组已存在，请选择该替换群组并跳到 6（第 213 页）。否则，要创建替代组，请在颜色组列表中选择要放置新替代组的位置。

4 单击**新建**并选择**替换群组**。

5 键入群组名称，然后单击**确定**。

6 在颜色列表中选择要放置新替换颜色的位置。

7 单击**新建**并选择**替换颜色**。

8 选择颜色模式以指定原始颜色值。

9 为原始颜色键入值。使用 Tab 键可在字段之间移动。

10 在**已转换**下，单击**编辑**。

11 为已转换颜色键入值，然后单击**确定**。

12 为原始颜色选择公差度。

公差确定特定颜色必须有多接近原始颜色才算得上匹配。小公差范围和大公差范围的定义如下：

色彩模式	小公差范围	大公差范围
CMYK (0-100%)	+/- 0.25%	+/- 0.5%
RGB（设备代码 0-255）	+/- 0.25	+/- 1
RGB (0-100%)	+/- 0.25%	+/- 0.5%

注释：公差不会影响已替换颜色。

13 单击**确定**。

二色打印映射

通过二色打印映射，您可以将作业中的处理色映射到二色打印机上的处理色（青色、品红色、黄色、黑色或专色）。打印店操作员可以利用二色打印映射功能对二色打印机进行校样。

可将二色作业打印到二色打印机，方式是将作业中的处理色映射到打印机上的颜色。

注释：二色打印映射不同于替换颜色。二色打印映射可转换作业中使用的印刷色。替换颜色将作业中的一种颜色转换为不同的颜色。

使用二色打印映射功能涉及以下任务：

- 在 Command WorkStation 中配置二色打印映射值。
- 在**二色打印映射**打印选项打开的情况下打印文档。

使用此功能时，存在以下局限：

- 当您选择 **合成色叠印**和**组合分色**时，Fiery 服务器将忽略二色打印映射。
- Postflight 不会报告有关二色打印映射功能的信息，因为在执行任何颜色转换前，Postflight 会报告文档的源状态。
- 您不能为一个作业同时选择**二色打印映射**和**替换颜色**。另外，配置二色打印映射时不能选择替换颜色。

配置二色打印映射

要配置二色打印映射，请为作业中的每种原始颜色指定一种输出颜色。

1 通过以下任一方式打开**设备中心**：

- 在**服务器**窗格中单击服务器名称旁边的“更多”图标（三个垂直的点）。
- 在**服务器**窗格中双击服务器名称。
- 单击**服务器** > **设备中心**。
- 右键单击服务器名称并选择**设备中心**。

2 单击**资源**下的**专色**。

3 单击**二色打印映射**

4 分别为两种处理色选择在作业中使用的原始处理色。

最初，黑色和品红色显示为原始处理色。如果您更改所选的处理色，在**打印为**中选择的处理色会随之更改。这可以避免意外地将一种处理色映射到不同的处理色。

5 在**打印为**中，选择要将处理色映射到的处理色或专色。要选择专色，请从相应列表中选择颜色群组和颜色名称。

6 单击**确定**。二色打印映射群组已保存并添加到**专色**窗口中列出的组。

Spot Pro 中的专色

Spot Pro 是一个用于创建、管理和编辑专色的综合程序。Spot Pro 可使您在 Fiery 服务器上编辑专色定义和创建自定义专色定义。专色是 Spot Pro 功能的一部分。如果您的 Fiery 服务器上安装并启用了 Spot Pro，您可以调整和管理专色列表及其替换色彩空间对等色。

Fiery 服务器具有一个内部专色库，它可以自动管理所有主要专色制造商的专色。如果您加载的作业包含 Fiery 服务器未知的专色，则必须先对其进行定义，然后才能正确打印该作业。

Spot Pro 预加载了 Fiery 服务器的指定命名专色库，例如来自 PANTONE、HKS、TOYO 和 DIC 的专色库。专色库通过其独立于设备的定义（L*a*b* 值）存储原始专色。对于 Fiery 服务器上的每个输出特性档， Spot Pro 会计算每种专色的最佳可用输出设备色彩空间。每次生成新特性档或更新特性档时，Spot Pro 都会自动重新计算最佳的输出设备色彩空间和转换后的 L*a*b* 值。

您可以创建替换颜色的列表。在文档中根据其 RGB 或 CMYK 值调用时，替换颜色会被其他颜色（CMYK 值为 Spot Pro 颜色中定义值）替换。以这种方式使用替换颜色能够精确地控制颜色并替换单个 RGB 和 CMYK 颜色。

您可以通过单击工具栏上的 Spot Pro**Fiery Learning** 访问 Spot Pro 培训材料。

开始 Spot Pro

您可以从 Command WorkStation 设备中心启动 Spot Pro。

您可以向新的或现有自定义专色群组添加专色。您无法向系统专色群组添加新的专色。

- 用以下方法之一启动 Spot Pro：
  - 在“作业中心”中，单击工具栏上的 **Spot Pro**。
  - 单击**服务器** > **Spot Pro**。
  - 单击**服务器**窗格中服务器名称旁边的“更多”图标（三个垂直点），然后单击 **Spot Pro**。
  - 在“设备中心”中，单击**资源** > **Spot Pro**，然后单击**启动 Spot Pro**。

  注释：当连接到 Command WorkStation 中的一个或多个 Fiery 服务器时，只能打开一个 Spot Pro 的实例。这允许您继续使用 Command WorkStation 作业中心或设备中心中的作业。

Spot Pro 工作空间

主窗口显示专色群组列表和各个专色群组中指定专色列表。当您选择一个指定专色时，Spot Pro 会显示所选专色的预览。

Spot Pro 主窗口包括以下区域：

- **Spot Pro** 群组窗格

  专色群组的顺序定义 Fiery 服务器上的专色搜索顺序 。

  无法按名称、类型或锁定状态自动对 Spot Pro 专色群组进行排序。

  Spot Pro 首先列出最新的专色群组。

  默认情况下，Fiery 服务器从列表顶部开始搜索颜色，并将第一个匹配的指定专色定义应用到作业。您可以通过在作业属性中选择不同的组来逐个覆盖此搜索设置。

  您可以手动向上或向下移动每个专色群组以更改颜色搜索顺序。

- **Spot Pro** 颜色窗格

  您可以调整列宽。

  Spot Pro 首先列出最新的颜色。

  您可以手动向上或向下移动每个专色以更改颜色搜索顺序。专色群组中的专色可以按名称、ΔE、色彩准确性、分色值以及锁定或解锁状态进行排序。

- **Spot Pro** 颜色预览窗格

  对于所选专色，颜色预览窗格显示专色、色域警告、ΔE 和分色值的预览。颜色预览窗格还具有用于编辑和拷贝专色的控件。

  您可以右键单击一个或多个专色，然后选择**拷贝**以拷贝它们。

- **Spot Pro** Color Editor 窗格

  您可以通过修改 L*a*b* 值、LCH 值或基于所选输出特性档的设备分色来编辑所选专色，也可以打印专色的变量并选择一个变量。

Spot Pro 群组类型

Spot Pro 具有多种颜色群组类型，包括专色群组、替换颜色群组和专用颜色群组。专色群组有两种类型：系统颜色和自定义颜色。

专色群组 - 系统颜色

系统专色群组及其中的颜色已被锁定。系统专色群组可以编辑，但不能删除或重命名。要重命名专色，请复制该颜色并将其保存到自定义专色群组中。

专色群组 - 自定义颜色

您可以创建一个或多个自定义专色群组。

自定义专色群组中的所有专色都可以编辑、复制、剪切、删除或重命名。同一自定义专色群组中的颜色必须具有唯一名称。不同自定义专色群组中的颜色可具有相同的名称。

替换颜色群组

您可以为自定义替换颜色创建替换颜色群组。

专用颜色群组

默认情况下，根据打印机支持的专用颜色，可使用一个或多个专用颜色群组。

Spot Pro 还可以通过别名功能将不同的专色或多种专色链接或映射到一种专色。

Spot Pro 颜色类型

Spot Pro 使用用户定义的输出特性档来显示分色值和色板。

当您创建或复制颜色时，Spot Pro 会自动生成所有分色值。您可以选择不同的输出特性档以查看其相应的分色值，或者选择更改一个或多个输出特性档的分色值。您还可以将一个输出特性档的颜色分色应用到多个或所有输出特性档。

将一个输出特性档的分色值应用到其他输出特性档

请记住以下几点：

- 将分色值应用于其他输出特性档可能会导致无法准确再现色度专色。
- 将分色值应用于不同的色彩空间或不同的介质或基材可能会导致不准确或不需要的色彩输出。

1 在 Spot Pro 中执行以下操作之一：

- 右键单击一个群组，然后选择**应用到**。
- 右键单击一个颜色或通过 shift 加鼠标点击选择多个颜色，然后选择**应用到**。
- 单击输出特性档字段旁边的**应用到**。

2 选择要应用分色值的输出特性档。

3 单击**保存**。

自定义 Spot Pro

Spot Pro 预置

您可以设置 Spot Pro 的预置。

1 要打开 **Spot Pro 预置**窗口，单击**预置**工具栏图标。

2 指定 ΔE 公差。

3 指定 ΔE 格式。

- **dE 2000** – CIE 于 2000 年推荐的 CIELAB 变体。此方法使用 KL = KC = KH = 1.0。
- **dE CIE76** – 由 CIE（国际照明委员会）1976 年定义的基于距离的色差公式。
- **dE CMC** – 亮度与使用 ISO 标准 ISO 105-J03 计算的色度和色调之差的比率。亮度值和色度值的加权值为 1.0，以便与认知性数据结合使用。
- **dE 94** – CIE TC1-29 推荐作为色差公式的 CIELAB 变体。对于印刷技术应用程序，此方法使用 K1 = 0.045 和 K2 = 0.015。

4 通过选择以下选项之一指定**首选测量模式**：

- **M0 – 包含紫外线**
- **M1 – 包含 D50 紫外线**
- **M2 – 排除紫外线**

5 要启用 **Fiery Edge 专色处理**，请选中该复选框。

Fiery Edge 专色处理默认为开启状态，它可更好地控制专色配方，以改进专色的准确性，特别是色域外颜色更是如此。禁用 **Fiery Edge 专色处理**将会重新计算系统中的所有专色配方。这将影响 Fiery 服务器上所有专色配方的 ΔE 值。对于具有扩展色域特性档（颜色超出 CMYK 的范围）的 Fiery 服务器而言，此专色配方重新计算操作会将输出值限制为四种颜色（包括黑色在内）。

在 **Fiery Edge 专色处理**的帮助下，您可以：

- 指定 **Fiery Edge** 设定所允许的最大 ΔE 偏差量。
  - 增加允许的 ΔE 偏差量可能会使更清洁的专色配方得以实现，在视觉观感上会更具吸引力。
- 指定**移除污染**，以从专色配方中移除含量非常低的颜色。
  - 专色配方中的少量印刷色可能会导致印刷品上出现斑点。从专色配方中移除含量很低的着色剂，会使专色看起来更干净。
- 在专色配方中指定**填充高于 95% 的色调值**，以便 100% 使用配方中含量已达到 95% 的颜色。
  - 如使用值略低于 100% 的着色剂的专色配方，可以呈现出带有微小白色斑点的图案。将着色剂的值增加到 100% 就可以解决此问题。
- 指定**覆盖输出特性档中的 "最大黑色" 设定**，以呈现出一致性更高的灰色，并可减少专色配方中所使用的 CMY 墨水量或墨粉量。

注释：对于 Fiery 系统软件 FS600/600 Pro 或更高版本，禁用 **Fiery Edge 专色处理**将取代现有的 Fiery Edge 专色配方。要保存 Fiery Edge 的专色配方以及您所做的任何编辑，请在禁用 **Fiery Edge 专色处理**之前，以 .icc 的文件格式备份 Fiery Edge 专色群组。您可以随时在 **Fiery Edge 专色处理**技术和**标准 Fiery 专色处理**之间切换。

注释：对于 Fiery 系统软件 FS500/500 Pro，启用 **Fiery Edge 专色处理**将取代现有的标准专色配方。要保存标准专色配方以及您所做的任何编辑，请在启用 **Fiery Edge 专色处理**之前，以 .icc 的文件格式备份标准专色群组。您可以随时在**标准 Fiery Edge 专色处理**技术和 **Fiery Edge 专色处理**之间切换。

6 指定输入设定。

- **移除污染**。
- **填充高于 95% 的色调值**。
- **覆盖输出特性档中的最大黑色设定**。

7 单击**出厂默认值**以使用默认预置设定。

要使用深色模式，请在 设置 Command WorkStation 预置（第 29 页） 中设置。

支持的测量设备

Spot Pro 支持以下测量设备：

- ES-3000/i1Pro3/i1Pro3 Plus
- ES-2000/i1Pro2
- ES-1000/i1Pro
- MYIRO-1
- FD-5BT
- TECHKON SpectroDens

管理 Spot Pro 列

您可以自定义系统专色或自定义专色群组的列标题。您可以重新排序、添加或删除对列标题，以显示与群组中专色相关的信息。

更改列显示

您可以添加或删除列。

1 右键单击 Spot Pro 颜色窗格中的任意列。

2 从菜单中选择一个将在 Spot Pro 颜色窗格中添加或删除的列。

注释：添加 ΔE 列后，当 ΔE 值超出 Spot Pro **预置**窗口中设置的公差时，将显示警告图标。

注释：补丁和名称列无法删除或移动。

调整列宽

您可以更改 Spot Pro 列的宽度。

- 将列边框向左或向右拖动。

更改列顺序

您可以更改 Spot Pro 列的顺序。

- 右键单击某个列，在 Spot Pro 颜色窗格中拖动列以更改列位置。

更改专色或专色群组的顺序

您可以手动更改专色群组和自定义专色群组中的专色顺序，以便更改颜色搜索顺序。

默认情况下，Fiery 服务器从列表顶部开始搜索专色，并将第一个匹配的命名专色定义应用到作业。您可以通过在作业属性中选择不同的组来逐个覆盖此搜索设置。

- 在 Spot Pro 中，右键单击专色群组或专色，然后选择**上移**或**下移**，一次移动一步。选择**移至顶部**或**移至底部**可将专色或专色群组移动到列表顶部或底部。

启用或禁用专色库

您可以在 Spot Pro 中显示或隐藏专色群组。

注释：只能在安装了 Fiery 系统软件 FS600/600 Pro 或更高版本的 Fiery 服务器来启用或禁用专色库。

1. 单击 **Spot Pro** 群组窗格顶部的**启用/禁用专色 群组图标** ()。
2. 选中要启用颜色群组的复选框，并在**启用/禁用专色群组**窗口中清除那些要禁用的专色群组的复选框。

   注释：禁用的专色群组不会显示在 Command WorkStation 的任何位置，并且所有 Fiery 应用程序都不会将其用于专色处理。
3. 单击**确定**以保存。

Spot Pro 工具栏图标

Spot Pro 工具栏显示一套标准图标。

新建	创建新的专色群组、专色、替换颜色群组或替换颜色。Spot Pro 可将新专色和替换颜色添加到所选群组。
删除	从颜色群组中删除所选颜色群组或给定专色。
打印/打印就绪/发送至打印队列	根据 Fiery 服务器，为所选专色或专色群组启动“打印”、“打印就绪”或“发送至打印队列”。
优化	针对所选纸张或基材和输出特性档优化所选群组中的所选颜色或所有颜色。
打开	从用户指定的位置打开专色或专色群组。它还允许从 Adobe 应用程序打开自定义或用户创建的库或将其打开至 Adobe 应用程序。

另存为	将 Fiery 服务器的专色或专色群组保存至另一个用户指定的位置。它还允许从 Adobe 应用程序保存自定义或用户创建的库或将其保存至 Adobe 应用程序。
预置	打开 Spot Pro **预置**窗口。
双色打印映射	可使您选择要映射的印刷色，然后搜索并选择设备颜色或专色。
别名	将一个或多个专色映射到别名，以确保即使它们的名称不同，也能使用相同的颜色值。
检查	对专色群组中的专色执行准确度检查，以检查打印有多准确。

搜索专色

您可以轻松搜索专色并显示专色所在的各个库。

您可以使用**搜索颜色**字段根据搜索条件字段查找指定专色或专色列表。专色结果显示在群组名称下方，专色名称旁会显示一个小色板。

搜索专色

您可以搜索自定义专色和内部专色库的专色。

1 在 Spot Pro 工具栏图标旁边的**搜索**字段中输入搜索条件。

您可以搜索指定专色名称的一部分。例如，如果您搜索**红色**，Spot Pro 将查找名称中包含“红色”的所有专色。

2 按 **Enter** 键或单击放大镜图标（“搜索”图标）查找符合指定搜索条件的专色。键入的文本不区分大小写。

如果搜索词小于三个字符，则搜索结果将限制为当前选定的群组。您可以通过单击**搜索全部专色库**链接在所有群组中搜索。如果搜索词为三个或更多字符，则搜索将在所有专色群组中执行。页面中显示的结果限制为每次 500 条结果。

3 从搜索结果中选择专色。搜索词保留在**搜索颜色**字段中。

如果再次单击**搜索颜色**字段，搜索结果将再次显示。您可以选择缩小搜索范围或从列表中选择其他结果。

4 搜索后，您可以通过单击清除按钮来清除当前搜索条件，从而清除搜索字段和搜索结果。当执行其他主要操作（例如单击工具栏上的工具、编辑专色或关闭 **Spot Pro** 窗口）时，搜索结果将自动清除。这样可允许您按不同的条件搜索。

创建新的专色

您可以通过输入数值、从色板模式中选择视觉匹配或用测量设备测量实体对象的颜色来定义专色的 L*a*b* 值或 CMYK 值。

专色法匹配打印选项会将专色与它们最适合的 CMYK 对等色或 L*a*b* 值相匹配，以便能够使用 CMYK 着色剂来模拟专色。但是，您可能需要调整默认的 CMYK 对等色或 L*a*b* 值，以针对您的特定打印条件获得更好的颜色匹配。可以使用 Spot Pro 来修改专色定义。

1 在 **Spot Pro** 内，为新专色选择专色群组或创建新专色群组。

- 要创建新专色群组，请单击**新建** > **群组**。
- 要创建新专色群组，请单击**新建** > **专色**。

2 在**专色名称**字段输入专色名称。

3 执行以下任意操作：

- 要直接输入 L*a*b* 值，请单击 L*、a* 或 b* 字段并输入新值。使用 **Tab** 键从一个字段移动到下一个字段。
- 单击 L、C 或 H 字段并输入新值以编辑所选专色的亮度、色调或色度。使用 **Tab** 键从一个字段移动到下一个字段。
- 单击**测量**以测量 L*a*b* 值，然后按照屏幕上的说明操作。
- 要直接输入 CMYK 百分比值，请单击 C、M、Y 或 K 字段并输入新值。使用 **Tab** 键从一个字段移动到下一个字段。

  分色值根据针对给定纸张或基材所选的输出特性档计算。这对于清除由于黑色或青色点造成的斑点或云状效果等污染或视觉伪影特别有用。对于 CMYK+ 特性档，可输入相应的墨水分色。例如，选择 CMYKOV 输出特性档时，可输入 CMYK、橙色和紫罗兰色分色值。

4 要打印测试页，请单击**变量**旁边的箭头并选择**打印**。

  您可以为变量选择色块版面，然后选择承印材料或基材来源。

  在显示器上准确地匹配专色非常困难。应始终通过打印测试页来获得正确的颜色匹配。

5 执行以下操作之一：

- 单击**取消**中止创建新专色，退出 **Spot Pro** Color Editor 窗格，然后返回 **Spot Pro** 颜色预览窗格。
- 单击**保存**以保存您的专色，而不离开 **Spot Pro** Color Editor 窗格。
- 单击**完成**以完成创建新专色并退出 **Spot Pro** Color Editor 窗格。

编辑专色

您可以通过输入数值、从色板模式中选择视觉匹配或用测量设备测量实体对象的颜色来定义专色的 L*a*b* 值或 CMYK 值。

专色法匹配打印选项会将专色与它们最适合的 CMYK 对等色或 L*a*b* 值相匹配，以便能够使用 CMYK 着色剂来模拟专色。但是，您可能需要调整默认的 CMYK 对等色或 L*a*b* 值，以针对您的特定打印条件获得更好的颜色匹配。可以使用 Spot Pro 来修改专色定义。

系统和自定义专色都可以编辑。您无法重命名或删除系统专色。

1 在 **Spot Pro** 内，找到您要编辑的专色，然后单击“编辑”图标（）。

您可以重命名自定义专色或自定义专色群组。

2 执行以下任意操作：

- 要直接编辑 L*a*b* 值，请单击 L*、a* 或 b* 字段并输入新值。使用 **Tab** 键从一个字段移动到下一个字段。
- 单击 L、C 或 H 字段并输入新值以编辑所选专色的亮度、色调或色度。使用 **Tab** 键从一个字段移动到下一个字段。
- 单击**测量**以测量 L*a*b* 值，然后按照屏幕上的说明操作。
- 要直接编辑 CMYK 百分比值，请单击 C、M、Y 或 K 字段并输入新值。使用 **Tab** 键从一个字段移动到下一个字段。

  分色值根据针对给定纸张或基材所选的输出特性档计算。这对于清除由于黑色或青色点造成的斑点或云状效果等污染或视觉伪影特别有用。对于 CMYK+ 特性档，可编辑相应的墨水分色。例如，选择 CMYKOV 输出特性档时，可编辑 CMYK、橙色和紫罗兰色分色值。
- 要以可视方式编辑专色，您可以在 **变量**选项卡上创建和打印专色变量。有关详细信息，请参阅 专色变量（第 223 页）。

3 要打印测试页，选择单个专色后，单击**变量**选项卡上的**打印**。

您可以选择介质或基材来源以及变量数量。

在显示器上准确地匹配专色非常困难。应始终通过打印测试页来获得正确的颜色匹配。

4 执行以下操作之一：

- 单击**完成**以完成编辑并退出 **Spot Pro** Color Editor 窗格。
- 单击**取消**中止编辑，退出 **Spot Pro** Color Editor 窗格，然后返回 **Spot Pro** 颜色预览窗格。
- 单击**保存**以保存您的编辑并切换到不同的专色，而不离开 **Spot Pro** Color Editor 窗格。
- 在**颜色定义**选项卡上，单击“重置”图标（）可 撤消更改。

专色变量

您可以打印所选专色和一些色调与原始专色略有不同的邻近颜色。您可以选择一种更符合您所期望的专色视觉外观的专色变量，以替换您作业中的原始专色。

您可以使用专色变量来获得更好的视觉匹配，并校正与当前校准的偏差以及输出特性档的限制。

当您创建专色变量时，Spot Pro 会显示原始专色的八角形。颜色箭头可以在青色、绿色、黄色、橙色、红色、品红色、紫色和蓝色的色调方向上点击调整原始专色。可单击黑色和白色箭头来调整原始专色的亮度。

创建专色变量

您可以修改专色的外观、打印并比较专色变体的颜色再现，以及选择要使用的专色变体。

打印变量时，纸张大小至少要选择 Letter 或 A4 大小。

默认情况下，专色变量将直接发送到**打印**队列，并在导入时自动打印作业。

1 在 Spot Pro 中选择群组后，单击选择自定义专色，然后单击**编辑**，打开 Spot Pro 颜色编辑器。

2 单击**变量**。

用于以八色调方向更改颜色的活动控件为颜色箭头。颜色变量箭头（红色、绿色、蓝色、青色、品红色、黄色、黑色、白色）显示色调和亮度从中心色块偏移的方向。单击箭头可沿箭头方向调整目标颜色。

注释：单击**颜色定义**选项卡上的“重置”图标（↻）可返回到原始专色及其变量。

3 为了控制已打印的变体色块中每次点击的变化幅度，请将滑块移近**精细**（降低变化程度）或**粗糙**（提高变化程度）。默认设定位于中间位置。

4 要打印测试页，请执行以下操作之一：

- 选择单个专色后，在**变量**标签上单击**打印**。
- 要打印多个专色的变量，请按住 ctrl 键单击或按住 cmd 单击以选择多个专色，单击菜单栏中的**打印** ，然后选择**变量**。
- 要打印专色群组的变量，请单击群组旁边的“更多”图标（三个垂直的点），然后选择**打印** > **变量**。

在显示器上准确地匹配专色非常困难。应始终通过打印测试页来获得正确的颜色匹配。

5 选择承印材料或基材来源。

6 选择变量数量（25 或 49）。

7 如果要使用测量设备测量变体色块，请选择**测量变体色块**

测量色块使您能够通过定量分析补充视觉编辑过程，或者只是使用测量数据来选择变量色块，从而产生最小的 ΔE。

8 如果您选择了多个专色，请调整**精细**或**粗糙**滑块以控制邻近色块中的变量值。有关详细信息，请参阅步骤 3。

9 单击**确定**。

10 如果您选择了**测量变量色块**，请遵循屏幕上的说明校准测量设备（如有必要）并测量色块。

11 使用最佳颜色再现识别专色色块并执行下列操作之一：

- 在**颜色定义**标签中键入相应色块的颜色值。
- 将变量页面中的专色块色块 ID 输入到**变量**标签的**打印变量 ID** 框中，以自动填充该色块的设备值。

注释：只要在 Spot Pro 的同一会话中打印变量页面，色块 ID 就有效。如果退出 Spot Pro，Spot Pro 将丢弃变量的色块 ID 号。

删除专色或颜色群组

如果专色或颜色群组未锁定，则可以删除专色或颜色群组（以及群组中的专色）。

1 通过以下任一方式打开**设备中心**：

- 在**服务器**窗格中单击服务器名称旁边的“更多”图标（三个垂直的点）。
- 在**服务器**窗格中双击服务器名称。
- 单击**服务器** > **设备中心**。
- 右键单击服务器名称并选择**设备中心**。

2 单击**资源**下的 **Spot Pro**，然后单击**启动 Spot Pro**。

3 右键单击专色或颜色群组并选择**删除**。

4 单击**是**进行确认。

复制或导出专色或专色群组

当您拷贝专色群组时，只会拷贝所选输出特性档的原始 L*a*b* 值和已转换值。对所有其他输出特性档， Spot Pro 会使用原始 L*a*b* 值重新计算拷贝群组。在将系统专色拷贝到自定义专色群组时，L*a*b* 值与预测的 L*a*b* 值相对应。Spot Pro 使用选定的输出特性档和专色的原始 L*a*b* 值预测这些值。

在以下情况下，不拷贝对专色或专色群组所做的更改：

- 更改专色或专色群组后，选择另一个输出特性档。
- 专色或带有此专色的群组已经被拷贝。

使用单个专色与使用专色群组具有相同的重新计算行为。此行为也适用于导出专色和专色群组。

编辑作业中的专色

您可以在 Command WorkStation “保留”列表的作业中编辑专色。

Fiery 服务器将检测包含专色的作业。

1 在“保留”列表中选择一个假脱机作业，然后执行以下操作之一：

- 右键单击该作业，然后选择**编辑专色**。
- 单击**操作** > **编辑专色**。
- 单击“作业摘要”窗格的**摘要**选项卡中的**编辑**图标（ ）。

注释：编辑专色选项仅适用于包含专色的 PDF 作业。

“作业摘要”窗格中的**摘要**选项卡在**专色**下列出了作业中可用专色的数量。可用专色列表显示每个可用专色所有受支持 ΔE 格式的 ΔE 值。当 ΔE 值超出 **Spot Pro 预置**窗口中设置的容差时，可用的专色显示警告图标。

在**编辑专色**窗口中，列出了作业中的可用专色并关联到正确的专色库、专色群组或指定的 ICC 特性档。

2 在**编辑专色**窗口中，执行以下任一操作：

- 通过将缺少的专色添加到 Fiery 服务器，或将为其分配指向 Fiery 服务器上现有专色的别名，解决缺少专色的问题。

  通过定义 L*a*b*、LCH 或设备 CMYK 值并将其添加到新的或现有专色群组来添加缺少的专色。

  注释：对于支持 CMYK+ 配置的打印机，您可以定义 CMYK 着色剂和其他着色剂。
- 将作业中的所有专色添加到新的或现有自定义群组。您可以通过定义或分配别名，一次添加一个缺少的专色。
- 解决重复专色问题。

  同一专色群组中的两个专色名称不能相同。如果作业中的一个专色与现有专色同名，您可以选择不将现有专色替换为新专色。
- 管理别名链接的专色。Spot Pro 显示 Fiery 服务器上映射的所有别名。Fiery 服务器上的别名编辑需要时间进行更新，并且可能需要一段时间才能刷新。
- 将专用颜色添加到支持专用颜色的打印机的专色中。

  注释：无法使用基于作业的专色编辑器打开或关闭专用颜色。您可以在“作业属性”中打开或关闭专用颜色。
- 通过打印作业中的所有专色来打印色板书。打印时，Spot Pro 将缺失的专色指示为带有十字符号的空色块。

3 单击**保存**可保存更改，单击**保存并关闭**可保存更改并将更改应用到作业，或者单击**关闭**可退出而不保存。

Spot Pro 为专色取别名

Spot Pro 支持在 Fiery server 上为专色创建别名。别名会在专色群组中创建从任何原始专色到安装在 Fiery 服务器上的目标专色的符号链接。使用指向目标专色的别名链接打印原始专色时，Fiery 服务器将使用目标专色值。您可以通过别名将多个原始专色链接到目标专色。

使用 Spot Pro 中的别名功能，可以执行以下操作：

- 创建从一个或多个原始专色到 Fiery 服务器上安装的任何目标专色的别名链接。
- 编辑目标专色，以便将所有原始专色别名链接更新为该目标专色。
- 删除别名链接或目标专色，而不从 Fiery 服务器删除原始专色。
- 查看链接到原始专色的目标专色，并查看链接到目标专色的原始专色的名称和数量。

注释：Fiery ColorRight Package 或 Fiery Graphic Arts Pro Package 必须安装在使用 Fiery 系统软件 FS400/400 Pro 或更高版本的 Fiery server 上。

别名专色

您可以在 Fiery 服务器上创建从原始专色到目标专色的别名链接。

创建指向目标专色的别名链接时，记住以下几点：

- 您想要通过别名链接的专色必须在所有专色群组中具有唯一名称。
- 目标专色必须安装在 Fiery 服务器上。

- 如果更改目标专色或编辑目标专色的颜色值，则带有别名链接的原始专色将被更新。
- 不能通过别名将两个同名的原始专色链接到两个不同的目标专色。当您创建到目标专色的别名链接时，任何同名的原始专色都将被链接到该目标专色。删除别名链接时，所有同名原始专色的别名链接也将被删除。
- 如果更改所选输出特性档，则刷新别名信息需要一些时间。刷新操作完成后，您将看到更新后的别名信息。
- 导出或导入专色时不包括别名链接。

创建原始专色的别名链接

别名在具有不同名称的两个专色之间创建符号链接，并确保原始专色使用目标专色的颜色值。

1 在 Spot Pro 中，单击工具栏上的**别名**图标（）。

2 在**原始颜色**字段中键入原始颜色的名称，然后单击**添加原始颜色**按钮进行添加。

您可以一次添加多个原始颜色。Fiery 服务器上无需存在原始颜色即可为其创建别名。

Fiery 服务器上存在的原始颜色以**存在**标签和浅绿色背景颜色显示。Fiery 服务器上不存在的原始颜色以**不存在**标签和浅红色背景颜色显示。

3 在**别名**搜索字段中，键入专色的名称，然后单击**搜索别名颜色**图标（）进行搜索。

4 在结果列表中，选择目标专色。

包含原始专色的打印作业将使用链接的目标专色的分色值进行打印。

注释：对于原始专色，与 L*a*b*、分色和变量相关的信息和字段被禁用。

5 选择别名颜色后，单击**添加别名**。

原始颜色将在表中显示链接的目标专色。

6 单击**应用并关闭**将信息保存在 Fiery 服务器上。

查看带有别名的专色

Spot Pro 可显示原始专色是否具有目标专色的别名链接，并且可显示目标专色是否被链接到任何原始专色。

当您选择原始专色时，如果存在链接到原始专色的目标专色，则 Spot Pro 会在**别名**列中显示，并且显示目标专色的预览。当专色没有别名时，Spot Pro 在**别名**列中列出**无**。

选择目标专色时，Spot Pro 将在**别名**列中显示链接到目标专色的原始专色数量。单击信息按钮（）或将鼠标悬停在该按钮上可显示链接的原始专色列表。

编辑别名链接

您可以编辑别名链接，以便添加或删除原始专色，或者更改别名目标专色。

1 在 Spot Pro 中，单击工具栏上的**别名**图标（）。

2 要编辑别名链接，请单击链接的目标专色旁边的**编辑别名**（ ），然后执行以下操作之一：

- 要将原始专色添加到原始专色列表中，请在**原始颜色**字段中输入专色名称，然后单击**添加原始颜色**按钮。
- 要从**原始颜色**列表中删除原始专色，请单击原始专色名称旁边的清除按钮。
- 要更改目标专色，请在**别名**搜索字段中输入专色名称，然后单击**搜索别名颜色**（ ）进行搜索。从搜索结果中选择新的目标专色。

3 单击**应用并关闭**将信息保存在 Fiery 服务器上。

删除别名链接

您可以删除别名链接，以便从原始 L*a*b* 值恢复打印原始专色。

1 在 Spot Pro 中，单击工具栏上的**别名**图标（ ）。

2 要删除别名链接，请单击链接的目标专色旁边的**删除别名**（ ），然后单击**确定**，确认您的选择。

3 单击**应用并关闭**将信息保存在 Fiery 服务器上。

注释：Spot Pro 使用原始 L*a*b* 值重新计算原始专色。

专用颜色与别名专色

凭借 Spot Pro，您可以为使用专用颜色的目标专色创建别名。

例如，您可以为除了 CMYK 外还使用白色专用颜色的目标专色创建别名。

专用颜色和专色混合

Spot Pro 支持添加、编辑或混合专用颜色以处理专色。并非每个 Fiery 服务器都支持专用颜色。您可以根据打印机或印刷机的功能添加或编辑多种专用颜色。

与专色混合的专用颜色无法保存为任何支持的文件格式（Adobe Swatch Exchange (.ase)、.cxf、.icc 或 .icm）。

高级用户可以编辑或创建专色并添加专用颜色，例如银色、金色和霓虹粉色，以生成打印符号或字母组合的独特效果。

Spot Pro 支持在满足下列条件之一的 Fiery 服务器上使用专用颜色进行编辑：

- 专用颜色必须安装在打印机或印刷机上才能在 Spot Pro 中使用。
- 专用颜色必须获得许可，无需安装在打印机或印刷机上即可在 Spot Pro 中使用。

启动 Spot Pro 时，默认禁用“专用颜色”功能。要启用特殊颜色功能，您必须在 Fiery 服务器上加载和配置专用着色剂，并且必须为 Spot Pro 中的特定颜色群组打开“专用颜色”功能。

注释：Fiery ColorRight Package 或 Fiery Graphic Arts Pro Package 必须安装在使用 Fiery 系统软件 FS400/400 Pro 或更高版本的 Fiery 服务器上。

专用颜色与专色混合

您可以使用专用颜色分量编辑专色。例如，您可以选择通过指定专用着色剂的量来编辑或定义具有 CMYK + 银色分量的专色。

1 在 Spot Pro 中，选择专色，然后单击**编辑**图标（ ）。

2 选择**颜色定义**标签。

3 编辑专色分色（%）值。

预览色块将显示一个带圆圈的感叹号（ ），作为指示该色块具有部分专用颜色的视觉指示。

编辑专用颜色值时，预览色块将显示新颜色。

注释：如果将专用颜色添加到一个或多个专色并为该群组打开，则专色群组名称旁边会显示绿色对勾标记（ ）。如果将专用颜色添加到一个或多个专色并为该群组关闭，则专色群组名称旁边会显示黄色感叹号标记（ ）。

4 单击**重置**图标（ ）可撤消更改。

使用专用颜色目视检查专色

您可以对包含专用颜色的专色执行目视检查。

有两种方法可以查看具有专用颜色的专色：

- 您可以使用指定的输出特性档打印作业，并手动检查使用专用颜色的专色的打印外观。
- 您可以使用具有使用专用颜色的专色的指定输出特性档打印色板页，并目视检查色板的打印外观。有关打印色板页的详细信息，请参见 打印一个或多个专色的色板书（第 235 页）。

注释：要查看具有专用颜色的专色，必须在 Command WorkStation 的**作业属性**窗口中打开专用颜色选项。

专用颜色混合和输出特性档

使用专用颜色编辑的功能，所有专色群组（自定义和工程）都可使用。替换颜色群组不支持使用专用颜色进行编辑。

使用基于输出特性档的专用颜色值时，请记住以下事项：

- 专用颜色值将随特定输出特性档一起保存。例如，当您使用银色编辑专色并更改输出特性档时，将不会为该特性档保留银色。专用颜色信息特定于输出特性档。如果更改输出特性档，专用颜色信息也会更改。
- Fiery 服务器保留每个输出特性档的专用颜色信息，并在选择相应的输出特性档时检索专用颜色信息。

- 您可以打印包含为这些专色定义的任何专用颜色分量的专色色板。您还可以打印带有或不带专用颜色分量的专色的专色变量。
- 对于支持一种或多种许可的专用颜色的 Fiery 服务器，当获得许可并安装专用颜色时，您可以在文档中使用其中的一种或多种专用颜色。例如，打印机可能支持金色、银色、透明色或白色作为专用颜色。您可以在不安装专用颜色的情况下处理使用许可的专用颜色的作业，但是如果不安装该专用颜色，则无法打印该作业。当您使用专色编辑器编辑专用颜色时，启用专用颜色的所有输出特性档也将包括这些更改。

  当 Fiery 服务器除了支持 CMYK 之外还支持多种专用颜色时，某些专用颜色可能仅限于安装在第一个或最后一个专用颜色台中，并在 CMYK 之前或之后进行打印，而其他专用颜色可安装在任何颜色台中。安装在 CMYK 之后的颜色台中的专用颜色可在 CMYK 上面进行打印 。

  例如，专用颜色白色可在 CMYK 下首先打印，而专用颜色透明色可作为透明涂层在 CMYK 上面或之后进行打印。

限制

- 打印包含专用颜色的专色变量时，将不会打印该专用颜色。
- 当优化包含专用颜色的专色时，由于测量设备的限制，不会打印专用颜色。

专色检查

Spot Pro 可以对给定纸张或基材以及输出特性档的选定专色群组执行检查。检查会生成一个报告，显示您的打印机再现所选专色群组中颜色效果如何。如有需要，进行校准和专色优化可能会减小色差 (ΔE) 并提供更好的色度匹配。

Spot Pro 支持以下内容：

- FieryMeasure 的所有测量仪器。
- 现有的色板书功能，包括色块大小和页面大小。

在开始之前，将测量仪器连接到计算机。

1 在 **Spot Pro** 中选择一个专色群组。

2 要打印所选专色群组，请执行以下操作之一：

- 单击工具栏中的**检查** 。
- 右键单击选定的专色群组并选择**检查**。

3 选择纸张来源以打印专色检查，然后单击**确定**。

4 从列表中选择测量仪器并单击**打印**。

注释：仅显示支持的内联测量仪器。

Spot Pro 打印所选的专色群组并使用选定的测量设备开始测量过程。

5 按照屏幕上的说明测量色板。

6 单击**下一步**.

Spot Pro 会生成一个报告，显示打印机使用当前校准和所选输出特性档再现所选专色群组中的颜色效果。报告显示为每个颜色测量的 ΔE 值，以及用于表明颜色打印准确程度的准确度评分，1 为最低分，10 为最高分。

- 您可以保存此报告以备将来使用，以比较一段时间内的颜色准确性。
- 通过重新校准打印机或重新校准打印机并创建新的输出特性档，可以改善准确度评分低的问题。

可通过单击**Fiery 专色报告**窗口中的**创建排程**启动专色验证排程，以及在 Fiery ColorGuard Web 应用程序中创建排程。有关在 Fiery ColorGuard Web 应用程序中创建排程的详细信息，请参阅《 Fiery IQ 帮助》。

优化专色

Spot Pro 优化给定承印材料或基材以及输出特性档的一个或多个选定专色。优化可能会减小色差 (ΔE) 并提供更好的色度匹配。您可以优化自定义专色和内部专色库的专色。

Spot Pro 支持以下内容：

- FieryMeasure 的所有测量仪器。
- 现有的色板书功能，包括色块大小和页面大小。

在开始之前，将测量仪器连接到计算机。

1. 在 **Spot Pro** 中，选择一个或多个专色。
2. 单击**优化**。
3. 在**优化设定**窗口中，选择是**仅优化选定颜色**还是**所有专色**。
   如果选择**所有专色**，请选择应用优化到以下选项之一：
   - **此群组中的所有专色**
   - **所有群组中的所有专色**
4. 从列表中选择测量仪器。

   注释：仅显示支持的内联测量仪器。
5. 单击**下一步**，打开**作业属性**窗口。
6. 设置承印材料或基材来源。

   注释：请勿更改颜色设定。
7. 单击**打印**以打印要优化的专色图表。
8. 按照屏幕上的说明测量色板。
9. 单击**下一步**。

   Spot Pro 显示获得的平均 ΔE 和最大 ΔE。
10. Spot Pro 可生成一个报告，显示 L*a*b* 专色值、设备值以及色差，以便优化。要生成报告，优化之后单击报告列中的**视图**。

11 单击**迭代**来重复优化程序直至无法进一步优化。

重新测量结果显示在优化表中。选择所需的优化并单击**应用**以使用优化。

您可以选择特定的重新测量并将其从优化表中删除。

12 要将报告另存为 HTML 文件，请单击**保存报告**。

13 单击**完成**以创建专色优化文件。将专色优化文件应用于正使用此专色表的所有工作流程。

自动专色优化

Spot Pro 可以使用符合要求的内联分光光度计色彩测量设备自动测量并优化一个或多个选定专色。自动优化可能会减小色差 (ΔE) 并提供更好的色度匹配。您可以优化自定义专色和内部专色库的专色。

Spot Pro 需要符合要求的内联分光光度计色彩测量设备。

1 在 **Spot Pro** 中，选择一个或多个专色或专色群组。

2 单击**优化**，然后选择**自动**。

3 在**自动设定**窗口中，选择是**仅优化选定颜色**还是**所有专色**。

a) 如果选择**所有专色**，请选择应用优化到以下选项之一：

- **此群组中的所有专色**
- **仅限所选专色**
- **所有群组中的所有专色**

4 指定要执行的重新测量的次数，介于 1 到 5 之间。

5 选择纸张或介质来源并单击**确定**。

Spot Pro 打印并测量每次重新测量，然后生成 **Fiery 专色报告**。报告说明了每个专色的 ΔE 测量值，并提供包括平均 ΔE 和最大 ΔE 值在内的统计数据。

6 您可以将 Fiery 专色报告另存为 PDF 文件或 HTML 文件。要保存此报告，请执行以下操作：

a) 在 **Fiery 专色报告**窗口中，选择**保存报告**。

b) 选择要保存报告的位置。

c) 重命名报告文件名或接受默认文件名称。

d) 选择 **PDF 文件**或 **HTML 文件**作为文件类型，然后单击**保存**。

追踪修改后的专色

Spot Pro 颜色窗格中的**状态**列会显示一个图标，指示应用于专色的修改类型，让您能轻松追踪已修改的专色。

注释：配备 Fiery 系统软件 FS800/800 Pro 以及更高版本的 Fiery 服务器上支持追踪已修改的专色。

对于任何未修改的专色，**状态**列将显示为空。

注释：状态列仅显示专色最近一次修改所对应的图标。例如，如果某个专色先通过变体进行了修改，然后又进行了优化，则只会显示**优化**图标。

下表描述了**状态**列中的图标：

图标		描述
已应用变体		表示已对专色应用变体。
单个色块		表示该专色定义直接来自对测量样本的分光光度计读数，而非来自预定义颜色库。
已手动编辑		表示手动编辑的专色。
已优化		表示经过优化的专色。
已有别名		表示已有别名的专色。

色域警告

色域描述打印机可以再现的整个颜色范围。在作业处理期间，超出色域的专色映射到可用色域内尽可能接近的颜色。颜色偏差显示为 ΔE 值。如果无法在用户指定的容差范围内再现专色，Spot Pro 将显示警告。

Spot Pro 支持通过允许将公差区域范围内的专色接受为“色域中”来以不同的 ΔE 公式（ΔE2000、ΔE76）指定公差。

Spot Pro 将以用户指定的 ΔE 格式显示各个专色的颜色分级 ΔE。

ΔE 列显示专色是否可以准确再现。绿色表示“色域中”。黄色表示“超出色域”。请注意，专色可能会产生超出该颜色已定义公差限值但仍在打印机色域内的 ΔE。

如果专色位于色域外，您可以减少 dE 值。尝试以下操作：

- 切换到不同的承印材料或基材。这样，您可以快速找出哪些组合会产生最佳效果。
- 优化专色。

带渐变曲线编辑的专色

利用专色渐变编辑器功能，您能够以不同的百分比 (%) 编辑专色渐变，以定义专色再现曲线，以便能够实现准确的专色渐变。

专色渐变支持所有专色。

默认情况下，专色使用 100% 和 0% 颜色值定义。全色调颜色由 100% 表示。纸张的颜色由 0% 表示。默认情况下，基材的白色未测量值等于 0%。

如果打印作业包含专色渐变，且渐变打印得太浅或太暗，您可以通过调整渐变曲线来修改强度。

注释：Fiery ColorRight Package 或 Fiery Graphic Arts Pro Package 必须安装在使用 Fiery 系统软件 FS400/400 Pro 或更高版本的 Fiery 服务器上。

使用颜色渐变编辑器

专色渐变编辑器可修改专色渐变的强度。

注释：如果专色中具有专用颜色分量，则印刷色和专用颜色分量会受到渐变曲线的影响。

1 在 Spot Pro 中，选择专色，然后单击**编辑**图标（ ）。

2 选择**渐变**标签。

3 在**输入**和**输出**表中，键入 1 到 99 之间的渐变值。

表中的值表示色调的百分比。不能修改值 0（零）和 100。

这些值会应用于原色印刷色和专用颜色，并显示在色调曲线上。

注释：最多可以有 15 个值，包括 0（零）和 100。要添加或删除行，请单击**添加新行**或**删除行**按钮。

4 要修改曲线上的渐变点，请向上拖动一个点（增加强度）或向下拖动一个点（降低强度）。您还可以直接在表中键入坐标值。

5 要删除某个渐变，请在表中选择对应的行，然后按 **Delete** 键。

6 要重设渐变曲线，请单击**重置**图标（ ）。

参照输出特性档色域检查专色模型

如果您的计算机上安装了 Fiery Color Profiler Suite，则可以使用 Fiery Profile Inspector 参照所选输出特性档的色域检查专色模型。

注释：若要从 Spot Pro 访问 Fiery Profile Inspector，您必须 Fiery Color Profiler Suite 在客户端计算机上安装版本 5.9.1 或更高版本。如果工具栏上的 Spot Pro**Inspect** 选项禁用，您可以从 Fiery Software Manager 下载版本 5.9.1 或更高版本的 Fiery Color Profiler Suite 演示版本。

您可以检查专色群组中的所有专色、单个专色或特定作业中使用的专色。

Fiery Profile Inspector 可帮助您在三维 L*a*b* 色彩空间中可视化相对于输出特性档的专色。

有关详细信息，请参阅《Fiery Color Profiler Suite 帮助》。

根据输出特性档的色域检查 Spot Pro 中的专色

您可以从 Spot Pro 打开 Fiery Profile Inspector，以参照所选输出特性档的色域检查专色模型。

- 在 Spot Pro 中执行以下操作之一：
  - 选择一个专色群组，然后单击工具栏上的 **检查**。
  - 右键单击专色群组并选择 **检查专色**。
  - 选择一个或多个专色，右键单击，然后选择**检查专色**。

根据输出特性档色域检查作业中的专色

您可以根据所选输出特性档的色域检查作业中的专色模型。

1 在 Command WorkStation 中，右键单击具有指定专色的作业，然后选择 **编辑专色**。

2 执行以下操作之一：

- 单击工具栏上的**检查**。
- 在 **可用的专色** ”窗格中右键单击专色，然后选择 **检查专色**。

色板页和色板书

您还可以为包含所有邻近专色的各种专色打印色板页。您也可以为颜色群组打印包含群组中所有专色或群组中所选颜色的色板书。

专色法匹配

打印专色色板或色板书时，确保输出特性档以及介质或基材源组合正确，以便获得最佳色彩准确性。您可以在 Spot Pro 颜色窗格中选择输出特性档，也可以在**打印**窗口中选择纸盘或纸张来源。Spot Pro 对其余设定使用默认作业属性，因为其余设定对色彩准确性不会产生很大影响。

校准

校准 Fiery Server 可以确保该设备有一致和可靠的颜色输出。校准可调整颜色输出中的变化，而且可随时间和不同的打印条件进行更改。

打印色板页或色板书

您可以为单一专色打印色板页面，也可以打印一组专色的色板书。

打印一个或多个专色的色板书

打印色板书时，可选择一个或多个专色和一个版面。

1 在 Spot Pro 中，选择一个或多个专色。

您可以按住 Shift 键单击以选择连续颜色，也可以按住 Ctrl 键单击或按住 cmd 单击以选择或取消选择特定颜色。

要从多个专色群组中选择专色，请将专色从内部专色群组拖动到自定义专色部分。

2 单击**打印**或右键单击从菜单中选择**打印**，然后选择**色板书**。

注释：根据 Fiery 服务器，您可能有**打印**、**打印至队列**或**发送至打印**选项。

3 选择色块大小。

根据 Command WorkStation 区域设置，大小会以毫米或英寸为单位显示。

4 选择图表大小。

自定义图表的宽度和高度可定义在 5.0 英寸与 39.37 英寸之间。

图表大小也将限制为打印机或印刷机可处理的最大承印材料。

5 选择承印材料或基材来源。

6 要在颜色色板书籍上打印测量的 ΔE 值，请选中**显示测量的 ΔE2000 值**复选框。

7 指定客户名称和联系信息。

在**客户姓名**和**联系信息**字段中，最多可以指定五行文本，每行最多 35 个字符。

打印 Fiery 徽标和制造商徽标（可用时）。

8 单击**作业属性**以指定其他打印设定。

9 单击**确定**以打印专色色板书。

如果图表大小大于纸张来源的可用纸张大小，将显示一条警告消息，并且**确定**按钮将禁用。

作业在 Command WorkStation 作业中心中显示为多页 PDF 文件。在已打印作业中，专色名称和 CMYK 颜色值将打印在每个色块下方。

打印群组中所有专色的色板书

在打印色板书时，可选择专色群组和版面。

1 在 Spot Pro 中，选择一个颜色群组。

注释：每次只能打印一个颜色群组。

2 单击**打印**或右键单击从菜单中选择**打印**，然后选择**色板书**。

注释：根据 Fiery 服务器，您可能有**打印**、**打印至队列**或**发送至打印**选项。

3 选择色块大小。

根据 Command WorkStation 区域设置，大小会以毫米或英寸为单位显示。

4 选择图表大小。

自定义图表的宽度和高度可定义在 5.0 英寸与 39.37 英寸之间。

图表大小也将限制为打印机或印刷机可处理的最大承印材料。

5 选择承印材料或基材来源。

6 要在颜色色板书籍上打印测量的 ΔE 值，请选中**显示测量的 ΔE2000 值**复选框。

7 指定客户名称和联系信息。

在**客户姓名**和**联系信息**字段中，最多可以指定五行文本，每行最多 35 个字符。

打印 Fiery 徽标和制造商徽标（可用时）。

8 单击**作业属性**以指定其他打印设定。

9 单击**确定**以打印专色色板书。

如果图表大小大于纸张来源的可用纸张大小，将显示一条警告消息，并且**确定**按钮将禁用。

作业在 Command WorkStation 作业中心中显示为多页 PDF 文件。在已打印作业中，专色名称和 CMYK 颜色值将打印在每个色块下方。

替换颜色

您可以使用“替换颜色”功能将作业中的颜色映射为不同的颜色。

颜色替换仅影响文本、矢量图形和线条艺术。颜色替换对光栅图像没有影响。

当某个颜色定义为替换颜色时，RGB 颜色（如 **RGB 来源**）或 CMYK 颜色（如 **CMYK 来源**）的设定没有影响。该颜色的转换过程与专色转换相似。

⚠ 小 心 您不能同时使用“替换颜色”和 Postflight 功能。这些打印选项是受限的。

CMYK+ 颜色模式和关联输出特性档不支持替换颜色。

使用替换颜色功能涉及以下任务：

- 在 Command WorkStation 中配置替换颜色值。
- 在**替换颜色**打印选项设置打开的情况下打印文档。

创建和编辑替换颜色

替换颜色驻留在名称为“替换群组”的特殊类型的专色群组中。对于替换颜色，您可以指定原稿颜色的 CMYK 值和替换原稿颜色的颜色的 CMYK 值。

1 用以下方法之一启动 Spot Pro：

- 在“作业中心”中，单击工具栏上的 **Spot Pro**。
- 单击**服务器** > **Spot Pro**。
- 单击**服务器**窗格中服务器名称旁边的“更多”图标（三个垂直点），然后单击 **Spot Pro**。
- 在“设备中心”中，单击**资源** > **Spot Pro**，然后单击**启动 Spot Pro**。

2 单击**新建**并选择**替换群组**。

对于替换群组，输入群组名称，然后单击 **确定**。

如果替换群组已存在，请选择该替换群组并转到 5。

3 在颜色列表中选择要放置新替换颜色的位置。

4 单击**新建**并选择**替换颜色**以创建替换颜色。

5 选择颜色模式以指定原始颜色值。

6 为原始颜色选择公差度。

公差确定特定颜色必须有多接近原始颜色才算得上匹配。小公差范围和大公差范围的定义如下：

色彩模式	小公差范围	大公差范围
CMYK (0-100%)	+/- 0.25%	+/- 0.5%

色彩模式	小公差范围	大公差范围
RGB（设备代码 0-255）	+/- 0.25	+/- 1
RGB (0-100%)	+/- 0.25%	+/- 0.5%

注释：公差不会影响已替换颜色。

7 为原始颜色键入值。使用 **Tab** 键从一个字段移动到下一个字段。

8 键入已转换颜色的值。

9 执行以下操作之一：

- 单击**完成**以完成编辑并退出 Spot Pro Color Editor 窗格。
- 单击**保存**以保存您的编辑并切换到不同的专色，而不离开 Spot Pro Color Editor 窗格。

10 要编辑替换颜色，在 Spot Pro Color Editor 窗格中，单击**编辑**图标（ ）。进行必要的更改并执行下列操作之一：

- 单击**完成**以完成编辑并退出 Spot Pro Color Editor 窗格。
- 单击**保存**以保存您的编辑并切换到不同的专色，而不离开 Spot Pro Color Editor 窗格。

使用 Fiery TrueBrand

Fiery TrueBrand 让您的打印输出与您的品牌颜色匹配某些应用程序（如 Microsoft Office）仅允许在 RGB 空间中定义颜色。Fiery TrueBrand 有助于将 Microsoft Office 的 RGB 颜色打印成类似 PANTONE 的颜色。

可以通过 Fiery 服务器支持的 PANTONE、DIC、HSK 和 TOYO 库使用任何指定颜色，包括用户创建的自定义专色。

注释：Fiery TrueBrand 仅适用于应用程序中定义的元素的 RGB 颜色。

请确保 Fiery 管理员已授予您校准权限。请参见 《Configure 帮助》 查看详细信息。

Fiery TrueBrand 并非在所有 Fiery 服务器上都可用。

1 在桌面应用程序（例如 Microsoft Word 或 Adobe Acrobat）中打开作业。

支持的源文件类型包括 PDF 和 Microsoft Office（.doc、.docx、.xls、.xlsx、.ppt 或者 .pptx）。

您也可以打开在 Command WorkStation 作业中心中保留或处理并保留的作业。

2 在 Fiery Driver 中，或 Command WorkStation 的**作业属性**窗口中，选择**颜色**标签，然后选择**替换颜色**。

选择**替换颜色**会指示 Fiery 服务器使用这些 RGB 品牌的颜色替换。为了防止这些 RGB 品牌的颜色替换用于任何特定作业，请清除**替换颜色**复选框。

3 通过以下方法之一启动 Fiery TrueBrand：

- 在 Fiery Driver 中，选择**工具**标签上的 **Fiery TrueBrand** 链接。要使用**工具**选项卡，您必须启用双向通信。
- 在 WebTools 中，选择左侧的 **Fiery TrueBrand** 图标。您可以从 Command WorkStation **服务器**菜单访问 WebTools。
- 在网络浏览器中，键入 **https://IP 地址/Truebrandhome** （其中“IP 地址”是 Fiery 服务器的 IP 地址），然后按 **Enter** 键。
- 在 Spot Pro 中，单击工具栏上的 **Fiery TrueBrand**。您可以从 Command WorkStation 中的工具栏访问 Spot Pro。

4 请按提示输入用户名和密码。

5 单击 **Let's get started**。

6 按照屏幕指示进行操作。

Fiery ColorGuard

Fiery ColorGuard 允许操作员验证颜色、验证专色、重新校准、自动将验证结果报告到云端以及查看最近的验证历史记录。Fiery ColorGuard 要求每台打印机都有许可证。Fiery ColorGuard 为您的帐户提供 30 天免费试用许可证。

要访问 Fiery ColorGuard，您必须将 Fiery 服务器连接到 Fiery IQ 云。有关详细信息，请参阅将 Fiery 服务器连接到 Fiery IQ 云（第 43 页）。

将 Fiery 服务器与 Fiery IQ 云连接后，您可以使用以下方法之一访问 Command WorkStation7.0 及更高版本中的 Fiery ColorGuard 功能：

- 单击**服务器** > **ColorGuard**。
- 在“服务器”窗格中单击服务器名称旁边的“更多”图标（ ⋮ ）。
- 单击“通知”标签中的待处理排程。

在 Fiery ColorGuard 窗口中：

- 单击**转至 ColorGuard Web** 以访问 Fiery ColorGuard 网络应用程序，您可以在其中计划拟在 Fiery ColorGuard 中完成的颜色验证或重新校准并跟踪验证结果。有关详细信息，请参阅 Fiery ColorGuard 网络应用程序。
- 单击**刷新获得许可证的打印机**以查看已激活许可证或 30 天试用许可证的任何新添加的 Fiery 服务器的详细信息。您可以在五分钟内单击按钮一次，以查看刷新的 Fiery 服务器列表和排程。

“通知”选项卡包含 Fiery ColorGuard 待处理排程通知。可执行以下操作之一：

- 单击**立即重新校准**打开校准器，然后完成重新校准。
- 单击**立即验证**以打开 FieryMeasure 并完成验证、基准验证或专色验证。

有关 Fiery ColorGuard 的更多信息，请参阅 《Fiery IQ Cutsheet 帮助》。

纸张的验证状态

在配有内联分光光度计的受支持打印机上使用 Fiery ColorGuard 1.9 及更高版本时，您可以查看特定纸张的 Fiery ColorGuard 验证状态。

可在以下区域查看验证状态：

- Fiery Command WorkStation 的纸盘部分，基于纸盘中加载的纸张。
- 单个作业的作业摘要部分，基于作业所需的纸张。

表 1: 图标状态

图标	状态
	正在验证
	通过
	错误
	失败

单击“作业摘要”中的“验证状态”部分的“验证详细信息”链接，以查看验证结果的摘要。

通用验证排程

您可以在 Fiery ColorGuard 中创建通用验证排程。

通用验证排程只在单一纸张上执行，而验证结果也会应用于所有其他纸张。

管理服务器资源

Fiery 系统软件更新和修补程序

Command WorkStation 包括用于安装 Fiery 系统软件和 Fiery API 更新和补丁的 Fiery 更新功能。Fiery 更新功能允许从 Fiery 服务器或远程计算机安装系统软件更新。Fiery 更新功能还允许安装更新和补丁，无需将 Fiery 服务器连接到 Internet。

要访问 Fiery 更新，请启动 Command WorkStation。

运行 Command WorkStation 的计算机必须：

- 连接到 Internet
- 与 Fiery 服务器位于同一网络上

一次只能从一台计算机将更新和补丁安装到 Fiery 服务器上。必须禁用系统更新才能安装补丁。

通过 Command WorkStation 更新 Fiery 服务器 系统软件

您可以从客户端计算机或在 Fiery 服务器 本地更新 Fiery 服务器 系统软件。

您将需要 Fiery 服务器 名称或 IP 地址才能连接到 Command WorkStation 中的 Fiery 服务器 。

注释：客户端计算机必须具有活跃的互联网连接，以执行 Fiery 服务器 系统更新。

注释： 为了获得最佳效果，请在 Fiery 服务器 上或 Command WorkStation 中没有作业或操作正在处理时安装更新或修补程序。

1 启动 Command WorkStation。

2 通过以下任一方式打开**设备中心**：

- 在**服务器**窗格中单击服务器名称旁边的“更多”图标（三个垂直的点）。
- 在**服务器**窗格中双击服务器名称。
- 单击**服务器** > **设备中心**。
- 右键单击服务器名称并选择**设备中心**。

3 在设备中心中，单击 **Fiery 更新** > **更新**。

4 查看和安装可用更新，单击 **Fiery 更新**下的**更新**，然后单击您要安装的每个更新右边窗格中的**更新**。

5 要查看可安装修补程序，请单击 **Fiery 更新**下的**修补程序**。

6 选择修补程序进行安装。

选择补丁时，将自动选择任何所需的修补程序。

7 如果显示一则 Fiery API 相关消息，请单击**确定**以安装 Fiery API。

Fiery API 需要通过“Fiery 更新”执行修补程序安装。

8 单击**更新**以安装所选修补程序。

安装每个专属补丁后，都必须重新引导 Fiery 服务器 。

注释：您可以和每个独占的色块一起安装多个非排他性色块。

9 安装更新和补丁后，单击**确定**，重新引导 Fiery 服务器。

注释：重新启动后，管理员必须重新连接到 Command WorkStation 中的 Fiery 服务器 。

注释：当补丁安装正在进行时，连接到 Fiery 服务器 的 Command WorkStation 会显示一条通知。

10 要查看已安装的更新和修补程序的列表，请单击 **Fiery 更新**下的**历史记录**。

检查服务器性能和安全性

Fiery 工作状况监视器可帮助您的 Fiery 服务器在最有效的条件下安全运行，通过持续跟踪整个系统的工作状况，提供预防措施列表，以满足生产打印环境的需求。

保持服务器以最佳状态运行

1 使用以下方法之一启动 Fiery 工作状况监视器。

- 在 Job Center 右上角的徽标下，单击 **Fiery 工作状况监视器**。
- 选择**服务器** > **Fiery 工作状况监视器**。
- 右键单击 Fiery 服务器名称并选择 **Fiery 工作状况监视器**。

2 单击其中一个工具。

- **Fiery 更新**（如果您的 Fiery 服务器支持）安装 Fiery 系统软件和 Fiery API - 通过 Command WorkStation 更新 Fiery 服务器 系统软件（第 241 页） 的更新和补丁。
- **检查 C: 磁盘空间**可监控 C 驱动器的磁盘使用情况并提示管理员启动 Windows 磁盘清理。
- **检查 E: 或 J: 磁盘空间**可监控作业存储驱动器（J 适用于 FS400/400 Pro 以及更高版本，E 驱动器适用于 FS350/350 Pro 之前的版本），并访问清空服务器功能，允许您清除作业、日志和 VDP 资源 - 清空服务器（第 93 页）。
- **重新启动 Fiery** 提示管理员定期重新启动 Fiery 服务器以优化性能。
- **存档管理器**在 Fiery 服务器 - 存档作业（第 90 页） 之外存档作业。

  注释：如果在 **Command WorkStation** > **预置**中关闭存档管理器，则存档管理器不会出现在 Fiery 工作状况监视器中。

- **Fiery 备份计划**（如果 Fiery 服务器支持）设置自动备份的每日或每周计划。Fiery 备份计划在默认浏览器窗口中打开 WebTools 。如果出现浏览器安全错误，您可以将其关闭并继续。
- **Windows 更新**可确保您的 Fiery 服务器拥有最新的 Windows 更新，并提示管理员启动 Windows 更新应用程序。

  注释：可从使用 Window 远程桌面的远程 Command WorkStation 客户端，或者通过连接到 Fiery 服务器的键盘、显示器和鼠标选择**磁盘清理**和 **Windows 更新** 。

有关其他信息或支持，注册用户可通过 Fiery Communities 开启讨论。

虚拟打印机

虚拟打印机允许用户使用预定义的作业设置打印到 Fiery 服务器。虚拟打印机在网络上发布，因此用户可以将它们配置为计算机上的打印机。

管理员可以在 Command WorkStation 中管理虚拟打印机。管理员可拷贝打印及保留虚拟打印机并修改其设定。管理员也可以创建新的虚拟打印机。

在“设备中心”中，您可以通过**工作流程** > **虚拟打印机**查看所选虚拟打印机的作业属性。使用工具栏通过虚拟打印机执行其他操作。

管理员可将作业预设发布为虚拟打印机。请参阅预设打印设定（第 63 页）。

设置默认值

“设置默认值”功能可使您通过修改作业的默认属性来自定义 Fiery 服务器。

创建、编辑或拷贝虚拟打印机

只有管理员可创建、编辑和拷贝虚拟打印机。管理员也可以将作业预设发布为虚拟打印机。

1 在“设备中心”中，单击**工作流程**下的**虚拟打印机**。

2 执行以下操作之一：

- 要创建虚拟打印机，请单击工具栏上的**新建**。
  - 如果要创建基本虚拟打印机，请选择**虚拟打印机**。
  - 如果要创建 IPDS 基本虚拟打印机，请选择 **IPDS 虚拟打印机**。
- 要编辑虚拟打印机，请单击工具栏上的**编辑**。
- 要复制虚拟打印机，请单击工具栏上的**复制**。

3 指定以下信息：

- **打印机名称** – 这是虚拟打印机的字母数字的名称。

  注释：创建或拷贝了虚拟打印机后，无法更改名称，但可以更改打印设定。
- **描述**——添加或修改批注，以便向用户描述虚拟打印机，例如，**公司宣传册**。

- **作业操作**——选择一个 Fiery 服务器作业操作，例如**保留**或**处理及保留**。
- **作业属性** – 选择**定义**以访问“作业属性”并指定打印设定，或者从预设属性列表中进行选择。

注释：您可以通过单击锁定图标锁定任何作业设定。

4 如果需要，请选择 **JobExpert** 复选框，然后从菜单中选择一个类别。

5 如果需要，选择**预检**并编辑设定：

- **PDF 作业预设** – 允许您选择预设。
- **非 PDF 作业预设** – 允许您使用默认预检设定、自定义预检设定或选择其他预设。
- **默认预设** – 表示打印作业将使用默认打印设定，除非您单击**编辑**来更改设定。
- **编辑** – 允许您选择其他预设或自定义预检设定。

  注释：您还可以将自定义的预检设置保存为预设。
- **出现严重错误时** – 指定 Fiery 服务器在遇到严重错误时执行的操作。**使用作业操作**指的是针对虚拟打印机的作业操作。

6 如果需要，请选择 **JobFlow** 复选框，然后单击**选择**。

- 在 **Fiery JobFlow 工作流程**窗口中，选择一个工作流程，然后单击**选择**。

  注释：如果要创建新的 Fiery JobFlow 工作流程，请单击**管理工作流程**。

7 对于 IPDS 虚拟打印机，单击**下一步**，然后在 IPDS 窗口中指定适当的**设定**：

- **作业**
- **异常**
- **输入虚拟纸盘设定**
- **图像偏移**
- **堆叠器设定**

8 单击**确定**。

锁定的作业设定

锁定作业设定可以阻止其他用户更改设定。

请注意以下事项：

- 通过 Mac OS 打印机驱动器将作业提交至虚拟打印机 – 您可以修改锁定的设定，但当作业发送至 Fiery 服务器时，作业会根据锁定的作业设定进行打印。用户所做的所有更改均会被覆盖。
- 使用虚拟打印机将作业导入到 Command WorkStation – 导入的作业使用 Fiery 服务器上的锁定设定并且会覆盖任何与作业设置相冲突的设定。
- 解锁作业设定 – 您可以更改作业设定，作业则会根据这些设定进行打印。但是，如果没有指定作业设定，作业会使用虚拟打印机设定。

以虚拟打印机形式发布作业预设

服务器作业预设可发布为虚拟打印机。

1 在“设备中心”中，单击**工作流程**下的**作业预设**。

2 选择预设，然后单击**发布为虚拟打印机**。

3 在 **新的虚拟打印机** 窗口中，指定设定。

注释：您可以指定除作业属性之外的所有设定。“作业属性”使用的是“服务器预设”所指定的设定。

管理虚拟打印机

Fiery 服务器管理员可以发布、取消发布或删除虚拟打印机。

1 在“设备中心”中，单击**工作流程**下的**虚拟打印机**。

2 选择列表中的虚拟打印机，并单击工具栏中以下其中一个工具：

- **发布**可在网络上发布所选的虚拟打印机。

  在**服务器** > **配置**中启用 SMB 打印后，虚拟打印机可以共享网络。在 Configure 中，选择**作业提交** > **Windows 打印**。

- **取消发布**可从网络中取消发布所选的虚拟打印机。

  虚拟打印机不再作为共享打印机显示。也不会再显示为可以通过 Command WorkStation 导入作业的打印机。

- **删除**可删除所选的虚拟打印机。

  要选择多个虚拟打印机，则按住 Shift 键并单击、按住 Ctrl 键并单击 (Windows) 或按住 cmd 并单击 (macOS)。要选择所有虚拟打印机，请按 ctrl + A (Windows) 或 cmd + A (macOS)。

从 Windows 打印到虚拟打印机

虚拟打印机允许您使用预定义的作业设定进行打印。

请联系您的管理员以获取网络上虚拟打印机的 IP 地址或 DNS 名称，以确保您可以打印到虚拟打印机。

有关添加打印机的信息，请参见用户文档集的 《打印》 部分。

更新可安装的选项

要通过 Windows 计算机打印到虚拟打印机，您必须确保已启用双向通信和更新可安装选项。

1 在列出打印机的位置找到虚拟打印机。

注释：不同操作系统上打印机的常用位置包括“设备和打印机”、“打印机和传真”、“打印机和扫描仪”以及“打印机”。

2 右键单击虚拟打印机，并选择**打印机属性**。

3 单击**可安装的选项**选项卡，并确保启用**双向通信**。

4 单击 **Update**。

打印作业

必须选择作业设定才能从 Windows 打印到虚拟打印机。

1 打开文件并选择**文件** > **打印**。

2 单击**属性**。

3 确保已选中 **Fiery 打印**选项卡，然后单击选项卡以选择作业设定。

4 指定设定后，单击**确定**，然后单击**打印**。

从 Mac 计算机打印到虚拟打印机

虚拟打印机允许您使用预定义的作业设定进行打印。

请联系您的管理员以获取网络上虚拟打印机的 IP 地址或 DNS 名称，以确保您可以打印到虚拟打印机。

要从 Mac 计算机打印到已发布的虚拟打印机，请安装 Fiery 服务器的打印机驱动程序，然后添加虚拟打印机。

有关安装打印机驱动程序的信息，请参阅用户文档集的 《打印》 部分。

更新可安装选项并打印作业

要通过 Mac 计算机打印到虚拟打印机，您必须确保已启用双向通信，以便更新可安装的选项。

1 打开文件并选择**文件** > **打印**。

2 选择虚拟打印机为您的打印机。

3 从列表中选择 **Fiery 功能**，然后选择**双向通信**。
当双向通信已启用时，虚拟打印机将根据打印机上安装的选项进行更新。

4 单击**快速访问**窗格中的**全部属性**，指定作业的打印选项和设定。

5 单击**确定**，然后单击**打印**。

Paper Catalog

Paper Catalog 是一个基于系统的纸张仓储数据库，可以存储打印店中的所有介质属性。

Paper Catalog 数据库位于 Fiery 服务器上，重新引导或清除 Fiery 服务器时不受影响。

如果 Fiery 服务器支持 Paper Catalog，则任何用户均可从打印机驱动程序中的 Paper Catalog 或 Command WorkStation 中的作业属性中为作业选择纸张。

若要设置和管理 Paper Catalog，您必须使用管理员权限登录到 Command WorkStation。

注释：根据 Fiery 服务器支持的内容，Paper Catalog 或介质目录会显示在用户界面中。

访问级别

纸张目录功能对您的可用性水平取决于您登录 Command WorkStation 的方式。相关访问级别为：

- 管理员——具有对所有 Command WorkStation 和 Fiery 服务器功能的完全访问权限。需要管理员密码。
- 操作员 - 具有访问所有“作业中心”功能的权限。在“设备中心”中，没有访问“配置”、“备份和还原”、更改密码及删除“作业日志”的权限。可以查看 Paper Catalog、虚拟打印机和颜色管理功能，但无法对其进行编辑。需要操作员密码。

Paper Catalog 允许管理员：

- 定义多种纸张属性组合，为每个组合指定唯一的名称
- 为每种纸张指定颜色特性档
- 提交作业时选择预定义纸张
- 向纸盘分配纸张
- 指定用户可以使用那些 Paper Catalog 列
- 集中维护其 Paper Catalog 数据库
- 指定 Paper Catalog 收藏

Paper Catalog 允许操作员：

- 提交作业时选择预定义纸张
- 向纸盘分配纸张
- 指定 Paper Catalog 收藏

从 Paper Catalog 选择承印材料

设置 Paper Catalog 并定义条目后，即可从类别中选择纸张并将其分配到作业中。

注释：在将纸张目录条目分配到作业之前，必须先在 Command WorkStation 中设置纸张目录。有关详细信息，请参阅 创建 Paper Catalog 条目（第 251 页）。

管理员可以从下列途径访问 Paper Catalog：

- “作业属性”中的“纸张”和“混合纸张”
- 作业属性中的小册子和多联拼版版面选项
- Fiery Impose、 Fiery Compose 或 Fiery JobMaster，如果支持
- Fiery 服务器名称旁边的“更多”图标（三个垂直点）

从作业属性的 Paper Catalog 中选择

可从 Command WorkStation 中**作业属性**窗口使用 Paper Catalog。

1 在**作业中心**的**保留**列表中选择一个作业。执行以下操作之一：

- 单击**操作** > **属性**。
- 单击鼠标右键并选择**属性**。
- 单击**作业中心**工具栏上的**属性**图标。
- 双击作业。

2 单击**纸张**。

3 设置 Paper Catalog 并定义条目后，从**纸张目录**列表中选择所需的项目。

该列表会在顶部显示与当前装载在纸盘中的纸张相关联的纸张目录收藏项和纸张目录条目，随后显示其余条目。

要查看完整的纸张目录条目列表及其介质属性，请单击**选择**以打开**纸张目录**窗口。

在**纸张目录**窗口中，您可以按纸张尺寸筛选条目或使用搜索字段搜索条目。

您也可以从**混合纸张**中的 Paper Catalog 进行选择。

如果选择**版面**选项卡中的**小册子**或**多联拼版**，则分配纸张时可选择**从纸张目录选择**。

注释：如果指定纸张目录条目，然后在**作业属性**窗口中更改页面大小（或与此条目相关联的其他属性），则 Paper Catalog 分配将被取消。随后，**作业属性**窗口将显示 Paper Catalog **未定义**。

从 Fiery Compose 或 Fiery JobMaster 的 Paper Catalog 中选择

如果支持，管理员可以从 Fiery Compose 或 Fiery JobMaster 中访问 Paper Catalog。

1 在“作业中心”中右键单击**保留**或**已打印**队列中的已假脱机处理的作业，并选择 **Compose** 或 **JobMaster**。

2 执行以下操作之一：

- 在 **Fiery Compose** 或 **Fiery JobMaster** 窗口的**页面视图**窗格中，右键单击所需页面并选择**分配纸张**。
- 在 **Fiery Compose** 或 **Fiery JobMaster** 窗口的**设定**窗格中，单击**印张**字段旁的**编辑**按钮。

3 在显示的窗口中，单击**纸张**字段旁边的箭头，以显示纸张菜单。

4 向下滚动并选择**从 Paper Catalog 选择**。

5 在 **Paper Catalog** 窗口中，选择所需的纸张并单击**确定**。

6 单击**确定**。
有关更多信息，请参阅《Fiery JobMaster-Fiery Impose-Fiery Compose 帮助》。

从 Fiery Impose 的 Paper Catalog 中选择

如果支持，管理员可以从 Fiery Impose 中访问 Paper Catalog。

1 在“作业中心”中右键单击**保留**或**已打印**列表中的已假脱机处理的作业，并选择 **Impose**。

2 执行以下操作之一：

- 在 **Fiery Impose** 窗口的**印张视图**窗格中，右键单击所需页面并选择**分配纸张**。
- 在 **Fiery Impose** 窗口的**设定**窗格中，单击**印张**字段旁的**编辑**按钮。

3 在显示的窗口中，单击**纸张**字段旁边的箭头，以显示纸张菜单。

4 向下滚动并选择**从 Paper Catalog 选择**。

5 在 **Paper Catalog** 窗口中，选择所需的纸张并单击**确定**。

6 再次单击**确定**。
有关更多信息，请参阅《Fiery JobMaster-Fiery Impose-Fiery Compose 帮助》。

设置 Paper Catalog

管理员创建的 Paper Catalog 条目描述了所有可配合打印机使用的纸张。

如果从“存档”还原的作业包含的纸张目录条目不在数据库中，则 Paper Catalog 将自动创建具有“存档”属性的新条目。

仅管理员可访问 Paper Catalog 设定选项，根据特定的印刷厂方案对其进行自定义。

1 以管理员身份登录到所需的 Fiery 服务器。输入管理员密码（如果已设置）。

2 通过以下任一方式打开**设备中心**：

- 在**服务器**窗格中单击服务器名称旁边的“更多”图标（三个垂直的点）。
- 在**服务器**窗格中双击服务器名称。
- 单击**服务器** > **设备中心**。
- 右键单击服务器名称并选择**设备中心**。

3 单击**资源**下的 **Paper Catalog**。

在 **Paper Catalog** 窗口中，可创建新条目、编辑条目、删除条目、拷贝条目和管理 Paper Catalog 数据库。

选择 Paper Catalog 设定

创建 Paper Catalog 条目时，管理员可以从两个纸张属性集中进行选择：基于打印机 (PPD) 和 JDF（工单定义格式）。

- 纸张属性的 PPD 集特定于 Fiery 服务器。每个设定名称是根据设备命名的，但可能的选项列表会有所区别。建议新用户和中级用户选用 PPD 集。
- 纸张属性的 JDF 集来源于针对“作业定义格式”设定的打印行业标准规范。该纸张属性集不专门针对 Fiery 服务器，且允许通过 MIS 作业提交工作流程对纸张定义进行顺畅映射。建议熟悉 JDF 工作流程的高级用户使用 JDF 集。

  注释：Fiery 服务器必须支持 JDF 打印并且必须在 Configure 中启用该功能。打开**配置**，然后单击**作业提交**。选择 **JDF 设置**，然后选择**启用 JDF** 复选框。

部分纸张属性在两个集中是一样的，尽管命名有少许不同。JDF 集可提供更高的粒度。

1 打开 Paper Catalog。

2 在 **Paper Catalog** 窗口中，单击工具栏中的**设定**。

3 选择**基于 PPD** 或**基于 JDF** 作为**使用规范**。

Paper Catalog 中的新条目属性

新 Paper Catalog 条目的属性分组在不同的标签。

在创建新条目之前，请选择 PPD 或 JDF 设定。有关信息，请参阅选择 Paper Catalog 设定（第 250 页）。

PPD 设定

标签为：

- **新建**或**编辑**：选择设定以指定要使用的纸张。

JDF 设定

标签为：

- **基本**和**其他属性**：包括一些以更细的粒度描述纸张的 JDF 属性。
- **设定**：选择颜色配置文件和送纸方向。

在 Paper Catalog 中更改列显示

Paper Catalog 窗口的列标题会根据您所使用的基于 PPD 纸张属性或基于 JDF 纸张属性动态更改。

管理员可以更改这些显示列的顺序，或添加/删除列，以将有用信息提供给特定打印环境。要调整列宽，可将列边框向左或向右拖动。

注释：纸盘通常位于第一列标题，且无法移动或删除。

1 在 **Paper Catalog** 窗口中，右键单击列标题栏。

2 执行以下操作之一：

- 单击**添加**并从菜单中选择要添加到列的项目。
- 单击**删除**以移除列。
- 单击**左移**或**右移**按目标方向移动列。

在 Paper Catalog 中指定 JDF 属性

管理员可以指定 Paper Catalog 纸张条目的 JDF 纸张属性。

要使用此步骤，您必须在**纸张目录设置**窗口中选择**基于 JDF** 规格。

1 在 **Paper Catalog** 窗口中，执行以下操作之一：

- 单击**新增**图标。
- 要编辑现有的类别条目，请选择条目并单击**编辑**按钮。

2 在显示的**新建**或**编辑**窗口的**基本**或**其他属性**选项卡输入信息。您可以在文本字段输入信息，或单击箭头以访问属性的下拉菜单。

3 单击**设定**选项卡并视需要指定属性。

有关指定颜色特性档设定的信息，请参阅指定颜色特性档设定 （第 252 页）。

此时新条目将以可编辑（白色）条目行显示在 **Paper Catalog** 窗口中。

创建 Paper Catalog 条目

管理员可以在 Paper Catalog 中指定新的纸张和纸张属性。

创建新的 Paper Catalog 条目时，允许复制类别条目名称，但某些打印机除外。在这些打印机上，Paper Catalog 将忽略重复的名称。

1 打开 Paper Catalog。

2 在 **Paper Catalog** 窗口中，单击工具栏中的**设定**，然后选择**基于 PPD** 或**基于 JDF** 设定。

3 单击工具栏中的**新增**。

4 在**新建**窗口中，指定属性。

您必须对每个标有星号 (*) 的设定进行选择。

注释：如果输入了不正确的纸张属性值并转至下一纸张属性，不正确的纸张属性会恢复为之前的值。

从纸盘添加新纸张

如果已为改纸盘指定纸张设定，您可以启动从纸盘创建新 Paper Catalog 条目的过程。

要使用此步骤，您必须在**纸张目录设置**窗口中选择**基于 PPD 的**规格。

1 通过以下任意一种方式打开 Paper Catalog：

- 单击工具栏中的 **Paper Catalog** 图标。
- 从**服务器**菜单选择 **Paper Catalog**。
- 右键单击**服务器**列表中的 Fiery 服务器，然后选择 **Paper Catalog**。
- 右键单击**服务器**列表中的 Fiery 服务器，然后选择**设备中心**。在“设备中心”中，选择**资源**下的 **Paper Catalog**。

2 单击 **Paper Catalog** 工具栏中的**设定**，选择**基于 PPD** 规格。

基于 PPD 为打印机的默认纸张属性集。有关特定属性的详细信息，请参阅《打印》。

3 在 Command WorkStation 中，右键单击**服务器**列表中 Fiery 服务器的纸盘，然后从菜单中选择**新增纸张**。

新纸张窗口打开，其中纸盘的设定填充匹配字段。这些设定不可编辑。

4 如果需要，在**新纸张**窗口中指定更多的新纸张属性。

指定颜色特性档设定

管理员可以将 Paper Catalog 条目与颜色输出特性档关联。

任何默认或自定义 Fiery 服务器输出特性档均作为可能的 Paper Catalog 属性按照名称顺序显示。

1 在 **Paper Catalog** 窗口中，单击工具栏中的**设定**。

2 将 Paper Catalog 设定指定为**基于 PPD** 或**基于 JDF**。

3 执行以下操作之一：

- 单击**新增**。
- 要编辑现有的类别条目，请选择条目并单击**编辑**按钮。

4 将适当特性档选型分配至您的类别条目。关于 JDF 属性，选项在**设定**选项卡上。

正面颜色特性档 – 仅应用于承印材料正面的默认颜色特性档。从列表中的输出特性档列表中选择。在**作业属性**中指定其他颜色特性档可以覆盖此属性。PPD 和 JDF 设定中均有该设置。

背面颜色特性档 – 仅应用于承印材料背面的默认颜色特性档。从列表中的输出特性档列表中选择。**反面颜色特性档**菜单也包括**与正面相同**。在**作业属性**中指定其他颜色特性档可以覆盖此属性。PPD 和 JDF 设定中均有该设置。

通过单击**长边送纸**或**短边送纸**，指定**送纸方向**（如果适用）。

5 单击**确定**。

新的或修改的条目出现在 **Paper Catalog** 窗口的**名称**下方。

有关输出特性档的更多信息，请参阅《彩色打印》。

将纸张目录标记为收藏或从收藏中移除

您可以在 **Paper Catalog** 窗口中将常用纸张目录条目标记为收藏或从收藏中移除。

将纸张目录条目标记为收藏

要将经常使用的纸张目录条目标记为收藏，请执行以下操作之一：

- 选择一个条目，然后单击工具栏上的**收藏**。
- 右键单击纸张目录条目，并从列表中选择**收藏**。
  纸张目录条目旁会显示一颗星。

将纸张目录条目从收藏中移除

您可以移除标记为收藏的条目。

- 选择一个收藏条目，并执行以下操作之一：
  - 单击工具栏上的**收藏**。
  - 右键单击条目并清除列表中的**收藏**。

您可以在**作业属性**窗口的纸张列表中查看纸张目录收藏。

有关纸张目录收藏的详细信息

纸张目录收藏不适用于以下内容：

- 导出 Paper Catalog
- Fiery 资源和设定中的备份和还原选项（打开“设备中心”，选择**常规**下的**工具**，然后单击 **Fiery 资源和设定**。）

  注释：当您使用**导入** > **与现有合并**将纸张目录条目恢复至 Fiery 服务器时，将保留现有收藏。

使用纸张目录条目搜索作业

可以执行高级搜索，以列出所有使用特定纸张目录条目的作业。

1 在 Command WorkStation 中，单击服务器窗格中的**所有作业** 。
所有队列中的所有作业都列在所有作业视图中。

2 右键单击作业列表列标题并选择**新增** > **介质** > **纸张目录名称**。
纸张目录名称会显示在作业列表列标题中。

3 在工具栏上，单击**更多**过滤器旁边的箭头。

4 在**自定义搜索过滤器**列表中，选择**纸张目录名称**并单击**保存**。

5 单击**纸张目录名称**过滤器旁边的箭头，选择所需的纸张目录条目并单击**应用**。
使用所选纸张目录条目的所有作业会被列出。

6 或者，单击**保存**可将搜索结果另存为视图。在**保存搜索为视图**中，键入名称并单击**保存**。

视图显示在服务器窗格的队列列表下方。

复制 Paper Catalog 条目

可以拷贝现有的类别条目，然后对其进行自定义，从而创建新条目。

创建新的 Paper Catalog 条目时，允许复制类别条目名称，但某些打印机除外。在这些打印机上，Paper Catalog 将忽略重复的名称。

注释：只有管理员可以访问 Paper Catalog 设置。

1 在 **Paper Catalog** 主窗口中，选择要复制的 Paper Catalog 条目。

2 单击**拷贝**按钮，如需要可输入新的名称，并单击**确定**。
此时列表底部将出现已拷贝的条目。

3 要自定义类别条目，请单击**编辑**按钮。
请参阅编辑或删除纸张目录条目（第 254 页）。

注释：您还可以右键单击 Paper Catalog 条目，然后选择**编辑**或**拷贝**。

编辑或删除纸张目录条目

使用 Fiery Command WorkStation 6.8 及更高版本，即使纸张目录条目是默认服务器设定，或分配给以下任意一项，您也可以编辑或删除该条目：

- 作业
- 纸盘
- 智能纸张
- 预设
- 虚拟打印机

要编辑或删除与纸盘关联的纸张目录条目，必须先移除关联。有关详细信息，请参阅移除纸盘关联（第 255 页）。

要使用特定的纸张目录条目查看所有作业，请执行高级搜索。有关详细信息，请参阅使用纸张目录条目搜索作业（第 253 页）。

移除纸盘关联

要移除纸盘关联，必须执行以下操作：

1 在 Fiery Command WorkStation 中的消耗性材料区域中，单击纸盘右侧的箭头。

2 单击**移除关联**。

编辑 Paper Catalog 条目

您可以编辑纸张类别条目的属性和值。

1 在 **Paper Catalog** 窗口中，执行以下操作之一：

- 选择条目并单击工具栏上的**编辑**。
- 双击所选条目。
- 右键单击所选条目，并选择**编辑**。

消息通知您一个或多个作业使用纸张类别条目。

2 如果纸张类别条目与以下任一条目相关联：

a) 纸盘：消息通知您移除纸盘关联。有关详细信息，请参阅 移除纸盘关联（第 255 页）。

b) 作业、智能纸张、预设、虚拟打印机或默认服务器设定：消息会通知您一个或多个作业使用纸张类别条目。

单击**确定**以响应消息。

3 在文本字段输入信息或单击箭头以显示该属性的列表。选择新属性设置或输入新属性值。

注释：如果输入了不正确的承印材料属性值并转至下一承印材料属性，不正确的承印材料属性会恢复为之前的值。

4 单击**确定**保存更改。

注释：对于已经在队列中的作业，处理或打印作业时或打开**作业属性** 窗口时，将会更新纸张属性列。

删除 Paper Catalog 条目

您可以在 **Paper Catalog** 窗口中删除纸张目录条目。

1 在 **Paper Catalog** 窗口中，选择要从列表中删除的纸张目录条目。

注释：使用 Shift 键单击可选择多个连续的条目，使用 Ctrl 键单击可选择多个不连续的条目。

2 通过以下任一方式删除所选条目：

- 单击工具栏中的**删除**。
- 右键单击所选条目，并选择**删除**。

如果纸张目录条目与纸盘、作业、智能纸张、预设、虚拟打印机或默认服务器设定相关联，请执行以下操作之一：

- 纸盘 – 一条消息通知您所选条目与一个或多个纸盘关联。单击**是**以删除纸盘关联，并删除纸张类别条目。
- 作业、智能纸张、预设、虚拟打印机或默认服务器设定 – 消息会通知您一个或多个作业使用纸张目录条目。若要删除条目，请单击**确定**以响应显示的消息。

注释：删除纸张类别条目后，它将不再与作业关联。在**作业属性**窗口中，纸张目录列表将显示**未定义**。

定义自定义页面大小

创建或编辑 Paper Catalog 条目时，管理员可定义自定义页面大小。

1 执行以下操作之一：

- 单击**新增**图标。
- 要编辑现有的类别条目，请选择条目并单击**编辑**。

2 在**新建**或**编辑**对话框中，单击**纸张代大小**字段旁边的**自定义**，然后输入该类别条目的自定义页面值。单击**确定**。

3 视需要添加**产品 ID**，然后单击**确定**。

发送具有 Paper Catalog 设定的作业

在运行 Fiery 系统软件 FS350/350 Pro 或更高版本的 Fiery 服务器上，可以将具有 Paper Catalog 设定的作业从一个 Fiery 服务器发送到另一个 Fiery 服务器上，并保留设定。

当把一个具有 Paper Catalog 设定的作业从一个 Fiery 服务器发送到另一个 Fiery 服务器并且目标 Fiery 服务器数据库中存在匹配的纸张目录条目时，该匹配条目将用于该作业。

如果找不到匹配的纸张目录条目，则 Paper Catalog 设定将应用于作业，并且无需创建新条目。

在“作业属性”中， **Paper Catalog** 打印选项将被设为**未定义**，但其他纸张设定将反映来自原始 Fiery 服务器的作业的 Paper Catalog 设定。

1 执行以下操作之一：

- 在采用 Paper Catalog 设定的**保留**列表中右键单击一个作业，然后选择**发送至**。
- 在**保留**列表中选择一个作业，然后单击**操作** > **发送至**。

2 从列表中选择目标 Fiery 服务器。
所选作业列在目标 Fiery 服务器的**保留**列表中。

3 为作业选择所需的作业设定。

管理 Paper Catalog 数据库

管理员设置和管理 Paper Catalog 数据库。

当 Paper Catalog 数据库设置完毕后，您可以将其导出、 与另一个 Paper Catalog 数据库合并、重设为出厂默认值以及发布或取消发布 Paper Catalog 纸张条目。

导出 Paper Catalog 数据库

导出后的数据库保存为 .xml 文件，并可以随时导入到 Paper Catalog 中。

替换 Paper Catalog 数据库或重新安装系统软件之前，我们建议您首先通过将现有数据库导出到远程位置进行备份。您可以选择导出数据库或子集中的所有条目。

1 在 **Paper Catalog** 窗口中，单击工具栏中的**导出**，然后选择**全部导出**。

如果您只希望导出部分纸张条目，则可选择 Paper Catalog 中的多个条目，然后选择**导出选定**。您可以按住 Shift 键并单击来选择连续条目，或者按住 Ctrl 键并单击来选择非连续条目。

2 导航到计算机或网络上要保存已导出数据库文件的位置。

3 输入数据库文件的名称；然后单击**保存**。

已导出的数据库保存为 .xml 文件。

替换 Paper Catalog 数据库

管理员可以导入新数据库和替换现有 Paper Catalog 数据库。

在替换 Paper Catalog 数据库之前，我们建议您先将现有数据库导出进行存档。

1 在 **Paper Catalog** 窗口，单击工具栏中的**导入**，并选择**替换现有**。

2 导航到计算机或网络上的替换数据库 .xml 文件，并单击**打开**。

3 单击**是**以响应警告消息。

合并 Paper Catalog 数据库

管理员可以从其他数据库导入条目，以创建合并 Paper Catalog 数据库。

如果已导入的数据库包含的条目和原始数据库中的条目具有相同属性，则不会导入新条目，原始条目在合并数据库中保持不变。

1 在 **Paper Catalog** 窗口中，单击工具栏中的**导入**并选择**与现有条目合并**。

2 导航到计算机或网络上要导入的数据库 .xml 文件，并单击**打开**。

现在，当前的 Paper Catalog 数据库已与所选的数据库合并。

注释：合并数据库时，将放弃已导入的数据库中的所有颜色特性档关联。

重复此过程，将要合并的其他 Paper Catalog 数据库合并到现有数据库中。

将 Paper Catalog 重设为出厂默认值

管理员可以将 Paper Catalog 数据库还原为出厂默认值。

将 Paper Catalog 还原到出厂默认值后，所有已添加或编辑的类别条目均会丢失，即使其已分配至作业、纸盘或已锁定。要保存已自定义的条目，请在将其重置为出厂默认值之前先导出现有类别数据库。

1 单击**设定**。

2 在 **Paper Catalog 设定**窗口中，单击**重设为出厂默认值**。

3 单击**是**以响应警告消息。

取消发布或发布纸张目录介质条目

默认情况下，将发布所有纸张目录条目。用户可看到这些条目，并可针对作业选择它们。

管理员条目取消发布后将在 **Paper Catalog** 窗口中显示为灰色，且不会出现在“作业属性”或打印机驱动器的 Paper Catalog 列表中。管理员还可以选择在 **Paper Catalog** 窗口中隐藏已取消发布的条目。

当取消发布一个或多个条目后，管理员可再次进行发布。

注释：如果纸张目录条目正被作业、虚拟打印机或预设使用，则无法取消发布。

1 在 **Paper Catalog** 主窗口中，选择您想发布或取消发布的一个或多个条目。

使用 Shift 键单击可选择多个连续的条目，使用 Ctrl 键单击可选择多个不连续的条目。

2 执行以下操作之一：

- 要取消发布条目，请单击 Paper Catalog 工具栏上的**取消发布**图标。
- 要发布条目，请单击 Paper Catalog 工具栏上的**发布**图标。

注释：您还可以右键单击一个或多个纸张目录条目，然后选择**取消发布**或**发布**。

纸张属性

创建或编辑纸张目录条目时，可从许多纸张属性中进行选择。在 Paper Catalog 的**新建**或**编辑**窗口中设置类别条目的纸张属性。

强制属性的名称旁边带有星号 (*)。不能将强制属性保留为空。

Paper Catalog 为您提供了两种纸张属性设置：

- 基于打印机 (PPD)（默认）

  每个 PPD 设定所列的选项由所连接 Fiery 服务器的 PPD 决定。
- 基于 JDF（作业定义格式）

  JDF 属性为标准属性，与所连接的 Fiery 服务器无关。

常见纸张属性

属性名称根据您所选 PPD 或 JDF 设定显示在 **Paper Catalog** 主窗口的标题列。

注释：属性名称可能会有所不同，具体取决于 Fiery 服务器支持的属性。

JDF 属性介绍如下。也包括相应的 PPD 设定。PPD 属性用于创建因项目而异的纸张目录条目，从而使属性的术语有所不同。有关可用于您的产品的 PPD 设定的说明，请参阅《打印》。

注释：在属性描述中，术语“承印材料”或“纸张”是指“基材”。

% 再生内容	承印材料中再生材料的百分比。
上一个	可应用于承印材料背面的设定。请参阅上一个（第 261 页）。用户可选择清空**与正面相同**复选框，然后从**图层**、**光泽值**和**成像面**选项中进行选择。
背面颜色特性档	仅应用于承印材料反面的默认颜色特性档。在“作业属性”中指定其他颜色特性档可以替换此属性。PPD 和 JDF 设定中均有该设置。
亮度	所用承印材料的光反射。输入介于 0%（低反射）和 100%（高反射）之间的值。
CIE Lab 颜色	与设备无关的承印材料颜色。使用 CIE L*a*b* 值指定颜色。
CIE 色调	描述承印材料的中性、不饱和度或非单色性程度。使用 CIE xyz 坐标体系中的值指定承印材料色调。在红-绿坐标轴中，坐标 0 表示纯灰色。
CIE 白度	描述承印材料反射的总体光线强度，如同通过整个可见光谱所测量的一样。使用 CIE xyz 坐标体系中的值指定反射强度。坐标 (100, 100, 100) 表示纯白。
颜色名称	所用承印材料的颜色。要表示半透明承印材料，请选择“清空”颜色选项。
自定义颜色名称	所用承印材料的自定义颜色。如果所需的颜色没有出现在“颜色”菜单中，在此字段中输入自定义颜色的名称。
描述	帮助用户从造纸商处订购更多此承印材料的描述性信息。例如，说明可能显示为“Hammermill 彩色复印纸 10246-7 8 1/2″ x 11″ 105 g/m2，照片白，超平滑”。
送纸方向	“送纸方向”属性指定承印材料送入印刷头时承印材料的方向。请参阅送纸方向（第 262 页）。

纸纹/纹理方向

指定具有纸纹的基材送入打印头时的方向。选择以下选项：

- **无** – 这是默认值。
- **短** – 具有纸纹的基材的短边缘送入打印头。
- **长** – 具有纸纹的基材的长边缘送入打印头。

正面：

可应用于承印材料正面的设定。请参阅 正面（第 261 页）。

正面颜色特性档

仅应用于承印材料正面的默认颜色特性档。在**作业属性**中指定其他颜色特性档可以覆盖此属性。基于 PPD 和基于 JDF 设定中均有该设定。

等级

等级属性表示纸张的表面质量，以等级 1 至 5 表示。请参阅 等级（第 262 页）。

打孔类型

所用承印材料上的打孔模式（如果有）。

承印材料颜色

要使用的承印材料颜色的 PPD 设定。JDF 纸张颜色设定包括**颜色名称**和**自定义颜色名称**。

纸张单位

“纸张单位”属性指示送入打印机的纸张的物理形式。请参阅纸张单位（第 263 页）。

承印材料重量

PPD 设定中所用承印材料的重量，以每平方米克重 (g/m2) 或磅 (lbs) 为测量单位。类似的 JDF 设定是重量（第 267 页）。

名称

目录条目的描述性名称，描述要装载到纸盘中的承印材料，例如 11″ x 17″ Hammermill 105 g/m2。在此字段中键入所需的名称。

不透明性

不透明属性指示承印材料的透明程度。请参阅不透明性（第 263 页）。

输出纸张大小

可为纸张输出选择的预定义大小。可以选择大小或输入自定义纸张大小。

不透明级别 %

纸张的不透明度百分比。0% 表示完全透明，100% 表示完全不透明。

纸张大小

所用承印材料的宽度和高度。可以选择大小或输入自定义纸张大小。

有关特定纸张大小选项的信息，请参阅用户文档集的《打印》部分。

纸张类型

PPD 设定包含多个类别，与 JDF 类型、具体类型（第 265 页） 和 纹理（第 264 页）设定中的类别类似。

预先打印

选中此复选框时，表明承印材料包含预先打印的内容（例如含有预先打印的信头的标准纸）。清除此复选框时，表明承印材料不进行预先打印。

打印技术

选择可用打印技术。

- **偏移**：使用金属板将图像转移（偏移）到橡胶介质或滚轮上，然后打印到基材上。
- **激光**：使用光或“激光”将文字和图像转印到基材上。这种类型的打印使用墨粉或干墨粉末在基材上打印。

产品 ID

所用承印材料的部件编号、项目代码、商品号或其他标识符，由打印操作员手动定义，或由管理信息系统 (MIS) 定义。

预打孔承印材料	PPD 设定带有可用的打孔功能。类似的 JDF 设定是**打孔类型**。
设置计数	定义一组承印材料集中的页数。例如，具有五个预切标签的标签纸的设置计数为“5”。
标签属性	当您为新的纸张目录条目指定 JDF 设置，并从**类型详细信息**菜单中选择**标签纸**时，将启用**标签属性**按钮。请参阅标签属性（第 263 页）。
纹理	纹理属性指示所用承印材料的表面纹理。请参阅 纹理（第 264 页）。
厚度	所用承印材料的厚度，以微米 (µm) 为测量单位。
类型	此 JDF 属性描述了所用纸张的纸张类型。选择以下选项： • **纸张** – 基于纤维的标准纸张。 • **透明度** – 设计为通过投影方式查看的透明纸张。
具体类型	“具体类型”属性说明所用承印材料库存类型的其他详细信息。请参阅具体类型（第 265 页）。
重量	重量属性显示所用承印材料的重量，以每平方米克重 (g/m2) 或磅 (lb) 为测量单位。请参阅重量（第 267 页）。

正面

正面窗格中有以下可以应用于纸张正面的属性。

选择以下选项：

涂布	介质正面应用的制前涂布的类型。请参阅涂层（第 262 页）。
光泽值	在 75 度入射角的照明下查看时，纸张正面反射的光线百分比。反射的百分比越大，表示光泽值越高。
成像面	指定承印材料支持打印图像的面。

上一个

反面窗格中有以下可以应用于承印材料反面的属性。

与正面相同	复制**正面**窗格中所选的设定。请参阅 正面（第 261 页）。 **注释：**对于 Fiery 服务器，**与正面相同**为默认设定。您可以清空**与正面相同**复选框，然后在**涂层**、**光泽值**和**成像面**选项中进行选择。
涂布	指示应用于介质背面的制前涂层的类型。请参阅涂层（第 262 页）。
光泽值	在 75 度入射角的照明下查看时，承印材料反面反射的光线百分比。反射的百分比越大，表示光泽值越高。
成像面	指定承印材料支持打印图像的面。

涂层

涂层属性指示要在纸张上使用的表面涂层类型。

选择以下选项：

无	不应用涂层。
涂层纸	使用表面密封剂为纸张提供质量，如表面光泽度、光滑度和重量。
词汇表	具有较高光泽度并且反光性很好的涂层。
高光	光泽度最高、具有类似镜面效果的涂层。这种涂层反光性很好并且能够呈现清晰的内容。
亚光	光泽度非常低的亚光面；也称为“平滑”。这种涂层可能会略微增加纸张的厚度。
缎面	光泽度低于光面涂层，但高于亚光涂层。能够在纸张上呈现清晰生动的色彩。
半光面	光泽度大致介于光面和亚光涂层的中间水平。这种涂层能够呈现清晰的内容。

送纸方向

“送纸方向”属性指定纸张送入印刷头时纸张的方向。

选择以下选项：

长边送纸	纸张沿着印张的长边送入印刷头，按纸张大小定义。
短边送纸	纸张沿着印张的短边送入印刷头，按纸张大小定义。

等级

等级属性表示纸张的表面质量，以等级 1 至 5 表示。

注释：数字印刷中所用的纸张通常不使用此属性。

如有需要，请使用以下指南：

等级	纸张表面质量
1	上光纸
2	亚光纸
3	上光卷筒纸
4	无涂层，白纸

等级	纸张表面质量
5	无涂层，淡黄纸

纸张单位

“纸张单位”属性指示送入印刷机或打印机的纸张的物理形式。

选择以下选项：

印张 单独切割的印张。

卷 连续连接并缠绕在轴上的纸张。

连续 连续连接并以扇状褶皱的形式折叠的纸张。

不透明性

不透明属性指示纸张的透明程度。

选择以下选项：

不透明 纸张不透明。如果纸张两面都进行印刷，则其中一面的图像在正常照明条件下无法显示。

半透明 纸张在某些照明条件下（例如逆光查看）半透明。

透明 纸张在所有照明条件下都完全透明。

标签属性

当您为新的纸张目录条目指定 JDF 设置，并从**类型详细信息**菜单中选择**标签纸**时，将启用**标签属性**按钮。

单击该按钮可选择以下 JDF 标签设定：

标签对照顺序 适用于预切标签集。

标签宽度 沿着标签中线测量时标签边缘的宽度。每个标签在称为“标签间距”的空间内居中。

标签边缘 表示有标签的纸张边缘（左、上、右或下）。

标签延伸长度 标签伸出其他纸张正文的距离。

标签偏移 沿着标签边缘从纸张一角到组合中第一标签的第一个标签间距点边缘的距离。标签组两端的此距离相同。

每组标签数量 如果所有位置都被填充，单个集中相同大小标签的数量。

纹理

纹理属性指示所用承印材料的表面纹理。

选择以下选项：

古旧	表面比**仿羊皮**更粗糙。
砑光	超平滑或有光泽的未涂布纸。
皱纹	粗糙的、有皱纹的不规则表面。
无光	经过机器磨损处理，无光泽。
蛋壳	表面纹理与蛋壳纹理类似。
浮凸亚麻布纹	面与粗编织布相似，具有明显的浮凸纹理。
英语	表面比**机械抛光**更光滑，但比**超强砑光**更粗糙。
毡毯	表面应用了特殊的打印毡。
直纹	表面具有垂直和水平线条的图案。
浅皱纹	表面粗糙、有皱纹且不规则，皱纹没有**皱纹**中的明显。
亚麻	表面具有粗编织布的纹理。
光泽	表面有光泽。
机械抛光	超平滑或有光泽的未涂布纸，比**压光**更粗糙。
亚光	无光表面，无光泽。
灰衬	表面具有不同的点或斑点。
羊皮	表面与羊皮纸类似。
缎面	表面平滑无光，与缎纹织物类似。
半仿羊皮	表面轻微粗糙，比**仿羊皮**更平滑。
丝绸	表面平滑无光，与丝绸织物类似。
平滑	表面平滑。
点刻	精细的卵石纹表面。
绒面革	表面平滑无光，与绒面革织物类似。
超级砑光	最平滑、最有光泽的未涂布纸。
超级平滑	表面非常平滑。比**超平滑**更平滑。
传统直纹	表面具有垂直和水平线条的图案，线条比“直纹”更粗。
超平滑	表面非常平滑，但不如**超级平滑**平滑。

未研光	粗糙、无光泽的无涂层表面。
仿羊皮	表面轻微粗糙，无光。
丝绒	表面平滑无光，与丝绒织物类似。
布纹	表面柔软平滑。

具体类型

“具体类型”属性说明所用纸张类型的其他更多信息。

选择以下选项：

普通	如果纸张不需要特别说明，请选择此选项。某些系统要求填写普通的涵义，但是，如果不需要更多信息，则最好将其保留为空（如果打印引擎允许）。
卡片纸	用纸板制造的纸张。
连续长边	由沿着长边连续连接的印张组成的不透明纸张，按定义。
连续短边	由沿着短边连续连接的印张组成的不透明纸张，按定义。
信封纸	可用于传统邮件目的的纸张。可以是普通信封，也可以是具有透明地址窗口的信封。
普通信封	未作预先打印且没有地址窗口的信封。
窗口信封	具有用于填写地址的透明窗口的信封。
全剪切标签	具有沿伸到整个印张长度的单个长标签的纸张。
标签	带粘性的标签纸，例如一张可剥离标签纸。
信头纸	包含预先打印信头的不透明纸张的剪切印张。
多层纸	设计用作多层纸的纸张。多层纸的单层之间是分开的，可从独立的纸盘中抽出。就像是将这些层预先收集在一起。这些纸张常被称为 NCR – 无碳复写纸。
照相纸	不透明纸张的切割印张，旨在支持摄影质量的图像。
预切标签	具有沿着印张边缘延伸的两个或更多标签的纸张。
标准纸	不透明纸张的切割印张。普通纸属于此类别。
标签纸	具有一个或多个标签的纸张。可以是全标签，也可以是预切标签，或指具有足够的厚度和硬度、可用作标签的纸张。纸张可能含有标签，也可能不含有标签。

US 基本尺寸

按照美国行业标准定义，US 基本尺寸属性指示纸张类型（以英寸为测量单位）。

US 基本尺寸是指根据在美国计算的纸张的基本重量而确定的纸张大小（英寸）。大多数纸张的基本尺寸还被买卖双方公认为是一个具有通用需求的尺寸。选择以下选项：

纸张	US 基本尺寸
文件纸	17″ x 22″
帐簿纸	17″ x 22″
薄纸（复印本、描图纸）	17” x 22”
复印纸	17” x 22”
安全性	17” x 22”
未涂布书籍纸	25” x 38”
涂布书籍纸	25” x 38”
课本纸	25” x 38”
封面纸	20” x 26”
索引光泽纸板	25.5 英寸 x 30.5 英寸
运货标签纸	24” x 36”
空白纸	22 英寸 x 28 英寸
厚印刷纸	22.5” x 28.5”
婚帖厚纸	22.5” x 28.5”
吸墨纸	19” x 24”
标签	25” x 38”
新闻纸	24” x 36”

重量

重量属性显示所用纸张的重量，以每平方米克重（g/m2）或磅（lb）为测量单位。

大多数北美纸张类型的基本重量都是以磅（lbs）为测量单位。要转换为“克/平方米”，请用基本重量乘以相应的转换因数。

例如，50 磅文件纸的公制重量可按如下方式计算：

基本重量 x 转换因数 = 50 x 3.76 = 188 克/平方米

下表中列出了纸张类型对应的转换因数：

纸张类型	转换系数
文件纸	3.76
帐簿纸	3.76
薄纸（复印本、描图纸）	3.76
复印纸	3.76
安全性	3.76
未涂布书籍纸	1.48
涂布书籍纸	1.48
课本纸	1.48
封面纸	2.70
索引光泽纸板	1.81
运货标签纸	1.63
空白纸	2.28
厚印刷纸	2.19
婚帖厚纸	2.19
吸墨纸	3.08
标签	1.48

纸张类型	转换系数
新闻纸	1.63

纸盘关联

纸盘关联可使您将纸张目录介质条目分配至打印机纸盘。使用此功能，打印机可以自动推入按特定 Paper Catalog 为作业（使用特定纸张目录条目）分配的介质。

注释：纸盘关联仅在支持 Paper Catalog 时可用。

您可以使用纸盘关联功能通过 Paper Catalog 将纸张分配至打印机上安装的纸盘。

您还可以使用智能纸张功能执行自动纸盘关联，例如，在打印店，打印机纸盘中配置的纸张在超过 90% 的时间里都相同。

纸盘关联显示

纸盘关联显示于：

- 消耗性材料区域
- **Paper Catalog** 窗口
- “作业属性”**纸张**区域中的 **Paper Catalog** 列表

在 Command WorkStation 中的消耗性材料区域中，会列出打印机上安装的所有纸盘并显示加载纸张的大小。

如果 Paper Catalog 的纸张条目已与指定纸盘相关联，则纸盘会显示纸张名称。如果 Paper Catalog 的纸张未关联，则纸盘显示为**未分配**。

注释：将纸张目录条目分配至纸盘后，所有针对“作业属性”中纸张所做的**进纸盘**选择均会被忽略。

您可以通过多种方法将纸张分配至纸盘，但是纸张条目必须与纸盘所能加载的纸张属性相匹配。 Paper Catalog 按 Fiery server 报告的纸张属性过滤为每个纸盘显示的条目。

您还可以查看纸盘中的纸张供应。请参阅监控纸盘中的纸张状态（第 271 页）。

将纸张分配给纸盘

使用纸盘关联功能通过 Paper Catalog 将纸张分配至打印机上安装的纸盘。如果在 Paper Catalog 设定中打开智能纸张功能，该功能可执行自动纸盘关联。

从 Paper Catalog 窗口将介质分配到纸盘

在 Paper Catalog 中，您可以通过右键单击或拖放，将纸张与纸盘关联。

1 通过以下任一方式打开**设备中心**：

- 在**服务器**窗格中单击服务器名称旁边的“更多”图标（三个垂直的点）。
- 在**服务器**窗格中双击服务器名称。

- 单击**服务器** > **设备中心**。
- 右键单击服务器名称并选择**设备中心**。

2 选择 **资源**下的 **Paper Catalog** 。

3 执行以下操作之一：

- 右键单击纸张，选择**关联至**，然后选择纸盘。

  注释：仅当 Paper Catalog 条目与打印机纸盘属性匹配时才显示**关联至**。

- 将纸张拖放到消耗性材料区域中显示的所需纸盘。

关联至功能仅在所选纸张与特定纸盘的规格相匹配时显示。同样，您仅能拖拽与规格相匹配的纸张条目。例如，您无法将 Letter 大小的纸张关联至 Tabloid 纸盘或者重量或送纸方向不同的 Letter 大小纸张纸盘。

从消耗性材料区域将纸张分配到纸盘

从 Command WorkStation 消耗性材料区域中，可以创建或移除纸张和纸盘之间的关联。

1 在 **Fiery Command WorkStation** 主窗口中，单击 Fiery 服务器名称旁边的加号以显示耗材区域。

2 单击纸盘右边的箭头。

注释：如果之前已将纸张分配至纸盘，则还可以选择**移除关联**。如果单击**移除关联**，关联将被移除，不会对您的部分有任何进一步的操作。

3 选择一个纸张目录条目。

该纸盘所有可用的条目均会列出。如果纸盘未识别任何 Paper Catalog 信息，您必须创建/修改与打印机纸盘属性相匹配的纸张目录条目，或者设置打印机上的纸盘属性，以便显示所需纸张目录条目。一些打印机有许多属性，而某些只有尺寸属性。

在 **Paper Catalog** 窗口中也会显示纸盘关联。

智能纸张

当装载您钟爱的纸张时，智能纸张执行自动纸盘关联。

此功能用于打印店等特定环境，其中打印机纸盘中配置的纸张在超过 90% 的时间里都相同。在此类环境中，用户可能习惯于将纸张标签贴到纸盘上，提醒操作员装载哪种纸张。通过智能纸张功能，Fiery Server 会记住这些钟爱的纸张，并在纸盘中装载具有相同属性的任何纸张时执行自动纸盘关联。

智能纸张可通过以下一个工作流程定义：

- 从纸盘添加新纸张
- 从 Paper Catalog 添加新介质

注释：要使用智能纸张，必须在 **Paper Catalog 设置**对话框中将其打开。请参阅打开智能纸张（第 270 页）。

打开智能纸张

您可在**纸张目录设置**对话框中打开智能纸张。

1 执行以下操作之一：

- 在“设备中心”中，单击**资源**下的**纸张目录**。
- 选择 **服务器** > **纸张目录**.
- 单击“作业中心”工具栏中的**纸张目录**图标。
- 右键单击**服务器**列表中的 Fiery 服务器，然后选择**纸张目录**。

2 单击**设定**按钮。

3 选择**基于 PPD**。

注释：当定义智能纸张时，无法使用基于 JDF 的纸张属性。

4 如果未选择**启用智能纸张**，请选择此选项。

5 单击**关闭**或**管理**。

有关**管理智能纸张**对话框的信息，请参阅管理智能纸张（第 271 页）。

添加新的智能纸张

您可以从 Paper Catalog、纸盘或**管理智能纸张**对话框添加智能纸张。

从 Paper Catalog 添加智能纸张

您可以在 Paper Catalog 中选择纸张将其添加为智能纸张。

1 在**纸张类别设置**对话框中选择**启用智能纸张**。

2 单击**管理**。

3 在**管理智能纸张**对话框中单击**添加**，然后选择**从纸张类别添加**。

4 在 Paper Catalog 中，选择纸张并单击**添加**。

所选纸张将在**管理智能纸张**对话框中被指定为智能纸张。

从纸盘添加智能纸张

要添加智能纸张，可以在打印机控制面板和**新纸张**对话框中指定所装载纸张的设定。

1 在**纸张类别设置**对话框中选择**启用智能纸张**。

2 在纸盘中装载纸张并在打印机控制面板上指定纸张设定。

3 在 Command WorkStation 中，单击消耗性材料窗格中的纸盘，然后从菜单中选择**添加新纸张**。

注释：只有在**纸张类别设置**对话框中选择**基于 PPD** 规格时，**添加新纸张**选项才会出现。

新纸张对话框打开，其中纸盘的设定填充匹配字段。这些设定不可编辑。

4 如果需要，在**新纸张**对话框中指定更多的新纸张属性。

有关在纸张类别中添加新纸张的更多信息，请参阅创建 Paper Catalog 条目（第 251 页）。

5 选中**作为智能纸张添加**复选框。

指定新纸张为智能纸张后，每次在纸盘中装载具有匹配属性的纸张时，纸盘都会自动与智能纸张关联。

从管理智能纸张对话框添加智能纸张

您可以选择一个纸盘，然后使用**管理智能纸张**对话框添加智能纸张。

1 在“消耗性材料”区域中选择一个纸盘。

2 从上下文菜单中选择**管理智能纸张**。

3 在**管理智能纸张**对话框中，选择纸盘，单击**添加**，然后选择**从纸盘添加**。

管理智能纸张

某个智能纸张创建之后，其将列在**管理智能纸张**对话框中。此对话框中将列出所有可用的纸盘，并列出每个纸盘的所有智能纸张。

管理智能纸张对话框可以从**纸张类别设置**对话框或从“消耗性材料”区域中所选纸盘的上下文操作菜单访问。

您可以执行以下操作：

- 从 Paper Catalog 或纸盘添加。
- 移除选择的智能纸张。
- 移除所有智能纸张。
- 修改列标题。

  列标题是可用的纸张属性。

监控纸盘中的纸张状态

如果打印机支持每个纸盘中的报告纸张级别，则可以检查**服务器**列表中的状态。

1 在 Command WorkStation 中的**服务器**列表中，单击 Fiery 服务器名称旁边的加号。

将显示该 Fiery 服务器的纸盘，每个纸盘均显示所加载介质的可视化图形。

2 将鼠标放置到纸盘列表上，以显示级别百分比。

介质目录

介质目录是一个基于系统的纸张仓储数据库，可以存储产品打印店中的所有纸张属性。

默认情况下，介质目录使用 Command WorkStation 进行安装。介质目录驻留在 Fiery 服务器上，在您重新引导或清除 Fiery 服务器时其不会受到影响。

若要设置和管理介质目录，您必须使用管理员权限登录到 Command WorkStation。设置介质目录后，您可以修改介质目录条目。

要选择作业纸张，请在 Command WorkStation 中选择一个作业并单击**属性** > **纸张**，然后从介质目录选择一个条目。介质目录条目在**介质目录**列表中按字母顺序列出。

每个介质目录条目都与特定的输出特性档关联。在创建新的介质目录条目时，您可以将介质目录条目与现有特性档关联或创建新的特性档。

访问级别

管理员可以使用介质目录来执行以下任务：

- 定义多种纸张属性组合，为每个组合指定唯一的名称
- 为每个纸张条目指定颜色特性档
- 提交作业时选择预定义纸张
- 指定哪些介质目录列可供用户使用
- 集中维护介质目录
- 分配纸张给虚拟打印机和预设

操作员可以使用介质目录来执行以下任务：

- 提交作业时选择预定义纸张

访问介质目录

管理员创建的介质目录条目描述了不同类型的可配合打印机使用的纸张。管理员可访问介质目录设定选项，根据特定的打印店方案对其进行自定义。

1 登录所需的 Fiery 服务器。

2 执行以下操作之一：

- 单击**作业中心**工具栏上的**介质目录**图标。如果未显示**介质目录**图标，则执行如下操作：
  - 右键单击**作业中心**工具栏，然后单击**标准集**或单击**自定义**并将**介质目录**添加到**所选工具**列表。

    注释：在**自定义工具栏**窗口中，您还可以单击**标准集**将**介质目录**添加到**所选工具**列表。
  - 如果**作业中心**工具栏的视图隐藏了**介质目录**图标，请放大窗口或单击“更多”图标（三个垂直点），然后单击**介质目录**。
- 单击 **服务器** > **介质目录**。

- 右键单击**服务器**列表中的 Fiery 服务器，然后选择**介质目录**。
- 右键单击**服务器**列表中的 Fiery 服务器，然后选择**设备中心**。在**设备中心**中，单击**资源**标签，然后选择**介质目录**。

在**介质目录**窗口中，您可以创建条目、编辑条目和管理介质目录。

查看介质条目

可以在**介质目录**窗口中以不同的方式查看介质条目。

介质目录窗口的默认视图会显示目录中所有纸张的名称。当您单击名称时，将显示所选名称的属性。

注释：属性名称根据 Fiery 服务器支持的内容以及使用的是基于 PPD 的介质属性还是基于 JDF 的介质属性而异。有关媒体属性的更多信息，请参阅 常见纸张属性 （第 281 页）。

以下列表包括 Fiery Command WorkStation 的**介质目录**窗口中显示的标准属性：

- 介质目录条目名称
- 描述
- 正面涂层
- 反面涂层
- 纸质颜色或颜色名称
- 打孔的纸张
- 纸质类型或类型
- 具体类型
- 纸张类型
- 纸质重量或重量
- 纸张重量
- 已预打印的纸张
- 厚度
- 大小 ID
- 尺寸或纸张大小
- 送纸方向（选择基于 JDF 设定时）
- 纸纹方向
- 产品 ID
- 集计数
- 正面颜色特性档
- 反面颜色特性档

列表视图（选择复选框显示）可让您选择显示所有介质或所选尺寸的所有介质。每个显示的承印材料的信息都由您选择的列标题决定。

在介质目录中更改列显示

介质目录窗口的列标题会根据您所使用的基于 PPD 纸张属性或基于 JDF 纸张属性动态更改。

管理员可以更改这些显示列的顺序，或者添加或删除列，以将有用信息提供给特定打印环境。要调整列宽，可将列边框向左或向右拖动。

注释：纸盘通常位于第一列标题，且无法移动或删除。

1 在**介质目录**窗口中，选中**列表视图**复选框并右键单击列标题栏。

2 执行以下操作之一：

- 单击**添加**并从菜单中选择要添加到列的项目。
- 单击**删除**以移除列。
- 单击**左移**或**右移**按目标方向移动列。

选择介质目录设定

创建介质目录条目时，管理员可以从两个纸张属性集中进行选择：基于 PPD（打印机）和 JDF （工单定义格式）。

- 纸张属性的 PPD 集特定于 Fiery 服务器。每个设定名称是根据设备命名的，但可能的选项列表会有所区别。建议新用户和中级用户选用 PPD 集。
- 纸张属性的 JDF 集来源于针对“作业定义格式”设定的打印行业标准规范。该纸张属性集不专门针对 Fiery 服务器，且允许通过 MIS 作业提交工作流程对纸张定义进行顺畅映射。建议熟悉 JDF 工作流程的高级用户使用 JDF 集。

  注释：Fiery 服务器必须支持 JDF 打印并且必须在 Configure 中启用该功能。选择**作业提交** > **JDF 设定** > **启用 JDF**。

部分纸张属性在两个集中是一样的，尽管命名有少许不同。JDF 集可提供更高的粒度。

1 打开介质目录。有关详细信息，请参阅 访问介质目录（第 272 页）。

2 在**介质目录**窗口中，单击工具栏上的**设置**。

3 选择**基于 PPD** 或**基于 JDF** 作为**使用规范**。

根据是选择基于 PPD 的设定还是基于 JDF 的设定，您可以在**介质目录**窗口中选择**列表视图**，列标题将根据您的选择显示属性。

介质目录中新条目的属性

新介质目录条目的属性分组为不同的标签。

在创建新介质目录条目之前，请选择 PPD 或 JDF 设定。有关详细信息，请参阅 选择介质目录设定（第 274 页）。

要创建新介质目录条目，请参阅 创建介质目录条目（第 275 页）。

PPD 设定

标签为：

- **常规** – 选择设定以指定要使用的纸张。
- **大小** – 编辑现有条目或者创建新条目。从尺寸类别中选择预定义纸张大小。
- **颜色设定** – 选择颜色特性档。

JDF 设定

标签为：

- **常规** – 选择常规 JDF 属性。
- **其他属性** – 选择其他 JDF 属性，以便更精细地描述介质。

注释：大小和颜色设定标签是 PPD 与 JDF 设定共有的。

创建介质目录条目

管理员可以在介质目录中指定新的纸张和纸张属性。

根据是选择基于 PPD 的设定还是基于 JDF 的设定，管理员必须指定以下标签中的纸张属性：

- 基于 PPD – 常规、大小和颜色设定
- 基于 JDF – 常规、其他属性、大小和颜色设定

1 打开介质目录。有关详细信息，请参阅 访问介质目录（第 272 页）。

2 在 **介质目录** 窗口中，单击工具栏中的**设定**，然后选择**基于 PPD** 或**基于 JDF** 设定。

注释：可供使用的纸张属性因您选择基于 PPD 还是基于 JDF 设定而异。

3 单击工具栏中的**新增**。

4 在**新建**窗口中，指定属性。

对于标有星号 (*) 的设定，必须输入值或从列表中选择选项。有关详细信息，请参阅 常见纸张属性（第 281 页）。

请注意以下事项：

- 创建新的介质目录条目时，不允许存在重复的类别条目。
- 对于具有适用范围的属性，必须指定有效范围内的值。
- 如果从存档中恢复的作业包含一个不在数据库中的介质目录条目，则创建一个具有存档作业属性的新介质目录条目，并将其分配给恢复的作业。
- 唯一名称可包含承印材料条目名称和大小。
- 通常不建议将具有纸张目录条目的作业还原到介质目录。如果还原，它们可能不会产生预期的结果。

定义介质目录条目的大小属性

创建或编辑介质目录条目时，管理员可以设置或修改与大小相关的属性。

1 打开介质目录，并执行以下操作之一：

- 单击工具栏中的**新增**。
- 要编辑现有的类别条目，请选择条目并单击**编辑**。

2 单击**尺寸**选项卡。

3 双击条目或单击**编辑**。

4 在**大小 ID** 字段中，确保有您想添加或编辑的大小条目。

注释：大小 ID 由 Fiery 服务器自动生成。您可以修改大小 ID，但必须保证大小 ID 是唯一的。如果您输入重复的大小 ID，将显示错误消息通知您。

5 在**尺寸类别**列表中，为介质目录条目选择大小。

注释：如果从**尺寸类别**列表中选择纸张大小，**大小 ID** 字段将反映分配至选定纸张大小的大小 ID。您可以根据需要修改**大小 ID**。

6 视需要添加产品 ID，然后单击**确定**。
在**介质目录**主窗口中，选择**名称**列中的介质目录条目，然后您将可以查看已添加或已修改的纸张大小。其也将显示在介质目录条目的**尺寸**标签中。

指定颜色特性档设定

管理员可以将介质类别条目与色彩输出特性档关联。

任何默认或自定义 Fiery 服务器输出特性档均作为可能的介质类别属性按照名称顺序显示。

1 在**介质目录**窗口中，单击工具栏上的**设置**。

2 将介质类别设定指定为**基于 PPD** 或**基于 JDF**。

3 执行以下操作之一：

- 单击**新增**。
- 要编辑现有的类别条目，请选择条目并单击**编辑**按钮。

4 单击**颜色设定**标签，并将相应的设定档选项分配到您的类别条目。

正面颜色特性档 – 仅应用于承印材料正面的默认颜色特性档。从列表中的输出特性档列表中选择。在**作业属性**中指定其他颜色特性档可以覆盖此属性。PPD 和 JDF 设定中均有该设置。

背面颜色特性档 – 仅应用于承印材料背面的默认颜色特性档。从列表中的输出特性档列表中选择。**反面颜色特性档**菜单也包括**与正面相同**。在**作业属性**中指定其他颜色特性档可以覆盖此属性。PPD 和 JDF 设定中均有该设置。

5 单击**确定**。

新的或已修改的条目出现在**介质目录**窗口的**名称**下方。

有关输出特性档的详细信息，请参见用户文档集的《彩色打印》部分。

将介质目录条目标记为收藏或从收藏中移除

您可以在介质目录窗口中将常用介质目录条目标记为收藏或从收藏中移除。

将介质目录条目标记为收藏

要将经常使用的介质目录条目标记为收藏，请执行以下操作之一：

- 选择一个条目，然后单击工具栏上的**收藏**。
- 右键单击介质目录条目，并从列表中选择**收藏**。
  介质目录条目旁会显示一颗星。

将介质目录条目标从收藏中移除

您可以移除标记为收藏的条目。

- 执行以下操作之一：
  - 单击工具栏上的**收藏**。
  - 右键单击条目并清除列表中的**收藏**。

您可以在**作业属性**窗口的介质列表中查看介质目录收藏。

有关介质目录收藏的详细信息

介质目录收藏不适用于以下内容：

- 导出介质目录
- Fiery 资源和设定中的备份和还原选项

  注释：当您使用**导入** > **与现有合并**将介质目录条目恢复至 Fiery 服务器时，将保留现有收藏。

使用介质目录条目搜索作业

可以执行高级搜索，以列出所有使用特定介质目录条目的作业。

1 在 Command WorkStation 中，单击**服务器**窗格中的**所有作业** 。
所有队列中的所有作业都列在**所有作业**视图中。

2 右键单击作业列表列标题并选择**新增** > **介质** > **介质目录名称**。
介质目录名称显示在“作业列表”列标题中。

3 在工具栏上，单击**更多**过滤器旁边的箭头。

4 在**自定义搜索过滤器**列表中，选择**介质目录名称**并单击**保存**。

5 单击**介质目录名称**过滤器旁边的箭头，选择所需的介质目录条目并单击**应用**。
使用所选介质目录条目的所有作业会被列出。

6 （可选）单击**保存**可将搜索结果另存为视图。在**保存搜索结果为视图**中，键入名称并单击**保存**。

视图显示在**服务器**窗格的队列列表下方。

修改介质类别条目

管理员可以拷贝、编辑或删除介质类别条目。

下表描述了可使用 Command WorkStation 6.7 及更高版本执行修改介质目录条目的操作，即使介质类别条目是默认服务器设定或分配给以下任意一项，您也可以编辑该条目：

分配给	复制	编辑	删除
作业	是	否	否
托盘	是	否	是
智能纸张	是	否	否
预设	是	否	否
虚拟打印机	是	否	否

要编辑或删除与纸盘关联的介质目录条目，必须先移除关联。有关详细信息，请参阅 移除纸盘关联（第 255 页）。

要使用特定的介质目录条目查看所有作业，请执行高级搜索。

拷贝介质目录条目

可以拷贝现有的类别条目，然后对其进行重命名，从而创建新条目。

1 在**介质目录**窗口中，选择要拷贝的条目，然后单击工具栏中的**拷贝**。（可选）您可以右键单击该条目并选择**拷贝**。

注释：一次只能拷贝一个条目。

2 在**拷贝**窗口中，输入条目的新名称。

3 单击**确定**保存更改。

拷贝的介质目录条目显示在**名称**列中。可以选择此条目并根据需要编辑其他属性。

编辑介质类别条目

您可以编辑介质类别条目的属性和值。

1 在**介质目录**窗口中，执行以下操作之一：

- 选择条目并单击工具栏上的**编辑**。
- 双击所选条目。
- 右键单击所选条目，并选择**编辑**。

消息通知您一个或多个作业使用介质类别条目。

2 如果介质类别条目与以下任一条目相关联：

- 纸盘 – 一条消息通知您删除纸盘关联。有关详细信息，请参阅 移除纸盘关联（第 255 页）。
- 作业、智能介质、预设、虚拟打印机或默认服务器设置 – 一条消息通知您一个或多个作业使用介质目录条目。单击**确定**以响应消息。

3 在文本字段输入信息或单击箭头以显示该属性的列表。选择新属性设置或输入新属性值。

注释：如果输入了不正确的承印材料属性值并转至下一承印材料属性，不正确的承印材料属性会恢复为之前的值。

4 单击**确定**保存更改。

注释：对于已经在队列中的作业，处理或打印作业时或打开作业属性窗口时，将会更新纸张属性列。

删除介质类别条目

您可以删除**介质类别**窗口中的介质类别条目。

1 在**介质类别**窗口中，选择要从列表中删除的介质类别条目。

通过“shift + 单击”方式选择多个连续条目，也可以通过“ctrl + 单击”方式选择多个非连续条目。

2 通过以下任一方式删除所选条目：

- 单击工具栏中的**删除**。
- 右键单击所选条目，并选择**删除**。

3 如果介质类别条目与以下任一条目相关联：

- 作业、智能介质、预设、虚拟打印机或默认服务器设置 – 一条消息通知您一个或多个作业使用介质目录条目。单击**确定**以响应消息。

删除介质类别条目后，它将不再与作业关联。在作业属性窗口中，介质类别列表将显示**未定义**。

分配临时自定义纸张大小

可以为纸张分配临时自定义大小。您无需选择在为作业分配介质目录条目时应用的任何预定义大小。当您为纸张分配自定义大小时，您不必在“尺寸类别”中创建自定义大小的新条目。当您对特定纸张大小仅使用一次或较少次数时，临时自定义大小十分有用。

1 选择某个作业，并执行以下操作之一：

- 在**操作**菜单中单击**属性**。
- 右键单击该作业，并选择**属性**。
- 单击**作业中心**工具栏上的**属性**图标。
- 双击作业。

2 在**作业属性**窗口中，单击左侧的**承印材料**选项卡。

3 从**介质目录**列表中选择**未定义**。

4 在**纸张大小**字段，单击**自定义**并为纸张指定自定义大小尺寸。
自定义大小显示在**纸张大小**列表中。

注释：自定义大小尺寸是临时的，并且不会反映在“尺寸类别”中定义的大小列表中。

为介质目录条目分配临时自定义纸张大小

可以将临时自定义大小分配到纸张，而不必将新的大小添加到“尺寸类别”。可以覆盖由介质目录条目定义的大小 ID 并为纸张分配临时自定义大小，而无需重新处理作业。在介质目录条目中定义的其他承印材料相关属性保留不变。

注释：

要指定临时自定义大小，必须将介质目录条目分配给作业，并且“大小 ID”菜单中必须提供“自定义”选项。

并非所有 Fiery 服务器都支持此功能。

1 选择某个作业，并执行以下操作之一：

- 在**操作**菜单中单击**属性**。
- 右键单击该作业，并选择**属性**。
- 单击**作业中心**工具栏中的**属性**图标。
- 双击作业。

2 在**作业属性**窗口中，单击左侧的**承印材料**选项卡。

3 从**介质目录**列表中为作业分配一个介质目录。

注释：当介质目录条目被分配到作业时，**大小 ID** 字段随即启用。

4 从**大小 ID** 列表中选择**自定义**。
纸张大小字段已启用。

5 在**纸张大小**字段，单击**自定义**并为纸张指定自定义大小尺寸。
自定义大小尺寸显示在**纸张大小**列表中。

注释：自定义大小尺寸是临时的，并且不会反映在“尺寸类别”中定义的大小列表中。

为作业分配介质目录条目

可从 Command WorkStation 中的 **作业属性**窗口中获取介质目录。

1 选择某个作业，并执行以下操作之一：

- 在**操作**菜单中单击**属性**。
- 右键单击该作业，并选择**属性**。
- 单击**作业中心**工具栏上的**属性**图标。
- 双击作业。

2 在**作业属性**窗口中，单击左侧的**承印材料**选项卡。

3 从**介质目录**列表中选择介质目录条目。

该列表会在顶部显示与当前装载在纸盘中的纸张相关联的介质目录收藏项和介质目录条目，随后显示其余条目。

要查看完整的介质目录条目列表及其介质属性，请单击**选择**以打开**介质目录**窗口。

在**介质目录**窗口中，您可以按介质尺寸筛选条目或使用搜索字段搜索条目。

分配给介质目录条目的大小 ID 会显示在**大小 ID** 列表中。

4 您可以从**大小 ID** 列表中选择不同的大小 ID 或指定自定义大小。

注释：介质目录和**大小 ID** 列表中的条目按字母顺序列出。

纸张条目

创建或编辑介质目录条目时，可从许多纸张属性中进行选择。要设置类别条目的纸张属性，请使用**介质目录**主窗口或**编辑**窗口。

强制属性的名称旁边带有星号 (*)。不能将强制属性保留为空。

介质目录提供了两套纸张属性：

- 基于打印机 (PPD)

  每个 PPD 设定所列的选项由所连接 Fiery 服务器的 PPD 决定。
- 基于 JDF（作业定义格式）

  JDF 属性为标准属性，与所连接的 Fiery 服务器无关。

常见纸张属性

管理员可以创建具有 PPD 或 JDF 属性的介质目录条目。用于创建介质目录条目的 PPD 属性因项目而异，从而使属性的术语有所不同。有关可用于您的产品的 PPD 设定的说明，请参阅用户文档集中的《打印》。

创建新的介质目录条目时，您必须首先选择基于 PPD 的设定或基于 JDF 的设定。有关详细信息，请参阅 选择介质目录设定（第 274 页）。

当选择基于 PPD 的设定时，属性将显示在以下标签中：

- 常规标签（基于 PPD）（第 282 页）
- “大小”标签（PPD 和 JDF 设定共有）（第 283 页）
- “颜色设定”标签（PPD 和 JDF 设定共有）（第 283 页）

当选择基于 JDF 的设定时，属性将显示在以下标签中：

- “常规”标签（基于 JDF）（第 283 页）
- “其他属性”标签（基于 JDF）（第 284 页）
- “大小”标签（PPD 和 JDF 设定共有）（第 283 页）
- “颜色设定”标签（PPD 和 JDF 设定共有）（第 283 页）

请注意以下事项：

- 大小和颜色设定标签是 PPD 与 JDF 设定共有的。
- 属性名称可能会有所不同，具体取决于 Fiery 服务器支持的属性。
- 在属性描述中，术语“纸”或者“基材”是指“纸张”。

名称	用于描述承印材料的类别条目的描述性名称。键入介质目录条目的名称。此字段是 PPD 和 JDF 属性共有的。

常规标签（基于 PPD）

正面涂层	纸张正面应用的制前涂布的类型。
反面涂层	纸张反面应用的预处理涂层的类型。
承印材料颜色	要使用的纸张颜色。承印材料颜色的 JDF 设定包括**颜色名称**和**自定义颜色名称**。
已预打印的纸张	选中此复选框时，表明承印材料包含预先打印的内容（例如含有预先打印的信头的标准纸）。清除此复选框时，表明承印材料不进行预先打印。
预打孔承印材料	表示可能的打孔组合。类似的 JDF 设定是**打孔类型**。
预打孔的纸张	“预打孔”打印选项允许您指定是否使用预打孔纸张。
纸张类型	描述所使用的承印材料的库存类型。选项列表包括可根据作业类型使用的不同类型的承印材料。
彩色纸	列出可用的不同默认纸张颜色。
打孔纸	显示打印机是否对纸打孔。
纸张类型	描述所使用的纸张的库存类型。选项列表包括可根据作业类型使用的不同类型的纸张。

集计数	定义一组承印材料集中的页数。例如，具有五个预切标签的标签纸的设置计数为“5”。
CIE Lab 颜色	与设备无关的承印材料颜色。使用 CIE L*a*b* 值指定颜色。
承印材料重量	指示所用纸张的重量，以克/平方米 (gsm) 或磅 (lbs) 为测量单位。类似的 JDF 设定是重量（第 290 页）。
纸张重量	指示所用纸张的重量，以克/平方米 (gsm) 或磅 (lbs) 为测量单位。
描述	所用纸张的描述性信息和其他详细信息。例如，说明可能显示为“Hammermill 彩色复印纸 10246-7 8 1/2″ x 11″ 105 g/m2，照片白，超平滑”。

“大小”标签（PPD 和 JDF 设定共有）

大小 ID	指示从尺寸类别选择的承印材料大小。大小 ID 由 Fiery 服务器自动生成。
尺寸类别	可用的预定义承印材料大小列表。
尺寸/纸张大小	显示从尺寸类别选择的纸张的宽度和高度尺寸。
送纸方向	“送纸方向”属性指定承印材料送入印刷头时承印材料的方向。请参阅送纸方向（第 286 页）。
纸纹方向	指定具有纸纹的基材送入打印头时的方向。选择以下选项： • **无** – 这是默认值。 • **短** – 具有纸纹的基材的短边缘送入打印头。 • **长** – 具有纸纹的基材的长边缘送入打印头。
产品 ID	所用承印材料的部件编号、项目代码、商品号或其他标识符，由打印操作员手动定义，或由管理信息系统 (MIS) 定义。

“颜色设定”标签（PPD 和 JDF 设定共有）

正面颜色特性档	仅应用于承印材料正面的默认颜色特性档。在“作业属性”中指定其他颜色特性档可以替换此属性。
反面颜色特性档	仅应用于承印材料反面的默认颜色特性档。在“作业属性”中指定其他颜色特性档可以替换此属性。

“常规”标签（基于 JDF）

描述	所用纸张的描述性信息和其他详细信息。例如，说明可能显示为“Hammermill 彩色复印纸 10246-7 8 1/2″ x 11″ 105 g/m2，照片白，超平滑”。

预先打印 选中此复选框时，表明承印材料包含预先打印的内容（例如含有预先打印的信头的标准纸）。清除此复选框时，表明承印材料不进行预先打印。

类型 描述所使用的承印材料的库存类型。选择以下选项：

- **纸张** – 基于纤维的标准纸张。
- **透明度** – 设计为通过投影方式查看的透明纸张。

具体类型 描述所用纸张类型的附加详细信息。请参阅具体类型（第 289 页）。

集计数 定义一组承印材料集中的页数。例如，具有五个预切标签的标签纸的设置计数为“5”。

标签属性 在为新的介质目录条目指定 JDF 设定并从**类型详细信息**列表中选择**全剪切标签**、**预切标签**或**索引纸叠**时，**标签属性**按钮启用。请参阅标签属性（第 287 页）。

重量 指示所用纸张的重量，以每平方米克重 (gsm) 或磅 (lbs) 为测量单位。请参阅重量（第 290 页）。

。

打孔类型 所用承印材料上的打孔模式（如果有）。

纹理 指示所用纸张的表面纹理。请参阅纹理（第 288 页）。

% 再生内容 承印材料中再生材料的百分比。

颜色名称 所用承印材料的颜色。要表示半透明承印材料，请选择“清空”颜色选项。

打印技术 选择可用打印技术：

- **偏移** – 使用金属板将图像转印（平版印刷）到橡胶介质或放布卷上，然后打印到纸张上。
- **激光** – 使用光或“激光”将文本和图像转印到纸张上。这种类型的打印使用墨粉或干墨粉末在纸张上打印。

正面 可应用于承印材料正面的设定。请参阅正面（第 285 页）。

反面 可应用于承印材料背面的设定。请参阅上一个（第 285 页）。您可以选择清空**与正面相同**复选框，然后从**涂层**、**光泽值**和**成像面**选项中进行选择。

“其他属性”标签（基于 JDF）

亮度 所用承印材料的光反射。输入介于 0%（低反射）和 100%（高反射）之间的值。

厚度 所用承印材料的厚度，以微米 (µm) 为测量单位。

等级 指示承印材料的表面质量，以等级 1 至 5 表示。请参见 等级（第 286 页）。

纸张单位	指示送入打印机的承印材料的物理格式。请参阅纸张单位（第 287 页）。
CIE Lab 颜色	与设备无关的承印材料颜色。使用 CIE L*a*b* 值指定颜色。
CIE 白度	描述承印材料反射的总体光线强度，如同通过整个可见光谱所测量的一样。使用 CIE xyz 坐标体系中的值指定反射强度。坐标 (100, 100, 100) 表示纯白。
CIE 色调	描述承印材料的中性、不饱和度或非单色性程度。使用 CIE xyz 坐标体系中的值指定承印材料色调。在红-绿坐标轴中，坐标 0 表示纯灰色。
不透明性	不透明属性指示承印材料的透明程度。请参阅不透明性（第 287 页）。
不透明级别 %	承印材料的不透明度百分比。0% 表示完全透明，100% 表示完全不透明。

正面

正面窗格中有以下可以应用于纸张正面的属性。

选择以下选项：

涂层	纸张正面应用的制前涂布的类型。请参阅涂层（第 286 页）。
光泽值	在 75 度入射角的照明下查看时，纸张正面反射的光线百分比。反射的百分比越大，表示光泽值越高。
成像面	指定承印材料支持打印图像的面。

上一个

反面窗格中有以下可以应用于承印材料反面的属性。

与正面相同	复制**正面**窗格中所选的设定。请参阅正面（第 285 页）。 **注释：**对于 Fiery 服务器，**与正面相同**为默认设定。您可以清空**与正面相同**复选框，然后在**涂层**、**光泽值**和**成像面**选项中进行选择。
涂层	表示承印材料反面应用的制前涂层的类型。请参阅 涂层（第 286 页）。
光泽值	在 75 度入射角的照明下查看时，承印材料反面反射的光线百分比。反射的百分比越大，表示光泽值越高。
成像面	指定承印材料支持打印图像的面。

涂层

涂层属性指示要在纸张上使用的表面涂层类型。

选择以下选项：

无	不应用涂层。
词汇表	具有较高光泽度并且反光性很好的涂层。
涂层	使用表面密封剂为纸张提供质量，如表面光泽度、光滑度和重量。
高光	光泽度最高、具有类似镜面效果的涂层。这种涂层反光性很好并且能够呈现清晰的内容。
亚光	光泽度非常低的亚光面；也称为“平滑”。这种涂层可能会略微增加纸张的厚度。
缎面	光泽度低于光面涂层，但高于亚光涂层。能够在纸张上呈现清晰生动的色彩。
半光面	光泽度大致介于光面和亚光涂层的中间水平。这种涂层能够呈现清晰的内容。
喷墨	一种特殊类型的纸张，可提供高质量和持久的打印效果。
珠光	具有闪亮的珍珠状效果的涂层。

送纸方向

“送纸方向”属性指定承印材料送入印刷头时承印材料的方向。

选择以下选项：

长边送纸	介质沿着介质尺寸定义的长边送入打印头。
短边送纸	介质沿着介质尺寸所定义的短边送入打印头。

等级

等级属性表示纸张的表面质量，以等级 1 至 5 表示。

注释：数字印刷中所用的纸张通常不使用此属性。

如有需要，请使用以下指南：

等级	纸张表面质量
1	上光纸
2	亚光纸
3	上光卷筒纸

等级	纸张表面质量
4	无涂层，白纸
5	无涂层，淡黄纸

纸张单位

“纸张单位”属性指示送入打印机的纸张的物理形式。

选择以下选项：

印张 单独切割的印张。

卷 连续连接并缠绕在轴上的纸张。

连续 连续连接并以扇状褶皱的形式折叠的纸张。

不透明性

不透明属性指示承印材料的透明程度。

选择以下选项：

不透明 纸张不透明。如果纸张两面都进行印刷，则其中一面的图像在正常照明条件下无法显示。

半透明 纸张在某些照明条件下（例如逆光查看）半透明。

透明 纸张在所有照明条件下都完全透明。

标签属性

在为新介质目录条目指定 JDF 设定并从**类型详细信息**菜单中选择**索引纸叠**时，**标签属性**按钮会启用。

单击该按钮可选择以下 JDF 标签设定：

标签对照顺序 适用于预切标签集。

标签宽度 沿着标签中线测量时标签边缘的宽度。每个标签在称为“标签间距”的空间内居中。

标签边缘 表示有标签的纸张边缘（左、上、右或下）。

标签延伸长度 标签伸出其他纸张正文的距离。

标签偏移 沿着标签边缘从纸张一角到组合中第一标签的第一个标签间距点边缘的距离。标签组两端的此距离相同。

每组标签数量	如果所有位置都被填充，单个集中相同大小标签的数量。

纹理

纹理属性指示所用承印材料的表面纹理。

注释：纹理下拉菜单中的可用选项列表可能会根据 Fiery 服务器上支持的纹理类型而变化。

选择以下选项：

古旧	表面比**仿羊皮**更粗糙。
砑光	超平滑或有光泽的未涂布纸。
皱纹	粗糙的、有皱纹的不规则表面。
棉	输出处理为棉纹理的胶膜纸张类型。
无光	经过机器磨损处理，无光泽。
蛋壳	表面纹理与蛋壳纹理类似。
浮凸亚麻布纹	面与粗编织布相似，具有明显的浮凸纹理。
英语	表面比**机械抛光**更光滑，但比**超强砑光**更粗糙。
毡毯	表面应用了特殊的打印毡。
直纹	表面具有垂直和水平线条的图案。
浅皱纹	表面粗糙、有皱纹且不规则，皱纹没有**皱纹**中的明显。
亚麻	表面具有粗编织布的纹理。
光泽	表面有光泽。
机械抛光	超平滑或有光泽的未涂布纸，比**压光**更粗糙。
亚光	无光表面，无光泽。
灰衬	表面具有不同的点或斑点。
羊皮	表面与羊皮纸类似。
缎面	表面平滑无光，与缎纹织物类似。
半仿羊皮	表面轻微粗糙，比**仿羊皮**更平滑。
丝绸	表面平滑无光，与丝绸织物类似。
平滑	表面平滑。
点刻	精细的卵石纹表面。
绒面革	表面平滑无光，与绒面革织物类似。

超级研光	最平滑、最有光泽的未涂布纸。
超级平滑	表面非常平滑。比**超平滑**更平滑。
传统直纹	表面具有垂直和水平线条的图案，线条比“直纹”更粗。
超平滑	表面非常平滑，但不如**超级平滑**平滑。
未研光	粗糙、无光泽的无涂层表面。
仿羊皮	表面轻微粗糙，无光。
丝绒	表面平滑无光，与丝绒织物类似。
防水纸	表面耐水。
布纹	表面柔软平滑。

具体类型

“具体类型”属性说明所用纸张类型的其他更多信息。

选择以下选项：

普通	如果纸张不需要特别说明，请选择此选项。某些系统要求填写普通的涵义，但是，如果不需要详细信息，则最好将其保留为空（如果打印引擎允许）。
全剪切标签	具有沿伸到整个印张长度的单个长标签的纸张。
预切标签	具有沿着印张边缘延伸的两个或更多标签的纸张。
信封纸	可用于传统邮件目的的纸张。可以是普通信封，也可以是具有透明地址窗口的信封。
标签	带粘性的标签纸，例如一张可剥离标签纸。
信头纸	包含预先打印信头的不透明纸张的剪切印张。
多层纸	设计用作多层纸的纸张。多层纸的单层之间是分开的，可从独立的纸盘中抽出。就像是将这些层预先收集在一起。这些纸张常被称为 NCR – 无碳复写纸。
标签纸	具有一个或多个标签的纸张。可以是全标签，也可以是预切标签，或指具有足够的厚度和硬度、可用作标签的纸张。纸张可能含有标签，也可能不含有标签。
明信片	可用于传统邮件目的的纸张。

重量

重量属性显示所用承印材料的重量，以每平方米克重 (g/m2) 或磅 (lb) 为测量单位。

大多数北美纸张类型的基本重量都是以磅 (lbs) 为测量单位。要转换为“克/平方米”，请用基本重量乘以相应的转换因数。

例如，50lb 文件纸的公制重量可按如下方式计算：

基本重量 x 转换因数 = 50 x 3.76 = 188 克/平方米

下表中列出了纸张类型对应的转换因数：

纸张类型	转换因数
文件纸	3.76
帐簿纸	3.76
薄纸（复印本、描图纸）	3.76
复印纸	3.76
安全性	3.76
未涂布书籍纸	1.48
涂布书籍纸	1.48
课本纸	1.48
封面纸	2.70
索引光泽纸板	1.81
运货标签纸	1.63
空白纸	2.28
厚印刷纸	2.19
婚帖厚纸	2.19
吸墨纸	3.08
标签贴纸	1.48

纸张类型	转换因数
新闻纸	1.63

管理介质目录

管理员设置和管理介质目录。

当介质目录设置完毕后，您可以将其导出，与另一个介质目录合并或重设为出厂默认值。

导出介质目录

介质目录导出时将保存为 .xml 文件。

替换介质目录或重新安装系统软件之前，我们建议您首先通过将现有目录导出到远程位置进行备份。您可以选择导出所有条目或单个子集。

目录导出后，可随时重新导入介质目录。

注释：通常不建议将纸张目录条目导入介质目录。如果导入，它们可能不会产生预期的结果。

1 在**介质目录**窗口中，单击工具栏上的**导出**，然后选择**全部导出**。

如果只希望导出部分纸张条目，则可选择介质目录中的多个条目，然后选择**导出选定**。您可以按住 Shift 键并单击来选择连续条目，或者按住 Ctrl 键并单击来选择非连续条目。

2 导航到计算机或网络上要保存已导出文件的位置。

3 输入已导出文件的名称；然后单击**保存**。

介质目录导出时将保存为 .xml 文件。

替换介质目录

管理员可以导入和替换现有介质目录。

在替换介质目录之前，我们建议您先通过导出的方式将现有目录导出进行存档。

1 在**介质目录**窗口中，单击工具栏中的**导入**，并选择**替换现有**。

2 导航到计算机或网络上的替换 .xml 文件，并单击**打开**。

3 单击**是**以响应警告消息。

合并两个介质目录

管理员可以从其他介质目录导入条目，以创建合并介质目录。

请注意以下事项：

- 如果已导入的目录包含的条目和原始介质目录中的条目具有相同属性，则不会导入新条目，原始条目在合并介质目录中保持不变。
- 通常不建议将纸张目录条目导入介质目录。如果导入，它们可能不会产生预期的结果。

1 在**介质目录**窗口中，单击工具栏中的**导入**并选择**与现有条目合并**。

2 导航到计算机或网络上要导入的 .xml 文件，并单击**打开**。

现在，当前介质目录已与所选条目合并。

注释：合并两个目录时，将放弃已导入的介质目录中的所有颜色特性档关联。

重复此过程，将要合并的其他介质目录合并到现有条目中。

将介质目录重设为出厂默认值

管理员可以将介质目录还原为出厂默认值。

将介质目录重设为出厂默认值后，所有已添加或编辑的目录条目均会丢失，除非其已分配至作业、纸盘或已锁定。要保存自定义条目，请先导出现有目录，然后再将其重设为出厂默认值。

1 在**介质目录**窗口中，单击工具栏上的**设置**。

2 在**介质目录设定**窗口中，单击**重设为出厂默认值**。

3 单击**是**以响应警告消息。

纸盘关联

纸盘关联是一种使您能够将介质目录纸张条目分配至打印机纸盘的功能。使用此功能，打印机可以为使用特定介质目录条目的作业自动拉取特定介质目录分配的纸张。

注释：纸盘关联仅在介质目录受支持时可用。

可使用纸盘关联功能通过介质目录将纸张分配至打印机上安装的纸盘。

您还可以使用智能纸张功能执行自动纸盘关联 — 例如，在打印店，打印机纸盘中配置的纸张在超过 90% 的时间里都相同。

纸盘关联显示

纸盘关联显示于：

- 消耗性材料区域
- **介质目录**窗口
- 作业属性**纸张**区域中的**介质目录**列表

在 Command WorkStation 中的消耗性材料区域中，会列出打印机上安装的所有纸盘并显示加载纸张的大小。

如果介质目录的纸张条目已与特定纸盘关联，该纸盘会显示纸张名称。如果未关联介质目录的任何纸张，则纸盘显示为**未分配**。

注释：将介质目录条目分配至纸盘后，所有在“作业属性”中所做的该纸张的**进纸盘**选择均会被忽略。

您可以通过多种方法将纸张分配至纸盘，但是纸张条目必须与纸盘所能加载的纸张属性相匹配。介质目录按 Fiery 服务器报告的纸张属性过滤为每个纸盘显示的条目。

您还可以查看纸盘中的纸张供应。有关详细信息，请参阅监控纸盘中的纸张状态（第 296 页）。

移除纸盘关联

要移除纸盘关联，必须执行以下操作：

1 在 Fiery Command WorkStation 中的消耗性材料区域中，单击纸盘右侧的箭头。

2 单击**移除关联**。

将纸张分配给纸盘

使用纸盘关联功能通过介质目录将纸张分配至打印机上已安装的纸盘。如果在“介质目录设定”中打开智能纸张功能，该功能可执行自动纸盘关联。

从介质目录窗口将纸张分配到纸盘

在介质目录中，您可以通过右键单击，将纸张与纸盘关联。

1 通过以下任一方式打开**设备中心**：

- 在**服务器**窗格中单击服务器名称旁边的“更多”图标（三个垂直的点）。
- 在**服务器**窗格中双击服务器名称。
- 单击**服务器** > **设备中心**。
- 右键单击服务器名称并选择**设备中心**。

2 选择**资源**下的**介质目录**。

3 右键单击纸张，选择**关联至**，然后选择纸盘。

注释：仅当介质目录条目与打印机纸盘属性匹配时才显示**关联至**。

从消耗性材料区域将纸张分配到纸盘

从 Command WorkStation 消耗性材料区域中，可以创建或移除纸张和纸盘之间的关联。

1 在 **Fiery Command WorkStation** 主窗口中，单击 Fiery 服务器名称旁边的加号以显示耗材区域。

2 单击纸盘右边的箭头。选择以下选项：

- **分配** – 选择与打印机纸盘属性匹配的介质目录条目。

  注释：该纸盘所有可用的条目均会列出。如果纸盘未识别任何介质目录信息，您必须创建或修改与打印机纸盘属性相匹配的介质目录条目，或者设置打印机上的纸盘属性，以便显示所需介质目录条目。一些打印机有许多属性，而某些只有尺寸属性。

- **新增纸张** – 创建介质目录条目。如果介质目录条目与打印机纸盘属性相匹配，则可将此新条目分配到纸盘。

如果之前已将纸张分配至纸盘，则还可以选择：

- **移除关联** – 移除以前分配到纸盘的纸张条目。

在**介质目录**窗口中也会显示纸盘关联。

智能纸张

当装载您钟爱的纸张时，智能纸张执行自动纸盘关联。

此功能用于打印店等特定环境，其中打印机纸盘中配置的纸张在超过 90% 的时间里都相同。在此类环境中，用户可能习惯于将纸张标签贴到纸盘上，提醒操作员装载哪种纸张。通过智能纸张功能，Fiery Server 会记住这些钟爱的纸张，并在纸盘中装载具有相同属性的任何纸张时执行自动纸盘关联。

智能纸张可通过以下一个工作流程定义：

- 从纸盘添加新纸张
- 从介质目录添加新纸张

注释：要使用智能纸张，必须在**介质目录设定**窗口中将其打开。请参阅打开智能纸张（第 294 页）。

打开智能纸张

您可在**介质目录设定**窗口中打开智能纸张。

1 执行以下操作之一：

- 在“设备中心”中，选择**资源**下的**介质目录**。
- 选择 **服务器** > **介质目录**。
- 单击“作业中心”工具栏上的**介质目录**图标。
- 右键单击**服务器**列表中的 Fiery 服务器，然后选择**介质目录**。

2 单击**设定**按钮。

3 选择**基于 PPD**。

注释：当定义智能纸张时，无法使用基于 JDF 的纸张属性。

4 如果未选择**启用智能纸张**，请选择此选项。

5 单击**关闭**或**管理**。

有关**管理智能纸张**窗口的更多信息，请参阅 管理智能纸张（第 296 页） 。

添加新的智能纸张

您可以从介质目录、纸盘或**管理智能纸张**窗口添加智能纸张。

从介质目录添加智能纸张

您可以在介质目录中选择纸张并将其添加为智能纸张。

1 在**介质目录设定**窗口中选择**启用智能纸张**。

2 单击**管理**。

3 在**管理智能纸张**窗口中单击**添加**，然后选择**从介质目录添加**。

4 在介质目录中，选择纸张并单击**添加**。

所选纸张将在**管理智能纸张**窗口中被指定为智能纸张。

从纸盘添加智能纸张

您可以从纸盘添加智能纸张并指定设定。

1 在**介质目录设定**窗口中选择**启用智能纸张**。

2 在纸盘中装载纸张并在打印机控制面板上指定纸张设定。

3 在 Command WorkStation 中，单击耗材窗格中的纸盘，然后从菜单中选择**添加新纸张**。

注释：只有在**介质目录设定**窗口中选择 **PPD** 规格时，**新增纸张**选项才会出现。

新纸张窗口打开，其中纸盘的设定填充匹配字段。这些设定不可编辑。

4 如果需要，在**新纸张**窗口中指定更多的新纸张属性。

有关添加属性的更多信息，请参见 介质目录中新条目的属性（第 274 页）。

5 选中**作为智能纸张添加 <name of tray>** 复选框。

指定新纸张为智能纸张后，每次在纸盘中装载具有匹配属性的纸张时，纸盘都会自动与智能纸张关联。

从管理智能纸张窗口添加智能纸张

您可以选择一个纸盘，然后使用**管理智能纸张**窗口添加智能纸张。

1. 在“消耗性材料”区域中选择一个纸盘。
2. 从上下文菜单中选择**管理智能纸张**。
3. 在**管理智能纸张**窗口中，选择纸盘，单击**添加**，然后选择**从纸盘添加**。

管理智能纸张

某个智能纸张创建之后，其将列在**管理智能纸张**窗口中。此窗口还列出了可用的纸盘以及与每个纸盘相关联的智能纸张。

管理智能介质窗口可以从**介质目录设定**窗口或从“消耗性材料”区域中所选纸盘的上下文操作菜单访问。

您可以执行以下操作：

- 从介质目录或纸盘添加。
- 移除选择的智能纸张。
- 移除所有智能纸张。
- 修改列标题以添加可用的纸张属性。

  注释：列标题是可用的纸张属性。

监控纸盘中的纸张状态

如果打印机支持每个纸盘中的报告纸张级别，则可以检查**服务器**列表中的状态。

1. 在 Command WorkStation 中的**服务器**列表中，单击 Fiery 服务器名称旁边的加号。

   将显示该 Fiery 服务器的纸盘，每个纸盘均显示所加载介质的可视化图形。
2. 将光标放在托盘列表上，以百分比形式显示介质级别。

尺寸类别

尺寸类别允许用户建立频繁使用的自定义尺寸列表。尺寸类别存储在 Fiery 服务器中。创建尺寸类别可降低为每个作业的纸张指定大小尺寸导致的出错几率。

注释：要管理尺寸类别，必须使用管理员权限登录到 Command WorkStation。

从 Command WorkStation 访问尺寸类别

用户可以从 Command WorkStation 中的“设备中心”访问“尺寸类别”。

1 可通过以下任一方式从 Command WorkStation 打开**设备中心**：

- 单击**服务器**列表中 Fiery 服务器旁边的“更多”图标（三个纵向排列的点），然后选择**设备中心**。
- 右键单击**服务器**列表中的 Fiery 服务器，然后选择**设备中心**。
- 在**服务器**列表中双击 Fiery 服务器。
- 单击**服务器** > **设备中心**。

2 在“设备中心”中，选择**资源**下的**尺寸类别**。

管理尺寸类别

当您第一次时打开“尺寸类别”时，会列出默认尺寸类别条目，并显示纸张的名称和尺寸。在设定尺寸类别之后，您可以添加、修改或删除、发布或取消发布、导入或导出条目，以及将其重设为出厂默认值。

创建或编辑尺寸类别条目

您可以为频繁使用的自定义纸张大小创建或编辑尺寸类别条目。

注释：无法编辑默认尺寸类别条目。

1 在“设备中心”中，选择**资源**下的**尺寸类别**，然后执行以下操作之一：

- 单击**新增**图标创建尺寸类别条目。
- 要编辑现有的条目，请选择条目并单击**编辑**图标。

注释：要编辑条目，可以双击条目或者右键单击条目并选择**编辑**。

2 在**添加**或**编辑**窗口中，指定或修改条目的名称和尺寸。

请注意以下事项：

- 每个尺寸类别条目必须具有唯一的名称。两个尺寸类别条目不能共用同一名称。
- 只要每个尺寸类别条目的名称是唯一的，则多个尺寸类别条目可以具有相同的尺寸。
- 尺寸类别条目尺寸的默认测量单位可以从 Command WorkStation 设置。单击**编辑** > **首选项**，选择**区域**，然后在**区域设定**窗格中选择**测量单位**。
- 尺寸类别条目的宽度表示纸张的前缘或者送纸或夹持边缘。

3 单击**确定**。

新的或经过修改的条目已在尺寸类别中列出。

注释： 根据印刷机或打印机的能力，默认尺寸类别条目可能有所不同。

删除尺寸类别条目

您可以从尺寸类别删除一个或更多尺寸类别条目。

注释：无法删除默认尺寸类别条目。

1 在“设备中心”中，选择**资源**下的**尺寸类别**，然后选择要删除的一个或多个条目。

使用 Shift 键单击可选择多个连续的条目，使用 Ctrl 键单击可选择多个不连续的条目。

2 执行以下操作之一：

- 右键单击该条目，并选择**删除**。
- 单击工具栏上的**删除**图标。

警告消息将询问您是否要删除条目。

3 单击**是**。
随即从尺寸类别删除选定的一个或多个条目。

取消发布或发布尺寸类别条目

默认情况下，发布所有尺寸的目录条目；也就是说，它们是可见的并且用户可针对作业进行选择。

您可以选择取消发布尺寸类别中列出的条目。当取消发布尺寸类别条目时，条目在尺寸类别条目列表中不可用。要查看“设备中心”中的尺寸类别条目列表，请在**资源**下选择**尺寸类别**。另外，在指定纸张大小时，取消发布的尺寸类别条目不可由用户选择。在**尺寸类别**中，您可以选择**隐藏已取消发布的项**复选框以隐藏取消发布的条目。

条目取消发布后，您还可在此将其发布。

注释：如果尺寸类别仅包含一个条目，则**发布**和**取消发布**图标将显示为灰色（不可用）。

1 在“设备中心”中，选择**资源**下的**尺寸类别**，并选择您要发布或取消发布的一个或多个条目。

使用 Shift 键单击可选择多个连续的条目，使用 Ctrl 键单击可选择多个不连续的条目。

2 执行以下操作之一：

- 要取消发布条目，请单击工具栏上的**取消发布**图标。
- 要发布条目，请单击工具栏上的**发布**图标。

注释：您还可用鼠标右键单击一个或多个尺寸类别条目，并且选择**取消发布**或**发布**。

导入尺寸类别条目

您可以导入之前创建的尺寸类别条目，将其添加到现有“尺寸类别”。

注释：通常不建议导入与喷墨印刷机相连接的 Fiery 服务器上创建的尺寸类别条目。如果导入，它们可能不会产生预期的结果。

导入时如果遇到不同尺寸的重复尺寸名称，则会向尺寸名称添加如“_1、_2、...”等后缀，同时会保留尺寸。

1 在“设备中心”中，选择**资源**下的**尺寸类别**，然后单击工具栏上的**导入**图标。

2 导航到计算机或网络上要导入的 .json 文件，并单击**打开**。
.json 文件被导入并在“尺寸类别”中列出。如果 .json 文件包含多个尺寸类别条目，则会分别列出每个尺寸类别条目。

为要添加到现有“尺寸类别”的其他尺寸类别条目重复此过程。

导出尺寸类别条目

导出后的尺寸类别条目保存为 .json 文件，并可以随时导入到尺寸类别中。

您可以选择导出全部或导出尺寸类别中的所选条目。可导出已发布和未发布的尺寸类别条目。

1 在“设备中心”中，选择**资源**下的**尺寸类别**，单击工具栏上的**导出**图标，然后选择**全部导出**。

如果您只希望导出部分尺寸类别条目，则可选择多个条目，然后选择**导出选定**。通过按住 Shift 单击来选择连续条目，或者按住 Ctrl 单击来选择不连续的条目。

2 导航到计算机或网络上要保存已导出尺寸类别条目的位置。

3 为已导出的一个或多个条目输入名称；然后单击**保存**。
已导出的尺寸类别条目被保存作为 .json 文件。

注释：如果您选择了多个尺寸类别条目或使用了**导出全部**选项，将创建单个 .json 文件以保存导出的尺寸类别条目。

将“尺寸类别”重置为出厂默认值

重置为出厂默认值可将尺寸类别还原为出厂默认值条目和属性。

将“尺寸类别”还原到出厂设定后，所有已添加或编辑的尺寸类别条目均会丢失，即使其已分配至作业。要保存已自定义的条目，请在将其重置为出厂默认值之前先导出现有尺寸类别。

1 在“设备中心”中，选择**资源**下的**尺寸类别**，然后单击工具栏上的**重置为出厂设定**。

注释：如果尺寸类别工具栏视图隐藏了**重置为出厂设定**图标，请放大**设备中心**窗口或单击“更多”图标（三个垂直点）查看该选项。

2 单击**是**以响应警告消息。

可变数据印刷资源

VDP（可变数据印刷）作业使用主元素以及作业中可变元素的可重复使用的全局资源。

您可以将 FreeForm 1 和 2 主文页用作日常与不同数据合并时使用的固定元素数据。例如，您可以 FreeForm 主文页形式存储信头模板，然后重复将其用作不同信函内容（可变元素数据）的背景。

全局资源是必需的图像，必须将其下载到 Fiery 服务器才能执行具有可变元素的可变数据印刷作业。这些全局资源作为每个单独项目内的组存储在 Fiery 服务器上。

注释：Command WorkStation v7.0 及更早版本与 Fiery 系统软件 FS600/600 Pro 及更早版本支持 VDP Resource Manager。

注释：在 Fiery 系统软件 FS700/700 Pro 及更高版本上，可变数据印刷资源由 Fiery 服务器动态管理，因此这些服务器不需要 VDP Resource Manager，并且处于隐藏状态。

可变数据印刷资源可使管理员通过以下方式管理 Fiery 服务器上的磁盘空间：

- 管理 FreeForm 1 和 2 主文件
- 查看并删除全局资源
- 允许保留全局资源，供将来的可变数据印刷作业使用
- 将全局资源存档并恢复到 Fiery 服务器

如果您的 Fiery 服务器支持 VDP Resource Manager，则您可以访问可变数据印刷资源：连接到 Fiery 服务器，单击“更多”图标，然后选择**设备中心** > **资源** > **可变数据印刷资源**。

管理 FreeForm 1 和 2 主文页

FreeForm 1 和 2 可变数据印刷将作业的主元素数据发送到 Fiery 服务器，然后对其进行区别于可变元素数据的光栅化处理。

主元素数据以光栅形式作为 FreeForm 1 和 2 主文页存储在 Fiery 服务器上，并可根据需要和多组可变元素数据一起使用。

创建主文页后，即可使用可变数据印刷资源查看 FreeForm 主文页缩略图，并管理 Fiery 服务器上的主文件。

1. 连接到所需的 Fiery 服务器，然后单击 **设备中心** > **资源** > **可变数据印刷资源**。
2. 要查看 FreeForm 1 和 2 主文页，请单击 **FreeForm**，选择 FreeForm 主文页，然后单击视图菜单（如果 Fiery 服务器支持）中的 **列表视图** 或 **缩略视图** 。
3. 要删除 FreeForm 1 和 2 主文页，请单击 **FreeForm**，选择 FreeForm 语言或主文件，然后单击**删除**。
4. 要更新当前信息，请单击**刷新**（如果您的 Fiery 服务器支持）。

备份 VDP 资源

您可以备份 FreeForm 1 和 FreeForm 2 主文页和全局资源。

备份项目的 FreeForm 1 和 2 主文页

使用设备中心的可变数据印刷功能，您可以在单独文件中备份 FreeForm 主文页。

1. 连接到所需的 Fiery 服务器，然后单击 **设备中心** > **资源** > **可变数据印刷资源**。
2. 单击 **FreeForm**，选择 FreeForm 语言，然后选择 FreeForm 主文页。
3. 单击**备份**。
4. 指定保存文件的位置，然后单击**确定**。

备份项目的全局资源

使用“设备中心”的“VDP 资源”功能，您可以将项目备份到单独的文件中。

备份和还原功能不适用于 PDF/VT 作业。

1 连接到所需的 Fiery 服务器，然后单击 **设备中心** > **资源** > **可变数据印刷资源**。

2 单击可变数据印刷文件夹，以显示可用项目列表。

3 选择要存档的项目并单击**备份**。

4 指定保存文件的位置，然后单击**确定**。

恢复可变数据印刷资源

您可以恢复 FreeForm 1 和 2 主文页和已存档的全局资源。

还原项目的 FreeForm 1 和 2 主文页

如果您已在单独的文件中备份 FreeForm 1 和 2 主文页，则可以将其还原。

1 单击**还原**。

2 导航到已存档主文页文件的位置，选择文件，然后单击**恢复**。

恢复项目的已存档全局资源

已存档作业只能恢复到最初存档这些文件的 Fiery 服务器。

注释：除 FreeForm 1 和 2 以外，可变数据印刷资源中不显示没有全局资源的可变数据印刷语言。可变数据印刷资源中显示恢复全局资源所采用的可变数据印刷语言。

1 单击**还原**。

2 导航到已存档文件的位置，选择文件，然后单击**恢复**。

查看并删除全局资源

您可以查看项目的全局资源以及作业名称信息。

1 连接到所需的 Fiery 服务器，然后单击 **设备中心** > **资源** > **可变数据印刷资源**。

2 要查看全局资源，可单击项目，然后单击“视图”菜单（如果 Fiery 服务器支持）中的**列表视图**或**缩略视图**。

3 要查看已提交作业的名称信息和项目资源，可单击项目，然后单击**资源**或**作业**（如果 Fiery 服务器支持）。

4 要删除全局资源，请单击“可变数据印刷语言”或项目，然后单击**删除**。

5 要更新当前信息，请单击**刷新**（如果您的 Fiery 服务器支持）。

字体

字体管理窗口列出了驻留在 Fiery 服务器上的字体。您还可以将字体列表打印到本地打印机。

管理 Fiery 服务器中的字体

您可以添加、更新和删除字体以及打印字体列表。

在**配置**中，进行以下设定：

启用**作业提交** > **队列** > **发布字体队列**。为了保证安全性，仅在安装字体时才会启用**字体队列**。

对于 PostScript 字体，请禁用**安全** > **PostScript 安全**。

PCL 选项在支持该功能的 Fiery 服务器上可用。

注释：您也可以将 PCL 软字体上传并保存到 Fiery 服务器。

注释：服务器上的或者支持的应用程序下载的所有日式字体都为锁定状态。下载到 Fiery 服务器 的日文字体仅可由安装的应用程序删除。

1 通过以下任一方式打开**设备中心**：

- 在**服务器**窗格中单击服务器名称旁边的“更多”图标（三个垂直的点）。
- 在**服务器**窗格中双击服务器名称。
- 单击**服务器** > **设备中心**。
- 右键单击服务器名称并选择**设备中心**。

2 单击**资源** > **字体**。

3 选择 **PS 字体** 或 **PCL 字体**。

将显示当前驻留在 Fiery 服务器上的字体列表。

4 要添加或更新字体，请单击**新增**。单击**添加**找到您想下载的字体，然后依次单击**确定**和**刷新**。

可以添加 Adobe PostScript Type 1 字体。

如果您的 Fiery 服务器支持 PCL，则可以添加 PCL 软字体。支持 sfp、sfl、sfd、sfs、sft、hpf、r8p、r8l、usp、usl 和 hpp 等 PCL 软字体格式。在重新引导或重新启动 Fiery 服务器后，不会移除 PCL 软字体。无法删除 PCL 软字体。

5 要删除字体，请在“字体列表”中选择未锁定字体，然后单击**删除**。无法删除已锁定字体。

6 要打印“字体列表”，请单击**打印**。

7 如果您添加了 PostScript 字体，请重新启用**安全** > **PostScript 安全**。

备份和还原字体

您可以备份和还原 Fiery 服务器上的所有字体。不能选择单个字体。

您必须以管理员身份登录，方可备份和还原 Fiery Server 上的字体。

1 通过以下任一方式打开**设备中心**：

- 在**服务器**窗格中单击服务器名称旁边的“更多”图标（三个垂直的点）。
- 在**服务器**窗格中双击服务器名称。
- 单击**服务器** > **设备中心**。
- 右键单击服务器名称并选择**设备中心**。

2 单击**资源** > **字体**。

3 单击**备份**或**恢复**。

4 在出现的 Web 浏览器窗口中，按照安全提示进行操作。

5 在**备份资源和设定**下，单击**立即备份**。

6 如果出现提示，以管理员身份登录。

7 在要备份的项目列表中，选择**字体**。

8 遵守以下指导原则：
不要将字体备份到也包含 Fiery 服务器的内部驱动器中。您只能将字体恢复到最初从中备份字体的同一 Fiery Server 中。

用户与群组

可通过将访问 Fiery 服务器的用户分配到组来定义他们的权限。默认情况下提供了多个群组，您也可以创建新的群组。群组中的全部用户具有相同的权限。

注释：Command WorkStation 仅允许来自现有管理员或操作员群组的用户登录，而不允许来自用户创建的任何自定义群组的用户登录。

可通过选择**用户帐户**来查看有关用户和组的详情。

除了可以为您创建的用户分配群组外，您还可通过所在组织的全局通讯簿添加用户。为此，必须首先在 Fiery 服务器上启用 LDAP 服务。

查看或添加群组

使用群组功能，管理员可以使用选择的权限设置打印群组以及将用户添加到群组。

注释：并非所有 Fiery 服务器都支持群组。

要修改用户和群组的权限，请单击 **Configure**。有关详细信息，请参阅 更改群组权限（第 41 页）。

使用作业日志

“作业日志”可保留有关所有已处理和已打印的作业、打印的日期和时间及其特性的记录。

注释：如果管理员清除 Fiery Server 或安装新软件，同时也可能会清空作业日志。

管理员可以在 Configure 中将作业日志设置为自动维护，例如设定每天固定时间导出并清空作业日志。

有关如何在 Configure 中管理作业日志的详细信息，请参阅《Configure 帮助》。

查看作业日志

1 连接到所需的 Fiery 服务器，然后执行以下操作之一：

- 单击服务器名称旁边的更多图标（三个点），选择**设备中心**，然后单击**日志** > **任务日志** 。
- 单击 **服务器** > **日志**。

2 选择**时间图章完成打印**列或 **日期/时间**列并指定要查看的作业的日期范围。

时间图章完成打印显示在第一列中，最近打印的作业显示在顶部。

第二列显示 Fiery 服务器接收作业时的**日期/时间**。

3 要查看所有作业，单击**清除过滤器**。

如果您为作业选择“校样打印”，则打印后的校样（副本数设置为 1）会随作业日志一起显示。

自定义作业日志列

1 右键单击列标题。

2 选择**添加**。

3 在可用列列表中，选择要添加的列。

4 要删除列，请右键单击列标题并选择**删除**。

5 要更改列的顺序，请选择列标题并将其拖至其他位置。

查看作业日志条目详情

您可以在作业日志中查看有关条目的详细信息。您可以使用标准 Windows 或 macOS 控件复制文本以选择、选择全部、复制等。此外，您还可以将详情打印到 Fiery 服务器 或本地打印机。

- 选择行并单击工具栏中的**详情**，或者双击该行。
  作业日志列以垂直格式显示，允许在打印时一目了然地查看更多信息。

打印作业日志

1 连接到所需的 Fiery 服务器，然后执行以下操作之一：

- 单击服务器名称旁边的更多图标（三个点），选择**设备中心**，然后单击**日志** > **任务日志** 。
- 单击 **服务器** > **日志**。

2 单击**打印**。

3 选择打印机。

- 如果选择 **Fiery**，则打印作业。
- 如果选择**本地打印机**，则需选择打印机，然后单击**打印**。

导出作业日志的内容

1 连接到所需的 Fiery 服务器，然后执行以下操作之一：

- 单击服务器名称旁边的更多图标（三个点），选择**设备中心**，然后单击**日志** > **任务日志** 。
- 单击 **服务器** > **日志**。

2 单击**导出**。

3 选择**当前视图**以导出当前日期范围内的“作业日志”视图，或选择**完整日志**，以导出整个“作业日志”，无论您是否指定视图的日期范围。

导出或清除作业日志的内容

1 连接到所需的 Fiery 服务器，然后执行以下操作之一：

- 单击服务器名称旁边的更多图标（三个点），选择**设备中心**，然后单击**日志** > **任务日志** 。
- 双击**服务器窗格**中的服务器名称打开**设备中心**，然后选择**日志** > **任务日志**。
- 单击 **服务器** > **日志**。

2 执行以下操作之一：

- 单击**导出并清空**。
- 单击**清空**。

印刷制版工具

Fiery 印刷制版功能

Fiery 服务器的 Graphic Arts 功能可通过功能包获得。要确定您的 Fiery 服务器支持哪些功能包，请参阅 Fiery 服务器随附的文档。

对于 FS350/350 Pro 及更早版本，提供以下软件包：

- Fiery Graphic Arts Package, Premium Edition（第 306 页）
- Fiery Productivity Package（第 307 页）

对于 FS400/400 Pro 及以后版本，提供以下软件包：

- Fiery Graphic Arts Pro Package（第 307 页）
- Fiery Automation Package（第 308 页）
- Fiery ColorRight Package（第 308 页）

Fiery Graphic Arts Package, Premium Edition

Fiery Graphic Arts Package, Premium Edition 是 Fiery 服务器的功能包。如果在 Fiery 服务器上按照了该功能包，则 Command WorkStation 中有以下可用的功能：

- 二色打印映射（第 214 页）
- 控制栏（第 308 页）
- 陷印（第 311 页）（可配置）
- 纸色模拟白点编辑（第 314 页）
- 预检（第 315 页）
- Fiery ImageViewer（第 318 页）

注释：“设备中心”或作业属性中不再显示“进度”选项。但是可以通过 Fiery ImageViewer 设置和打印进度。请参阅进度（第 313 页）。

以下 Fiery Graphic Arts Package, Premium Edition 的功能不属于 Command WorkStation：

- 热文件夹过滤器
- Ugra/Fogra Media Wedge
- 集成 Altona Visual 测试

Fiery Productivity Package

Fiery Productivity Package 是 Fiery server 的功能包，包含某些图形艺术功能。

如果 Fiery server 上安装了 Fiery Productivity Package，Command WorkStation 中有以下可用的功能：

- 专色（第 203 页） （Spot-On 功能的一部分）
- 控制栏（第 308 页）
- 陷印（第 311 页） （可配置）
- Fiery ImageViewer（第 318 页）
- Image Enhance Visual Editor（第 198 页）
- 高级作业管理（如果在打印机上可用的话）：
  - 紧急打印
  - 打印并处理下一份
  - 预定打印
- 虚拟打印机（第 243 页）
- Fiery JDF 作业（第 102 页）

Fiery Graphic Arts Package 的以下功能并非 Command WorkStation 的一部分：

- Hot Folders
- Hot Folders 过滤器
- Fiery JobFlow Base
- Fiery JobFlow

Fiery Graphic Arts Pro Package

Fiery Graphic Arts Pro Package 包含特别适合图形艺术应用程序要求的功能。如果在 Fiery 服务器上按照了该功能包，则 Command WorkStation 中有以下可用的功能：

- 控制栏（第 308 页）
- Fiery ImageViewer（第 318 页）
- 预检（第 315 页） (FS400 Pro)
- Preflight Pro（第 317 页）（FS500 Pro 及后续型号）
- Spot Pro 中的专色（第 215 页）

以下 Fiery Graphic Arts Pro Package 的功能不属于 Command WorkStation：

- Ugra/Fogra Media Wedge
- 集成 Altona Visual 测试

二色打印映射（第 214 页） 功能以前仅适用于 Fiery Graphic Arts Package, Premium Edition。支持 Fiery Graphic Arts Pro Package 的任何 Fiery 服务器（FS400 Pro 或更高版本）现在均包含此功能。

Fiery Automation Package

Fiery Automation Package 包含高级作业管理功能。如果在嵌入式 Fiery 服务器上安装并激活了 Fiery Automation Package，则 Command WorkStation 中可以使用以下附加作业管理功能：

- 高级作业管理功能（如果在打印机上可用的话）：
  - 紧急打印
  - 打印并处理下一份
  - 预定打印

  有关详细信息，请参阅 用于管理队列中作业的命令（第 20 页）。
- 关于 Fiery JDF 和 JMF（第 102 页）
- 预检（第 315 页）
- 虚拟打印机（第 243 页）

以下 Fiery Automation Package 的功能不属于 Command WorkStation：

- Hot Folders
- 热文件夹过滤器
- Fiery JobFlow Base
- Fiery JobFlow

Fiery ColorRight Package

Fiery ColorRight Package 包含特别适合图形艺术应用程序要求的功能。如果在嵌入式 Fiery 服务器上安装并激活了 Fiery ColorRight Package，则以下附加颜色功能在 Command WorkStation 中可用：

- 控制栏（第 308 页）
- Fiery ImageViewer（第 318 页）
- Image Enhance Visual Editor（第 198 页）
- Spot Pro 中的专色（第 215 页）

支持 Fiery ColorRight Package 的任何 Fiery 服务器（FS400 或更高版本）现在均包含 二色打印映射（第 214 页） 功能。

控制栏

如果 Fiery Server 支持“控制栏”功能，您可以在每个打印页面的用户定义位置添加控制栏（包含静态色条和动态作业信息）。

这对校样和检查作业颜色的准确性非常有用。您可以将控制栏与 Fiery Color Profiler Suite 等分析工具配合使用，以评估颜色质量。

您可以打开单个作业的控制栏或将服务器默认值设置为打印所有作业的控制栏。

您可以编辑控制栏或创建一个新的控制栏。由于控制栏不是作业的一部分，所以当控制栏定义发生变化时，可稍后以不同的方式打印用控制栏打印的作业。

控制栏支持 PostScript 和 PDF 作业。

出厂随附的控制栏（称为 Fiery）和您创建的任何自定义控制栏可应用于任何页面大小。“控制栏”打印选项可让您选择用于作业的控制栏（如果有）。此外，在您编辑控制栏定义时，预览显示指定页面大小的控制栏的显示方式。

默认选择打印控制栏

您可以在 Fiery 系统软件中将所有作业的服务器默认值设置为打印控制栏。

1 单击“更多”图标（三个点）并选择**设置默认值**。

2 在**默认设定**窗口中，选择**作业信息**。

3 向下滚动至**报告**，然后选择**控制栏**的菜单选项。
Fiery 服务器随附的出厂默认值工具栏被称为“Fiery”。您可以创建自定义控制栏。

4 从以下各项中选择：

- **关闭**：不打印控制栏。
- **Fiery**：打印出厂默认值工具栏。
- 自定义控制栏：列出所有自定义控制栏。打印选中的工具栏。

您可以选择锁定**工具栏**设定以防止用户覆盖。

注释：出场默认值为**关**。要将作业属性重设为出厂默认值，请单击**默认设定**窗口中的**重设**。

查看和编辑控制栏

可以查看控制栏的定义和编辑设定。

控制栏可配置为包含不适用于特定作业属性的信息或设定。当控制栏包含不适用于特定作业的信息或设定时，控制栏可能包含空白或显示未定义的字段。您可以针对特定用户的工作流程创建自定义控制栏，以避免此情况。

1 在“设备中心”，单击**颜色设置**下的**控制栏**。

2 选择列表中的控制栏，查看窗口右侧的定义。

3 要更改设定，请单击**编辑**并定义每个选项的值。

- **控制栏名称** – 用于选择控制栏的名称。

  注释：在打印机驱动程序中，该名称只有在启用双向通信时才出现。

- **色条** – 让您打开或关闭色条显示、选择一个出厂随附的图像或导入自定义图像（EPS 或 PDF 格式）以及指定图像位置。

  注释：对于 PDF 格式的图像，只使用第一页。

- **作业信息** – 让您打开或关闭作业信息显示、选择要显示的作业设定以及指定文本的外观和位置。

  注释：可用的作业设定取决于 Fiery 服务器的型号。
- **页面设定** – 让您选择预览页面大小、指定边距（色条和作业信息位于这些边距内）以及选择镜像图像（用于透明纸张）。

4 单击**确定**以保存所做的编辑。

创建自定义或重复的控制栏

您可以复制控制栏以创建满足您需要的自定义控制栏，或者您可以创建一个全新的控制栏。例如，创建将不同 EPS 文件用作色条图像的控制栏。

1 在“设备中心”，单击**颜色设置**下的**控制栏**。

2 执行以下操作之一

- 要复制控制栏，请选择控制栏并单击**复制**。
- 要创建自定义控制栏，请单击**新建**。

3 定义每个选项的值。

4 单击**确定**保存控制栏。

导出、导入或删除自定义控制栏

您可以将自定义控制栏以文件形式从 Fiery Server 导出到计算机，并共享本地副本或将其导入到其他 Fiery Server。导入的控制栏立即启用以在 Fiery Server 上使用。

注释：您可以删除自定义控制栏，但是不能删除出厂随附的控制栏。

在 Fiery Server 上使用 FS300/300 Pro 软件创建的控制栏无法导入采用较早版本软件的 Fiery Server，反之亦然。

如果导出的控制栏包含其要导入的 Fiery Server 不支持的任何功能（例如，特定于 Fiery Server 的作业设定），则这些功能被隐藏。

1 在“设备中心”，单击**颜色设置**下的**控制栏**。

2 执行以下操作之一：

- 要导出控制栏，选择控制栏，单击**导出**，浏览找到要保存文件的位置，然后单击**选择文件夹**。
- 要导入控制栏，单击**导入**，找到并选择控制栏文件，然后单击**打开**。

3 要删除自定义控制栏，选择控制栏，单击**删除**，然后单击**是**以确认。

恢复出厂默认控制栏设定

您可以将出厂随附的控制栏恢复为其原始（出厂默认）状态。

1 在“设备中心”，单击**颜色设置**下的**控制栏**。

2 选择一个控制栏，然后单击**编辑**。

3 单击**还原为出厂设定**并单击**重设**。

陷印

陷印技术可防止由于色板没有对准而导致对象四周出现白边（又称为“光圈”）。使用陷印时，打印的对象会带有稍微大的边缘（或者说陷印），用以填充对象之间的空隙。

启用**自动陷印**打印选项后，陷印将应用至作业。

如果 Fiery 服务器支持可配置的自动陷印，您可以完全控制**自动陷印**打印选项使用的陷印设定。Fiery 服务器的出厂默认设定是使用标准纸张的打印机的最佳设置。使用默认陷印设定打印多种作业都能获得令人满意的效果，但如果其无法为您使用的纸张提供所需结果，请配置陷印值以达到个人的要求。您始终可以通过单击“设备中心”**陷印**窗格中的**出厂默认值**按钮将陷印设定恢复为出厂默认值。

注释：您必须以管理员身份登录才能配置陷印设定。操作员可以查看陷印设定，但无法更改。

有关陷印的详细信息，请参见用户文档集的《彩色打印》部分。

对所有作业设置默认自动陷印

选择**默认设定**窗口中的**自动陷印**复选框会将陷印应用到所有已发送至 Fiery 服务器的作业。

1 单击“更多”图标（三个点）并选择**设置默认值**。

2 在**默认设定**窗口中，选择**颜色**。

3 向下滚动至**颜色设定**并选择**自动陷印**。
您可以选择锁定该设定以防止用户在“作业属性”中覆盖它。

指定陷印宽度

陷印宽度值用于确定两个对象之间陷印区域的厚度。您可以指定相应于送纸方向的宽度值：水平与送纸方向垂直，垂直与送纸方向平衡。

1 在“设备中心”，单击**颜色设置**下的**陷印**。

2 对于**陷印宽度**，指定水平和垂直宽度。或者，如果您要强制让值相等，请选择水平和垂直值之间显示的链接图标。如果在您选择链接图标时这两个值不相同，则会将其中较大的那个值应用于这两个值。

- **水平** – 定义陷印区域的水平厚度（0–10 像素）。
- **垂直** – 定义陷印区域的垂直厚度（0–10 像素）。

位图图像以动态、形象的方式显示选定的值。

指定陷印颜色减少

陷印颜色减少数值用于确定应用到陷印的每种颜色的多少。颜色不同的两个对象之间的陷印可能会形成第三种颜色（由这两个对象的颜色混合而成）的线。可以使用陷印颜色减少来淡化此类线的外观。

所指定的值将成为墨粉的减少百分比。减少 100% 将不向陷印应用墨粉色彩饱和度。减少 0% 将会获得对象边缘的墨粉色彩饱和度。

1 在“设备中心”，单击**颜色设置**下的**陷印**。

2 在**陷印颜色减少**下指定以下颜色通道的值：

- **青色** – 定义陷印中减少的青色 (0–100%)。
- **品红色** – 定义陷印中减少的品红色 (0–100%)。
- **黄色** – 定义陷印中减少的黄色 (0–100%)。
- **黑色** – 定义陷印中减少的黑色 (0–100%)。

3 （可选）如果您要强制让所有减少值相同，请选择陷印减少值之间显示的链接图标。如果在您选择链接图标时各个值不相同，则会将其中的最大值应用于所有值。

每种颜色左侧的图标形象地显示选定的值。

指定陷印形状

陷印形状表示在对比强烈的背景上陷印时如何显示单个像素。对于比一个像素大的元素，只在对象的边角显示形状或形状的一部分。

1 在“设备中心”，单击**颜色设置**下的**陷印**。

2 在**陷印形状**下，选择**椭圆形**、**菱形**或**矩形**。

指定陷印对象类型

未选择陷印对象类型选项时，只应用对象（文本和图形）之间的陷印。要应用陷印至图像，可使用陷印对象类型下的设定。

1 在“设备中心”，单击**颜色设置**下的**陷印**。

2 在**陷印对象类型**下选择以下任意选项：

- **陷印对象到图像** – 向对象与图像之间的边界区域应用陷印。
- **内部陷印图像** – 向图像的每个像素应用叠印。仅当您选择**陷印对象到图像**时，此选项可用。

进度

“进度”是指在一个多色文档中打印 C、M、Y 和 K 分色的任意组合。打印和校样分色可用于诊断作业中的问题。

无法在“设备中心”或“作业属性”中设置或打印进度。但是，您可以通过使用 ImageViewer 查看和打印分色来执行类似的操作。通过拼合特定色料的曲线，您可以将其另存为预设。有关信息，请参阅Fiery ImageViewer（第 318 页）。

打印进度的顺序不一定要呈现打印机应用的实际顺序。不同的顺序对于分析图像复合可能有所帮助。

使用进度可以查看陷印的影响、检查两种色料之间的半色调交互、验证两个色板之间的相互重合以及查看分色参数（简单来说，就是使只打印黑色色板或打印除黑色色板以外的所有色板时的 GCR 色阶形象化）。

进度显示作业打印到打印机时所使用的分色。其作用不是用于其他打印机校样。

用于校样的半色调模拟

对于高级校样应用，半色调模拟功能使用户能够控制半色调生成。对于低于打印机分辨率的半色调分辨率，半色调校样可以模拟胶片或色板上的网点，以对加网图像进行偏移打印。

可以选择预置的半色调网屏来打印作业，从而取得良好的效果。如果 Fiery 服务器支持半色调模拟，您可以定义应用到打印作业的自定义网屏功能。Fiery 服务器也可能支持每个颜色通道不同的频率值。

如果颜色精准度比网点模拟更为重要，请确保已使用您所用的特定半色调网屏对 Fiery 服务器进行了校准，而且与作业一起打印的输出特性档与该半色调网屏匹配。更改半色调网屏通常会改变打印机的色彩响应。

如果网点模拟比颜色精确度更为重要，请勿用 CMYK 模拟打印（将 **CMYK 来源**设置为**忽略转换**或 **ColorWise 关**）。

查看或编辑自定义半色调网屏

您可以通过配置一个自定义半色调网屏自定义半色调网屏的值，然后在打印作业时在**半色调模拟**打印选项中选择该网屏。

最多可以指定三个自定义半色调网屏，分别对应**半色调模拟**打印选项的**用户定义网屏 1**、**用户定义网屏 2** 和**用户定义网屏 3** 设定。可以为这些网屏分别定义角度、频率和网点形状。

指定自定义半色调网屏

可以在**半色调模拟**窗口中指定自定义半色调网屏。

1 在“设备中心”，单击**颜色设置**下的**半色调模拟**。

2 指定每个颜色通道（**青色**、**品红色**、**黄色**和**黑色**）的**角度**和**频率**和自定义半色调网屏的**网点形状**。

- **角度** – 每种颜色的角度 (0-360)。
- **频率** – 频率指的是组成一个半色调点的网点的行数，以行/英寸 (LPI) 为单位。

  要将四种颜色通道限制为相同的**频率**值，请选择链接图标。

  如果 Fiery 服务器不支持对每种颜色使用不同的频率值，**频率**值将应用到所有颜色通道。
- **网点形状** – 从列表中选择形状，或选择**自定义**指定自定义形状。

指定自定义网点形状

如果标准网点形状不符合您的要求，您可以自定义网点形状。

1 在**编辑网点形状**窗口中，从**模板**列表中选择预定义形状。

适用于该形状的 PostScript 功能出现在文本字段中。

2 通过编辑 PostScript 功能修改形状，然后单击**预览**以进行查看。

3 通过移动**覆盖区域**滑块更改预览大小。

4 通过单击**确定**保存自定义形状并关闭窗口。

纸色模拟白点编辑

“纸色模拟”功能将纸张白色呈现为输出中打印的颜色，而不是保留页面的白色区域。可以使用白点编辑功能调整在 CMYK 来源特性档中定义为白点的模拟纸张白色的色调、亮度和饱和度。

如果 Fiery Server 支持纸色模拟（带有白点编辑），则可以在必要时自定义白点来取得所需结果。

注释：如果您将替换颜色定义为 C=0, M=0, Y=0, K=0，则在“替换颜色”中定义的值将替换“纸色模拟”的值。

编辑纸色模拟白点值

要使用纸色模拟白点编辑功能，请自定义一个现有的 CMYK 来源特性档并调整其白点。还必须将自定义的特性档与特定输出特性档链接。打印作业时，必须选择自定义的 CMYK 来源特性档及其链接的输出特性档，以实现纸色模拟白点的编辑效果。

如果要保留现有 CMYK 来源特性档，请在编辑白点之前复制该特性档。可以通过导出特性档然后以另一个名称将其导入来进行复制。

注释：可以编辑 CMYK 来源特性档的白点，但不能编辑输出特性档的白点。

如果您拥有分光光度计（例如 ES-2000），则可以将测量的颜色值直接导入。该功能使您可以基于纸张的实际颜色查找匹配色。要使用分光光度计，应在开始编辑白点之前安装和设置分光光度计。

注释：若要使用 X-Rite i1Pro 2，必须使用从 Fiery 获取的仪器。

1 在设备中心中，单击**资源** > **特性档**。

2 选择要自定义的 CMYK 来源特性档，然后单击**纸张模拟**。

3 选择要与该 CMYK 来源特性档链接的输出特性档，单击**确定**。

注释：如果要与作业一起打印自定义特性档，必须选择同一个输出特性档。

4 确保正确的显示器特性档显示在**显示器特性档**下面。

要在显示器上正确显示颜色，必须按照制造商的建议设置显示器，并为显示器指定正确的显示器特性档。

5 要使用分光光度计测试新白点，请单击分光光度计图标。

6 将分光光度计置于其校准处，单击**校准**。校准可提高测量值的准确性。

7 将分光光度计置于目标颜色上，确保抽样窗口的中心位于该颜色上。

8 按下分光光度计上的按钮进行测量。所测量的 CMYK 值会导入 CMYK 字段，同时还会显示相应的实验室数值。

9 此外/或者，您可以手动编辑色调、亮度和饱和度数值。

- **色调** - 0.0 至 359.9
- **亮度** - 0.0 至 100.0（包含这两个值）
- **饱和度** - 0.0 至 100.0（包含这两个值）

通过拖动滑块或在文本字段中输入值来编辑值。滑块并不显示绝对值。滑块位置和关联值与窗口打开时生效的纸张白色定义有关。查看窗口左上角的预览色块以及显示在对话框右侧的实验室值的变化。

10 要打印测试页，请单击**打印**。

11 如果测试页正确，单击**保存**并关闭**纸张模拟白点**窗口。

预检

您可在打印前用预检功能检查作业以减少高昂的打印错误。预检功能可检查最常件的错误类型，确保作业在所选打印机上打印成功和获得所需的质量。

要执行预检，您需要以下软件之一：

表 2: 外部 Fiery 服务器

Fiery System 软件	软件包
FS350 Pro 或较早版本	Fiery Graphic Arts Package, Premium Edition
FS400 Pro	Fiery Graphic Arts Pro Package

Fiery System 软件	软件包
FS500 Pro 及更高版本	标配 – 无需可选包

表 3: 嵌入式 Fiery 服务器

Fiery System 软件	软件包
FS350 或较早版本	不受支持
FS400	Fiery Automation Package
FS500	Fiery Automation Package

注释：对于彩色和黑白服务器，Windows 上的预检不需要 Fiery 系统软件 FS500 Pro 或更高版本的可选软件包。

预检功能将生成有关错误的报告和关于作业的信息，包括安全设定、页面大小和颜色空间。

预检功能可在热文件夹、虚拟打印机和 Command WorkStation 中启用。

注释：不能使用预检功能检查已处理的作业。

预检支持以下文件格式：

Fiery 服务器	支持的文件格式
基于 Windows 的	PostScript、PDF、EPS、PPML、Creo VPS 和 PDF/VT
嵌入的	PostScript、PDF、EPS 和 Creo VPS

预检不支持 TIFF 和 PCL 文件格式。

预检可检查以下错误类型：

- **字体** – 检查有无丢失字体和进行过 Courier 字体替换。
- **专色** – 检查有无丢失专色。您可以在 Command WorkStation 专色”中添加缺失的专色。
- **图像分辨率** – 检查有无图像分辨率小于指定值。
- **VDP 资源** – 检查有无丢失的 VDP 资源。您可以指定要检查的记录数量，避免可能出现冗长的处理时间。
- **细线** – 检查有无线粗度小于指定值。
- **叠印** – 检查有无叠印。
- **PostScript** – 检查有无 PostScript 错误。

您可配置预检以指定要检查的错误类别和如何报告错误。预检配置设定可另存为预设，使您能够快速为特定的作业选择预检配置。

注释：如果有 Fiery Preflight Pro，您可以在 Command WorkStation 中检查假脱机或已处理的 PDF 或 PDF/VT 作业。对于其他文件类型，请使用“预检”。

配置和运行预检检查

您可配置预检以指定要检查的错误类别和如何报告错误。预检配置设定可另存为预设，使您能够快速为特定的作业选择预检配置。

1 在“作业中心”中，选择一个保留的作业，然后选择**操作** > **Preflight**。

2 或者从**预设**列表选择预设（设定集合）。

3 选择要检查的各个类别的错误并指定所有设定。清除复选框可跳过特定类别。
跳过的类别会显示为**未选中**。

4 为各个类别的错误选择通知级别（**严重**或**警告**）

5 若要在检测到严重错误时停止运行预检，请选择**遇到第一个严重错误时停止预检**。

6 要将设定保存为新的预设，请从**预设**列表选择**另存为**。

7 要对这些设置执行预检检查，请单击 **Preflight**。
预检运行并在报告中显示结果。您可以打印并保存此报告，也可以通过在“作业中心”中右键单击该作业并选择**查看预检报告**重新显示此报告。

Fiery Preflight Pro

您可以使用 Fiery Preflight Pro 功能检查作业，以验证它是否符合选定预设中定义的一组标准。

Preflight Pro 仅适用于具有 Fiery 系统软件 FS500 Pro 或更高版本的基于 Windows 的 Fiery 服务器。仅当 Fiery Graphic Arts Pro Package 在 Fiery 服务器上是活动状态时启用 Preflight Pro。

您可以使用 Fiery Preflight Pro 检查以下作业类型：

- PDF
- PDF/VT
- FreeForm Plus（FS600 和更高版本）

Preflight Pro 执行的检查基于选定的预设中定义的设定。预设可以应用于假脱机和已处理的作业。如果作业偏离了预先定义的标准，Preflight Pro 会生成一个包含作业中的错误和警告的报告。

注释：Preflight Pro 仅适用于 PDF、PDF/VT 和 FreeForm Plus 作业。所有非 PDF 文件类型的预检都是使用 Preflight（第 315 页） 完成的。

若要使用 Preflight Pro，您必须使用管理员或操作员权限登录到 Command WorkStation。在 Command WorkStation 作业中心中右键单击假脱机或已处理的作业，并选择 **Preflight Pro**。您也可以预检从 Fiery Hot Folders 或虚拟打印机提交的作业。

Fiery ImageViewer

Fiery ImageViewer 可让您在打印前进行软打样和在作业中编辑颜色或灰度（如果支持）。您可以预览方向、内容、一般的颜色或灰度精确度以及已处理作业的预览（光栅图像）。

彩色输出

与预览应用程序不同，Fiery ImageViewer 使用发送至打印机的实际 CMYK 值显示作业，因此可提供准确的软校样。但是，软校样不显示校准效果，这可能会影响颜色。

您可以编辑单个 C、M、Y 和 K 响应曲线。您可以保存编辑并将其应用于其他彩色作业。您也可以应用使用 CHROMiX Curve2 或 Curve3 创建的 G7 校准曲线。

您可以单独显示每个印刷色的分色数据或与其他印刷色一起显示。如果作业包含**半色调模拟**设定，则预览以网点显示所有分色的复合视图。如果从 Fiery ImageViewer 打印页面，输出将包括 Fiery ImageViewer 中所选分色的合成色信息。

黑白输出

通过 Fiery ImageViewer 可以在打印之前调整作业中的灰度。您可通过更改响应曲线（输入与输出密度的图形显示）并查看作业预览中的效果，从视觉上进行这些调整。

Fiery ImageViewer 还可使您在 Fiery 服务器上安装当前作业的响应曲线调整。然后，相同的灰度级调整将应用于随后处理的所有作业。

ImageViewer 要求

要使用 Fiery ImageViewer，您的计算机必须符合以下要求和连接类型：

- 运行 OpenGL 版本 3.2 及更高版本的 GPU
- 显卡可用内存至少为 750 MB
- 客户端计算机使用“远程桌面连接”连接
- 需要满足以下内容之一： Fiery Graphic Arts Package, Premium Edition、 Fiery Productivity Package 、 Fiery Graphic Arts Pro Package 或 Fiery ColorRight Package。

可使用第三方软件（如 OpenGL 扩展查看器）验证 OpenGL 版本。

启动 ImageViewer

您可从 Command WorkStation 中的作业启动 ImageViewer。

注释：还可以通过 Command WorkStation 预览启动 ImageViewer。

1 在 Command WorkStation 作业中心中，选择已处理并保留的作业。

如果需要，请选择**操作** > **处理及保留**，将作业转至已处理和保留状态。

2 执行以下操作之一：

- 选择**操作** > **ImageViewer**。
- 右键单击 (Windows) 或按住 ctrl 键并单击 (macOS) 所选作业，然后从出现的菜单中选择 **ImageViewer**。

快速访问常用操作的 Fiery ImageViewer 工具栏

Fiery ImageViewer 工具栏提供快速访问可应用于作业的常用操作。要显示或隐藏工具栏，请按 **T** 键进行切换。

某些工具栏图标仅在 Fiery 服务器支持它们时可用。

按钮	描述
保存 	“保存”按钮保存作业的当前设定。
复制 	“拷贝”按钮拷贝**缩略图**窗格中选定的页面。
删除 	“Delete”键删除**缩略图**窗格中选定的页面。
还原 	“恢复”按钮恢复为作业的上一个设定。
校样打印 	“校样打印”按钮直接从 Fiery ImageViewer 打印作业的单份副本或重新执行校样以验证输出。如果做了任何修改或更改了原始作业，校样打印不会保存更改。
放大镜 	(Fiery ImageViewer v3) 以光标移动的光标位置周围显示图像的放大区域。 (Fiery ImageViewer v4) 按分数放大图像。
雨刷器 	(Fiery ImageViewer v4) 雨刷器按提供以对角线拆分屏幕，因此用户可以在调整前后看到图像。用户可以平移图像，以便将拆分屏幕移至之前或之后校正位置。 要在图像上移动或滑动对角线，请在 Windows 中单击 ctrl+ alt，在 macOS 中单击 cmd + 选择，并使用鼠标滚轮旋转对角线。

按钮	描述
标尺 	“标尺”按钮沿画布两侧的 X 轴和 Y 轴显示测量标尺。
测量 	“测量”按钮激活测量工具，允许您单击文档中的两个位置。该工具测量两个点之间的距离和角度，以及 X 轴和 Y 轴上的高度和宽度。
保留专色 	启用后，专色不受颜色通道曲线调整的影响。禁用后，专色将受到颜色通道曲线调整的影响。
旋转 	旋转按钮可让您以 90 度的增量旋转图像预览显示。 **注释：**此操作不会改变最终打印输出的方向。旋转是影响作业中所有页面的全局设定。
镜像 	镜像按钮允许您横向镜像图像预览，并反转图像预览上的镜像效果。 **注释：**此操作不会改变最终打印输出。镜像是影响作业中所有页面的全局设定。
局部区域修正 	利用局部区域修正工具，可在图像的任意位置绘制选择框以在本地进行颜色编辑。 该按钮仅适用于支持“局部区域修正”功能的 Fiery 服务器。
对象编辑器 	对象编辑器提供功能强大的 AI 辅助选择工具，可让您选择图像内的特定对象，并应用针对性的颜色调整。 Object Editor 仅适用于 Fiery ImageViewer 5.0 及更高版本。
Fiery 学习 	“Fiery 学习”按钮链接到“Fiery 学习”网站上的最新 Fiery ImageViewer 课程。

在图像预览窗格中查看标尺

可在 Fiery ImageViewer 中沿着**图像预览**窗格的上边缘和左边缘显示标尺。

1 要在**图像预览**窗格中显示标尺，请执行以下操作之一：

- 单击工具栏中的**标尺**图标（）。
- 按 **ctrl+shift+R**。
- 单击**查看** > **标尺**。

2 将光标放置在标尺的任何点上，以在文档画布上显示水平或垂直导线，帮助确定页面上放置内容的位置。

3 要同时查看水平和垂直标尺，单击标尺的左上角并拖动。这对于测量与图像上任意点的垂直和水平距离非常有用。

在图像预览窗格中测量距离

您可以在 Fiery ImageViewer 中的**图像预览**窗格中测量距离。该工具测量两个点之间的距离和角度，以及它们在 X 轴和 Y 轴上的高度和宽度。

1 要使用测量工具，请执行下列操作之一：

- 单击工具栏上的**测量**图标（）。
- 按 **ctrl+M**。
- 单击**查看** > **测量**。

2 单击**图像预览**窗格中文档上的测量起点。

3 单击**图像预览**窗格中文档上的测量终点。

调整图像预览

浏览器窗格控制图像预览中的显示内容。您可以放大图像预览区域以适合屏幕。

浏览器窗格中的边界框包含图像预览中显示的图像部分。如果边界框无法看清，可在**编辑** > **预置**中更改其颜色。

1 若要重新定位预览中显示的图像部分，请执行以下操作之一：

- 在**浏览器**窗格中拖动边界框。
- 拖动图像。
- 若要将图像中的某个特定位置居中预览，按住 Shift 键的同时单击该位置。

2 若要顺时针旋转图像，请执行以下操作之一：

- 从列表中选择 90°、180° 或 270° 或单击**旋转**（ ）图标。
- 单击**查看** > **旋转**并单击适当的选择对象。

旋转功能仅适用于预览，无法适用于打印的作业。

要将预览重设为原始方向，请单击**查看** > **旋转** > **重设**。

3 要横向镜像图像预览，单击**镜像**图标。

镜像功能仅适用于预览，无法适用于打印的作业。

要在图像预览上反转镜像效果，请再次单击**镜像**图标。

4 （适用于 Fiery ImageViewer 4.0）若要以对角线拆分屏幕以查看调整前后的图像，请单击**雨刷器**图标。

对角线上方的光栅区域显示编辑之后的效果，对角线下方的光栅区域显示编辑之前的效果。您可以平移图像，以便将拆分屏幕移至之前或之后校正位置。图像沿您拖动的方向移动。

可以通过使用 ctrl+alt (Windows) 或 cmd+option (macOS) 以及鼠标上的滚轮在屏幕内移动刮水器。

5 若要放大图像预览的区域，请单击**查看** > **全屏**。

要恢复正常显示，可按 **F** 键。

6 要显示不可成像区域，请单击**查看** > **不可成像区域**。您可以在**预置**中更改不可成像区域的颜色。

调整图像位置

通过**图像位置**窗格可以精确地控制打印材料两面的垂直和水平定位。此外，它在**图像预览**窗口中提供最终打印结果的视觉预览。

如果打印机不是 100% 配准的，调整图像位置有助于纠正双面打印正面和反面之间的任何不对齐，适应输出处理器的行为，如打孔或装订，或修复作业的根本偏移问题。当纸盘对齐调整所有打印作业时，**图像位置**允许对每个作业进行单独更改。

1 要在 Fiery ImageViewer 中启用图像位置，请在 **Viewer 控制**窗格中的**图像位置**标签选中**偏移**复选框。

2 从**偏移单位**菜单中选择用于偏移的单位。

3 为 X 和 Y 输入正值或负值以调整印张正面和反面的位置。要同时偏移正反面，请选择**正反面对齐**复选框。

4 要显示双面调整的视觉预览，请从**正面叠加和背面叠加**窗格的**叠加**菜单中选择**打开**。这减少了正面和反面的不透明性，因此可以观察到页面正面和反面调整的效果。您可以使用**正面不透明度**和**反面不透明度**滑块独立调整正面和反面的不透明性。

5 要更轻松地查看正面和反面内容，请在**显示模式**中选择以下选项之一：

- **连续色调**以打印颜色查看正面和反面。
- **自定义**以自定义纯色查看正面和反面。单击**正面颜色**或**反面颜色**颜色框以更改用于显示正面和反面内容的颜色。

调整图像的大小

除了屏幕底部的缩放控件之外，还有两种方式可调整图像大小。

1 若要放大，以便 Fiery ImageViewer 将图像中的每个数据像素在屏幕上显示为单个像素，则选择**查看** > **实际像素**。

显示器分辨率设定决定像素显示的实际大小。

注释：（对于 Fiery ImageViewer 3.0）如果作业具有**半色调模拟**设定并且缩放设置为 100% 或更高，则 Fiery ImageViewer 将显示半色调网点模式和半色调形状。网点由多个像素组成，具体取决于网点模式的频率。

2 若要缩小，使整个页面适合图像预览，单击缩放控件旁的**适合窗口**图标，或者选择**查看** > **适合窗口**

3 （ImageViewer 3.0）若要显示与光标一起移动的光标周边区域的放大视图，单击**放大镜**图标，或者选择**查看** > **放大镜**。

查看图像中的颜色值

ImageViewer 通过发送到打印机的实际颜色值显示作业。您可以检查图像中任意点的颜色值。

- 将光标悬停在图像中的一个像素上。

分色窗格显示每种着色剂的值。

总覆盖区域报告采样的光栅像素的总分色 % 值。

您也可以使用对象检查器查看光栅中的像素从其渲染的对象类型。请参阅对象检查器（第 323 页）。

对象检查器

对象检查器显示光栅中所选像素渲染的对象类型。

对象检查器显示采样像素的分色 % 颜色值。对象类型包括图像、图形、文本和边缘像素（标记进行边缘增强）。如果采样的像素是通过混合多个页面对象渲染的，则对象检查器会将该对象显示为未知对象类型。

- 要使用“对象检查器”，请在**图像预览**窗格中将光标移到像素上。

颜色替换

颜色替换功能使您能够替换图像输出光栅中的颜色。颜色替换最适合使用纯色和均匀色调。

颜色替换仅适用于 Fiery ImageViewer 4.0 和更高版本，且需要连接至运行 Fiery 系统软件 FS350/350 Pro 或更高版本的 Fiery 服务器。此功能仅适用于在已选择合成色叠印打印选项时处理的作业。

使用颜色替换时，可通过输入颜色值、使用颜色选取器对像素进行采样或选择现有 Fiery 专色来指定替换颜色。每种颜色替换均可应用于作业中的单个页面或所有页面。您可以通过**编辑**窗格中的图标查看色彩修正类型：

- **页面**编辑使用实线。
- **本地**编辑使用虚线。

您可以将页面颜色曲线或页面颜色替换保存为预设，也可以将页面颜色曲线和页面颜色替换一同保存为预设，以便后续使用。您可以通过 Fiery ImageViewer 或光栅曲线编辑器应用预设。

使用颜色替换

颜色替换使您能够替换图像输出光栅中的颜色。

1 在**颜色替换**窗格中，单击**选取原始颜色**，然后在图像中选择要替换的原始颜色。大方块定义当前查看的区域，而较小的方块则定义目标像素。

2 在**颜色替换**窗格中，通过以下方式之一选择替换颜色：

- 单击**选取替换颜色**，然后使用替换颜色选取器在图像中选择替换颜色。
- 输入颜色替换值。
- 单击**选取专色**，然后从专色库中选择专色。

3 单击**应用**。

颜色替换将添加到**编辑**窗格。

请记住以下几点：

- 在**编辑**窗格中，您可以使用眼睛图标显示或隐藏颜色替换、更改颜色替换的顺序或删除颜色替换。
- 通过在**编辑**窗格中选择颜色替换，您可以稍后修改替换颜色。
- 在**编辑**窗格中修改条目后，由于该修改条目仅对当前页面有效，因此 Fiery ImageViewer 会清除**所有页面**复选框。
- 当 Fiery 服务器连接到打印机或高速喷墨印刷机时，颜色替换不会显示在正面和背面叠加模式下。
- 对于任何颜色替换编辑，从任何页面清空**所有页面**复选框都会删除除当前页面以外的所有页面的特定编辑。
- 从任何页面删除颜色替换条目时，仅当您选择了**所有页面**复选框时，才会从文档的所有页面删除颜色替换。如果取消选择了**所有页面**复选框，删除编辑只影响当前页面。
- 每页最多可应用 32 种颜色替换。
- 为实现最佳效果，应用颜色替换时，请在 Fiery ImageViewer 中以 100% 形式查看光栅。如果在低于 100% 形式下查看光栅，光栅预览的抗锯齿效果可能会使边缘处的替换颜色失真。抗锯齿不会影响打印。

局部区域修正

局部区域修正功能允许您对页面的特定区域应用颜色修正，而不是对整个图像进行修正。这种针对性方法可以在最需要的地方实现精确调整。局部区域修正功能仅在 Fiery ImageViewer 4.2 及更高版本中可用。

使用此功能，您可以：

- 使用选取框选择要修正的图像区域。
- 使用“颜色替换”替换所选区域中的颜色。
- 调整所选区域内的各个颜色曲线，以实现更精细的修正。
- 将颜色替换应用于单个页面，或应用于文档中所有页面的同一区域。

所有编辑，无论是通过“颜色替换”还是颜色曲线调整完成的，都会显示在**编辑**窗格中。图标会指示编辑是颜色替换还是颜色曲线调整，以及是局部级别还是页面级别。您可以使用眼睛图标切换每个编辑的可见性，以便将其与原始图像进行比较。

对图像应用局部区域修正

可以使用“局部区域修正”校正图像特定区域内的颜色。

1 单击**局部区域修正**。

2 使用选取框选择图像中的某个区域以应用本地颜色修正。

虚线指示选定的颜色修正区域。

3 通过执行以下操作之一调整所选区域的颜色：

- 单击**选取原始颜色**，然后单击**选取替换颜色**，输入颜色的替换颜色值或使用**拾取专色**来替换颜色。
- 在**颜色调整**窗格中使用曲线。

4 通过执行以下操作之一应用颜色修正：

- 如果您调整了颜色曲线，请单击工具栏中的**局部区域修正**旁边的**应用**。
- 进行颜色替换后，单击**颜色替换**窗格中的**应用**。

编辑窗格显示在本地级别或页面级别所做的所有颜色编辑。您可以使用以下选项在**编辑**窗格中管理本地编辑：

- 通过单击**编辑**窗格中所列任意行的眼睛图标，可在本地颜色替换和原始颜色之间进行切换。
- 通过“编辑”列中的图标确定编辑类型。画笔图标指示在**颜色替换**窗格中进行的颜色替换，波浪线图标指示在**颜色调整**窗格中进行的颜色曲线更改。
- 如果要将本地颜色替换应用于文档中的所有页面，请单击**所有页面**复选框以进行该特定颜色的替换。文档中所有页面上的指定区域将显示相同的颜色替换。
- 单击**编辑**窗格中的颜色替换行，然后调整特定区域的选取框，从而调整本地颜色替换区域。

Fiery ImageViewer 对象编辑器

Fiery ImageViewer 对象编辑器提供功能强大的 AI 辅助选择工具，可让您选择图像内的特定对象，并应用针对性的颜色调整。

限制

- Object Editor 仅适用于 Fiery ImageViewer 5.0 及更高版本以及 FS800/FS800 Pro 及更高版本。
- 每页可应用一组对象编辑。可删除对象编辑集并创建一个新的。
- 对象编辑器一次只能在 Fiery ImageViewer 的两个实例中打开。
- 此版本不支持对象编辑器的软校样。
- 仅当使用从客户端计算机连接至 Fiery 服务器的 Fiery Command WorkStation 时，才支持对象编辑器。直接在已连接显示器、键盘和鼠标的 Fiery 服务器上使用 Command WorkStation 时，不支持此功能。

内存使用建议

对于 RAM 有限的系统，如要减少内存使用，请在完成对象编辑和曲线调整后禁用对象编辑器。关闭对象编辑器后，遮罩编辑仍然可用。

保持对象编辑器启用状态会使内存使用量增加约 1.5-2 GB，具体视作业而定。当不需要进一步的对象编辑时，将其禁用可释放内存并提高系统整体性能。

安装对象编辑器

必须安装“对象编辑器”，才能使用其功能。

1 单击**对象编辑器**。

2 在 **Fiery ImageViewer 对象编辑器**窗口中，单击“安装”。

Fiery Software Manager 在背景启动并安装对象编辑器。安装完成后，对象编辑器即可使用。

注释：仅当使用从客户端计算机连接至 Fiery 服务器的 Fiery Command WorkStation 时，才支持对象编辑器。直接在已连接显示器、键盘和鼠标的 Fiery 服务器上使用 Command WorkStation 时，不支持此功能。

使用对象编辑器选择对象

您可以使用对象编辑器选择一个或多个对象并应用颜色编辑。当您加载对象编辑器时，它会使用对象检测模型将页面划分为可选对象。所选对象称为遮罩，遮罩颜色可调整。

1 单击**对象编辑器**。

2 使用以下方法之一选择图像中的对象。

Windows	macOS	描述
左键单击	**左键单击**	选择对象。
Ctrl + 左键单击	**Cmd + 左键单击**	选择额外的对象。
Alt + 左键单击	**Opt + 左键单击**	从所选内容中移除对象。
Alt + I	**Opt + I**	反转当前选择。选中的对象变成未选中状态，未选中的对象变成选中状态。
C + 左键单击	**C + 左键单击**	清除所有选择。

Windows	macOS	描述
Shift + 左键单击或 **Shift + 右键单击**	**Shift + 左键单击**或 **Shift + 右键单击**	通过按 **Shift + 左键单击**为遮罩添加一个正点，通过按 **Shift + 右键单击**来为遮罩添加一个负点。正点表示应包含在对象遮罩中的区域，负点表示应从对象遮罩中排除的区域。 当初始对象选择与您想要编辑的区域不完全匹配时，正点和负点有助于细化对象边界。 考虑一个穿着衬衫的人的形象。单击人最初可能会将整个人选择为单个对象。如果只想对肤色应用颜色修正，可以： • 使用 **Shift + 左键单击**人物的面部或皮肤区域以指示这些区域应包含在选择中。 • 使用 **Shift + 右键单击**衬衫以指示这些区域应排除在选择之外。 对象编辑器使用这些正点和负点来优化遮罩，使您能够有选择地仅针对所需的区域进行颜色修正。
G + 左键单击或 **W + 左键单击**	**G + 左键单击**或 **W + 左键单击**	使用专门针对图形和字体内容的对象检测模型来选择对象。如果某个模型无法生成干净的选择，请改用另一个模型。当光标悬停在对象上并显示警告图标时，请尝试此操作。
Alt + K	**Opt + K**	应用对象编辑后，打开**遮罩编辑**窗口。

选择对象后，背景像素变暗以高亮显示所选对象。这可以清晰地指示将受颜色调整影响的区域。

3 使用**颜色调整**窗格编辑颜色。

4 单击**应用**以保存所做的编辑。

如果作业包含相似的页面，则可以通过**应用到**重复使用同一对象遮罩。单击**应用到**可打开一个窗口，您可以在此指定目标页码。在应用遮罩之前，请确保页面内容完全一致，因为遮罩会被直接应用，而不会验证内容是否匹配。

注释：每页只能应用一个对象编辑集。要应用新的对象编辑，必须删除之前的对象编辑集并创建一个新的。除了本地编辑和页面编辑外，还可以使用对象编辑。

使用遮罩编辑优化选择

使用对象编辑器应用编辑之后，可以使用“遮罩”编辑来优化所选区域。

1 使用对象编辑器选择对象后，在**编辑**窗格中，单击**遮罩编辑**。

2 在**遮罩编辑**窗口中，可使用工具对遮罩进行编辑，包括“选择”、“添加”和“移除”。使用以下一个或多个工具编辑遮罩：

- **选择** – 使用“选择”工具编辑遮罩的较大区域。
  - **遮罩** – 优化所选遮罩区域。
  - **选框** – 围绕想要包含的区域绘制一个矩形选区。
- **添加** – 使用“添加”工具将区域添加到遮罩。
  - **硬边** – 使用硬边画笔绘制清晰、精确的笔画。
  - **柔边** – 使用柔边画笔绘制圆融、自然的笔画。
  - **套索** – 徒手套索选择一个区域，并将其直接添加到遮罩中。
- **移除** – 使用移除工具从遮罩中移除区域。
  - **硬边** – 使用硬边画笔擦除，实现干净、精确的移除效果。
  - **柔边** – 使用柔边画笔擦除，实现渐进、羽化的移除效果。
  - **套索** – 徒手套索选择一个区域，并将其直接从遮罩中移除。

3 单击**应用**。

注释：编辑遮罩时可以使用键盘快捷键：

- 选择**套索**后，使用 **Esc** 清除当前线条。
- 选择**套索**后，可通过单击起点或双击鼠标左键来完成选择。
- 在使用**添加**或**移除**工具时，可以按住 **Shift** 键暂时切换到相应的相反工具。

显示和打印色彩分离

分色窗格可控制图像预览显示哪种分色，并且当从 ImageViewer 中打印作业时将包括在打印输出中。作业中的每个页面可以启用不同的分色。

- 若要显示分色，请执行以下操作之一：
  - 要控制显示和打印哪些分色，在**分色**窗格中选择或清除分色名称旁的复选框。

    注释：Fiery ImageViewer 4.0 或更高版本将打印所有分色，无论是否已在**分色**窗格中选择它们。
  - 要反向选择当前所选的分色，请选择**查看** > **分色** > **反向选择**。

    使选择反向会使为选择的分色成为新的选择。例如，如果 CMYK 分色可用并选择了**青色**和**品红色**，反向选择会显示**黄色**和**黑色**。
  - 要快速显示所有分色，请选择 **查看** > **分色** > **全选**。
  - Fiery 服务器读取着色剂顺序。**分色**窗格按在打印机上安装的顺序显示印刷色和专用颜色。Fiery ImageViewer 按打印机上安装的顺序显示专用颜色。

    在印刷色下打印的专用颜色在分色列表底部列出，在印刷色上面打印的颜色在列表顶部列出。

    注释：显示支持专用颜色的 Fiery 服务器的专用颜色。

ImageViewer Edits

ImageViewer Edits 打印选项可使您应用在服务器上保存为预设的颜色曲线编辑。

Command WorkStation 中的 ImageViewer 可用于在 Fiery 服务器上编辑已处理作业的 CMYK 曲线。您可以将曲线编辑保存为 ImageViewer 中**颜色调整**窗格的**预设**区域中的预设。您可以使用**作业属性**窗口中**颜色**选项卡上的 **ImageViewer 编辑**打印选项将预设应用到假脱机作业。

使用 **ImageViewer Edits** 选项可为作业选择预设。

出厂曲线编辑应用一些典型的颜色校正：

- 无需更正
- 减淡高光色
- 增加中间色调
- 阴影细节
- 减少偏青色
- 减少偏品红色
- 减少偏黄色

预设列表显示出厂随附的曲线编辑，然后是自定义曲线编辑。

处理作业后，编辑成为作业的一部分，并且当您在 ImageViewer 中查看作业时不再显示为编辑。

使用曲线编辑反应

您可以在**颜色调整**窗格（适用于彩色输出）中编辑响应曲线或在**曲线编辑**窗格（适用于黑白输出）中为每个作业进行精确编辑。您可以通过此功能为所有颜色曲线、彩色作业中的单个分色或黑白作业的灰度自定义响应曲线。

对于黑白作业，对灰度响应曲线的编辑将应用于作业的所有页面。

注释：对彩色作业进行曲线编辑之后，保存作业之后再切换到**颜色轮**选项卡。否则，所有的曲线编辑都会丢失。

以图形方式编辑曲线

1 对于彩色作业，单击**颜色调整**窗格中的**曲线**选项卡。

2 必要时，调整颜色曲线的显示方式：

- 要选择特定颜色曲线，请从**通道**菜单中选择颜色。
- 要同时选择所有颜色曲线，请从**通道**菜单中选择**所有通道**。

注释：当选择**所有通道**时，使用 **Page Up** 和 **Page Down** 键在颜色曲线之间切换。

3 对于彩色作业或黑白作业，执行以下任一操作：

- 要在曲线上添加点，在曲线的任意位置单击。
- 要编辑曲线，将曲线上的点拖至所需的响应值。

注释：在 Windows 中，您可以选择一个点并使用箭头键将其沿任意方向移动 1%，或者按下 Shift 键的同时按一个按箭头键进行大幅度移动。

- 要删除曲线上的某一点，请选中该点，然后按**删除**。

  您也可以选择一个点，将其移到您要删除的点。
- 在 Windows 中，选中曲线上的一个点，然后通过 **shift+page up** and **shift+page down** 即可在点之间移动。

编辑颜色曲线数据

1 对于彩色作业，单击**颜色调整**窗格中的**曲线**选项卡，然后单击**编辑曲线**。

2 在显示的表格中，输入数值。

表格的每行相当于图表中的编辑点。

3 执行以下操作之一：

- 要显示预先定义的行集，请在**控制点**列表中选择集。
- 要添加行，请输入空行。
- 要删除行，请单击行中任何位置，然后单击**删除行**。

使用颜色轮编辑颜色

对于彩色作业，您可以在**颜色调整**窗格中使用颜色轮编辑颜色。

注释：如果切换到**曲线**选项卡，使用颜色轮所做的编辑将得到保留。但是，如果切换到**颜色轮**选项卡而没有先保存作业，使用曲线所做的编辑将丢失。

1 在**颜色调整**窗格中单击**颜色轮**选项卡。

2 单击色调范围（**高光**、**总体**或**阴影**），设置编辑的色调范围。

注释：色调范围选择并不应用于**亮度**。**亮度**始终应用于整个色调范围。

3 要编辑色度和饱和度，单击颜色轮中的一个新位置。

图像预览改变为显示编辑结果。

4 拖动**色度**、**饱和度**、**黑色**或**亮度**的滑块微调编辑，或者在滑块右侧输入新的数值。

通过图像编辑灰度响应曲线

对于黑白 Fiery 服务器，可使用**曲线编辑**窗格中的灰度响应曲线精确编辑作业的灰度响应。

灰度响应曲线的编辑将应用于作业的所有页面。

注释：曲线编辑下的响应曲线不是 Fiery 服务器的响应曲线。在已处理的作业中，Fiery Server 已对灰度级进行转换。

1 在图像中将光标移至要调整的灰度区域。

图像的一个小区域内可包含许多灰度级。确保将图像放大至足够大，以精确找到所需灰度级。

2 按住 Ctrl 键的同时在光标位置单击。

响应曲线与该位置的灰度级对应的点突出显示。

3 使用箭头键将选定的点移动到所需位置。要调整响应曲线，使用向上箭头键使颜色变暗，使用向下箭头键使颜色变亮。

将颜色编辑应用于一个或所有页面

对于彩色作业，您可以复制当前页面的颜色编辑并将它们复制到作业中的其他页面或所有页面。

1 单击**颜色调整**窗格中的**曲线**选项卡，然后单击**应用于**。

2 指定页码，然后单击**确定**。

通过本地文件应用颜色编辑

对于彩色作业，您可以将颜色编辑保存到计算机上的本地文件，然后将编辑内容从该文件导入到 Fiery ImageViewer 中的当前页面。无论当前页面是否在同一作业中都可以。

注释：对于某些类型的 Fiery 服务器，您也可以将颜色编辑另存为服务器预设，并将该预设应用于不同的作业。

将颜色编辑保存至文件

1 选择**文件** > **导出** > **颜色调整**。

2 输入文件的名称并选择文件类型。

3 浏览找到要保存该文件的位置，并进行保存。

从文件导入颜色编辑

1 选择**文件** > **导入** > **颜色调整**。

2 找到并选择所需的颜色编辑文件。

3 单击**打开**。

颜色编辑将应用于当前页面。

通过服务器预设应用颜色编辑

如果您的 Fiery 服务器支持此功能，您可以将颜色编辑另存为服务器预设。借助预设，您可以将相同的颜色编辑应用于 Fiery ImageViewer 中不同的作业，也可以通过 窗口（位于 Command WorkStation 中）将预设应用于已保留作业，而不使用 Fiery ImageViewer。

注释：您还可以将颜色编辑保存到计算机上的本地文件，并将它们应用于 ImageViewer 中的另一个作业。

将颜色编辑另存为预设

1 在**颜色调整**窗格中，进行想要保存的编辑。

2 执行以下操作之一：

- 对于 Fiery ImageViewer 4.7 及更高版本：单击工具栏中的**另存为**。
- 对于 Fiery ImageViewer 4.6 及更早版本：单击**曲线**标签，然后单击**预设** > **另存为**。

3 输入该预设的名称，然后单击**确定**。

该预设将添加至列表。

注释：颜色替换适用于 Fiery ImageViewer 4.0 并且可作为全局校正保存在预设中。无法单页使用颜色替换。

通过 ImageViewer 中的预设应用颜色编辑

1 在**颜色调整**窗格中，单击**曲线**选项卡，然后在**预设**列表中选择预设。

2 单击**文件** > **保存**。

该预设将应用于当前作业。

注释：图像位置未包含在预设中。

通过“作业属性”中的预设应用颜色编辑

1 在 Command WorkStation 的作业中心中，选择一个保留的作业，然后单击**操作** > **属性**。

2 单击**颜色**选项卡，在 **ImageViewer Curves** 选项中选择预设，然后单击**确定**。

3 选择相同的作业后，单击**操作** > **处理及保留**。

预设的颜色编辑将应用于已处理的作业。

注释：在处理作业之后，颜色编辑将合并到作业中，不再显示为 ImageViewer 中的编辑。

删除预设

- 执行以下操作之一：
  - 对于 Fiery ImageViewer 4.7 及更高版本：单击工具栏中的齿轮图标以启动**管理自定义预设**窗口。
    - 单击以选择一个自定义 预设，或者按住 ctrl 单击 (Windows) 或按住 cmd 并单击 (macOS) 以选择多个自定义 预设。
    - 单击**删除**。
  - 对于 Fiery ImageViewer 4.6 以及更高版本：在**颜色调整**窗格中，选择**预设**列表中的预设。
    - 选择应用于图像的自定义预设，然后单击**删除**。
    - 单击**是**进行确认。

预设将从列表和图像中删除。

注释：如果您发现 Fiery ImageViewer 中存在无法删除的不一致或错误曲线，或者“作业属性”菜单未显示完整的曲线预设列表，您可以通过在 Fiery ImageViewer 中按 ctrl+shift+D (Windows) 或 cmd+shift+D (macOS) 解决此问题。这将移除所有有问题的曲线，并允许 Fiery 服务器在“作业属性”中显示完整的曲线预设列表。

重命名预设

- 对于 Fiery ImageViewer 4.7 及更高版本：单击工具栏中的齿轮图标以启动**管理自定义预设**窗口。
  - 单击以选择一个自定义 预设，或者按住 ctrl 单击 (Windows) 或按住 cmd 并单击 (macOS) 以选择多个自定义 预设。
  - 单击**重命名**。
  - 输入该预设的名称，然后单击**确定**。

应用 Curve2/Curve3/Curve4 文件的颜色曲线

对于彩色作业，您可以导入在 CHROMiX Curve2、Curve3 或 Curve4（G7 校准软件）中创建的 CMYK 响应曲线，也可以将其作为文本文件导出。

文件可以是标准格式或 Delta 格式。

1 单击**颜色调整**窗格中的**曲线**选项卡，然后单击**编辑曲线**。

2 单击**导入曲线**，找到并选择包含曲线的文件，然后单击**打开**。

应用灰度响应曲线编辑

对于黑白作业，您可以将编辑的灰色响应曲线保存到计算机上的文件，然后将相同的编辑应用于不同的黑白作业。
灰色响应曲线将应用于作业的所有页面。

保存灰度响应曲线

1 选择**文件** > **将曲线保存到文件**。

2 输入文件的名称。

3 浏览找到要保存该文件的位置，并进行保存。

导入灰度响应曲线

注释：从文件导入曲线时，可能会丢失对当前作业所做的所有更改。

1 选择**文件** > **从文件加载曲线**。

2 找到并选择所需的灰度响应曲线。

3 单击**打开**。

在 Fiery ImageViewer 中管理 页面

您可以在 Fiery ImageViewer 中管理文档内和不同文档中的页面。

Fiery ImageViewer 中的**缩略图**窗格显示作业中每个印张表面的缩略图视图。您可以使用**缩略图**窗格来管理作业中的页面。

对文档页重新排序

可以在**缩略图**窗格中拖放页面缩略图，在 Fiery ImageViewer 中对文档页重新排序。

1 要选择要在文档中移动的页面，请执行以下操作之一：

- 单击页面缩略图以选择单个页面。
- 按住 Shift 并单击以选择多个页面。
- 按住 ctrl 并单击 (Windows) 或按住 cmd 并单击 (macOS) 以选择单个页面。
- 按 **ctrl+A** (Windows) 或 **cmd+A** (macOS) 以选择所有页面。

2 在**缩略图**窗格中将页面缩略图拖动到新位置。

注释：Fiery ImageViewer 不支持对可变数据作业的文档页重新排序。

删除页面

可以使用**缩略图**窗格删除 Fiery ImageViewer 中的文档页面。

1 要选择要在文档中删除的页面，请执行以下操作之一：

- 单击页面缩略图以选择单个页面。
- 按住 Shift 并单击以选择多个页面。
- 按住 ctrl 并单击 (Windows) 或按住 cmd 并单击 (macOS) 以选择单个页面。
- 按 **ctrl+A** (Windows) 或 **cmd+A** (macOS) 以选择所有页面。

2 要删除所选页面，请执行以下操作之一：

- 右键单击所选页面缩略图并选择**删除**。
- 按**删除**键。
- 单击**编辑** > **删除**。
- 单击工具栏中的**删除**图标 ( )。

注释：Fiery ImageViewer 不支持删除可变数据作业的页面。

拷贝页面

可以使用**缩略图**窗格拷贝 Fiery ImageViewer 中的文档页。

1 要选择要在文档中拷贝的页，请执行以下操作之一：

- 单击页面缩略图以选择单个页面。
- 按住 Shift 并单击以选择多个页面。

- 按住 ctrl 并单击 (Windows) 或按住 cmd 并单击 (macOS) 以选择单个页面。
- 按 **ctrl+A** (Windows) 或 **cmd+A** (macOS) 以选择所有页面。

2 要拷贝所选页面，请执行以下操作之一：

- 右键单击所选页面缩略图并选择**拷贝**。
- 单击**编辑** > **拷贝**。
- 单击工具栏中的**拷贝页面**图标 ( )。

注释：Fiery ImageViewer 不支持拷贝可变数据作业的页面。

在文档之间移动页面

可以使用**缩略图**窗格通过 Fiery ImageViewer 在文档之间移动页面。

1 在 Fiery ImageViewer 中打开两个文档。

注释：两个文档必须使用相同的颜色空间，才能使用 Fiery ImageViewer 在文档之间移动页面。

2 要选择要在文档中移出的页面，请执行以下操作之一：

- 单击页面缩略图以选择单个页面。
- 按住 Shift 并单击以选择多个页面。
- 按住 ctrl 并单击 (Windows) 或按住 cmd 并单击 (macOS) 以选择单个页面。
- 按 **ctrl+A** (Windows) 或 **cmd+A** (macOS) 以选择所有页面。

3 将选定的页面从一个**缩略图**窗格拖到另一个 Fiery ImageViewer **缩略图**窗格。

注释：Fiery ImageViewer 不支持在文档之间移动可变数据作业的页面。

打印含编辑内容的作业

编辑作业后，您可以打印它。

对于彩色作业，打印的页面包括与**分色**窗格中选中的分色对应的复合色信息。作业中的每个页面可以启用不同的分色。

1 对于彩色作业中的每个页面，在**分色**窗格中设置您要打印的分色。

2 单击**文件** > **保存**。

3 单击**文件** > **打印**。

4 选择页面范围并单击**打印**。

打印校样

您可以直接从 Fiery ImageViewer 打印作业的单个副本或重复校样以验证输出。校样打印将使用当前编辑创建所选页面的副本，并将其作为新的作业直接发送至打印队列。打印完成后，校样打印作业将被删除。

- 要打印校样，请在工具栏中选择**校样打印**图标（）。

将软校样导出为 PDF 格式

对于彩色作业，您可以将软校样保存为 PDF 格式，以便在不同的时间或位置进行查看。当导出至 PDF 格式时，可以选择页面范围和分辨率。

注释：软校样不会显示校准的效果，这可能会影响颜色，并且它不会显示作业中应用的颜色替换更改。

软校样的分辨率可以不同于作业分辨率，因为软校样不用于打印。

1. 单击**文件** > **导出** > **软校样 PDF**。
2. 指定页面范围。用逗号分隔页码或页范围。
3. 选择目标分辨率。
4. 单击**确定**。
5. 输入文件的名称。文件类型始终为 PDF。
6. 浏览找到要保存该文件的位置，并单击**保存**。

将黑白软校样导出为 PDF 格式

对于黑白作业，您可以将软校样保存为 PDF 格式，以便在不同的时间或位置进行查看。在将软校样保存为 PDF 格式时，可以选择页数范围和分辨率。

注释：软校样不会显示校准的效果，这可能会影响颜色，并且它不会显示作业中应用的颜色替换更改。

软校样的分辨率可以不同于作业分辨率，因为软校样不用于打印。

1. 单击**文件** > **软校样 PDF**。
2. 指定页面范围。用逗号分隔页码或页范围。
3. 选择目标分辨率。
4. 单击**确定**。
5. 输入文件的名称。文件类型始终为 PDF。
6. 浏览找到要保存该文件的位置，并单击**保存**。

比较显示器特性档和输出特性档

对于彩色作业，如果计算机上已安装 Fiery Color Profiler Suite，则可以使用 Fiery Profile Inspector 并对比作业中所指定的输出特性档色域来查看显示器特性档色域模型。

此比较有助于您生成准确的软校样。通过比较，您可以了解在 Fiery ImageViewer 中所见到的图像与打印输出有何区别。

Fiery 服务器将使用运行 Fiery ImageViewer 的显示器的当前显示器特性档。为获得最佳结果，请使用 Fiery Color Profiler Suite 来创建显示器的特性档。

注释：（对于 Fiery ImageViewer 3.0）如果您的计算机上已安装 Fiery Color Profiler Suite，您可以在 Fiery ImageViewer“预置”中单击**创建显示器特性档**以在 Fiery Monitor Profiler 中创建一个新的显示器特性档。

- 在 Fiery ImageViewer 中，选择**查看** > **比较显示器特性档和输出特性档。**

在 Fiery Server 上安装当前编辑

对于黑白 Fiery 服务器，您可以在服务器上安装当前作业的灰度响应曲线编辑。安装当前的曲线编辑之后，相同的灰度级调整将应用于随后处理的所有作业。

如果您对许多作业进行相同的编辑，则可以使用此功能。

⚠ 小 心 如果在 Fiery 服务器上安装曲线编辑，稍后决定要安装一组不同的曲线编辑，则一定要在创建新曲线编辑*之前*恢复出厂默认值状态。

1 选择**服务器** > **安装曲线编辑**。

2 单击**确定**以确认。

在 Fiery Server 上还原出厂默认值响应曲线

对于黑白 Fiery Server，如果要消除安装灰度响应曲线编辑所带来的影响，可以恢复出厂默认值响应曲线。在您恢复出厂默认值曲线之后，灰度级调整不会应用于随后处理的作业。灰度级将根据 Fiery Server 的默认行为处理。

1 选择**服务器** > **还原为出厂默认设定**。

2 单击**确定**以确认。

设置 Fiery ImageViewer 预置

对于彩色作业，您可以指定 Fiery ImageViewer 预置，例如单位和显示器特性档。

屏幕的底部显示图像大小（尺寸）和分辨率。

1 选择**编辑** > **预置**(Windows) 或 **ImageViewer** > **预置**(macOS)。

2 在**预置**窗口设置以下任意预置：

- **单位** – 设置显示尺寸和分辨率的单位。
- **透明”分色显示设定** – 如果除了 C、M、Y 和 K 分色之外，Fiery 服务器还支持透明清油分色，如 Fiery ImageViewer 中所示，使用此设定指定透明分色的**遮罩色**和**不透明性**。
- **十字线颜色选取器** – 单击色块以在“浏览器”窗格中选中边界框的颜色。
- **重设预置** – 将 Fiery ImageViewer 预置设定重置回其默认值。

要使用深色模式，请在 设置 Command WorkStation 预置（第 29 页） 中设置。

从 Fiery ImageViewer 3.0 更改为 Fiery ImageViewer 4.0

Fiery ImageViewer 3.0 和 Fiery ImageViewer 4.0 之间变化的描述。

1 Fiery ImageViewer 4.0 基于 OpenGL 渲染架构。因此，Fiery ImageViewer 4.0 需要使用支持 OpenGL 版本 3.2 及更高版本的视频卡/GPU。如果 macOS 未满足此要求，则 Fiery ImageViewer 3.0 启动。可使用第三方软件（如 OpenGL 扩展名查看器）检查 OpenGL 版本。

- 对于 Windows – http://download.cnet.com/OpenGL-Extensions-Viewer/3001-18487_4-34442.html
- 对于 macOS – https://itunes.apple.com/in/app/opengl-extensions-viewer/id444052073?mt=

2 在没有显卡，或者有显卡或 GPU，但其不支持 OpenGL 3.2 和更高版本的 Windows 计算机上， Fiery ImageViewer 4.0 将从软件渲染模式启动。

注释：当您在软件渲染模式下使用 Fiery ImageViewer 时，可能会遇到低速性能的情况。但是，您可以使用 Fiery ImageViewer 4.0 的所有功能。

3 当您使用远程桌面连接登录到 Windows 客户端计算机时， Fiery ImageViewer 4.0 将从软件渲染模式启动。

4 Fiery ImageViewer 4.0 每次只能打开三个会话。

5 Fiery ImageViewer 4.0 在画布中心显示光栅；Fiery ImageViewer 4.0 具有中心图像平移功能。

6 下载 Fiery Color Profiler Suite 的**显示器特性档**选项和信息已从**预置窗口**中移除。Fiery ImageViewer 4.0 使用显示器的 操作系统默认特性档， 包括多个显示器。

7 **浏览器**窗格中的未聚焦区域均会灰显。

8 不支持**半色调模拟**选项。

9 不支持放大器工具。

小册子制作

小册子制作拼版

小册子制作是一种拼版功能，允许用户以小册子样式打印具有多个页面的打印作业，而无需依赖更高级的拼版程序。

*拼版*是将多个页面打印在一张纸上的过程。拼版的印张折叠在一起作为书帖，页面将按顺序或读序显示。

小册子制作专为二合一拼版设计，可以将您文档中的四页拼版在双面打印的单页纸张上，在单个纸张的双面打印两个文档页面。几乎可以对任何应用程序的作业进行拼版。

页面拼版的顺序由选择的装订方法决定。

您可以从 Fiery Driver 或者从 Command WorkStation 的**作业属性**窗口访问小册子制作。可以选择用以下两种方法使用小册子制作：

- 使用小册子制作向导 - 建议首次或初学用户使用
- 在 **小册子制作** 主窗格中指定设定 - 建议资深用户或高级用户使用

注释： Fiery Driver 不支持采用一合一胶装的混合纸张。要使用此功能，必须将作业发送到 Command WorkStation 中的保留列表。

如果您的打印机配备了高级输出处理器（例如胶装装订机），请参阅用户文档集的 《打印》 部分以了解更多选项。

关于小册子制作和 Fiery Impose

Fiery Impose 支持小册子制作设定。可以在 Fiery Impose 中打开带有小册子制作设定的作业，以预览拼版版面或在必要时进一步修改拼版版面。

Fiery Impose 将所有的小册子制作设定转换和映射成 Fiery Impose 命令。在 Fiery Impose 中编辑具有小册子制作设定的作业时，无法再在小册子制作中编辑该作业。 Fiery Impose 提供比小册子制作更多的设定，无法向后映射。

注释：要使用 Fiery Impose 的全部功能，必须有该应用程序的已激活许可证。否则，可以在演示模式下使用 Fiery Impose，这意味着保存的作业将带有“Demo”水印。

有关 Fiery Impose 的详细信息，请参阅 《Fiery JobMaster-Fiery Impose-Fiery Compose 帮助》。

访问权限 Booklet Maker

您可以从 Fiery Driver 或**作业属性**窗口访问 Booklet Maker。

从 Fiery Driver 访问小册子制作

您可以从 Fiery Driver 中的**版面**选项卡访问小册子制作。

1 在应用程序中，选择**文件** > **打印**，并从打印机列表中选择 Fiery 服务器。

- 在 Windows 上，单击**属性**。
- 在 macOS 上，选择 **Fiery 功能**。

2 执行以下操作之一：

- 在 Windows 上，选择 **Fiery 打印** 标签。
- 在 macOS 上，单击**快速访问**窗格中的**全部属性**。

3 单击**版面**标签并选择**小册子**选项。

从 Command WorkStation 访问“小册子制作”

您可以从 Command WorkStation 中的**作业属性**窗口访问小册子制作。

开始之前，将作业导入 Command WorkStation 的**保留**队列中。

1 要打开**作 业 属性**窗口，请执行以下操作之一：

- 在**作业中心**的**已保留**列表中双击您的打印作业。
- 右键单击 (Windows) 或按住 Ctrl 单击 (macOS) **作业中心**的**已保留**列表中的作业，然后在出现的菜单中选择**属性**。
- 在**作业中心**的**已保留**列表中选择您的作业，然后在**操作**菜单中选择**属性**。

2 在**作业属性**窗口中选择**版面**选项卡。

3 选择**小册子**选项。

创建小册子

您可以在**小册子制作**窗口中创建小册子或使用“小册子制作”向导。

当您在 Command WorkStation 或 Fiery Driver 中的**作业属性**窗口的**版面**选项卡中选择**小册子**时，“小册子制作”会动态显示适用于创建小册子的所有控件。您可以使用**小册子制作**主窗口或显示每个步骤图像的“小册子制作”向导完成该过程。

在小册子制作窗口中创建小册子

您可以通过在**小册子制作**窗口中选择选项来创建小册子。

1 在**作业属性**窗口中选择**版面**选项卡。

2 选择**小册子**选项。

3 选择以下**小册子类型**装订方法之一：

- **鞍式**
- **套叠式鞍式**
- **胶装**

注释：如果打印机配有高级输出处理器（例如胶装器），则**一合一胶装**的选项可能可用。

4 选择以下装订边选项之一：

- **左侧装訂**
- **上方装訂**
- **右侧装訂**

5 指定纸张大小：

- 从 Paper Catalog 或介质目录中选择（取决于 Paper Catalog 是否支持 Fiery 服务器或介质目录）。
- 创建自定义纸张大小。
- 选择**与文档大小相同**。

6 选择**缩小至适合**设定，按比例缩小文档页面，同时保留原始文档的纵横比。

7 选择页面对齐设置，以确定页面图像在页面上的位置。

为补尝爬移，（适用于鞍式装订和套叠式鞍式装订小册子），可选择纸张类型设置：

- **普通** – 此选项适用于页数较多的小册子。
- **厚** – 此选项适用于打印在厚或重纸张上的小册子。您必须在 Fiery Driver 或**作业属性** > **介质**中指定所需的厚度或重量的纸张。

8 确定封面设置（适用于鞍式装订小册子）。

注释：有关详细信息，请参阅 添加封面（第 362 页）。

9 单击**确定**保存设置或选择**打印**设置以打印或处理作业。

从“小册子制作”向导创建小册子

“小册子制作”向导将指导您逐步创建小册子。

1 单击**版面**标签并选择**小册子**选项。

2 单击**启动向导**。

3 使用以下控件导航此向导：

- 要从一个窗口前进到下一个窗口，单击**下一步**。
- 要返回到上一窗口，单击**上一步**。
- 要取消设定退出 Booklet Maker，单击**取消**。

4 按照向导中的步骤操作。

注释：如果为**小册子类型**选择了**鞍式**或**套叠式鞍式**，请指定封面设定和内容。如果选择了**套叠式鞍式**，请指定子集中的印张数。

5 查看设定摘要。

6 可以单击**结束**以保存您的小册子，单击**上一步**以更改任何设定，或单击**取消**以取消作业。

小册子类型

创建小册子时，选择小册子类型选项，然后选择装订方法和装订边缘。

装订方法决定作业的拼版方式。装订边缘决定书脊的布置、版面方向以及小册子中页面内容的任何旋转。

装订方法

小册子制作支持以下装订方法：

- 鞍式装订（第 344 页）
- 套叠式鞍式装订（第 345 页）
- 胶装装订（第 346 页）
- 一合一胶装（第 347 页）

如果您的打印机配备了高级输出处理器（例如胶装装订机），请参阅用户文档集的 《打印》 部分以了解更多装订选项。

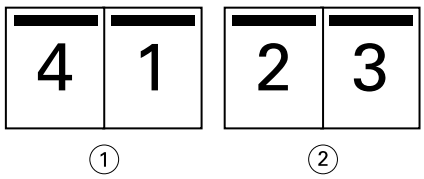
装订边缘

小册子制作具有三种装订边缘选项：

- **左边缘装订** – 用于从左到右阅读的语言。小册子从右到左打开。
- **上边缘装订** – 通常用于日历、横向文档和银幕尺寸的文档。小册子向上打开。
  如果对有封面的小册子使用上边缘装订，封底的外侧会自动旋转 180 度，以便与封面的方向匹配。
- **右边缘装订** – 用于从右到左阅读的语言。小册子从左到右打开。

下图显示了二合一拼版与装订边缘的关系：

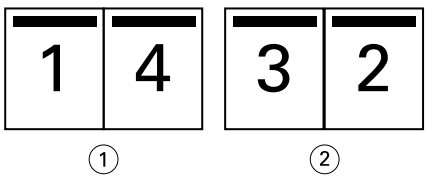
图 1： 左边缘装订



1 正面

2 反面

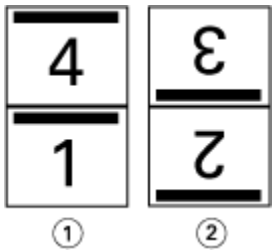
图 2： 右边缘装订



1 正面

2 反面

图 3： 上边缘装订



1 正面

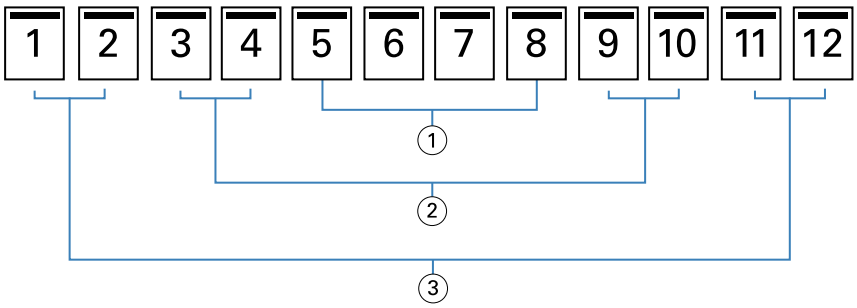
2 反面

鞍式装订

鞍式装订也称作鞍式印刷装订，是最简单的装订方法。进行鞍式装订时，是将书帖折叠成组，然后沿着中心折线（或者书脊）装订。在鞍式装订小册子中，爬移是一个需要考虑的因素。

鞍式装订包括预先打印封面选项和内联封面选项。

下图显示了一个 12 页文档左边缘鞍式装订的拼版书帖。

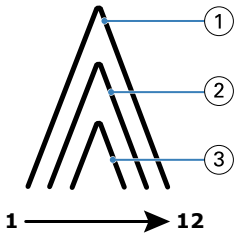


1 书帖 3

2 书帖 2

3 书帖 1

下图显示如何将一个 12 页的鞍式装订小册子的书帖折叠成为组：

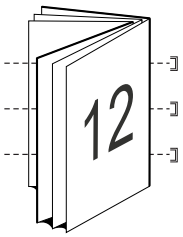


1 书帖 1

2 书帖 2

3 书帖 3

下图显示如何沿着公共折线装订书帖：

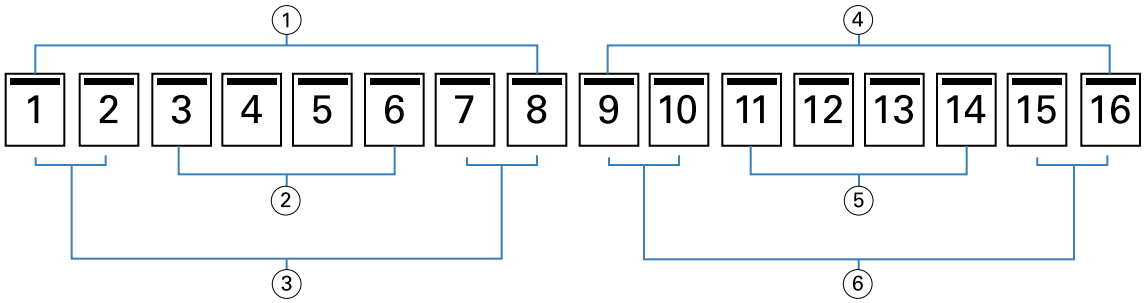


套叠式鞍式装订

套叠式鞍式装订将两个或更多鞍式装订小册子（称为子集）连接起来组成更大的小册子。子集沿着公共折线（或者书脊）堆叠，以便在打印后进行装订或胶合。在套叠式鞍式装订小册子中，爬移是一个需要考虑的因素。

使用**子集（鞍式）中的印张数**选项可指定每个子集中印张的数量。

下图显示一个 16 页文档的套叠式鞍式左边缘装订拼版，该文档的每个子集包含两个印张（相当于八个文档页面）：



1 子集 1

2 书帖 2

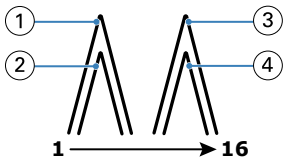
3 书帖 1

4 子集 2

5 书帖 4

6 书帖 3

下图显示如何将一个 16 页的套叠式鞍式装订小册子的书帖折叠成为组。子集 1 包括书帖 1 和 2；子集 2 包括书帖 3 和 4：



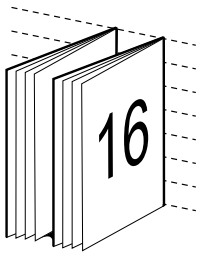
1 书帖 1

2 书帖 2

3 书帖 3

4 书帖 4

下图显示为形成套叠式鞍式左边缘装订小册子如何将子集沿着公共折线整合到一起：

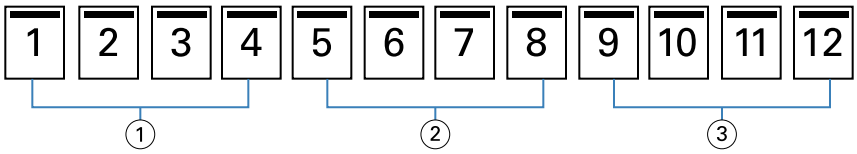


胶装装订

进行胶装装订时，是分别折叠各个书帖，然后沿着公共折线堆叠，以此形成小册子的书脊。

*书帖*是按顺序折叠形成小册子页面的压印张。小册子中的每个书帖都以相同的方式折叠。胶装装订过程较为复杂（在将书脊胶合到封面之前，必须先将其变粗、磨平），通常需要较粗的装订线。在胶装小册子中，爬移是一个需要考虑的因素。

下图显示一个 12 页文档的胶装式左边缘装订拼版。

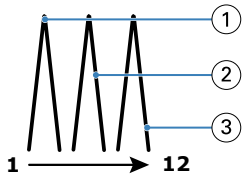


1 书帖 1

2 书帖 2

3 书帖 3

下图显示如何分别折叠胶装书帖，以及如何沿着公共折线将这些书帖连接起来：

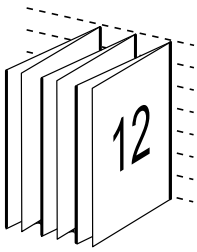


1 书帖 1

2 书帖 2

3 书帖 3

下图显示为形成胶装、左边缘装订小册子如何将书帖在公共折线整合到一起：



一合一胶装

一合一胶装装订方法是将单个正文页堆叠在一起进行打印，从而可以裁剪（如果需要）和胶合边缘，然后通过封面进行封装。

要打印一合一胶装小册子，您的打印机必须配备支持胶装的先进输出处理器。

如果您的打印机支持一合一胶装，请参阅用户文档集的 《打印》部分以了解相关信息。

您可以在小册子制作中指定一合一胶装方法的**混合**纸张设定。

二合一纸张大小

纸张大小是用于打印小册子的纸张（展开时）的实际大小。

如果要为小册子选择纸张大小，可以有多个选择：

- 从可用列表中选择纸张大小。
- 从 Paper Catalog 或介质目录中选择（取决于 Paper Catalog 是否支持 Fiery 服务器或介质目录）

- 创建自定义纸张大小
- 选择**与文档大小相同**

自定义页面大小

Booklet Maker 支持对小册子的正文页和封面页大小进行自定义。当通过 Fiery Driver 访问小册子制作时，还可以创建自定义文档大小。最小和最大自定义页面大小取决于您的打印机和输出处理机的容量。

有关您的打印机支持的自定义大小范围的详细信息，请参阅 《打印》。

文档大小

文档大小指原始文档中每页的大小，并在应用程序的打印设置（或页面设置）窗口中进行了定义。建议在设计小册子时，将文档大小看作数字输入（原始文档中定义的页面大小），而将纸张大小看作物理输出（打印机纸盘中真实纸张的尺寸）。

注释：在应用程序的格式菜单中定义的文档大小可能不同于在应用程序的打印设置（或页面设置）窗口中定义的文档大小。与小册子制作相关的大小在应用程序的打印设置（或页面设置）窗口中进行了定义。

边缘送纸

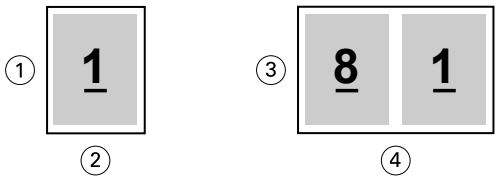
边缘送纸是首先进入打印机的纸张一侧。送纸方向（短边送纸或长边送纸）与某些纸张大小相关联。

在打印设置（或页面设置）对话框中选择文档大小时，无需考虑与所选纸张大小关联的边缘送纸。但是，输出处理器可能要求某个方向的边缘送纸。在小册子制作中，输出处理器不支持的与送纸方向关联的纸张大小在可用纸张大小列表中呈灰色显示。

与文档大小相同

选择此选项可让文档页面和源文件保持相同大小。您必须选择至少是文档页面两倍大小的纸张大小。

例如，8.5x11 英寸的文档打印在 11x17 英寸的纸张上。在下图中，文档大小（输入）显示在左边，纸张大小（输出）显示在右边：



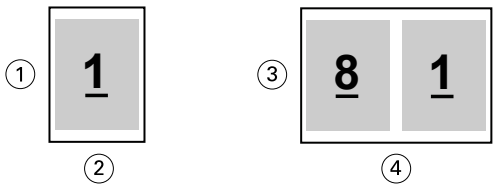
1 11 英寸

2 8.5 英寸

3 11 英寸

4 17 英寸

或者将 A4 大小的文档 (297x210 mm) 打印在 A3 纸 (297x420 mm) 上。在下图中，文档大小（输入）显示在左边，纸张大小（输出）显示在右边：



1 297 毫米

2 210 毫米

3 297 毫米

4 420 毫米

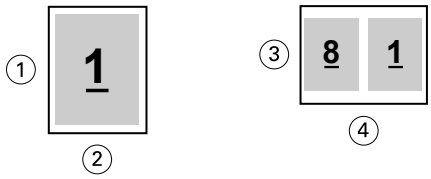
注释：这些示例展示了同一系列（A4 到 A3）或标准（Letter 到 Tabloid）中的纸张大小。小册子制作也可以从一个系列到另一个系列（例如，A4 到 Letter）进行拼版。有关详细信息，请参阅 页面对齐（第 354 页）。

缩小文档页面大小以适合所选的纸张大小

从**纸张大小**菜单中选择所需的大小，缩小文档页面至适合特定的纸张大小。

小册子制作自动缩小文档页面至适合页面大小，保留原始文档的纵横比。

例如，如果文档大小是 8.5x11 英寸，并且您在**纸张大小**菜单中为二合一拼版选择 8.5x11 英寸，则文档页面会被缩小为适合两个 5.5x8.5 英寸的并排页面。下图左侧显示文档大小（输入），右侧显示纸张大小（输出）：



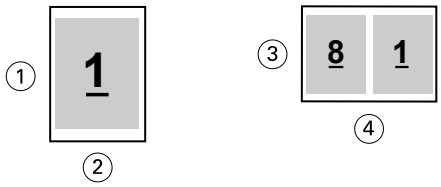
1 11 英寸

2 8.5 英寸

3 8.5 英寸

4 11 英寸

如果文档大小是 A4 (297x210 mm)，并且您在**纸张大小**菜单中选择的是“A4”，则文档页面将被缩小为适合两个 210x148.5 mm 的并排页面。下图显示了文档大小（输入），右侧显示纸张大小（输出）：



1 297 毫米

2 210 毫米

3 210 毫米

4 297 毫米

注释：缩小至适合选项只会缩小文档页面大小。**缩小至适合**不会放大页面。有关详细信息，请参阅 缩小至适合选项（第 350 页）。

缩小至适合选项

默认情况下，小册子制作用于缩小文档页面以适合所选的纸张大小，同时保留原始文档的纵横比。

小册子制作会根据文档页面大小和所选的纸张大小自动计算缩放系数，如下所示：

文档大小与纸张大小的关系	缩放比例
如果文档大小小于或等于（≤）纸张大小的一半	100%
如果文档大小大于（>）纸张大小的一半	**缩小至适合**

注释：缩小至适合选项只会缩小文档页面大小。**缩小至适合**不会放大页面。

缩小至适合菜单具有以下设定：

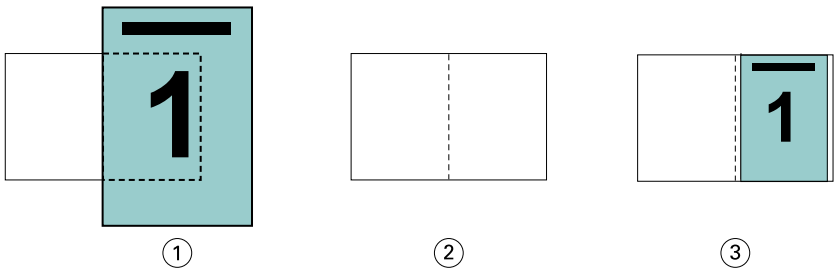
- **印张大小**（默认值）- 通过将内容（图像）缩放到印张边缘最大程度地使用印张大小。
- **可成像区域** - 缩放内容（图像），从而使其适合印张的成像区域。
- **关闭** - 不缩放内容。

印张大小设定

小册子制作自动缩放文档页面以适合所选纸张大小的一半，最大程度地使用印张大小。这可能导致某些内容剪切，因为比例限制为保持原始文档比率。

在下面的示例中，在缩小至适合时，应用印张大小，页面的顶部和底部边缘延伸到印张边缘，而在右侧和左侧边缘，将创建边距。

例如，将 13x19 英寸文档缩小以适合 11x17 英寸纸张的二分之一（二分之一等于 8.5x11 英寸）：



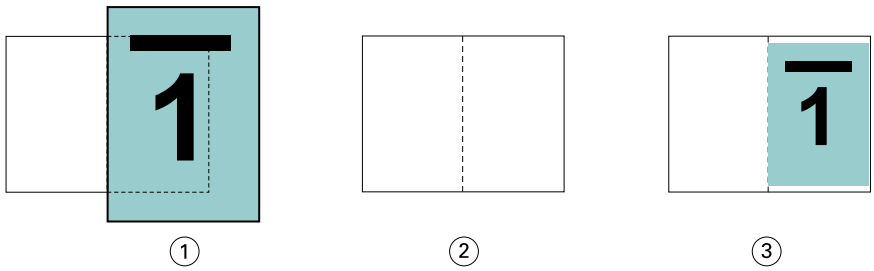
1 文档大小 – 13x9 英寸

2 纸张大小 – 11x17 英寸纸张大小（一半 = 8.5x11 英寸）

3 结果 – 将 13x19 英寸文档缩放至适合纸张大小的一半（8.5x11 英寸）

小册子制作可以拼版不同或非标准的大小。

例如，将 A4 文档缩小至适合 Letter 大小的纸张（等于 5.5x8.5 英寸，即 8.5x11 英寸或 Letter 大小纸张的一半）：



1 文档大小 – A4（210x297 毫米）

2 纸张大小 – 8.5x11 英寸纸张大小（一半 = 5.5x8.5 英寸）

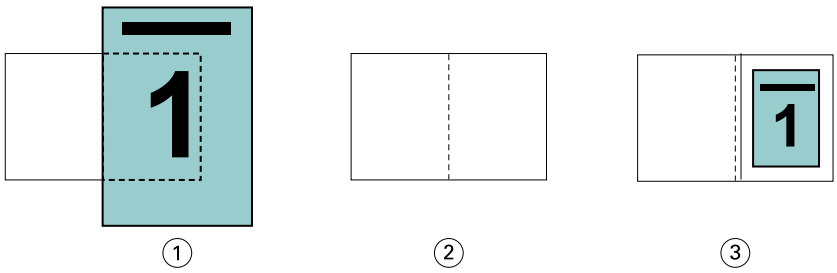
3 结果 – 将 A4 文档缩放至适合纸张大小的一半（5.5x8.5 英寸）

可成像区域设定

小册子制作自动缩放内容以适合印张的成像区域。

在下面的示例中，在图像的所有边缘创建边距，从而可以在印张的成像区域内进行打印。由于比例限制为保持原始图像比率，结果是顶部和底部边缘上的边距将大于右侧和左侧边缘的边距。

例如，将 13x19 英寸文档缩小以适合 11x17 英寸纸张的二分之一（二分之一等于 8.5x11 英寸）：



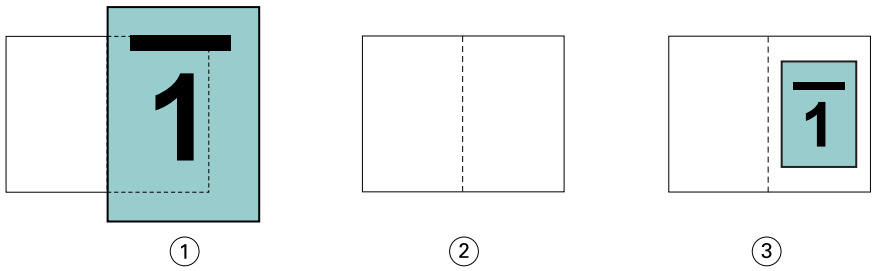
1 文档大小 - 13x9 英寸

2 纸张大小 - 11x17 英寸纸张大小（一半 = 8.5x11 英寸）

3 结果 - 将 13x19 英寸文档缩放至适合纸张大小的一半（8.5x11 英寸）

以下示例显示**缩小至适合** > **可成像区域**选项的不同或非标准大小。

将 A4 文档缩小至适合 Letter 大小的纸张（等于 5.5x8.5 英寸，即 8.5x11 英寸或 Letter 大小纸张的一半）：



1 文档大小 - A4（210x297 毫米）

2 纸张大小 - 8.5x11 英寸纸张大小（一半 = 5.5x8.5 英寸）

3 结果 - 将 A4 文档缩放至适合纸张大小的一半（5.5x8.5 英寸）

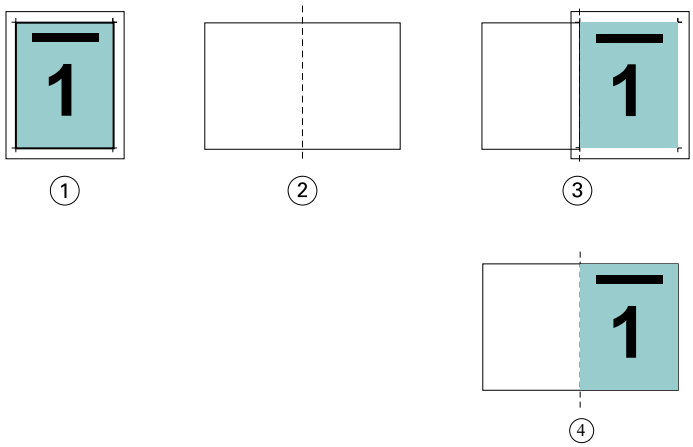
关闭设定

如果**缩小至适合**设置为**关**，文档页面将按 100% 比例打印。任何超出所选纸张大小一半的页面内容都将被剪切掉。

某些情况下，您可能想要将一些内容剪切掉。例如，如果您的文档包括打印机标记，从而使文档大小超过纸张大小的一半，请关闭**缩小至适合**以按实际大小打印内容；否则，整个页面（包括打印机标记）会被缩小至适合特定的纸张大小。

同样，如果为了确保全剪裁纸页而将文档大小设计为大于纸张大小的一半，请关闭**缩小至适合**，以便按实际大小打印页面内容。

在下图中，一个 8.5x11 英寸的页面区域（所需内容）因为包含打印机标记而使文档页面大小增至 10.2x12.5 英寸。将**缩小至适合**设置为 **关**时，页面内容将按实际大小打印，以适合纸张大小的一半：



1 文档大小 – 10.2x12.7 英寸所需内容 8.5x11 英寸

2 纸张大小 – 11x17 英寸纸张大小（一半 = 8.5x11 英寸）

3 剪切之前

4 结果 – 100% 打印的所需内容（8.5x11 英寸）

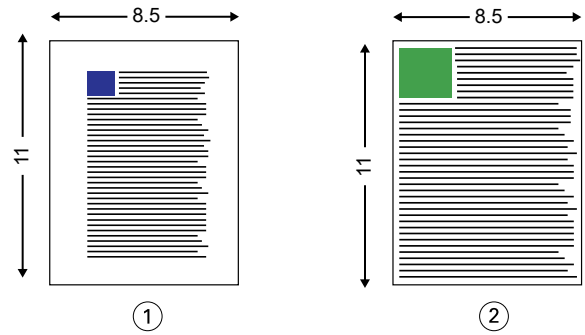
印张大小和可成像区域设定

调整文档页面大小时，使用**缩小至适合**选项时，可以从**印张大小**或**可成像区域**设定中进行选择。

印张大小在计算缩放系数的过程中最大化纸张大小的利用率。但是，由于原始文档中内容版面的原因，缩放可能无法产生所需效果。可能发生内容剪切。

可成像区域设定使用纸张大小的可成像区域，这可防止内容剪切。但是，文档内容的缩小程度比选择**印张大小**设定时要大。

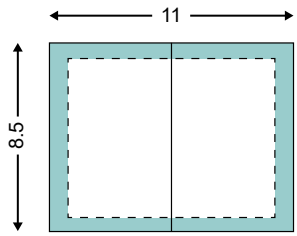
下图显示了两个文档，它们的页面大小相同，但版面不同：



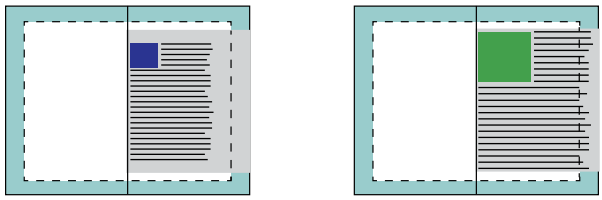
1 原始文档四边的边距较大

2 原始文档的内容几乎延伸到四边

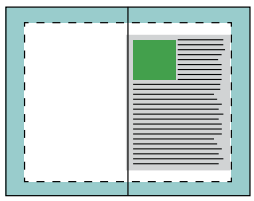
下图显示了可成像区域显示为白色的印张：



下图显示了选择**缩小至适合** > **印张大小**选项的效果。虽然边距较大的文档适合成像区域，但是边距较小的文档的内容将在拼版和打印时被剪切。



下图显示了对边距较小的文档选择**缩小至适合** > **可成像区域**时的效果。将打印所有内容，但顶部和底部边缘的边距较大（更多的空白）。



页面对齐

页面对齐会移动整个页面内容，并且不会改变原始文档中定义的页面版面。页面内容被定义为可打印区域加边距。

您可以使用以下选项来定位页面内容的位置：

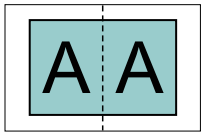
- **对齐页面** – 使页面内容与书脊对齐或在页面上居中。
- **装订线增加** – 通过添加额外的空间（装订线）用于装订。
- **爬移补偿** – 抵消鞍式装订和套叠式鞍式装订小册子中出现的页面内容变化。

注释：页面对齐选项不会改变缩放因数。在**缩小至适合**选项设置为**关**的情况下，如果文档超出纸张边缘，则会进行剪切。可以使用页面对齐或居中选项和装订线选项调整页面内容的位置，以防止剪切。

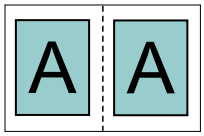
对齐页面

对齐页面选项定义页面内容的初始位置（**在中心**或**在书脊**），然后可以通过增加装订线值来进一步调整。

- 在**作业属性**的**版面**标签中选择 **小册子**，然后按照提示设置**对齐页面**选项。
  - **书脊对齐**（默认）– 将文档页面内容与书脊对齐，即文档将被折叠的印张中心。



- **居中对齐** – 将文档页面内容置于纸张大小的一半的中心位置。

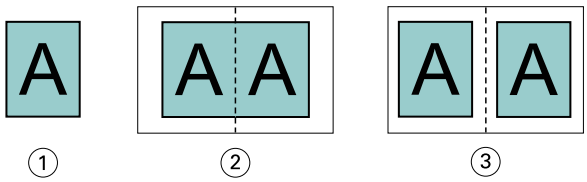


通过设置缩小至适合选项对齐页面

您选择在**缩小至适合**选项设置为“开”（已启用）或**关**（已禁用）的情况下对齐页面。

在“缩小至适合”选项设置为“开”的情况下对齐页面

下图显示文档大小小于（<）纸张大小的一半时进行的页面对齐：

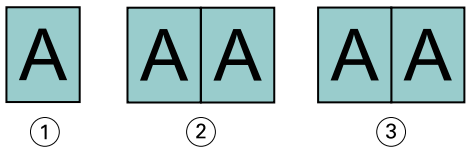


1 文档大小 < 纸张大小的一半

2 页面书脊对齐

3 页面居中对齐

下图显示文档大小等于纸张大小的一半纸张大小且没有明显差异时进行的页面对齐：



1 文档大小 = 纸张大小的一半

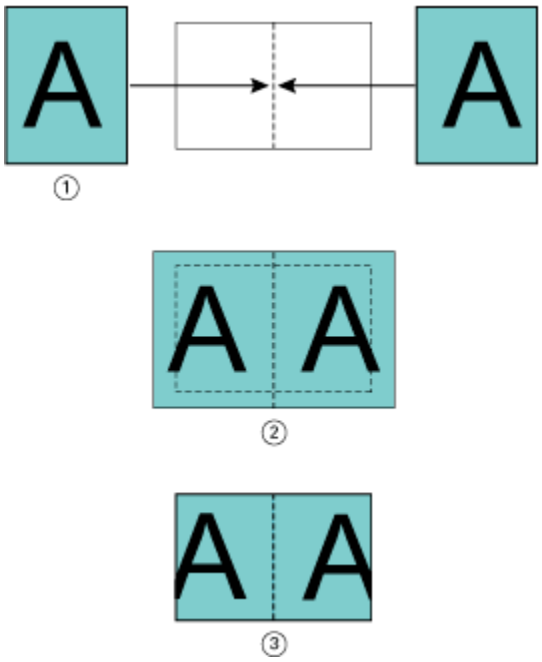
2 页面书脊对齐

3 页面居中对齐

注释：如果文档大小大于纸张大小的一半且**缩小至适合**设置为“开”，则最终打印结果取决于原始文档的纵横比。

“缩小至适合”选项设置为“关”情况下的“对齐页面”

下图显示文档大小大于（>）纸张大小的一半且 **缩小至适合**设置为**关**时进行的页面**书脊对齐**：

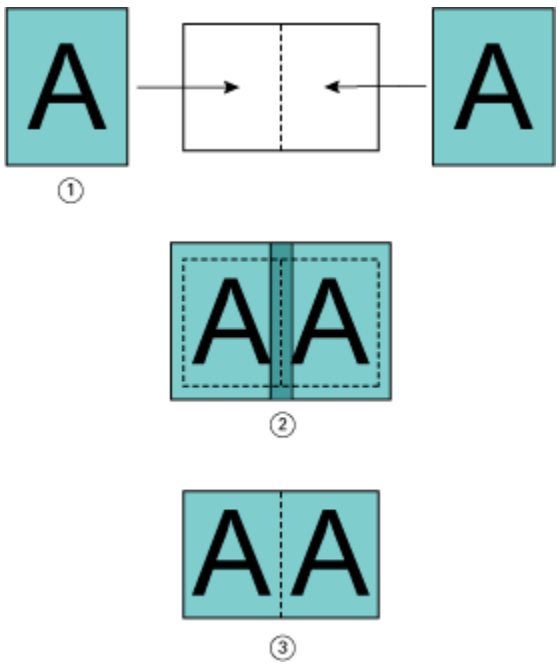


1 文档大小 > 纸张大小的一半

2 页面书脊对齐，**缩小至适合**为**关**

3 最终打印结果

下图显示文档大小大于（>）纸张大小的一半且**缩小至适合**设置为**关**时进行的页面**居中**对齐：



1 文档大小 > 纸张大小的一半

2 页面居中对齐，**缩小至适合**为**关**

3 最终打印结果

页面对齐和装订线

装订线是额外的边距，设计用于提供装订或其他输出处理选项所需的空间（例如折叠、装订和粘合）。

对齐页面选项定义页面内容的初始位置（**在中心**或**在书脊**），然后可以通过增加装订线值来进一步调整。**装订线增加**，通过选项控制小册子中对开页面之间的距离（以毫米或英寸为单位）。

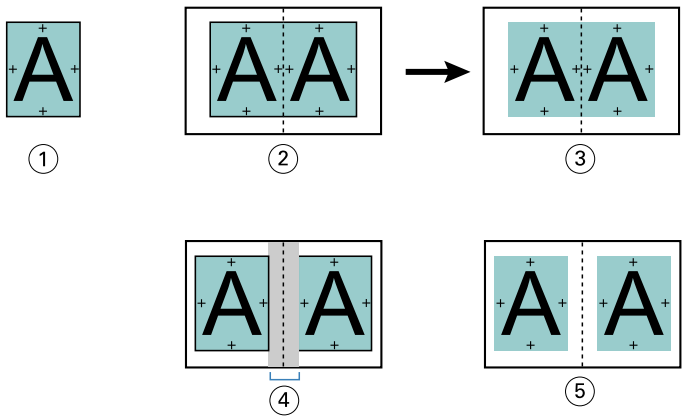
注释：指定的装订线值不会改变原始文档中定义的页边距或布局。装订线是一种额外边距，旨在提供空间进行装订。

关于您的打印机支持的装订线值范围，请参阅《打印》。

带装订线的书脊对齐

如果页面使用书脊对齐方式，页面内容与书脊之间的距离等于装订线值的一半。

下图显示初始**书脊**对齐、不带装订线的最终打印结果以及添加装订线后的最终打印结果：



1 文档大小 < 纸张大小的一半

2 不带装订线的书脊对齐

3 图 2 的最终打印结果

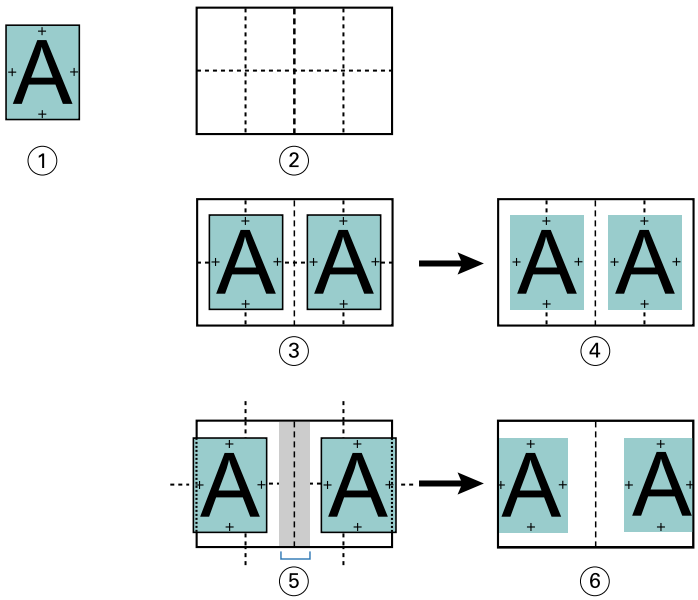
4 带装订线的书脊对齐

5 图 4 的最终打印结果

带装订线的居中对齐

如果页面使用居中对齐方式，则页面内容与书脊之间的距离等于装订线值的一半加上页面居中对齐的初始偏移值。

下图显示初始居中对齐、不带装订**线**的最终打印结果以及添加装订线后的最终打印结果：



1 文档大小 < 纸张大小的一半

2 纸张大小

3 不带装订线的居中对齐

4 图 3 的最终打印结果

5 带装订线的居中对齐

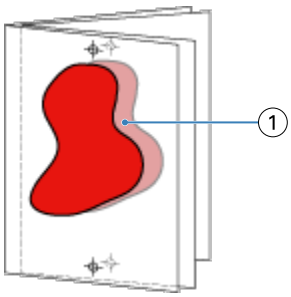
6 图 5 的最终打印结果

注释：随着装订线值的增加，当页面内容到达纸张边缘或纸张的非区域时，可能会被剪切掉。

补偿爬移

爬移现象出现在打印在重纸张上或页数较多的或小册子（采用鞍式装订或套叠式鞍式装订）中。使用**爬移补偿**抵消爬移影响。

由于会折叠印张以创建折标（构成小册子页面的折叠页），因此每次折叠都会导致页面内容的位置出现微小的增量变化。在裁切小册子时，这会导致处边距变窄，离小册子的中央更近。页面内容可能被剪切掉或打印内容太靠近外边缘。



1 “爬移”

采用一合一胶装的混合纸张

您可以在**作业属性**窗口的小册子制作中仅指定一合一胶装作业的“混合纸张”设定。“混合纸张”增强功能将“混合纸张”窗口与查看器集成到“小册子制作”窗口中。

注释：Fiery Driver 不支持采用一合一胶装的混合纸张。要使用此功能，必须将作业发送到 Command WorkStation 中的**保留**列表。

“混合纸张”查看器将显示最终产品的实际分页，并实时显示在“混合纸张”窗口中所作的选择。能够以页或印张的形式查看作业的版面。

可以在小册子制作一合一胶装的“混合纸张”中指定以下各项：

- 章节开始 - 在双面作业中指定章节开始之后，插入隐式空白页。
- 页范围和页范围的纸张。
- 空白插页和插页的纸张 - 用户指定的空白插页是显而易见的空白。显式空白页和隐式空白页在“混合纸张”查看器中有不同的名称。

注释：无法在小册子制作混合纸张中指定标签插页和封面定义设定。

当您在小册子制作中使用混合纸张时，其在**介质**选项卡中被禁用。在小册子制作中所做的选择将显示在**纸张**选项卡和 Fiery Compose 中。

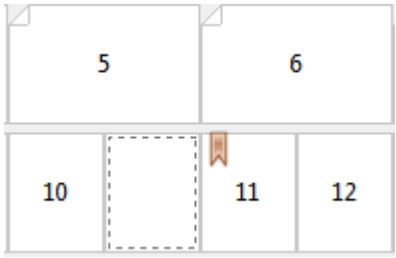
在小册子制作中指定“混合纸张”设定

当为小册子类型选择一合一胶装时，将显示“混合纸张”查看器。

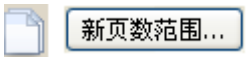
并非所有打印机都支持一合一胶装。如果不支持一合一胶装，**小册子类型**菜单中不会显示该选项。

1. 在 Command WorkStation **作业中心**中选择一个作业，然后打开**作业属性**窗口。
2. 在**版面**选项卡中选择**小册子**。
3. 选择**一合一胶装**作为**小册子类型**。
4. 选择装订边。
5. 指定**正文纸张大小**和**封面纸张大小**。

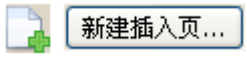
   注释：在小册子制作中**定义封面**并不是“混合纸张”选项。封面定义是通过小册子制作标准选项创建的。
6. 根据需要指定封面设定和任何其他设定。
7. 向下滚动至**混合纸张**查看器并使用以下控件指定设定：
   - **页面**选项卡 - 单击可显示按文档页面组织的小册子版面，并显示文档页面与印张的关系。
   - **印张**选项卡 - 单击可显示按印张组织的小册子的版面，并显示印张与文档页面的关系。
   - **章节开始页字段** - 输入要指定为章节开始的页编号，并用逗号隔开。章节开始页在查看器中进行标记。根据需要插入隐式空白页。下图显示了章节开始标记和在第 10 页后插入的隐式空白页：



- **新页面范围** – 单击此图标或可输入页编号，然后将纸张设定应用于指定的页范围。



- **新插入页** – 单击此图标或按钮可在特定位置插入空白页，然后将纸张设定应用于插页。



- **编辑** – 单击此图标或按钮可修改“页范围”或“新插页”纸张设定。



- **删除**– 单击此图标或按钮可删除页面范围或新的插入设置。

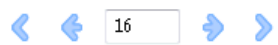


有关适用于 Fiery 服务器的纸张设定的信息，请参阅用户文档集中的 《打印》 和 《实用程序》。

在混合纸张中浏览作业

当为小册子类型选择一合一胶装时，将显示**混合纸张**查看器。

- 在**混合纸张**查看器中，通过以下方式浏览文档：
  - 滚动条
  - 导航箭头 – 单击内侧箭头按顺序向后或向前进入临近页面。单击外侧箭头移至文档的开头或结尾。文本字段显示操作。在字段中输入页码以移动至该页。如果没有可能的导航，箭头将被禁用。如果添加空白插页，则将显示另一组导航箭头，让您从一个空白插入页导航到下一个。



以页面形式查看作业的版面

可以选择根据页面数或印张数显示作业的分页。文档的页面数与印张数相对应，因此可以查看哪些页面将在哪些印张上打印。

- 若要以页面形式查看作业，单击查看器顶部的**页面**标签。



下图显示了以页面形式查看的作业。标签上**页面**后的数字表示文档的页数，而这些页面在顶行以缩略图形式显示。页面以线性顺序显示，对应源文档的逻辑读取顺序。

第二行显示印张如何在打印机上排序。封面的内容（在本例中为文档的前两页）以读取顺序显示在开头位置。您可以使用滚动条或其他导航控件在作业结束时查看封底内容。

以印张形式查看作业的版面

当您以印张形式查看作业时，印张的顺序为重点。

- 若要以印张形式查看作业，单击查看器顶部的**印张**标签。



顶行中显示的缩略图显示打印机上的实际打印顺序。第二行显示哪些页面将在哪些印张上打印。如下图所示，封面印张包含作为封面的文档前两页的内容、作为书脊的倒数第三页的内容，以及作为封底的最后两页的内容。

注释：封面始终首先显示，即使封面在某些计算机上作为最后的印张打印。

小册子制作混合纸张限制

以下操作在一合一胶装的混合纸张中中不可用。

- 在内容已分配给封面的文档的页面之前、之间或之后插入页面。
- 插入任何将超出输出处理、装订成书籍范围的页面。
- 插入实际拆分封面的任何页面。
- 在一个作业中指定不同大小的纸张。**新页范围**和**新插页**的纸张大小选择只能限于正文书帖的大小。

注释：支持半 Z 字形折叠插页的打印机允许纸张大小为正文书帖大小的两倍。

添加封面

在 Booklet Maker 中，您可以添加封面到鞍式装订小册子并指定封面纸张。

对于只进行鞍式装订的小册子，Booklet Maker 包括两个封面选项（预打印或内联），您可以指定封面的纸张。可以为内联封页指定附加选项。如果您的打印机配备了高级输出处理器（例如胶装装订机），请参阅用户文档集的 《打印》 部分以了解更多封面选项。

1 在 Fiery Driver 或**作业属性**的**版面** > **小册子**标签中，为**小册子类型**选择**鞍式**并选择装订边缘。

2 为小册子的正文指定**纸张大小**和**对齐页面**设定。

3 从 **封面** > **内容输入** 菜单，执行以下操作之一：

- 要插入预先打印封面，请选择**预先打印**。预先打印封面将与小册子的正文页（单独打印）合并。如果选择此选项，**封面**和**封底**选项会被禁用。
- 要指定内联封面，请选择**封面和封底分离**。指定此选项可将封页和正文页作为单个作业打印。文档中的单独页面将被拼版在一张纸上，成为小册子的封面。

  如果原始文档包含小册子的封页和/或封页插图，您可以指定内联封页。封页内容可以是文档的第一页和最后一页，可以是文档的开头两页和最后两页，还可以是这两种形式的任意组合。如果您选择此选项，您可以指定**封面**和**封底**选项。
- **封面**和**封底**选项（仅内联封面） – 这两个选项使您能够快速确定封面和封底的打印形式是印张双面打印、单面打印还是双面空白打印，而无需在原始文档中添加空白页。

  鞍**式**装订的**封底**选项还允许您选择**在任意面打印**。选择在**任意面打印**设定后，将在封面的一面或双面进行打印，仅添加所需数量的空白页，并将这些空白页放在小册子的末尾，而不是放在正文与封底之间。

注释：打印使用上边缘装订的内联封页时，封底的外侧会自动旋转 180 度，以便与封面的方向匹配。

4 单击**定义封面** 打开**封 面纸张**设定窗口以指定纸张、大小和源纸盘。此选项可用于预先打印和内联封页。

5 指定预先打印插入或内联封面的纸张大小。

6 选择包含预先打印插入或内联封面的纸盘，然后单击**确定**。

在应用程序中更改文档大小

在创建文档的应用程序的打印设置中，可更改源文档大小。

更改文档大小之前，确保打印机支持该纸张大小。

1 打开源文档并导航到应用程序的打印设置或页面设置菜单。

2 从打印机名称菜单中选择您的打印机。

3 从可用纸张大小列表中选择纸张大小，然后单击**确定**。

注释：从可用纸张大小列表中选择纸张大小时，无需考虑纸张的边缘送纸。

更改测量单位

您可以使用毫米、点或英寸作为测量单位。

注释：您无法更改 Fiery Driver 中的测量单位。

1 在 Command WorkStation 中，转到**编辑** > **首选项**。

2 单击**区域**打开**区域设定**窗格。

3 从**测量单位**菜单选择测量单位，然后单击**确定**。

注释：您的更改将在您下次启动 Command WorkStation 时应用。

预览小册子

您可以在**预览**或 **Fiery Preview** 窗口中预览小册子。

注释：在 Fiery Driver 中使用小册子制作时，无法预览作业。

- 在**作业中心**的 Command WorkStation **保留**列表中，选择您的打印作业，然后选择**操作** > **预览**。
  - 如果作业已假脱机处理并保留，则该作业显示在 **Fiery Preview** 窗口中。
  - 如果作业已处理并保留，则该作业显示在**预览**窗口中。

小册子工作流程示例

小册子制作工作流程示例概述了使用向导创建以下类型小册子的步骤：

- 打印胶装小册子（第 363 页）
- 打印鞍式装订小册子（第 364 页）
- 打印套叠式鞍式装订小册子（第 364 页）
- 打印一合一胶装小册子（第 365 页）

打印胶装小册子

您可以使用 小册子制作 向导打印 **Perfect** 小册子。

1 从 Fiery Driver 或**作业属性**窗口访问小册子制作。

2 单击**启动向导**。

3 选择**小册子类型**和**装订**边缘，然后单击**下一步**。

4 选择正文的纸张大小，然后单击**下一步**。

5 （可选）设置页面对齐方式和装订线值，然后单击**下一步**。

6 查看设定摘要以确认小册子设定，然后单击**完成**返回 Fiery Driver 或**作业属性**窗口中的**版面** > **小册子**。

7 （可选）在 Fiery Driver 或**作业属性**窗口中设置其他打印选项和输出处理选项（例如折叠、装订或装订），然后单击**确定**。

打印鞍式装订小册子

您可以使用小册子制作向导打印**鞍式**小册子。

1 从 Fiery Driver 或**作业属性**窗口访问小册子制作。

2 单击**启动向导**。

3 选择**小册子类型**和**装订**边缘，然后单击**下一步**。

4 指定封面源和内容。

5 如果为封面源和内容选择了**封面和封底分离**，请在**内侧**或**外侧**下指定要如何打印每个封页：

- **打印封面**
- **打印封底**

6 单击**下一步**.

7 如果为封面源和内容选择了**插入**，请单击**下一步**。

8 选择正文的纸张大小，然后单击**定义封面**。

9 在**封面纸张**设定窗口中，指定纸张、大小和源纸盘。

10 单击**确定**，然后单击**下一步**。

11 （可选）设置页面对齐方式、装订线值和爬移补偿。

12 查看设定摘要以确认小册子设定，然后单击**完成**返回 Fiery Driver 或**作业属性**窗口中的**版面** > **小册子**。

13 （可选）设置其他打印选项和输出处理选项（例如，折叠或装订），然后单击**确定**。

打印套叠式鞍式装订小册子

您可以使用小册子制作向导打印**套叠式鞍式**小册子。

1 从 Fiery Driver 或**作业属性**窗口访问小册子制作。

2 单击**启动向导**。

3 选择**小册子类型**和**装订**边缘，然后单击**下一步**。

4 选择正文纸张大小和子集中的印张数，然后单击**下一步**。

5 （可选）选择页面对齐方式、装订线值和爬移补偿，然后单击**下一步**。

6 查看设定摘要以确认小册子设定，然后单击**完成**返回 Fiery Driver 或**作业属性**窗口中的**版面** > **小册子**。

7 （可选）在 Fiery Driver 或**作业属性**窗口中设置其他打印选项和输出处理选项（例如折叠、装订或装订），然后单击**确定**。

打印一合一胶装小册子

您可以使用小册子制作向导打印**一合一胶装**小册子。

注释：如果 Fiery 服务器支持，则该设定可用。

1 从 Fiery Driver 或**作业属性**窗口访问小册子制作。

2 单击**启动向导**。

3 选择**小册子类型**和**装订**边缘，然后单击**下一步**。

4 选择正文的纸张大小，然后单击**下一步**。

5 （可选）设置页面对齐方式和装订线值，然后单击**下一步**。

6 查看设定摘要以确认小册子设定，然后单击**完成**返回 Fiery Driver 或**作业属性**窗口中的**版面 > 小册子**。

7 （可选）在 Fiery Driver 或**作业属性**窗口中设置其他打印选项和输出处理选项（例如折叠、装订或装订），然后单击**确定**。

小册子制作限制

小册子制作存在与 PDF 文件、队列类型和其他限制有关的局限性。

受保护的 PDF

可以在保存 Adobe PDF 文件时增加安全设定，以限制这些 PDF 文件的打开、打印或编辑（以下将此类文件称为*受限文档*）。不能使用小册子制作打印受限文档。

队列类型

小册子制作不支持发送到直接队列的作业。小册子制作打印作业必须发送到保留队列或打印队列。

打印选项

- 小册子制作不支持可变数据印刷。
- 在仅适用于一合一胶装作业的小册子制作中支持混合纸张。请参阅采用一合一胶装的混合纸张（第 359 页）。
- 小册子制作不支持“移除白色 PPT 背景”（适用于 PowerPoint 文档的打印选项）。

小册子制作词汇表

这些术语涉及到小册子制作过程。

二合一拼版	在单个纸张的双面打印两个文档页面。

管理员 具有所有 Command WorkStation 和 Fiery 服务器控制面板功能的完整访问权限。需要管理员密码。

对齐方式 对齐控制允许在其纸张上的预定义槽中指定页面布置。例如，如果页面已缩放为小于槽的大小，则可通过单击此位置相应的控件将页面与槽的左上角对齐。

纵横比 宽度与高度的关系。通常，纵向即宽度小于 (<) 高度。横向即宽度大于 (>) 高度。

反面颜色特性档 选择仅适用于纸张反面的默认颜色特性档。可以通过在**作业属性**窗口中指定不同的颜色特性档来覆盖此属性。

出血 剪裁标记上的内容扩展，用于确保已打印区域扩展至已剪裁页面的最边缘。

剪切指示器 当指定的缩放值使页面超出纸张边缘打印时显示。当窗口处于“版面”模式时，可用黄色突出显示任何已剪裁的页面边缘。当窗口处于“预览”模式时，“剪切”图标将显示在“标度因数”字段的左侧。此外，页面预览还将显示在纸张边缘截短的内容。

爬移 爬移或装订工的爬移是由“鞍式”和“套叠式鞍式”装订中增加的书帖折叠所引起内容区域的移动。

爬移调整 当指定鞍式印刷的装订时，将自动补偿装订机的爬移。

“爬移调整”菜单 “爬移调整”菜单用于在指定鞍式印刷的装订时自动补偿装订机的爬移。

自定义 “自定义”可启用“标度因数”、“已完成高度”及“宽度”字段，以便指定新的缩放值。将显示原始高度和宽度值以供参考。指定一个值时，Impose 将自动更新其他字段以保留页面的高宽比。

双面 在纸张的双面打印。

边缘送纸 首先进入打印机的纸张的一边。

输出处理器 针对打印后处理（例如折叠、装订或装订）所设计的任何设备。

输出处理 针对打印后处理（例如折叠、装订或装订）所设计的任何打印后处理。

适合高度 将页面缩放至纸张上的每个页槽的适合高度。

适应宽度 将页面缩放至纸张上的每个页槽的适合宽度。

固定的页面 “固定的页面”模式允许拼版包含相同大小页面的文档。

折叠标记 指示折叠位置的虚线。

正面颜色特性档 仅适用于纸张正面的默认颜色特性档。可以通过在**作业属性**窗口中指定不同的颜色特性档来覆盖此属性。

多联拼版 多联拼版打印由合并在纸张上的群组分离图像或页面组成，而非安排分离纸张上的每一个图像或页面。

装订线	为装订留出空间的多余边距或其他输出处理选项（请不要与页边距相混淆）。
成像区域	实际可以进行标记的纸张区域。
内联封面	在同一作业中与正文页一起打印的正面或反面资料。
作业标签	存储用于作业名称、纸张信息及日期和时间的说明性文本。
横向	在横向文档中，宽度大于高度。
版面视图	版面视图模式显示已编号的通用页面，可确定拼版作业中的源文档页面的位置。可以在版面视图中旋转单个页面。
左边缘	指定沿小册子左边缘装订。小册子将从左至右阅读。
边距	可打印区域周围的白色或空白空间。边距视文档而定。
纸张颜色特性档	适用于纸张正面和反面的默认颜色特性档。可以通过在**作业属性**窗口中指定不同的颜色特性档来覆盖此属性。
混合页面	“混合页面”模式允许拼版包含不同大小页面的文档。
套叠式鞍式装订	鞍式和胶装装订方法的组合。对于鞍式装订，书帖将与形成子集的群组一起折叠。对于胶装装订，子集将相互堆栈到对方的顶部并相互粘贴。
脱机输出处理	打印之后，盖住分开打印的资料并装配正文页。
偏移	当指定新对齐时，将根据对齐位置计算出偏移值，并将偏移值重置为零。
操作员	具有访问所有“作业中心”功能的权限。在“设备中心”中，没有访问“配置”、“备份和还原”、更改密码及删除“作业日志”的权限。可以查看 Paper Catalog 或介质目录、虚拟打印机和色彩管理功能，但无法对其进行编辑。需要操作员密码。
平移工具	允许将作业的所需部分拖至视图。
胶装装订	一组分别折叠的书帖将沿着装订公共折线堆叠。书脊被压平并粘贴在一起。
纵向	在纵向文档中，宽度小于（<）高度。
后隔板纸盘	允许绕过打印机定影输入任何空白或预先打印的资料的纸盘。
预览视图	预览视图模式与最终打印输出的外观非常接近。有时称其为 WYSIWYG（眼见为实）。
可打印区域	页面内容（文本或图像）分配的空间。
打印机标记	指定折叠、剪切、边距、装订线和出血的位置。打印机标记显示在作业主要内容区域外的已打印纸张上。
打印机范围	按顺序显示页面并显示其作为拼版作业打印的版面。

使用 PrintMe 云服务

对于 Fiery Server，打印是指高速将光栅图像从 Fiery Server 转移至打印机，从而为下一个作业释放 RAM 空间。通常将打印作业的文件保存至硬盘时，光栅图像会在每个打印作业期间和之后保留在 RAM 中。但是，用户和操作员都可以请求将光栅图像与原始打印作业文件一起保存到磁盘。将光栅图像保存至硬盘具有一些优势 – 光栅图像已进行处理，因此可快速打印，而光栅文件的各部分在原始文档中仍将标识为页面，这就意味着可以访问已保存的光栅文件的单个页面。

已处理/保留

处理作业涉及在假脱机后创建光栅文件（光栅图像）以准备打印。已处理/保留作业保存在“保留”队列，直到发送至打印机为止。

校对范围

按顺序显示页面并显示要对其进行读取使用的版面。

右边缘

指定小册子右边界中的装订。小册子可从右至左读取。

RIPing（光栅图像处理）

RIP 是*光栅图像处理*的缩写。光栅图像处理是指通过打印流程的第一部分发送作业。为作业指定的打印选项预置已中断，并且光栅图像文件已创建。在此光栅文件（光栅图像）中，颜色数据与可在打印机上成像的网点相关联。颜色数据表明打印机是否将青色、品红色、黄色或黑色墨粉应用于页面的各个位置。

鞍式装订

在常用的中心折叠线印刷或装订一组折叠的纸张。鞍式印刷的装订是装订的最基本类型，也是小册子的最常用类型。

缩放至适合

将页面缩放至纸张最合适的大小，不用打印粘贴其边界。“缩放至适合”是默认模式。

印张

打印作业在印刷机上胶印的纸张。

书帖

按顺序折叠形成小册子页面的压印张。小册子中的每个书帖都以相同的方式折叠。

单面

仅在纸张的单面打印。

“大小”菜单

“大小”菜单包括表示由当前所选的打印机的 PostScript 打印机描述 (PPD) 文件所定义的所有页面大小的选项。

书脊

在中心折叠处连接书帖的位置，然后印刷或装订。

已假脱机处理/保留

作业已假脱机处理并保留在 Fiery 服务器上，以备进行作业管理。指定目的地后，将假脱机处理该作业。

假脱机处理

作业（发送以便打印的文件）已保存在 Fiery Server 的硬盘中。文件可能已通过网络到达程序包或已从硬盘中加载。作业将以其到达的顺序显示在队列中，并且通常会以同样的顺序通过打印工作流程转移，除非顺序已更改。如果作业暂停，则该作业将保留在“保留”队列中。

上边缘

指定小册子顶部中的装订。

剪切标记

定义剪切位置的实线。