Fiery Command WorkStation

© 2026 Fiery, LLC. 이 문서에 포함된 정보는 본 제품의 [법적 고지 사항]을 따릅니다.

2026 년 11 월 9 일

목차

Fiery Command WorkStation 17
Command WorkStation 작업 영역 17
시작 도우미 18
Fiery 스마트 검색 19
작업 센터 19
처리 중/인쇄 중인 작업의 상태 20
대기열의 작업 관리용 명령 20
장치 센터 22

Fiery 서버 추가 및 연결 24
Fiery 서버에 연결하는 액세스 수준 24
Fiery 서버에 연결 24
Fiery 서버 추가 및 연결 24
사용 가능한 Fiery 서버 검색 25
Fiery 서버 로그오프 26
다른 Fiery 서버 보기 26
서버 목록 26

Command WorkStation 제거 28

Command WorkStation 사용자 지정 29
Command WorkStation 기본 설정 지정 29
서버 목록 사용자 지정 30
작업 센터 열 관리 31
열 표시 변경 31
열 너비 조정 31
작업 동작 메뉴 사용자 지정 31
창 확장 또는 축소 32
도구 모음 사용자 지정 32
작업 센터 도구 모음 아이콘 33

Fiery 서버 설정 구성 34
Configure 액세스 34
Command WorkStation에서 Configure에 액세스 34
WebTools에서 Configure에 액세스 34
Configure에서 인증서 관리 34

인증서 또는 개인 키 추가 35
웹 서버에 인증서 할당 35
할당된 인증서 삭제 36
도움말과 Configure에 대한 기타 정보 확인 36
Configure 종료 36
서버 설정 보기, 저장 또는 인쇄 36
서버 구성 설정 보기 36
서버 구성을 파일로 저장 37
서버 구성 페이지 인쇄 37
사용자 및 그룹 37
신규 사용자 생성 38
그룹 생성 38
사용자를 기존 그룹에 추가 39
스캔 작업의 메일함 생성 40
그룹에서 사용자 제거 40
사용자 특성 변경 41
그룹 권한 변경 41
사용자 또는 그룹 삭제 41
Fiery IQ 클라우드 42
Fiery 계정 42
Fiery 서버를 Fiery IQ 클라우드에 연결 43
Cloud Connector 설치 또는 업데이트 44
Fiery IQ 대시보드 열기 44
Fiery IQ 클라우드를 사용하여 백업 및 공유 44
백업 및 복원 정보 47
Fiery 서버 설정 백업 또는 복원 48

작업 보기 51
Command WorkStation의 Fiery Preview 51
작업 요약 창에서 작업 보기 51
기록 창에서 작업 동작 보기 52
처리되지 않은 스풀링 작업 보기 53
Fiery Preview의 도구 모음 아이콘 53
처리된 작업 미리 보기 53
래스터 미리 보기의 도구 모음 아이콘 55
미리 보기에서 페이지 병합 56
VDP 래스터 미리 보기 56

인쇄 중 57
인쇄할 작업 가져오기 57
인쇄 대기열로 작업 가져오기 57
외부 보관 파일 및 Fiery 서버 하드 디스크에서 작업 가져오기 58
인쇄 옵션 설정 58
작업 속성 보기 59
작업 속성 창의 작업 동작 60
인쇄 옵션 카테고리 60
모든 작업 속성의 기본값 설정 61
작업 속성의 Fiery Impose 템플릿 62
프리셋 인쇄 설정 64
서버 프리셋 68
Fiery Scribe 72
Fiery Scribe 사용 73
Fiery Scribe를 사용하여 수동으로 인쇄 작업 제출 74
Fiery Scribe를 사용하여 이메일로 인쇄 작업 제출 74
Fiery Scribe로 작업 인쇄 75
Fiery JobExpert 75
Fiery JobExpert 규칙 75
JobExpert 열 추가 76
JobExpert를 통해 작업 가져오기 76
가상 프린터에 JobExpert 추가 76
Fiery Hot Folders에 JobExpert 추가 77
작업 센터에서 JobExpert 적용 78
JobExpert 설정 제거 78
Fiery JobExpert 보고서 보기 78
작업에서 래스터 데이터 제거 79
래스터 커브 편집기 79
인쇄 방법 80
트레이 정렬 사용 80
샘플 인쇄 81
확인 인쇄 82

작업 관리 83
작업 검색 83
이름으로 작업 찾기 83
단순 작업 검색 83

모든 Fiery 서버 검색 84
고급 작업 검색 84
작업 축소 그림 보기 85
작업에 작업 태그 할당 85
작업 태그 관리 86
완료됨 보기 사용 86
현재 보기 내보내기 86
작업 그룹 87
작업 그룹 만들기 87
작업 그룹 편집 88
작업 그룹에서 작업 제거 88
작업 그룹 제거 89
다른 대기열로 작업 이동 89
작업 재주문 90
작업 일시 중지 및 재개 90
다른 Fiery 서버에 작업 보내기 90
작업 보관 91
보관 관리자 첫 설정 91
보관 관리자로 작업 보관하기 92
작업 보관 이해하기 92
이동 중 폴더에 접근할 수 없음 93
보관 위치 관리 93
보관 파일 공유 93
보관된 작업 검색하기 94
작업 보관 사용 94
보관 관리자 비활성화 94
보관 관리자 없이 작업 보관하기 94
서버 지우기 95
끌어다 놓기 방식의 파일 관리 95
잉크 사용량 예측 96
비용 및 작업 열 설정 96
비용 예측 96
예상 인쇄 시간 보기 97
Fiery 인쇄 스케줄러 98
Fiery 인쇄 스케줄러 열기 98
작업 예약 98
작업 예약 변경 99
예약 취소 99

그 다음 작업 인쇄 100
예약된 작업 검색 100
Command WorkStation에서 Fiery JobFlow 적용 100
Command WorkStation에서 워크플로우 생성합니다. 101
가상 프린터를 사용하여 Fiery JobFlow 워크플로우 적용 103

Fiery JDF 작업 104
Fiery JDF 및 JMF에 관하여 104
Fiery JDF 설정 104
JDF 제출 어플리케이션 사용 105
Fiery JDF 워크플로우 105
JDF 작업 제출 105
Command WorkStation의 JDF 열 제목 표시 106
Fiery JDF 작업 및 가상 프린터 106
작업에 대해 JDF 설정 지정 106
작업 정보 탭 107
실행 목록 탭 107
작업 닫기 탭 108
Paper Catalog 또는 용지 카탈로그에 JDF 작업 용지 추가 108
JDF 작업에서 용지 충돌 해결 109

Fiery Central 워크플로우 관리 110
Fiery Central 정보 110
Fiery Central 서버 연결 또는 연결 해제 111
Command WorkStation의 Fiery Central 서버 112
Fiery Central 작업 센터 사용자 지정 112
Fiery Central 라이선스 보기 또는 편집 113
Fiery Central Configure 113
Fiery Central Manager 114
Fiery Central Manager 액세스 114
Fiery Central 프린터 그룹 115
Fiery Central 백업 및 복원 118
Fiery Central Paper Catalog 사용 119
VDP 파일 검색 경로 설정 120

색상 관리 121
색상 인쇄 옵션 121
표준 색상 인쇄 옵션 보기 또는 편집 121

프로필 135
프로파일 속성 보기 136
프로파일 색 영역 비교 136
프로파일 가져오기 또는 내보내기 136
프로필 생성 또는 삭제 137
프로파일 설정 편집 138
프로파일 내용 편집 139
테스트 페이지 인쇄 141
프로필의 회색 밸런스 조정하기 141
보정기 개요 142
보정기 3 142
분광 광도계를 사용하여 패치 측정 143
분광광도계 보정 144
보정 페이지 측정 144
농도 기반 보정 워크플로우 144
작업 선택 145
서버에 대한 보정 생성 145
보정 설정에 대한 색상 출력 프로필 생성 148
측정 결과 보기 149
측정 데이터 내보내기 150
측정 데이터 재설정 150
Calibrator 설정 151
출력 프로필을 위한 보정 설정 152
재보정 154
보정 관리자 155
L*a*b* 기반 보정 워크플로우 157
작업 선택 157
서버에 대한 보정 생성 159
재보정 169
보정 관리자 171
토너 델타 E 기반 보정 워크플로우 172
작업 선택 173
서버에 대한 보정 생성 175
보정 설정에 대한 색상 출력 프로필 생성 177
보정 설정 지정 178
G7 회색 밸런스에 대한 측정값 가져오기 179
출력 프로파일 설정 181
재보정 182

보정 관리자 184
잉크젯 델타 E 기반 보정 워크플로우 185
작업 선택 186
서버에 대한 보정 생성 188
보정 설정에 대한 색상 출력 프로필 생성 190
보정 설정 지정 191
잉크 컨트롤 설정 193
선형화를 위한 총 잉크 제한 설정 193
G7 회색 밸런스에 대한 측정값 가져오기 194
출력 프로파일 설정 196
재보정 196
보정 관리자 199
흑백 보정 워크플로우 200
측정 도구를 사용하여 서버에 대한 보정 업데이트 200
서버에 대한 보정 업데이트 202
보정 요약 보기 202
1단계 색상 관리를 사용하여 트레이에서 보정 및 프로파일링하기 203
트레이에서 선택된 용지에 사용자 지정 보정 및 기준 프로필 할당 204
제로 터치 재보정 204
제로 터치 재보정 설정 206
이미지 향상 206
이미지 향상 설정 사용자 지정 207
Image Enhance Visual Editor 208
별색 214
별색 그룹 및 정의 215
별색 편집용 출력 프로파일 선택 215
별색 또는 그룹의 순서 변경 216
별색 찾기 216
별색 편집 217
별색 최적화 217
별색 또는 색상 그룹 생성, 이름 바꾸기, 삭제 218
사용자 지정 색상 그룹 가져오기 및 내보내기 219
색상 그룹의 색상 범위 보기 221
색상 견본 페이지 및 견본 책 221
색상 견본 페이지나 견본 책 인쇄 222
별색 값 측정 및 가져오기 223
대체 색상 223
2색 인쇄 매핑 225

Spot Pro의 별색 226
Spot Pro 시작 226
Spot Pro 작업 영역 226
Spot Pro그룹 유형 227
Spot Pro색상 유형 228
Spot Pro 사용자 지정 228
Spot Pro환경설정 228
Spot Pro의 열 관리 230
별색 또는 별색 그룹의 순서 변경 231
별색 라이브러리 활성화 혹은 비활성화 231
Spot Pro 도구 모음 아이콘 231
별색 검색 232
별색 검색 232
새 별색 생성 232
별색 편집 233
별색 변형 235
별색 또는 색상 그룹 삭제 236
별색 또는 별색 그룹 복제 또는 내보내기 236
작업에서 별색 편집 236
Spot Pro 별색 별칭 지정 237
별색 별칭 지정 238
특수 색상 및 별칭 별색 240
특수 색상 및 별색 혼합 240
특수 색상 및 별색 혼합 240
특수 색상을 사용하는 별색을 육안으로 검사 241
특수 색상 혼합 및 출력 프로필 241
별색 검사 242
별색 최적화 242
자동 색상 최적화 243
수정된 별색 추적 244
색역 경고 245
그라데이션 곡선 편집이 있는 별색 245
색상 그라데이션 편집기 사용 245
출력 프로필 색 영역에 대해 별색 모델 검사 246
출력 프로필 색 영역에 대해 Spot Pro의 별색 검사 246
출력 프로필 색 영역에 대해 작업의 별색 검사 246
색상 견본 페이지 및 견본 책 247
색상 견본 페이지나 견본 책 인쇄 247

하나 이상의 별색이 있는 견본 책 인쇄 247
그룹의 모든 별색이 있는 견본 책 인쇄 248
대체 색상 249
대체 색상 생성 및 편집 249
Fiery TrueBrand 사용 250
Fiery ColorGuard 251
매체 검증 상태 252
범용 검증 예약 252

서버 리소스 관리 253
Fiery 시스템 소프트웨어 업데이트 및 패치 253
Command WorkStation을 통해 Fiery 서버 시스템 소프트웨어 업데이트 253
서버 성능 및 보안 검사 254
서버를 최상의 상태로 실행 254
가상 프린터 255
설정할 수 있습니다. 255
가상 프린터 생성, 편집 또는 복제 255
가상 프린터 관리 257
Windows에서 가상 프린터로 인쇄 258
Mac 컴퓨터에서 가상 프린터로 인쇄 258
용지 카탈로그 259
Paper Catalog에서 매체 선택 260
Paper Catalog 설정 262
Paper Catalog 데이터베이스 관리 270
용지 특성 272
트레이 연결 282
용지 카탈로그 287
용지 카탈로그 액세스 287
용지 카탈로그 설정 선택 289
용지 카탈로그의 새 항목에 대한 특성 290
용지 카탈로그 항목 생성 290
용지 카탈로그 항목의 크기 속성을 정의합니다. 291
색상 프로필 설정 지정 291
용지 카탈로그 항목을 즐겨찾기로 표시 또는 제거 292
매체 카탈로그 항목을 사용하여 작업 검색 293
용지 카탈로그 항목 수정 293
임시 사용자 지정 용지 크기 할당 295
용지 카탈로그 항목에 임시 사용자 지정 용지 크기 할당 296

작업에 용지 카탈로그 항목 할당 296
용지 항목 297
용지 카탈로그 관리 307
트레이 연결 309
스마트 용지 311
크기 카탈로그 313
VDP 리소스 316
FreeForm 1 및 2 마스터 관리 317
VDP 리소스 백업 317
VDP 리소스 복원 318
전역 리소스 보기 및 삭제 318
글꼴 319
Fiery 서버의 글꼴 관리 319
글꼴 백업 및 복원 320
사용자 및 그룹 320
그룹 보기 또는 추가 320
작업 로그 사용 321
작업 로그 보기 321
작업 로그 열 사용자 지정 321
작업 로그 항목 세부 정보 보기 322
작업 로그 인쇄 322
작업 로그 내용 내보내기 322
작업 로그 내용 내보내기 또는 지우기 323

그래픽 아트 도구 324
Fiery 그래픽 아트 기능 324
Fiery Graphic Arts Package, Premium Edition 324
Fiery Productivity Package 325
Fiery Graphic Arts Pro Package 325
Fiery Automation Package 326
Fiery ColorRight Package 326
컨트롤 바 326
기본적으로 컨트롤 바 인쇄 327
컨트롤 바 보기 및 편집 327
사용자 지정 또는 복제 컨트롤 바 생성 328
사용자 지정 컨트롤 바 내보내기, 가져오기 또는 삭제 328
출고 시 기본 컨트롤 바 설정 복원 329
트래핑에서 조정할 수 있습니다 329

모든 작업에 대해 기본 자동 트래핑 설정 329
트랩 너비 지정 330
색상 감소 트랩 지정 330
트랩 모양 지정 330
개체 유형 트랩 지정 331
Progressives 331
교정용 하프톤 시뮬레이션 331
사용자 지정 하프톤 스크린 보기 또는 편집 332
용지 시뮬레이션 흰점 편집 332
용지 시뮬레이션 흰색 점 값 편집 333
Preflight 334
프리플라이트 확인 구성 및 실행 335
Fiery Preflight Pro 335
Fiery ImageViewer 336
ImageViewer 요구 사양 337
ImageViewer 시작 337
일반적인 동작에 빠르게 액세스하기 위한 Fiery ImageViewer 도구 모음 337
이미지 미리 보기 창에서 눈금자 보기 339
이미지 미리 보기 창의 거리 측정 340
이미지 미리 보기 조정 340
이미지 위치 조정 341
이미지 크기 조정 341
이미지의 색상 값 보기 342
개체 검사기 342
색상 교체 342
로컬 영역 보정 343
Fiery ImageViewer 개체 편집기 344
색 분리 표시 및 인쇄 348
ImageViewer 편집 348
커브를 사용하여 반응 편집 349
색상환을 사용하여 색상 편집 350
이미지를 통해 그레이 반응 곡선 편집 350
한 페이지 또는 전체 페이지에 색상 편집 내용 적용 351
로컬 파일을 통해 색상 편집 내용 적용 351
서버 프리셋을 통해 색상 편집 내용 적용 351
Curve2/Curve3/Curve4 파일에서 색상 곡선 적용 353
회색 반응 곡선 편집 내용 적용 354
Fiery ImageViewer의 페이지 관리 354

편집 내용을 포함하여 작업 인쇄 356
확인 인쇄 356
PDF로 소프트 교정 내보내기 356
PDF로 흑백 소프트 교정 내보내기 357
모니터 프로파일과 출력 프로파일 비교 357
Fiery 서버에 현재 편집 내용 설치 358
Fiery 서버에 출고 시 기본값 반응 곡선 복원 358
Fiery ImageViewer 기본 설정 지정 358
Fiery ImageViewer 3.0에서 Fiery ImageViewer 4.0으로 변경 359

소책자 제작 도구 360
소책자 제작 도구 임포지션 360
소책자 도구 및 Fiery Impose 정보 360
Booklet Maker 액세스 360
Fiery Driver에서 소책자 제작 도구에 액세스 361
Command WorkStation에서 소책자 제작 도구에 액세스 361
소책자 생성 361
소책자 제작 도구 창에서 소책자 생성 362
소책자 제작 도구 마법사를 사용하여 소책자 생성 363
소책자 유형 363
중철 제본 365
중첩새들 제본 366
무선 제본 367
1업 무선철 제본 368
2업용 용지 크기 368
문서 크기와 동일 369
선택한 용지 크기에 맞게 문서 페이지 축소 369
영역에 맞게 축소 옵션 370
페이지 정렬 374
페이지 정렬 374
페이지 정렬 및 거터 377
밀림 보정 379
1업 무선 제본의 혼합 용지 379
소책자 제작 도구의 혼합 용지 설정 지정 380
혼합 용지의 작업 탐색 381
작업 레이아웃을 페이지로 표시 381
작업 레이아웃을 시트로 표시 382
소책자 제작 도구의 혼합 용지 제한 382

표지 추가 383
응용 프로그램 내에서 문서 크기 변경 383
측정 단위 변경 384
소책자 미리 보기 384
소책자 워크플로우의 예 384
  무선 소책자 인쇄 385
  새들 소책자 인쇄 385
  중첩새들 소책자 인쇄 386
  1업 무선 소책자 인쇄 386
소책자 제작 도구의 제한 사항 386
소책자 제작 도구 관련 용어 387

Fiery Command WorkStation

Command WorkStation은 Fiery 서버의 인쇄 작업 관리 인터페이스입니다.

Command WorkStation을 사용하면 한 위치에서 여러 Fiery 서버에 연결하고 여러 작업을 관리할 수 있습니다. 운영자와 관리자는 처리하는 작업의 수나 유형에 관계없이 직관적인 인터페이스를 통해 복잡한 작업도 간단하게 수행할 수 있습니다.

작업 센터와 장치 센터는 작업 검색, 미리 보기, 워크플로우 할당, 디지털 및 오프셋 인쇄 작업 도구가 포함된 Command WorkStation의 통합 기능입니다.

Command WorkStation 도구를 사용하여 다음 작업을 수행할 수 있습니다.

- 작업 수정 및 병합
- 작업 및 Fiery 서버 정보 보기
- 사용자 지정 인쇄 옵션 보기/선택/수정
- 사용자 지정 워크플로우 보기 및 수정
- 프리프레스 작업 워크플로우 관리
- 다른 작업과 리소스 관리를 위해 Fiery Impose 등의 Fiery 어플리케이션 사용

Fiery 서버에서 여러 옵션 기능을 사용할 수 있으며, 설명은 모두 본 도움말 시스템에 포함되어 있습니다. 그러나 옵션 기능은 연결된 Fiery 서버에서 지원하는 경우(예: HyperRIP 모드)에만 Command WorkStation에 표시됩니다.

장치 센터 > **일반 정보**에서 Fiery 서버에 설치된 Fiery 시스템 버전을 확인할 수 있습니다. Command WorkStation 작업 영역(17페이지) 항목을 참조하십시오.

Command WorkStation 기능에 대한 정보는 사용자 설명서 세트의 일부인 [유틸리티]를 참조하십시오.

Command WorkStation 작업 영역

주 창에는 연결된 모든 Fiery 서버나 선택한 서버에서 발생하는 활동이 요약되어 있으며, 기능에 액세스할 수 있습니다.

Fiery 서버를 Command WorkStation에 추가하여 시작하려면 Fiery 서버 추가 및 연결(24페이지) 항목을 참조하십시오.

참고: 표시되는 콘텐츠는 Fiery 서버에 따라 다를 수 있습니다. 자세한 내용은 **도움말** 메뉴를 참조하십시오.

Command WorkStation 주 창에는 다음 영역이 포함되어 있습니다.

- 주 메뉴: 명령어에 액세스합니다.
- 사이드바 – Fiery 로고 아래에 다음 화면에 대한 버튼 탐색을 표시합니다:
  - **홈** – 연결된 Fiery 서버의 주요 상태 개요와 지난 주의 인쇄 생산 통계 스냅샷을 확인할 수 있습니다.
  - **작업 센터** – 연결된 Fiery 서버로 전송된 작업을 확인하고 관리할 수 있습니다.
    - **서버** – 작업 대기열이나 작업 상태의 목록을 표시합니다. 일부 Fiery 서버에는 사용할 수 있는 용지와 소모품이 표시됩니다. 각 Fiery 서버의 디스플레이는 축소하여 추가 서버를 확인할 수 있습니다.
    - **작업 상태** – 현재 처리 및 인쇄 중인 작업의 상태를 표시합니다. 이러한 작업을 관리하려면 **서버** 목록에서 **처리 중** 또는 **인쇄 중** 대기열을 클릭합니다.
    - **미리 보기** – 처리된 작업의 작업 내용(축소 그림)을 확인할 수 있습니다. Fiery 시스템 소프트웨어 FS300/300 Pro이상이 설치되어 있는 Fiery 서버에서는 스풀링된 작업과 처리된 작업에 대해 축소 이미지가 표시됩니다.
    - **요약** – 작업 이름 또는 제목, 페이지 또는 용지 수, 복사 수 등 선택한 작업의 작업 정보를 제공합니다. 스풀링 또는 처리 시간, 사용된 용지, 실행 전 또는 작업 확인 등 다른 정보는 선택한 Fiery 서버에 따라 표시됩니다. 연필 아이콘을 클릭하여 작업 속성 중 일부를 편집할 수 있습니다.
    - **기록** – 작업 생성, 처리, 인쇄 또는 취소된 시기를 포함하여 작업 기록의 동작에 대한 정보를 표시합니다. 또한 처리 또는 인쇄 오류의 시간 및 날짜나 처리가 취소된 시간도 표시합니다. 인쇄 및 인쇄 취소된 작업의 경우, 매수 및 페이지 등의 작업 특성이 표시됩니다.
    - 작업 목록 – 작업 목록과 사용 가능한 작업 동작의 도구 모음을 표시합니다. 작업을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하면 전체 작업 동작 목록이 표시됩니다.
  - **앱과 리소스** – 클릭 한 번으로 설치된 모든 Fiery 어플리케이션에 액세스하고, Fiery 서버의 다른 어플리케이션 및 리소스도 표시합니다. 선택한 Fiery 서버가 지원할 경우 무료 소프트웨어 체험판과 다운로드에도 액세스할 수 있습니다.

    참고: 사용 가능한 **앱과 리소스**의 목록을 보려면 인터넷 연결이 필요합니다.
- **시작 도우미**(도우미 아이콘) – Command WorkStation의 강력한 기능을 발견하고 인쇄 워크플로우를 개선하는 데 도움이 되는 정보를 제공합니다.
- **Fiery IQ**(클라우드 아이콘) – Fiery 계정에 액세스하여 클라우드에 Command WorkStation 설정을 백업하고, 다른 사용자와 설정 공유하고, 인쇄 성능을 모니터링할 수 있습니다.
- **Fiery 계정** (원형 사용자 아이콘) – 새 계정을 생성하거나 기존 계정에 로그인합니다. 아이콘의 녹색 점은 로그인했음을 나타냅니다.
- **Fiery 스마트 검색** – Fiery 기술 자료를 검색하여 Command WorkStation 및 Fiery 기능에 대해 자세히 알아볼수 있습니다.

시작 도우미

Fiery Command WorkStation 시작 도우미를 사용하면 최적화된 워크플로우를 위해 인쇄 작업을 효율적으로 관리, 미리 보기 및 제어하는 방법을 배울 수 있습니다.

Fiery Command WorkStation를 알아보고 인쇄 작업을 효율적으로 관리, 준비 및 인쇄할 수 있는 기능으로 인쇄 워크플로우를 개선할 수 있습니다.

튜토리얼를 검색하거나 탐색하여 Fiery Command WorkStation에 대해 알아볼 수 있습니다.

Fiery Command WorkStation 사이드바와 도움말 메뉴에서 시작 도우미에 액세스할 수 있습니다.

Fiery 스마트 검색

Fiery 스마트 검색을 통해 정보 및 교육 리소스를 검색하여 Command WorkStation 및 Fiery 기능에 대해 자세히 알아볼 수 있습니다.

Fiery 스마트 검색을 사용하면 Fiery 기술 자료에서 다음 리소스를 검색할 수 있습니다.

- 지원 설명서
- 5Fiery Communities
- 사용 방법 가이드
- Fiery 제품 가이드

1 작업 센터에서 Fiery 사이드바의 왼쪽 하단에 있는 Fiery 스마트 검색 아이콘(돋보기)을 클릭합니다.

Fiery 스마트 검색은 다른 창이 작업 센터 상단에 열려 있지 않는 한 사이드바의 왼쪽 하단에서 항상 사용할 수 있습니다.

2 **Fiery 정보 검색** 영역에서 검색 용어를 입력하고 **Enter** 키를 누릅니다.

이 목록은 마우스나 스크롤 막대를 사용하여 스크롤할 수도 있습니다.

검색 창은 한 번에 10개 결과를 표시합니다.

3 검색 결과를 클릭합니다.

정보가 기본 웹 브라우저에서 열립니다.

작업 센터

Command WorkStation 작업 센터는 연결된 Fiery 서버로 전송되는 작업을 확인하고 관리할 수 있는 중앙 위치입니다. 작업 센터에는 인쇄 중 및 처리 중 대기열과 보류, 인쇄됨, 보관됨, 완료됨 보기가 포함되어 있습니다.

작업 센터를 사용하여 다음을 수행할 수 있습니다.

- 작업을 검색하고, 작업 속성을 보고, 검색하는 각 Fiery 서버에서 작업을 미리 봅니다. 사용자는 도구 모음을 통해 작업에 대한 상세 정보를 확인할 수 있습니다.
- 작업 목록에서 아무 작업이나 선택하고 작업 이름의 처음 몇 자를 입력하여 선택합니다.
- 워크플로우 할당 및 작업 관리
- 사용자 지정 보기를 사용하여 효율적인 작업 관리를 위해 여러 작업 그룹화
- **모든 작업** 보기에서 모든 작업 보기(모든 대기열의 모든 작업 표시)
- 작업의 위치에 관계 없이 Fiery 서버에 있는 모든 인쇄된 작업을 나열하는 완료됨 보기에서 작업을 봅니다.
- 모든 Fiery 서버의 상태를 봅니다.
- 프린터, 소모품/용지 및 작업 요구 사항에 대한 정보 확인
- 작업 미리 보기
- 작업의 섬네일 아이콘 보기

- 인쇄 이외의 활동을 확인합니다.
- 작업 요약 창에서 매수, 작업 제목 및 워크플로우를 편집합니다.
- **기록** 창에 있는 작업 기록의 동작을 봅니다.
- 바탕 화면에서 작업을 Command WorkStation에 끌어다 놓습니다.

처리 중/인쇄 중인 작업의 상태

작업 센터 위쪽의 **처리 중** 창과 **인쇄 중** 창(파란색 직사각형)에는 처리 중인 작업과 인쇄 중인 작업의 진행률이 각각 표시됩니다.

처리 중 창과 **인쇄 중** 창으로 작업을 끌어다 놓을 수 있습니다.

Fiery 서버에서 HyperRIP 모드를 지원하는 경우에는 추가 상태가 제공됩니다. 작업을 페이지 병렬 모드(단일 작업 모드)로 처리 중이면 **작업 센터 처리 중** 창의 진행률 표시줄이 여러 섹션으로 구분됩니다. 각 섹션은 현재 사용 중인 각 프로세서의 진행률을 나타냅니다. 작업 병렬 모드(여러 작업 모드)의 경우 작업 상태 열 아래의 **처리 중** 대기열에 현재 처리 중인 각 작업에 대한 인라인 진행률 표시줄이 추가로 표시됩니다.

대기열의 작업 관리용 명령

작업 센터에서 보류, 인쇄됨 또는 보관됨 대기열에 표시되는 작업용 명령에 액세스할 수 있습니다. 대기열에서 작업을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하여 명령 목록을 표시하거나 동작 메뉴에서 명령을 선택합니다.

선택적 기능은 연결된 Fiery 서버에서 지원되는 경우에만 표시됩니다.

JobExpert 적용	개별 PDF 작업에 대해 권장되는 작업 속성 설정을 적용합니다. 자세한 내용은 Fiery JobExpert(75페이지)을 참조하십시오.
워크플로우 적용	선택한 작업에 적용할 수 있는 서버 프리셋 및 가상 프린터 목록을 표시합니다.
보관	선택한 작업을 보관합니다.
작업 보정	보정기에 연결합니다.
취소	선택한 작업을 취소합니다. 인쇄 중 또는 처리 중 대기열에 계속 표시되어 있는 작업에만 적용됩니다.
JobExpert 지우기	선택한 작업에서 JobExpert에 의해 설정된 권장 작업 속성 설정을 제거합니다. 자세한 내용은 Fiery JobExpert(75페이지) 항목을 참조하십시오.
Compose(선택사항)	지원되는 경우 Fiery Compose를 엽니다. Fiery Compose에서는 작업의 장 구분을 정의하고, 페이지 범위에 따라 서로 다른 종류의 용지에 인쇄하고, 페이지 사이에 빈 용지를 삽입하고, 텍스트 레이블을 포함하는 색인 용지(프린터가 색인 인쇄를 지원하는 경우)를 삽입할 수 있습니다.
복사할 위치	작업을 다른 Fiery 서버의 대기열로 복사합니다. 대상 Fiery 서버는 Command WorkStation에 연결되어 있어야 하며, 그렇지 않으면 해당 서버가 목록에 표시되지 않습니다.

작업 그룹 만들기	**작업 그룹** 창을 엽니다. 이 창에서는 작업 그룹의 설정을 지정할 수 있습니다. 자세한 내용은 작업 그룹(87페이지) 항목을 참조하십시오.
삭제	선택한 작업을 삭제합니다.
복제	선택한 작업의 복사본을 만듭니다.
Fiery Verify(선택사항)	Fiery Color Profiler Suite의 일부인 Fiery Verify를 엽니다.
대기	선택한 파일을 보류 목록으로 가져옵니다.
Image Enhance Visual Editor(선택사항)	FIery 서버로 제출된 PDF 또는 PostScript 작업(Fiery JDF 워크플로우를 통해 제출한 작업 포함)의 개별 이미지를 조정하기 위한 시각적 작업 영역을 제공하는 이미지 향상 어플리케이션인 Image Enhance Visual Editor(IEVE)를 엽니다.
ImageViewer	단일 작업의 첫 페이지를 표시하는(여러 작업을 선택하는 경우 처음 선택한 작업이 표시됨) Fiery ImageViewer를 엽니다(지원되는 경우). 자세한 내용은 Fiery ImageViewer(336페이지) 항목을 참조하십시오.
Impose(선택사항)	사용자 지정 인쇄, 제본, 재단을 위해 작업에 임포지션 레이아웃을 적용하는 Fiery Impose를 엽니다. 또한 Fiery Impose는 가변 데이터 작업에 임포지션을 적용하고 임포징된 작업을 PDF 파일로 저장합니다.
JobMaster(선택사항)	스캔, 색인 생성과 삽입, 페이지 번호 매기기, 장 생성 및 후반부 편집 작업을 위한 고급 PDF 기반 작업 준비 도구를 제공하는 Fiery JobMaster를 엽니다.
이동할 위치	Fiery 서버가 Fiery 시스템 소프트웨어 버전 FS350/350 Pro 이상이면 작업을 다른 Fiery 서버로 옮길 수 있습니다. 대상 Fiery 서버가 Command WorkStation에 연결되어 있어야 지원되는 시스템 소프트웨어 버전을 설치할 수 있습니다. 그렇지 않으면 서버가 목록에 표시되지 않습니다.
위로 이동/아래로 이동	선택한 작업의 순서를 바꿉니다. 인쇄 중 또는 처리 중 대기열에 계속 표시되어 있는 작업에만 적용됩니다.
일시 중지	현재 사본 또는 세트를 마감한 후 선택한 인쇄 작업을 일시 중지하고 작업을 보류 대기열로 이동합니다. 인쇄 중 대기열의 작업에만 적용됩니다. 자세한 내용은 작업 일시 중지 및 재개(90페이지) 항목을 참조하십시오.
Preflight	선택한 단일 작업을 표시하는(여러 작업을 선택하는 경우 처음 선택한 작업이 표시됨) **프리플라이트 설정** 창을 열고 파일이 올바르게 인쇄되도록 가장 흔히 발생하는 출력 오류 영역을 확인합니다. 자세한 내용은 Preflight(334페이지) 항목을 참조하십시오.
Preflight Pro	선택한 PDF 또는 PDF/TV 작업에 적용할 수 있는 프리셋 목록을 표시합니다. 이 옵션은 Fiery 시스템 소프트웨어 FS500 Pro 이상이 있는 Windows 기반 Fiery 서버의 PDF 또는 PDF/VT 작업에만 사용할 수 있습니다. Fiery Preflight Pro에는 Fiery Graphic Arts Pro Package가 필요합니다. 자세한 내용은 Fiery Preflight Pro(335페이지)을 참조하십시오.
미리 보기	작업 내 페이지의 축소 그림 이미지를 볼 수 있는 **미리 보기** 창을 엽니다.

인쇄	선택한 작업을 인쇄합니다.
모두 인쇄	이미 인쇄된 매수 또는 세트의 수에 관계없이 선택한 일시 중지된 작업을 처음부터 인쇄합니다. 일시 중지된 작업에만 적용됩니다.
인쇄 후 삭제	선택한 작업을 인쇄한 후에 삭제합니다.
인쇄 후 대기	선택한 작업이 처리되면 해당 작업을 인쇄 중 대기열로 보냅니다. 선택한 작업이 처리되지 않으면 해당 작업을 처리 중 대기열로 보냅니다. 인쇄하고 난 작업이 보류 목록으로 돌아갈 때 작업 래스터가 유지됩니다.
다음 인쇄	현재 인쇄 중인 작업을 중단하지 않고 인쇄 중 대기열 맨 위로 선택한 작업을 보냅니다. 작업을 인쇄 중 대기열 맨 위로 끄는 경우의 결과와 동일합니다.
처리 후 대기	선택한 작업을 보류, 인쇄됨 또는 보관됨 목록에서 처리 중 대기열로 보냅니다.
다음 처리	현재 인쇄 중인 작업을 중단하지 않고 처리 중 대기열 맨 위로 선택한 작업을 보냅니다. 작업을 처리 중 대기열 맨 위로 끄는 경우의 결과와 동일합니다.
확인 인쇄	선택한 작업의 원래 매수를 변경하지 않고 해당 작업의 확인(복사본)을 인쇄합니다. 자세한 내용은 확인 인쇄 (82페이지)의 내용을 참조하십시오.
속성	선택한 작업에 대한 인쇄 설정 등의 정보가 표시되는 **작업 속성** 창을 엽니다. 여러 작업을 선택하는 경우 선택한 작업에서 공유되지 않는 속성은 비어 있습니다.
래스터 제거	보류 또는 보관됨 목록에서 선택한 작업의 래스터를 제거합니다.
이름 변경	선택한 작업의 이름을 바꿉니다.
재개	작업이 일시 중지된 사본 또는 세트에서 선택한 일시 중지된 작업 인쇄를 재개합니다. 일시 중지된 작업에만 적용됩니다.
급속 인쇄	선택한 작업을 인쇄 중 대기열 맨 위로 보낸 후 현재 인쇄 중인 작업을 중단하고 이 작업을 즉시 인쇄합니다.
예약 인쇄	**Fiery 인쇄 스케줄러** 창을 엽니다. 이 창을 사용하여 작업을 인쇄할 시간을 예약할 수 있습니다. 자세한 내용은 Fiery 인쇄 스케줄러(98페이지)을 참조하십시오.
JobExpert 보고서 보기	JobExpert 보고서를 엽니다. 보고서는 Fiery JobExpert가 적용된 작업에서만 사용할 수 있습니다. 자세한 내용은 Fiery JobExpert(75페이지)을 참조하십시오.
프리플라이트 보고서 보기	프리플라이트 보고서를 엽니다. 보고서는 프리플라이트 작업에서만 사용할 수 있습니다. 자세한 내용은 Preflight(334페이지)을 참조하십시오. Fiery Preflight Pro 보고서는 Fiery 시스템 소프트웨어 FS500 Pro 이상인 Windows 기반 Fiery 서버의 프리플라이트된 PDF 또는 PDF/VT 작업에만 사용할 수 있습니다.

장치 센터

Command WorkStation에서는 시스템 정보가 단일 작업 영역에 표시됩니다. 장치 센터를 사용하여 연결된 Fiery 서버를 구성하고 다양한 인쇄 관리 도구에 액세스할 수 있습니다.

장치 센터에 액세스하려면 더 보기 아이콘(3개의 점)을 클릭하고 **장치 센터**를 선택하거나, **서버** 목록에서 Fiery 서버 이름을 두 번 클릭합니다.

장치 센터를 사용하여 다음 작업을 수행할 수 있습니다.

- 관련 프린터의 소모품에 대한 정보를 포함하여 연결된 Fiery 서버에 대한 정보를 확인합니다.
- 색상 기본값을 설정합니다.
- Paper Catalog 또는 용지 카탈로그, VDP(가변 데이터 인쇄), 색상 프로필, 별색표 및 글꼴 설정을 보고 수정합니다.
- 사용 가능한 가상 프린터 및 서버 프리셋을 확인 및 생성하고 이미지 향상 설정을 사용하여 이미지 교정을 자동화합니다.
- 모든 처리된 작업과 인쇄된 작업의 자세한 로그를 봅니다.

장치 센터에는 다음 설정이 포함되어 있습니다.

- **일반** - IP 주소, 용량(사용 가능한 하드 디스크 드라이브 공간의 양) 및 설치된 옵션과 패키지 목록 등 연결된 Fiery 서버에 대한 정보를 확인할 수 있습니다. **일반** 섹션에는 **일반 정보**, **서버 구성** 및 **도구**와 같은 기능이 포함되어 있습니다.
- **색상 설정** - **색상 관리**가 포함되어 있으며 **컨트롤 바**, **트래핑** 및 **하프톤 시뮬레이션** 기능(연결된 Fiery 서버에서 지원하는 경우)도 포함될 수 있습니다.
- **리소스** - Paper Catalog 또는 용지 카탈로그, VDP(가변 데이터 인쇄), 색상 프로필, 별색표 및 글꼴 설정을 보고 수정합니다. **리소스** 섹션에는 **VDP 리소스**, **프로필** 및 **글꼴**을 포함하고 Paper Catalog 혹은 **용지 카탈로그**를 포함할 수 있으며, 연결된 Fiery 서버가 해당 기능을 지원하는 경우 **특수 색상** 및 Spot Pro가 포함될 수도 있습니다.
- **워크플로우** - 사용 가능한 가상 프린터 및 서버 프리셋 목록을 보고 이미지 향상 설정을 사용하여 이미지 교정을 자동화할 수 있습니다. **워크플로우** 섹션에는 **작업 프리셋**, **가상 프린터**및 **이미지 향상**이 포함됩니다.
- **로그** - 모든 처리된 작업과 인쇄된 작업의 자세한 로그를 표시합니다. **로그** 탭에는 **작업 로그** 탭이 포함되어 있습니다.
- **Fiery 업데이트** - Fiery 서버에 대해 사용 가능한 업데이트 및 패치를 확인/설치하고 완료된 업데이트 및 패치 설치의 기록을 확인할 수 있습니다. **Fiery 업데이트** 섹션에는 **업데이트**, **패치** 및 **기록** 탭이 포함되어 있습니다.

Fiery 서버 추가 및 연결

Fiery 서버에 연결하는 액세스 수준

관리자, 운영자 또는 관리자가 액세스 권한을 제공한 사용자로 로그온할 수 있습니다. 관리자는 각 유형의 사용자에 대한 암호를 설정할 수 있습니다.

- **관리자** - 모든 Command WorkStation 및 Fiery 서버 제어판 기능에 대한 전체 액세스 권한을 가집니다. 관리자 암호가 필요합니다.
- **작업자** - 작업 센터의 모든 기능에 대한 액세스 권한을 가집니다. 작업자는 장치 센터에서 구성, 백업 및 복원, 암호 변경 및 작업 로그 삭제에 대한 액세스 권한은 없습니다. 작업자는 Paper Catalog 또는 용지 카탈로그, 가상 프린터 및 색상 관리 기능을 볼 수 있지만, 이들을 편집할 수는 없습니다. 관리자만 이들 항목을 편집할 수 있습니다.
- 사용자 이름 - 관리자는 사용자를 생성하여 그룹에 할당하고 그룹에 대한 권한(예: 게스트 권한 또는 서버 프리셋 생성)을 할당합니다.

액세스 수준 설정에 대한 자세한 내용은 사용자 설명서 세트에 포함된 [Configure 도움말] 및 [색상 인쇄]을 참조하십시오.

Fiery 서버에 연결

Command WorkStation을 사용하려면 Fiery 서버에 연결해야 합니다.

Command WorkStation의 **서버** 목록은 사용 가능한 Fiery 서버에 대한 모든 액세스를 관리합니다. Fiery 서버를 추가, 연결, 제거 또는 연결 해제할 수 있습니다.

Fiery 서버 추가 창에 해당 서버 이름 또는 IP 주소를 입력하여 Fiery 서버를 검색할 수 있습니다. 서버가 연결되고 인증되면 해당 IP 주소가 **서버** 목록에서 Fiery 서버 이름으로 전환됩니다. Command WorkStation은 한 번에 두 개 이상의 Fiery 서버에 연결할 수 있습니다.

Fiery 서버에 대한 연결이 끊어지면 Command WorkStation에서 자동으로 다시 연결을 시도합니다. 자동 재연결에 대한 자세한 정보는 Command WorkStation 환경설정 지정(29페이지)을 참조하십시오.

Fiery 서버에 대한 연결이 끊어질 때 현재 열려 있는 Command WorkStation 플러그인 창이 있는 경우, Fiery Impose, Fiery Compose 또는 Fiery JobMaster는 사용자에게 메시지를 표시하고 병합된 PDF로 작업을 저장하는 옵션을 제공합니다.

병합된 PDF로 저장하는 것에 대한 자세한 내용은 [Fiery JobMaster-Fiery Impose-Fiery Compose 도움말]을 참조하십시오.

Fiery 서버 추가 및 연결

Fiery 서버를 추가하고 연결하거나 다시 연결할 수 있습니다.

Fiery 서버를 추가하려면 해당 서버 이름 또는 IP 주소가 필요합니다.

해당 서버 이름 또는 IP 주소가 없는 경우에는 네트워크에서 사용 가능한 Fiery 서버를 검색할 수 있습니다. 사용 가능한 Fiery 서버 검색(25페이지) 항목을 참조하십시오.

1. **서버** 목록이나 **홈** 화면에서 더하기 기호를 클릭합니다. 해당 Fiery 서버의 IP 주소 또는 서버 이름을 입력한 후 **추가**를 클릭합니다.
2. 사용자 목록에서 해당 **사용자**를 선택하고 해당 암호를 입력합니다.
   네트워크 관리자가 사용자 이름을 그룹 중 하나의 구성원으로 할당한 경우 사용자는 기본 사용자 이름인 **관리자** 및 **운영자** 외에 해당 이름을 사용하여 로그인할 수 있습니다.
3. **로그인**을 클릭합니다.
4. 이전에 **서버** 목록에서 Fiery 서버에 연결한 경우 해당 Fiery 서버를 선택하고 **연결**을 클릭합니다.

사용 가능한 Fiery 서버 검색

Fiery 서버의 서버 이름이나 IP 주소를 모르는 경우 LAN에서 Fiery 서버를 검색할 수 있습니다. 로컬 컴퓨터가 포함된 서브넷 내를 검색할 수도 있고 특정 서브넷 또는 IP 주소 범위 내를 검색할 수도 있습니다.

1. **서버** 목록에서 더하기 기호를 클릭합니다.
2. **Fiery 서버 추가** 창에 로컬 서브넷의 자동 검색 결과가 표시되지 않는 경우 또는 서버 이름이나 IP 주소를 가지고 있지 않는 경우 **고급 검색**을 클릭합니다.
3. 다음 중 하나를 수행합니다.
   - 특정 IP 주소 범위에서 Fiery 서버를 검색하려면 **검색** 메뉴에서 **IP 범위**를 선택합니다.
     - **시작**에 IP 주소 범위의 시작 IP를 입력합니다. 옥텟의 첫 번째 수를 포함하려면 0을 입력합니다(예: 10.100.10.0).
     - **끝**에 IP 주소 범위의 끝 IP를 입력합니다. 옥텟의 마지막 수를 포함하려면 10.100.10.255와 같이 255를 입력합니다.
   - 특정 서브넷 범위에서 Fiery 서버를 검색하려면 **검색** 메뉴에서 **서브넷**을 선택합니다.
     - **서브넷 주소**를 입력하여 포함할 서브넷 범위를 지정합니다. 모든 숫자를 포함하려면 옥텟에 0을 입력합니다. 예를 들어 10.100.10.0을 입력하면 10.100.10.1~10.100.10.255 범위를 검색합니다.
     - **서브넷 마스크**를 입력하여 제외할 서브넷 범위를 지정합니다. 아무것도 제외하지 않으려는 옥텟에 0을 입력합니다. 예를 들어 255.255.255.0을 입력하면 처음 3개 옥텟에 지정된 서브넷 주소를 제외한 모든 항목이 제외되며 네 번째 옥텟에는 모든 항목이 허용됩니다(예: 10.100.10.30).
4. **실행**을 클릭합니다.
   검색하면 검색 기준과 일치하는 사용 가능한 모든 Fiery 서버가 표시됩니다. **키워드로 필터링** 필드에 키워드를 입력하여 검색 결과 목록을 필터링할 수 있습니다.
5. 결과 목록에서 해당 Fiery 서버를 선택하고 **확인**을 클릭한 다음, **추가**를 클릭하여 **서버** 목록에 추가합니다.

Fiery 서버 로그오프

Fiery 서버에서 로그오프하면 Fiery 서버와 Command WorkStation의 연결이 종료됩니다.

1 **서버** 목록에서 Fiery 서버 하나를 선택합니다.

2 해당 Fiery 서버의 이름 옆에 있는 더 보기 아이콘을 클릭하고 로그아웃합니다.

다른 Fiery 서버 보기

Command WorkStation에서 하나의 연결된 Fiery 서버에서 다른 서버로 보기를 전환할 수 있습니다.

- **서버** 목록에서 아무 Fiery 서버나 클릭하여 하나의 연결된 Fiery 서버에서 다른 서버로 보기를 전환합니다.

서버 목록

서버 목록에는 연결이 되어 있거나 지금은 연결이 끊겼지만 과거에 연결된 적이 있는 Fiery 서버의 정보가 표시됩니다.

서버 목록에서 해당 Fiery 서버의 IP 주소를 보려면 포인터를 이름 위로 이동합니다.

서버 목록의 대기열로 파일을 끌 수 있습니다. **서버** 목록은 연결된 프린터 정보가 해당 Fiery 서버 이름 바로 아래에 바로 표시되도록 설계되어 있습니다. 해당 Fiery 서버의 이름 왼쪽에 있는 더하기 기호를 클릭하여 개별 Fiery 서버를 확장할 수 있습니다. Command WorkStation을 종료하면 **서버** 목록이 지워지지 않습니다.

소모품

소모품은 프린터가 작업 인쇄를 위해 사용하는 용지, 토너 또는 잉크, 스테이플 등 한정된 리소스입니다.

소모품에 대한 정보는 다음에서 제공됩니다.

- 서버 목록은 Fiery 서버의 대기열 이름 아래에 있습니다.
- **장치 센터** > **일반** > **일반 정보** > **소모품**.

서버 목록과 장치 센터의 소모품 섹션에는 사용 가능한 용지 트레이, 용지 레벨 및 현재 토너 또는 잉크 레벨에 대한 정보가 포함됩니다. 장치 센터에서 폐토너, 퓨저 오일 및 스테이플에 대한 추가 정보를 확인할 수도 있습니다. 트레이에 대한 정보를 보려면 다음과 같이 하십시오.

- 트레이를 두 번 클릭합니다.
- 트레이를 선택하고 화살표를 클릭합니다.

Fiery 서버가 트레이 연결을 지원하는 경우 Paper Catalog 또는 용지 카탈로그의 용지 항목을 특정 프린터 트레이에 할당할 수 있습니다.

서버 정보

상세한 Fiery 서버 정보 목록을 확인하려면 **장치 센터** > **일반** > **일반 정보**를 선택합니다.

용지 불일치 오류

인쇄를 위해 제출된 작업이 용지 또는 용지 트레이 특성과 일치하지 않는 경우 오류가 생성됩니다. 이러한 작업은 Fiery 서버 설정에 따라 인쇄 대기열에 남아 있거나 차단, 취소 또는 일시 중지됩니다.

Fiery 서버의 불일치 오류 모드는 다음과 같습니다.

- 불일치 시 일시 정지
- 불일치 시 취소

불일치 시 일시 중지 작업은 설정에 정의된 시간 동안 인쇄 대기열에 유지됩니다. 이 시간 동안 불일치 오류 메시지와 타이머가 나타납니다. 타이머는 작업이 인쇄 대기열에서 해제되고 취소되기 전에 오류를 수정해야 하는 시간을 나타냅니다. 작업 취소를 방지하기 위해 제한 시간이 끝나기 전에 트레이에 올바른 용지를 적재하십시오. 그 동안 다음 작업이 인쇄됩니다. 제한 시간이 끝나기 전에 다음 작업이 인쇄되면 Fiery 서버는 불일치 시 일시 중지 작업을 인쇄 대기열로 다시 제출합니다.

용지가 없는 작업 처리에 대한 자세한 내용은 [Configure 도움말]을 참조하십시오.

Command WorkStation 제거

Fiery Software Manager를 사용하여 Command WorkStation 및 관련 응용 프로그램을 제거하십시오. 응용 프로그램을 제거하는 것은 컴퓨터에 더 이상 필요하지 않거나 문제 해결을 위해 새로 설치하려는 경우 유용합니다. Command WorkStation 패키지의 일부이므로 패키지를 제거하면 Fiery Software Manager을 포함한 관련 어플리케이션이 제거됩니다.

1. Fiery Software Manager를 시작합니다.
   설치된 어플리케이션의 **Fiery** 그룹 또는 컴퓨터 바탕 화면의 오른쪽 하단에 있는 시스템 트레이에서 Fiery Software Manager를 찾을 수 있습니다.
2. 커서를 **Fiery Command WorkStation Package** 위에 놓고 **제거** 아이콘(휴지통)을 클릭합니다.
3. 화면의 지시를 따릅니다.
4. 또는 Windows의 **제어판** > **프로그램 및 기능**과 macOS의 Fiery Software Uninstaller에서 어플리케이션을 제거할 수 있습니다.

Command WorkStation 사용자 지정

Command WorkStation 기본 설정 지정

어플리케이션 설정을 원래 기본값으로 재설정하려는 등의 경우 Command WorkStation의 환경설정을 전역으로 지정할 수 있습니다.

1 **환경설정** 창을 열려면 다음을 수행합니다.

- Windows 컴퓨터의 경우 **편집** > **환경설정**을 클릭합니다.
- Mac 컴퓨터의 경우 **Command WorkStation** > **환경설정**을 클릭합니다.

2 **일반** 아래에서 다음의 일반 설정 환경설정을 지정합니다.

- **모양** - Mac 컴퓨터에서 어두운 모드 또는 조명 모드를 사용할지 선택하거나 현재 운영 체제 설정을 사용할 **시스템**을 선택합니다. 변경 사항은 다음에 Command WorkStation을 시작할 때 적용됩니다.
- **자동 재연결** - **자동 재연결 사용**을 선택하여 저장된 비밀번호를 사용하여 연결이 끊긴 서버에 자동으로 재연결합니다.
- **업데이트** - 최신 소프트웨어 버전이 있는지 지금 확인하려면 **지금 확인**을 클릭합니다.
- **초기화 설정** - 어플리케이션 설정을 원래 기본값으로 복원하려면 **초기화**를 클릭합니다.

  참고: 추가된 Fiery 서버는 암호와 함께 **서버** 목록에 유지됩니다.
- **데이터 지우기** - **데이터 지우기**를 클릭하여 모든 사용자 및 모든 서버에 대해 Command WorkStation에서 저장한 모든 암호를 지웁니다.
- **보관 관리자** - 보관 관리자를 활성화할지 비활성화할지 선택합니다.
- **작업 태그** - **서버** 목록에서 태그를 표시할지 여부를 선택합니다. 자세한 내용은 작업에 작업 태그 할당 (85페이지) 항목을 참조하십시오.
- **Fiery 건강 모니터** - **작업 센터의 표시 상태**를 선택하여 작업 센터의 오른쪽 상단 모서리에 Fiery 서버 건강 상태를 표시합니다.
- **개선 프로그램** - Fiery에서 소프트웨어 품질, 안정성, 성능을 개선할 수 있도록 자신의 이름, 주소 또는 기타 개인 식별이 가능한 정보를 제외한 익명 사용 데이터를 전송하려면 해당 확인란을 클릭합니다.

3 **국가** 아래에서 다음의 지역 설정 환경설정을 지정합니다.

- **언어** – Command WorkStation에서 사용하고자 하는 언어를 선택합니다. Command WorkStation은 기본적으로 로컬 운영 체제 언어(해당 언어가 지원되는 경우)를 사용합니다. 언어가 지원되지 않는 경우 Command WorkStation는 영어를 기본적으로 사용합니다.

  참고: Command WorkStation에서 언어를 변경하면 Fiery Hot Folders에도 변경된 언어가 적용되며 그 반대의 경우도 마찬가지입니다(두 소프트웨어가 같은 클라이언트에 설치되어 있는 경우).

- **측정 단위** – 페이지 크기, 사용자 지정 크기 등 속성을 표시할 때 사용할 측정 단위를 지정합니다. 이 설정은 사전 정의된 페이지 크기 값에는 영향을 미치지 않습니다.

  참고: Fiery Impose가 활성화되어 있으면 **측정 단위** 설정은 임포지션 창에서 수동으로 입력한 값에도 적용됩니다.

4 **내보내기**에서 다른 Command WorkStation 클라이언트와 설정을 공유할 수 있습니다.

- **가져오기** – **가져오기**를 클릭하여 다른 컴퓨터에서 Command WorkStation 설정을 가져옵니다.
- **내보내기** – **내보내기**를 클릭하여 Command WorkStation 설정을 zip 파일로 내보내 다른 Command WorkStation 클라이언트를 설정하는 데 사용할 수 있습니다.

5 **작업 공간** 아래에서 Command WorkStation 작업 공간 설정을 Fiery IQ 클라우드에 백업하고 이 작업 공간 설정을 다른 사용자와 공유할 수 있습니다.

- **Fiery IQ 클라우드에 백업 및 복원** – **시작하기**를 클릭하여 Fiery 계정에 로그인하거나 하나를 생성합니다. 로그인한 후 작업 공간 설정을 백업하거나 복원할 수 있습니다. 자세한 내용은 작업 공간 설정 백업 (45페이지) 및 작업 공간 설정 복원(45페이지)의 내용을 참조하십시오.
- **작업 공간 설정 공유** – **공유**를 클릭하여 작업 공간 설정을 공유하거나 사용자를 작업 공간 설정을 사용하도록 초대합니다. 자세한 내용은 작업 공간 설정 공유(47페이지)을 참조하십시오.
- **가져오기** – **가져오기**를 클릭하여 다른 컴퓨터에서 Command WorkStation 설정을 가져옵니다.
- **내보내기** – **내보내기**를 클릭하여 Command WorkStation 설정을 zip 파일로 내보내 다른 Command WorkStation 클라이언트를 설정하는 데 사용할 수 있습니다.

6 **확인**을 클릭하여 **환경설정** 창을 저장하고 닫습니다.

서버 목록 사용자 지정

서버 창에 나열된 Fiery 서버의 순서를 다시 정렬할 수 있습니다.

1 서버 목록 맨 위에서 **서버 목록 사용자 지정** 아이콘()을 클릭합니다.
아이콘은 서버 목록 맨 위 + 버튼(서버 추가)의 왼쪽에 있습니다.

2 Fiery 서버의 이름을 선택하고 **위로 이동** 또는 **아래로 이동**을 클릭하여 원하는 위치로 Fiery 서버를 이동합니다.

3 **확인**을 클릭합니다.

4 모든 Fiery 서버에 대해 **대기열** 탭에서 표시할 요소를 선택합니다.

- 대기열(예: 인쇄됨, 처리 중, 완료됨)
- 토너
- 트레이
- 작업 태그
- 보관 관리자

참고: Fiery 서버의 연결된 각 유형에 대해 하나 이상의 대기열을 선택해야 합니다. 모든 작업 대기열을 숨기면 전체 Fiery 서버 검색에서 작업 찾기, 사용자 지정 보기 생성 등의 기능을 사용할 수 없게 됩니다.

작업 센터 열 관리

대기열에 열 머리글을 사용자 지정할 수 있습니다. 이러한 열의 순서를 변경하거나, 특정 인쇄 환경과 관련된 정보를 제공하는 열을 추가/삭제할 수 있습니다.

열 표시 변경

작업 센터 열 세트를 지정하거나 열을 추가 또는 제거할 수 있습니다.

1 열 머리글 바를 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭합니다.

2 다음 중 하나를 수행합니다.

- 사전 정의된 열 레이아웃 사용하려면 **표준 세트**, **VDP 세트** 또는 **JDF 세트**를 선택합니다.
- 마우스를 **새 항목 추가** 위로 가져간 다음, 원하는 열을 선택하여 사용 가능한 카테고리에서 특정 열 머리글을 추가합니다.

  참고: 그러면 추가한 열이 선택한 열의 왼쪽에 나타납니다. 열 이름을 끌어다 놓는 방식으로 열을 이동할 수 있습니다.
- 현재 선택한 열을 제거하려면 **제거**를 선택합니다.

열 너비 조정

작업 센터 열의 너비를 변경할 수 있습니다.

- 열 테두리를 왼쪽 또는 오른쪽으로 끕니다.

작업 동작 메뉴 사용자 지정

작업 동작 메뉴에 나타나는 동작과 동작의 순서 및 그룹화를 선택할 수 있습니다.

1 작업 센터에서 작업을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **메뉴 사용자 지정**을 선택합니다.

2 사용자 지정 창에서 두 섹션을 검토합니다.

선택됨에는 작업 동작 마우스 오른쪽 버튼 클릭 메뉴에 직접 표시되는 동작이 포함되어 있습니다.

사용 가능에는 주 메뉴에서 숨겨져 있고 **더 보기** 아래에 표시되는 작업이 포함되어 있습니다.

3 **추가** 또는 **제거**를 클릭하여 두 섹션 간에 작업을 이동합니다.

4 **위로** 또는 **아래로** 버튼을 사용하여 동작 순서를 변경합니다.

5 구분 선을 추가하거나 제거하려면 **구분 기호 추가** 또는 **구분 기호 제거**를 클릭합니다.

6 **저장**을 클릭합니다.

창 확장 또는 축소

작업 요약 및 **서버** 창을 확대하거나 축소할 수 있습니다. **서버** 창에서 개별 서버를 축소할 수도 있습니다.

- 다음 중 하나를 수행합니다.
  - **미리 보기** 창의 제목 표시줄에서 화살표 아이콘을 클릭하여 미리보기를 확대하거나 축소합니다.
  - **서버** 목록에서 서버 옆에 있는 더하기 기호 또는 빼기 기호를 클릭합니다.
  - 전체 **서버** 창을 왼쪽으로 축소하려면 왼쪽 아래 표시줄에서 화살표 아이콘을 클릭합니다.
  - 전체 **작업 요약** 창을 오른쪽으로 축소하려면 오른쪽 아래 표시줄에서 화살표 아이콘을 클릭합니다.

도구 모음 사용자 지정

작업 센터에서 도구 모음을 사용자 지정할 수 있습니다. 기본 도구 모음 아이콘을 복원할 수도 있습니다.

Fiery 서버에서 지원하는 경우에만 일부 도구 모음 아이콘을 사용할 수 있습니다.

1 도구 모음의 아무 곳이나 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 나타나는 메뉴에서 **사용자 지정**을 선택합니다.

표준 세트는 도구 모음 아이콘의 기본 세트입니다.

2 **도구 모음 사용자 지정** 창에서 도구 모음을 선택하고 **추가** 또는 **제거**를 클릭하여 도구 모음 아이콘을 추가하거나 제거합니다.

다음 도구 모음 아이콘을 표준 세트에 추가할 수 있습니다.

- **처리 후 보류** – 선택한 작업을 처리한 후 **보류** 목록에 유지합니다.
- **보관** – 선택한 작업을 보관합니다.

- **일시 중지/인쇄 재개** – 모든 작업의 인쇄 일시 중지와 모든 작업의 인쇄 재개를 서로 전환합니다.
- **Impose** – 선택한 작업에 대해 Fiery Impose를 엽니다.
- **Compose** – 선택한 작업에 대해 Fiery Compose를 엽니다.
- **JobMaster** – 선택한 작업에 대해 Fiery JobMaster를 엽니다.

표준 세트 아이콘 목록은 작업 센터 도구 모음 아이콘(33페이지)을(를) 참조하십시오.

3 도구를 선택하고 **위쪽** 또는 **아래쪽**을 클릭하여 도구 모음 아이콘이 표시되는 순서를 지정합니다.

4 기본 도구 모음 아이콘으로 돌아가려면 **표준 세트**를 클릭합니다.

작업 센터 도구 모음 아이콘

작업 센터 도구 모음은 표준 아이콘 모음을 표시합니다.

가져오기	**파일 가져오기** 창을 엽니다.
인쇄	선택한 작업을 인쇄합니다.
속성	선택한 작업의 **작업 속성** 창을 엽니다.
미리 보기	선택한 작업이 표시된 **Fiery 미리 보기** 창을 엽니다.
예약	선택한 작업의 인쇄를 예약할 수 있는 **Fiery 인쇄 스케줄러** 창을 엽니다.
새 작업	컴퓨터에서 활성화된 라이선스에 따라 새 인쇄 작업을 생성할 수 있는 **Fiery JobMaster**, **Fiery Impose** 또는 **Fiery Compose** 창이 열립니다.
삭제	선택한 작업을 삭제합니다.
보정	Fiery 서버용 **보정기** 창을 엽니다.
로그	**작업 로그** 창을 엽니다.
Paper Catalog 또는 용지 카탈로그	**Paper Catalog** 또는 **용지 카탈로그** 창을 엽니다.
Spot Pro	**Spot Pro** 창을 엽니다.
샘플 인쇄 시작	분리된 페이지나 완성된 출력 세트를 열린 출력 트레이로 출력하여 출력을 검증합니다.

참고: Fiery 서버에서 지원하는 경우에만 일부 도구를 사용할 수 있습니다.

Fiery 서버 설정 구성

Configure 액세스

Fiery 서버를 처음 시작하거나 시스템 소프트웨어를 설치한 후에는 Fiery 서버를 설정해야 합니다. 그렇지 않으면 기본 설정이 사용됩니다. 설정이 인쇄 환경에 적합한지 확인합니다. 네트워크 또는 인쇄 환경이 변경되면 설정을 조정해야 할 수 있습니다.

기본 웹 브라우저로 프록시 서버를 사용 하는 경우 Command WorkStation에서 Configure를 시작할 수 없습니다. 기본 브라우저 설정에서 예외로 Fiery 서버 IP 주소를 등록합니다. 기본 브라우저 연결 설정을 확인하고 적절히 조정합니다.

다음 위치에서 액세스할 수 있는 Configure를 사용하여 클라이언트 컴퓨터에서 Fiery 서버를 설정할 수 있습니다.

- Command WorkStation
- WebTools(지원되는 인터넷 브라우저가 설치된)

Command WorkStation에서 Configure에 액세스

1 Command WorkStation에서 원하는 Fiery 서버에 연결하고 관리자로 로그인합니다.

2 Configure을 시작하려면 다음 중 하나를 수행합니다.

- **서버** 메뉴에서 **Configure**을 클릭합니다.
- **장치 센터**에서 **일반 정보**를 선택한 후, 오른쪽 아래에서 **Configure**을 클릭합니다.

3 Configure에서 현재 Fiery 서버 설정 옵션을 변경합니다.

WebTools에서 Configure에 액세스

1 인터넷 브라우저를 열고 Fiery 서버의 IP 주소를 입력합니다.

2 WebTools에서 **Configure** 탭을 클릭합니다.

참고: Configure을 시작하면 브라우저가 보안 인증서 오류를 표시할 수 있습니다. 오류에도 불구하고 안전하게 진행할 수 있습니다.

3 관리자 권한으로 로그온합니다.

Configure에서 인증서 관리

Fiery 서버는 사용자 컴퓨터와 Fiery 서버의 구성 요소 간에 보안 연결을 필요로 합니다. TLS를 통한 HTTPS는 두 끝점 간의 통신을 암호화합니다. WebTools에서 Fiery 서버에 연결하려면 HTTPS가 필요합니다. 이러한 통신은 TLS 1.2 및 1.3으로 암호화됩니다.

Fiery 서버는 관리자가 TLS 통신(Base64로 인코딩된 x.509 인증서 형식) 중에 사용되는 인증서를 관리할 수 있게 합니다. Fiery 서버는 4096, 3072, 2048 비트 키 길이의 RSA 인증서를 지원합니다.

다음과 같은 방법으로 인증서를 관리할 수 있습니다.

- 자체 서명된 디지털 인증서를 생성합니다.
- Fiery 서버의 인증서 및 해당하는 개인 키를 추가합니다.
- 신뢰할 수 있는 인증 기관에서 인증서 추가, 찾아보기, 보기 및 제거

참고: 자체 서명된 인증서는 안전하지 않으므로 신뢰할 수 있는 인증 기관(CA)의 인증서를 사용해야 합니다.

신뢰할 수 있는 인증 기관이 서명한 인증서를 받은 후에는 Configure에서 Fiery 서버에 인증서를 업로드할 수 있습니다.

인증서 또는 개인 키 추가

인증서나 개인 키를 추가할 때 그 위치를 지정합니다.

1. 인증서 정보를 보려면 마우스를 인증서 이름 위로 가져간 다음 눈 아이콘을 클릭합니다.
   휴지통 아이콘을 클릭하여 인증서를 삭제할 수도 있습니다.
2. Configure에서 **보안** > **신뢰할 수 있는 인증서**를 선택합니다.
3. **추가**를 클릭합니다.
4. **찾아보기**를 클릭하고 해당 파일을 선택한 후 **추가**를 클릭합니다.

웹 서버에 인증서 할당

웹 서버에서 사용할 인증서를 할당하거나 다시 할당할 수 있습니다.

1. Configure에서 **보안** > **서버 인증서**를 선택합니다.
2. **자체 서명 인증서 생성**을 클릭합니다.
3. 인증서 정보를 지정하고 저장합니다.
4. 웹 서버에서 사용하는 인증서를 변경하려면 인증서를 선택하고 **인증서 변경**을 클릭한 다음 인증서 또는 개인 키의 위치를 지정합니다.

할당된 인증서 삭제

할당된 인증서를 삭제할 수 있습니다.

1 Configure에서 **보안** > **신뢰할 수 있는 인증서**를 선택합니다.

2 커서를 삭제하려는 인증서 위로 가져갑니다.
삭제 아이콘(휴지통)이 표시됩니다.

3 **삭제** 아이콘을 클릭합니다.

도움말과 Configure에 대한 기타 정보 확인

Configure에서 화면 오른쪽의 도움말 아이콘을 클릭합니다.

이 도움말이나 [Configure 도움말]에 나와 있지 않은 Configure 설정 옵션에 대한 내용은 사용자 설명서 세트에 포함된 [구성 및 설정]을 참조하십시오.

참고: 사용 중인 Fiery 서버에서 일부 Configure 옵션을 지원하지 않을 수도 있습니다.

Configure 종료

일부 변경 내용은 Fiery 서버를 다시 부팅할 때까지 적용되지 않습니다. 설정 변경을 위해 재시작, 재부팅 또는 다른 조치가 필요한 경우 페이지 상단에 배너 형태의 메시지가 표시됩니다.

Configure는 인증이 필요한 설정을 변경할 때마다 암호를 묻는 메시지를 표시합니다. 이전에 저장한 자격 증명은 재사용되지 않습니다.

1 적절한 변경을 수행합니다.
재부팅이 필요한 여러 설정 변경을 수행하는 경우 설정 변경을 모두 수행한 후에 재부팅할 수 있습니다.
재부팅이 필요하지 않은 변경 사항의 경우 재부팅하는 대신 다시 시작할 수 있는 옵션이 제공됩니다. Fiery 서버를 사용할 수 있을 때까지 재부팅 시간이 더 오래 걸립니다.

2 Fiery 서버를 재부팅하거나 재시작하여 변경 내용을 적용합니다.

서버 설정 보기, 저장 또는 인쇄

Command WorkStation의 서버 구성 탭에는 Fiery 서버의 현재 설정이 나열됩니다.

서버 구성 설정 보기

서버 구성 탭에서 Fiery 서버 설정의 카테고리를 보거나 설정 옵션을 변경할 수 있습니다.

1 Command WorkStation에서 원하는 Fiery 서버에 연결하고 **장치 센터** > **일반** > **서버 구성**을 클릭합니다.

2 다음 중 하나를 수행합니다.

- 특정 범주의 설정을 보려면 페이지 왼쪽의 바로 가기를 클릭합니다.
- 현재 Fiery 서버 설정 옵션을 변경하려면 창 오른쪽 아래 모서리에서 Configure를 클릭합니다.

서버 구성을 파일로 저장

연결하는 각 Fiery 서버에 대해 서버 구성을 파일로 저장할 수 있습니다. 이 기능은 여러 대의 Fiery 서버를 관리하고 Fiery 서버 설정의 변경 내용을 추적하려는 경우에 특히 유용합니다.

1 Command WorkStation에서 원하는 Fiery 서버에 연결합니다.

2 **장치 센터** > **일반** > **서버 구성**을 클릭합니다.

3 **다른 이름으로 저장**을 클릭합니다.

4 파일 이름과 위치를 지정합니다.

5 파일 유형으로 PDF 또는 **텍스트**를 선택합니다.

6 **저장**을 클릭합니다.

서버 구성 페이지 인쇄

설정을 수행했으면 서버 구성을 인쇄하여 설정 내용을 확인하고 빠른 참조를 위해 Fiery 서버 근처에 게시합니다. 사용자는 이 페이지에서 현재 프린터 기본 설정과 같은 정보를 필요로 합니다.

1 Command WorkStation에서 원하는 Fiery 서버에 연결하고 다음 작업 중 하나를 수행합니다.

- **장치 센터** > **일반** > **서버 구성**을 클릭합니다.
- **서버** > **인쇄** > **서버 구성**을 선택합니다.

2 다음 중 하나를 수행합니다.

- **인쇄**를 클릭하고, 서버 구성 페이지를 보낼 프린터를 선택한 다음 Fiery 서버의 기본값으로 현재 설정된 것과 다른 작업 속성을 인쇄 작업에 지정하려면 **정의**를 클릭합니다. **인쇄**를 다시 클릭하여 페이지를 인쇄합니다.
- **서버** > **인쇄** > **서버 구성**을 클릭합니다. 서버 구성 페이지가 현재 연결되어 있는 프린터로 전송됩니다. 페이지는 Fiery 서버의 기본 용지 크기 및 옵션으로 인쇄됩니다.

사용자 및 그룹

Fiery 서버에 액세스하는 사용자를 그룹에 할당하여 해당 사용자의 권한을 정의할 수 있습니다. 기본적으로 제공되는 그룹도 있으며 새 그룹을 생성할 수도 있습니다. 그룹 내 모든 사용자의 권한은 동일합니다.

참고: Command WorkStation를 사용하면 기존 관리자 또는 운영자 그룹의 사용자만 로그인할 수 있으며, 사용자가 만든 사용자 지정 그룹에서는 로그인할 수 없습니다.

사용자 계정을 선택하여 사용자와 그룹에 대한 상세 정보를 확인할 수 있습니다.

생성한 사용자를 그룹에 할당할 수 있을 뿐 아니라 조직의 글로벌 주소 목록에서 사용자를 추가할 수도 있습니다. 이렇게 하려면 먼저 Fiery 서버에서 LDAP 서비스를 활성화해야 합니다.

신규 사용자 생성

사용자가 글로벌 주소 목록 또는 연락처 목록에 없는 경우, 사용자를 수동으로 생성할 수 있습니다. 연락처 목록에 나타나는 이름은 그룹에 할당하는 사용자가 될 수 있습니다.

관리자 및 운영자 그룹에는 각각 administrator 또는 operator라는 기본 사용자가 있습니다.

1 Configure에서 **사용자 계정**을 선택합니다.

2 **Fiery 연락처 목록** 버튼을 클릭합니다.

3 **Fiery 연락처 목록** 대화 상자에서 **사용자 추가** 버튼을 클릭합니다.

4 **사용자 생성** 대화 상자에서 필요한 정보를 지정합니다. **생성**을 클릭합니다.

5 **닫기**를 클릭합니다.

그룹 생성

그룹을 생성할 때는 그 권한을 정의합니다. 그룹을 생성할 때 새 사용자 또는 기존 사용자를 그룹에 추가하거나, 사용자를 추가하지 않고 그룹을 생성한 다음 나중에 추가할 수 있습니다.

조직의 글로벌 주소 목록에서 사용자를 추가하려면 Configure에서 Fiery 서버의 LDAP 서비스를 먼저 활성화해야 합니다.

1 권한이 있는 사용자로 인쇄를 제한하려면 Configure의 **보안** > **인쇄 권한**에서 **인쇄 허용 대상**을 **권한이 있는 사용자**로 설정합니다.

- **모든 사용자**를 선택하면 사용자로 정의하거나 사용자를 그룹에 추가하거나 그룹에 권한을 할당하는지 여부에 관계없이 누구나 Fiery 서버로 인쇄할 수 있습니다.
- **권한이 있는 사용자**를 선택하면 인쇄 권한이 활성화된 그룹의 사용자만 인쇄할 수 있습니다. 또한 게스트 그룹의 인쇄 권한을 달리 설정하는 경우를 제외하고 게스트 그룹의 사용자는 인쇄할 수 없습니다. 기본적으로 게스트 그룹은 인쇄 권한이 없습니다.

참고: 또한 프린터가 사용자 인증 방법을 제공하는 경우, 프린터와 Fiery 서버의 인증 방법을 동시에 모두 사용하지 못할 수 있습니다.

2 **사용자 계정**에서 **그룹 추가**를 클릭합니다.

여러 기본 그룹을 포함하여 현재 그룹 목록이 표시됩니다.

3 **그룹 추가** 대화 상자에 그룹 이름과 설명을 입력합니다.

4 그룹에 적합한 권한을 선택합니다.

참고: 일부 Fiery 서버에서는 이러한 권한이 지원되지 않을 수 있습니다.

- **보정** – 이 그룹의 구성원은 Fiery 서버를 보정할 수 있습니다. 기본 그룹의 경우, 관리자 및 운영자 그룹에만 이 권한이 주어집니다. 사용자 생성 그룹의 경우, 사용자에게 이 권한이 주어집니다.
- **서버 프리셋 생성** – 이 그룹의 구성원은 사용자가 작업에 대해 선택 가능한 인쇄 옵션 세트를 저장할 수 있습니다.
- **Fiery 메일함** – 이 그룹의 구성원은 스캔을 위한 개별 메일함을 가질 수 있습니다.
- **워크플로우 관리** – 이 그룹의 구성원은 서버 프리셋과 가상 프린터를 생성, 편집 및 삭제할 수 있습니다.
- **흑백 인쇄** – 구성원이 흑백 인쇄만 할 수 있도록 제한합니다.
- **컬러 및 흑백 인쇄** – 구성원이 컬러와 그레이스케일로 인쇄할 수 있습니다.

참고: 인쇄 허용 대상을 **권한이 있는 사용자**로 설정하면 Fiery 서버가 계속해서 Hot Folders에서 인증 없이 작업을 제출하도록 허용합니다.

5 다음 중 하나를 수행합니다.

- 사용자를 추가하지 않고 그룹을 생성하려면 **저장**을 클릭합니다.
- 사용자를 그룹에 추가하려면 **사용자 저장 및 추가**를 클릭합니다.

사용자 저장 및 추가를 선택하면 **사용자 할당** 대화 상자가 표시됩니다.

6 **사용자 할당** 대화 상자에서 Fiery 연락처 목록 또는 글로벌 주소 목록 중 하나에 사용자를 추가하거나 해당 목록에서 사용자를 제거합니다.

- **Fiery 연락처 목록** – 이미 생성한 사용자를 포함합니다.
- **글로벌 주소 목록** – LDAP를 구성하고 활성화해야 합니다. 조직의 회사 데이터베이스에서 가져온 이름을 포함합니다.

LDAP를 통해 회사 서버에서 가져온 도메인 그룹을 공유하는 Configure에서 생성된 그룹은 동적으로 업데이트됩니다. Fiery 서버가 자동으로 LDAP 도메인 그룹의 변경 내용(예: 그룹 구성원 추가)을 확인하고 Fiery 서버 그룹을 업데이트하므로 이는 유용합니다.

사용자를 기존 그룹에 추가

기존 사용자를 기존 그룹에 추가하거나, 사용자를 생성하여 기존 그룹에 추가할 수 있습니다. 원하는 수만큼의 그룹에 사용자를 추가할 수 있습니다.

사용자 계정을 생성하더라도 이 사용자를 그룹에 추가할 때까지는 이 사용자에게 어떤 권한도 할당되지 않습니다.

모든 사용자가 권한 없이 인쇄하도록 허용하는 경우(**보안** > **인쇄 권한**에서 **인쇄 허용 대상**을 **모든 사용자**로 설정), 그룹에 없는 사용자는 인쇄는 가능하지만 다른 권한은 주어지지 않습니다.

1 Configure에서 **사용자 계정**을 선택합니다.

2 사용자를 추가하려는 대상 그룹을 선택합니다.

3 **사용자 할당**을 클릭합니다.

4 다음 방식을 이용하여 필요에 따라 사용자를 그룹에 할당합니다.

- 신규 사용자를 생성하고 이 사용자를 그룹에 할당하려면 드롭다운 목록에서 **새 사용자 생성 및 할당**을 선택하고 **사용자 생성** 대화 상자에 해당 정보를 입력한 다음 **저장**을 클릭합니다.
- 기존 사용자 계정을 그룹에 할당하려면 **연락처 목록에서 추가**를 선택합니다. **사용자 할당** 대화 상자에서 **Fiery 연락처 목록의 사용자**에 계정 이름을 입력하고 돌아가기를 누르거나, 계정이 나열된 경우 이를 선택하고 **사용자 추가**를 클릭합니다.
- 그룹에 SSO 사용자 계정을 할당하려면 **Azure AD에서 추가**를 선택하십시오. **사용자 할당** 대화 상자에서 **SSO 사용자 목록**을 선택하고 로그인합니다. 이미 활성 Azure 세션이 있는 경우 WebTools는 Azure에서 사용자 목록을 가져옵니다. 그렇지 않을 경우 Azure 로그인 자격 증명 입력하라는 메시지가 표시됩니다. 목록에서 SSO 사용자를 검색하고 목록에 있는 경우 해당 계정을 선택한 다음 **사용자 추가**를 클릭합니다.
- 글로벌 주소 목록에서 사용자를 할당하려면 **글로벌 주소 목록에서 추가**를 선택합니다. LDAP가 구성되고 활성화된 경우에는 해당 조직의 회사 데이터베이스에 있는 이름이 이 목록에 포함됩니다. **LDAP 설정 구성** 버튼이 표시되는 경우, 이 버튼을 클릭하여 Command WorkStation과 작동하도록 LDAP 설정을 구성합니다.

5 사용자 계정을 그룹에 모두 추가했으면 **닫기**를 클릭합니다.

스캔 작업의 메일함 생성

메일함을 생성하려면 Fiery 메일함 권한을 허용하는 그룹에 사용자를 추가합니다.

1 사용자를 그룹에 추가합니다.

기본 스캔 사용자 그룹뿐만 아니라 어느 그룹에든지 사용자를 추가할 수 있습니다.

2 해당 그룹에 Fiery 메일함 권한을 할당합니다.

사용자 이름과 같은 이름의 메일함이 생성됩니다.

그룹에서 사용자 제거

그룹에서 사용자를 제거할 수 있습니다. 사용자가 Fiery 서버로 이미 보낸 작업은 계속 처리되고, 작업 로그에 해당 사용자 이름 및 관련 작업 정보가 유지됩니다.

그룹에서 사용자를 제거한 후에도 사용자는 Fiery 연락처 목록에 계속 남아 있습니다.

참고: 이름이 "Administrator" 또는 "Operator"인 기본 사용자는 제거할 수 없습니다.

1 Configure에서 **사용자 계정**을 선택합니다.

2 사용자가 속한 그룹을 선택합니다.

3 그룹에서 제거할 사용자 이름 위로 커서를 이동합니다.
편집 및 삭제 아이콘이 표시됩니다.

4 삭제 아이콘을 클릭합니다.
사용자가 Fiery 연락처 목록이 아닌 그룹에서 삭제됩니다.

사용자 특성 변경

사용자 암호 및 이메일 주소와 같은 사용자 특성을 변경할 수 있습니다. 사용자가 이미 로그인되어 있는 경우, 사용자가 로그아웃한 후 다시 로그인할 때 변경 내용이 사용자에게 적용됩니다.

기본 관리자 및 운영자 암호를 변경하려면 다음 절차를 사용하거나 새 암호를 구성하면 됩니다.

1 Configure에서 **사용자 계정**을 선택합니다.

2 **Fiery 연락처 목록** 버튼을 클릭합니다.

3 사용자 이름 위로 커서를 이동합니다.
편집 아이콘이 표시됩니다.

4 편집 아이콘을 클릭합니다. **사용자 편집** 대화 상자에서 사용자 특성을 편집하고 **저장**을 클릭합니다.

그룹 권한 변경

1 Configure에서 **사용자 계정**을 선택합니다.

2 그룹 이름 위로 커서를 이동합니다.
편집 아이콘이 표시됩니다.

3 편집 아이콘을 클릭합니다. **그룹 편집** 대화 상자에서 권한을 선택 또는 선택 해제하고 **저장**을 클릭합니다.

참고: 일부 Fiery 서버에서는 이러한 권한이 지원되지 않을 수 있습니다.

- **보정** – 이 권한이 있는 그룹의 구성원은 Fiery 서버를 보정할 수 있습니다. 기본 그룹의 경우, 관리자 및 운영자 그룹에만 이 권한이 주어집니다. 사용자 생성 그룹의 경우, 사용자에게 이 권한이 주어집니다.

  보정 권한이 있는 그룹의 사용자도 TrueBrand 응용 프로그램에 액세스할 수 있습니다.
- **서버 프리셋 생성** – 이 권한이 있는 그룹의 구성원은 사용자가 자신의 작업에 대해 선택할 수 있는 인쇄 옵션 세트를 저장할 수 있습니다.
- **Fiery 메일함** – 이 권한이 있는 그룹의 구성원은 개별 메일함을 가질 수 있습니다.
- **워크플로우 관리** – 이 권한이 있는 그룹의 구성원은 서버 프리셋과 가상 프린터를 생성, 편집 및 삭제할 수 있습니다.
- **흑백 인쇄** – 구성원이 흑백 인쇄만 할 수 있도록 제한합니다.
- **컬러 및 흑백 인쇄** – 이 권한이 있는 그룹의 구성원은 컬러와 그레이스케일로 인쇄할 수 있습니다.
- **작업 편집** – 이 권한이 있는 그룹의 구성원은 보류 또는 인쇄됨 대기열에 있는 작업을 편집할 수 있습니다.

사용자 또는 그룹 삭제

Fiery 서버에서 사용자를 완전히 삭제할 수 있습니다. 사용자가 Fiery 서버로 이미 보낸 작업은 계속 처리되고, 작업 로그에 해당 사용자 이름 및 관련 작업 정보가 유지됩니다.

그룹을 삭제하더라도 해당 그룹에 속한 사용자가 시스템에서 삭제되지 않습니다.

참고: Administrator, Operator 또는 Guest 이름의 기본 사용자는 삭제할 수 없으며, 관리자, 운영자 또는 게스트 그룹을 삭제할 수 없습니다.

1 Configure에서 **사용자 계정**을 선택합니다.

2 Fiery 서버에서 사용자를 완전히 삭제하려면 다음을 수행하십시오.

a) **Fiery 연락처 목록** 버튼을 클릭합니다.

b) **Fiery 연락처 목록** 대화 상자에서 삭제할 사용자 이름 위로 커서를 이동합니다.
편집 및 삭제 아이콘이 표시됩니다.

참고: 사용자를 삭제하도록 허용된 경우에만 삭제 아이콘이 표시됩니다.

c) 삭제 아이콘을 클릭합니다.
사용자가 Fiery 서버에서 완전히 삭제됩니다.

d) **닫기**를 클릭합니다.

3 그룹을 삭제하려면 다음을 수행하십시오.

a) **그룹** 열에서 삭제할 그룹 이름 위로 커서를 이동합니다.
편집 및 삭제 아이콘이 표시됩니다.

참고: 그룹을 삭제하도록 허용된 경우에만 삭제 아이콘이 표시됩니다.

b) 삭제 아이콘을 클릭합니다.
확인 메시지가 표시되면 **예**를 클릭합니다. 그룹이 Fiery 서버에서 완전히 삭제됩니다.

Fiery IQ 클라우드

Fiery IQ에 연결한 다음, Fiery IQ 클라우드 서비스 관리자를 사용하여 필요한 경우 Fiery 서버를 업데이트하고 작업 공간 설정 및 라이선스 활성화 코드를 백업할 수 있습니다.

Fiery 계정

Fiery 계정를 사용하여 Command WorkStation 설정을 백업하고 무료 Fiery IQ 기능 및 리소스에 액세스하고 최신 버전의 Command WorkStation을 다운로드할 수 있습니다.

Fiery 계정을 회사에 연결할 경우 클라우드에서 추가 Fiery 기능 및 리소스를 사용할 수 있게 됩니다. Command WorkStation 설정을 공유하여 사용자 간에 균일한 작업 공간을 만들 수 있습니다.

참고: 회사 계정에 가입하려면 관리자 권한이 필요합니다.

Fiery 계정 등록

새 Fiery 계정을 생성하려면 유효한 이메일 주소가 필요합니다.

Fiery 계정으로 Fiery IQ에 로그인하여 클라우드 서비스에 액세스하거나 새 Fiery 계정을 생성할 수 있습니다.

기존 Fiery 계정이 특정 회사와 연계되어 있어야 Fiery IQ 클라우드 응용 프로그램에 액세스할 수 있습니다. 기존 Fiery 계정으로 로그인한 다음, 7단계로 진행하여 회사 정보를 업데이트하십시오.

1 브라우저에서 https://iq.fiery.com으로 이동합니다.

2 **등록**을 클릭합니다.

3 텍스트 필드에 정보를 입력합니다.

참고: 별표가 표시된 텍스트 상자는 필수 항목입니다.

4 **계속**을 클릭합니다.

Fiery IQ에서 등록 코드가 포함된 등록 이메일을 사용자의 이메일 주소로 보냅니다.

5 이메일 주소를 인증하려면 이 등록 코드를 입력하고 **계속**을 클릭하십시오.

참고: 등록 이메일을 받지 못한 경우 스팸 또는 정크 폴더를 확인하십시오.

6 **계속**을 클릭합니다.

7 회사 정보를 입력하고 **계속**을 클릭합니다.

참고: 별표가 표시된 텍스트 상자는 필수 항목입니다.

8 다음 중 하나를 수행합니다.

- 기존 회사 계정에 가입하려면 **가입 요청**을 클릭합니다.

  Fiery IQ에서 회사 관리자에게 요청을 보냅니다. 이 요청이 회사 관리자에 의해 승인된 경우 Fiery IQ에 액세스할 수 있습니다.
- 고유한 회사 계정을 만들고 싶은 경우 **회사 계정을 만들겠습니다**를 클릭합니다.

9 필요한 경우 **계속**을 클릭합니다.

10 필요하다면 Fiery 계정 자격 증명을 사용하여 Fiery IQ에 로그인합니다.

11 화면의 안내에 따라 프린터를 Fiery IQ에 연결합니다.

Fiery Software Manager에서 Fiery 계정 생성

Fiery Software Manager를 통해 Fiery 계정을 생성하여 Command WorkStation 및 기타 Fiery 어플리케이션을 다운로드할 수 있습니다.

새 Fiery 계정을 생성하려면 유효한 이메일 주소가 필요합니다.

1 Fiery Software Manager에서 Fiery Command WorkStation 패키지 옆에 있는 **업그레이드**를 클릭하십시오.

2 **계정 만들기**를 클릭합니다.

3 화면의 지시에 따라 Fiery 계정을 생성하고 이메일을 검증합니다.

Fiery 서버를 Fiery IQ 클라우드에 연결

Fiery 서버가 인터넷에 연결되어 있어야 합니다.

Fiery 계정에 로그인하지 않은 경우 지금 로그인하십시오.

1 Command WorkStation 사이드바에서 클라우드 아이콘을 클릭합니다.

2 회사 세부 정보를 제공하고 화면상의 지침을 따릅니다.

3 Fiery IQ를 연결시킬 Fiery 서버를 선택합니다.

Fiery 서버에 대한 업데이트를 사용할 수 있는 경우 전환 버튼을 클릭하여 시작합니다.

Fiery 서버가 Fiery IQ 클라우드에 연결되어 있으며, Fiery IQ 대시보드에서 클라우드 기반 작업을 수행하거나 Fiery 서버를 관리할 수 있습니다.

Cloud Connector 설치 또는 업데이트

FCC는 Cloud Connector 소프트웨어로, Fiery 서버와 Fiery IQ 클라우드의 통신을 활성화합니다. Fiery 서버에 Cloud Connector를 설치하거나 업데이트할 수 있습니다.

1 Command WorkStation에 FCC를 설치하거나 업데이트하려면 원하는 Fiery 서버에 연결하고 관리자로 로그인합니다.

2 **서버** 메뉴에서 **장치 센터** > **Fiery 업데이트** > **업데이트**를 클릭합니다.

3 **FCC**를 선택하고 **설치** 또는 **업데이트**를 클릭합니다.

4 **계속**을 클릭합니다.

Fiery IQ 대시보드 열기

Command WorkStation에서 Fiery IQ 대시보드로 이동할 수 있습니다.

1 Fiery 서버를 Fiery IQ 클라우드에 연결합니다.

2 **서버** 창에서 Fiery 서버를 선택합니다.

3 다음 중 하나를 수행합니다.

- Command WorkStation 사이드바에서 클라우드 아이콘을 클릭합니다.
- **서버** > **Fiery IQ** 선택

4 **Fiery IQ 대시보드 보기**를 클릭합니다.
웹 페이지에서 Fiery Dashboard가 열립니다.

Fiery IQ 클라우드를 사용하여 백업 및 공유

다음 항목을 Fiery IQ 클라우드에 백업할 수 있습니다.

- Command WorkStation 작업 공간 설정 및 작업 공간 설정을 다른 사용자와 공유할 수 있습니다.
- Fiery Hot Folders
- 클라이언트 및 서버 라이선스 활성화 코드(LAC)

작업 공간 설정에는 다음이 포함됩니다.

- Fiery 서버 목록 및 사용자 지정
- 작업 센터 열, 도구 모음, 저장된 보기
- 작업 속성 빠른 액세스 설정 및 로컬 프리셋
- Fiery Impose 템플릿, Image Enhance Visual Editor 프리셋

Command WorkStation **환경설정** 창에서 설정을 백업해도 Fiery 서버 설정이 백업되지 않습니다.

백업할 수 있는 라이선스는 다음과 같습니다.

- Fiery Impose
- Fiery Compose
- Fiery JobMaster
- 클라이언트 기반 및 서버 기반 Fiery 어플리케이션 라이선스(Fiery Color Profiler Suite 제외).

작업 공간 설정 백업

Command WorkStation 작업 공간 설정을 Fiery IQ 클라우드에 백업할 수 있습니다.

- 다음 중 하나를 수행합니다.
  - **Fiery IQ 클라우드 서비스 관리자** 창의 **작업 공간 설정 백업** 아래에서 전환 버튼을 클릭한 다음, **지금 백업**을 클릭하십시오.
  - **편집** > **환경설정**을 클릭하고 **작업 공간** 아래에서 **지금 백업**을 클릭합니다.

  작업 공간 설정이 Fiery IQ 클라우드에 백업됩니다.

작업 공간 설정 복원

Fiery IQ 클라우드에서 컴퓨터에 Command WorkStation에 작업 공간 설정을 복원할 수 있습니다.

1 다음 중 하나를 수행합니다.

- **Fiery IQ 클라우드 서비스 관리자** 창의 **작업 공간 설정 백업** 아래에서 전환 버튼을 클릭한 다음, **클라우드 백업에서 복원**을 클릭하십시오.
- **편집** > **환경설정**을 클릭하고 **작업 공간** 아래에서 **클라우드 백업에서 복원**을 클릭합니다.

2 작업 공간을 선택하려면 다음 중 하나를 수행합니다.

- 개인 설정을 복원하려면 **개인**을 선택합니다.
- 공유된 작업 공간 목록에서 선택하려면 **공유**를 선택합니다.

  자세한 내용은 작업 공간 설정 공유(47페이지)을 참조하십시오.

기본적으로 모든 작업 공간 설정이 선택됩니다. 그러나 복원할 특정 작업 공간 설정을 선택할 수 있습니다.

3 **복원**을 클릭하여 선택한 Command WorkStation 작업 공간 설정을 컴퓨터로 복원합니다.

Command WorkStation이 다시 시작되어 변경된 작업 공간 설정을 적용합니다. 복원할 때 작업 공간 설정이 현재 설정과 병합됩니다.

4 **취소**를 클릭하여 변경 내용을 저장하지 않고 창을 닫습니다.

라이선스 활성화 코드 백업

라이선스 활성화 코드를 Fiery IQ 클라우드에 백업할 수 있습니다.

1 클라우드 아이콘을 클릭하여 **Fiery IQ 클라우드 서비스 관리자** 창을 엽니다.

2 **백업 라이선스 활성화 코드**에서 전환 버튼을 클릭하여 백업을 시작합니다.
라이선스 활성화 코드를 Fiery IQ 클라우드에 백업할 수 있습니다.

3 **코드 보기**를 클릭하여 라이선스 활성화 코드를 확인합니다.

Fiery Hot Folders 백업

핫 폴더를 Fiery IQ 클라우드에 백업할 수 있습니다.

1 Fiery IQ의 **클라우드 서비스 관리자** 창에서 **백업 Fiery Hot Folders**, **지금 백업**을 클릭합니다.

2 **완료**를 클릭합니다.

핫 폴더를 Fiery IQ 클라우드에 백업할 수 있습니다.

Fiery Hot Folders 복원

Fiery IQ 클라우드에서 컴퓨터로 핫 폴더를 복원할 수 있습니다.

1 Fiery IQ의 **클라우드 서비스 관리자** 창에서 **백업 Fiery Hot Folders**, **클라우드 백업에서 복원**을 클릭합니다.

2 **찾아보기**를 클릭하여 핫 폴더를 복원할 위치를 선택합니다.

3 **복원하는 동안 원본 폴더 구조 사용** 확인란을 선택하여 원래 폴더 이름을 유지합니다.

4 복원 경로에 경고가 나타나면 다음 중 하나를 수행합니다.

- **삭제**를 클릭하고 **예**를 클릭하여 핫 폴더를 제거합니다.
- **이름 바꾸기**를 클릭하여 폴더 이름을 바꿉니다.
- **찾아보기**를 클릭하고 화면의 지시에 따라 새 위치를 선택합니다.

5 **복원**을 클릭하여 선택한 핫 폴더를 컴퓨터로 복원합니다.

6 **완료**를 클릭합니다.

핫 폴더가 컴퓨터에 복원됩니다.

작업 공간 설정 공유

설정을 Fiery IQ 클라우드에 백업한 후에만 다른 사용자와 작업 공간 설정을 공유할 수 있습니다.

1 **환경설정** 창의 **작업 공간**에서 **공유**를 클릭합니다.

2 **공유 작업 공간 설정** 창에서 적절한 정보를 입력합니다.

3 **공유**를 클릭합니다.

4 공유가 성공한 경우 사용자를 초대하여 Fiery 계정을 생성하고 공유한 작업 공간 설정을 사용할 수 있습니다.
Fiery 계정이 있는 사용자는 Fiery IQ 클라우드에서 공유 작업 공간 설정을 복원할 수 있습니다.

5 **사용자 초대** 창에서 다음을 수행합니다.

a) 사용자 이메일 주소를 입력합니다.

b) 사용자를 위해 **관리자** 또는 **운영자** 역할을 선택합니다.

역할	권한
운영자	• 다른 사용자와 작업 공간 설정을 공유하십시오. • 공유 작업 공간 설정을 사용하도록 다른 사용자를 초대할 수 없습니다. • Fiery IQ에서 관리 콘솔에 액세스할 수 없습니다
관리자	• 다른 사용자와 작업 공간 설정을 공유하십시오. • 공유 작업 공간 설정을 사용하도록 다른 사용자를 초대합니다. • Fiery IQ에서 관리 콘솔에 액세스합니다

c) **추가**를 클릭합니다.

지정한 이메일 주소로 초대장이 전송됩니다.

사용자 초대 창에서 **팀 구성원** 섹션에 다음이 표시됩니다.

- 초대의 상태 및 사용자의 역할
- 관리자 역할로 동일한 프린터에 연결된 기존 Fiery IQ 사용자의 세부 정보

6 **완료**를 클릭합니다.

백업 및 복원 정보

Fiery 리소스 및 설정 또는 Fiery 서버의 전체 시스템 이미지를 백업할 수 있습니다.

시스템 이미지 백업에 대한 정보는 사용자 설명서 세트의 일부인 [색상 인쇄]을 참조하십시오.

Fiery 서버 설정 백업 또는 복원

Command WorkStation에서 Fiery 서버 설정을 백업 또는 복원할 수 있습니다. 사용자의 Fiery 서버에 Fiery 시스템 소프트웨어 FS350/350 Pro 또는 이전 버전이 있는 경우 Configure에서 설정을 백업하거나 복원할 수도 있습니다.

참고: 일부 Fiery 서버에는 Fiery 설정 복원 및 기본 Fiery 설정 복원 옵션을 사용할 수 없습니다.

Configure(FS350/350 Pro 또는 이전)에서 Fiery 서버 설정 백업

Configure에서 백업할 Fiery 서버 설정을 선택할 수 있습니다.

1. Configure에서 **Fiery 서버** > **백업**을 선택합니다.
2. 화면상의 지침에 따라 설정을 백업합니다.

Command WorkStation(FS350/350 Pro 이상)에서 Fiery 서버 설정 백업

Command WorkStation에서 백업할 Fiery 서버 설정을 선택할 수 있습니다.

1. Fiery 서버에 연결하고 다음 중 하나를 수행하십시오.
   - **장치 센터** > **일반** > **도구** > **백업 및 복원**을 클릭합니다.
   - **서버** > **백업 및 복원**을 선택합니다.
2. **백업**을 클릭합니다.
3. 백업할 항목을 선택합니다.
4. 표시되는 대화 상자에서 파일을 저장할 위치를 지정하고 백업 파일 이름을 지정합니다.
5. (옵션) **파일 이름에 날짜 추가**를 선택합니다.
6. **다음**을 클릭한 후 **마침**을 클릭합니다.

Command WorkStation(FS400/400 Pro 이후 버전)에서 Fiery 서버 설정 백업

Command WorkStation에서 백업할 Fiery 서버 설정을 선택할 수 있습니다.

Fiery 서버 자체가 아닌 네트워크 서버에 백업 파일을 저장하는 것이 좋습니다. 그렇지 않으면 시스템 소프트웨어를 다시 설치할 때 백업 파일이 삭제됩니다.

설정을 동일한 모델 및 버전의 다른 Fiery 서버로 복원할 수 있습니다. 하지만 서버 이름, IP 주소, 네트워크 설정 등의 설정은 복원되지 않으며 기존 설정이 유지됩니다. 이는 동일한 네트워크에서 2대의 Fiery 서버가 함께 존재하는 것을 방지하기 위한 것입니다.

1 Fiery 서버에 관리자로 연결하고 다음 중 하나를 수행하십시오.

- **장치 센터** > **일반** > **도구** > **Fiery 리소스 및 설정**을 클릭합니다.
- **서버** > **백업 및 복원**을 선택합니다.

2 새 웹 브라우저 창이 나타나면 **Fiery 리소스 및 설정**을 클릭합니다.

3 **지금 백업**을 클릭합니다.

4 백업할 항목을 선택하고 **계속**을 클릭합니다.

5 창이 나타나면 백업 파일의 이름을 지정합니다.

6 (옵션) **파일 이름에 날짜 추가**를 선택합니다.

7 **계속**을 클릭합니다.

8 원하는 파일을 다운로드하고 파일의 위치를 지정합니다.
.fbf 파일 및 .DAT 파일을 선택해야 합니다.

Configure(FS350/350 Pro 이하)에서 Fiery 서버 설정 복원

Fiery 서버 설정을 이전에 백업한 경우, Configure에서 해당 설정을 복원할 수 있습니다.

1 Configure에서 **Fiery 서버** > **복원**을 선택합니다.

2 화면상의 지침에 따라 설정을 복원합니다.

Configure(FS350/350 Pro 이하)에서 Fiery 서버 기본 설정 복원

Configure에서 기본 설정을 복원한 후에는 Fiery 서버를 재부팅해야 설정이 되돌아갑니다.

참고: 이 주제의 정보는 통합 Fiery 서버에만 적용됩니다.

1 Configure에서 **Fiery 서버** > **기본 Fiery 설정 복원**을 선택합니다.

2 **Fiery 기본 설정 복원** 버튼을 클릭합니다.

Command WorkStation(FS350/350 Pro 이하)에서 Fiery 서버 설정 복원

Fiery 서버 설정을 이전에 백업한 경우, Command WorkStation에서 해당 설정을 복원할 수 있습니다.

1 Fiery 서버에 연결하고 다음 중 하나를 수행하십시오.

- **장치 센터** > **일반** > **도구** > **백업 및 복원**을 클릭합니다.
- **서버** > **백업 및 복원**을 선택합니다.

2 **복원**을 클릭합니다.

3 표시되는 창에서 복원할 구성 설정의 위치로 이동한 후 **열기**를 클릭하거나 최근 백업을 선택합니다.

4 **다음**을 클릭하고 복원할 항목을 선택합니다.

5 **다음**을 클릭한 후 **마침**을 클릭합니다.

6 복원 작업이 완료된 후 메시지가 표시되면 Fiery 서버를 재부팅합니다.

Command WorkStation(FS400/400 Pro 이후)에서 Fiery 서버 설정 복원

Fiery 서버 설정을 이전에 백업한 경우, Command WorkStation에서 해당 설정을 복원할 수 있습니다. 설정을 동일한 모델 및 버전의 다른 Fiery 서버로 복원할 수 있습니다. 하지만 서버 이름, IP 주소, 네트워크 설정 등의 설정은 복원되지 않으며 기존 설정이 유지됩니다. 이는 동일한 네트워크에서 2대의 Fiery 서버가 함께 존재하는 것을 방지하기 위한 것입니다.

1 Fiery 서버에 관리자로 연결하고 다음 중 하나를 수행하십시오.

- **장치 센터** > **일반** > **도구** > **Fiery 리소스 및 설정**을 클릭합니다.
- **서버** > **백업 및 복원**을 선택합니다.

2 새 웹 브라우저 창이 나타나면 **Fiery 리소스 및 설정**을 클릭합니다.

3 **복원**을 클릭합니다.

4 표시되는 창에서 **파일**을 클릭하고 복원할 구성 설정의 위치를 찾아 **열기**를 클릭합니다.
.fbf 파일 및 .DAT 파일을 선택해야 합니다.

5 **계속**을 클릭합니다.

6 복원할 항목을 선택하고 **계속**을 클릭합니다.

7 복원 작업이 완료된 후 메시지가 표시되면 Fiery 서버를 재부팅합니다.

작업 보기

Command WorkStation에서는 작업 내용을 볼 수 있는 여러 옵션을 제공합니다.

스풀링되었지만 처리되지는 않은 작업의 내용은 다음 위치 중 하나에서 볼 수 있습니다.

- Fiery Preview - Command WorkStation의 Fiery Preview(51페이지)을(를) 참조하십시오.
- **작업 요약** - 작업 요약 창에서 작업 보기(51페이지)을(를) 참조하십시오.

처리된 작업의 내용은 다음 위치 중 하나에서 볼 수 있습니다.

- **작업 요약** 창 - 작업 요약 창에서 작업 보기(51페이지)을(를) 참조하십시오.
- **미리 보기** 창 - 처리된 작업 미리 보기(54페이지)을(를) 참조하십시오.
- **Fiery ImageViewer** - Fiery server에서 지원하는 경우 사용할 수 있습니다. Fiery ImageViewer(336페이지) 항목을 참조하십시오.

Command WorkStation의 Fiery Preview

Fiery Preview에서는 스풀링 및 처리된 작업의 미리 보기를 제공합니다. 처리된 작업을 Fiery Preview에서 열면 작업이 래스터 미리 보기 모드에서 열립니다.

Fiery Graphic Arts Pro Package, Fiery ColorRight Package, Fiery Graphic Arts Package, Premium Edition 또는 Fiery Productivity Package가 설치되어 있는 경우 Fiery ImageViewer에서 처리된 작업의 래스터 이미지를 보고 색상을 조정하고 다른 소프트 교정 동작을 수행할 수 있습니다. Fiery ImageViewer 아이콘은 **Fiery Preview** 창의 오른쪽 상단 모서리에서 사용할 수 있습니다.

Fiery Impose, Fiery Compose 또는 Fiery JobMaster에서 래스터화된 작업을 열고 설정을 지정하려면 Command WorkStation **작업 센터**에서 작업을 선택합니다.

작업 요약 창에서 작업 보기

작업 요약 창에는 선택한 작업에 대한 특정 정보가 나열됩니다. 작업이 처리된 경우 해당 작업 내 모든 표면의 축소 그림이 표시됩니다. Fiery 시스템 소프트웨어 FS300/300 Pro이상이 설치되어 있는 Fiery 서버에서는 스풀링된 작업과 처리된 작업에 대해 축소 이미지가 표시됩니다.

작업이 처리된 경우 **작업 센터**의 **미리 보기** 창에서 모든 내용의 축소 그림을 볼 수 있습니다. 스풀링되었지만 처리되지는 않은 작업은 **Fiery 미리 보기** 창에서 열 수 있습니다. Fiery 서버에서 Fiery Graphic Arts Pro Package, Fiery ColorRight Package, Fiery Graphic Arts Package, Premium Edition, Fiery Productivity Package를 지원하는 경우, Fiery ImageViewer에서 처리된 작업을 열 수 있습니다.

보류 목록에서 스풀링된 작업 또는 처리된 작업을 선택하여 **미리 보기** 창에 표시합니다. 작업이 처리되고 여러 페이지가 있는 경우 화살표 버튼을 사용하여 페이지를 탐색할 수 있습니다. **작업 요약** 창에는 작업에 대한 정보가 표시됩니다. 일부 정보 카테고리는 연필 아이콘으로 표시된 대로 편집할 수 있습니다.

다음 정보 카테고리는 Fiery 서버의 성능 및 선택한 작업의 상태에 따라 다르게 표시됩니다.

작업 요약 창 카테고리	설명
축소 그림	작업 이미지 미리 보기입니다.
제목	작업의 이름입니다.
시트	처리된 후 작업에 있는 시트 수입니다.
페이지	작업의 페이지 수입니다.
매수	인쇄하려는 매수입니다.
용지	페이지 크기, 용지 유형, 용지 무게 등 용지 정보입니다.
마지막 보정	프린터의 마지막 보정 날짜입니다. 아이콘은 상태를 나타냅니다.
Preflight	Preflight 관련 정보입니다. 아이콘은 상태를 나타냅니다. **보고서 보기**를 클릭하여 작업의 오류 및 경고를 확인할 수 있습니다.
JobExpert	작업에 적용되는 Fiery JobExpert 규칙입니다. 작업이 스풀링되면 **보고서 보기**를 클릭하여 작업에 적용되는 권장 작업 설정을 확인할 수 있습니다. 또한 **지우기**를 클릭하여 Fiery JobExpert에 의해 권장 작업 설정 세트를 제거할 수도 있습니다.
마지막 작업	스풀링됨, 처리됨, 인쇄됨 등 작업에서 마지막으로 수행한 동작과 날짜 및 시간 스탬프입니다.
워크플로우	작업에 사용되는 워크플로우입니다. **참고:** 사용 가능한 가상 프린터 또는 프리셋 중에서 선택할 수 있습니다.
별색	작업에 사용되는 별색 수입니다.
태그	현재 태그가 작업에 적용됩니다.

기록 창에서 작업 동작 보기

작업 센터의 **기록** 창에 있는 작업 기록의 동작을 봅니다.

작업 센터 오른쪽에 있는 탭을 클릭하여 **요약**과 **기록** 창 사이를 전환할 수 있습니다.

기록 창에는 가장 최근 동작부터 시작하여 최대 100개의 이전 작업 동작 목록이 표시됩니다.

참고: Fiery 서버에서 작업 로그를 지우면 모든 작업 기록 정보가 유실됩니다.

작업이 생성, 처리, 인쇄 또는 취소된 시간과 날짜를 확인할 수 있습니다. 또한 **기록** 창에는 작업의 처리 또는 인쇄 오류의 시간 및 날짜도 표시됩니다.

인쇄, 중지되거나 인쇄 취소된 작업의 경우 **기록** 창에 다음 특성이 표시됩니다.

- 매수
- 페이지 또는 시트 수
- 용지 크기, 유형, 무게 및 할당된 paper catalog 항목

  참고: 작업에서 혼합 용지를 사용하는 경우 **혼합** 설명이 표시됩니다.

처리되지 않은 스풀링 작업 보기

Fiery Preview 창에서 스풀링된 작업을 볼 수 있습니다.

1 **작업 센터**에서 **보류** 목록에 있는 스풀링된 작업을 선택합니다.

  참고: 작업이 처리된 경우 래스터 미리 보기 모드에서 작업을 확인하고 제한적인 기능에 액세스할 수 있습니다.

2 다음 방법 중 하나를 선택하여 Fiery Preview 창을 엽니다.

  - 마우스 오른쪽 버튼을 클릭하고 **미리 보기**를 선택합니다.
  - **동작** 메뉴에서 **미리 보기**를 선택합니다.
  - Command WorkStation 도구 모음에서 **미리 보기** 아이콘을 클릭합니다.
  - **미리 보기** 창에 표시된 이미지의 아무 곳이나 두 번 클릭합니다.

Fiery Preview의 도구 모음 아이콘

표준 Fiery Preview 도구 모음에서 다음 아이콘을 사용할 수 있습니다.

- **선택** - 시트 또는 페이지를 선택합니다.
- **창에서 미리보기를 끄십시오** - 미리보기를 클릭하고 드래그할 수 있습니다.
- **측정값 보이기/숨기기** - 시트 너비와 높이를 표시합니다.
- **확대** - 미리보기 크기를 확대합니다.
- **축소** - 미리보기 크기를 축소합니다.
- **시트 내용 전환** - 축소 그림 보기와 와이어프레임 보기 간에 전환합니다. 와이어프레임 보기에서는 레코드 페이지 매김이 표시됩니다.
- **마감기 레이아웃 선 표시**

  참고: 환경설정에서 **마감기 통합 허용** 확인란이 선택되어 있으면 **마감기 레이아웃 라인 표시** 아이콘이 유효한 Fiery Impose 라이선스와 함께 나타납니다.

  자세한 내용은 [Fiery JobMaster-Fiery Impose-Fiery Compose 도움말]을 참조하세요.

처리된 작업 미리 보기

작업이 처리되면 래스터 이미지가 표시된 **미리 보기** 창이나 **작업 센터**의 **미리 보기** 창에서 내용의 축소 그림을 볼 수 있습니다.

Fiery 서버에서 Fiery Graphic Arts Pro Package, Fiery ColorRight Package, Fiery Graphic Arts Package, Premium Edition, Fiery Productivity Package를 지원하는 경우 Fiery 서버에서 Fiery ImageViewer를 열 수도 있습니다.

미리 보기에는 **래스터 곡선 편집기**의 결과가 표시됩니다. Fiery 서버에서 **순수 원색**을 지원하는 경우에는 **미리 보기**에 래스터 곡선 편집이 있는 **순수 원색**의 효과가 반영되지 않습니다. Fiery ImageViewer는 래스터 곡선 편집을 사용하여 **순수 원색**의 선택을 반영하며 작업이 올바르게 인쇄됩니다.

1 **작업 센터**에서 **보류** 목록에 있는 처리된 작업을 선택합니다.

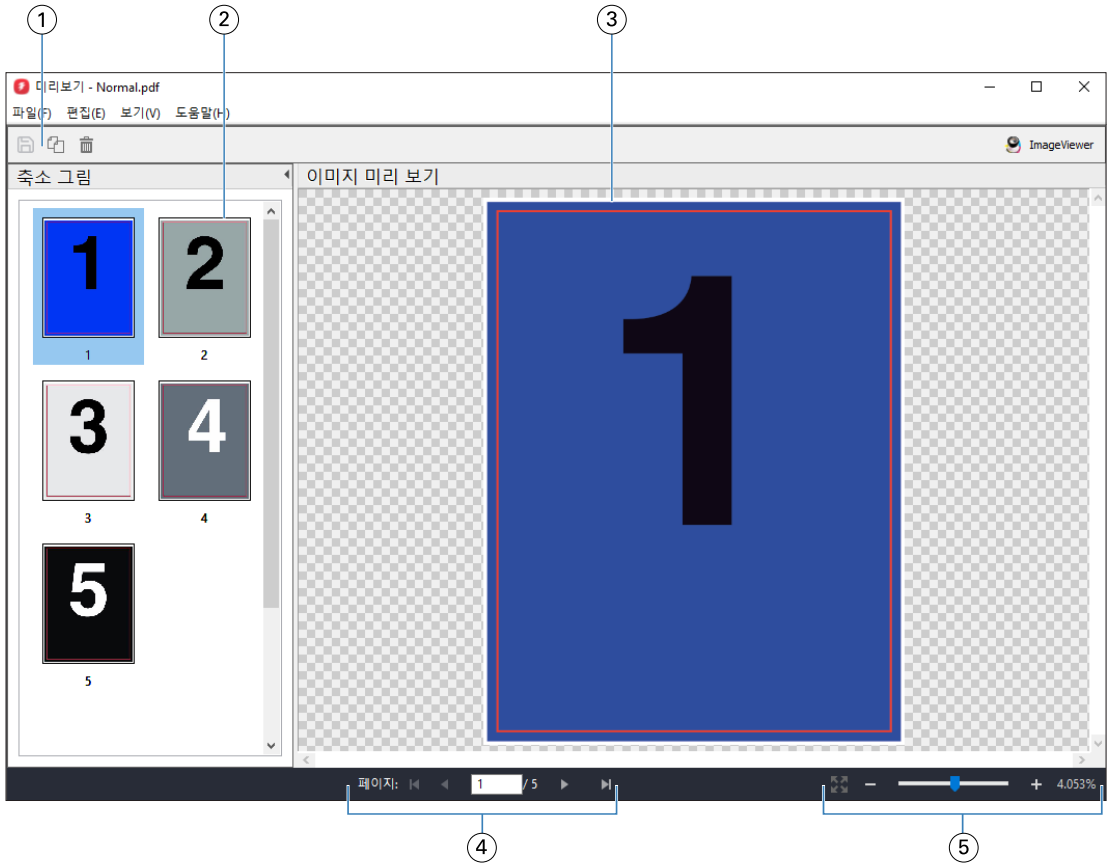
2 다음 방법 중 하나를 선택하여 Fiery Preview 창을 엽니다.

- 마우스 오른쪽 버튼을 클릭하고 **미리 보기**를 선택합니다.
- **동작** 메뉴에서 **미리 보기**를 선택합니다.
- Command WorkStation 도구 모음에서 **미리 보기** 아이콘을 클릭합니다.
- **미리 보기** 창에 표시된 이미지의 아무 곳이나 두 번 클릭합니다.

참고: 서로 다른 처리된 작업으로 여러 **미리 보기** 창을 열 수 있습니다. 그러나 처리된 여러 작업을 한 번에 선택할 때는 **미리 보기** 옵션을 사용할 수 없습니다.

3 이미지 불가능 영역을 표시하려면 **보기** > **이미지 불가능 영역**을 클릭합니다.
편집 > **환경설정**에서 이미지 불가능 영역의 색상을 변경할 수 있습니다.

아래 그림에는 작업의 래스터 미리 보기가 나와 있습니다.



1 작업을 저장하고 작업에서 선택한 페이지를 복제 및 삭제하는 데 사용하는 도구 모음 아이콘

2 축소 그림

3 래스터 파일

4 작업 페이지를 이동하고 시트 번호를 표시하기 위한 탐색 컨트롤

5 페이지 맞춤을 하고 확대/축소 비율을 조정하는 확대/축소 컨트롤 아이콘

래스터 미리 보기의 도구 모음 아이콘

처리된 작업 내용을 볼 때 표준 Fiery Preview 도구 모음에서 다음 아이콘을 사용할 수 있습니다.

- **저장** - 작업에 대한 변경 내용을 저장하거나 새 파일을 저장합니다.
- **복제** - 선택한 페이지를 복제합니다.
- **삭제** - 선택한 페이지를 삭제합니다.
- **ImageViewer** - Fiery 서버가 Fiery Graphic Arts Pro Package, Fiery ColorRight Package, Fiery Graphic Arts Package, Premium Edition 또는 Fiery Productivity Package를 지원할 경우 Fiery ImageViewer 창에서 작업을 열려면 클릭합니다.

미리 보기에서 페이지 병합

각기 다른 작업이 표시되는 여러 **미리 보기** 창을 열 수는 있지만, 이 경우 모든 작업은 동일한 Fiery 서버의 작업이어야 합니다. 각 창에서 작업을 개별적으로 편집할 수 있습니다. 창 간에 페이지를 끌 수도 있습니다.

창 간에 페이지를 끌면 소스 창, 즉 끌었던 작업이 원래 있었던 창은 읽기 전용이 됩니다. 대상 창은 편집 가능하지만 소스 창을 다시 편집 가능하도록 설정하려면 대상 창에서 병합된 페이지가 포함된 새 작업을 저장해야 합니다.

참고: 서로 다른 작업의 **미리 보기** 창이 여러 개 열려 있는 경우 가장 최근에 편집한 작업을 저장하지 않으면 다른 작업을 편집할 수 없습니다.

VDP 래스터 미리 보기

미리 보기 창에서 처리된 VDP(가변 데이터 인쇄) 작업을 미리 볼 수 있습니다. 미리 보기에는 작업에 적용되었을 수 있는 임포지션 설정이 포함됩니다. 작업의 내용은 레코드 또는 마감된 세트를 기준으로 구성되어 실제 크기로 표시됩니다.

VDP 래스터 미리 보기에서는 다음 작업을 수행할 수 있습니다.

- 레코드나 마감된 세트와 페이지나 표면을 기준으로 작업을 탐색합니다. 표시되는 탐색 매개 변수는 작업이 임포징되었는지 여부에 따라 동적으로 변경됩니다.
- 축소 그림의 크기를 변경합니다.
- 레코드 또는 축소 그림을 확장하거나 축소합니다.
- Fiery 서버에서 지원하는 경우 Fiery ImageViewer에서 작업을 열 수도 있습니다.

참고: 미리 보기 창에 표시되는 VDP 작업에 대해서는 **저장**, **복제** 및 **삭제** 기능을 사용할 수 없습니다.

임포지션 전의 VDP 작업 미리 보기

임포지션 전에 처리된 VDP 작업이 **미리 보기** 창에 표시되면 레코드와 페이지를 탐색할 수 있습니다. Fiery 서버에서 지원하는 경우 Fiery ImageViewer에서 작업을 열 수도 있습니다.

참고: 미리 보기 창에 표시되는 VDP 작업에 대해서는 **저장**, **복제** 및 **삭제** 기능을 사용할 수 없습니다.

임포지션 후의 VDP 작업 미리 보기

임포지션 후에 처리된 VDP 작업이 **미리 보기** 창에 표시되면 완성된 세트와 표면을 탐색할 수 있습니다.

처리된 VDP 작업을 임포징하려는 경우 작업을 임포징하여 .dbp 형식으로 저장하고 처리한 다음 **미리 보기** 창에서 열어야 합니다. Fiery 서버에서 지원하는 경우 Fiery ImageViewer에서 작업을 열 수도 있습니다.

참고: 미리 보기 창에 표시되는 VDP 작업에 대해서는 **저장**, **복제** 및 **삭제** 기능을 사용할 수 없습니다.

갱업 VDP 작업 표시

VDP 작업을 **쌓고 자르기**를 사용하여 **갱업**으로 임포징하는 경우 **스택 크기**를 **모두**로 설정하면 작업은 완성된 세트 하나로 구성됩니다. 이 워크플로에서는 표면만 탐색할 수 있습니다. **스택 크기**를 2 이상으로 설정하는 경우에는 임포징한 다른 VDP 작업과 마찬가지로 완성된 세트와 표면을 탐색할 수 있습니다.

인쇄 중

인쇄할 작업 가져오기

파일을 Fiery 서버 대기열로 직접 가져오거나 외부 위치(Fiery 서버 하드 디스크 이외)에 보관된 작업을 가져온 다음 인쇄를 위해 프린트할 수 있습니다.

인쇄 대기열로 작업 가져오기

파일을 Fiery 서버로 직접 가져와 인쇄합니다. 여러 작업을 한 번에 가져오고 파일 형식을 유지 관리할 수 있습니다.

대기열로 파일을 가져오는 작업은 프린터 드라이버나 응용 프로그램을 통해 인쇄하는 것과 비슷하지만, 파일 형식이 유지되는 가져오기 기능과는 달리 인쇄 명령을 사용하여 전송한 작업은 PostScript로 변환됩니다. 파일을 다음 위치로 끌어다 놓는 방법으로 가져올 수 있습니다.

- 서버 목록의 연결된 Fiery 서버
- 인쇄 중 또는 처리 중 대기열
- 보류 대기열

그러나, 파일을 가져오는 방법을 가장 잘 관리하려면 **작업 센터** 도구 모음에서 **가져오기** 아이콘을 사용하거나 **파일** 메뉴에서 **작업 가져오기** 아이콘을 사용합니다. 컴퓨터에 바로 찾아보기 창이 표시됩니다. 파일을 선택하면 **파일 가져오기** 창에 표시됩니다. 이 창에서 가져오기를 수행할 때 파일에 워크플로우(서버 프리셋 또는 가상 프린터)를 쉽게 적용할 수 있습니다. 일반적으로 끌어다 놓기로 파일을 가져올 때는 이 작업을 수행할 수 없습니다. 단, **서버 목록**의 경우는 예외입니다.

1 컴퓨터의 파일이나 폴더를 **인쇄 중**, **처리 중** 또는 **보류** 목록으로 끌어다 놓습니다.

지원되는 파일 유형은 PS, PRN(PostScript 또는 PCL 프린터 드라이버로 인쇄할 때), PDF, EPS, TIFF, PCL(PCL 드라이버로 생성할 때), PDF/VT, PPML, ZIP, VPS 및 Fiery FreeForm Plus입니다.

참고: PCL, PPML, ZIP 및 VPS 파일 유형이 일부 Fiery 서버에서 지원되지 않을 수 있습니다.

이러한 위치로 파일이나 폴더를 끌어다 놓으면 **파일 가져오기** 창이 표시되지 않습니다. 가져오기에서는 폴더의 전체 내용을 가져옵니다.

2 **서버** 목록에서 연결된 Fiery 서버에 파일을 끌어다 놓습니다.

파일 가져오기 창이 나타납니다. 5단계를 참조하십시오.

3 파일을 컴퓨터에서 바로 가져오려면 다음 중 하나를 수행합니다.

- **파일** > **작업 가져오기**를 클릭합니다.
- **작업 센터**에서 **가져오기** 도구 모음 아이콘을 클릭합니다.

4 컴퓨터의 찾아보기 창에서 업로드할 파일을 선택합니다.

파일 가져오기 창이 나타납니다.

5 다음 중 하나를 수행합니다.

- **기본 설정 적용**을 선택하여 파일에 정의된 특성과 함께 파일을 가져옵니다. 설정을 정의하지 않으면 Fiery 서버의 기본 설정이 사용됩니다.
- **서버 프리셋 사용**을 선택하고 현재 Fiery 서버에 게시되어 있는 서버 프리셋 또는 출고 시 기본 프리셋 목록에서 선택합니다.
- **가상 프린터 사용**을 선택하고 현재 Fiery 서버에 게시되어 있는 가상 프린터 목록에서 가상 프린터를 선택합니다.

위의 **서버 프리셋 사용** 및 **가상 프린터 사용** 옵션은 Fiery 서버에서 서버 프리셋 또는 가상 프린터를 설정한 경우에만 표시됩니다.

6 작업 동작을 선택합니다. 예:

- **처리 후 대기**(기본값)
- **인쇄**
- **인쇄 후 대기**
- **인쇄 후 삭제**

Fiery 서버의 기능에 따라 다른 선택 항목이 표시될 수도 있습니다.

참고: 마지막에 선택한 동작이 표시됩니다.

외부 보관 파일 및 Fiery 서버 하드 디스크에서 작업 가져오기

Fiery 서버 하드 디스크를 포함한 외부 위치에 보관한 작업을 가져올 수 있습니다.

- 다음 중 하나를 수행합니다.
  - 작업을 수동으로 가져오려면 **파일** > **보관된 작업 가져오기**를 클릭합니다. 디렉토리를 찾아 보관된 작업을 포함하는 폴더를 선택합니다. 작업을 선택하고 **확인**을 클릭합니다.

    원하는 폴더가가 목록에 표시되지 않으면 **관리**를 클릭하여 디렉토리를 찾아서 폴더를 추가한 다음 **확인**을 클릭합니다.

    가져온 작업이 보류 대기열에 표시됩니다.
  - 컴퓨터 바탕 화면에서 파일을 선택하여 Command WorkStation에서 지정한 대기열로 끌어다 놓습니다.

인쇄 옵션 설정

작업 속성 창에서 액세스할 수 있는 작업의 인쇄 옵션은 작업을 단면으로 인쇄할지 아니면 양면으로 인쇄할지 또는 스테이플할지 등의 정보를 지정합니다.

인쇄 작업이 Fiery 서버에 도착하면 운영자는 Command WorkStation의 **작업 속성** 창에서 이러한 인쇄 옵션을 확인하거나 변경할 수 있습니다. 예를 들어 운영자는 다음을 수행할 수 있습니다.

- 운영자에 대한 지침이 포함된 작업의 인쇄 설정 확인
- 설정 재정의
- 현재 작업 속성 목록을 로컬 프린터로 인쇄

작업 속성 보기

보류, 인쇄됨 또는 보관됨 대기열에서 선택한 작업의 인쇄 옵션을 재정의할 수 있습니다.

운영자가 Command WorkStation에서 작업에 대해 설정이나 인쇄 옵션을 변경하지 않았다면 **작업 속성** 창에는 사용자가 작업을 전송하기 전에 PostScript 프린터 드라이버에서 입력한 모든 작업 설정이나 PostScript 프린터 드라이버의 기본 설정이 반영됩니다.

Command WorkStation으로 가져오는 작업의 경우 작업에 포함된 설정(PostScript 작업에만 해당됨)이나 Fiery 서버의 기본 작업 설정(PDF 파일 또는 작업 정보 없이 가져온 작업)이 표시됩니다.

현재 진행 중인 작업의 경우 작업 속성의 읽기 전용 버전을 볼 수 있습니다. 여기에는 처리 중인 작업, 처리 대기, 인쇄 또는 인쇄 대기 작업이 포함됩니다. 이렇게 하면 작업을 취소하지 않고도 현재 작업의 속성을 확인할 수 있습니다.

작업 속성 보기 또는 재정의

작업의 인쇄 옵션을 보거나 변경할 수 있습니다.

참고: 또한 작업 요약 창의 인라인 편집 기능을 사용하여 작업 속성을 재정의할 수도 있습니다.

1 보류 또는 인쇄됨 대기열에서 작업을 두 번 클릭하거나, 작업을 선택하고 다음 중 하나를 수행합니다.

- 마우스 오른쪽 버튼을 클릭하고 **속성**을 선택합니다.
- **속성** 아이콘을 클릭합니다.
- **동작** > **속성**을 클릭합니다.

단일 Fiery 서버에서 여러 작업을 선택하려면 shift 키, ctrl 키를 누른 채 클릭(Windows)하거나 cmd 키를 누른 채 클릭(Mac OS)한 다음 **속성**을 클릭합니다. 여러 작업을 열고 **작업 속성** 창에서 값을 지정하면 그 내용이 모든 작업에 기본적으로 적용됩니다. **요약** 탭에서 여러 작업의 인쇄 옵션을 나란히 놓고 비교할 수 있습니다.

2 각 아이콘을 클릭하여 작업 속성 그룹의 인쇄 옵션을 확인합니다.

일부 옵션의 경우 설정을 변경하려면 작업을 다시 처리해야 합니다.

3 인쇄 옵션을 재정의하려면 옵션을 변경한 다음 **확인**을 클릭하여 재정의 설정을 저장하거나 **인쇄**를 클릭하여 해당 설정이 적용된 작업을 저장하고 인쇄합니다.

인쇄를 클릭하면 **작업 속성** 창이 닫히고 현재 설정으로 작업이 인쇄됩니다.

설정을 적용하려면 작업을 다시 처리해야 하므로, 일부 설정은 처리 후 대기 중인 작업에 즉시 적용할 수 없습니다.

작업의 기존 인쇄 속성 요약 보기

작업 속성 창에서 작업의 현재 속성을 요약해서 인쇄할 수 있습니다.

1 **작업 속성** 창에서 **요약** 아이콘을 클릭합니다.

2 작업의 기존 속성 목록을 인쇄하려면 **인쇄 요약**을 클릭합니다.

참고: 프린터 드라이버에서 제공되는 일부 인쇄 옵션은 **작업 속성** 창에 표시되지 않습니다. 특정 인쇄 옵션 및 설정과 이들을 설정하는 위치에 대한 자세한 내용은 Fiery 서버 설명서를 참조하십시오.

작업 속성 창의 작업 동작

작업 속성 창 내에서 인쇄, 처리 후 대기 등의 일반 작업 동작을 사용할 수 있습니다. 기본 작업 동작은 인쇄입니다.

인쇄	Fiery 서버에서 작업을 처리하기 위해 대기열에 추가한 다음 인쇄합니다. 작업이 이미 처리된 경우 Fiery 서버는 작업을 대기열에 추가하여 인쇄합니다.
인쇄 후 대기	Fiery 서버에서 작업을 처리하기 위해 대기열에 추가하고 인쇄한 다음 처리된 상태로 작업을 보류 대기열로 반환합니다.
인쇄 후 삭제	Fiery 서버에서 작업을 처리하기 위해 대기열에 추가한 다음 인쇄하고 작업을 삭제합니다. 이 동작을 수행하면 인쇄된 작업이 인쇄됨 대기열에 추가되지 않습니다. 대개 보안 인쇄 시에 이 동작을 수행해야 하는 경우가 많습니다.
대기	운영자가 추가 동작을 수행할 때까지 작업이 Fiery 서버로 스풀링됩니다. 대기된 작업은 사전 처리된 상태이거나 처리된 상태입니다.
처리 후 대기	Fiery 서버에서 작업을 처리하기 위해 대기열에 추가한 다음 보류 대기열로 반환합니다. 이 작업 동작을 사용하여 작업을 인쇄하기 전에 미리 볼 수 있습니다.
확인 인쇄	단일 작업 복사본을 인쇄하여 출력을 확인할 수 있습니다. 인쇄가 완료된 작업은 원래 복사본 수로 다시 설정되며, 확인 인쇄에서 생성된 래스터나 사용된 래스터(기존에 래스터가 있었던 경우)가 유지됩니다. 마우스 오른쪽 버튼 클릭 메뉴, **작업 속성** 창 및 Fiery Hot Folders에서 확인 인쇄를 사용할 수 있습니다.

인쇄 옵션 카테고리

작업 속성 인쇄 옵션은 빠른 실행을 위해 카테고리로 그룹화됩니다.

입력하는	다른 작업 속성 그룹과 중복되는 인쇄 옵션을 포함합니다. 사용자 지정이 가능하므로 인쇄 옵션을 보기에 추가하거나 보기에서 제거할 수 있습니다. **빠른 실행** 탭을 사용하여 모든 작업 속성 탭을 검색하지 않고 인쇄 옵션을 빠르게 찾을 수 있습니다.

작업 정보	사용자 인증에 필요할 수 있는 사용자 정보, 보안 인쇄 속성 및 작업 취급 등의 정보를 비롯하여 작업에 관한 모든 정보입니다.
용지	인쇄 및 삽입할 용지의 특성 및 소스입니다.
레이아웃	마감 옵션을 보상하는 위치 지정을 제외한 매체 혹은 시트의 소책자 프로세스와 인쇄 작업 임포지션을 정의합니다(예: **트레이 정렬**).
색상	색상 설정 및 추가 기능(옵션 색상 기능이 설정된 경우)입니다. 흑백 프린터에 연결되어 있으면 이 탭이 숨겨집니다.
이미지	연결된 Fiery 서버 및 프린터가 지원하는 모든 이미지 품질 설정
마감	프린터의 마감 장비에만 관련된 인쇄 옵션과 마감 옵션을 보정하기 위한 이미지 이동입니다.
가변 데이터 인쇄(VDP)	모든 가변 데이터 인쇄(VDP) 설정(예: FreeForm 및 고급 VDP 설정)입니다.
스탬핑	작업에서 이미지를 추가 또는 숨기거나 제거하는 모든 이미지 스탬핑 옵션입니다. 워터마크의 배치 및 스타일을 정의하는 워터마크 속성도 여기에 포함됩니다. **참고:** 일부 Fiery 서버에는 **스탬핑** 탭이 지원되지 않습니다.
요약	작업의 기존 인쇄 속성 요약입니다.

모든 작업 속성의 기본값 설정

기본값 설정 기능을 사용하면 기본 작업 속성을 수정하여 Fiery 서버를 사용자 지정할 수 있습니다. 기본값 설정을 사용하여 구성된 Fiery 서버는 Fiery Hot Folders, 가상 프린터 및 서버 프리셋을 생성할 때마다 초기 설정을 확인합니다. 양방향 통신이 설정되어 있으면 기본값 설정은 Fiery Driver에서 제출하는 작업에 적용됩니다.

파일 가져오기 창에서 **기본 설정 적용**을 선택한 상태로 Fiery 서버로 가져오거나 작업 센터로 끄는 작업도 기본값 설정 기능으로 구성된 현재 기본 설정을 상속합니다. 작업이 Fiery 서버 대기열에 포함되고 나면 작업 속성을 재정의할 수 있습니다.

참고: 양방향 통신이 해제되어 있으면 사용자가 선택한 설정을 포함하며 Fiery Driver에서 Fiery 서버로 전송하는 작업이 적용됩니다. 사용자가 편집하지 않은 기타 모든 설정은 프린터 기본 설정이라고도 하는 출고 시 기본값 설정을 상속합니다.

모든 작업 속성에 대해 기본 설정을 확인하거나 편집할 수 있습니다. 색상 설정을 비롯한 기본 작업 설정을 변경하려면 **기본값 설정**을 선택합니다. 다음 영역에서 기본값 설정 기능에 액세스할 수 있습니다.

- **장치 센터** > **가상 프린터**
- **장치 센터** > **작업 프리셋**
- **장치 센터** > **색상 관리**
- **서버** > **기본값 설정**

기본값 설정을 사용하는 경우 열리는 **기본 설정** 창에서 Fiery 서버에 대해 원하는 기본 설정을 선택할 수 있습니다. 이러한 설정은 인쇄 대기열과 대기 대기열에 적용되며 향후 서버 프리셋 또는 가상 프린터의 기본값으로 사용됩니다.

1 Fiery 서버 이름 옆의 더 보기 아이콘(점 세 개)을 클릭하고 **기본값 설정**을 선택하거나, **서버** > **기본값 설정**을 선택합니다.

2 **기본 설정** 창에서 옵션을 개별적으로 설정하고 옵션을 잠글지 아니면 잠금을 해제한 상태로 유지할지를 선택합니다.

모두 잠금 또는 **모두 잠금 해제**를 선택할 수도 있습니다.

출력 프로필의 경우 Fiery 서버에서는 항상 **작업 정의 설정 사용**을 기본값으로 사용하므로 잠글 수 없습니다.

양방향 통신이 설정되어 있으면 잠겨 있는 항목은 Windows의 경우에 한해 Fiery Driver에서 회색으로 표시됩니다(사용할 수 없음). 이러한 설정은 인쇄 시에 재정의할 수 없습니다. 양방향 통신을 해제하고 Fiery Driver에서 인쇄하거나, mac OS용 Fiery Driver를 통해 인쇄할 때는 잠긴 설정이 회색으로 표시되지 않고 적용이 되며 Fiery 서버의 기본 설정이 재정의됩니다.

참고: 변경되기 전의 설정으로 작업 속성을 재설정하려면 **재설정**을 클릭합니다.

3 **확인**을 클릭합니다.

참고: 색상 기본 설정을 비롯하여 기본값 설정에 나열된 기본 설정을 백업하려면 Fiery 시스템 복원에서 **가상 프린터**를 선택해야 합니다. 자세한 내용은 Command WorkStation(FS350/350 Pro 이상)에서 Fiery 서버 설정 백업(48페이지)의 내용을 참조하십시오.

작업 속성의 Fiery Impose 템플릿

Fiery Impose는 **작업 속성** 창의 **레이아웃** 탭에서 액세스 가능한 사전 정의된 임포지션 템플릿을 여러 개 제공합니다. Fiery Impose 기간 라이선스가 있는 경우 템플릿을 편집하여 사용자 지정 템플릿으로 저장하고 사용자 지정 템플릿을 Fiery IQ 클라우드에 저장할 수 있습니다.

템플릿을 선택하면 관련 작업 속성 설정이 모두 지정되므로 작업이 올바르게 출력되며 인쇄 설정 충돌을 방지할 수 있습니다. 임포지션 템플릿은 Fiery Hot Folders에서 사용 가능하며 서버 프리셋과 가상 프린터에 추가할 수 있습니다. 기본 임포지션 템플릿은 **자르기 상자를 기준으로** 마감 설정을 사용합니다. 사용자 지정 임포지션 템플릿은 Acrobat PDF 트림 상자 크기를 자동으로 사용하는 **사용자 정의** 및 **자르기 상자를 기준으로** 마감 크기 워크플로우를 지원합니다. **자르기 상자를 기준으로는**은 갱업 작업에만 사용할 수 있습니다. 자세한 내용은 [Fiery JobMaster-Fiery Impose-Fiery Compose 도움말] 항목을 참조하십시오.

참고: 사용자 정의 및 **트림 상자 기준** 사용자 지정 템플릿에는 PDF 소스 파일이 필요합니다. PostScript 파일은 지원되지 않습니다.

작업 속성에서 Fiery Impose에 액세스

작업 속성에서 Fiery Impose 창의 작업을 열면 **시트 보기** 창의 와이어프레임 보기에 작업이 나타납니다. Fiery Compose 설정 및 **설정** 창의 제품 방식 컨트롤은 사용할 수 없습니다.

1 다음 중 하나를 수행합니다.

- **보류** 목록에서 스풀링 혹은 보류된 작업을 클릭합니다.
- 핫 폴더의 경우 **Fiery Hot Folders 콘솔**에서 핫 폴더를 클릭합니다.

2 **동작** > **속성**을 클릭합니다.

3 **레이아웃** 탭과 **Impose**를 차례로 클릭합니다.

4 **Impose 템플릿 편집**을 클릭합니다.
Fiery Impose 템플릿을 편집하여 사용자 지정 템플릿을 생성하려면 Fiery 서버가 Fiery Impose를 지원해야 하며 적절한 라이선스가 있어야 합니다.

임포지션 템플릿

Fiery Impose에서는 사전 정의된 템플릿을 제공합니다. 사용자 지정 템플릿을 생성할 수도 있습니다.

사전 정의된 템플릿은 **정상**, **책자** 및 **갱업**입니다.

- **정상**에는 **기본 템플릿**과 **1업 전체 블리드**가 포함됩니다.
- **책자**에는 **2업 무선철**, **2업 새들** 및 **4업 위-위**가 포함됩니다.
- **갱업**에는 **3업 브로슈어**, **4업 접기**, **4업 Z 접기**가 포함됩니다.

참고: 기본 사전 정의된 임포지션 템플릿은 **자르기 상자를 기준으로** 마감 크기 설정을 사용합니다.

참고: 정상, **소책자** 및 **갱업** 템플릿에는 맨 위에 기본 템플릿이 나열되고 그 다음에 사용자 지정 템플릿이 이어집니다. 기본 템플릿과 사용자 지정 템플릿은 모두 영숫자 오름차순으로 정렬됩니다.

사전 정의된 템플릿의 설정을 변경하여 사용자 지정 템플릿을 생성할 수 있습니다. 템플릿을 선택하고 변경한 다음 새 이름으로 저장합니다. (일부 설정은 사용자 지정 템플릿에 제공되지 않을 수 있습니다.) 새 설정이 즉시 적용됩니다. Fiery 서버가 Fiery Impose를 지원해야 하며 적절한 라이선스가 있어야 합니다.

참고: 일본식 스타일 표시를 사용하여 만든 사용자 지정 템플릿은 Fiery Impose 내에서만 사용 가능합니다.

환경설정 창에서 사용자 지정 템플릿을 저장할 폴더 또는 디렉토리의 경로를 설정할 수 있습니다.

또한 사용자 지정 템플릿을 Fiery IQ 클라우드에 저장하고 Fiery 계정에 로그인할 때 모든 클라이언트 컴퓨터에서 사용할 수 있도록 동기화할 수 있습니다.

Fiery Impose 라이선스가 있는 경우, Fiery Hot Folders에서 임포지션 템플릿을 편집할 수도 있습니다. 이제 사용자 지정 임포지션 템플릿은 **사용자 정의** 및 **자르기 상자를 기준으로** 마감 크기 워크플로우를 지원합니다. **사용자 정의**에서는 소스 문서에 정의된 PDF 트림 상자를 마감 크기로 사용합니다. 사용자는 기본값을 재정의하여 트림 크기를 설정할 수 있습니다. **트림 상자 기준**은 갱업 임포지션에만 사용할 수 있습니다. **트림 상자 기준** 워크플로우는 명함, 엽서, 공연 티켓 등 크기가 작은 여러 항목의 레이아웃을 11 x 17 등의 큰 시트에 동적으로 생성하는 자동화된 워크플로우입니다.

참고: 사용자 정의 및 **자르기 상자를 기준으로** 마감 크기 워크플로우에는 PDF 소스 파일이 필요합니다. PostScript 파일은 지원되지 않습니다.

임포지션 템플릿에 대한 자세한 정보는 [Fiery JobMaster-Fiery Impose-Fiery Compose 도움말]를 참조하십시오.

Fiery Impose 템플릿을 적용한 후 인쇄 옵션 수정

Fiery Impose 템플릿을 적용한 후 **작업 속성** 창에서 인쇄 옵션을 계속 수정할 수 있습니다.

프리셋 작업을 할 때는 인쇄 옵션을 수정하기 전에 먼저 프리셋을 작업에 추가하는 것이 좋습니다.

1. **문서 속성** 창에서 **레이아웃** > **Impose**를 클릭합니다.
2. Fiery Impose 템플릿을 선택합니다.
3. **작업 속성** 창에서 인쇄 옵션을 수정합니다.
4. 변경 내용을 저장하려면 **확인**을 클릭합니다.

프리셋 인쇄 설정

프리셋은 나중에 작업 속성 창에서 액세스할 수 있는 인쇄 설정 모음입니다.

서버 프리셋은 작업 속성과 프린터 드라이버에서 액세스할 수 있으며, Fiery Hot Folders 및 가상 프린터와 같은 워크플로에 적용 가능합니다.

작업 프리셋은 작업 속성 창의 **프리셋** 목록에 나열됩니다. 목록에서 작업 프리셋 중 하나를 선택하거나, **작업 속성** 창에 현재 선택된 옵션을 기반으로 새로운 프리셋을 생성할 수 있습니다. 작업에서 현재 프리셋을 사용하고 있지 않으면 프리셋 필드는 비어 있고, **프리셋** 필드에 텍스트가 나타나지 않습니다. 모든 속성이 초기 기본 설정으로 표시됩니다. 작업 프리셋을 선택하면 모든 설정이 업데이트되어 저장된 프리셋이 반영됩니다. 인쇄 설정을 변경하는 경우 **프리셋** 목록이 빈 목록으로 돌아갑니다.

작업 프리셋에는 세 가지 유형이 있습니다.

- 로컬 프리셋 – 사용자의 로컬 컴퓨터에 저장됩니다.

  로컬 프리셋은 Fiery 서버에 액세스할 때마다 **프리셋** 목록에서 사용할 수 있습니다. 이 프리셋은 삭제할 때까지 로컬 하드 디스크에 남아 있습니다.

- 서버 프리셋 – Fiery 서버에 저장되고 Fiery 서버의 다른 사용자들과 공유됩니다.

  서버 프리셋을 작업에 적용하면 이 프리셋 설정이 작업의 일부가 되며 수정 전까지는 작업에서 유지됩니다.

  서버 프리셋으로 인해 인쇄 설정이 잠긴 경우 작업에 대해 서버 프리셋을 선택한 후 작업 속성에서 인쇄 설정을 재정의할 수 있습니다. 이렇게 재정의되면 **프리셋** 필드가 비워집니다.

- 기본 서버 프리셋 – Fiery 서버에 출고 시 프리셋이 저장되고 Fiery 서버의 다른 사용자들과 공유됩니다.

프리셋 적용

작업 프리셋은 다음 방법 중 하나로 적용할 수 있습니다.

- **파일** > **작업 가져오기** 또는 작업 센터의 **가져오기** 도구 모음 아이콘을 사용하여 Command WorkStation에 작업을 가져옵니다. **서버 프리셋 사용**을 선택한 다음 **파일 가져오기** 창의 목록에서 프리셋을 선택할 수 있습니다.
- **작업 센터**의 **보류**, **인쇄됨**, **보관됨** 목록에서 작업을 선택하고 **속성** 도구 모음 아이콘을 클릭합니다. **프리셋** 목록에서 로컬 프리셋 또는 서버 프리셋을 선택합니다.

- **작업 센터**의 **보류**, **인쇄됨** 또는 **보관됨** 목록에서 작업을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **워크플로우 적용**을 선택한 다음 목록에서 프리셋을 선택합니다.
- **작업 센터**의 **보류**, **인쇄됨**, **보관됨** 목록에서 작업을 선택하거나 마우스 오른쪽 버튼을 클릭합니다. 그런 다음 **작업 요약** 창의 **워크플로우** 목록에서 서버 프리셋을 선택합니다.

프리셋 편집

프리셋을 편집하는 다른 방법으로 작업 요약 창의 인라인 편집 기능을 사용할 수 있습니다.

로컬 프리셋 또는 서버 프리셋 생성

관리자는 장치 센터(**워크플로우** > **작업 프리셋**)에서 서버 프리셋을 생성, 편집, 이름 바꾸기, 공개 취소, 공개 및 삭제할 수 있습니다. **작업 속성** 창에서만 로컬 프리셋을 저장할 수 있습니다.

작업 속성 창에서 설정을 선택하여 로컬 프리셋 또는 서버 프리셋을 생성하고 **프리셋** 목록에 저장할 수 있습니다.

관리자는 프리셋을 로컬 프리셋 또는 서버 프리셋으로 저장할 수 있습니다. 운영자는 로컬 프리셋만 저장할 수 있습니다.

로컬 프리셋 생성

관리자와 운영자는 **작업 속성** 창의 설정을 로컬 프리셋으로 저장할 수 있습니다.

1. **보류** 또는 **인쇄됨** 대기열에서 작업을 두 번 클릭하거나, 작업을 선택하고 다음 중 하나를 수행합니다.
   - 마우스 오른쪽 버튼을 클릭하고 **속성**을 선택합니다.
   - 작업 센터에서 **속성** 도구 모음 아이콘을 클릭합니다.
   - **동작** > **속성**을 클릭합니다.
2. 각 탭의 인쇄 설정을 원하는 대로 조정합니다.
3. **프리셋**에서 **프리셋 저장**을 선택합니다.
4. 프리셋을 설명하는 이름을 입력하고 **로컬 프리셋**을 선택합니다.
5. **저장**을 클릭합니다.

로컬 프리셋은 **작업 속성** 창에 액세스하여 언제든지 사용할 수 있습니다. 이 프리셋은 삭제할 때까지 로컬 하드 디스크에 남아 있습니다.

서버 프리셋 생성

관리자는 **작업 속성** 창의 설정을 서버 프리셋으로 저장할 수 있습니다. 이러한 프리셋은 Fiery 서버에 저장되고 사용자들과 공유됩니다.

1 **서버** > **장치 센터**를 클릭하고 **워크플로우** > **작업 프리셋**을 클릭합니다.

2 **새로 만들기**를 클릭합니다.

3 프리셋을 설명하는 이름을 입력합니다.

프리셋 이름에는 공백을 포함할 수 없습니다.

4 (선택사항) 프리셋에 대한 설명을 입력합니다.

5 다음 중 하나를 선택하여 서버 프리셋 유형을 선택합니다.

- **전체** – 이 프리셋에는 작업 속성의 모든 설정이 포함되어 있습니다. 이 유형의 프리셋을 적용하면 현재 작업 설정이 모두 재정의됩니다.
- **선택** – 이 프리셋에는 선택한 작업 속성 설정만 포함됩니다. 이 유형의 프리셋을 적용하면 정의된 설정만 변경됩니다. 다른 모든 작업 설정은 유지됩니다.

선택을 선택하면 이 프리셋에서 가상 프린터를 생성할 수 없습니다.

6 **정의**를 클릭하여 작업 속성을 지정한 다음 **확인**을 클릭합니다.

7 **확인**을 클릭하여 **작업 프리셋 설정** 창을 닫습니다.

서버 프리셋은 장치 센터 **워크플로우**의 **작업 프리셋**에 액세스하거나 작업 속성에서 언제든지 사용할 수 있습니다. 서버 프리셋은 관리자가 삭제할 때까지 Fiery 서버에 남아 있습니다.

서버 프리셋이 생성되면 오른쪽에 있는 **설정** 창에 기본값이 수정된 설정과 잠긴 설정이 나타납니다. 서버 프리셋은 자동으로 공개되므로 Fiery 서버에 연결된 다른 사용자와 공유할 수 있습니다.

선택 프리셋은 장치 센터에서만 생성할 수 있습니다. 작업 센터에서는 생성할 수 없습니다.

인쇄 작업에 대한 프리셋 변경

다른 프리셋을 선택하여 모든 작업에 적용할 수 있습니다. 또한 프리셋을 편집하거나 프리셋의 이름을 바꾸거나 로컬 프리셋을 삭제하거나 기본 프리셋으로 되돌릴 수도 있습니다.

작업 속성 창에서 프리셋 작업을 합니다. 프리셋을 표시하려면 **보류** 또는 **인쇄됨** 목록의 작업을 두 번 클릭하거나 작업을 선택하고 작업 센터에서 **속성** 도구 모음 아이콘을 클릭합니다.

다른 프리셋 선택

작업에 대한 현재 인쇄 옵션 세트를 다른 프리셋으로 변경할 수 있습니다.

- **보류** 또는 **인쇄됨** 목록에서 작업을 선택하고 다음 중 하나를 실행합니다.
  - 마우스 오른쪽 버튼을 클릭하여 **워크플로우 적용**을 선택한 다음 프리셋을 선택합니다.
  - 마우스 오른쪽 버튼을 클릭하고 **속성**을 선택합니다. **작업 속성** 창의 **프리셋** 아래에서 다른 프리셋을 선택합니다.
  - **동작** > **워크플로우 적용**을 클릭한 다음 프리셋을 선택합니다.

선택된 프리셋은 다른 프리셋을 선택하거나 작업 속성을 추가로 변경할 때까지 계속 사용됩니다.

프리셋 편집

작업 속성 창에서 설정한 대부분의 인쇄 옵션이 프리셋에 포함됩니다.

프리셋을 선택한 후 **작업 속성** 창에서 설정을 재정의할 수 있습니다. 프리셋을 적용할 때 인쇄 옵션을 수정하기 전에 프리셋을 작업에 추가합니다.

- 프리셋을 편집하려면 다음 방법 중 하나를 사용합니다.
  - 프리셋을 작업에 적용한 다음 필요한 대로 설정을 편집하고 **프리셋으로 저장**을 클릭합니다. 이전과 같은 프리셋 이름을 입력하고 로컬 또는 서버 프리셋을 선택합니다.
  - 장치 센터에서 **워크플로우** > **작업 프리셋**을 클릭하고 목록에서 프리셋을 선택하고 **편집**을 클릭합니다. **작업 속성** 창에서 필요한 항목을 변경한 다음 창을 닫아 변경 사항을 저장합니다.

  장치 센터에서 프리셋를 편집할 때는 프리셋 유형(**완료** 또는 **선택**)을 변경할 수 없습니다.

로컬 프리셋 삭제

작업 속성 창에서 **로컬 프리셋 관리** 기능을 사용하여 로컬 프리셋을 삭제할 수 있습니다.

1. **작업 속성** 창의 **프리셋** 아래에서 **로컬 프리셋 관리**를 선택합니다.
2. 프리셋을 선택하고 **삭제**를 클릭합니다.

프리셋 이름 바꾸기

작업 속성 창에서 **로컬 프리셋 관리** 기능을 사용하여 로컬 프리셋의 이름을 바꿀 수 있습니다.

1. **작업 속성** 창의 **프리셋** 아래에서 **로컬 프리셋 관리**를 선택합니다.
2. 프리셋을 선택하고 **이름 바꾸기**를 클릭합니다.
3. 프리셋을 설명하는 이름을 입력하고 **저장**을 클릭합니다.

기본 프리셋으로 복원

기본 프리셋을 작업에 적용하여 인쇄 옵션을 Fiery 서버의 기본 설정으로 되돌릴 수 있습니다. 기본값 설정 또는 출고 시 기본값을 사용하여 관리자가 구성한 현재 기본값을 적용할 수 있습니다.

- 기본 설정을 적용할 때는 다음 중 하나를 수행합니다.
  - **작업 속성** 창의 현재 서버 기본 설정을 적용하려면 **프리셋** 아래에서 **기본값**을 선택합니다.
  - **작업 속성** 창의 출고 시 기본 설정을 적용하려면 **프리셋** 아래에서 **출고 시 기본값**을 선택합니다.

  기본 작업 속성 설정에 대한 자세한 내용은 모든 작업 속성의 기본값 설정(61페이지)의 내용을 참조하십시오.

서버 프리셋

서버 프리셋은 모든 사용자가 사용할 수 있는 일관된 인쇄 옵션 집합을 제공합니다. 로컬 프리셋의 경우 사용자가 컴퓨터에 저장할 수 있지만, 서버 프리셋은 관리자만 저장, 편집, 게시 및 삭제할 수 있습니다.

서버 프리셋은 다음 위치에서 액세스할 수 있습니다.

- Command WorkStation - 장치 센터에서 **워크플로우** > **작업 프리셋**을 선택합니다.
- Command WorkStation 작업 속성 - **작업 센터**에서 **속성**도구 모음 아이콘을 클릭하고 **프리셋** 목록에서 선택합니다.
- Fiery Hot Folders - [Fiery Hot Folders 도움말]을 참조하십시오.
- 가상 프린터 - 가상 프린터(255페이지)을(를) 참조하십시오.
- Windows 및 mac OS X 프린터 드라이버

관리자는 서버 프리셋을 기반으로 Fiery Hot Folders 및 가상 프린터를 만들 수 있습니다. 서버 프리셋을 편집하면 핫 폴더 및 가상 프린터의 설정도 변경됩니다.

서버 프리셋을 사용하여 보관된 작업

보관된 작업에서는 작업 정보와 프리셋 이름이 유지됩니다. 보관된 작업을 해당 작업을 만든 동일한 Fiery 서버로 복원하면 처리 중 및 인쇄 중과 같은 모든 작업 센터 대기열의 프리셋 열 제목에 서버 프리셋이 표시됩니다.

편집된 프리셋 추적

서버 프리셋을 보류/인쇄/보관된 작업에 적용한 후에 수정하면 프리셋 이름에 별표(*)가 표시됩니다. 별표는 작업이 제출된 후 관리자가 프리셋을 편집했음을 나타냅니다. 최신 설정을 사용하려면 작업에 프리셋을 다시 적용합니다.

프리셋 열 제목을 작업 센터 대기열(인쇄 중, 처리 중, 보류, 인쇄됨 또는 보관됨)에 추가하면 별표와 작업 이름이 프리셋 열에 표시됩니다.

기본 서버 프리셋

사용자가 Fiery 서버 워크플로를 쉽게 시작할 수 있도록 일반적으로 사용되는 설정을 나타내는 5가지 기본 서버 프리셋이 포함되어 있습니다. 기본 서버 프리셋은 출고 시 설치됩니다. 기본 서버 프리셋은 Fiery 서버에서 지원하는 경우 사용할 수 있습니다.

Fiery 서버가 처음 시작될 때 Fiery 서버 기본 용지 크기와 언어 설정을 기준으로 하여 관련 기본 프리셋이 표시됩니다.

기본 서버 프리셋은 다음과 같습니다.

- **2업_가로**
- **양면_그레이스케일**
- **양면_스테이플**
- **큰_소책자**
- **작은_소책자**

참고: 사용자가 생성하는 프리셋에는 작업 속성 창의 모든 설정이 수정되지 않았더라도 포함됩니다. 반면 기본 서버 프리셋에는 위에 나와 있는 설정만 포함됩니다. 기타 모든 설정은 작업 또는 서버 기본값에서 상속됩니다.

Command WorkStation에서 기본 서버 프리셋을 편집할 수 있습니다(장치 센터에서 **워크플로우** > **작업 프리셋**선택). 기본 서버 프리셋은 편집하는 경우 더 이상 기본 프리셋으로 사용되지 않으며 로컬 프리셋이 됩니다.

기본 서버 프리셋에는 다음과 같은 제한 사항이 적용됩니다.

- 혼합 용지 설정을 사용하는 작업에 기본 서버 프리셋을 적용하면 혼합 용지 설정이 유지되지 않습니다.
- 소책자용 기본 서버 프리셋의 경우 레이아웃 탭에 표지 설정이 표시되지 않습니다. 별도의 표지를 추가하려면 **일반**을 클릭하고 **소책자**를 다시 클릭합니다. 그러면 표지 설정이 표시됩니다.
- VDP 작업의 경우 작업 속성에서 소책자 제작 도구 및 갱업 설정을 지원하지 않습니다. 따라서 기본 서버 프리셋을 사용할 때는 이러한 설정이 복제됩니다.

  참고: VDP 작업으로 소책자 또는 갱업 작업을 만들려면 Fiery Impose를 사용합니다.
- Paper Catalog 또는 용지 카탈로그 기반 프린터에서 기본 서버 프리셋을 사용할 때는 프리셋을 사용하기 전에 편집하여 paper catalog 또는 용지 카탈로그 항목을 할당하십시오.

서버 프리셋 편집, 삭제 또는 공개 취소

워크플로우 작업 프리셋을 선택하여 장치 센터에서 서버 프리셋을 편집, 삭제 또는 공개 취소할 수 있습니다.

이 작업을 수행하려면 Fiery 서버에 관리자로 로그인해야 합니다.

현재 사용 중인 서버 프리셋을 편집 또는 삭제하면 변경 내용이 이후 작업에만 영향을 미칩니다. 변경된 프리셋 설정은 지정된 서버 프리셋을 사용하는 가상 프린터 또는 Fiery Hot Folders에 즉시 적용됩니다.

컴퓨터의 파일을 덮어쓰는 것과 같은 방법으로 기존 서버 프리셋을 덮어쓸 수 있습니다. 작업 속성에서 서버 프리셋을 덮어쓸 수 있습니다.

Fiery 서버의 보류 또는 인쇄됨 목록에 이미 있는 작업에는 프리셋에 대한 편집 내용이 자동으로 적용되지 않습니다. Fiery 서버의 대기열에 있는 작업을 새로 편집된 프리셋으로 업데이트하려면 작업 속성을 통해 프리셋을 작업에 다시 적용해야 합니다.

서버 프리셋 편집

관리자는 서버 프리셋을 편집할 수 있습니다. 장치 센터(**워크플로우 작업 프리셋** 선택) 또는 작업 속성에서 서버 프리셋을 편집할 수 있습니다.

1 장치 센터에서 프리셋을 편집하려면 편집할 프리셋을 선택하고 **워크플로우 작업 프리셋**의 도구 모음에서 **편집**을 클릭합니다.

a) (선택사항) 변경사항에 대한 설명을 입력합니다.

b) 정의를 클릭하여 인쇄 설정을 변경합니다.

c) 확인을 클릭합니다.

2 작업 속성에서 프리셋을 편집하려면 **보류** 또는 **인쇄됨** 목록의 작업을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **속성**을 선택합니다.

a) **프리셋** 목록에서 작업에 대한 서버 프리셋을 선택합니다.

b) **작업 속성** 창에서 프리셋에 적용하려는 작업 속성을 변경합니다.

c) **프리셋** 목록에서 **프리셋 저장**을 선택하고 **서버 프리셋**을 선택한 다음 프리셋 이름을 정확히 입력합니다.

d) **저장**을 클릭한 다음 **확인**을 클릭하여 기존 프리셋을 덮어씁니다.

서버 프리셋 삭제

관리자는 서버 프리셋을 삭제할 수 있습니다.

1 목록에서 하나 이상의 프리셋(게시 해제됨 또는 게시됨)을 선택합니다.

여러 프리셋을 선택하려면 Shift 키를 누른 채 Ctrl 키(Windows)를 클릭하거나 Cmd 키(mac OS)를 클릭합니다. Ctrl+ A(Windows) 또는 Cmd+ A(macOS)를 눌러 모든 프리셋을 선택합니다.

2 도구 모음에서 **삭제**를 클릭합니다.

3 **예**를 클릭합니다.

삭제한 프리셋에 연결되어 있는 핫 폴더 및 가상 프린터의 연결이 끊어집니다. 단, 삭제된 프리셋의 설정은 유지됩니다.

서버 프리셋 게시 해제

게시 해제된 프리셋은 프린터 드라이버 또는 작업 속성 창에서 사용할 수 없습니다. 게시 해제한 프리셋은 다시 게시할 수 있습니다.

1 **프리셋** 목록에서 게시됨 아이콘이 표시된 프리셋을 하나 이상 선택합니다.

여러 프리셋을 선택하려면 Shift 키를 누른 채 Ctrl 키(Windows)를 클릭하거나 Cmd 키(mac OS)를 클릭합니다. Ctrl+ A(Windows) 또는 Cmd+ A(macOS)를 눌러 모든 프리셋을 선택합니다.

2 도구 모음에서 **게시 해제**를 클릭합니다.

프리셋에 게시 해제됨 아이콘이 표시됩니다.

3 **예**를 클릭합니다.

공개 취소된 프리셋과 연결된 핫폴더 혹은 가상 프린터와의 연결이 끊어집니다. 단, 게시 해제된 프리셋의 프리셋 설정은 유지됩니다.

잠긴 서버 프리셋 정보

워크플로우 > **작업 프리셋**을 선택하여 장치 센터 내 서버 프리셋의 인쇄 설정을 잠그거나 잠금을 해제할 수 있습니다.

이 작업을 수행하려면 Fiery 서버에 관리자로 로그인해야 합니다.

서버 프리셋에서 설정을 잠그면 다음이 가능해집니다.

- 해당 프리셋을 사용하여 Command WorkStation으로 가져온 모든 파일에 설정이 적용됩니다.
- 해당 설정을 선택한 후 프린터 드라이버 작업에서 재정의할 수 있습니다. 단, 설정을 재정의하면 **프리셋** 필드가 비어 있게 됩니다.
- Fiery Hot Folders 작업에도 동일한 잠근 설정이 적용됩니다(핫 폴더에서 서버 프리셋을 사용하는 경우).
- 가상 프린터에 설정이 잠긴 것으로 표시됩니다. 가상 프린터에 연결된 클라이언트 프린터 드라이버는 설정을 수정할 수 없습니다.

출력 프로필의 경우 Fiery 서버에서는 항상 **작업 정의 설정 사용**을 기본값으로 사용하므로 잠글 수 없습니다.

잠금은 작업 제출 시에만 적용됩니다. 작업을 Fiery 서버에 보낸 이후에 Command WorkStation의 **작업 속성** 창에서 잠긴 속성을 편집할 수 있습니다.

서버 프리셋 잠금 또는 잠금 해제 설정

인쇄 설정을 잠금 또는 잠금 해제하려면 Fiery 서버에 관리자로 로그온해야 합니다. 장치 센터에서 **워크플로우** > **작업 프리셋**을 선택합니다.

1. 편집할 프리셋을 선택하고, 도구 모음에서 **편집**을 클릭합니다.
2. (선택사항) 변경사항에 대한 설명을 입력합니다.
3. **정의**를 클릭하여 인쇄 설정을 변경합니다.
4. 다음 중 하나를 수행합니다.
   - 인쇄 설정을 모두 잠그려면 **모두 잠금**을 클릭합니다.
   - 특정 인쇄 설정을 잠그려면 잠금 아이콘을 클릭합니다.
   - 인쇄 설정을 모두 잠금 해제하려면 **모두 잠금 해제**를 클릭합니다.
   - 특정 인쇄 설정을 잠금 해제 아이콘으로 변경하려면 잠금 아이콘을 클릭합니다.
5. **확인**을 클릭합니다.

서버 프리셋 내보내기 및 가져오기

Fiery 서버에서 사용자가 만든 서버 프리셋 또는 기본 서버 프리셋을 파일로 내보낸 다음 **워크플로우** > **작업 프리셋**을 선택하여 장치 센터에서 모델과 버전이 동일한 다른 Fiery 서버의 해당 파일을 가져올 수 있습니다.

또한 **백업 및 복원** 도구를 사용하여 보호할 서버 프리셋을 내보낼 수도 있습니다. 장치 센터에서 **일반** > **도구**를 선택합니다. 프리셋 백업 파일을 다른 모델의 Fiery 서버로 복원할 수 없습니다.

프리셋 파일을 가져올 때 새 프리셋과 기존 프리셋을 병합하거나 새 프리셋으로 기존 프리셋을 대체할 수 있습니다.

서버 프리셋을 내보내고 가져오려면 Fiery 서버에 관리자로 로그온해야 합니다.

참고: Command WorkStation의 버전에 따라 내보내고 가져올 수 있는 서버 프리셋 파일 유형이 다릅니다.

Command WorkStation 버전 번호	파일 형식 내보내기	파일 형식 가져오기
7.3 이상	.zip	.zip .fjp
7.2 이하	.fjp	.fjp

서버 프리셋 내보내기

관리자는 선택된 서버 프리셋을 내보내서 다른 Fiery 서버에서 사용할 수 있습니다.

1. 목록에서 내보낼 프리셋을 하나 이상 선택합니다.

   여러 프리셋을 선택하려면 Shift 키를 누른 채 Ctrl 키(Windows)를 클릭하거나 Cmd 키(mac OS)를 클릭합니다. Ctrl+ A(Windows) 또는 Cmd+ A(macOS)를 눌러 모든 프리셋을 선택합니다.

2. 도구 모음에서 **내보내기**를 클릭합니다.
3. 파일을 저장할 위치로 이동합니다.
4. **저장**을 클릭합니다.

서버 프리셋 가져오기

하나의 Fiery 서버에서 서버 프리셋을 내보낸 후, 관리자는 동일한 모딜 및 버전의 다른 Fiery 서버에서 사용하기 위해 해당 서버 프리셋을 가져올 수 있습니다.

1. 도구 모음에서 **가져오기**를 클릭합니다.
2. **기존 항목과 병합** 또는 **기존 항목 대체**를 선택합니다.

   서버 프리셋을 병합하는 경우, 가져온 파일의 프리셋이 Fiery 서버의 기존 프리셋에 추가됩니다. 중복 이름이 있으면, 가져온 프리셋의 프리셋 이름 끝에 FirstTest-1과 같은 숫자 접미사가 추가됩니다.

   서버 프리셋으로 기존 프리셋을 대체하는 경우, 모든 현재 서버 프리셋이 삭제되고 새로 가져온 Fiery 작업 프리셋 파일에 포함된 서버 프리셋으로 대체됩니다.

3. 내보내기 파일의 위치를 찾습니다.
4. **열기**를 클릭합니다.

설정할 수 있습니다.

기본값 설정 기능을 사용하면 기본 작업 속성 설정을 수정하여 Fiery 서버를 사용자 지정할 수 있습니다.

Fiery Scribe

Fiery Scribe는 이메일로 전송된 요청을 인쇄하기 위한 작업 속성 선택을 자동화하는 AI 기반 작업 도우미입니다.

Fiery Scribe는 수신 이메일의 내용을 분석하고, 작업 사양을 추출하고, Command WorkStation에서 작업에 대해 요청된 작업 속성을 설정합니다. 작업은 이메일에 첨부된 PDF와 함께 Command WorkStation의 보류 목록에 배치됩니다. 또한 Fiery Scribe는 고객 요청 및 작업 속성에 대한 수정 사항을 학습하여 시간이 지남에 따라 의사 결정을 개선합니다.

Fiery Scribe를 사용하려면 유료 라이선스가 필요합니다. 응용 프로그램은 Fiery 계정에 연결된 경우에만 Command WorkStation에 표시되며, 이 계정은 Fiery Scribe가 활성화된 회사 계정이어야 합니다.

참고: Fiery Scribe는 Fiery IQ에서 활성화됩니다. Fiery Scribe는 Fiery 시스템 소프트웨어 FS500 Pro 이상이 설치된 Fiery 서버에서만 지원됩니다. Fiery Scribe와 함께 사용할 수 있는 지원되는 Fiery 서버 목록 및 언어는 https://solutions.fiery.com/scribe/specs의 내용을 참조하십시오.

Fiery Scribe 사용

Fiery Scribe를 사용하여 사용자가 자연어 프롬프트를 사용하여 인쇄 작업을 제출할 수 있습니다.

1. Command WorkStation에서 **Fiery IQ cloud services** 아이콘을 클릭합니다.
2. Fiery IQ 자격 증명으로 로그인합니다.
3. 원하는 Fiery 서버를 선택하고 **Fiery IQ에 연결 준비 상태**를 클릭합니다.

   Fiery 서버는 약 3분 내에 설정을 완료합니다. EFI Cloud Connector가 있는 이전 서버는 재부팅이 필요할 수 있으며 설치하는 동안 프롬프트가 나타납니다. Fiery Cloud Connector가 있는 최신 서버는 일반적으로 재부팅이 필요하지 않습니다.
4. **Fiery IQ 대시보드**를 클릭하여 Fiery IQ 웹 페이지를 엽니다.
5. **Scribe**를 클릭하고 시작 설정을 완료합니다.
6. Fiery Scribe **설정**에서,

   a) **Fiery 서버 선택** 목록에서 Fiery 서버를 선택합니다. Fiery 서버를 기본값으로 설정합니다.

   b) **이메일** 섹션 아래에 하나 이상의 이메일 주소를 추가합니다.

   Fiery Scribe로 작업을 보낼 때 사용하는 이메일 주소입니다.

   c) Scribe ID를 기록해 둡니다.

   이 이메일 주소는 등록 과정에서 Fiery Scribe 계정에 할당되었습니다. 이 주소는 처리를 위해 이메일 작업을 전달하는 주소입니다.

   d) **제출**을 클릭합니다.
7. Fiery 서버가 Fiery Scribe 홈페이지에 나타나고 Command WorkStation 작업 센터 도구 모음에 Fiery Scribe가 표시되는지 확인합니다.

Fiery Scribe를 사용하여 수동으로 인쇄 작업 제출

Fiery Scribe를 사용하여 인쇄 작업을 수동으로 제출할 수 있습니다.

1 Fiery IQ 대시보드로 이동하고 Scribe를 클릭합니다.

2 홈페이지에서 Create Job(작업 생성)을 Fiery Scribe 클릭합니다.

3 업로드할 파일을 선택하고 **계속**을 클릭합니다.

파일은 PDF여야 하며 크기가 100MB를 초과할 수 없습니다.

4 예를 들어, 흑백으로 복사본 4부를 인쇄하라는 명령을 입력합니다.

5 선택한 Fiery 서버를 확인합니다.

6 **계속**을 클릭합니다.

작업이 성공적으로 제출되면 확인 메시지가 나타납니다.

7 Fiery Scribe 웹 페이지에서 작업 상태를 확인합니다.

작업을 처리하여 Fiery 서버로 보내는 데 보통 60~90초 정도 걸립니다. 페이지 수가 많은 작업의 경우 처리 시간이 더 길어질 수 있습니다.

8 Command WorkStation에서 선택한 서버의 보류 목록에 작업이 나타나는지 확인합니다.

Fiery Scribe를 사용하여 이메일로 인쇄 작업 제출

Fiery Scribe을 사용하여 이메일을 전송하여 인쇄 작업을 제출할 수 있습니다.

1 이메일 어플리케이션을 열고 새 이메일을 작성합니다.

a) **받는 사람** 필드에 Scribe ID를 입력합니다.

b) **제목** 필드에 제목을 입력합니다.

c) 메시지 본문에 명령(예: Letter 크기에 흑백으로 양면 인쇄)을 입력합니다.

d) 파일을 첨부합니다.

파일은 PDF여야 하며 크기가 100MB를 초과할 수 없습니다.

참고: 이메일 서비스 제공업체에 따라 추가 파일 크기 제한이 있을 수 있습니다.

e) 이메일을 보냅니다.

2 Fiery Scribe 웹 페이지에서 작업 상태를 확인합니다.

작업을 처리하여 Fiery 서버로 보내는 데 보통 60~90초 정도 걸립니다. 페이지 수가 많은 작업의 경우 처리 시간이 더 길어질 수 있습니다.

3 Command WorkStation에서 선택한 서버의 보류 목록에 작업이 나타나는지 확인합니다.

Fiery Scribe로 작업 인쇄

Fiery Scribe로 제출된 작업을 편집하고 인쇄할 수 있습니다.

1 Fiery Scribe로 제출된 작업을 선택합니다.

2 다음 중 하나를 수행합니다.

- **작업 센터** 도구 모음에서 **Scribe**를 클릭합니다.
- **작업 요약** 창에서 **Scribe**를 클릭합니다.

Fiery Scribe로 작업을 제출한 경우에만 **Scribe**를 선택할 수 있습니다.

3 **Fiery Scribe** 창에서 작업 설정을 확인합니다.

설정을 변경해야 하는 경우 **속성**을 클릭하여 작업 속성에서 설정을 편집합니다.

참고: AI 기능이 워크플로우를 학습하고 작업 속성에서 보다 정확한 선택을 할 수 있도록 Fiery Scribe를 통해 작업 속성을 변경해야 합니다.

4 **인쇄**를 클릭합니다.

Fiery JobExpert

Fiery JobExpert(을)를 사용하여 Fiery Command WorkStation에서 작업에 대해 제안된 작업 속성을 자동으로 적용할 수 있습니다. JobExpert(은)는 작업별 기반으로 작업 속성을 최적화하고 작업의 변경 내용에 대한 자세한 보기를 제공합니다.

JobExpert가 적용될 때 수동으로 작업 속성을 변경할 수도 있습니다.

Fiery JobExpert 규칙

JobExpert를 사용하면 사전 정의된 규칙 목록에서 선택할 수 있습니다.

다음 옵션 중에서 선택하십시오.

모든 카테고리	JobExpert는 작업 내용에 따라 가장 적합한 작업 속성 설정을 선택합니다.
색상 관리	JobExpert는 작업 내용에 따라 가장 적합한 색상 설정을 선택합니다.
이미지 품질	JobExpert는 작업의 내용에 따라 가장 적합한 이미지 품질 설정을 선택합니다. JobExpert에서 작업을 분석한 후에는 **작업 속성**에서 **이미지** 탭을 열어 적용된 설정을 확인할 수 있습니다.
가변 데이터 인쇄(VDP)	JobExpert는 가변 데이터를 포함하는 PDF 작업의 **작업 속성**에서 가장 적합한 설정을 선택합니다. 작업에서 PDF/X 개체가 감지되면 JobExpert가 APPE도 활성화합니다.

JobExpert 열 추가

Command WorkStation의 작업 센터에서 JobExpert에 대한 열을 추가할 수 있습니다.

1 작업 목록의 열 머리글을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭합니다.

2 **새로 추가** > **작업 정보**를 클릭합니다.

3 **JobExpert 규칙**을 선택합니다.

현재 작업에 적용된 모든 JobExpert 규칙이 JobExpert 열에 표시됩니다.

JobExpert를 통해 작업 가져오기

Command WorkStation에서 작업을 가져오고 JobExpert를 적용할 수 있습니다.

1 **보류** 목록으로 파일을 가져오려면 다음 중 하나를 수행합니다.

- **파일** > **작업 가져오기**를 클릭합니다.
- 작업 센터에서 **가져오기** 도구 모음 아이콘을 클릭합니다.

2 추가하려는 파일이 있는 위치로 이동합니다.

3 **열기**를 클릭합니다.

파일 가져오기 창에서 **+**(추가) 아이콘을 클릭하여 여러 작업을 가져올 수 있습니다.

4 **기본 설정 적용**을 선택합니다.

참고: 작업을 가져올 때 서버 프리셋 또는 가상 프린터를 적용하면 서버 프리셋 또는 가상 프린터의 설정이 먼저 적용됩니다. 또한 JobExpert 옵션을 선택하면 색상 및 이미징 설정과 같은 일부 설정이 JobExpert(으)로 재정의 될 수도 있습니다.

5 **JobExpert 적용**을 선택합니다.

6 다음 규칙 중 하나를 선택하십시오.

- **모든 카테고리**
- **색상 관리**
- **이미지 품질**
- **가변 데이터 인쇄(VDP)**

7 작업 동작을 선택합니다.

JobExpert가 권장 설정을 작업에 자동으로 적용합니다.

가상 프린터에 JobExpert 추가

Command WorkStation에서 새 가상 프린터에 JobExpert를 적용할 수 있습니다.

새 가상 프린터는 관리자만 생성할 수 있습니다.

1 **서버** > **장치 센터**를 클릭합니다.

2 **장치 센터**의 **워크플로우** 섹션에서 **가상 프린터**를 클릭합니다.

3 **새로 만들기**를 클릭합니다.

4 **새 가상 프린터** 창에서 JobExpert를 선택합니다.

5 다음 규칙 중 하나를 선택하십시오.

- **모든 카테고리**
- **색상 관리**
- **이미지 품질**
- **가변 데이터 인쇄(VDP)**

6 **확인**을 클릭합니다.

PDF 작업을 가상 프린터를 통해 Command WorkStation으로 가져오면 선택한 **작업 동작**으로 작업이 전송되고 JobExpert가 권장 설정을 적용합니다.

Fiery Hot Folders에 JobExpert 추가

Fiery Hot Folders에서 새 핫 폴더에 JobExpert를 적용할 수 있습니다.

Fiery JobExpert를 지원하는 Fiery 서버에 연결해야 합니다.

참고: Fiery Hot Folders에 대한 자세한 내용은 [Fiery Hot Folders 도움말]의 내용을 참조하십시오.

1 **Fiery Hot Folders 콘솔** 창을 엽니다.

2 **새로 만들기**를 클릭합니다.

3 다음 규칙 중 하나를 선택하십시오.

- **모든 카테고리**
- **색상 관리**
- **이미지 품질**
- **가변 데이터 인쇄(VDP)**

4 **확인**을 클릭합니다.

Fiery Hot Folders를 통해 작업을 가져오면 JobExpert가 권장 설정을 적용합니다.

작업 센터에서 JobExpert 적용

작업 센터에서 기존 작업에 JobExpert을(를) 적용할 수 있습니다.

1 **보류** 목록에서 작업을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭합니다.

2 **JobExpert 적용**을 선택하고 다음 규칙 중 하나를 선택합니다.

- **모든 카테고리**
- **색상 관리**
- **이미지 품질**
- **가변 데이터 인쇄(VDP)**

진행률 표시줄에는 **작업 상태** 열에 JobExpert의 진행률이 표시됩니다. **JobExpert** 열이 작업 센터에 추가되면 **분석 중**이라는 메시지가 표시됩니다.

참고: JobExpert을(를) 통해 동시에 여러 작업을 처리할 수 있습니다.

다음 중 하나를 수행하여 JobExpert 처리를 취소할 수 있습니다.

- 진행률 표시줄에서 **X**을(를) 클릭합니다.
- 작업을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **JobExpert 취소**를 선택합니다.

JobExpert 설정 제거

Command WorkStation에서 Fiery JobExpert를 통해 작업에 적용된 설정을 제거할 수 있습니다.

보류 목록에서 다음 중 하나를 수행합니다.

- 작업이 처리되지 않은 경우 작업을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **지우기JobExpert**를 선택합니다.
- 작업이 처리된 경우 작업을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **래스터 제거**를 선택합니다. 그런 다음 작업을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **지우기 JobExpert**를 선택합니다.

작업 요약 창에서 **JobExpert**(으)로 이동하고 **지우기**를 클릭하여 JobExpert 설정을 제거할 수도 있습니다.

참고: 적용한 JobExpert 설정을 제거하면 JobExpert로 수정한 작업 속성이 서버 기본값 설정으로 돌아갑니다. 작업을 복제한 다음 JobExpert를 적용하여 원래 작업 속성 설정으로 돌아갈 수도 있습니다.

Fiery JobExpert 보고서 보기

Command WorkStation에서 JobExpert의 작업 변경 내용 요약을 확인할 수 있습니다.

1 **작업 센터**에서 **보류 목록**에 있는 JobExpert 작업을 선택합니다.

2 다음 방법 중 하나를 선택하여 JobExpert 보고서를 엽니다.

- 작업을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **JobExpert 보고서 보기**를 선택합니다.
- Command WorkStation의 **작업 요약** 창으로 이동하여 **보고서 보기**를 클릭합니다.

JobExpert 변경 내용 미리 보기

JobExpert의 작업 변경 내용을 미리 볼 수 있습니다.

1 Fiery JobExpert 창에서, 보려는 작업 속성으로 이동합니다.

2 **미리 보기 표시**를 클릭합니다.

조정된 페이지 미리 보기 창에서 다음 컨트롤을 사용할 수 있습니다.

- **이전** 및 **다음** – 작업 속성 사이를 탐색합니다.
- **조정된 페이지** – 동일한 작업 속성에서 다른 조정된 페이지 사이를 탐색합니다.
- **배경** – 배경 마스크 색상을 조정하는 색상 선택기 도구를 엽니다.

조정된 페이지 미리 보기 창에서 다음 아이콘을 사용할 수 있습니다.

- X – 현재 작업 속성 미리 보기 창을 닫습니다.
- 확대/축소 도구(확대경) – 이미지를 확대하거나 축소합니다. 값을 수동으로 입력할 수도 있습니다.

작업에서 래스터 데이터 제거

일부 작업은 작업에서 래스터 데이터를 자동으로 제거합니다(예: 재처리가 필요한 작업 속성 변경).

래스터 데이터는 생성되어 처리되었거나 처리 후 보류된 작업과 연결됩니다.

처리된 작업을 선택하고 작업 동작 Impose, Compose, JobMaster, **처리 및 대기** 중 하나를 선택하는 경우, 래스터가 자동으로 제거되어 작업이 스풀링된 작업으로 열립니다.

 이 아이콘은 래스터 데이터를 포함하여 처리한 작업을 나타냅니다.

 이 아이콘은 래스터 데이터 없이 스풀링된 작업을 나타냅니다.

래스터 데이터를 수동으로 제거해야 할 경우 아래 단계를 따릅니다.

1 **보류** 목록에서 처리된 작업이나 보류된 작업을 선택합니다.

2 다음 중 하나를 수행합니다.

- 마우스 오른쪽 버튼을 클릭하여 **래스터 제거**를 선택합니다.
- **동작** > **래스터 제거**를 클릭합니다.

래스터 커브 편집기

래스터 커브 편집기 기능을 사용하면 Fiery ImageViewer를 열 필요 없이 작업의 색상 커브를 편집할 수 있습니다.

래스터 커브 편집기를 사용하면 작업의 각 색 분리와 결합된 모든 색상에 대한 반응 커브를 사용자 지정할 수 있습니다. 래스터 커브 편집기는 작업 속성 기능이며, Fiery ImageViewer가 없는 경우 사용할 수 있습니다.

A10 플랫폼의 Fiery 서버는 래스터 커브 편집기를 지원하지 않습니다.

작업 속성 창에서 **색상** 탭을 열고 **색상 설정**에서 **래스터 커브 편집기**를 클릭합니다.

커브 편집 버튼을 클릭하여 **커브 테이블 편집** 창에서 커브를 편집할 수 있습니다. 가져올 커브 유형에 대한 자세한 내용은 Curve2/Curve3/Curve4 파일에서 색상 곡선 적용(353페이지)을 참조하십시오.

래스터 커브편집기 창에서 새 프리셋을 생성하고 기존 프리셋을 편집하거나 삭제할 수 있습니다.

프리셋를 생성하려면 프리셋으로 색상 편집 내용 저장(352페이지)을 참조하십시오.

인쇄 방법

트레이 정렬 기능을 사용하여 페이지 내용을 이동할 수 있습니다. 긴 인쇄 작업 중에 샘플 인쇄 기능을 사용하여 프린터가 올바르게 작동하는지 확인하고, 확인 인쇄 기능을 사용하여 출력을 확인합니다.

트레이 정렬 사용

트레이 정렬 기능은 페이지의 내용을 이동하고 회전하여 용지 트레이의 불완전한 정렬로 인해 발생하는 잘못된 정렬 문제를 교정합니다.

교정 시에는 양면 인쇄 등록에 적합한 균일한 여백이 생성됩니다.

참고: 관리자만 트레이 정렬을 사용할 수 있습니다.

1. 연결된 Fiery 서버를 선택합니다.
2. Fiery 서버에서 FS600/600 Pro 이하 버전을 사용하는 경우 다음을 수행합니다.
   a) **서버** > **트레이 정렬**을 선택합니다.
   b) **트레이 정렬** 창의 **트레이** 목록에서 정렬할 트레이를 선택합니다.
   c) 트레이에 적재할 종이 크기를 **종이 크기** 목록에서 선택합니다.
   실제 종이 크기와 일치하는 크기를 지정해야 합니다. 예를 들어 Letter 크기 종이를 지정하고 트레이에는 Legal 크기 종이를 적재하면 적용한 트레이 정렬이 무효화됩니다. 트레이와 종이 크기의 각 조합에 대해 새 트레이 정렬을 수행합니다.
3. Fiery 서버에서 FS700/700 Pro 이하 버전을 사용하는 경우 다음을 수행합니다.
   a) 서버 목록에서 트레이를 선택하거나 트레이를 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭합니다.
   트레이 메뉴가 표시됩니다.
   b) **서버** > **트레이 정렬**을 선택합니다.
   사용자 지정 크기를 포함한 종이 크기는 자동으로 감지됩니다.
4. 양면 페이지를 인쇄하려면 **양면 인쇄에 맞게 정렬**을 선택하고, 단면 페이지를 인쇄하려면 이 확인란 선택을 취소합니다.
5. **계속**을 클릭하여 트레이 정렬 페이지를 인쇄합니다.
6. 페이지가 인쇄되면 정렬 페이지의 지침을 따릅니다.
7. **조정 설정** 영역에서 1면에 대해 A, B, C로 표시된 세 개의 눈금 각각과 접힌 부분이 교차하는 값을 입력합니다. 양면 인쇄용으로 정렬하도록 선택한 경우에는 페이지 2면의 3개 스케일에 대해 값을 입력합니다. **적용**을 클릭합니다.

8 모든 정렬 값을 입력한 후 **확인 페이지 인쇄**를 클릭하여 새 정렬 페이지를 인쇄합니다.

9 **닫기**를 클릭합니다.

샘플 인쇄

샘플 인쇄 기능을 사용하면 오랫동안 진행되는 인쇄 작업 중에 프린터가 정상적으로 작동하고 있는지를 확인하기 위해 쉽게 액세스할 수 있는 출력 트레이에 여분의 페이지를 인쇄할 수 있습니다.

예를 들어 전체 작업을 완료할 때까지 열 수 없는 출력 트레이로 1,000페이지를 인쇄하는 등 작업에서 현재 닫힌 엘리베이터로 인쇄하는 경우에는 샘플 인쇄 기능을 사용하여 별도의 페이지나 완성된 출력 집합을 열린 출력 트레이로 인쇄해 출력을 확인할 수 있습니다. 출력이 마음에 들지 않으면 교정 동작을 수행할 수 있습니다.

출력 트레이가 여러 개인 프린터에서 출력 트레이 중 하나가 닫혀 있어 인쇄 중에 쉽게 액세스할 수 없는 경우에만 샘플 인쇄를 사용합니다.

다음과 같이 여분의 시트 또는 출력 집합을 인쇄할 수 있습니다.

- 작업을 인쇄하는 동안 주문형으로 인쇄
- 현재 인쇄 중인 작업 중에 시트 N개마다 인쇄
- 매 N 시트 취소 될 때까지 (작업을 확장할 수 있습니다.)

Configure(**서버** > **Configure**)를 사용하여 지정된 Fiery 서버에 대해 샘플 인쇄 기본 설정을 지정할 수 있습니다. (Fiery 서버 설정 구성(34페이지) 항목을 참조하십시오.)

샘플 인쇄 시작 또는 중지

작업을 인쇄 중일 때 샘플 인쇄를 시작할 수 있습니다. 기본 설정값이 적용되고 진행 중인 기존 샘플 인쇄 명령은 모두 재정의됩니다.

1 샘플 인쇄를 시작하려면 작업이 인쇄되는 동안 **서버** > **샘플 인쇄 시작**을 선택합니다.

Fiery 서버는 Configure에 지정된 옵션에 따라 샘플 인쇄를 수행합니다.

샘플 인쇄 시작이 흐리게 표시되거나 사용할 수 없는 경우 Fiery 서버가 이미 샘플 인쇄를 수행 중이거나 지정된 Fiery 서버에 대해 사용할 수 없는 것입니다.

2 샘플 인쇄를 취소하려면 **서버** > **샘플 인쇄 중지**를 선택합니다.

Configure에서 샘플 인쇄 옵션 설정

Fiery 서버가 여러 인쇄 작업을 포함하는 사전 정의된 간격으로 샘플 인쇄물을 인쇄하도록 구성할 수 있습니다.

이렇게 하면 정기적인 추출 검사 또는 정기적으로 인쇄 품질을 기록한 인쇄된 시트들의 아카이브를 생성할 수 있는 보다 체계적인 프로세스로 샘플 페이지를 정기적으로 인쇄할 수 있습니다.

관리자는 Configure에서 인쇄할 내용, 인쇄 간격 및 샘플 인쇄 작업에 사용할 출력 트레이를 지정할 수 있습니다.

1 Configure에서 **작업 관리** > **샘플 인쇄**를 클릭합니다.

2 원하는 대로 샘플 인쇄 옵션 설정을 지정합니다.

- **빈도 – 간격** 또는 **요청 시**를 지정합니다. **간격**을 선택하면 Fiery 서버가 인쇄된 시트 간격에 정의된 대로 샘플을 반복적으로 인쇄합니다. Fiery 서버를 다시 시작하거나 샘플 인쇄 모드가 취소될 때까지 모든 작업에 대한 샘플 인쇄를 할 수 있으며, 현재 작업의 인쇄가 끝나거나 취소될 때까지 현재 작업에 대한 샘플 인쇄를 할 수 있습니다. **요청 시**를 선택하면 단일 샘플이 인쇄됩니다.

  참고: 인쇄된 시트에는 시스템 페이지를 포함하여 Fiery 서버가 인쇄한 모든 페이지가 포함됩니다.

- **내용 – 시트(모든 유형의 작업)** 또는 **시트(한 부씩 인쇄되지 않는 작업)/세트(한 부씩 인쇄되는 작업)**를 지정합니다. **시트(모든 유형의 작업)**를 선택하면 단일 시트가 샘플로 인쇄됩니다. 한 부씩 인쇄되는 작업의 경우 전체 출력 세트가 샘플로 인쇄됩니다. 한 부씩 인쇄되지 않는 작업의 경우 단일 시트가 샘플로 인쇄됩니다. 샘플 내용이 세트이고 인쇄된 시트 간격이 Fiery 서버의 샘플 인쇄를 트리거하는 경우, Fiery 서버가 다음 세트를 시작할 때 샘플 인쇄를 시작합니다.

- **출력 트레이** – 샘플 인쇄 작업에 대한 출력 트레이를 지정합니다. 마감 옵션이 필요 없는 설치된 출력 트레이가 모두 나열됩니다.

  참고: 양면 옵션을 제외하고 샘플 인쇄 작업에는 작업의 마감 옵션이 적용되지 않습니다.

3 변경 내용을 저장합니다.

4 Fiery 서버를 재시작합니다.

확인 인쇄

확인 인쇄를 사용하여 확인(복사본)을 인쇄하면 작업의 원래 매수를 변경하지 않고 작업의 인쇄된 출력을 확인할 수 있습니다.

작업에 확인 인쇄를 적용하면 매수가 1로 설정되어 선택한 작업이 인쇄 중 대기열로 전송됩니다. 원래 작업에서는 지정된 매수와 작업 속성이 유지되며, 확인 인쇄에서 생성된 래스터 데이터를 사용하여 후속 작업을 인쇄합니다.

래스터를 포함하는 처리된 작업에 확인 인쇄를 적용하면 해당 작업이 인쇄 중 대기열로 바로 이동하며 작업을 변경할 때까지 다시 처리되지 않습니다.

확인 인쇄는 매수가 1로 설정되어 작업 로그에 표시됩니다.

또한 샘플 인쇄를 사용하여 오랫동안 진행되는 인쇄 작업 중에 프린터가 정상적으로 작동하고 있는지를 확인하기 위해 출력 트레이에 여분의 페이지를 인쇄할 수 있습니다.

확인 인쇄

보류 또는 인쇄됨 대기열에서 작업을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하여 확인 인쇄 기능을 사용할 수도 있고, **작업 속성** 창 및 Fiery Hot Folders 내의 작업 동작이나 **동작** 메뉴에서 명령에 액세스할 수도 있습니다.

- 다음 중 하나를 수행합니다.
  - 보류 또는 인쇄됨 대기열의 작업을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **확인 인쇄**를 선택합니다.
  - **동작** > **교정 인쇄**를 클릭합니다.

  가변 데이터 인쇄 작업에 **교정 인쇄**를 선택하면 첫 번째 레코드의 한 개 복사본이 확인으로 인쇄됩니다. 임포징된 가변 데이터 인쇄 작업에 **교정 인쇄**를 선택하면 첫 번째 레코드와 연결된 세트(첫 번째 레코드가 포함된 모든 시트)가 확인으로 인쇄됩니다.

작업 관리

작업 검색

사용자 이름, 전체 작업 제목, 작업 제목의 첫 몇 글자 등의 검색 매개 변수를 사용하여 연결된 Fiery 서버에서 작업을 검색하고 찾을 수 있습니다.

작업 목록에서 선택된 작업이 있을 경우, 원하는 작업의 처음 몇 글자를 입력하여 입력한 문자와 일치하는 첫 번째 작업 선택합니다.

검색 기능을 사용하면 현재 연결된 Fiery 서버에서 작업을 빠르게 찾을 수 있습니다. 검색 기능은 작업 센터 도구 모음에 포함되어 있으며 현재 보기의 작업에 적용됩니다. 보류, 인쇄됨, 보관됨, 처리 중, 인쇄 중 또는 모든 작업 대기열의 작업을 검색할 수 있습니다.

단순 작업 검색 또는 고급 작업 검색을 사용하여 작업을 검색할 수 있습니다.

이름으로 작업 찾기

작업 이름의 문자를 입력하여 작업을 찾을 수 있습니다.

1 보기에서 작업 목록에 있는 작업 선택합니다.

2 원하는 작업 이름의 처음 몇 글자를 입력합니다.
입력한 문자와 일치하는 이름을 가진 첫 번째 작업이 선택됩니다.

단순 작업 검색

모든 보기에서 **검색** 필드를 사용하여 작업을 찾을 수 있습니다. 보기 간을 전환할 때는 이전 검색 기준이 지워집니다.

1 작업 센터 도구 모음 아이콘 위에 있는 **검색** 필드에 검색 기준을 입력합니다.

2 Enter 키를 누르거나 돋보기 아이콘(검색 아이콘)을 클릭하여 지정한 검색 기준에 맞는 작업을 찾습니다.

입력하는 텍스트는 대/소문자를 구분하지 않습니다.

스크롤 막대로 인해 화면에 열이 표시되지 않더라도 현재 보기의 모든 열에 대해 지정한 값 검색이 수행됩니다. 예를 들어 Letter를 입력하면 작업 제목에 "Letter"라는 단어가 포함된 작업과 **출력 용지 크기** 열의 용지 이름 일부분으로 "Letter"가 포함된 작업을 찾을 수 있습니다.

3 검색을 실행한 후에는 **지우기**를 클릭하거나 다른 보기로 전환하여 현재 검색 기준을 지울 수 있습니다. 그러면 다른 기준으로 검색을 할 수 있습니다.

모든 Fiery 서버 검색

Command WorkStation에서 연결된 모든 Fiery 서버를 검색하여 작업을 찾을 수 있습니다.

모든 Fiery 서버를 검색하려면 Command WorkStation이 둘 이상의 Fiery 서버에 연결되어 있어야 합니다.

Command WorkStation 작업 센터의 간단한 검색 위치에서 선택한 모든 Fiery 서버를 검색합니다.

모든 Fiery 서버 검색 기능을 사용하면 특정 사용자가 모든 서버에 제출한 모든 작업을 볼 수도 있습니다.

1 작업 센터 도구 모음 아래에 있는 **검색** 필드에 검색 기준을 입력합니다.

2 검색 필드 아래의 **모든 Fiery 서버** 링크를 **검색**합니다.

간단한 검색 기능을 통해 작업을 선택하면 직함, 작업 상태, 날짜 및 시간, 사용자 이름, 작업 크기 및 서버 이름과 같은 기준에 따라 찾을 수 있습니다.

3 모든 **Fiery 서버 검색** 창에서 **검색** 필드에 보다 자세한 검색 정보를 입력하여 검색을 더욱 구체화할 수 있습니다.

4 검색 결과에서 작업을 두 번 클릭하거나 작업을 선택하고 **작업 찾기**를 클릭합니다.

모든 Fiery 서버 검색 창이 닫히면 선택한 작업이 Fiery 서버 관련 작업에 자동으로 강조 표시됩니다.

또는 목록에서 작업을 선택하고 **Fiery 서버에서 검색 표시**를 클릭하면 Fiery 서버의 검색 결과로 이동합니다. 간단한 검색 기준과 일치하는 모든 작업은 **모든 작업** 보기에 표시됩니다.

검색을 실행한 후에는 **지우기**를 클릭하여 현재 검색 기준을 지울 수 있습니다. 그러면 연결된 모든 Fiery 서버에서 다른 기준으로 검색을 할 수 있습니다.

고급 작업 검색

고급 검색 기능을 사용하여 현재 보기에서 여러 기준(열)으로 동시에 검색을 수행할 수 있습니다.

1 왼쪽의 서버 목록에서 보기를 선택합니다.
Fiery 서버에서 선택한 모든 대기열의 모든 작업을 보려면 **모든 작업** 보기를 선택합니다.

2 열 머리글(예: 작업 상태) 위에 있는 필터 옆의 화살표를 클릭합니다.

3 검색 기준을 선택하고 **적용**을 클릭합니다.

하나의 열에서 여러 항목을 선택할 수 있습니다.

일부 열의 범위를 선택할 수 있습니다.

선택한 Fiery 서버에서 모든 대기열의 모든 작업 보기로 되돌리려면 **모든 작업** 보기를 선택합니다.

4 날짜 정보가 표시되는 열의 경우 다음 중 하나를 선택할 수 있습니다.

- **오늘** – 현재 날짜의 작업을 검색합니다.
- **특정일** – 특정 날짜의 작업을 검색합니다.

  특정 날짜 이전 또는 이후에 인쇄한 작업을 검색하려면 **이전** 또는 **이후**를 선택합니다.
- **부터**, **까지** – 연속된 날짜 범위 내에서 작업을 검색합니다.

5 더 많은 열을 기준으로 검색하려면 **더 많은** 필터 옆의 화살표를 클릭하고 추가할 열을 선택합니다.
필터를 제거하려면 **더 보기** 필터 옆의 화살표를 클릭하고 선택을 취소한 후에 **저장**을 클릭합니다.

6 검색을 실행한 후에는 **지우기**를 클릭하거나 다른 보기로 전환하여 현재 검색 기준을 지울 수 있습니다. 그러면 다른 기준으로 검색을 할 수 있습니다.

고급 검색 저장

1 왼쪽의 서버 목록에서 **모든 작업** 보기를 선택합니다.

2 작업 검색

3 검색 결과 위에 있는 **저장**을 클릭합니다.

4 그룹의 이름을 입력하고 **확인**을 클릭합니다.
고급 검색은 대기열 목록 아래의 왼쪽에 있는 보기가 됩니다.

작업 축소 그림 보기

축소 그림 보기는 각 처리된 작업의 첫 페이지 미리보기를 표시하여 시각적으로 작업을 식별하는 데 도움을 줍니다.

Fiery 서버에 Fiery 시스템 소프트웨어 FS300/300 Pro 이상이 설치된 경우, 스풀링된 작업은 PostScript, PDF, TIFF 및 EPS 파일 형식에 대한 미리보기도 표시합니다. 다른 파일 형식은 일반적인 축소 그림을 표시합니다.

다른 모든 종류의 Fiery 서버는 처리된 작업만 축소 그림 미리보기를 표시합니다.

- 작업 센터 도구바의 오른쪽 위에서 아이콘을 클릭하십시오.
- 작업을 정렬하려면, 배경의 빈 영역에서 어디든(즉, 작업이 아닌) 오른쪽 버튼으로 클릭한 다음 정렬 기준을 선택하고 정렬 순서(오름차순 혹은 내림차순)을 선택하십시오.
- 공통 키보드 단축키를 사용하여 여러 작업을 선택하거나 복사 및 붙여넣기를 할 수 있습니다.
- 추가 작업 정보를 보려면 마우스를 작업의 축소 그림 아이콘 위로 옮기십시오.

작업에 작업 태그 할당

작업에 하나 이상의 태그를 추가할 수 있으며, 이는 작업을 정렬하고 정리하는 데 도움이 될 수 있습니다. 태그를 만들고, 태그의 이름과 색상을 선택한 다음 태그를 작업에 할당합니다. 태그는 특정 Fiery 서버에대해 작업과 함께 저장됩니다. 작업에 태그를 할당한 후에는 태그의 색상 아이콘이 태그 열에 나타납니다.

Command WorkStation의 열 추가에 대한 자세한 내용은열 표시 변경 (31페이지)을 참조하십시오.

작업당 최대 5개의 태그를 적용할 수 있으며, 한 Fiery 서버에는 최대 50개의 태그가 가능합니다.

1 작업에 태그를 할당하려면 작업를 선택하고 다음 중 하나를 수행합니다.

- **동작** > **태그**를 클릭합니다.
- 작업을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **태그**를 클릭합니다.

한 번에 여러 작업를 선택할 수도 있습니다.

2 기존 태그를 선택하거나 **새 항목 추가**를 클릭합니다.

3 이미 태그가 할당된 작업에 다른 태그나 추가 태그를 할당하려면 처음에 태그를 할당했을 때와 동일한 방법을 사용하거나 **요약** 창에서 **태그** 섹션 옆에 있는 연필 아이콘을 클릭하면 됩니다. 이미 생성된 태그는**작업 속성** > **작업 정보**에 할당할 수도 있습니다. **작업 속성**에서 선택한 태그는 서버 사전 설정, 가상 프린터 또는 핫 폴더의 일부로 저장할 수 있습니다.

4 동일한 태그를 가진 모든 작업을 보려면 **서버** 창의 대기열 목록 아래에서 태그 이름을 클릭합니다.

처음 10개의 생성된 태그가 각 Fiery 서버 아래에 태그 이름, 태그 색상, 태그를 사용하는 작업 수와 함께 나열됩니다.

10개 이상의 태그가 생성된 경우 **서버** 창의 태그 목록 아래에 있는 **더 많이 표시**를 클릭하여 선택한 Fiery 서버의 모든 태그를 표시합니다. **적게 표시**를 클릭하여 목록을 축소하여 처음 10개의 태그만 표시합니다.

태그 순서를 변경하려면 **태그 관리**를 선택합니다.

작업 태그 관리

1 **서버** 창에서 **태그** 헤더 옆에 있는 오른쪽 화살표를 클릭합니다.

2 **태그 관리**를 선택합니다.

목록에서 태그를 위아래로 이동하거나, 즐겨 찾거나 자주 사용하는 태그가 맨 위로 가도록 할 수 있습니다.

기본적으로, Priority라는 태그가 제공됩니다. 이 태그를 사용하거나 직접 태그를 만들 수 있습니다. 다른 태그를 하나 이상 만든 경우에만 Priority 태그를 삭제할 수 있습니다.

완료됨 보기 사용

완료됨 보기는 작업의 위치에 관계없이 Fiery 서버에서 인쇄된 작업을 모두 나열합니다.

예를 들어, **인쇄 및 대기**로 전송된 작업은 대기 목록 및 완료됨 보기에 표시됩니다. 작업이 대기 대기열에서 삭제된 후에는 완료됨 보기에서도 사라지고, 그 반대의 경우도 마찬가지입니다.

인쇄 중에 취소되거나 오류가 있는 작업은 완료됨 보기에 표시되지 않습니다.

직접 대기열에 제출된 작업도 완료됨 보기에 표시되지 않습니다.

이 보기는 기본적으로 추가되지만 완료됨 보기를 선택하고 도구 모음 위에 있는 **숨기기** 버튼를 클릭하여 숨길 수 있습니다. 완료됨 보기를 숨긴 후에는 **서버** > **완료됨 보기 표시**를 선택하여 다시 활성화할 수 있습니다.

현재 보기 내보내기

Command WorkStation의 모든 보기에서 현재 작업 목록 보기를 텍스트 파일로 내보낼 수 있습니다. 이 텍스트 파일에는 해당 보기에 추가된 열의 내용(일반 대기열 인쇄, 보류 등)과 사용자 지정 보기를 필터링하여 만든 사용자 지정 보기 등에 표시되는 모든 정보가 포함됩니다.

열, 열 제거 및 작업 필터링을 추가하여 보기를 만듭니다.

1 **파일** > **현재 보기 내보내기**를 선택합니다.

2 텍스트 파일 형식을 선택합니다.

작업 그룹

작업 그룹 기능은 Command WorkStation에서 여러 작업을 단일 작업으로 그룹화합니다. 그룹에 있는 작업 순서는 작업이 인쇄되는 순서입니다.

참고: 작업 그룹 기능은 Fiery 시스템 소프트웨어 FS600/600 Pro 이상이 설치된 Fiery 서버에서 지원됩니다.

다음 두 가지 유형의 작업 그룹 중에서 선택할 수 있습니다.

- **인쇄 그룹** – 여러 작업 속성을 사용하여 지정된 순서로 작업을 인쇄할 수 있습니다. 인쇄 그룹 상위 항목에 작업 속성을 적용하는 경우 해당 상위 작업 속성이 하위 작업의 작업 속성을 재정의합니다. 그러나 **매수** 인쇄 옵션은 인쇄 그룹에서 몇 부를 인쇄할 것인지 설정하므로 재정의되지 않습니다.

  참고: 인쇄 그룹 상위 항목은 다른 플러그인을 사용하여 임포징하거나 편집할 수 없는 가상 작업입니다. 인쇄 그룹 상위 작업은 가상 작업이므로 스풀링됨 상태에서 처리됨 상태로 상태 변경을 표시하는 것과 같이 작업 상태를 변경하지 않습니다. 대신 하위 작업의 상태가 적절하게 변경됩니다.

- **PDF 그룹** – 여러 PDF를 단일 PDF 작업으로 결합합니다. PDF 그룹을 생성한 후에는 작업 속성을 선택하거나 하위 작업에 적용할 수 없습니다. PDF 그룹은 인쇄하거나 Fiery Impose, Fiery Compose 또는 Fiery JobMaster로 준비할 수 있습니다.

  PDF 그룹 임포징에 대한 자세한 내용은 [Fiery JobMaster-Fiery Impose-Fiery Compose 도움말]을 참조하십시오.

  참고: PDF 그룹을 생성할 때 하위 작업은 해당 개별 작업 속성을 유지하지 않습니다. PDF 그룹의 상위 작업이 새로 가져온 작업으로 표시됩니다.

작업 그룹 만들기

Command WorkStation의 보류 목록에서 스풀링된 작업과 처리된 작업으로 작업 그룹을 생성할 수 있습니다.

1 작업을 선택하고 마우스 오른쪽 버튼을 클릭하여 **동작** 메뉴를 엽니다.

  Shift 또는 Control을 누른 상태에서 클릭하여 여러 작업을 선택합니다.

2 **작업 그룹 만들기**를 선택합니다.

3 작업 그룹의 이름을 입력합니다.

4 다음 유형의 그룹 중 하나를 선택합니다.

- **인쇄 그룹**
- **PDF 그룹**

5 (선택 사항) 다음 중 하나를 수행하십시오.

- **Fiery에서 추가**를 클릭하여 현재 Fiery 서버에서 더 많은 작업을 작업 그룹에 추가합니다. 보류 목록이 열리면 더 많은 작업을 선택한 다음 **추가**를 클릭하여 현재 그룹에 추가할 수 있습니다.
- **가져오기**를 클릭하여 추가 작업을 작업 그룹으로 가져옵니다.
- 원하는 작업을 선택하고 **제거**를 클릭하여 그룹에서 해당 작업을 제거합니다.
- 원하는 작업을 선택하고 **위로 이동** 또는 **아래로 이동**을 클릭하여 그룹에서 작업 순서를 변경합니다.

6 **저장**을 클릭하여 작업 그룹을 보류 목록에 추가합니다.

작업 그룹 편집

작업 그룹을 편집하여 작업을 추가 또는 제거하거나 그룹 내 작업의 순서 변경할 수 있습니다.

1 작업 그룹 유형에 따라 보류 목록에서 다음 중 하나를 선택합니다.

- **인쇄 그룹 편집**
- **PDF 그룹 편집**

2 다음 중 하나를 수행합니다.

- 작업 그룹의 새 이름을 입력합니다.
- **Fiery에서 추가**를 클릭하여 현재 Fiery 서버에서 더 많은 작업을 작업 그룹에 추가합니다. 보류 목록이 열리면 더 많은 작업을 선택한 다음 **추가**를 클릭하여 현재 그룹에 추가할 수 있습니다.
- **가져오기**를 클릭하여 추가 작업을 작업 그룹으로 가져옵니다.
- 원하는 작업을 선택하고 **제거**를 클릭하여 그룹에서 해당 작업을 제거합니다.
- 원하는 작업을 선택하고 **위로 이동** 또는 **아래로 이동**을 클릭하여 그룹에서 작업 순서를 변경합니다.

참고: 작업 그룹 유형은 변경할 수 없습니다.

3 **저장**을 클릭하여 작업을 보류 목록에 추가합니다.

작업 그룹에서 작업 제거

작업 그룹에서 개별 작업을 제거할 수 있습니다.

- 다음 중 하나를 수행합니다.
  - **작업 그룹** 창에서 제거할 작업(들)을 선택하고 **제거**를 클릭합니다. **저장**을 클릭합니다.
  - 보류 목록에서 작업 그룹을 확장하고 그룹에서 제거할 작업(들)을 선택합니다. 선택 항목을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭한 다음, 작업 그룹의 유형에 따라 **인쇄 그룹에서 제거** 또는 **PDF 그룹에서 제거**를 선택합니다.

  참고: 작업(들)은 작업 그룹에서 제거한 후 보류 목록으로 전송됩니다.

작업 그룹 제거

보류 목록에서 상위 작업을 제거할 수 있습니다.

1. 보류 목록에서 상위 작업을 선택합니다.
2. 부모 작업을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭합니다.
3. 작업 그룹 유형에 따라 **인쇄 그룹 제거** 또는 **PDF 그룹 제거**를 선택합니다.

   제거된 그룹 내의 개별 작업이 보류 목록에 표시됩니다.

다른 대기열로 작업 이동

보류, 인쇄됨 및 보관됨 대기열에서 처리 중 또는 인쇄 중 대기열로 작업을 이동하거나 끌 수 있습니다. 또한 작업을 인쇄한 후 대기열에서 제거하도록 지정할 수 있습니다.

- 보류, 인쇄됨 또는 보관됨 대기열에서 작업을 선택하고 **동작**을 클릭한 후 다음 중 하나를 선택합니다.
  - **인쇄** – 작업을 인쇄 중 대기열로 보냅니다.
  - **인쇄 후 대기** – 작업이 처리되지 않은 경우 대기 중, 인쇄됨 또는 보관됨 대기열에서 처리 중 대기열로 선택한 작업을 보내고, 작업이 처리된 경우 인쇄 중 대기열로 보냅니다. 인쇄가 끝난 후 작업이 보류 대기열로 돌아갈 때 작업 래스터가 유지됩니다.
  - **인쇄 후 삭제** – 작업이 처리되지 않은 경우 대기 중, 인쇄됨 또는 보관됨 대기열에서 처리 중 대기열로 선택한 작업을 보내고, 작업이 처리된 경우 인쇄 중 대기열로 보냅니다. 인쇄가 끝난 후 작업이 삭제됩니다. 작업을 안전하게 인쇄하고 Fiery 서버에 보관되지 않도록 하려면 이 옵션을 사용합니다.
  - **대기** – 작업을 보류 목록으로 보냅니다.
  - **다음 인쇄** – 현재 인쇄 중인 작업을 중단하지 않고 인쇄 중 대기열 맨 위로 선택한 작업을 보냅니다.
  - **급속 인쇄** – 선택한 작업을 인쇄 중 대기열 맨 위로 보낸 후, 현재 인쇄 중인 작업을 중단하고 이 작업을 즉시 인쇄합니다.
  - **프루프 인쇄** – 작업 복사본을 1부 인쇄하여 출력을 확인합니다. 보관된 작업에는 이 옵션을 사용할 수 없습니다.
  - **처리 후 대기** – 작업을 처리하되 인쇄하지는 않습니다.
  - **보관** – 작업을 보관된 목록에 보관합니다.

  또한 대기열 중 하나에서 작업을 선택한 후 다른 대기열로 끌 수도 있습니다.

작업 재주문

인쇄 중 또는 처리 중 대기열에서 작업의 순서를 바꿀 수 있습니다.

- 다음 중 하나를 수행합니다.
  - 작업 센터에서 인쇄 중 또는 처리 중 대기열의 작업을 선택하고 작업 목록에서 파일을 위 또는 아래로 끕니다.
  - 처리 중 또는 인쇄 중 대기열에서 작업을 선택하고 **동작** > **위로 이동** 또는 **동작** > **아래로 이동**을 선택합니다.
  - Fiery 서버에서 지원되는 경우 처리 중 또는 인쇄 중 대기열에서 작업 선택하고 **동작** > **다음 인쇄**를 선택하여 현재 작업 처리가 완료되는 즉시 Fiery 서버가 작업을 처리하도록 합니다.
  - Fiery 서버에서 지원되는 경우 처리 중 또는 인쇄 중 대기열에서 작업 선택하고 **동작** > **급속 인쇄**를 선택하여 Fiery 서버가 현재 인쇄 중인 작업을 중단하고 급속 인쇄 작업을 인쇄하도록 합니다. Fiery 서버는 현재 작업 마감 세트가 완료될 때까지 기다렸다가 급속 인쇄 작업 인쇄합니다. 급속 인쇄 작업 완료되면 Fiery 서버 중단된 작업 인쇄를 재개합니다.

작업 일시 중지 및 재개

Fiery 서버가 지원하는 경우, 현재 인쇄 중인 작업을 일시 중지하고, 다른 작업을 인쇄하고, 나중에 일시 중지된 작업 인쇄를 재개할 수 있습니다. 작업를 재개하면 Fiery 서버가 작업를 일시 중지한 사본 또는 세트에서 인쇄를 재개합니다.

참고: 단일 사본이 있는 작업에는 일시 중지를 사용할 수 없습니다.

1. 다음 중 하나를 수행합니다.
   - 작업 센터에서 인쇄 작업을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **일시 중지**를 선택합니다.
   - 인쇄 창에서 **일시 중지** 아이콘을 클릭합니다.

   Fiery 서버가 현재 사본 또는 세트를 완료한 후 작업을 일시 중지합니다. Command WorkStation은 작업을 보류 대기열로 이동합니다.
2. 작업 센터에서 일시 중지된 작업을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **다시 시작**을 선택하여 인쇄를 재개합니다.

   이미 인쇄된 작업의 양에 관계없이 **모두 인쇄**를 선택하여 작업을 처음부터 인쇄할 수도 있습니다.

다른 Fiery 서버에 작업 보내기

복사할 위치 및 **이동 위치** 명령을 사용하여 다른 연결된 Fiery 서버로 작업을 전송할 수 있습니다.

동일한 Fiery 서버 모델 및 버전으로 작업을 전송하면 래스터 데이터가 전송됩니다(있는 경우). 다른 Fiery 서버 모델로 작업을 전송하면 래스터 데이터가 아닌 소스 파일만 전송됩니다. 따라서 인쇄하기 전에 대상 Fiery 서버에서 작업을 다시 처리해야 합니다. 작업을 전송할 때 필요한 경우 모든 작업 속성을 검토하고 다시 지정합니다. 동일하지 않은 Fiery 서버가 서로 다르게 동작할 수 있기 때문입니다.

1 다음 중 하나를 수행합니다.

- 작업 센터에서 보류 작업을 선택하고 **서버** 목록의 다른 Fiery 서버로 끕니다.
- 작업 센터에서 모든 보류 작업을 선택하고 **동작** > **복사할 대상**을 클릭하거나 해당 작업을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **복사할 대상**을 선택합니다.
- 작업 센터에서 모든 보류 작업을 선택하고 **동작** > **복사할 대상**을 클릭하거나 해당 작업을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **복사할 대상**(FS350/350 Pro 이상)을 선택합니다.

2 Fiery 서버를 선택합니다.

작업을 선택한 서버로 전송합니다.

작업 보관

작업을 보관하면 나중에 사용할 수 있도록 해당 설정과 함께 작업이 저장되므로 작업을 다시 가져와 설정할 필요 없이 빠르게 작업을 다시 인쇄할 수 있습니다. 래스터 이미지를 저장하여 재처리 없이 작업 내용을 재인쇄할 수 있습니다. 네트워크 폴더 등 컴퓨터에서 액세스할 수 있는 모든 폴더에 보관 작업을 저장할 수 있으며, 파일과 함께 백업할 수 있습니다.

보관 관리자로 작업 보관하기

보관 관리자는 Fiery 서버에서 선택한 폴더로 보관된 파일을 이동시킬 수 있고 Fiery 서버가 업그레이드 또는 다시 로드 중인 경우에도 작업을 보관합니다.

- 모든 Fiery 서버 작업에 대한 간단하고 안전한 보관 솔루션
- Fiery 서버 외부의 작업 보관
- 하나 이상의 Fiery 서버에서 보관 작업 공유
- 여러 Command WorkStation 사용자와 보관 작업 공유
- Fiery 서버가 오프라인인 경우에도 보관된 작업 더 빨리 찾기
- 보관된 모든 작업을 하나의 뷰에 표시

보관 관리자로 작업을 보관한 후 보관된 대기열은 더 이상 해당 Fiery 서버의 이름으로 표시되지 않습니다. 대신 보관된 모든 작업은 **보관 관리자** 창에서 이용할 수 있습니다.

보관 관리자 첫 설정

1 Command WorkStation의 상단 왼쪽에서 **보관 관리자**를 클릭합니다.

보관 관리자를 사용할 수 없는 경우 **편집** > **환경설정**에서 **보관 관리자 활성화** 확인란이 선택되어 있는지 확인하십시오.

2 **시작하기**를 클릭합니다.

3 **찾아보기**를 클릭하고 보관 관리자가 보관된 작업을 저장할 위치를 선택한 다음 **폴더 선택하기**를 클릭하십시오.

4 **표시 이름** 칸에 해당 위치에 관한 설명이 포함된 이름을 입력하십시오.

5 **확인**을 클릭합니다.

6 **옮기기**를 클릭하십시오.

7 **보관된 작업 옮기기** 창에서 소스 위치가 유효한지 확인하십시오.

자세한 내용은 이동 중 폴더에 접근할 수 없음(93페이지)을 참조하십시오.

창 상단의 위치가 소스 위치이자 보관된 작업이 현재 저장되고 있는 폴더입니다. 창의 하단에서 선택하는 하나의 위치로 보관 관리자가 작업을 이동합니다. 작업을 새 위치로 이동하면 Fiery 서버를 다시 로드하거나 업그레이드하더라도 보관 관리자에서 작업을 백업할 수 있습니다.

8 **옮기기**를 클릭하십시오.

Fiery 서버에 작업을 건너뛰거나 취소했기 때문에 마이그레이션할 작업이 남아 있는 경우 Command WorkStation에 보관 대기열이 계속 표시됩니다. 옮기기 과정을 재개하려면 보관됨 대기열에서 파란색의 옮기기 버튼을 클릭하십시오.

보관 관리자로 작업 보관하기

작업을 옮기는 것은 일회성 이벤트입니다. 작업을 보관 폴더로 옮긴 후 이어지는 작업을 같은 곳이나 다른 곳에 보관할 수 있습니다.

1 다음 중 하나를 수행합니다.

- 보류 또는 인쇄됨 대기열에서 작업을 선택한 다음 보관 관리자로 끕니다.
- **작업 센터**에서 **동작** > **보관**을 클릭합니다.
- **작업 센터**에서 작업을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **보관**을 클릭합니다.

2 보관 위치를 선택합니다.

가능한 경우 축소 그림과 미리 보기를 유지하도록 선택할 수 있습니다.

참고: 이렇게 하면 보관된 파일의 크기가 늘어납니다.

3 다른 위치를 지정하려면, **위치 편집**을 클릭한 다음 **위치 관리** 창에서 **추가**를 클릭합니다. 작업을 보관할 폴더를 찾은 다음 **폴더 선택**을 클릭합니다.

작업 보관 이해하기

보관된 작업에는 Fiery 서버에서 수신한 소스 파일과 더불어 해당 작업에 대해 설정된 작업 속성(작업 티켓)이 포함됩니다.

작업 티켓은 색상 프로파일 및 보정 설정과 같은 서버 기반 리소스를 참조할 수 있습니다. 보관된 파일은 작업 티켓이 이러한 서버 리소스를 참조하더라도 이러한 서버 리소스를 저장하지 않습니다. 작업 티켓이 사용할 수 없는 리소스를 가리키면 작업은 해당 리소스에 대한 기본 설정을 사용합니다.

보관 파일에는 해당 작업을 원래 서버로 복원할 때만 적용되는 서버별 정보 및 설정이 들어 있습니다. 보관된 작업을 다른 서버에서 복원하거나 불러올 수 있습니다. 서버가 다른 모델인 경우에는 두 서버의 공통 작업 티켓 설정이 유지되며, 서버 기본 설정이 존재하지 않는 다른 설정을 대체합니다.

작업을 보관할 때 처리된 작업의 축소 이미지와 미리보기를 저장할 수 있습니다. 그러면 작업의 래스터 이미지도 저장되므로 나중에 작업을 처리할 필요가 없습니다. 축소 이미지와 미리보기를 보존하면 보관된 파일의 크기가 늘어납니다.

이동 중 폴더에 접근할 수 없음

위치를 사용할 수 없는 경우 작업을 보관 관리자로 마이그레이션할 수 없습니다.

- 컴퓨터나 네트워크에서 폴더에 접근할 수 있는지 확인하십시오. 폴더의 이름이 변경되거나 폴더가 이동 혹은 삭제되어 위치에 접근하지 못할 수 있습니다.
- 읽기 또는 쓰기 권한이 있는지 확인하십시오. 보관 관리자는 컴퓨터 운영 체제를 통해 권한 허가를 관리합니다. Windows 탐색기나 macOS Finder로 폴더를 열어보십시오.
- 다른 컴퓨터의 위치가 C:₩users₩admin₩desktop처럼 익숙한 경로로 표시되어 있을 수 있으나 해당 경로는 다른 사용자 컴퓨터의 것일 수도 있습니다. 이러한 작업에 액세스하려면 다른 컴퓨터에서 Command WorkStation을 사용하여 해당 작업에 액세스하십시오.

보관 위치 관리

1 Command WorkStation의 왼쪽 위에서 **보관 관리자** 위에 있는 **작업** 창의 설정 아이콘을 클릭하십시오 .

2 실행하려는 동작의 아이콘을 두 번 클릭합니다.

추가	**추가**를 클릭하여 기존에 보관된 작업의 폴더를 **보관 관리자**에 추가하거나 추후에 보관된 작업을 저장합니다.
삭제	위치를 제거합니다.
편집	위치가 아닌 폴더의 표시 이름만 변경할 수 있습니다. 폴더를 이동했다면 새 폴더로 다시 추가하십시오.
기본값으로 설정	해당 위치를 작업이 보관되는 기본 위치로 지정합니다.

보관 파일 공유

보관 관리자 폴더는 네트워크, 클라우드 복제 서비스 혹은 로컬 컴퓨터에 위치할 수 있습니다. 다른 파일이나 폴더를 사용하는 것과 같은 방식으로 보관 폴더를 백업하십시오.

네트워크에서 보관 파일을 공유하려면 모든 사용자가 접근할 수 있는 네트워크 폴더를 사용하십시오. 먼저 컴퓨터에서 해당 폴더를 열어 접근할 수 있는지 확인하십시오. Command WorkStation을 사용하는 각 컴퓨터에서 해당 네트워크 폴더를 보관 관리자 위치로 추가하십시오. 네트워크 관리자에게 보관 관리자 네트워크 폴더를 백업하도록 요청하십시오.

Fiery 서버에서 보관된 작업을 공유할 수 있습니다. 예를 들어, Fiery 서버 #1로부터 보관된 작업을 Fiery 서버 #2에서 사용할 수 있습니다. 보관된 작업은 서버의 모델 및 버전이 동일한 경우 모든 작업 속성을 유지합니다. 대상 Fiery 서버의 모델 및 버전이 다르면 서버에서 현재 래스터 이미지를 모두 삭제하므로 인쇄하기 전에 작업을 다시 처리해야 합니다. 대상 Fiery 서버는 사용할 수 없는 작업 속성을 사용하지 않습니다. 인쇄하기 전에 작업의 속성을 확인하십시오.

보관된 작업 검색하기

보관된 모든 작업을 이름, 사용자 이름, 용지 크기 혹은 열에서 액세스할 수 있는 다른 정보로 검색할 수 있습니다.

1 Command WorkStation의 상단 왼쪽에서 **보관 관리자**를 클릭합니다.

2 **검색** 상자에 검색 기준을 입력합니다.

보관 관리자는 첫 50개의 작업을 표시합니다. 더 많은 작업을 표시하려면 > 및 >> 버튼을 클릭하십시오.

작업의 특성을 표시하려면 열 머릿글을 오른쪽으로 클릭하고 열을 추가하십시오.

작업 보관 사용

작업을 보관한 후 여전히 Fiery 서버에 있는 것처럼 사용할 수 있습니다.

1 Command WorkStation의 상단 왼쪽에서 **보관 관리자**를 클릭합니다.

2 **모든 위치** 메뉴에서 **모든 위치** 또는 특정 위치를 선택합니다.

최대 50 개의 작업이 표시됩니다. 작업 목록의 오른쪽 상단에 있는 화살표를 사용하여 더 많은 작업을 확인합니다.

3 작업을 오른쪽 버튼으로 클릭하고 보관된 작업에 대하여 수행하고자 하는 동작을 선택합니다.

두 대 이상의 Fiery 서버가 연결된 경우 작업 파일을 보낼 Fiery 서버를 선택할 수도 있습니다. 작업 속성이 유지되도록 하고 싶은 경우 보관된 작업이 있었던 것과 같은 Fiery 서버를 선택하십시오. 이는 **소스 서버** 열에 표시되어 있습니다.

보관 관리자 비활성화

- 다음 중 하나를 수행합니다.

a) **편집** > **환경설정** > **보관 관리자**에서 **보관 관리자 활성화**를 해제합니다.

b) 소개 화면에서 **필요 없습니다**를 클릭합니다.

이전한 후에 보관 관리자를 끄면 이전된 작업은 보관 관리자가 사용한 위치나 폴더에 유지됩니다. 이렇게 보관된 작업을 가져오려면 **파일** > **보관된 작업 가져오기**를 선택하고 폴더의 위치를 찾습니다.

보관 관리자 없이 작업 보관하기

작업을 Fiery 서버의 하드 디스크에 내부적으로 보관하거나 이동식 미디어 또는 네트워크로 연결된 드라이브에 외부적으로 보관할 수 있습니다.

작업을 보관하면 **작업 센터**의 **보관됨** 대기열에 해당 작업이 나타납니다.

1 다음 중 하나를 수행합니다.

- **보류** 또는 **인쇄됨** 대기열에서 작업을 선택한 다음 **보관됨** 대기열로 끕니다.

  참고: 컴퓨터에서 **보관된 대기열**로 작업을 끌 수는 없습니다. Fiery서버에 작업이 이미 있는 경우에만 **보관됨** 대기열로 작업을 끌 수 있습니다.
- **작업 센터**에서 **동작** > **보관**을 클릭합니다.
- **작업 센터**에서 작업을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **보관**을 클릭합니다.

2 다음 중 하나를 수행합니다.

- 디렉토리 목록에서 **기본값 설정**을 선택합니다.
- 가능한 경우 축소 그림과 미리 보기를 유지하도록 선택할 수 있습니다.

  참고: 이렇게 하면 보관된 파일의 크기가 늘어납니다.
- 보관 위치와 옵션을 묻는 메시지가 항상 표시되도록 선택할 수 있습니다.
- 다른 위치를 지정하려면 **추가**를 클릭합니다. 작업을 보관할 폴더를 찾은 다음 **폴더 선택**을 클릭합니다.

3 **확인**을 클릭하여 작업을 보관합니다.

4 언제든지 **서버** 메뉴에서 **보관 설정**에 액세스하거나 **서버** 목록의 서버 이름 옆에 있는 더 많이 아이콘을 클릭합니다.
이전에 Always prompt for archive locations(항상 보관 위치 묻기)를 선택하지 않았더라도 보관 설정을 편집할 수 있습니다.

서버 지우기

서버 지우기를 사용하면 Fiery 서버에서 다양한 작업, 로그 및 VDP 리소스를 지워 가용 공간을 확보할 수 있습니다. **서버 지우기**는 Command WorkStation의 **서버** 메뉴 아래에서 사용할 수 있습니다.

참고: 이 작업은 취소할 수 없습니다.

끌어다 놓기 방식의 파일 관리

끌어다 놓기 기능을 통해 파일을 원하는 위치로 이동할 수 있습니다.

파일을 서로 다른 여러 지역으로 끌어다 놓을 수 있습니다. 이 기능을 사용하면 컴퓨터에서 Command WorkStation로 파일을 옮길 수 있습니다. 끌어다 놓기는 파일 관리와 작업 워크플로우에 쉽게 사용할 수 있는 기능입니다.

다음 영역은 컴퓨터에서 Command WorkStation로의 드래그 앤 드롭을 지원합니다.

- 보류 대기열(주 창에 포커스가 있을 때)
- 인쇄 중 대기열(주 창에 포커스가 있을 때)
- 처리 중 대기열(주 창에 포커스가 있을 때)
- 서버 목록에서 연결된 Fiery 서버의 보류 대기열
- 작업 센터 상단의 처리 중 및 인쇄 중 창

다음 영역은 Command WorkStation의 드래그 앤 드롭을 지원합니다.

- 보류 대기열
- 처리 중 대기열
- 인쇄 중 대기열
- 보관 관리자
- 보관됨 대기열
- **보낼 대상** 명령을 사용하여 서버 목록의 서버 간(**동작** > **보낼 대상**)

  참고: 두 Fiery 서버에 로그인해야 합니다.
- 작업 센터 상단의 처리 중 및 인쇄 중 창

잉크 사용량 예측

Command WorkStation에서는 작업에 사용될 토너 비용을 예측할 수 있습니다. 예측 결과는 래스터 데이터가 연결되었고, 처리된 작업의 경우에만 제공됩니다.

일부 Fiery 서버에서는 이 기능이 지원되지 않을 수도 있습니다.

참고: "토너"도 드라이 잉크를 의미합니다.

비용 및 작업 열 설정

1. 관리자 또는 운영자로 로그인하십시오.
2. **서버** > **비용 예측 설정**을 선택합니다.
   창에는 현재 연결된 프린터에 설치 또는 구성되어 있지 않은 Fiery 서버에서 지원하는 모든 착색제가 표시됩니다.
3. 통화 기호를 선택합니다.
4. 이름 옆에 있는 편집 아이콘(연필)을 클릭하고 비용을 입력합니다.
   비용 예측 결과를 받으려면 값을 입력해야 합니다. 최신 비용을 확인하려면 공급업체에 문의하십시오. 특수 착색제의 비용 예측를 받으려면 별도로 지불하는 착색제의 비용만 입력하십시오. 유지 보수 계약과 같이 이미 포함된 모든 착색제는 0으로 입력할 수 있습니다.
5. **확인**을 클릭합니다.
6. 예측 비용 열을 작업 센터에 추가하려면 작업 목록에 있는 아무 열의 머리글을 마우스 오른쪽으로 클릭하고 **예측 비용**을 선택합니다.

비용 예측

1. 작업 목록에서 처리된 작업을 선택합니다.
   작업이 처리되지 않았다면 마우스 오른쪽을 클릭하고 **처리 및 보류**를 선택합니다.
   수정할 예측의 경우, 작업이 인쇄될 때 사용되는 것과 동일한 작업 속성 설정을 사용해야 합니다.

2 작업을 마우스 오른쪽으로 클릭하고 **비용 예측**을 선택하거나, 해당 작업을 선택하고 **작업** > **비용 예측**을 선택합니다.
작업이 예측될 때 진행 바가 보류 목록의 작업 제목 옆에 예측 진행 상황을 표시합니다.

3 진행 중인 예측을 취소할 경우 작업을 마우스 오른쪽으로 클릭하고 **비용 예측 취소**를 선택하거나, 진행 바에 있는 **X**를 클릭합니다.

4 완료된 예측을 보려면 다음 중 하나를 수행하십시오.

- 작업 목록의 **비용 예측** 열을 봅니다.
- 작업 요약 창 하단에 있는 **세부 정보** 링크를 클릭합니다.
- 작업을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **비용 예측 세부 정보**를 선택합니다.
- **작업** > **비용 예측 세부 정보**를 선택합니다.
- 완료된 인쇄 작업의 경우 **예측된 비용** 열을 작업 로그에 추가합니다.

5 비용 추정 세부 정보 창의 정보를 사본하려면 **복사**를 클릭합니다.

6 비용 추정 세부 정보 창의 정보를 .csv 파일로 저장하려면 **내보내기**를 클릭합니다.

참고: 더 정확한 결과를 얻으려면 견적 및 인쇄 전에 색상 균일성 교정과 매체 보정을 수행하십시오.

7 작업 목록의 모든 작업에 대해 완료된 예측치를 보려면 **파일** > **현재 보기 내보내기**를 선택하고 해당 파일을 컴퓨터에 저장하십시오.

예측 후 복사 매수 변경

비용 예측이 완료된 후 작업의 복사 매수를 변경하면 예측 비용이 자동으로 업데이트됩니다.

예측 후 비용 또는 작업 속성 변경

예측 후 비용을 변경하면 작업이 다시 처리되고 예측해야 합니다. 작업 재처리가 필요한 방법으로 예측한 후 작업 속성(복사 매수 제외)을 변경하면 현재 예측이 지워지고 새로운 예측을 요청해야 합니다.

예상 인쇄 시간 보기

작업을 Command WorkStation에 가져온 후, 작업 인쇄에 필요한 예상 시간을 확인할 수 있습니다. 예상치는 대략적인 수치일 뿐입니다.

작업 센터에서 **인쇄 예상 소요 시간** 열을 추가하여 작업을 인쇄할 예상 시간을 확인할 수 있습니다.

1 작업 목록의 열 머리글을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭합니다.

2 **새 항목 추가** > **기타**를 클릭합니다.

3 **인쇄 예상 소요 시간**을 선택합니다.

처리되지 않은 작업과 처리된 작업에 대한 예상치가 제공되지만 처리된 작업에 대한 예상치가 더 정확하게 분석됩니다.

작업을 인쇄할 때 인쇄 예상 시간은 (HH:MM:SS) Command WorkStation 작업 센터에서 인쇄 진행률 표시줄 위에 표시됩니다.

Fiery 인쇄 스케줄러

Fiery 인쇄 스케줄러를 사용하면 Fiery Command WorkStation에서 작업을 인쇄할 시간과 날짜를 설정할 수 있습니다. 필요에 따라 작업의 타임라인을 보고 작업을 다시 예약할 수 있습니다.

참고: Fiery 인쇄 스케줄러 기능은 Fiery 시스템 소프트웨어 FS600/600 Pro 이상이 설치된 Fiery 서버에서 지원됩니다.

Fiery 인쇄 스케줄러 열기

Fiery 인쇄 스케줄러를 Command WorkStation에서 열 수 있습니다.

- Command WorkStation에서 다음 중 하나를 수행합니다.
  - **서버** > **예약**을 선택합니다.
  - 작업 센터 도구 모음에서 **예약**을 클릭합니다.

Fiery 인쇄 스케줄러 기본 작업 영역

Fiery 인쇄 스케줄러 기본 창은 다음으로 구성됩니다.

- 검색 표시줄 – 현재 예약된 작업을 검색합니다.
- 타임라인 – 작업의 인쇄가 예약된 시간을 표시합니다. 화살표 버튼을 사용하여 블록으로 결합된 시간을 스크롤할 수 있습니다. 마우스를 블록으로 결합된 시간 위로 가져가면 자세한 내용을 확인할 수도 있습니다.
- **인쇄 중** 목록 – 예약된 시간에 작업이 인쇄될 경우 표시됩니다.
- **예약된 작업** 목록 – 예약된 작업과 인쇄 대기 중인 작업을 표시합니다.

작업 예약

처리된 작업과 스풀링된 작업을 모두 인쇄 예약할 수 있습니다.

1 **작업 예약** 창을 열려면 다음 중 하나를 수행합니다.

- 작업 센터에서 작업을 마우스 오른쪽 버튼(Windows)을 클릭하거나 cmd를 클릭하고(macOS) **동작** > **예약 인쇄**를 선택합니다.
- 작업 센터 도구 모음에서 **예약**을 클릭한 다음 Fiery 인쇄 스케줄러에서 **+ 예약**을 클릭합니다. **보류 작업**에서 작업을 선택한 다음 **추가**를 클릭합니다.
- Fiery 인쇄 스케줄러 어플리케이션에서 **+ 예약**을 클릭합니다. **보류 작업**에서 작업을 선택한 다음 **추가**를 클릭합니다.

참고: 또한 보류 목록에서 작업 그룹 또는 여러 작업을 선택하여 각 작업의 예약을 생성할 수도 있습니다. 한 번에 최대 100개의 작업을 예약할 수 있습니다. 작업 그룹 또는 여러 작업을 함께 예약하면 타임라인에 하나의 블록으로 결합된 시간으로 표시됩니다.

작업 그룹 예약은 Fiery 시스템 소프트웨어 FS700/700 Pro 이상인 Fiery 서버에서 지원됩니다. 자세한 내용은 작업 그룹(87페이지) 항목을 참조하십시오.

2 다음 중 하나를 선택합니다.

- **다음으로 사용 가능한 슬롯** – 사용 가능한 가장 빠른 시간에 작업을 예약합니다.
- **시간 예약** – 작업을 인쇄할 시간을 지정할 수 있습니다.

3 **작업 추가**를 클릭하여 예약에 또 다른 작업을 추가합니다.

4 **확인**을 클릭합니다.

작업 예약 변경

예약을 변경하여 기존에 예약된 작업의 시간대를 변경할 수 있습니다.

1 **예약된 작업** 목록에서 예약을 변경할 작업으로 이동합니다.

2 더 보기 아이콘(세로 점 3개)을 클릭합니다.

3 **예약 변경**을 선택합니다.

4 **예약 변경** 창에서 다음 중 하나를 선택합니다.

- **다음으로 사용 가능한 슬롯** – 사용 가능한 가장 빠른 시간에 작업을 예약합니다.
- **시작 시간 선택** – 작업을 인쇄할 시간을 지정할 수 있습니다.

5 **다시 예약**을 클릭합니다.

예약 취소

Fiery 인쇄 스케줄러에서 작업의 예약을 취소할 수 있습니다.

1 **예약된 작업** 목록에서 취소할 작업으로 이동합니다.

2 더 보기 아이콘(세로 점 3개)을 클릭합니다.

3 **예약 취소**를 선택합니다.

4 **예**를 클릭합니다.

그 다음 작업 인쇄

그 다음으로 인쇄할 작업을 보내도록 지정할 수 있습니다.

1 **예약된 작업** 목록에서 그 다음으로 인쇄할 작업으로 이동합니다.

2 더 보기 아이콘(세로 점 3개)을 클릭합니다.

3 **다음 인쇄**를 선택합니다.

4 **예**를 클릭합니다.

예약된 작업 검색

예약된 작업 목록에서 특정 작업을 검색할 수 있습니다.

1 기본 **Fiery 인쇄 스케줄러** 창에서 검색 표시줄로 이동합니다.

2 작업 이름 또는 작업 이름의 일부를 입력합니다.

3 다음 중 하나를 수행합니다.

- 목록에 나타나는 작업 이름을 선택합니다.
- 돋보기 아이콘을 클릭합니다.
- Enter 키를 누릅니다.

Command WorkStation에서 Fiery JobFlow 적용

Fiery JobFlow 워크플로우를 Fiery 서버에서 사용할 수 있는 작업에 적용할 수 있습니다.

참고: Fiery JobFlow는 Fiery 시스템 소프트웨어 FS600/600 Pro 이상이 설치된 Fiery 서버에서 지원됩니다.

Command WorkStation에서 Fiery JobFlow 워크플로우를 적용하려면 Fiery 서버에 Fiery JobFlow v2.9 이상을 설치해야 합니다.

1 가져온 작업을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **JobFlow에 제출**을 선택합니다.
그러면 **Fiery JobFlow 워크플로우** 창이 표준 브라우저 창에서 열립니다. 생성된 모든 워크플로우가 표시됩니다.

참고: 접두어 PS가 붙은 6개의 프린터별 사전 설치된 샘플 워크플로우를 기본적으로 사용할 수 있습니다.

2 해당 워크플로우 선택하고 **선택**을 클릭합니다.

Command WorkStation **요약** 탭의 JobFlow 아이콘은 워크플로우가 성공적으로 적용되었음을 나타냅니다.

3 작업에 적용되는 중에 워크플로우 취소하려면 해당 작업을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **JobFlow 취소**를 선택합니다.

워크플로우를 적용한 후에는 **JobFlow 취소** 명령을 사용할 수 없습니다.

4 JobFlow 보고서를 보려면 해당 작업을 마우스 오른쪽 버튼을 클릭하고 **JobFlow 보고서 보기**를 선택합니다.

성공적으로 적용된 워크플로우 모듈이 녹색 체크 표시와 함께 표시됩니다.

참고: 요약 탭에는 작업의 세부 정보와 적용된 Fiery JobFlow 워크플로우가 표시됩니다. Fiery JobFlow 보고서를 열려면 **요약** 탭의 Fiery JobFlow 워크플로우 이름 아래에서 **보고서 보기**를 클릭할 수도 있습니다.

Command WorkStation에서 워크플로우 생성합니다.

Fiery JobFlow 워크플로우를 Fiery 서버에서 사용할 수 있는 작업에 적용할 수 있습니다. Command WorkStation에서 Fiery JobFlow 워크플로우를 적용하려면 Fiery 서버에 Fiery JobFlow v2.9 이상을 설치해야 합니다.

1 가져온 스풀링된 작업을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **JobFlow에 제출**을 선택합니다.

Fiery JobFlow 워크플로우 창이 열립니다. 생성된 모든 워크플로우가 로드됩니다.

참고: 기본적으로 접두어 PS가 붙은 6개의 프린터별 사전 설치된 샘플 워크플로우를 사용할 수 있습니다.

2 **워크플로우 관리**를 클릭합니다.

기본 브라우저 창에서 Fiery JobFlow이 열립니다.

3 자격 증명을 사용하여 Fiery JobFlow에 로그인합니다.

4 **워크플로우** 탭에서 **워크플로우** 헤더 옆에 있는 더하기 기호를 클릭하여 **워크플로우 새로 만들기** 창을 엽니다.

5 다음 중 하나를 선택합니다.

- **프린터별**
- **일반**

6 워크플로우의 이름을 입력합니다.

7 **생성**을 클릭합니다.

8 **편집**을 클릭하여 **입력 소스** 모듈을 열고 모든 위치를 선택합니다.

워크플로우가 저장되는 위치가 표시됩니다.

다음 사항을 참조하십시오.

- 최대 5개의 입력 소스를 추가할 수 있습니다.
- 작업의 요구 사항에 따라 **입력 소스** 모듈 다음에 Connect 모듈, AI Image Scale 모듈, Convert 모듈 또는 세 가지 모듈 모두를 추가할 수 있습니다.
- 작업의 요구 사항에 따라 **입력 소스** 모듈 다음에 다른 설정값과 매개 변수를 사용하여 Connect 모듈의 인스턴스를 복수로 추가할 수 있습니다.

9 타사 솔루션을 사용하여 기본 작업을 Fiery JobFlow에서 지원하는 형식으로 변환할 수 있도록 Connect 모듈을 추가합니다. 스크립트 또는 Hot Folders 매개 변수를 지정합니다.

10 타사 솔루션을 사용하여 이미지를 확대하려면 AI Image Scale 모듈을 추가합니다. 크기 조정 방법, 해상도 및 출력 크기 매개 변수를 지정합니다.

11 PDF로 변환해야 하는 작업이 있는 경우에는 Convert 모듈을 추가합니다. Convert 모듈이 추가되면 다른 모든 모듈이 PDF에 종속되므로, 어떠한 모듈이든 추가할 수 있습니다.

PDF 비종속 작업인 경우에는 Convert 모듈을 삭제하고, 다른 PDF 종속 모듈을 건너뛰며, 특정 출력 위치로 작업을 직접 출력할 수 있습니다.

12 Collect, Fiery Preflight, Image Enhance, Impose, Pages, Approve, Correct, Connect, 또는 Preflight 모듈을 추가하려면 Convert 모듈 아래에 있는 더하기 기호를 클릭합니다.

개별 모듈 및 설정에 대한 자세한 내용은 [Fiery JobFlow 도움말]을 참조하십시오.

13 워크플로우에 모듈을 추가하려면 각 모듈의 설정을 지정하고 **추가**를 클릭합니다.

14 **출력** 창에서 출력 위치를 선택합니다.

Fiery 서버를 선택한 경우 프리셋을 선택한 다음 **저장**을 클릭합니다. **대체 Fiery 서버 추가**를 클릭하여 추가 대체 Fiery 서버를 추가할 수도 있습니다.

15 워크플로우를 만들거나 업데이트할 경우, 다음 옵션을 사용할 수 있습니다.

- 각 모듈에 규칙을 추가하여 작업 상태(통과 또는 실패)에 따라 특정 동작을 실행합니다. 사용 가능한 작업에는 **작업 보관**, **이메일 보내기**, **작업 이동**, **작업 복사** 및 **스크립트 실행**이 있습니다. 규칙을 설정하려면 **추가**를 클릭하고 트리거(If) 및 동작(Then)을 정의하고 **저장**을 클릭합니다.
- 특정 기능, 모듈 또는 설정을 검색합니다. 검색 기준 또는 키워드를 **검색** 필드에 입력할 수 있습니다. 검색을 저장하려면 **저장**을 클릭합니다.

  검색 기준과 일치하는 설정이 있는 모듈이 검색 결과에 모두 표시됩니다. 예를 들어, **검색** 필드에 "블리드"를 입력하면 "블리드" 키워드와 관련된 설정이 있는 모든 모듈이 검색 결과에 표시됩니다.

  참고: 사용자는 자신이 저장한 검색 기준만 볼 수 있습니다.
- 끌어서 놓기를 사용하여 단일 작업, 여러 파일 또는 보관 파일(.zip 파일)을 컴퓨터 데스크탑에서 워크플로우에 제출할 수 있습니다.
- 워크플로우에 관련 작업이 있더라도 워크플로우를 삭제합니다. 워크플로우를 삭제하면 연결된 모든 워크플로우와 완료된 작업이 자동 제거됩니다.

  관련 워크플로우는 규칙을 통해 연결된 워크플로우입니다.

가상 프린터를 사용하여 Fiery JobFlow 워크플로우 적용

가상 프린터를 생성할 때 Fiery JobFlow 워크플로우를 적용할 수 있습니다.

Command WorkStation에서 Fiery JobFlow 워크플로우를 적용하려면 Fiery 서버에 Fiery JobFlow v2.9 이상을 설치해야 합니다.

1. Command WorkStation에서 **장치 센터**를 열고 **워크플로우** > **가상 프린터**를 클릭합니다.
2. **새로 만들기**를 클릭하여 **새 가상 프린터** 창을 엽니다.
3. 필요한 정보를 지정하고 JobFlow 확인란을 선택한 다음, **선택**을 클릭합니다.

   Fiery JobFlow 워크플로우 창은 Fiery JobFlow에 생성된 모든 워크플로우를 나열합니다.
4. **워크플로우 검색** 필드에 해당 워크플로우 이름을 입력하여 검색하거나 해당 워크플로우 이름을 선택하고 **선택**을 클릭합니다.

   Fiery JobFlow 워크플로우 이름이 **새 가상 프린터** 창에 표시됩니다.
5. **확인**을 클릭하여 가상 프린터를 생성합니다.
6. **작업 센터**에서 **가져오기**를 클릭하여 작업을 가져옵니다.
7. **파일 가져오기** 창에서 **설정** 영역의 **가상 프린터 사용**을 선택합니다.
8. 목록에서 새로 생성한 가상 프린터를 선택합니다.
9. 작업 동작에서 **대기** 또는 **처리 후 대기**를 선택합니다.

   Fiery JobFlow 워크플로우가 적용된 상태로 작업을 가져옵니다.

Fiery JDF 작업

Fiery JDF 및 JMF에 관하여

Fiery JDF는 다양한 JDF 방식과 프로세스 요소를 지원합니다. 작업을 처리하는 중에 Command WorkStation을 사용하여 JDF 설정을 확인하고 용지 불일치와 같은 오류를 해결할 수 있습니다.

JDF(작업 정의 형식)은 공개 표준의 XML 기반 파일 포맷으로서 다른 어플리케이션 간에 데이터를 전달함으로써 인쇄 생산 과정을 자동화할 수 있게 해줍니다. JDF는 데이터 교환을 간소화하여 디지털 생산을 더 빠르고 효율적으로 만들며 작업 상세 정보가 더 빨리 전송될 수 있게 합니다. JDF 전자 티켓은 고객 개념에서부터 최송 생산 때까지 작업이 어떻게 처리될지 지정합니다.

JDF 파일은 특정 작업에 대한 고객의 요구사항이라 생각할 수 있습니다. 예를 들어, “10쪽 문서 100부를 20# Letter 규격 흰색 종이에, 양면 인쇄, 흑백”이라는 요구 사항이 있는 작업을 고객이 요청하면 이에 대한 작업 티켓은 JDF를 지원하는 기기에서 읽을 수 있는 표준 XML 포맷, 즉 JDF 티켓에 나타납니다.

작업 메시징 형식(Job Messaging Format)은 JDF 워크플로우에 사용되는 통신 프로토콜입니다. JMF 메시지에는 이벤트(시작, 정지, 오류), 상태(이용 가능, 오프라인 등), 결과(카운트, 폐기 등)과 관련된 정보가 포함됩니다. Fiery JDF는 JDF 제출 어플리케이션과 JMF를 사용하는 Fiery 서버 간에 JDF 방식이나 JDF 프로세스 작업 티켓의 양방향 통합 통신을 사용합니다.

JMF를 지원하면 Fiery 서버는 JDF 작업의 상태와 생산 데이터(인계 혹은 인쇄 시간 및 사용된 원료)에 관한 피드백을 JDF를 제출하는 어플리케이션에 제공할 수 있습니다

Fiery JDF 설정

JDF 작업을 Fiery 서버로 제출하려면 Configure(**작업 제출** > **JDF 설정**)에서 JDF를 설정해야 합니다. Fiery 서버를 구성할 때 JDF 매개변수를 지정할 수 있습니다.

- **가상 프린터의 작업 설정 사용** – 원하는 경우, 가상 프린터를 선택합니다.
- **작업 동작** – **대기**, **인쇄**, **인쇄 후 대기**, **처리 후 대기** 중에서 선택합니다.
- **위 설정으로 JDF 작업 재정의** – JDF 작업 티켓에 지정된 설정을 재정의합니다.
- **작업 종료** – 인쇄가 끝난 후 JDF 작업을 종료하여 다시 송신측으로 보내려면 **자동 종료** 또는 **수동 종료**를 지정합니다.
- **종료 시 필요** – 종료를 위해 필요한 정보를 지정합니다.
- **일반 글로벌 경로** – 공통 리소스에 대해 SMB를 통한 파일 검색 경로를 추가, 편집 또는 제거합니다.

Configure에서 JDF 설정을 지정하는 방법에 대한 자세한 내용은 [Configure 도움말]을 참조하십시오.

JDF 제출 어플리케이션 사용

Fiery JDF에는 JDF 제출 어플리케이션의 테스트와 인증을 위한 활성화 메커니즘이 포함되어 있습니다. JDF 제출 어플리케이션에서 전송하는 JMF(Job Messaging Format) 메시지를 통해, 또는 Fiery 서버에서 Fiery JDF에 대한 특정 JDF 제출 어플리케이션을 설정합니다.

JDF 제출 어플리케이션이 설정되지 않은 경우에는 다음 표시기가 아직 테스트 및 지원되지 않은 어플리케이션의 작업에 대한 경고를 사용자에게 표시합니다.

- Command WorkStation 작업 목록에서 작업에 대한 경고 상태 메시지가 표시됩니다.
- 경고 메시지는 **JDF 상세 정보** 창에 표시됩니다.
- 어플리케이션을 인증하는 방법에 대한 정보가 포함된 JMF 설명이 JDF 제출 어플리케이션으로 반환됩니다.

Fiery JDF 워크플로우

작업을 처리할 때 Fiery 서버는 JMF(JDF의 Job Messaging Format)를 사용하여 JDF 작업 제출 응용 프로그램으로 상태 및 감사 정보를 다시 보냅니다.

Fiery 서버로 JDF 작업을 제출할 때 오류나 충돌 사항이 있는지를 확인합니다. 오류나 충돌 사항이 없으면 운영자는 Command WorkStation의 **동작** 메뉴에서 추가 인쇄 동작을 선택하거나 작업을 바로 인쇄하도록 선택할 수 있습니다.

오류가 확인되면 **작업 상태** 열에 작업이 오류와 함께 표시됩니다.

작업 오류 창에서 JDF 티켓 충돌 사항을 수정하거나 무시하도록 선택할 수 있습니다. 충돌 사항을 무시하면 작업이 인쇄될 수는 있지만 JDF 정보는 누락됩니다.

JDF 작업을 인쇄하고 나면 Fiery 서버가 **자동 종료**로 구성된 경우 제출 응용 프로그램에 작업 완료 메시지가 자동으로 반환됩니다. **수동 종료**가 구성된 경우에는 작업 인쇄가 완료된 후 운영자가 Command WorkStation 창을 통해 작업을 종료해야 합니다.

JDF 작업 제출

JDF 티켓을 Hot Folders 필터나 기존의 JDF 제출 어플리케이션을 통해 Fiery 서버의 JMF URL 사용하여 제출할 수 있습니다.

1 JDF 제출 어플리케이션에서 Fiery 서버로 작업을 보내십시오.
작업은 JMF(작업 메시징 포맷)을 통해 전송됩니다. 제출 어플리케이션은 작업을 Fiery 서버의 JMF URL로 보냅니다.

참고: JDF 작업을 불러오거나 프린터 드라이버에서 보낼 수 없습니다.

2 Fiery 서버의 JMF URL을 다음의 형식으로 입력하십시오.

http://<host>:<port> (예: http://192.168.1.159:8010)

Command WorkStation의 JDF 열 제목 표시

JDF 작업이Fiery 서버에 수신되어 Command WorkStation 보류 또는 인쇄됨 대기열에 표시되면 JDF 열 제목 세트를 선택하여 JDF 작업에 대한 유용한 정보를 표시할 수 있습니다.

- JDF 작업의 열 제목을 표시하려면 열 제목 바를 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **JDF 세트**를 선택합니다.

기본 JDF 제목 세트가 추가됩니다. 열 제목 바를 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **새 항목 추가** > **JDF**를 클릭하면 추가 JDF 범주를 확인할 수 있습니다.

Fiery JDF 작업 및 가상 프린터

가상 프린터는 Fiery 서버에서 정의될 수 있으며 JDF 티켓 내에서 NamedFeature로 참조될 수 있습니다.

Fiery JDF 설정에서 작업 제출을 위한 가상 프린터를 지정할 수 있습니다. 그러면 Fiery 서버(Configure의 JDF 섹션)에 구성되어 있는 경우 작업은 해당 가상 프린터의 작업 설정을 사용합니다. JDF 티켓의 설정은 "잠금 해제된" 가상 프린터 설정을 재정의합니다.

가상 프린터에 대한 자세한 내용은 가상 프린터(255페이지)을 참조하십시오.

작업에 대해 JDF 설정 지정

보류 또는 인쇄된 대기열에서 JDF 작업을 선택할 때 **JDF 설정** 창에서 JDF 작업의 옵션을 설정할 수 있습니다.

- **JDF 설정** 창을 열려면 마우스 오른쪽 버튼을 클릭하고 **JDF 설정**을 선택하거나 **동작** > **JDF 설정**을 클릭합니다.

JDF 설정 창에서 사용 가능한 탭은 다음과 같습니다.

- **미디어** - 해당 Paper Catalog 또는 용지 카탈로그 항목 옆에 JDF 작업의 용지 특성을 표시합니다. JDF 작업용 용지는 이 탭의 Paper Catalog 또는 용지 카탈로그 항목에 수동으로 매핑할 수 있습니다. JDF 제출 어플리케이션 사용(105페이지) 항목을 참조하십시오.
- **작업 정보** - JDF 티켓에서 확인된 정보를 표시합니다. 추가 MIS 상세 정보를 지정하고 설명을 추가할 수 있습니다.
- **실행 목록** - JDF 작업의 내용을 생성하는 데 사용되는 고객 제공 파일을 표시합니다. 창에서 파일을 추가/편집하고 순서를 바꿀 수 있습니다.
- **작업 닫기** - 운영자가 작업을 수동으로 닫을 수 있습니다.

모든 탭에서는 다음 동작을 수행할 수 있습니다.

- **작업 닫기** - Configure에 설정된 매개 변수에 따라 작업을 닫습니다.
- **용지 티켓 보기** - JDF 제출 어플리케이션에서 사람이 볼 수 있는 원본 작업 티켓 복사본을 포함한 경우 이 옵션이 설정됩니다.
- **확인** - 설정을 저장하고 창을 닫습니다.
- **취소** - 설정 변경 내용을 저장하지 않고 창을 닫습니다.

작업 정보 탭

작업 정보 탭에는 제출 중인 작업에 대한 JDF 정보가 표시됩니다.

작업 이름, **작업 ID** 및 **소스** 필드에는 자동으로 내용이 입력됩니다.

다음 영역의 경우 내용이 자동으로 입력되며 읽기 전용입니다.

- **작업 제목**
- **스케줄링**
- **고객 정보**

MIS 상세 정보

MIS 상세 정보 영역에서는 다음의 각 카테고리에 대해 메뉴에서 설정을 선택할 수 있습니다.

- **청구 가능** – 작업에 요금을 청구해야 하는지 여부를 지정합니다.
- **작업 유형** – 작업을 변경해야 하는지 여부 및 변경 방법을 지정합니다.
- **작업 유형 상세 정보** – 변경의 이유를 지정합니다. **작업 유형 상세 정보**의 특정 값은 특정한 **작업 유형**. 값에만 사용할 수 있습니다. 예를 들어 **작업 유형**이 **원본**으로 설정된 경우에는 **작업 유형 상세 정보**가 무시됩니다.
- **운영 모드** – 운영 모드의 유형을 지정합니다.

코멘트

설명 영역에는 JDF 설명이 미리 보기로 입력됩니다. 그러나 **추가**를 클릭하고 빈 필드에 설명을 입력하여 설명을 추가할 수 있습니다.

설명은 **작업 속성** 창 **작업 정보** 탭의 **작업 메모** 영역에 표시됩니다.

실행 목록 탭

실행 목록 탭에는 JDF 작업에 입력하기 위한 내용 페이지 아트워크를 생성하는 데 사용되는 PDL 파일의 위치가 표시됩니다. 파일 경로는 작업을 인쇄하기 위해 파일을 가져오는 순서대로 표시됩니다. 각 경로는 작업당 하나의 파일 유형을 지원합니다. 서로 다른 여러 프로토콜이 지원됩니다.

- 지원되는 프로토콜: HTTP, FTP, SMB, MIME, 로컬 파일
- 지원되는 파일 유형: PDF, PostScript, PPML, VDP, ZIP

단일 실행 목록 작업 중 페이지 수를 알 수 없는 경우 마지막 몇 페이지를 인쇄하려면 음수를 사용하여 페이지 번호를 나타낼 수 있습니다. Fiery JDF에서 0은 첫 번째 페이지, -1은 마지막 페이지, -2는 끝에서 두 번째 페이지를 나타냅니다.

참고: 같은 작업에서 여러 파일 유형을 사용할 수는 없습니다. 첫 번째 항목이 PDF 파일에 연결하는 경우에는 작업의 모든 파일이 PDF여야 합니다.

경로를 추가/제거하거나 경로 이름을 편집할 수 있습니다.

참고: 실행 목록에서 작업에 필요한 검증된 경로를 제거할 수는 없습니다. 작업에는 유효한 항목이 하나 이상 필요합니다.

JDF 티켓에 파일 이름은 있는데 Configure에서 구성된 경로에서 파일을 찾을 수 없으면 경고 아이콘이 표시됩니다. 이 경우 **편집**을 선택하고 올바른 경로를 삽입하면 됩니다.

작업 닫기 탭

Configure에서 **수동 종료**가 설정되어 있으면 작업을 취소했더라도 운영자가 작업을 닫아야 제출 어플리케이션이 작업에 대한 생산 정보를 받을 수 있습니다.

다른 사용자는 작업을 닫아 작업의 실제 완료 상태를 기록하여 발신자에게 반환할 수 있습니다. Print MIS 솔루션 사용자는 실행 중에 생산 상태를 받으며 Fiery 서버에서 작업이 종료되면 비용 정산을 위한 감사 상세 정보를 받습니다.

필요한 정보가 제공되었다면 Fiery JDF 워크플로우 중에 언제든지 작업을 수동으로 닫을 수 있습니다.

Fiery JDF 설정에서 작업 자동 닫기 또는 수동 닫기와 작업을 닫는 데 필요한 정보(있는 경우)를 지정합니다.

작업 닫기 탭에는 내용이 자동으로 입력된 다음 필드가 표시됩니다.

- **Paper Catalog** 또는 **용지 카탈로그** – JDF 티켓에 지정된 용지가 표시됩니다. 다른 용지를 사용한 경우 이 항목을 변경할 수 있습니다.
- **직원 ID** – 사용자가 Command WorkStation에 로그인할 때 사용한 로그인에서 가져옵니다.
- **용지 제품 ID** – Paper Catalog 또는 용지 카탈로그의 **제품 ID를** 말합니다.
- **계획된 시트** – JDF 티켓에 포함된 정보입니다.
- **실제 시트** – Fiery 서버 작업 로그에서 가져옵니다.

용지 제품 ID 및 **계획된 시트**를 제외하고는 필요한 경우 이러한 필드의 항목을 재정의할 수 있습니다.

Paper Catalog 또는 용지 카탈로그에 JDF 작업 용지 추가

JDF 티켓이 Fiery 서버에 제출되면, 서버는 JDF 작업에 대해 지정된 용지를 Fiery 서버에 있는 Paper Catalog의 해당 항목 혹은 Fiery 서버의 용지 카탈로그에 자동으로 매핑하려고 시도합니다.

자동 용지 매핑이 실패하면 JDF 티켓에서 JDF 작업 용지를 확인하고 작업에 대해 paper catalog 또는 용지 카탈로그 항목을 수동으로 선택할 수 있습니다.

1 JDF 작업에 사용되는 용지를 추가하려면 JDF 티켓에서 선택하여 **작업 속성** 창 **용지** 탭의 Paper Catalog 또는 용지 카탈로그에 추가합니다.

2 Fiery 서버에서 지원되는 항목에 따라 다음을 선택합니다.

   - Paper Catalog의 경우, **Paper Catalog에 매핑** 메뉴에서 **용지 카탈로그에 추가/매핑**을 선택합니다.
   - 용지 카탈로그의 경우, **용지 카탈로그에 매핑** 메뉴에서 **용지 카탈로그에 추가/매핑**을 선택합니다.

새 용지를 추가하는 방법에 대한 일반 정보

- Paper Catalog는 Paper Catalog 항목 만들기(264페이지) 참조
- 용지 카탈로그는 용지 카탈로그 항목 생성(290페이지)을 참조하십시오.

JDF 작업에서 용지 충돌 해결

JDF 티켓이 자동으로 Paper Catalog 또는 용지 카탈로그, Command WorkStation에 매핑할 수 없는 용지를 사용하는 경우 작업에 대한 오류가 표시됩니다. Paper Catalog 또는 용지 카탈로그에 JDF 작업용 용지를 추가하면 문제를 해결할 수 있습니다. 이렇게 하려면 기존 용지 항목에 해당 용지를 매핑하거나 용지를 새 항목으로 추가합니다.

1 선택한 JDF 작업을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **JDF 설정**을 선택하거나**동작** > **JDF 설정**을 클릭합니다.

2 **JDF 충돌 해결**을 선택합니다.

3 **JDF 설정** 창의 **용지** 탭에서:

a) Paper Catalog의 경우 JDF 설정 창 용지 탭의 **Paper Catalog에 매핑** 메뉴에서 해당하는 용지 항목을 선택하거나 **Paper Catalog에 추가/매핑**을 선택하고 **확인**을 클릭합니다.

b) 용지 카탈로그의 경우 JDF 설정 창 용지 탭의 **용지 카탈로그에 매핑** 메뉴에서 해당하는 용지 항목을 선택하거나 **용지 카탈로그에 추가/매핑**을 선택하고 **확인**을 클릭합니다.

JDF 작업용으로 지정된 용지의 매개 변수가 선택한 Paper Catalog 또는 선택한 용지 카탈로그 항목 용지 항목의 매개 변수 옆에 나열됩니다. 이제 작업을 인쇄할 수 있습니다.

Fiery Central 워크플로우 관리

Fiery Central 소프트웨어는 생산 시스템을 통합하여 기존 프린터 또는 새 프린터를 보다 확장 가능하고 생산가능하게 만듭니다. 여러 Fiery Driven 프린터 및 기타 선택 프린터를 Fiery Command WorkStation를 통해 액세스할 수 있는 중앙 집중식 인쇄 프로덕션 시스템에 결합합니다.

Fiery Central 정보

Fiery Central은 대량 인쇄 환경에 대해 효율적인 로드 밸런스 네트워크 인쇄 기능을 제공하는 모듈식 용지 카탈로그 PDF 기반 생산 워크플로우 도구입니다.

Fiery Central은 다음과 같은 방식으로 자동화된 워크플로우를 제공합니다.

- 작업 제출, 프린터 대기열 및 스풀링 관리
- 대량 및 작업 인쇄 환경에 대해 효율적인 로드 밸런스 및 인쇄 기능 제공
- 워크플로우 자동화 체계 제공

Fiery Central 소프트웨어

Fiery Central 표준 기능에는 다음이 포함됩니다.

- 고급 작업 관리용 Fiery Command WorkStation
- 작업 제출용 Fiery Central 드라이버
- Fiery Hot Folders
- Fiery Printer Delete Utility
- 보관
- Fiery Impose
- Fiery JobMaster
- 사용이 허가된 프린터를 기준으로 최대 1개의 프린터 그룹 지원

  참고: Fiery Central에 프린터 그룹이 두 개 이상 있는 경우 첫 번째 그룹만 사용할 수 있습니다.
- Fiery Driven 프린터 3대 지원(프린터 더 추가 가능)

Fiery Color Profiler Suite은 선택적 기능입니다.

Fiery Central 밸런스 옵션에는 다음이 포함됩니다.

- 프린터 그룹 간의 자동 작업 경로 지정, 작업 분할, 로드 밸런스 및 오류 복구
- 모든 Fiery Central 표준 기능

Fiery Central 서버 연결 또는 연결 해제

Command WorkStation의 Fiery Central 서버에 연결하면 Fiery Central 서버 이름만 **서버** 창에 표시됩니다. 프린터 그룹 이름이 표시되지 않습니다.

Command WorkStation 6.7 이상은 버전 2.9 소프트웨어 이상을 실행 중인 Fiery Central 서버에 연결할 수 있습니다.

참고: Command WorkStation은 단일 프린터 그룹이 있는 Fiery Central를 지원합니다. Fiery Central 서버에 프린터 그룹이 두 개 이상 있는 경우 첫 번째 그룹만 사용할 수 있습니다.

Command WorkStation에 처음 Fiery Central 서버를 추가하면 단일 그룹 지원에 대한 경고 메시지가 표시됩니다. 이 경고는 후속 로그인에서 발생하지 않습니다.

모니터링 하려는 Fiery Central 서버를 추가하기 전에 서버의 DNS 이름 또는 IP 주소가 있는지 확인합니다.

IP 주소를 입력하면 **서버** 창에 입력한 내용이 표시됩니다. 서버가 연결되고 인증되면 **서버** 창에서 IP 주소가 Fiery Central 서버 이름으로 전환됩니다.

네트워크에서 Fiery Central 서버에 연결

네트워크에서 Fiery Central 서버에 연결하려면 IP 주소 또는 DNS 이름을 입력한 다음 로그인합니다.

1 **서버** > **새로 연결**을 클릭하여 **서버 창에 대한 연결**을 표시합니다.

2 **서버에 연결** 필드에서 Fiery Central 서버의 IP 주소 또는 DNS 이름을 입력한 다음 **+ 기호** 아이콘을 클릭하여 **서버** 창에 추가하거나 **연결**을 클릭하여 **로그인** 창을 엽니다.

이름 또는 IP 주소를 기준으로 Fiery Central 서버를 찾으려면 **서버에 연결** 창의 **연결이 끊긴 서버** 목록에서 찾으십시오. 또는 **검색** 아이콘을 클릭해도 됩니다.

3 목록에서 **관리자**, **운영자** 또는 **게스트**를 선택하고 해당 암호를 입력합니다.

게스트로 로그인할 때는 암호를 입력할 필요가 없습니다.

4 **로그인**을 클릭합니다.

서버 창의 Fiery Central 서버에 다시 연결

연결을 끊은 후 Fiery Central 서버에 다시 로그인할 수 있습니다.

1 다음 중 하나를 수행합니다.

- Fiery Central 서버를 선택하고 **서버** > **연결**을 클릭합니다.
- Fiery Central 서버를 선택하고 **연결** 아이콘을 클릭합니다.
- Fiery Central 서버를 두 번 클릭합니다.

2 목록에서 **관리자**, **운영자** 또는 **게스트**를 선택하고 해당 암호를 입력합니다.

게스트로 로그인할 때는 암호를 입력할 필요가 없습니다.

3 **로그인**을 클릭합니다.

Fiery Central 서버 로그오프

서버 창을 사용하여 Fiery Central server에서 연결을 끊을 수 있습니다.

1 **서버** 창에서 Fiery Central 서버를 선택합니다.

2 Fiery Central 서버의 이름 옆에 있는 더보기 아이콘(세로 점 3개)을 클릭하고 다음 중 하나를 수행합니다.

- **로그아웃 "관리자**를 선택하여 Fiery Central server에서 로그아웃합니다.
- **Fiery 서버 제거**를 선택하여 **서버** 창에서 Fiery Central server를 제거합니다.

Command WorkStation의 Fiery Central 서버

Fiery Central 서버 연결 및 오류 및 경고가 Command WorkStation에 표시됩니다. Fiery Central장치 센터 및 Paper Catalog 매핑을 볼 수도 있습니다.

Fiery Central의 서버 창

서버 창에는 인증된 Fiery Central 서버 연결이 표시됩니다.

서버 정보 보기

서버 정보의 상세하고 완전한 목록을 보려면 Fiery Central 서버 이름 옆에 있는 더보기 아이콘(세로 점 3개)을 클릭하고 장치 센터에서 **일반** 탭, **일반 정보**를 선택합니다.

상태 및 오류 메시지 보기

Fiery Central 서버에 대한 상태 정보 및 상태 표시줄에서 프린터에 대한 오류 메시지를 봅니다.

Fiery Central 작업 센터 사용자 지정

Fiery Central용 Command WorkStation 작업 센터에서 도구 모음 아이콘과 열 머리글을 사용자 지정할 수 있습니다.

이러한 항목을 사용자 지정하려면 **서버** 창에서 Fiery Central서버를 선택해야 합니다.

Fiery Central 도구 모음 아이콘 사용자 지정

표준 설정 Fiery Central 도구 모음 아이콘을 사용하고, 도구 모음 안팎으로 아이콘을 이동하고, 도구 모음 아이콘을 텍스트와 함께 표시할지 여부를 결정할 수 있습니다.

1 도구 모음의 아무 곳이나 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 나타나는 메뉴에서 **사용자 지정**을 선택합니다.

2 도구 모음을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 옵션을 선택하여 도구 모음 아이콘이 표시되는 방식을 지정합니다.

3 완료되면 **완료**를 클릭합니다.

Fiery Central 출력 위치 열 제목 표시

Fiery 서버가 Fiery Central 작업을 수신하고 Command WorkStation 작업 목록에 표시하면 **Fiery Central 출력 위치** 열 제목을 표시할 수 있습니다.

- Fiery Central 프린터 그룹의 제목열을 표시하려면 열 제목 막대를 마우스 오른쪽 단추로 클릭하고 **새로 추가** > **기타** > **Fiery Central Destination**을 선택합니다.

Fiery Central 라이선스 보기 또는 편집

Fiery Central 라이선스 관리자에 Fiery Central 라이선스 조건이 표시됩니다. 이 기능은 Fiery Central 서버에 설치된 Command WorkStation에서만 액세스할 수있습니다.

추가 Fiery Central 어플리케이션 또는 기능에 라이선스가 부여된 경우 설치 프로그램을 실행하지 않고도 업데이트된 라이선스 정보를 입력할 수 있습니다. 새 기능을 사용하려면 먼저 Fiery Central 라이선스 관리자에 이 업데이트된 라이선스 정보를 입력해야 합니다. Fiery Central 소프트웨어 설치 중 라이선스를 업데이트할 수도 있습니다.

참고: 각 Fiery Central 서버에 대해 최대 10개의 프린터 그룹을 만들 수 있습니다.

참고: Command WorkStation 6.7 이상은 하나의 프린터 그룹이 있는 Fiery Central 서버를 지원합니다. Fiery Central 서버에 프린터 그룹이 두 개 이상 있는 경우 첫 번째 그룹만 사용할 수 있습니다.

1 다음 중 하나를 수행합니다.

- 장치 센터에서 **일반** 탭, **도구**, **FC 라이선스 관리자 실행**을 클릭합니다.
- **서버** > **Central Tools** > **Fiery Central 관리**를 클릭합니다.
- **시작** > **프로그램** > **EFI** > **Fiery Central** > **Fiery Central License Manager**를 클릭합니다.

2 라이선스 정보를 입력하려면 Fiery Central소프트웨어 패키지에 포함된 Fiery Central 라이선스 양식에 표시된 대로 정품 인증키 코드를 입력합니다.

Fiery Central Configure

Fiery Central 소프트웨어 설치를 완료하고 Fiery Central 서버를 다시 시작한 후 Fiery Central 트레이 아이콘()에서 Fiery Central를 구성합니다.

Fiery Central 서버 구성

WebTools, Configure 또는 장치 센터에서 Fiery Central 서버를 구성할 수 있습니다.

- 다음 중 하나를 수행합니다.
  - 트레이 아이콘을 마우스 오른쪽 단추로 Fiery Central WebTools 클릭한 다음 **Configure** 탭을 선택합니다. WebTools Configure 사용에 대한 자세한 내용은 WebTools **Configure** 창에서 **온라인 도움말** 아이콘을 클릭합니다.
  - Command WorkStation에서 **서버**를 클릭한 다음 **Configure**을 선택합니다.
  - Command WorkStation 장치 센터에서 **일반** 탭를 선택하고 **도구**를 클릭한 다음 오른쪽 아래 모서리에 있는 **Configure**을 클릭합니다.

  참고: 이 기능은 Fiery Central 서버에 설치된 Command WorkStation에서만 액세스할 수있습니다.

  언제든지 Fiery Central 트레이 아이콘에서 WebTools를 시작하여 Fiery Central 인쇄 환경의 변경 사항을 반영하도록 서버 구성을 업데이트할 수 있습니다.

Configure에서 JDF 활성화

JDF(Job Definition Format) 기술은 작업 티켓에 대한 XML 기반 공개 업계 표준입니다. 이 기술은 서로 다른 그래픽 아트 어플리케이션과 시스템 간의 정보 교환을 간소화합니다.

Fiery JDF를 통해 JDF 티켓을 생성할 수 있는 어플리케이션에서 Fiery Central로 JDF 작업을 제출할 수 있습니다. Configure에서 JDF 설정을 지정하고 Fiery JDF 버전, JDF 장치 ID 및 JMF URL을 확인할 수 있습니다.

1. Configure에서 **서버** > **JDF**를 클릭합니다.
2. JDF 기능을 활성화하려면 **JDF 활성화**를 선택합니다.
3. **작업 동작**에서 기본 인쇄 대기열 동작을 지정합니다.
4. JDF 티켓에 지정된 설정을 재정의하려면 **위 설정으로 JDF 작업 재정의**를 선택합니다.
5. **적용**을 클릭합니다.

Fiery Central Manager

Fiery Central Manager는 프린터 그룹을 만들고, 새 프린터를 추가하고, 프린터 그룹 설정을 변경하고, VDP 설정 및 DSF 연결 설정을 구성할 수 있습니다.

Fiery Central Manager 액세스

Fiery Central 설치 후 나타나는 **Fiery Central Manager** 창을 사용하면 프린터 그룹 구성 및 편집과 같은 작업을 수행할 수 있습니다.

- 다음 중 하나를 수행합니다.
  - Fiery Central 아이콘( ) 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **Fiery Central Manager**를 선택합니다.
  - **모든 프로그램 EFI Fiery Central Fiery Central Manager 시작 을 클릭합니다.**

- Command WorkStation 장치 센터에서 **일반** 탭, **도구**, **그룹 관리 실행**을 클릭합니다.
- **서버** > **중앙 도구**에서 **그룹 관리**를 선택합니다.

참고: 이 기능은 Fiery Central 서버에 설치된 Command WorkStation에서만 액세스할 수있습니다.

Fiery Central 프린터 그룹

프린터 그룹은 프린터 집합 및 기본 인쇄 옵션입니다. 프린터 그룹을 사용하면 Fiery Central 서버가 작업을 프린터로 라우팅하고 여러 프린터에서 균형을 맞출 수 있습니다.

Fiery Central 프린터 그룹에 여러 개의 프린터 그룹이 있을 수 있습니다. 옵션 밸런스 모듈이 설치된 경우 프린터 그룹에는 각각 여러 프린터가 포함될 수 있으며 각 프린터는 하나 이상의 그룹에 속할 수 있습니다.

참고: Fiery Command WorkStation 6.7 이상은 단일 프린터 그룹이 있는 Fiery Central를 지원합니다. 두 개 이상의 프린터 그룹이 있는 경우 첫 번째 그룹만 사용할 수 있습니다.

프린터 그룹은 네트워크에 가상 프린터로 표시되며 인쇄 및 보류 대기열이 모두 있습니다. Fiery Central 프린터 드라이버, Fiery Hot Folders 또는 프린터 그룹과 연결된 기타 인쇄 유틸리티와 함께 인쇄된 작업은 그룹의 프린터에서 제공하는 인쇄 옵션 중 에서 태그할 수 있습니다.

참고: Fiery Command WorkStation 6.7 이상은 프린터 그룹에 대해 서명된 프린터 드라이버 만들기를 지원하지 않습니다.

프린터 그룹 생성 또는 편집

Fiery Central에 작업을 인쇄할 수 있도록 하려면 프린터 그룹을 만들어야 합니다.

참고: 프린터 그룹을 구성하기 전에 Fiery Central과 함께 사용하려는 각 프린터에 IP 주소 또는 서버 DNS 이름이 있어야 합니다. 각 프린터에 설치된 추가 옵션을 메모합니다.

프린터 그룹을 만들 때 프린터의 기능, 수행할 인쇄 유형 및 속도 또는 사용자 지정 인쇄가 우선 순위인 경우를 염두에 두어야 합니다.

1. Fiery Central Manager 창에서 **프린터 그룹** 탭을 선택합니다.
2. 프린터 그룹을 추가하려면 **추가**를 클릭합니다. 기존 프린터 그룹을 편집하려면 그룹을 선택하고 **편집**을 클릭합니다.
3. 그룹 이름을 입력하여 프린터 그룹을 식별하고 설명(선택 사항)을 추가한 **다음**을 클릭합니다.

   그룹 이름은 최대 16글자로, 특수 문자, 하이픈, 공백 또는 밑줄이 포함될 수 없습니다.
4. **IP/서버 이름** 필드에 IP 주소 또는 프린터 이름을 입력합니다.

   여러 대기열을 유지하고 각각을 별도의 프린터로 처리하는 프린터의 경우 **대기열 이름**을 입력하여 선택을 위해 프린터를 찾습니다.
5. **모델** 목록에서 서버 제품군 및 프린터 모델을 선택합니다.

   포트 번호 필드는 기본적으로 채워져 있습니다(631).

6 다음 중 하나를 수행합니다.

- **검색**을 클릭합니다.
- 네트워크에서 사용할 수 있는 Fiery Central 서버를 검색하려면 **자동 검색**을 클릭합니다. 자동 검색은 Fiery Central 서버와 로컬 TCP/IP 서브넷만 검색합니다.

  참고: 자동 검색은 네트워크에서 Fiery가 아닌 프린터 또는 일반 PostScript 프린터를 찾을 수 없습니다. IP 주소나 프린터 이름을 사용하여 프린터 그룹에 수동으로 추가해야합니다.

7 사용 **가능한 프린터** 목록에서 프린터를 선택하고 화살표 버튼을 클릭하여 **선택한 프린터**목록으로 이동합니다.

8 **프린터 편집/구성** 창에서 프린터 이름이 정확하고 고유한지 확인합니다.

9 **Paper Catalog 매핑**을 클릭하여 Paper Catalog 편집 및 구성 중인 프린터의 또는 트레이 선택을 설정합니다.

Paper Catalog 매핑 기능은 Fiery 서버 또는 비-Fiery 프린터를 지원하는 경우에만 사용할 수 있습니다.

10 **설치 가능한 옵션** 창에 프린터에 설치된 옵션이 나열되어 있는지 확인한 다음 **확인**을 클릭합니다.

프린터 그룹의 개별 프린터에 대한 스테이플러, 스태커 및 소책자 마감기와 같은 옵션 및 프린터별 옵션을 지정할 수 있습니다. Fiery Central Manager는 이러한 추가 기능을 인쇄용 프린터 그룹 PPD 파일에 통합합니다.

참고: 프린터 그룹에 Fiery 서버를 추가하면 구성 가능한 옵션이 기본적으로 선택됩니다. Fiery가 아닌 프린터에 대한 프린터별 옵션을 수동으로 설치합니다.

11 추가 프린터를 추가하고 구성합니다.

해당 그룹에 대해 원하는 다른 프린터를 하나씩 **선택한 프린터** 목록으로 이동한 다음 구성합니다. 그룹에서 프린터를 제거할 수도 있습니다.

12 프린터 그룹에 대해 선택한 모든 프린터를 추가하고 구성한 경우 **다음**을 클릭합니다.

13 프린터 그룹에 대한 기본 옵션을 설정합니다.

- 그룹의 프린터 간에 개별 인쇄 작업의 균형을 맞추기 위해 **로드 밸런스** 옵션을 선택합니다. **로드 밸런스**를 **기본 프린터**로 설정한 경우 **기본 프린터** 필드의 프린터 그룹에서 프린터를 선택합니다.
- **프린터 유형** 사용 기본값을 설정하고 이 그룹으로 전송된 작업에 대해 흑백 또는 컬러 프린터만 사용할지 여부를 설정합니다.
- **표지 시트/병합 옵션** 중 하나를 설정합니다.
- **최대 프린터 수**를 설정합니다.
- **오류 시 경로 변경**을 선택하여 대상 프린터에서 오류가 발생할 때 작업의 나머지 부분을 가장 빠른 단일 엔진으로 보냅니다. 이 옵션을 선택하지 않으면 작업은 오류가 지워질 때까지 대상 프린터의 인쇄 대기열에서 기다립니다.

14 **다음**을 클릭합니다. 그런 다음 프린터 그룹에 대한 요약 정보를 검토하고 **저장**을 클릭합니다.

변경해야 하는 경우 **취소**를 클릭하여 현재 프린터 그룹을 삭제하고 새 프린터 그룹을 만듭니다.

15 Fiery Central Manager 프린터 그룹 창에서 선택한 프린터 그룹을 사용하여 사용자가 인터넷 브라우저를 통해 Fiery Central 프린터 드라이버를 다운로드할 수 있도록 하려는 경우 **WebTools를 통해 프린터 그룹 드라이버를 사용**을 선택합니다.

참고: Windows 또는 Mac 컴퓨터를 사용하는 경우 이 옵션을 선택해야 합니다.

16 게시할 프린터 대기열을 선택합니다.

17 변경 사항을 저장하고 프린터 그룹을 생성하려면 Fiery Central Manager 창에서 **확인**을 클릭합니다.

프린터 그룹 옵션

프린터 그룹을 설정할 때 로드 밸런스, 표지 시트/병합 및 오류 시 경로 재정의 옵션을 지정할 수 있습니다.

로드 밸런스 옵션

가장 빠른 단일 엔진 작업의 인쇄 사양을 충족하는 가장 빠른 프린터로 전체 작업을 인쇄합니다.

선호 프린터 지정한 프린터로 전체 작업 내용을 인쇄합니다.

분할 복사 인쇄 사양 및 각 프린터의 현재 인쇄 로드에 따라 단일 문서의 여러 복사본을 다른 프린터로 보냅니다. **분할 복사**를 사용하려면 최소 두 대의 컬러 프린터 또는 두 대의 흑백 프린터가 필요합니다.

긴 작업 분할 문서의 단일 사본을 여러 프린터로 분할합니다. **긴 작업 분할**을 사용하려면 최소 두 대의 컬러 프린터 또는 두 대의 흑백 프린터가 필요합니다.

색상 분할 컬러 내용이 그룹에서 가장 빠른 컬러 프린터로 전송되고 흑백 콘텐츠는 그룹에서 가장 빠른 흑백 프린터로 보내지도록 모든 사본을 두 프린터로 분할합니다. **색상 분할**을 사용하려면 최소 컬러 프린터 한 대 및 흑백 프린터 한 대가 필요합니다.

표지 시트/병합 옵션

없음 표지 시트를 생성 하거나 인라인 페이지를 삽입하지 않습니다.

표지 시트–수동 병합 수동 병합을 지원하기 위해 작업 각 부분에 대한 정보가 포함된 표지 시트를 자동으로 생성합니다.

바코드–오프라인 병합 오프라인 병합 마감기가 한 부씩 인쇄를 위한 바코드가 포함된 표지 시트를 자동으로 생성합니다. 이 옵션은 **로드 밸런스**가 **색상 분할**로 설정된 경우에만 사용할 수 있습니다.

표지 시트 없음–인라인 병합 인라인 삽입 트레이에서 미리 인쇄된 페이지를 삽입합니다. 이 옵션은 그룹의 흑백 프린터에 삽입 트레이가 있고 **로드 밸런스**가 **색상 분할**로 설정된 경우에만 사용할 수 있습니다.

오류 발생 매개변수 리라우팅

작업 시간 초과 라우팅 전 오류가 발생했을 때 대상 프린터의 인쇄 대기열에서 작업이 대기 후 다시 라우팅되는 시간을 지정합니다.

전체 리라우팅 단일 작업에 허용되는 리라우팅 횟수를 지정합니다. 최댓값에 도달하면 작업은 오류가 지워질 때까지 마지막 프린터의 인쇄 대기열에서 대기합니다.

프린터 그룹 관리

프린터 그룹을 설정한 후 그룹에서 프린터를 추가하거나 삭제하여 그룹을 관리하거나 프린터 그룹에 대한 정보를 볼 수 있습니다.

1 Fiery Central Manager 창에서 **프린터 그룹** 탭을 선택합니다.

2 기존 프린터 그룹을 선택하고 다음 중에서 수행합니다.

- **편집**을 클릭하여 그룹을 업데이트하거나 **보기**를 클릭하여 그룹에 대한 요약 정보를 확인합니다.
- **삭제**를 클릭하여 선택한 프린터 그룹을 제거합니다.
- 새 그룹 **추가**를 클릭합니다.
- 사용자가 인터넷 브라우저를 통해 Fiery Central Manager 프린터 드라이버를 다운로드할 수 있도록 하려면 **WebTools를 통해 프린터 그룹 드라이버를 사용할 수 있도록** 선택합니다.

  참고: Windows 또는 Mac 컴퓨터를 사용하는 경우 이 옵션을 선택해야 합니다.
- 게시할 프린터 대기열을 선택합니다(표준으로 선택됨).

3 **확인**을 클릭하여 변경 사항을 저장하고 프린터 그룹을 만듭니다.

Fiery Central 백업 및 복원

Fiery Central Manager는 시스템 충돌 또는 업그레이드 후 프린터 그룹을 복원할 수 있도록 프린터 그룹 정보를 백업할 수 있습니다.

참고: 백업에서 복원하기 전에 기존 프린터 그룹을 모두 삭제해야 합니다. 백업된 프린터 그룹을 기존 프린터 그룹과 병합할 수 없습니다.

다음 정보가 백업됩니다.

- 프린터 그룹 정보
- Paper Catalog
- Paper Catalog 매핑

참고: 백업 및 복원 기능은 Fiery Central 서버에 설치된 Command WorkStation에서만 액세스할 수 있습니다.

Fiery Central 백업

마법사를 사용하여 프린터 그룹 정보 Paper Catalog 및 Paper Catalog 매핑을 백업할 수 있습니다.

1 다음 방법 중 하나를 사용하여 백업 도구를 시작합니다.

- Fiery Central Manager의 **프린터 그룹** 탭에서 **백업**을 클릭합니다.
- Command WorkStation 장치 센터에서 **일반 도구**, **도구**, **백업 및 복원 시작**을 클릭한 다음 Fiery Central Manager에서 **백업**을 클릭합니다.
- **서버** > **중앙 도구**에서 **백업 및 복원 관리**를 선택한 다음 Fiery Central Manager에서 **백업**을 클릭합니다.

2 백업 및 복원 마법사의 지침을 따릅니다.

Fiery Central 복원

마법사를 사용하여 프린터 그룹 정보 Paper Catalog 및 Paper Catalog 매핑을 복원할 수 있습니다.

1 다음 방법 중 하나를 사용하여 복원 도구를 시작합니다.

- Fiery Central Manager의 **프린터 그룹** 탭에서 **복원**을 클릭합니다.
- Command WorkStation 장치 센터에서 **일반** 탭, **도구**, **백업 및 복원 시작**을 클릭한 다음 Fiery Central Manager에서 **복원**을 클릭합니다.
- **서버** > **중앙 도구**에서 **백업 및 복원 관리**를 선택한 다음 Fiery Central Manager에서 **복원**을 클릭합니다.

2 백업 및 복원 마법사의 지침을 따릅니다.

복원 프로세스 중에 Paper Catalog 매핑이 열리면 Paper Catalog 매핑을 복원합니다. 복원된 매핑을 확인할 수 있습니다.

참고: 프린터 장치에 네트워크에 액세스할 수 없는 경우 프린터 그룹을 복원할 수 없습니다.

Fiery Central Paper Catalog 사용

Fiery Central Paper Catalog는 균일한 용지 재고를 제공하기 때문에 사용자가 작업에 필요한 정확한 용지를 지정할 수 있습니다.

Fiery Central Paper Catalog 용지가 Fiery 서버의 해당 Paper Catalog 소재에 매핑되면 Paper Catalog 용지로 인쇄된 작업이 해당 용지 가탑재된 프린터로 직접 인쇄됩니다.

참고: Paper Catalog 매핑 기능은 Fiery 서버 또는 비-Fiery 프린터를 지원하는 경우에만 사용할 수 있습니다.

Fiery Central에 대한 Paper Catalog 항목 생성

Fiery Central에 있는 Fiery 서버에 관리자로 로그인한 경우 Fiery Central paper catalog 항목을 만들 수 있습니다.

- Command WorkStation 장치 센터의 Paper Catalog에 액세스하고 **리소스** > **Paper Catalog**를 클릭합니다.

Paper Catalog 매핑

프린터의 paper catalog를 설정하고 프린터 트레이를 paper catalog와 연결하여 올바른 작업을 위해 인쇄해야 합니다. 프린터는 항상 paper catalog 용지를 적재한 것으로 가정합니다.

1 프린터 **추가/제거** 창에서 **선택한 프린터** 목록에서 프린터를 선택하고 **편집/구성**을 클릭합니다.

프린터 추가/제거 창에 액세스하려면 프린터 그룹을 추가하거나 편집해야 합니다.

2 다음 중 하나를 수행합니다.

- 프린터 **편집/구성** 창에서 **Paper Catalog 매핑**을 클릭합니다.
- Command WorkStation 장치 센터에서 , 선택된 Fiery Central 서버에 대해 **리소스** > **Paper Catalog**를 클릭한 다음 **매핑**을 클릭합니다. 클라이언트 컴퓨터에서는 사용할 수 없습니다.

Paper Catalog 매핑 유틸리티가 나타납니다. 프린터에 Paper Catalog가 있는 경우 프린터의 용지 카탈로그 항목을 적절한 Fiery Central Paper Catalog로 매핑해야 합니다.

Fiery Central Paper Catalog 열에서 **새로 추가**를 선택하여 프린터의 paper catalog 항목을 Fiery Central Paper Catalog로 가져올 수 있습니다.

프린터에 paper catalog가 없는 경우 해당 프린터의 적절한 용지 특성에 Fiery Central Paper Catalog 항목을 매핑해야 합니다.

VDP 파일 검색 경로 설정

Fiery Central Manager를 사용하면 VDP 리소스에 대한 공유 위치를 지정할 수 있습니다.

공통 리소스, PPML 개체 또는 VPS 개체 같은 가변 데이터 인쇄 요소 유형의 경우 모든 작업에 대해 전역적으로 사용할 수 있는 파일 검색 경로를 설정할 수 있습니다.

참고: 작업 특정 검색 경로를 정의하려면 특정 작업에 대한 Command WorkStation 작업 속성의 **VDP** 탭을 사용합니다.

1 **Fiery Central Manager** 창에서 **VDP** 탭을 클릭합니다.

2 공통, PPML 또는 VPS에 대한 위치를 추가할 리소스 유형에 대해 **추가**를 클릭합니다.

- PPML 개체는 업계 표준으로 간주되는 PODi에서 개발한 XML 기반 언어인 PPML(맞춤형 인쇄 마크업 언어)을 사용합니다. 문서를 PPML 형식으로 인쇄하려면 PPML 형식과 호환되는 타사 소프트웨어 어플리케이션을 사용하십시오.
- VPS 개체는 Creo에서 개발한 PostScript 언어의 확장인 Creo VPS를 사용합니다. 모든 페이지 요소를 Creo VPS 파일에 포함시켜야 합니다. 인쇄하려면 Creo VPS 데이터 스트림을 도출하는 어플리케이션이 있어야 합니다.

참고: 일부 PPML 및 Creo VPS 작업은 모든 가변 데이터 작업 리소스를 단일 파일에 포함하지 않습니다. 이러한 경우 Fiery Central이 액세스할 수 있도록 가변 데이터 작업 외부 리소스의 위치를 지정합니다. 이러한 공유 위치에는 Fiery Central 및 Fiery 서버의 읽기 권한이 있어야 합니다.

3 저장된 개체의 위치를 찾아 **확인**을 클릭합니다.

색상 관리

색상 인쇄 옵션

색상 인쇄 옵션은 인쇄 작업에 적용되는 색상 관리를 제어합니다.

Command WorkStation에 있는 **장치 센터** > **색상 설정** > **색상 관리**에서 액세스되는 색상 인쇄 옵션에는 Fiery 서버에 대한 기본 색상 인쇄 설정이 표시됩니다. 작업에 대해 색상 인쇄 설정을 별도로 지정하지 않은 경우에는 기본 색상 인쇄 설정이 적용됩니다. 설정이 잠긴 경우가 아니면 사용자는 Fiery Driver 또는 작업 속성에서 작업의 기본 설정을 변경하여 재정의할 수 있습니다.

색상 인쇄 옵션이 나열된 다른 위치에서는 기본 색상 인쇄 설정을 참조합니다. 예를 들어 프린터 드라이버의 **프린터 기본** 설정은 기본 설정을 참조합니다.

기본 작업 설정에 대한 자세한 내용은 모든 작업 속성의 기본값 설정(61페이지)의 내용을 참조하십시오.

보정은 인쇄 옵션이 아닌 출력 프로파일에 따라 결정됩니다. 표시되는 보정 설정은 선택한 출력 프로파일과 연결된 설정입니다.

색상 인쇄 옵션을 사용한 인쇄에 대한 내용은 사용자 설명서 세트에 포함된 [색상 인쇄]를 참조하십시오.

Command WorkStation에서 색상 워크플로우를 관리하는 데 도움이 되는 다양한 리소스를 사용할 수 있습니다. 색상 도구를 최대한 활용할 수 있도록 하는 교육 비디오와 기타 자료의 링크를 확인할 수 있습니다. 아래 항목을 참조하십시오.

- Learning@Fiery의 학습 솔루션
- 색상 설정 모범 사례 흐름도와 비디오

표준 색상 인쇄 옵션 보기 또는 편집

대다수 색상 인쇄 옵션에 대해 기본 설정을 확인하거나 편집할 수 있습니다.
모든 색상 인쇄 옵션은 창 하나에 표시되며, 기본 설정이 맨 위에 있고 그 아래에 **색상 입력**과 **색상 설정**이 있습니다. **색상 설정**은 최고급 사용자용입니다.

1 다음 방법 중 하나로 **장치 센터**를 엽니다.

- **서버** 창의 서버 이름 옆에 있는 더 많이 아이콘(3개의 수직 점)을 클릭합니다.
- **서버** 창의 서버 이름을 두 번 클릭합니다.
- **서버** > **장치 센터**를 클릭합니다.
- 서버 이름을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **장치 센터**를 선택합니다.

2 Color Setup 아래에서 **색상 관리**를 클릭하고 **기본값 설정**을 클릭합니다.

3 **기본 설정** 창의 **색상** 탭에서 색상 옵션을 개별적으로 설정하고 옵션을 잠글지 아니면 잠금을 해제한 상태로 유지할지를 선택합니다.

모두 잠금 또는 **모두 잠금 해제**를 선택할 수도 있습니다.

4 **확인**을 클릭합니다.

Command WorkStation에서 색상 워크플로우를 관리하는 데 도움이 되는 다양한 리소스를 사용할 수 있습니다. 색상 도구를 최대한 활용할 수 있도록 하는 교육 비디오와 기타 자료의 링크를 확인할 수 있습니다. 아래 항목을 참조하십시오.

- Learning@Fiery의 학습 솔루션
- 색상 설정 모범 사례 흐름도와 비디오

색상 모드 설정

색상 모드 설정은 CMYK 등의 출력 색상 공간을 지정합니다. **색상 모드** 설정을 변경하면 색상 관리 옵션이 서버 기본 설정으로 재설정됩니다.

선택한 **색상 모드** 설정에 따라 전체 작업 내용이 그레이스케일, CMYK 또는 CMYK+로 인쇄됩니다.

참고: CMYK 출력은 적어도 네 가지의 원색을 출력하는 경우를 말합니다. 프레스 또는 프린터가 CMYK 출력이 아닌 RGB 출력을 지원하는 경우 [Fiery Command WorkStation 도움말]의 CMYK에 대한 모든 참조는적용되지 않습니다. RGB 출력만 지원하는 프레스나 프린터에 관한 정보는 해당 제품과 관련된 문서를 참조하십시오.

색상 모드에 사용할 수 있는 설정은 다음과 같습니다.

- 그레이스케일 또는 흑백 문서인 경우 **그레이스케일**
- 컬러 문서의 경우 **CMYK**
- CMYK 색조에 추가 색조(사용 가능한 경우)를 더해 모든 색조를 원색으로 사용하여 색상 출력을 인쇄하는 경우 **CMYK+**. 지원되는 경우 하나에서 최대 세 가지의 색소를 Fiery 서버에서 사용할 수 있습니다.

  별색에 대해서만 CMYK+를 사용하려면 **별색에만 CMYK+ 사용** 옵션을 선택하십시오. 이 옵션을 선택하면 CMYK+ 별색 콘텐츠 및 비별색 색상에 대한 출력 프로필을 지정할 수 있습니다.

  참고: CMYK+는 일부 Fiery 서버에서만 사용할 수 있습니다.

출력 프로필

출력 프로필 인쇄 옵션은 작업을 처리하는 데 사용되는 출력 프로필을 지정합니다. 인쇄 작업의 색상 데이터는 프린터의 색상 공간으로 변환되며, 이는 출력 프로필을 통해 설명됩니다.

또한 출력 프로필과 연결된 보정은 인쇄 전에 작업에 적용됩니다.

Fiery 서버에는 각각 특정 용지 유형을 위해 생성된 기본 출력 프로파일이 하나 이상 포함되어 있습니다. 또한 사용자의 고유한 출력 프로파일을 Fiery 서버로 가져올 수도 있습니다.

설정되어야 합니다

작업에 대해 특정 출력 프로필을 선택하는 대신 Fiery 서버에서 출력 프로필을 자동으로 결정하도록 할 수 있습니다. 인쇄 작업에 사용된 색상 모드 및 용지 유형에 따라 프로필이 결정되며 작업이 Paper Catalog 또는

용지 카탈로그의 용지를 사용하는 경우 Paper Catalog 또는 용지 카탈로그에 지정된 출력 프로필이 사용됩니다.

기본 출력 프로필에 관한 자세한 정보는 기본 색상 출력 프로필 설정(123페이지)와(과) Fiery 서버는 사용할 출력 프로필을 어떻게 결정하나요?(123페이지)을(를) 참조하십시오.

장치 링크 프로필

CMYK-CMYK 또는 RGB-CMYK 장치 링크 프로필을 지정한 출력 프로필과 소스 프로필에 사용할 수 있는 경우에는 **출력 프로필** 목록 아래에 **장치 링크 프로필 선택됨**이 표시됩니다. 장치 링크 프로필을 선택하면 특정 장치 링크 프로필 이름이 **소스 프로필** 목록 아래에 표시됩니다. 영역 내의 다른 소스 설정은 장치 링크 프로필 워크플로우에 적용할 수 없으므로 비활성화됩니다.

이 경우 장치 링크 프로필이 사용되기 때문에 선택한 출력 프로필은 색상 관리에 사용되지 않습니다.

장치 링크 프로필에 대한 자세한 내용은 장치 링크 프로필(124페이지)을 참조하십시오.

기본 색상 출력 프로필 설정

모든 작업에 출력 프로필을 수동으로 선택하고 싶지 않은 경우 기본 출력 프로필을 지정할 수 있습니다. 또한, 특정 작업에서 기본 설정을 복제할 수도 있습니다.

선호하는 출력 프로필은 **작업 정의된 설정 사용** 규칙에 따라 지정되어야 합니다.

Paper Catalog 또는 용지 카탈로그를 사용하는 작업의 경우:

- 용지 혹은 기본 재질의 전면 및 후면 색상 프로필을 변경하지 마십시오.

  설정이 **서버 기본**으로 지정된 경우가 아니라면 지정된 프로필이 사용됩니다.

Paper Catalog 또는 용지 카탈로그를 사용하지 않는 작업, Paper Catalog 또는 용지 카탈로그가 **서버 기본값**을 지정하는 작업의 경우:

- 장치 센터에서 **리소스** > **프로파일**을 클릭합니다. **출력 프로필** 아래에서 선호하는 출력 프로필을 선택하고 이를 사용 가능한 모든 용지 종류에 연결하십시오.

  참고: 출력 프로필을 용지와 연결하는 것은 Fiery 서버 워크플로우에서 지원하는 경우에만 가능합니다.

특정 작업에서 기본 설정을 무시하려면 **작업 속성** > **색상** > **출력 프로필**로 가십시오. **작업 정의된 설정 사용** 대신 목록에서 프로필을 선택하십시오. 또한, Command WorkStation의 **서버** 메뉴에서 **기본값 설정**에 접근하여 특정한 출력 프로필을 기본으로 설정할 수 있습니다.

참고: 기본 설정 창의 **색상** 탭에 표시된 기본 출력 프로필은 에 Fiery server에서 설정한 것입니다. 이곳에 표시된 메모(**작업 정의된 설정 사용"이 항상 기본 프로필 선택입니다.**)는 **작업 속성** 창의 **출력 프로필** 메뉴를 나타냅니다.

작업이 Paper Catalog 또는 용지 카탈로그를 사용하는 경우 기본 출력 프로필은 전면 색상 프로필과 후면 색상 프로필에 대한 Paper Catalog 또는 용지 카탈로그 항목에서 지정된 것입니다. **서버 기본값**은 Fiery 서버가 결정한 프로필입니다. 자세한 내용은 Fiery 서버는 사용할 출력 프로필을 어떻게 결정하나요?(123페이지)을 참조하십시오.

Fiery 서버는 사용할 출력 프로필을 어떻게 결정하나요?

Fiery 서버에서는 작업에 사용할 출력 프로필을 결정할 때 여러 가지 요인을 고려합니다.

이러한 요소는 Fiery 서버에서 Paper Catalog 혹은 용지 카탈로그의 구현에 달려 있으며, 이것은 사용자가 작업 용지를 선택하는 방법을 결정합니다.

Paper Catalog 또는 용지 카탈로그는 세 가지 방법 중 하나로 구현될 수 있습니다.

- 용지 선택에서 Paper Catalog 또는 용지 카탈로그를 사용해야 합니다.
- 용지 선택에서 Paper Catalog 또는 용지 카탈로그가 옵션입니다.
- Paper Catalog 또는 용지 카탈로그를 용지 선택에서 사용할 수 없습니다.

참고: Paper Catalog 또는 용지 카탈로그 구현은 Fiery 서버에서 어떻게 지원되는지에 따라 다릅니다.

Fiery server에서는 다음 테스트를 사용하여 사용할 출력 프로필을 결정합니다.

1 **작업 속성**의 **출력 프로필**이 자동 출력 프로필 선택으로 설정되었습니까?

2 Paper Catalog 또는 용지 카탈로그가 사용되어 있습니까?

3 작업 설정과 가장 가깝게 설정된 출력 프로필은 무엇입니까?

작업 속성의 출력 프로필이 자동 출력 프로필 선택으로 설정되었습니까?

프로필이 자동으로 선택되게 하려면 **작업 속성** 창에 있는 **색상** 탭의 **출력 프로필** 인쇄 옵션이 **작업 정의된 설정 사용**으로 설정되어야 합니다. 용지만이 아니라 더 많은 설정이 고려되기 때문에 옵션이 **작업 정의된 설정 사용**으로 표시됩니다. 예를 들어, **색상 모드**가 CMYK+ 로 설정된 경우, 용지 자체뿐만 아니라 **색상 모드**도 고려하여 프로필을 결정합니다.

특정 출력 프로필이 선택된 경우 그 프로필이 사용됩니다. 자동으로 선택한 프로필이 마음에 들지 않거나 다른 프로필을 시험해 보고 싶은 경우에는 구체적으로 선택하십시오.

Paper Catalog 또는 용지 카탈로그가 사용되어 있습니까?

작업 속성에서 Paper Catalog 또는 용지 카탈로그 용지가 지정된 경우 Paper Catalog 또는 용지 카탈로그 출력 프로필 연결을 확인하십시오. 전면 및 후면 색상 프로필 연결을 보려면 Paper Catalog 또는 용지 카탈로그에서 선택된 용지를 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **편집**을 선택하십시오. 특정 출력 프로필이 용지 혹은 기본 재질과 연결된 경우 해당 프로필이 사용됩니다.

출력 프로필 연결이 **서버 기본**으로 선택된 경우 세 번째 테스트가 사용됩니다.

작업 설정과 가장 가깝게 설정된 출력 프로필은 무엇입니까?

사용 가능한 출력 프로필과 작업 설정의 연결을 확인하십시오. 장치 센터에서 **리소스** > **프로파일**을 클릭하고 **출력 프로파일**을 확장합니다.

인쇄 옵션은 연결된 서버에 따라 달라집니다. 예를 들어 **용지 유형** 인쇄 옵션은 대개 사용할 수 있지만, 항상 사용할 수 있는 것은 아닙니다.

프로파일에 있는 옵션은 상당수의 상응하는 작업 설정과는 일대일 대응하지 않습니다.

예를 들어, **작업 속성**에는 여러 코팅 옵션이 있으나 코팅된 용지 종류와 연결된 출력 프로필은 하나뿐일 수도 있습니다. 이런 경우에는 코팅과 연결된 출력 프로필이 모든 코팅된 용지에 사용됩니다.

용지 종류에 기본으로 사용될 출력 프로필을 변경하려면 원하는 출력 프로필을 두 번 클릭하고 해당 프로필과 호환되는 용지 종류를 확인하십시오. 단일 출력 프로필을 다수의 용지 종류에 사용하거나 사용 가능한 모든 용지 설정에 사용할 수도 있습니다.

장치 링크 프로필

인쇄 작업용으로 선택하려는 장치 링크 프로필은 Fiery 서버에 있어야 하며 특정 소스 프로필 및 출력 프로필에 연결되어 있어야 합니다.

장치 링크 프로파일과 연결된 소스 프로파일 및 출력 프로파일 설정을 선택할 때 Fiery 서버는 일반 색상 관리를 건너뛰고 장치 링크 변환을 작업의 색상 데이터에 적용합니다. 소스 프로필 및 출력 프로필은 사용되지 않습니다.

Fiery 서버에 없는 프로필은 설정에 표시되지 않습니다. 소스 프로필 설정 및 출력 프로필 설정과 연결되지 않은 장치 링크 프로필은 작업에 대해 선택할 수 없습니다. 따라서 장치 링크 프로필과 연결된 소스 프로필 및 출력 프로필은 색상 변환을 계산하는 데 사용되지 않더라도 Fiery 서버에 있어야 합니다.

다음 표에 나와 있는 **색상 입력** 설정 중 하나라도 활성화되거나 지정된 경우 장치 링크 프로필은 비활성화됩니다.

장치 링크 프로필	색상 입력 설정
RGB-CMYK 장치 링크	RGB 내장 프로필 사용
	RGB 렌더링 여부
	검정색만을 사용하여 RGB 회색 인쇄
CMYK-CMYK 장치 링크	CMYK 내장 프로필 사용
	CMYK 렌더링 여부
	검정색만을 사용하여 CMYK 회색 인쇄
	흑색 점 보정

RGB 소스, CMYK 소스 및 그레이스케일 소스

RGB 소스, **CMYK 소스** 및 **그레이스케일 소스** 인쇄 옵션을 사용하면 Fiery 서버에서 적절한 색상 변환이 수행되도록 문서에서 RGB, CMYK 및 그레이스케일 데이터의 색상 공간을 각각 정의할 수 있습니다.

Fiery 서버에서는 일반적으로 사용되는 색상 공간을 사용할 수 있습니다. 다른 색상 공간의 경우, CMYK 및 RGB 사용자 지정 프로파일을 Fiery 서버로 가져올 수 있습니다. 사용자 지정 그레이스케일 프로파일은 가져올 수 없습니다.

RGB 소스

RGB 소스에 대한 프로파일을 지정하면 Fiery 서버가 다른 색상 관리 시스템에 의해 지정되었을 수 있는 소스 색상 공간 정의 또는 프로파일을 무시합니다. 예를 들어 내장 RGB 프로파일이 문서에 포함된 경우, **RGB 소스** 설정이 이를 재정의합니다.

RGB 소스 프로파일을 지정하면 Fiery 서버 출력이 플랫폼 전체에 걸쳐 균일해집니다. **RGB 소스** 옵션은 다음과 같습니다.

- **EFIRGB** - RGB 데이터에 대한 자세한 정보가 없는 사용자에게 권장되는 Fiery 정의 색상 공간을 지정합니다.

  참고: EFIRGB 프로필은 Fiery 시스템 소프트웨어 FS600/600 Pro 이하가 설치된 Fiery 서버에서 사용할 수 있습니다.

- **sRGB(PC)** - 일반적인 가정 및 사무용 응용 프로그램용으로 고안된 Microsoft 및 Hewlett-Packard 권장 색상 공간입니다.
- **Apple Standard** - 이전 Mac 컴퓨터 모니터의 색상 공간을 지정합니다.

- **Adobe RGB(1998)** - 일부 프리프레스 워크플로우에서 Adobe Photoshop의 기본 작업 공간으로 사용되는 Adobe 정의 색상 공간입니다.
- **eciRGB v2** - 광고회사, 출판사, 복사점 및 인쇄소에서 RGB 작업 색상 공간 및 색상 데이터 교환 형식으로 사용하도록 ECI(European Color Initiative)에서 권장하는 색상 공간입니다.
- **Fiery RGB v5** - 사무용 응용 프로그램 사용자에게 권장되는 Fiery 정의 색상 공간입니다.

RGB 소스가 다른 지정된 소스 색상 공간을 재정의하지 않도록 하려는 경우 **RGB 내장 프로파일 사용** 옵션을 선택합니다.

RGB 내장 프로파일 사용 옵션을 사용하도록 설정하면 Fiery 서버는 RGB 프로파일이 포함된 문서의 개체를 그대로 사용하며, 프로파일이 없는 개체의 경우 작업 속성의 RGB 소스 프로파일을 사용하여 색상을 관리합니다.

CMYK 소스

CMYK 소스 옵션을 Fiery 서버에 있는 CMYK 소스 프로파일로 설정할 수 있습니다.

ICC 프로파일을 사용하여 분리된 인쇄 이미지의 색상을 제대로 관리하려면 해당 이미지 인쇄 시 같은 프로파일을 지정해야 합니다.

지정하는 **CMYK 소스** 프로파일 설정은 CMYK 데이터가 분리된 CMYK 프로파일 또는 인쇄기 표준에 따라 달라집니다. 이 옵션은 CMYK 데이터에만 영향을 미칩니다.

- 사용자 지정 분리를 사용하여 분리된 이미지의 경우(예: ICC 프로파일로 생성된 분리), Fiery 서버의 사전 인쇄 워크플로우에서 **CMYK 소스** 설정과 함께 RGB-CMYK 변환에 사용되는 프로파일을 선택합니다.
- 인쇄기 표준에 대해 분리된 이미지의 경우, 인쇄기 표준을 **CMYK 소스** 설정으로 선택합니다.

작업에 내장 CMYK 프로파일이 포함된 경우 **CMYK 내장 프로파일 사용** 옵션을 선택합니다. 내장 프로파일이 CMYK 데이터에 적용됩니다.

CMYK 소스 옵션을 Fiery 서버에 있는 CMYK 소스 프로파일로 설정할 수 있습니다.

작업의 CMYK 데이터를 출력 색상 공간으로 변환하지 않으려면 다음 설정 중 하나를 선택하면 됩니다.

- **변환 건너뛰기** - 이 설정은 작업의 원본 CMYK 데이터를 변환 없이 보정을 적용한 상태로 프린터로 보냅니다.
- **ColorWise 사용 안 함** - 이 설정은 작업의 원본 CMYK 데이터를 보정 적용과 CMYK 데이터 변환 없이 프린터로 보냅니다. 단, 전체 잉크 또는 토너 제한은 CMYK 데이터에 계속 적용됩니다.

  ColorWise 사용 안 함 설정은 특정 작업에 대해 사용 가능하지만 Fiery 서버의 기본 설정이 될 수는 없습니다. 특정 작업에 대해 이 설정을 선택하십시오.

  참고: ColorWise 사용 안 함 설정으로 인쇄할 때는 응용 프로그램에서 선택한 옵션으로 인해 응용 프로그램이 CMYK 데이터를 수정하지 않는지 확인하십시오. **ColorWise 사용 안 함** 설정으로 인쇄하는 경우, 응용 프로그램에서 색상 관리 안 함을 지정해야 합니다.

그레이스케일 소스

Fiery 서버에서는 자체 색상 변환을 통해 장치 회색 및 ICC 기반 그레이스케일을 사용하여 작업을 별도로 처리할 수 있습니다.

FS200/FS200 Pro 이하 버전 소프트웨어에서는 그레이스케일 색상 공간이 CMYK 색상 경로를 통해 처리되었습니다.

그레이스케일 소스 프로파일 설정은 소스-출력 프로파일 색상 변환에 사용할 수 있는 출고 시 설치된 그레이스케일 프로파일을 제공합니다. 사용자가 자체 그레이스케일 ICC 프로파일을 가져올 수는 없습니다.

작업에 문서의 그레이스케일 개체에 연결된 내장 프로파일이 포함되어 있으면 **그레이스케일 내장 프로파일 사용** 옵션을 선택합니다.

그레이스케일 소스 옵션은 Fiery 서버에 있는 임의의 출고 시 설치된 그레이스케일 소스 프로파일로 설정할 수 있습니다.

RGB, CMYK, 회색 내장 프로필 사용

Fiery 서버가 인쇄 설정에 지정된 소스 프로파일이 아닌 인쇄 작업에 내장된 소스 프로파일(RGB, CMYK 또는 그레이스케일)을 사용하도록 할지를 지정할 수 있습니다.

RGB

RGB 내장 프로필 사용을 선택하면 Fiery 서버는 RGB 프로파일로 태그가 지정된 개체에 대해 내장 RGB 프로파일 정보를 적용하고 RGB 프로파일이 없는 RGB 개체에 대해 소스 RGB 프로파일을 사용합니다. 이 옵션을 해제하면 Fiery 서버는 **RGB 소스** 옵션에 지정된 프로필을 사용합니다.

CMYK

CMYK 내장 프로필 사용 옵션을 선택하면 Fiery 서버는 CMYK 프로파일로 태그가 지정된 개체에 대해 내장 CMYK 프로파일 정보를 적용하고 CMYK 프로파일이 없는 CMYK 개체에 대해 소스 CMYK 프로파일을 사용합니다. 이 옵션을 해제하면 Fiery 서버는 **CMYK 소스** 옵션에 지정된 프로필을 사용합니다.

회색

회색 내장 프로파일 사용 옵션을 선택하면 Fiery 서버는 회색 프로파일로 태그가 지정된 개체에 대해 내장 회색 프로파일 정보를 적용하고 회색 프로파일이 없는 회색 개체에 대해 소스 회색 프로파일을 사용합니다.

흑색점 보정

흑색 점 보정 옵션을 사용하여 CMYK 소스 색상의 음영 영역 출력 품질을 제어할 수 있습니다.

흑색 점 보정은 소스 프로파일에서 가장 어두운 지점이 출력 프로파일의 가장 어두운 지점에 매핑되도록 소스 색상의 배율을 조정하는 방식으로 작동합니다. CMYK 소스 공간이 프린터의 색상 범위보다 큰 경우 음영의 세부 정보를 향상하려면 **흑색 점 보정**을 사용합니다. 교정 응용 프로그램에서 CMYK 소스 공간이 프린터의 색상 범위보다 작은 경우에는 이 옵션을 사용하지 마십시오.

참고: RGB 소스 색상의 경우 상대 색도에 흑색 점 보정이 항상 적용됩니다. 절대 색도에는 흑색 점 보정이 적용되지 않습니다. 사진의 경우에는 채도가 높은 색상 및 그림자 상세 정보가 출력 장치의 색상 기능으로 이미 크기 조정된 상태이므로 흑색 점 보정은 사용되지 않습니다.

CMYK 렌더링 여부

CMYK 렌더링 여부 옵션은 CMYK 입력 데이터가 출력 색상 공간의 사용 가능한 색상 범위로 변환되는 방법을 지정합니다. 인쇄 중인 컬러 이미지의 유형에 맞게 이 변환을 최적화할 수 있습니다.

Fiery 서버는 5번째 렌더링 여부인 순수 원색도 지원합니다.

참고: 색조 재현 문제가 있으면 **사진** 설정을 사용하십시오.

렌더링 방식	가장 적합한 항목	동일한 ICC 렌더링 방식
사진 - 일반적으로 색상 범위를 벗어나는 색상으로 인쇄할 때 프레젠테이션 렌더링에 비해 채도가 낮은 출력이 인쇄됩니다. 이 스타일은 이미지의 색조 관계를 유지하고, 소스의 그레이스케일 색조 범위를 출력 장치에 사용 가능한 색조 범위로 조절합니다.	디지털 카메라 이미지와 대중적인 사진의 이미지 및 스캔을 포함한 사진.	이미지, 대비, 지각
프레젠테이션 - 채도가 높은 색상이 생성되지만 인쇄되는 색상이 표시되는 색상과 정확하게 일치하지는 않습니다. 플레시톤과 같은 색상 범위 내의 색상은 효율적으로 렌더링됩니다. 이 스타일은 사진 렌더링 여부와 비슷하며, 그레이스케일 내용의 대비를 증가시키는 데 사용할 수 있습니다.	프레젠테이션의 삽화와 그래프. 이 스타일은 프레젠테이션 그래픽과 사진이 포함된 혼합 페이지에 사용할 수 있습니다.	채도, 그래픽
상대 색도 - 소스와 대상 흰점 간에 흰점을 변환합니다. 모니터의 푸른빛 흰색(회색)이 종이의 흰색으로 바뀌는 경우를 예로 들 수 있습니다. 이 스타일에서는 빈 공간과 흰색 개체 사이에 테두리가 보이지 않도록 제거합니다. **상대 색도**는 그레이스케일의 기본 렌더링 여부이고, 회색 모양을 보존하는 데 가장 적합합니다.	색상 일치가 중요하지만 문서의 흰색을 종이의 흰색으로 인쇄하려는 고급 사용 사례에 적합합니다. 시뮬레이션용으로 CMYK 데이터에 적용될 수 있도록 이 스타일을 PostScript 색상 관리와 함께 사용할 수도 있습니다.	상대 색도
절대 색도 - 소스와 대상 흰점 간에 흰점을 변환하지 않습니다. 예를 들어 푸른빛 흰색(회색)이 종이의 흰색으로 바뀌지 않습니다. 이 스타일은 세부 하이라이트와 음영에 전체 자르기를 적용할 수 있습니다.	정확한 색상이 필요하며 테두리가 보여도 문제가 없는 상황에 적합합니다. 시뮬레이션용으로 CMYK 데이터에 적용될 수 있도록 이 스타일을 PostScript 색상 관리와 함께 사용할 수도 있습니다. **CMYK 렌더링 여부**를 **절대 색도**로 설정하면 용지의 여백 부분을 인쇄되지 않는 상태로 두는 대신 CMYK를 사용하여 용지의 여백을 시뮬레이션합니다.	절대 색도

렌더링 방식	가장 적합한 항목	동일한 ICC 렌더링 방식
완전 원색 - 색상 관리에서 이미지 시스템의 색상 모양을 다른 색상 기능과 일치시키려 할 때 유입되는 오염 색조가 없는 순수 색조를 사용합니다.	Fiery 서버가 이 설정을 지원하는 경우, 순수 원색은 단일 착색제 입력만 순수 출력 착색제를 사용하여 렌더링되도록 합니다. 두 가지 입력 착색제의 조합은 일반적으로 두 가지 색상으로만 인쇄되지만 지정된 소스 및 출력 프로파일에 따라 달라집니다.	완전 원색

그레이스케일 렌더링 방식

그레이스케일 렌더링 방식 옵션은 그레이스케일 입력 데이터를 색상 공간의 사용 가능한 색상 범위로 전환화하는 방법을 지정합니다. 인쇄 중인 회색 개체의 유형에 맞게 이 변환을 최적화할 수 있습니다.

그레이스케일로 텍스트, 그래픽 및 이미지 모양을 제어하려면 적절한 렌더링 방식을 선택합니다. Fiery 서버에서는 현재 업계 표준 ICC 프로필에서 확인 가능한 4가지 렌더링 방식 중에서 선택할 수 있습니다.

참고: 색조 재현 문제가 있으면 **사진** 설정을 사용하십시오.

렌더링 방식	가장 적합한 항목	동일한 ICC 렌더링 방식
사진 - 색역 압축을 수행할 때 이미지의 다양한 색상 사이의 관계를 유지합니다.	높은 색역 사진 이미지, 특히 작은 색역 프린터 공간으로 변환하는 경우에 적합합니다. 일반적으로 그레이스케일 이미지의 경우에는 필요하지 않습니다.	지각
프레젠테이션 - 색역 압축을 수행하면 색상 채도가 증가합니다.	프레젠테이션의 벡터 삽화와 그래픽입니다. 일반적으로 그레이스케일 소스 렌더링에는 사용되지 않습니다.	채도
상대 색도 - 색역 내 색상을 유지하고 색상 범위를 벗어나는 압축을 수행하는 경우에만 색상 범위를 벗어나는 색상을 다시 매핑합니다. 소스의 흰 점을 출력 위치의 흰 점에 매핑합니다(종이 시뮬레이션 없음).	벡터 삽화와 로고의 정확한 색상 일치입니다. 그레이스케일 소스 렌더링에 가장 좋은 선택입니다.	상대 색도
절대 색도 - 색역 내 색상을 유지하고 색상 범위를 벗어나는 압축을 수행하는 경우에만 색역 범위를 벗어나는 색상에서 다시 매핑합니다. 소스의 흰 점을 대상의 흰 점에 매핑하지 않습니다(종이 시뮬레이션).	작업을 교정합니다. 일반적으로 그레이스케일 소스 렌더링에는 사용되지 않습니다.	절대 색도

RGB 렌더링 여부

RGB 렌더링 여부 옵션은 RGB/Lab-CMYK 색상 변환을 위한 렌더링 방식을 지정합니다. 인쇄 중인 컬러 이미지의 유형에 맞게 이 변환을 최적화할 수 있습니다.

아크워크 내 이미지나 포토샵의 RGB 사진의 모양일 제어하려면 적절한 렌더링 방식을 선택합니다. Fiery 서버에서는 현재 업계 표준 ICC 프로필에서 확인 가능한 4가지 렌더링 방식 중에서 선택할 수 있습니다.

참고: 색조 재현 문제가 있으면 **사진** 설정을 사용하십시오.

렌더링 방식	가장 적합한 항목	동일한 ICC 렌더링 방식
사진 - 일반적으로 색상 범위를 벗어나는 색상으로 인쇄할 때 프레젠테이션 렌더링에 비해 채도가 낮은 출력이 인쇄됩니다. 이 스타일에서는 이미지의 색조 관계가 유지됩니다.	디지털 카메라 이미지와 대중적인 사진의 이미지 및 스캔을 포함한 사진.	이미지, 대비, 지각
프레젠테이션 - 채도가 높은 색상이 생성되지만 인쇄되는 색상이 표시되는 색상과 정확하게 일치하지는 않습니다. 플레시톤과 같은 색상 범위 내의 색상은 효율적으로 렌더링됩니다. 이 스타일은 사진 렌더링 방식과 비슷합니다.	프레젠테이션의 삽화와 그래프. 이 스타일은 프레젠테이션 그래픽과 사진이 포함된 혼합 페이지에 사용할 수 있습니다.	채도, 그래픽
상대 색도 - 소스와 대상 흰점 간에 흰점을 변환합니다. 모니터의 푸른빛 흰색(회색)이 종이의 흰색으로 바뀌는 경우를 예로 들 수 있습니다. 이 스타일에서는 빈 공간과 흰색 개체 사이에 테두리가 보이지 않도록 제거합니다.	색상 일치가 중요하지만 문서의 흰색을 종이의 흰색으로 인쇄하려는 경우에 적합합니다. 시뮬레이션용으로 CMYK 또는 RGB 데이터에 적용될 수 있도록 이 스타일을 PostScript 색상 관리와 함께 사용할 수도 있습니다.	상대 색도
절대 색도 - 소스와 대상 흰점 간에 흰점을 변환하지 않습니다. 예를 들어 푸른빛 흰색(회색)이 종이의 흰색으로 바뀌지 않습니다.	정확한 색상이 필요하며 테두리가 보여도 문제가 없는 상황에 적합합니다. 시뮬레이션용으로 CMYK 또는 RGB 데이터에 적용될 수 있도록 이 스타일을 PostScript 색상 관리와 함께 사용할 수도 있습니다.	절대 색도

RGB 혹은 CMYK에 대해 검정색만 사용하여 회색 인쇄

검정색만을 사용하여 RGB 회색 인쇄 옵션이 설정되어 있으면 R, G, B 값이 동일한 모든 RGB 색상은 CMYK 검정이 아닌 K 전용 검정으로 인쇄됩니다. 마찬가지로 **검정색만을 사용하여 CMYK 회색 인쇄** 옵션이 설정되어 있으면 C, M, Y가 0이고 K가 임의의 값인 모든 CMYK 색상은 CMYK 검정이 아닌 K 전용 검정으로 인쇄됩니다.

텍스트/그래픽 또는 **텍스트/그래픽/이미지**에 대해 **검정색만을 사용하여 RGB 회색 인쇄** 또는 **검정색만을 사용하여 CMYK 회색 인쇄**를 설정할 수 있습니다. "그래픽"은 벡터 그래픽을 지칭합니다. "이미지"는 비트맵 이미지를 지칭합니다.

참고: 그레이스케일 소스 프로파일에 대해서도 동일한 **텍스트/그래픽** 혹은 **텍스트/그래픽/이미지** 옵션을 사용해 **검정만을 사용하여 회색 인쇄**를 설정할 수 있습니다.

이 경우 다음 제한이 적용됩니다.

- **검정색만을 사용하여 RGB 회색 인쇄** 및 **검정색만을 사용하여 CMYK 회색 인쇄** 옵션은 분리로 전송되는 작업에는 적용되지 않습니다.
- **CMYK 렌더링 여부**가 **순수 원색**으로 설정되어 있으면 **검정색만을 사용하여 CMYK 회색 인쇄**는 출력에 영향을 주지 않습니다.
- **CMYK 소스로 RGB/Lab 분리**를 선택하면 **검정색만을 사용하여 RGB 회색 인쇄** 는 **사용 안 함**으로 설정됩니다. 마찬가지로 **검정색만 사용하여 RGB 회색 인쇄**에 대해 **텍스트/그래픽** 또는 **텍스트/그래픽/이미지** 옵션을 선택하는 경우 **CMYK 소스로 RGB/Lab 분리** 확인란의 선택을 취소해야 합니다.
- **검정 텍스트 및 그래픽**이 **순수 검정 사용** 또는 **진한 검정 사용**으로 설정되어 있으면 이 설정이 100% 검정 텍스트 및 그래픽에 대해 **검정색만을 사용하여 RGB 회색 인쇄** 및 **검정색만을 사용하여 CMYK 회색 인쇄**보다 우선적으로 적용됩니다.
- 회색이 별색으로 지정되어 있으면 **검정색만을 사용하여 RGB 회색 인쇄** 및 **검정색만을 사용하여 CMYK 회색 인쇄**가 해당 회색에 적용되지 않습니다.

CMYK 소스로 RGB/Lab 분리

CMYK 소스로 RGB/Lab 분리 옵션은 소스 CMYK에 대한 RGB 색상(L*a*b* 등의 장치 독립적인 색상 공간)을 관리합니다.

- **CMYK 소스로 RGB/Lab 분리**를 선택하면 Fiery 서버는 문서의 원래 RGB 색상을 **작업 속성**에서 선택된 소스 CMYK 프로필로 변환한 다음 **출력 프로필** 인쇄 옵션으로 정의된 프린터의 출력 프로필로 변환합니다. RGB 색상을 CMYK 소스로 변환한 다음 출력 색상 공간으로 변환하는 색 재현은 RGB 콘텐츠를 CMYK 소스 프로필로 변환하는 것과 유사합니다.

  예를 들어 Fiery 서버에서 RGB 색상을 CMYK 소스로 변환하는 색 재현은 Adobe Photoshop에서 RGB 이미지를 CMYK 프로필로 변환하는 것과 유사합니다. **CMYK 소스로 RGB/Lab 분리**의 또 다른 유용한 기술은 다른 프린터에 대한 고품질 ICC 프로필을 가져와 Fiery 서버에서 해당 고품질 ICC 프로파일을 소스 CMYK 프로필로 정의하고 다른 프린터에서 RGB 색상 재현을 시뮬레이션하는 것입니다.

  출력 색상 공간으로 변환하기 전에 모든 색상 공간을 CMYK 소스로 변환하는 PDF/X 워크플로우에 이 기능을 사용할 수 있습니다. 이러한 워크플로우는 문서의 CMYK 콘텐츠에 일치시키기 위해 장치 의존적 색상(RGB, 그레이스케일)과 장치 독립적 색상(ICC 색상, L*a*b*)이 필요합니다. PDF/X 문서에서 투명도를 허용하는 PDF/X-4를 도입한 이 기능은 투명도 효과가 있는 디자인에 포함된 CMYK 중복 인쇄도 지원합니다. 원하는 표현을 위해 투명도를 렌더링하려면 복잡한 처리 정책이 필요하므로 **CMYK 소스로 RGB/Lab 분리 인쇄** 옵션을 선택하여 투명도를 렌더링하는 것이 좋습니다.
- **CMYK 소스로 RGB/Lab 분리** 확인란을 선택 취소하면 Fiery 서버가 출력 프로필을 사용하여 모든 RGB 색상을 관리합니다. 이 워크플로우는 프린터의 전체 색 영역으로 RGB 색상을 렌더링하며, 인쇄 시스템에서 사용할 수 있는 가장 생생한 색상이 필요할 때 권장됩니다.

별색 일치

별색 일치 옵션은 작업의 별색을 최적의 CMYK 동등값과 자동으로 일치시킵니다.

- **별색 일치**를 활성화하면 Fiery 서버는 기본 제공 표를 사용하여 별색과 가장 가까운 CMYK 일치를 생성하여 프린터가 생산할 수 있도록 합니다. (Fiery 서버에 추가하는 각 출력 프로파일에 대해 새 표가 자동으로 생성됩니다.)

  Fiery Spot-On을 사용하면 Command WorkStation 별색를 사용하여 결정된 CMYK 일치 항목을 사용합니다.

  Spot Pro를 사용하면 Fiery 서버가 별색을 최적의 CMYK 동등값과 일치시킵니다.
- **별색 그룹 사용** 메뉴를 사용하면 Fiery 서버가 파일 처리 중에 먼저 별색 정의를 검색하는 별색 그룹을 선택할 수 있습니다. Spot Pro에서 새 별색 그룹을 생성한 경우에는 **별색 그룹 사용** 메뉴에 새 그룹이 나열됩니다. 선택한 목록에 별색이 없는 경우 Fiery 서버는 다른 모든 별색 그룹에서 일치하는 별색 이름을 검색합니다. 해당 별색 이름이 없으면 문서의 대체 색상을 사용하여 별색을 렌더링합니다.
- **별색 일치** 확인란이 해제되어 있으면 Fiery 서버는 별색을 CMYK 데이터로 처리하고 문서에서 대체 색상 공간을 사용합니다. 기본적으로, 대부분의 어플리케이션에서는 Pantone과 같은 별색 제조업체가 정의한 CMYK 값을 사용합니다. 이러한 값은 별색 라이브러리가 포함된 어플리케이션에서 사용하는 것과 동일한 CMYK 값입니다.

별색이 포함된 작업의 경우 인쇄 시뮬레이션을 인쇄 중인 경우가 아니면 **별색 일치**를 포함하십시오. 이 경우 **별색 일치**를 해제하고 적절한 **CMYK 소스** 설정을 선택합니다.

기본 제공 표에 누락된 별색이 포함된 PDF 및 PostScript 작업의 경우, **별색 일치**를 사용하면 대체 색상 공간이 사용됩니다. Fiery 서버에서는 기본 제공 표를 참조하여-원래 별색과 가장 가까운 CMYK 일치 항목을 생성합니다.

참고: 별색 일치는 분리가 아니라 합성을 인쇄할 때만 사용하십시오.

별색 중복 인쇄

별색 중복 인쇄 옵션은 두 개 이상의 별색을 겹쳐 인쇄할 때의 방식을 정의합니다.

일반적으로 서로 다른 두 색상의 개체가 중첩되면 녹아웃 효과가 발생합니다. 서로 다른 두 색상의 개체는 서로의 위에 인쇄되지 않습니다. 의도적으로 한 층의 토너 또는 잉크 위에 한 층을 더 인쇄하는 것을 중복 인쇄라고 부릅니다. 중복 인쇄 설정에서는 두 개 이상의 별색을 겹쳐 인쇄할 때의 방식을 정의합니다.

중복 인쇄 설정이 높을수록 인쇄물이 어두워집니다. 예를 들어 중복 인쇄 값을 100%로 설정하면 색상이 온전하게 서로 더해집니다. 낮은 중복 인쇄 설정은 색상이 더 불투명해지고 다른 색상의 일부를 숨겨 인쇄물이 더 밝아지게 만듭니다.

별색 중복 인쇄 설정에서는 배경 색 또는 다른 별색 위에 별색을 추가할 때 사용할 수 있는 다른 방법을 지정합니다. 별색 중복 인쇄에 대해 선택된 설정은 중복 인쇄 동작을 정의합니다.

사용할 수 있는 방법:

- **표준** – 표준 설정에서 CMYK 추가를 사용합니다. CMYK 추가는 두 별색의 중복 인쇄 또는 원색과 별색의 중복 인쇄 시 나타나는 색상을 계산하는 가장 일반적인 방법을 사용합니다. 최종 채널 값은 채널 당 배경 색상 값과 별색의 값을 더한 결과입니다.
- **선명** – 선명 설정은 L*a*b* 또는 XYZ 색상 공간의 중복 인쇄 계산을 사용하며 출력 장치의 실제 색상 프로필을 기반으로 한 수적 색상 값을 사용합니다. 이 선명 설정은 더 정확하고, 표준 설정에서 때때로 발생하는 클램핑 오류를 방지합니다.
- **자연스러움** – 자연스러움 설정을 사용하면 사용자가 문서를 만들 때 별색 채널을 원색으로 병합할 수 있습니다. 이 방법은 모든 채널을 RGB로 변환한 다음 R, G 및 B 구성 요소를 결과 RGB 값에 곱합니다.

검정 텍스트 및 그래픽

검정 텍스트 및 그래픽 옵션은 검정 텍스트 및 벡터 그래픽에 영향을 미칩니다. 이 옵션을 **순수 검정 사용**으로 설정하면 응용 프로그램에 의해 생성된 검정색(RGB=0, 0, 0 또는 CMYK=0%, 0%, 0%, 100%)이 검정색만을 사용하여 인쇄합니다.

검정 텍스트 및 그래픽을 **순수 검정 사용**으로 설정하면 검정 색소만 사용되기 때문에 검정 텍스트와 라인 아트에서 편심이 발생하지 않습니다. 이 설정은 과도한 양의 토너가 특정 유형의 용지 스톡과 결합되어 개체를 지정된 경계를 벗어나 퍼지게 만들 때 발생하는 바람직하지 않은 효과인 블래스팅(blasting)도 해소합니다.

일부 작업의 경우 **검정 텍스트 및 그래픽**을 **일반**으로 설정하는 것이 가장 좋습니다. 예를 들어 작업에 검정색을 사용하는 그라디언트 채우기가 포함된 경우 **일반** 설정을 사용하면 최상의 결과를 얻을 수 있습니다.

검정색 중복 인쇄(완전 검정색)를 **텍스트** 또는 **텍스트/그래픽**으로 설정하는 경우 **검정 텍스트 및 그래픽**을 **완전 검정색 적용**으로 설정해야 합니다.

참고: 합성 인쇄하는 경우에 한해 **검정 텍스트 및 그래픽**을 사용합니다. 분리 인쇄 시 **검정 텍스트 및 그래픽**을 사용하지 마세요.

다음 표에서는 서로 다른 색상 공간에 검정색이 정의된 상태에서 **검정 텍스트 및 그래픽**의 동작을 설명합니다.

색상	검정 텍스트 및 그래픽 = 일반	검정 텍스트 및 그래픽 = 완전 검정색 적용 또는 진한 검정색 적용
RGB=0,0,0(다른 모든 RGB 값은 **검정 텍스트 및 그래픽**의 영향을 받지 않음)	출력 프로필에서 RGB=0,0,0 정의에 따라 인쇄됩니다. 출력 프로필에서 진한 검정색을 지정하는 경우 여러 착색제를 사용하는 진한 검정색이거나, 출력 프로필에서 RGB=0,0,0에 대해 K만을 지정하는 경우 K만일 수 있습니다. 출력은 보정의 영향을 받습니다.	100% K(**완전 검정색 적용**)로 또는 검정색과 시안을 사용하여 100% K와 50% 시안(**진한 검정색 적용**)으로 인쇄됩니다.

색상	검정 텍스트 및 그래픽 = 일반	검정 텍스트 및 그래픽 = 완전 검정색 적용 또는 진한 검정색 적용
CMYK=0%,0%,0%,100%(다른 모든 CMYK 값은 **검정 텍스트 및 그래픽**의 영향을 받지 않음)	**CMYK 소스** 및 **CMYK 렌더링 여부** 설정에 따라 K만으로 또는 모든 색소를 사용하여 진한 검정색으로 인쇄됩니다. **CMYK 렌더링 여부**가 **순수 원색**으로 설정되었거나 CMYK=0%,0%,0%,100%가 100% K로 인쇄되고 검정색의 양은 **CMYK 소스** 프로필 및 보정에 의해 제한됩니다. **CMYK 소스**가 **변환 건너뛰기**로 설정되는 경우 CMYK=0%,0%,0%,100%가 100% K로 인쇄되고 검정색의 양은 **CMYK 소스** 프로필 및 보정에 의해 제한됩니다. **CMYK 렌더링 여부**가 **상대 색도**로 설정된 경우 CMYK=0%,0%,0%,100%가 출력 프로필에 따라 모든 색소를 사용하여 진한 검정색으로 인쇄됩니다. 출력은 보정의 영향을 받습니다. **참고: CMYK 소스**를 **ColorWise 사용 안 함**으로 설정하면 CMYK 소스 프로필과 보정이 비활성화됩니다. 이 경우 검정색이 보정에 의해 제한되지 않습니다.	**CMYK 소스** 및 **CMYK 렌더링 여부** 설정에 관계없이 100% K(**완전 검정색 적용**)로 또는 검정색과 시안을 사용하여 100% K 및 50% 시안(**진한 검정색 적용**)으로 인쇄됩니다.
별색(**검정 텍스트 및 그래픽**의 영향을 받지 않음)	표준 별색 처리	표준 별색 처리

참고:

PostScript 애플리케이션에서 작업을 Fiery 서버로 전송하기 전에 RGB=0, 0, 0으로 정의된 요소를 4색 CMYK 검정색으로 변환할 수 있습니다. 이러한 요소는 **검정 텍스트 및 그래픽** 옵션의 영향을 받지 않습니다.

검정색 중복 인쇄(완전 검정)

블랙 중복 인쇄(순수 검정) 옵션은 컬러 배경 위에 검정 텍스트 또는 검정 텍스트와 벡터 그래픽(여기서 검정은 RGB=0, 0, 0 또는 CMYK=0%, 0%, 0%, 100%로 정의됨)을 인쇄할지 여부를 지정합니다. 이 옵션을 끄면 검정 텍스트 또는 검정 텍스트와 그래픽이 컬러 배경을 녹아웃(knock out)합니다. 녹아웃(knock out) 시에는 색판이 잘못 정렬되어 개체 주위에 흰색 공간 혹은 흰색 가장자리가 나타날 수 있습니다.

참고: 검정색 텍스트 및 그래픽이 **순수 검정 사용**으로 설정되어 있을 때만 **블랙 중복 인쇄(순수 검정)**를 설정할 수 있습니다.

블랙 중복 인쇄(순수 검정) 옵션에는 다음과 같은 설정이 있습니다.

- **텍스트** - 흰색 간격을 없애고 색상 편심으로 인한 광륜 현상(halo) 효과를 줄이면서 검정 텍스트를 컬러 배경에 중복 인쇄합니다.
- **텍스트 및 그래픽** - 흰색 간격을 없애고 색상 편심으로 인한 광륜 현상(halo) 효과를 줄이면서 검정 텍스트와 그래픽을 컬러 배경에 중복 인쇄합니다.
- **사용 안 함** - 검정 텍스트와 그래픽이 컬러 배경을 녹아웃(knock out)합니다.

참고: PostScript 응용 프로그램에서는 인쇄 전에 자체 검정색 중복 인쇄 변환을 수행할 수 있습니다.

이 설정을 사용할 수 있는 방법의 예로는 밝은 파란색 배경에 검정 텍스트를 포함하는 페이지를 들 수 있습니다. 배경의 파란색은 CMYK=40%, 30%, 0%, 0%입니다. 검정 텍스트는 CMYK=0%, 0%, 0% 100%입니다.

- **블랙 중복 인쇄(순수 검정)**를 **텍스트** 또는 **텍스트/그래픽**으로 설정하면 페이지의 최종 텍스트 또는 그래픽 부분이 중복 인쇄되거나 기본 색상에 결합됩니다
- **블랙 중복 인쇄(순수 검정)**를 **사용 안 함**으로 설정하면 한쪽(개체 외부)에는 시안 및 마젠타가, 반대쪽(개체 내부)에는 검정색이 표시되는 가장자리에 텍스트나 그래픽의 테두리가 나타납니다. 이러한 변환 시에는 프린터의 실제적 제한으로 인해 인공물이 나타날 수 있습니다.

참고: CMYK가 0%, 0%, 0%, 100%가 아닐 때 CMYK 구성 요소의 재현은 **CMYK 소스** 설정과 보정의 영향을 받습니다.

프로필

Command WorkStation의 프로필 관리자를 사용하면 Fiery 서버에 있는 ICC 프로필을 관리할 수 있습니다. 프로필 관리자의 색상 편집기를 사용하면 기존 CMYK 프로필에서 사용자 지정 프로필을 만든 다음 오토그레이 기능을 사용하여 출력 프로필의 회색 밸런스를 조정할 수 있습니다.

Fiery 서버는 색상 관리를 위해 다음 유형의 프로필을 사용합니다.

- RGB 소스 프로필은 인쇄 작업에서 RGB (및 L*a*b*) 색상의 소스 색상 공간을 정의합니다. RGB 프로필을 사용하는 일반적인 장치로는 모니터, 스캐너, 디지털 카메라 등이 있습니다. RGB 소스 프로필을 사용하는 경우 Fiery 서버에서 인쇄 작업의 RGB 색상을 프린터의 CMYK 색상 공간으로 정확하게 변환할 수 있습니다.
- CMYK 소스 프로필은 인쇄 작업에서 CMYK 색상의 소스 색상 공간을 정의합니다. CMYK 단면도를 사용하는 일반적인 장치로는 인쇄기, 디지털 프린터 등이 있습니다. CMYK 소스 프로필을 사용하는 경우 Fiery 서버에서 인쇄 작업의 CMYK 색상을 프린터의 CMYK 색상 공간으로 정확하게 변환할 수 있습니다.
- 그레이스케일 소스 프로필은 인쇄 작업에서 그레이스케일 색상의 소스 색상 공간을 정의합니다. 그레이스케일 프로필을 사용하는 일반적인 장치로는 인쇄기, 디지털 프린터 등이 있습니다. 그레이스케일 소스 프로파일을 사용하는 경우 Fiery 서버에서 인쇄 작업의 그레이스케일 색상을 프린터의 그레이스케일 색상 공간으로 정확하게 변환할 수 있습니다.

- 출력 프로필은 특정 용지 유형으로 인쇄할 때 프린터의 색상 특성을 설명합니다. 출력 프로필은 프린터의 예상 색상 출력 농도를 설명하는 보정과 연결됩니다. Fiery 서버는 출력 프로필 및 연결된 보정을 인쇄 작업의 모든 색상 데이터에 적용합니다.
- 장치 링크 프로필은 특정 소스 색상 공간에서 출력 색상 공간으로의 변환을 설명합니다. 장치 링크 프로파일은 소스 장치에서 대상 장치로의 전체 변환을 정의하며 Fiery 서버는 변환을 계산하지 않습니다.

  Fiery 서버는 RGB 소스에서 CMYK 대상으로의 링크 및 CMYK 소스에서 CMYK 대상으로 두 종류의 링크 프로필을 지원합니다.

  장치 링크 프로파일은 소스 프로필 설정 및 **출력 프로필** 설정과 연결되어야 하며, 그렇지 않은 장치 링크 프로필은 작업에 대해 선택할 수 없습니다.

프로파일 속성 보기

Command WorkStation의 프로파일 관리자에는 Fiery 서버에서 해당 프로파일에 대해 장치 또는 용지 유형과 같은 정보가 표시됩니다.

이름 왼쪽에 선택 표시가 있는 프로파일은 기본 프로파일입니다. 예를 들어 **RGB 소스 프로파일** 아래 sRGB(PC) 프로파일 옆의 선택 표시는 **sRGB(PC)**가 **RGB 소스** 옵션의 기본 설정이라는 의미입니다. **색상 관리** 창에서 기본 프로파일을 변경할 수 있습니다.

이름 왼쪽에 잠금 아이콘이 있는 프로파일은 출고 시 설치되었으며 삭제하거나 편집할 수 없는 프로파일입니다.

1 장치 센터에서 **리소스** 아래의 **프로파일**을 클릭합니다.

2 **프로파일 관리자**에서 프로파일을 클릭하여 선택합니다.

프로파일 관리자는 선택한 프로파일의 속성이 창 오른쪽에 표시됩니다.

프로파일 색 영역 비교

Fiery Color Profiler Suite가 컴퓨터에 설치되어 있으면 Fiery Profile Inspector를 사용하여 두 프로파일의 색 영역을 비교할 수 있습니다. Profile Inspector는 색 영역을 3차원 모델로 표시하므로 두 색 영역 간에 겹치는 색상과 겹치지 않는 색상을 볼 수 있습니다. 예를 들어, 한 프로파일의 파란색 색조 범위가 더 넓을 수 있습니다.

1 장치 센터에서 **리소스** > **프로파일**을 클릭하고 프로파일을 선택합니다.

2 Ctrl 키를 누른 상태에서 두 번째 프로파일을 선택하여 두 프로파일이 모두 선택되도록 합니다.

3 두 프로파일 중 하나를 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **프로파일 비교**를 선택합니다.

Profile Inspector가 별도 창에 열립니다. 추가 정보를 보려면 Profile Inspector에서 도움말 아이콘을 클릭하십시오.

프로파일 가져오기 또는 내보내기

Command WorkStation의 Profile Manager를 사용하면 프로파일을 Fiery 서버로 가져와 Fiery 서버의 인쇄 작업에 프로파일을 사용할 수 있도록 할 수 있습니다. 내보내기 기능을 사용하여 사용자 지정 프로파일이 손실되지 않도록 프로파일을 백업합니다.

프로파일을 컴퓨터로 내보내서 Adobe Photoshop 같은 ICC 인식 응용 프로그램에서 사용할 수도 있습니다.

프로필 가져오기

소스 프로필(RGB 또는 CMYK), 출력 프로필 또는 장치 링크 프로필을 Fiery 서버로 가져올 수 있습니다. 그레이스케일 프로필은 가져올 수 없습니다.

참고: Windows에서는 프로필의 파일 이름 확장자가 .icc 또는 .icm이어야 가져오도록 선택할 수 있습니다. mac OS에서는 프로필의 파일 유형이 "프로필"이어야 합니다.

1. 장치 센터에서 **리소스** > **프로필**을 클릭하고 **가져오기**를 클릭합니다.
2. **위치** 목록에서 폴더를 선택합니다.
3. 가져올 프로필의 위치를 찾습니다.
4. 프로필을 선택하고 **열기**를 클릭합니다.
5. 프로필 설정 창이 표시되면 이 프로필의 설정을 선택하고 **확인**을 클릭합니다.
   가져오는 프로필이 Fiery 서버에 이미 있는 프로필을 대체하는 프로필이 아니라 새 프로필일 때 프로필 설정을 지정합니다.

프로파일 내보내기

Adobe Photoshop과 같은 ICC 인식 애플리케이션에서 프로파일을 사용하기 위해 또는 백업용으로 Fiery 서버에서 프로파일을 내보낼 수 있습니다.

1. 장치 센터에서 **리소스** > **프로파일**을 클릭합니다.
2. 프로파일을 선택하고 **내보내기**를 클릭합니다.
3. 컴퓨터에서 원하는 위치를 찾은 다음 **폴더 선택**을 클릭하여 프로파일을 저장합니다.

프로필 생성 또는 삭제

Command WorkStation의 프로파일 관리자를 사용하여 출력 프로파일 및 장치 링크 프로파일을 생성하고 삭제할 수 있습니다.

새 프로파일을 생성하려면 컴퓨터에 Fiery Color Profiler Suite를 설치해야 합니다.

출력 프로필 생성

Fiery Color Profiler Suite가 컴퓨터에 설치된 경우, Fiery Printer Profiler를 사용하여 출력 프로파일을 생성할 수 있습니다.

참고: 또한, 색상 편집기에서 기존 출력 프로파일을 편집하여 새 프로필로 저장하면 출력 프로파일을 생성할 수 있습니다.

Command WorkStation의 프로파일 관리자에서 Fiery Printer Profiler를 시작할 수 있습니다.

1 장치 센터에서 **리소스** > **프로파일**을 클릭합니다.

2 **새로 만들기**를 클릭하고 **출력 프로파일**을 선택합니다.

Fiery Printer Profiler가 별도의 창에서 열립니다. 자세한 내용은 [Fiery Color Profiler Suite 도움말] 항목을 참조하십시오.

참고: 새 보정 설정을 생성한 후 Command WorkStation Calibrator에서 Fiery Printer Profiler를 시작할 수도 있습니다.

장치 링크 프로파일 생성

Fiery Color Profiler Suite가 컴퓨터에 설치된 경우, Fiery Optimizer를 사용하여 장치 링크 프로파일을 생성할 수 있습니다.
Command WorkStation의 프로파일 관리자에서 Fiery Optimizer를 시작할 수 있습니다.

1 장치 센터에서 **프로파일** > **리소스**를 클릭합니다.

2 **새로 만들기**를 클릭하고 **장치 링크**를 선택합니다.

Fiery Optimizer가 별도의 창에서 열립니다. 자세한 내용은 [Fiery Color Profiler Suite 도움말] 항목을 참조하십시오.

프로필 삭제

더 이상 필요하지 않은 프로필을 삭제할 수 있습니다. 프로필을 삭제하면 Fiery 서버 디스크 공간을 확보하는 데도 도움이 됩니다. 잠긴 프로필은 삭제할 수 없습니다.

1 장치 센터에서 **리소스** > **프로파일**을 클릭합니다.

2 프로파일을 선택하고 **설정**을 클릭합니다.

3 **드라이버 내 레이블**을 **비할당**으로 설정한 다음 **확인**을 클릭합니다.

참고: 드라이버 내 레이블은 일부 Fiery 서버에서 사용할 수 없습니다. 이 옵션이 나타나지 않으면 이 단계를 건너뜁니다.

4 **삭제**를 클릭한 뒤 **예**를 클릭하여 확인합니다.

프로파일 설정 편집

프로파일 설정은 Fiery 서버의 프로파일 사용 방식을 결정하는 속성입니다. 예를 들어 프로파일에 설명 또는 용지 유형을 할당할 수 있습니다. 프로파일 설정은 프로파일의 내용에 영향을 주지 않습니다.

1 장치 센터에서 **리소스** > **프로파일**을 클릭합니다.

2 프로파일을 선택하고 **설정**을 클릭합니다.

3 **프로파일 설정** 창에서 필요한 대로 옵션을 설정하고 **확인**을 클릭합니다. 선택할 수 있는 항목은 Fiery 서버 모델과 프로파일 유형에 따라 다릅니다.

모든 프로파일에 공통으로 나타나는 설정:

- **프로파일 설명** - 프로파일을 식별할 수 있는 설명입니다. 프로파일이 해제되어 있는 경우에만 설명을 변경할 수 있습니다.

출력 프로파일에만 적용되는 설정:

- **용지 유형** - 한 출력 프로파일과 연결된 하나 이상의 용지 설정입니다. 작업의 용지 설정에 따라 출력 프로파일이 결정되는 경우 **용지 유형** 설정을 사용합니다.

  Fiery 서버에서 **용지 유형**을 사용할 수 없는 경우 Paper Catalog 혹은 용지 카탈로그를 사용하여 용지 정의 프로필을 구성합니다.
- **보정** - 출력 프로필과 연결할 보정입니다.

장치 링크 프로필에만 적용되는 설정:

- **CMYK 소스 프로파일** 또는 **RGB 소스 프로파일** - 장치 링크 프로파일과 연결할 소스 프로파일 설정입니다. 소스 프로파일 및 출력 프로파일 설정을 사용하여 작업에 대한 장치 링크 프로필을 선택합니다. CMYK-CMYK 장치 링크 프로필의 설정은 **CMYK 소스 프로필**입니다. RGB-CMYK 장치 링크 프로필의 설정은 **RGB 소스 프로필**입니다.

  참고: CMYK 소스 프로필과 연결된 장치 링크 프로필을 사용하는 경우에는 CMYK 소스 프로필에 대한 편집 내용이 적용되지 않습니다.
- **출력 프로필** - 장치 링크 프로필과 연결된 출력 프로필 설정입니다.

프로파일 내용 편집

Command WorkStation에서는 CMYK 프로파일을 편집할 수 있는 Color Editor를 제공합니다.

색상 편집기에서 CMYK 프로파일(CMYK 소스 또는 출력 프로파일)을 편집할 수 있습니다. 색상 편집기를 사용하여 프로파일의 농도 곡선을 미세 조정합니다.

컴퓨터에 Fiery Color Profiler Suite 옵션이 설치되어 있는 경우 Command WorkStation에서 액세스한 Fiery Profile Editor에서 프로파일을 편집할 수 있습니다. 출력 프로파일 범위를 정의하는 색상 데이터를 편집할 수 있습니다.

색상 편집기에서 프로파일 편집

Color Editor를 사용하면 CMYK 농도 곡선, 대상 밀도 등의 기능을 조정할 수 있습니다.

색상 편집기를 사용하여 편집하는 내용은 Fiery 서버에서만 인쇄됩니다. 즉, 다른 컨텍스트에서 프로파일을 사용하는 경우에는 편집 내용이 프로파일에 영향을 주지 않습니다.

1 장치 센터에서 **리소스** > **프로파일**을 클릭합니다.

2 프로파일을 선택하고 **편집**을 클릭합니다.

3 **색상 편집기**를 선택합니다.

  참고: Fiery Color Profiler Suite가 컴퓨터에 설치되어 있지 않으면 이 단계를 건너뛰어도 됩니다. 색상 편집기가 자동으로 열립니다.

4 색상 편집기에서 농도 곡선을 조정합니다. 미세하고 조정하려면 한 번에 색상 하나 또는 두 개로만 작업하십시오.

그래프의 곡선은 4개의 각 색상 채널(C, M, Y, K)에 대해 입력 백분율을 출력 백분율에 매핑합니다. 백분율은 CMYK 하프톤 점의 크기를 나타납니다.

- C, M, Y 또는 K 곡선을 표시하거나 숨기려면 각 색상의 "눈 모양" 아이콘을 클릭합니다.
- 곡선을 앞으로 가져오려면 "눈 모양" 아이콘 옆에 있는 해당 색상 바를 클릭합니다.
- 표시된 곡선의 밝기를 조정하려면 더하기 버튼과 빼기 버튼을 사용합니다.
- 곡선을 조정하려면 곡선의 포인트를 끌거나, 포인트를 클릭하고 **입력** 및 **출력** 필드에 새 숫자를 입력합니다. 포인트를 클릭하고 화살표 키를 사용하여 이동할 수도 있습니다.

  참고: 밝기를 조정한 후에 곡선을 조정하십시오.

5 추가 옵션을 설정할 수 있습니다.

- Fiery 서버에 출력 프로파일의 보정 대상이 저장되는 경우 각 색상(C, M, Y, K)에 대해 보정 대상의 최대 농도(D-Max 값)를 편집할 수 있습니다. D-Max 값이 표시되지 않으면 Fiery 서버가 출력 프로파일과 별도로 보정 대상을 저장하는 것입니다. 이 경우 보정기에서 D-Max 값을 보고 조정할 수 있습니다.

  참고: 최대 농도 값을 편집할 수는 있지만 해당 값은 확인만 하는 것이 좋습니다. 보정 대상은 이상적인 보정 값을 나타내며 출력 프로파일에 이러한 값이 포함됩니다. 보정 대상을 불필요하게 변경해서는 안 됩니다.
- **오토그레이**를 클릭하여 출력 프로파일의 회색 밸런스를 조정합니다.
- Fiery 서버가 용지 시뮬레이션을 지원할 경우 **용지 시뮬레이션**을 클릭하여 흰 포인트 시뮬레이션의 설정을 구성합니다.
- 테스트 페이지를 인쇄합니다.

6 **저장**을 클릭하고 새 프로파일의 설명을 입력합니다.

참고: 새 설명을 입력하지 않으면 편집된 프로파일이 원본을 덮어씁니다. 잠긴 프로파일을 편집하고 저장할 때는 복사본으로만 저장할 수 있습니다. 잠긴 프로파일은 덮어쓸 수 없습니다.

Fiery Profile Editor에서 프로파일 편집

Fiery Color Profiler Suite가 컴퓨터에 설치된 경우, Fiery Profile Editor를 사용하여 출력 프로파일을 편집할 수 있습니다. Profile Editor를 사용하면 렌더링 의도 및 CMYK 농도 곡선과 같은 전체 색상 기능을 조정할 수 있을 뿐만 아니라 특정 색조, 색상 또는 프로파일 색 영역의 특정 데이터 포인트도 조정할 수 있습니다.

1 장치 센터에서 **리소스** > **프로파일**을 클릭합니다.

2 출력 프로필을 선택하고 **편집**을 클릭한 다음 Fiery Profile Editor를 선택합니다.

Fiery Profile Editor를 사용하여 프로파일을 편집하는 방법에 대한 자세한 내용을 보려면 Profile Editor에서 도움말 아이콘을 클릭하십시오.

테스트 페이지 인쇄

색상 편집기에서 프로파일을 편집한 후, 편집 내용이 포함된 이미지와 포함되지 않은 이미지를 표시하는 테스트 페이지를 인쇄할 수 있습니다.
테스트 페이지는 자체 샘플 이미지이거나 Fiery 서버에서 제공하는 비교 페이지입니다.

비교 페이지 인쇄

Fiery 서버에서 제공하는 비교 페이지를 인쇄할 수 있습니다. 비교 페이지에는 프로파일 편집 내용을 포함하여/포함하지 않고 인쇄한 여러 이미지 및 색상 패치가 표시됩니다.

1. 장치 센터에서 **리소스** > **프로파일**을 클릭합니다.
2. 프로파일을 선택하고 **편집**을 클릭합니다. Fiery Color Profiler Suite가 컴퓨터에 설치되어 있으면 **색상 편집기**를 선택합니다.
3. 색상 편집기에서 **테스트 인쇄**를 클릭합니다.
4. **비교 페이지**를 선택하고 **종이 크기** 및 **입력 트레이** 설정에서 **인쇄**를 클릭합니다.

샘플 이미지 인쇄

테스트 페이지로 인쇄할 샘플 이미지를 생성할 수 있습니다. 샘플 이미지는 대기 대기열의 사용자 정의 CALIB.PS 파일입니다.

1. 그래픽 응용 프로그램에서 샘플 이미지용 파일을 생성합니다.
2. 샘플 이미지를 이름이 CALIB.PS인 PostScript 또는 Encapsulated PostScript(EPS) 파일로 저장합니다.
3. Command WorkStation에서 파일을 Fiery 서버의 보류 대기열로 가져옵니다.
4. 작업 센터에서 CALIB.PS 작업을 두 번 클릭하고 페이지 인쇄를 위한 작업 속성을 설정합니다.
5. 장치 센터에서 **리소스** > **프로파일**을 클릭합니다.
6. 프로파일을 선택하고 **편집**을 클릭합니다. Fiery Color Profiler Suite가 컴퓨터에 설치되어 있으면 **색상 편집기**를 선택합니다.
7. 색상 편집기에서 **테스트 인쇄**를 클릭합니다.
8. **샘플 이미지 페이지**를 선택하고 **인쇄**를 클릭합니다.

프로필의 회색 밸런스 조정하기

AutoGray 기능을 사용하면 출력 프로필의 회색 밸런스를 조정할 수 있습니다. 회색 밸런스는 프로필의 자연스러운 회색 색조의 품질을 나타냅니다. 대부분의 경우 회색 색조가 푸르스름하거나 불그스레한 색상 캐스트를 포함할 수 있습니다. AutoGray는 이런 색조를 자연스러운 회색으로 끌어냅니다.

프린터의 회색 밸런스가 만족스러운 경우에는 AutoGray를 사용할 필요가 없습니다.

AutoGray를 사용하려면, 그레이스케일 스트립이 필요합니다. 그레이스케일 스트립이 없는 경우, 프린터 제조업체 또는 www.tiffen.com을 통해 Tiffen 회사에서 구입할 수 있습니다.

참고: AutoGray는 프린터가 스캐너를 내장하지 않고 있는 경우에는 사용할 수 없습니다.

1. 장치 센터에서 **리소스** > **프로파일**을 클릭합니다.
2. 출력 프로필을 선택하고 **편집**을 클릭합니다. Fiery Color Profiler Suite가 컴퓨터에 설치되어 있으면 **색상 편집기**를 선택합니다.
3. Color Editor에서 **AutoGray**를 클릭합니다.
4. 측정 페이지를 인쇄할 입력 트레이를 선택하고 **인쇄**를 클릭합니다. 용지 크기가 자동으로 LTR/A 4로 설정됩니다.
5. 프린터에서 측정 페이지를 꺼냅니다.
6. 화면상의 지시를 따라 그레이스케일 스트립과 AutoGray 측정 페이지를 유리(판)에 놓고 **계속**을 클릭합니다.
7. 조정이 완료되면, **확인**을 클릭합니다.

   Color Editor가 조정된 출력 프로필 곡선을 표시합니다. AutoGray는 회색 밸런스를 수정하기 위해 새 편집 지점을 삽입합니다.
8. AutoGray가 조정한 것을 승인하고 결과를 저장하려면 **저장**을 클릭합니다.
9. **완료**(Windows)를 클릭하거나 **닫기**(mac Os)를 눌러 Color Editor를 종료합니다.

보정기 개요

Fiery-driven 인쇄기 및 프린터는 레이저 또는 잉크젯, 흑백 또는 CMYK 또는 확장된 색역의 여러 가지 모습으로 특수잉크로 또는 특수잉크 없이 나옵니다. 보정기는 각 기술에 필요한 다양한 보정 사항 해결을 위해 설계되었습니다.

연결된 Fiery server용 보정기 2는 기존 CMYK 및 흑백 인쇄기의 보정에 사용할 수 있습니다.

연결된 Fiery server용 보정기 3은 농도 기반 보정 및 L*a*b* 기반 보정 워크플로우에 사용할 수 있습니다. 기존 CMYK 제품 및 보정 세트를 사용하는 경우 보정기 3은 자동으로 농도 기반 보정 워크플로우를 선택합니다. 보정기 3은 확장된 잉크 세트로 임포징될 때마다 L*a*b* 기반 보정 워크플로우를 따릅니다.

Command WorkStation에 연결된 Fiery server용 보정기 도움말은 보정기 어플리케이션 내의 도움말 아이콘에서 사용할 수 있습니다.

보정기 3

Fiery-driven 인쇄기 및 프린터는 레이저 또는 잉크젯, 흑백 또는 CMYK 또는 확장된 색역의 여러 가지 모습으로 특수잉크로 또는 특수잉크 없이 나옵니다. 보정기는 각 기술에 필요한 다양한 보정 사항 해결을 위해 설계되었습니다.

Command WorkStation 및 Fiery Color Profiler Suite은 자동으로 귀하의 시스템에 가장 적합한 보정기 버전을 구동합니다. 보정기는 연결된 Fiery 서버에 적응하도록 자동 조정됩니다. 모든 프레스에 전체 기능이 필요하지는 않습니다. 예를 들어 대부분의 레이저 프린터는 개별 착색제에 대한 토너 양을 제한할 필요가 없습니다. 일반적으로 토너의 잉크보다 다양한 기판의 잉크 흡수에서 훨씬 변화 폭이 큽니다.

대부분의 Fiery-driven 흑백 및 CMYK 인쇄기는 농도 측정을 사용하여 보정됩니다. 일반적으로 CMYK+ 는 L*a*b* 측정 을 사용하여 보정됩니다.

보정기를 사용하면 Fiery 서버에 새로운 보정 설정을 만들거나 기존 보정 설정을 업데이트할 수 있습니다.

Command WorkStation에서의 보정기와 마찬가지로, Fiery Color Profiler Suite에서의 보정기도 새 보정 설정을 생성하고 기존 보정 설정을 재보정할 수 있습니다. 그뿐 아니라 Command WorkStation에서는 제공되지 않는 다양한 측정 장비도 지원합니다.

보정기의 두 가지 주요 기능은 다음과 같습니다.

- **재보정** - 보정을 최신 측정으로 업데이트합니다. 수많은 프레스 출력물은 시간이 지남에 따라 달라집니다. 이러한 변동을 보정하기 위해 Fiery 서버의 수정 테이블은 최신 측정값으로 업데이트되어야 합니다.
- **보정 생성** - 새 보정을 생성하고 Fiery Color Profiler Suite가 설치되고 라이센스가 있는 경우 새 프로필을 생성합니다. 이 작업은 기존 보정이 특정 인쇄 조건(잉크 세트, 하프톤, 소재 조합 등)에 대해 허용되는 출력을 제공하지 않는 경우에 필요합니다. 그 예로는 부족한 그라데이션 또는 잘못된 잉크를 고수하는 것입니다. 새로운 보정은 정확한 색상 전달을 위한 색상 관리용으로 새로운 프로필이 가장 빈번하게 필요합니다.

창 왼쪽 아래에 있는 두 개의 아이콘에서 두 개의 관리기능을 액세스할 수 있습니다. 이러한 설정은 개별 Fiery 서버에만 적용되고 저장됩니다. 이러한 기능은 모든 사용자에게 영향을 주기 때문에 Command WorkStation에서 Fiery 관리자로 로그인한 경우에만 사용할 수 있습니다.

- **보정기 설정** - 개별 프레스에 대한 환경 설정을 설정하는 데 사용됩니다. 여기서 일부 프레스 모델에서 사용할 수 있는 사전/사후 보정 설정을 할 수 있습니다. 모든 모델은 관리자가 지정한 시간 프레임 내에 해당 보정이 재보정 되지 않은 경우에도 작업을 인쇄할 수 없도록 경고하거나 작업을 방지합니다.
- **보정 관리자** - Fiery 서버에서 사용 가능한 보정을 보고 마지막 업데이트 시간, 해당 측정값 및 속성 보기에 사용됩니다. 사용자가 추가한 보정을 삭제하고 그 사람의 이름을 수정할 수 있습니다.

연결된 Fiery 서버에 대한 보정기는 다음 워크플로우에서 사용할 수 있습니다. 기존 CMYK 제품 및 보정 세트를 사용하는 경우 보정기 3은 자동으로 농도 기반 보정 워크플로우를 선택합니다. 보정기 3은 확장된 잉크 세트로 임포징될 때마다 L*a*b* 기반 보정 워크플로우를 따릅니다.

- 농도 기반 보정 워크플로우(145페이지)
- L*a*b* 기반 보정 워크플로우(157페이지)
- 토너 델타 E 기반 보정 워크플로우(173페이지)
- 잉크젯 델타 E 기반 보정 워크플로우(186페이지)
- 흑백 보정 워크플로우(200페이지)

분광 광도계를 사용하여 패치 측정

분광 광도계를 사용하여 색상 패치를 수동으로 측정합니다.

분광 광도계 사용 시에는 다음 작업을 수행합니다.

- 분광 광도계를 보정합니다.
- 분광 광도계를 사용하여 보정 페이지를 측정합니다.
- 측정값을 확인하고 저장합니다.

Fiery 보정기는 일반적으로 다음과 같은 Fiery 브랜드 측정 장비의 표준 지원을 제공합니다.

- EFI ES-2000
- Fiery ES-3000

다른 유형의 측정 기기는 Fiery 서버에 연결된 프린터에서 지원될 수 있습니다.

분광광도계 보정

분광광도계를 보정하여 보정 페이지 측정을 위한 준비를 합니다.

크래들의 흰색 타일과 기기 조리개가 모두 깨끗한지 확인합니다. 흰색 타일에 덮개가 있는 경우, 덮개가 열려 있어야 합니다.

분광광도계의 점진적인 드리프트 보상을 위해 흰색 점 보정을 이용합니다. 분광광도계는 크래들에 놓여 있어야 하고, 샘플 조리개가 크래들의 흰색 타일과 완전히 닿아야 합니다. 크래들에 올바르게 놓이지 않으면 분광광도계가 정확한 측정값을 반환하지 않습니다.

정확한 보정을 위해 분광광도계의 일련 번호와 크래들이 일치해야 합니다.

1 보정 페이지를 인쇄한 후 분광광도계를 크래들에 놓습니다.

2 **계속**을 클릭하거나 분광광도계의 버튼을 누릅니다.

보정에 성공하면 보정 페이지 측정을 진행할 수 있습니다.

보정 페이지 측정

분광광도계로 패치의 각 스트립을 순서대로 스캔하여 색상 패치를 측정합니다.

스트립이 성공적으로 스캔되면 디스플레이의 표시기가 녹색으로 나타나고 화살표가 다음 스트립으로 이동합니다. 스트립 스캔에 실패하면 디스플레이의 표시기가 빨간색으로 나타나고 다시 시도하라는 메시지가 표시됩니다.

1 보다 정확한 측정을 위해서는 보정 페이지 아래 일반 흰색 용지를 여러 장 놓거나 사용 가능한 경우 백업 보드를 사용합니다.

2 스트립이 가로로 위치하고 스캔 방향(디스플레이 또는 보정 페이지의 스트립 시작 부분에 화살표로 표시됨)이 왼쪽에서 오른쪽이 되도록 보정 페이지 방향을 맞춥니다.

3 길이 방향이 스캔 방향과 수직이 되도록 분광 광도계를 잡고 지정된 스트립 시작 부분의 흰색 공간에 샘플 조리개 팁을 놓습니다.

4 분광광도계 버튼을 누른 상태로 신호를 기다립니다(디스플레이 표시 또는 소리).

5 신호가 표시되거나 신호음이 들리면 스트립을 가로질러 분광광도계를 천천히 일정한 속도로 밉니다.

6 스트립 길이만큼 스캔하는 데는 약 5초가 걸립니다.

7 스트립의 모든 패치가 스캔되고 스트립의 끝에 있는 흰색 공간에 도달하면 버튼을 놓습니다.

8 디스플레이에 표시된 순서대로 모든 스트립에 대해 반복합니다.
흑백 프린터의 경우 스트립이 하나 있습니다.

9 모든 패치가 성공적으로 스캔되면 **계속**을 눌러 측정 결과를 봅니다.

농도 기반 보정 워크플로우

Fiery 서버를 보정할 때 다음 작업을 수행합니다.

- 특정 레이아웃에서 다양한 색상의 패치가 포함된 보정 페이지(흑백 프린터의 경우 회색 음영)를 인쇄합니다. 이 페이지를 사용하여 프린터의 현재 출력을 측정할 수 있습니다.

  프린터의 출력은 시간과 사용량으로 변경됩니다. 최신 데이터의 경우, 항상 새로 인쇄된 보정 페이지를 측정합니다.
- 분광광도계를 사용하여 보정 페이지의 패치 색상값을 측정합니다.
- 측정값을 적용합니다.

  측정 데이터는 특정 보정 설정과 함께 저장됩니다. 보정 설정으로 작업을 인쇄하면 원하는 출력(보정 대상)을 생성하기 위해 필요한 보정 조정을 계산하는 데 측정 데이터가 사용됩니다.

작업 선택

보정기를 시작하여 새 보정 설정을 만들거나 Fiery 서버에 대한 기존 설정을 업데이트합니다.

1 보정기를 시작합니다.

2 Fiery server에서 보정기를 시작하는 경우 **작업 선택** 창에서 **Fiery 서버 선택**을 클릭하고 목록에서 Fiery 서버를 선택합니다. Fiery 서버가 목록에 없는 경우 더하기 기호를 클릭하고 IP 주소, DNS 이름 또는 검색을 통해 추가합니다.

3 다음 작업 중 하나를 선택합니다.

- **재보정**: 선택한 보정 설정을 사용하여 보정을 업데이트합니다.
- **보정 만들기**: Fiery 서버에서 새 보정 및 프로필을 만들어 에서 새 색상 인쇄 조건을 정의합니다.

4 **다음**을 클릭합니다.

참고: 선택한 작업을 완료하는 데 필요한 단계의 수는 연결된 프린터에 따라 달라집니다. 사용 중인 프린터 모델에 따라 일부 설정 또는 옵션을 사용할 수 없습니다.

서버에 대한 보정 생성

보정을 생성하려면 이름과 필요에 따라 그 밖의 세부 정보를 입력합니다.

필요한 정보는 보정하는 Fiery 서버 및 프린터에 따라 다릅니다. 예를 들어 색상 모드 필드 또는 G7 회색 밸런스 확인란이 표시되지 않을 수도 있습니다.

1 원하는 보정 이름을 입력합니다.

참고: 보정 이름은 각 서버에서 고유해야 합니다. 입력하는 이름은 서버의 보정 설정 또는 프로필에서 이미 사용되는 이름이면 안 됩니다.

2 (선택 사항) **G7 보정 옵션**을 선택합니다.

3 (선택 사항) 다음 보정 대상 중 하나를 선택합니다.

- **G7 회색 밸런스 보정**을 선택합니다.

  G7 보정은 특정 G7 목표값의 측정값(패치 페이지)을 사용하여 프린터의 출력 색상을 G7 사양에 맞춰 조정합니다.

- **G7 회색 밸런스 보정**을 선택합니다.

  G7+ 회색 밸런스 보정을 선택한 후 **고밀도 다듬기** 확인란을 선택적으로 선택할 수 있습니다.

  고밀도 스무딩 기능은 띠 현상을 최소화하고 보정을 개선하는 데 도움이 될 수 있습니다. 농도 값이 2.2 이하인 피처를 사용하면 출력에서 예기치 않은 결과가 발생할 수 있습니다.

참고: G7 및 G7+ 회색 밸런스 보정을 사용하려면 Fiery Color Profiler Suite이(가) 설치되었으며 라이선스가 있어야 합니다. 그렇지 않으면 옵션이 회색으로 흐리게 표시됩니다.

4 (선택 사항) **의견** 필드에 매체 이름, 매체 유형, 특수 설정 또는 지침과 같은 보정에 대한 세부 정보를 입력합니다.

참고: 보정 설정을 만들 때 매체 유형, 사용되는 프린터 및 재보정이 필요한 경우의 특별한 지침을 참고 필드에 문서화하는 것이 좋습니다.

5 (선택 사항) **다음** 버튼으로 아래쪽 화살표를 선택하고 **파일에서 측정값 로드**를 선택하여 인쇄를 뛰어넘고 워크플로우를 측정할 수 있습니다. 이 옵션은 이미 프린터에 대한 측정값이 있는 전문가 사용자를 위해 예약되어 있습니다. 실제 프린터를 항상 인쇄하고 측정하는 것이 좋습니다.

6 **다음**을 클릭합니다.

G7 보정 워크플로우

G7 보정은 Fiery 서버 보정과 프로파일링 측정 패치 인쇄 사이에 수행됩니다.

G7 보정은 Fiery 서버 보정 위에 적용됩니다. G7 보정 프로세스를 시작하면 사용하고 싶은 P2P 목표용 레이아웃을 선택하고 측정 및 결과를 검사하여 필요시 설정을 조정합니다.

G7 사양은 다양한 프린터에서 공통된 중립적 출력을 생성하는 데 사용할 수 있는 표준 그레이스케일 곡선을 정의합니다. G7 보정은 특정 G7 목표값의 측정값(P2P 목표)을 사용하여 프린터의 출력 색상을 G7 사양에 맞춰 조정합니다. Fiery Color Profiler Suite G7 보정에 사용되는 다양한 P2P 대상의 인쇄 및 측정을 지원합니다. 인라인 측정 기기를 비롯한 모든 지원되는 측정 기기를 통해 측정할 수 있으며, 이러한 경우에는 사용자 상호 작용 없이 프로세스 자동화할 수 있습니다.

1 **패치 레이아웃** 창에서 사용할 **G7 패치 세트**를 선택합니다.

- P2P51(더 새로운 목표값, 원본의 리비전)
- P2P25Xa(원본 목표값)

참고: 목표값에 사용되는 실제 값은 비슷하지만 새 버전이 더 정확한 G7 사양 버전입니다.

2 **인쇄**를 클릭하고 패치 페이지를 측정합니다.

3 **G7 회색 밸런스 측정 결과**를 검토합니다.

G7 보정 실행이므로 결과가 실패로 이어질 것이라 기대하기 때문입니다. G7 보정에 필요한 NPDC 곡선 계산에 사용될 이 목표의 측정값입니다.

NPDC(중립 인쇄 농도 곡선)는 CMY(합성)와 K(검정색)에 대해 개별적으로 표시됩니다. 회색 밸런스는 a*b*로 플롯 표시됩니다. 녹색으로 표시되려면 테이블에서 가중 평균이 1.5 미만이어야 합니다.녹색으로 표시되려면 가중 최대치가 3 미만이어야 합니다.

4 **수정 옵션**을 클릭하여 수정 곡선을 표시하고 수정 곡선 형성에 적용되는 고급 옵션을 표시합니다.
기본값을 유지하거나 변경할 수 있습니다.

5 **확인**을 클릭하여 NPDC 곡선을 적용하여 P2P 패치 페이지를 다시 인쇄합니다.

6 패치 페이지를 측정하고 G7 결과를 확인합니다.

7 G7 결과가 녹색으로 표시되면 **다음**을 클릭합니다. 결과가 실패하면(빨간색으로 강조 표시된 결과) **반복**을 클릭하여 프로세스를 반복합니다. 추가 반복을 반복해도 결과가 개선되지 않습니다. 최대 네 번의 반복을 수행할 수 있습니다.

G7+ 보정 워크플로우

G7 보정은 Fiery 서버 보정과 프로파일링 측정 패치 인쇄 사이에 수행됩니다.

G7+ 보정은 Fiery 서버 보정 위에 적용됩니다. G7+ 보정 프로세스를 시작하면 사용하고 싶은 P2P75+ 목표용 레이아웃을 선택하고 측정 및 결과를 검사하여 필요시 설정을 조정합니다.

G7+ 사양은 다양한 프린터에서 공통된 중립적 출력을 생성하는 데 사용할 수 있는 표준 그레이스케일 곡선을 정의합니다. G7+ 보정은 P2P75+ 목표의 측정값을 사용하여 프린터의 출력 색상을 G7+ 사양에 맞춰 조정합니다. Fiery Color Profiler Suite은(는) G7+ 보정에 사용되는 P2P75+ 목표값의 인쇄 및 측정을 지원합니다. 인라인 측정 기기를 비롯한 모든 지원되는 측정 기기를 통해 측정할 수 있으며, 이러한 경우에는 사용자 상호 작용 없이 프로세스 자동화할 수 있습니다.

1 **패치 레이아웃** 창의 **G7+ 패치 세트** 목록에서 **P2P75+**를 선택합니다.

2 **인쇄**를 클릭하고 패치 페이지를 측정합니다.

3 **G7+ 회색 밸런스 측정 결과**를 검토합니다.

G7+ 보정 실행이므로 결과가 실패로 이어질 것이라 기대하기 때문입니다. G7+ 보정에 필요한 NPDC 곡선 계산에 사용될 이 목표의 측정값입니다.

NPDC(중립 인쇄 농도 곡선)는 CMY(합성)와 K(검정색)에 대해 개별적으로 표시됩니다. 회색 밸런스는 a*b*로 플롯 표시됩니다. 녹색으로 표시되려면 테이블에서 가중 평균이 1.5 미만이어야 합니다.녹색으로 표시되려면 가중 최대치가 3 미만이어야 합니다.

4 **수정 옵션**을 클릭하여 수정 곡선을 표시하고 수정 곡선 형성에 적용되는 고급 옵션을 표시합니다.
기본값을 유지하거나 변경할 수 있습니다.

5 **확인**을 클릭하여 NPDC 곡선을 적용하여 P2P75+ 패치 페이지를 다시 인쇄합니다.

6 패치 페이지를 측정하고 G7+ 결과를 확인합니다.

7 G7+ 결과가 녹색으로 표시되면 **다음**을 클릭합니다. 결과가 실패하면(빨간색으로 강조 표시된 결과) **반복**을 클릭하여 프로세스를 반복합니다. 추가 반복을 반복해도 결과가 개선되지 않습니다. 최대 네 번의 반복을 수행할 수 있습니다.

보정 페이지 인쇄

보정 페이지를 인쇄할 때 먼저 보정 설정(색상 프린터), 용지 소스 및 측정 방법을 지정합니다.

참고: 분광광도계를 보정하여 보정 페이지 측정을 준비합니다.

- 특정 작업에 대한 보정을 시작하면 작업 인쇄에 사용된 보정 설정만 표시됩니다. 다중 보정 설정은 일반적으로 혼합 용지 작업에 사용됩니다.

  선택한 보정 설정과 연관된 가장 최근 보정 측정 날짜와 시간이 표시됩니다. 날짜 및 시간을 지정하지 않으면 Fiery 서버가 보정되지 않습니다(이 보정 설정의 경우).

- 용지 소스에 보정 설정에 적합한 용지가 있는지 확인하십시오. **용지 소스** 설정 아래에 경고가 나타나면 용지 소스가 보정 설정과 일치하지 않기 때문일 수 있습니다. 다른 보정 설정이나 다른 용지 소스를 선택할 수 있습니다.

  보정 설정이 용지와 완벽하게 일치하지 않는 경우 용지와 유사한 설정을 실험해볼 수 있습니다. 허용되지 않는 결과가 생성되면 용지에 맞는 새 보정 및 프로필을 만들어야 합니다.

1 다음 옵션을 설정합니다.

- 컬러 프린터의 경우 **보정 대상** 목록에서 보정 설정을 선택합니다.
- **용지 소스** 목록에서 원하는 용지 소스를 선택합니다.
- **측정 방법** 목록에서 방법을 선택합니다.

  보정기는 Fiery ES-3000 및 X-Rite i1Pro3을 비롯한 여러 가지 유형의 분광 광도계를 지원합니다.

  선택한 기기를 사용하여 보정에 측정 옵션을 사용 할 수 있는 경우 **설정** 버튼이 기기 근처에 나타납니다.

  다른 유형의 측정 기기는 Fiery 서버에 연결된 프린터에서 지원될 수 있습니다.

2 보정 페이지를 인쇄하고 측정을 진행하려면 **계속**을 클릭합니다.

보정 설정에 대한 색상 출력 프로필 생성

색상 출력 프로필을 만들려면 이 보정기와 동일한 컴퓨터에 Fiery Color Profiler Suite가 설치되었으며 라이선스가 있어야 합니다. 사용자 지정 보정 설정을 생성할 때는 측정 기기를 측정 방법으로 지정해야 합니다. ColorCal 에서는 복사기 스캐너를 사용하여 측정합니다. 따라서 ColorCal은 스캐너의 제한으로 인해 보정 및 프로파일을 생성하는 방법으로 사용할 수 없습니다.

사용자 지정 보정 설정을 생성하려면 관리자 권한이 있어야 합니다.

새 보정 설정을 만든 후에는 이 설정을 출력 프로필에 연결합니다. 기존 출력 프로필과 함께 사용할 경우, 용지에 따라 새 보정 설정이 만족스러운 결과를 제공하지 못할 수 있습니다. 이런 경우 용지를 기반으로 새 사용자 지정 출력 프로필을 만드는 것이 좋습니다.

- 기존 프로필을 선택한 경우, 용지와 가장 비슷한 용지 프로필을 선택합니다. 보정 설정과 이름이 같은 이 프로필의 복사본이 생성되고 프로필의 기존 보정 대상(목표)이 보정 측정을 사용하여 계산된 새 대상으로 변경됩니다. 새 보정 설정이 이 프로필과 연결되어 있습니다.
- 새 사용자 정의 출력 프로필을 만들면 프로파일링 측정 페이지가 인쇄됩니다. Fiery Color Profiler Suite에서 프린터 프로파일러를 사용하여 페이지를 측정하고, 결과 프로필을 Fiery 서버 및 연결된 새 보정 설정과 연결합니다.

1 Fiery 서버에 있는 프로필 목록에서 출력 프로필을 선택합니다.

보정기는 출력 프로필을 복제하고 이름을 바꿉니다.

2 **테스트 페이지**를 클릭합니다.

테스트 페이지를 인쇄하여 보정 설정을 현재 선택한 출력 프로필의 복사본과 연결할지 또는 새 출력 프로필을 만들 것인지 결정할 수 있습니다.

Fiery Color Profiler Suite의 라이선스가 있는 사본이 없으면 몇 가지 출력 프로필로 테스트 인쇄를 수행하여 최상의 결과를 제공하는 프로필을 결정할 수 있습니다. 최상의 결과를 얻으려면 라이선스가 부여된 Fiery Color Profiler Suite 어플리케이션을 사용하여 방금 만든 보정에 최적화된 출력 프로필을 만듭니다.

테스트 페이지는 현재 선택된 출력 프로필을 사용하여 인쇄됩니다.

3 Fiery Color Profiler Suite가 컴퓨터에 설치되어 있는 경우 **새 프로필 생성**을 클릭하여 새 사용자 지정 출력 프로필을 생성합니다.

측정 결과 보기

보정 페이지를 측정하거나 측정을 가져오면 측정 결과를 적용할 준비가 된 것입니다. 측정값 데이터를 적용(저장)하면 기존 데이터를 덮어씁니다. 색상 데이터의 경우, 적용하기 전에 데이터를 확인하려면 그래프에서 측정값 데이터를 확인할 수 있습니다.

측정 결과는 C, M, Y, K 농도 곡선 세트로 표시됩니다. 비교할 수 있도록 보정 대상 값도 더 두꺼운 농도의 곡선 세트로 동일한 그래프에 표시되며, 최대 농도 값이 숫자로 비교됩니다.

1 **보정 관리자**에서 보정을 선택하고 **측정값 보기**를 클릭합니다.

2 곡선을 표시하거나 숨기려면 해당 라벨 옆에 있는 아이콘을 클릭합니다.

- **측정됨** – 측정된 농도 곡선을 숨기거나 표시합니다.
- **목표** – 목표 농도 곡선을 숨기거나 표시합니다.
- **사이언**, **마젠타**, **노랑**, **검정** – 특정 색료의 측정된 농도 곡선과 목표 대상 곡선을 숨기거나 표시합니다.

참고: Fiery server가 설치되고 정품 인증을 마치면, Calibrator는 G7 보정을 만들 옵션을 제공합니다. G7 보정으로 전달 곡선이 Fiery 서버 보정 대상에 적용되어 G7 그레이 밸런스에 도달합니다. 보정 관리자에 임시 G7 전달 곡선이 아닌 기본적인 일반 Fiery 서버 보정 대상이 표시됩니다. 마찬가지로, 일반 Fiery 서버 대상의 보정 상태에 도달하는 데 사용된 전달 곡선은 보정 관리자에 표시되지 않습니다. 이 전달 곡선은 모든 재보정에서 다시 계산되기 때문에 일시적입니다.

3 선택 사항: 기존 보정 설정의 측정 데이터를 저장하기 위해 **측정 저장**을 클릭합니다.

4 선택 사항: 최근 측정을 통한 결과에 만족하지 않는 경우, 보정 데이터를 재설정하기 위해 **기본 측정으로 재설정**을 클릭합니다. 이 작업을 수행할 때 보정기 측정의 마지막 세트가 삭제됩니다. 재보정이 수행된 경우에만 버튼이 표시됩니다.

테스트 페이지 인쇄

컬러 프린터의 경우 테스트 페이지를 최신 보정 측정값으로 인쇄하고, 보정 설정을 만들 때 사용된 기본 측정값이 포함된 두 번째 복사본을 선택적으로 인쇄할 수 있습니다.

보정기 테스트 페이지

테스트 페이지에서 현재 보정으로 생성된 출력과 기본 보정을 확인할 수 있습니다. 보정 설정을 만들 때 획득한 측정 데이터를 사용하여 기본 보정이 인쇄됩니다.

테스트 페이지에 포함된 일부 이미지가 만족스럽지 않은 경우, 보정 설정과 연결된 출력 프로필이 용지 및 인쇄 설정에 적합하지 않기 때문일 수 있습니다.

측정 데이터 내보내기

색상 프린터의 경우 특정 보정 설정의 측정 데이터를 .cm0 파일로 내보낼 수 있습니다.

1 측정 데이터를 내보내려면 다음 중 하나를 수행합니다.

- 보정기에서 보정 관리자를 엽니다.
- Command WorkStation에서 **서버** > **장치 센터**를 클릭합니다. **일반**에서 **도구**를 클릭한 다음 **보정기**를 클릭하고 보정 관리자를 엽니다.

2 보정 설정을 선택하고 **측정 보기**를 클릭합니다.

새 보정 설정에 대한 보정 페이지를 성공적으로 측정한 후 **측정값 보기**를 열 수도 있습니다.

3 **측정값 내보내기**를 클릭합니다.

4 파일 위치를 찾아 원하는 경우 파일 이름을 변경하고 **저장**을 클릭합니다.

이전의 모든 보정을 사용할 수 있습니다. 파일 이름이나 타임스탬프를 기준으로 가져올 보정 측정 파일을 선택해야 합니다. 다시 필요할 경우를 대비하여 보정 측정 파일 이름을 기록해 둡니다.

측정 데이터 재설정

특정 보정 설정의 측정 데이터를 기본 데이터(출고 시 기본 데이터 또는 사용자 지정 보정 설정의 경우 최초 측정 데이터)로 재설정할 수 있습니다. 현재 측정 데이터가 이미 기본 데이터인 경우에는 이 옵션을 사용할 수 없습니다.

색상 프린터의 측정 데이터 재설정

컬러 프린터의 경우 보정 설정이 하나 이상 있을 수 있습니다.

1 Command WorkStation에서 **서버** > **장치 센터를 클릭합니다**.

2 일반 **아래에서**도구를 **클릭한**다음 **보정기를 클릭합니다**.

3 보정기에서 보정 관리자를 엽니다.

4 보정 설정을 선택하고 **측정값 보기를 클릭합니다**.

5 기본 측정값으로 재설정을 **클릭합니다**.

6 예를 **클릭해** 확인하십시오.

Calibrator 설정

Calibrator 설정 창의 설정은 보정 절차의 다양한 측면에 영향을 줍니다. 보정 상태(만료), 보정 시간 제한, 작업 중단을 설정할 수 있습니다.

참고: 환경설정을 변경하려면 관리자 권한이 있어야 합니다.

Command WorkStation에서 다음 방법 중 하나로 Fiery Calibrator를 열 수 있습니다.

- 작업 센터에서 **보정** 도구 모음을 클릭합니다.
- **서버** > **보정**을 클릭합니다.
- **서버** > **장치 센터**를 클릭합니다. **일반**에서 **도구**를 클릭한 다음 **Calibrator**를 클릭합니다.

Fiery Calibrator 창에서 왼쪽 하단에 위치한 Calibrator 설정 기어 아니콘을 클릭합니다.

어두운 모드를 사용하려면 Command WorkStation 기본 설정 지정(29페이지)에서 설정을 구성합니다.

보정 상태(만료)

보정에 대한 시간 제한을 설정하면 보정이 오래되었을 때 Command WorkStation 메시지가 발생하고 작업이 일시 중지될 수 있습니다.

Command WorkStation은 30분 이내에 보정이 만료되면 작업 센터에서 해당 작업에 대한 경고(노란색)를 표시하고, 보정이 만료되면 오류(빨간색)를 표시합니다.

작업의 보정이 오래되면 Fiery 서버에서 사용자가 인쇄를 시도할 때 작업을 일시 중지할 수 있습니다. 일시 중지된 작업이 인쇄되지는 않지만 인쇄 대기열에 일시 중지 상태로 유지됩니다.

작업을 인쇄로 보내기 직전에 보정 상태를 확인합니다. 작업을 인쇄하는 동안 보정이 만료되면 작업이 일시 중지되지 않습니다. 작업을 인쇄하는 동안 보정이 만료될 가능성을 최소화하려면 긴 작업을 인쇄하기 전에 보정하는 것이 좋습니다.

일시 중지된 작업을 두 번 클릭하면 다음 중 하나를 수행할 수 있습니다.

- 작업의 보정을 설정하기 위해 Fiery 서버를 보정합니다. 보정 측정값을 업데이트한 후 일시 중단 된 작업을 선택하고 인쇄합니다.
- 오래된 측정 데이터를 사용하여 작업 인쇄를 계속합니다. 이 작업 시 출력 일관성이 중요하지 않은 경우 이 옵션을 선택합니다.

보정 제한의 영향을 받는 작업 유형

Fiery 서버에서는 다음과 같이 대부분의 작업에서 보정이 오래되었는지 확인할 수 있습니다.

- Fiery PostScript 프린터 드라이버 또는 Fiery VUE를 사용하여 어플리케이션에서 제출한 작업.
- 가져온 PDF 및 TIFF 작업.
- 처리된 작업(처리 된 VPS 및 VIPP 작업 포함).

Fiery 서버는 보정이 오래되었는지 확인할 수 없으므로 다음 유형의 작업을 일시 중지하지 않습니다.

- PCL 및 PJL 작업.
- Fiery PostScript 프린터 드라이버 또는 Fiery VUE를 사용하지 않고 어플리케이션에서 제출한 작업. 여기에는 처리되지 않은 VPS 및 VIPP 작업이 포함됩니다.
- Direct 연결을 통해 제출된 작업. 이러한 유형의 작업은 어떠한 경우에도 일시 중지할 수 없습니다.

또한 Fiery 서버에서는 Force Print 명령을 사용하여 인쇄된 작업의 보정도 확인하지 않습니다. 작업 불일치(작업에 필요한 용지 또는 마감을 사용할 수 없음) 때문에 일시 중지된 작업에 Force Print 명령을 사용할 수 있습니다. 이러한 유형의 작업은 강제로 인쇄하고 있으므로 보정을 확인하지 않습니다.

보정 시간 제한 및 작업 중단 설정

보정 시간 제한을 설정하고 보정이 만료된 경우 Fiery Command WorkStation에서 작업을 일시 중지할지 여부를 설정할 수 있습니다.

1 **보정기 설정** 창에서 다음 중 하나를 수행합니다.

만료 시간을 설정하도록 선택하는 경우 다음 중 하나를 설정할 수 있습니다.

- 만료 상태를 표시하려면 **작업 센터에 상태 표시**를 선택합니다.
- 작업 중단을 활성화하려면 **보정이 만료되면 작업 인쇄를 일시 중지**를 선택합니다.

일시 중지된 작업에 대해 다음 중 하나를 수행할 수 있습니다.

- 작업의 보정을 설정하기 위해 Fiery 서버를 보정합니다. 보정 측정값을 업데이트한 후 일시 중단 된 작업을 선택하고 인쇄합니다.
- 작업에 출력 일관성이 중요하지 않은 경우 오래된 측정 데이터를 사용하 여 인쇄 작업을 계속합니다.

2 필요한 경우 **G7 보정 생성** 확인란을 선택하여 프로파일링 측정 패치를 보정하고 인쇄합니다.

G7 보정은 특정 G7 목표값의 측정값(패치 페이지)을 사용하여 프린터의 출력 색상을 G7 사양에 맞춰 조정합니다.

3 설정을 원본 기본값으로 초기화하려면 **출고 시 기본값**을 클릭합니다.

4 설정을 저장하려면 **저장**을 클릭합니다.

출력 프로필을 위한 보정 설정

Fiery 서버에서 색상 인쇄를 지원하는 경우, 하나 이상의 보정 설정에 액세스할 수 있습니다. 일반적으로 보정 설정 및 출력 프로필은 특정 용지 및 인쇄 조건에 적합합니다. 보정 설정을 두 개 이상의 출력 프로파일과 연결할 수 있습니다.

어떤 보정 설정이 특정 출력 프로필에 연결되어 있는지 알아보려면, Command WorkStation에서 프로필 설정을 확인하세요.

보정 설정의 측정 데이터 보기

특정 보정 설정에 대해 보정하면 측정 데이터가 저장됩니다. 측정 대상 데이터가 있는 그래프에 측정 데이터를 표시할 수 있으므로 측정된 프린터 출력이 보정 대상과 일치하는지 확인할 수 있습니다.

1 Command WorkStation에서 **서버** > **장치 센터**를 클릭합니다.

2 **일반**에서 **도구**를 클릭한 다음 Calibrator를 클릭합니다.

3 보정기에서 보정 관리자를 엽니다.

4 보정 설정을 클릭하여 선택합니다.

5 **측정값 보기**를 클릭합니다.

보정 대상 편집

보정 설정을 생성할 때 특정 보정 설정과 연관된 보정 대상의 최대 농도(D-Max 값)를 편집할 수 있습니다. 각 색조(C, M, Y, K)에 새 값을 입력하거나 파일에서 보정 대상을 가져올 수 있습니다.

참고: 파일에서 측정값을 로드하는 것은 테스트 및 데모용으로 가장 유용하며, 다른 경우에는 일반적으로 권장되지 않습니다. 모든 보정 생성 단계의 측정 페이지를 단일 세션에서 인쇄하고 측정하면 최상의 결과를 얻을 수 있습니다.

다음 사항에 유의하십시오.

- 측정 파일이 저장된 이후 프린터의 응답이 변경되었을 수도 있습니다.
- 측정 파일에는 측정 페이지가 인쇄된 방식에 대한 정보가 포함되지 않습니다. 기본 작업 속성을 사용하는 것으로 가정합니다.
- 보정기 버전에 따라 파일에서 측정값을 가져오는 옵션을 **보정기** 창 또는 측정 도구 목록에서 사용할 수 있습니다.
- 보정 설정이 생성되면 **작업 속성** 창이 열리고 측정된 샘플의 인쇄 방법을 지정할 수 있습니다.

현재 측정 데이터를 적용할 때 편집된 대상 데이터는 현재 이 보정 설정과 연결된 대상 데이터를 대체합니다.

이 Fiery 서버에서 사용하고자 하는 다른 Fiery 서버에서의 기존 프로필 및 보정 대상이 있는 경우, 파일에서 대상 데이터를 가져옵니다. 그러나 최상의 결과를 얻으려면 이 Fiery 서버 및 해당 프린터를 위해 특별히 만들어진 프로필 및 보정 데이터를 사용합니다.

최대 농도 값을 편집할 수 있지만, 주의하는 것이 좋습니다. 보정 대상은 보정에 이상적인 값을 나타내며 불필요하게 변경해서는 안 됩니다.

1 새 보정 설정에 대한 보정 페이지를 성공적으로 측정했으면 **측정값 보기**를 클릭합니다.

2 다음 중 하나를 수행합니다.

   - 대상 아래의 D-Max 값에 새 값을 입력합니다.
   - **대상 가져오기**를 클릭하고 파일 위치를 찾아 선택한 후 **열기**를 클릭합니다.

     단수 단위가 포함된 파일만을 가져오기 대상으로 사용할 수 있습니다.

3 보정 설정을 계속 만듭니다.

재보정

Fiery 서버에 대한 보정 데이터를 획득한 후 언제든 이 데이터를 재보정할 수 있습니다. 이 보정이 생성되었을 때 Fiery 서버에 대해 생성된 색상 벤치마크와 일치하도록 기존 보정이 업데이트됩니다.

1 보정기를 시작합니다.

2 Fiery Color Profiler Suite에서 보정기를 시작하는 경우 **작업 선택** 창에서 **Fiery 서버 선택**을 클릭하고 목록에서 Fiery 서버를 선택합니다. Fiery 서버가 목록에 없는 경우 더하기 기호를 클릭하고 IP 주소, DNS 이름 또는 검색을 통해 추가합니다.

3 다음 작업 중 하나를 선택합니다.

- **재보정** – 선택한 보정 설정을 사용하여 보정을 업데이트합니다.
- **보정 만들기** – 새 보정 및 프로필을 생성하여 Fiery 서버에서 색상 동작 또는 새 인쇄 조건을 설정합니다.

4 **다음**을 클릭합니다.

서버에 대한 보정 업데이트

재보정하려면 이전에 저장된 보정 데이터부터 시작합니다.

1 목록에서 기존 보정 설정을 선택합니다.

선택한 보정에 따라 색상 모드가 표시됩니다. 색상 모드가 표시되지 않으면 보정한 프린터에서 지원되지 않는 것입니다.

표시되는 의견은 보정이 만들어진 시점에 추가된 의견입니다.

2 옵션: 다음 버튼 옆의 **아래쪽 화살표를** 선택하고 **파일에서 측정값 가져오기를 선택해** 인쇄 및 측정 워크플로우를 우회할 수 있습니다. 이 옵션은 이미 프린터에 대한 측정값이 있는 전문가 사용자를 위해 예약되어 있습니다. 실제 프린터를 항상 인쇄하고 측정하는 것이 좋습니다.

3 다음을 **클릭합니다**.

측정용 보정 페이지 인쇄

보정을 위해 보정 페이지를 인쇄할 때 측정 방법, 패치 설정, 용지 소스를 지정합니다.

참고: 분광광도계를 보정하여 보정 페이지 측정을 준비합니다.

1 패치 레이아웃 **창에서** 다음 옵션을 설정합니다.

- **측정 방법** 목록에서 측정 도구를 선택합니다.
- **패치 세트** 목록에서 패치 레이아웃을 클릭합니다.
- **용지 소스** 목록에서 원하는 용지 원본을 선택합니다.

  참고: 보정 설정에 적합한 용지가 용지 소스에 있는지 확인하십시오. **용지 소스** 설정 아래에 경고가 나타나면 용지 소스가 보정 설정과 일치하지 않기 때문일 수 있습니다. 다른 보정 설정이나 다른 용지 소스를 선택할 수 있습니다 .

2 다음을 **클릭해** 측정을 진행합니다.

화면의 지시에 따라 보정 페이지를 측정합니다.

보정 결과 보기

새 보정은 각 재보정에서 목표가 되는 기준 색상 상태인 "목표"를 생성합니다.

목표는 사용자가 정의한 인쇄 조건(소재, 해상도, 하프톤 등)에 맞추어 적절히 보정되었을 때 프린터에서 기대할 수 있는 색상 응답입니다. 이 보정된 상태에서 생성된 색 공간을 설명하는 출력 프로필은 서버에서 적절한 프린터 색상 관리를 수행하는 데 필요합니다. 보정에 만족하지 않는 경우 이전 단계를 검토하십시오.

재보정하는 경우 재보정 결과를 통해 프린터가 여전히 지정된 보정 설정에 대한 원래의 목표에 준하여 기능하는지 확인해야 합니다.

참고: 파일에서 로드 측정을 사용할 때 더 적은 옵션이 제공됩니다.

1 **테스트 인쇄**를 클릭합니다. 테스트 페이지를 인쇄하여 보정 설정 사용 여부를 결정하거나 새 테스트를 만들 수 있습니다.

2 선택 사항: **테스트 인쇄** 버튼으로 아래쪽 화살표를 선택하고 비교를 위한 기본 측정값을 사용하여 테스트 인쇄를 인쇄하기 위해 **기본 보정**을 선택합니다.

3 다음 중 하나를 수행합니다.

- **적용 & 닫기**를 클릭하여 보정 설정을 저장합니다.
- 재보정을 취소하기 위해 **취소**를 클릭합니다. 이 작업을 수행하면 보정 설정이 업데이트되지 않습니다.

테스트 페이지 인쇄

컬러 프린터의 경우 테스트 페이지를 최신 보정 측정값으로 인쇄하고, 보정 설정을 만들 때 사용된 기본 측정값이 포함된 두 번째 복사본을 선택적으로 인쇄할 수 있습니다.

보정 관리자

보정 관리자를 사용하면 보정 설정을 보고 삭제할 수 있습니다. 또한 개별 보정에서 의견을 추가하거나 삭제할 수 있습니다.

일반적으로 보정 설정 및 출력 프로파일은 특정 용지 및 인쇄 조건에 적합합니다. 보정 설정을 두 개 이상의 출력 프로파일과 연결할 수 있습니다.

창의 왼쪽 아래 모서리에 있는 ☰을 클릭하여 보정기에서 보정 관리자를 엽니다. 선택된 서버에 대한 모든 보정이 창에 표시됩니다. 다음 범주가 표시됩니다.

- **보정**: 이름으로 나열된 서버를 위한 완료된 보정.
- **마지막 보정**: 마지막 보정 시간.
- **색상 모드**: 색상 모드는 보정 세트가 지원하는 출력 프로필의 색상 공간입니다.

목록에서 선택한 보정에 대해 여러 가지 작업을 수행할 수 있습니다. 보정에 따라 일부 작업을 사용할 수 없는 경우도 있습니다. 사용할 수 없는 작업은 회색으로 비활성화됩니다. 작업은 다음과 같습니다.

- **편집**을 선택하면 사용자 지정 보정 설정의 기본 정보를 편집할 수 있는 창이 열립니다.
- **측정값 보기**를 선택하면 강조 표시된 보정의 자세한 내용이 있는 창이 열립니다.

  창에 표시되는 정보는 측정 공간에 따라 결정됩니다.
- **삭제**: 선택한 보정 설정을 제거합니다.

  이 보정을 사용하는 프로파일도 작업자의 확인 후 삭제됩니다. 플레인과 같은 출고 시 보정 설정은 삭제할 수 없습니다.

보정 설정 편집

사용자 지정 보정 설정의 기본 정보를 편집할 수 있습니다. 출고 시 제공된 보정 설정은 편집할 수 없습니다.

사용자 지정 보정 설정을 편집하려면 관리자 권한이 있어야 합니다.

보정 설정과 함께 저장된 모든 측정값 데이터가 무효가 될 수 있기 때문에 작업 속성(인쇄 설정)을 편집할 수 없습니다. 보정 설정의 작업 속성을 편집하려면, 기존 설정을 기준으로 새 보정 설정을 생성합니다.

1 **보정 관리자**에서 목록에 있는 보정 설정을 선택하고 **편집**을 클릭합니다.

2 다음 설정을 지정합니다.

- **이름** – 용지 이름, 무게, 종류, 그 외 특정 인쇄 조건(예: 하프톤 또는 광택 설정)이 설명된 이름을 입력합니다. 이름은 70자를 초과할 수 없습니다.
- **설명** – (선택 사항) 추가로 설명을 입력합니다. 이 정보는 Fiery 서버에서 사용할 수 있는 보정 설정 목록에 표시됩니다.

측정 결과 보기

보정 페이지를 측정하거나 측정을 가져오면 측정 결과를 적용할 준비가 된 것입니다. 측정값 데이터를 적용(저장)하면 기존 데이터를 덮어씁니다. 색상 데이터의 경우, 적용하기 전에 데이터를 확인하려면 그래프에서 측정값 데이터를 확인할 수 있습니다.

측정 결과는 C, M, Y, K 농도 곡선 세트로 표시됩니다. 비교할 수 있도록 보정 대상 값도 더 두꺼운 농도의 곡선 세트로 동일한 그래프에 표시되며, 최대 농도 값이 숫자로 비교됩니다.

1 **보정 관리자**에서 보정을 선택하고 **측정값 보기**를 클릭합니다.

2 곡선을 표시하거나 숨기려면 해당 라벨 옆에 있는 아이콘을 클릭합니다.

- **측정됨** – 측정된 농도 곡선을 숨기거나 표시합니다.
- **목표** – 목표 농도 곡선을 숨기거나 표시합니다.
- **사이언**, **마젠타**, **노랑**, **검정** – 특정 색료의 측정된 농도 곡선과 목표 대상 곡선을 숨기거나 표시합니다.

참고: Fiery server가 설치되고 정품 인증을 마치면, Calibrator는 G7 보정을 만들 옵션을 제공합니다. G7 보정으로 전달 곡선이 Fiery 서버 보정 대상에 적용되어 G7 그레이 밸런스에 도달합니다. 보정 관리자에 임시 G7 전달 곡선이 아닌 기본적인 일반 Fiery 서버 보정 대상이 표시됩니다. 마찬가지로, 일반 Fiery 서버 대상의 보정 상태에 도달하는 데 사용된 전달 곡선은 보정 관리자에 표시되지 않습니다. 이 전달 곡선은 모든 재보정에서 다시 계산되기 때문에 일시적입니다.

3 선택 사항: 기존 보정 설정의 측정 데이터를 저장하기 위해 **측정 저장**을 클릭합니다.

4 선택 사항: 최근 측정을 통한 결과에 만족하지 않는 경우, 보정 데이터를 재설정하기 위해 **기본 측정으로 재설정**을 클릭합니다. 이 작업을 수행할 때 보정기 측정의 마지막 세트가 삭제됩니다. 재보정이 수행된 경우에만 버튼이 표시됩니다.

L*a*b* 기반 보정 워크플로우

Fiery 서버를 보정할 때 다음 작업을 수행합니다.

- 특정 레이아웃에서 다양한 색상의 패치가 포함된 보정 페이지를 인쇄합니다. 이 페이지를 사용하여 프레스의 현재 출력을 측정할 수 있습니다.

  프레스의 출력은 시간과 사용량으로 변경됩니다. 최신 데이터의 경우, 항상 새로 인쇄된 보정 페이지를 측정합니다.
- 지원되는 측정 장비를 사용하여 보정 페이지의 패치 색상값을 측정합니다.
- 측정값을 적용합니다.

  측정 데이터는 특정 보정 설정과 함께 저장됩니다. 보정 설정으로 작업을 인쇄하면 원하는 출력(보정 대상)을 생성하기 위해 필요한 보정 조정을 계산하는 데 측정 데이터가 사용됩니다.

작업 선택

보정기를 시작하여 새 보정 설정을 만들거나 Fiery 서버에 대한 기존 설정을 업데이트합니다.

1 보정기를 시작합니다.

2 Fiery server에서 보정기를 시작하는 경우 **작업 선택** 창에서 **Fiery 서버 선택**을 클릭하고 목록에서 Fiery 서버를 선택합니다. Fiery 서버가 목록에 없는 경우 더하기 기호를 클릭하고 IP 주소, DNS 이름 또는 검색을 통해 추가합니다.

3 다음 작업 중 하나를 선택합니다.

- **재보정**: 선택한 보정 설정을 사용하여 보정을 업데이트합니다.
- **보정 만들기**: Fiery 서버에서 새 보정 및 프로필을 만들어 에서 새 색상 인쇄 조건을 정의합니다.

4 **다음**을 클릭합니다.

참고: 선택한 작업을 완료하는 데 필요한 단계의 수는 연결된 프린터에 따라 달라집니다. 사용 중인 프린터 모델에 따라 일부 설정 또는 옵션을 사용할 수 없습니다.

Calibrator 설정

Calibrator 설정 창의 설정은 보정 절차의 다양한 측면에 영향을 줍니다. 보정 상태(만료), 보정 시간 제한, 작업 중단을 설정할 수 있습니다.

참고: 환경설정을 변경하려면 관리자 권한이 있어야 합니다.

Command WorkStation에서 다음 방법 중 하나로 Fiery Calibrator를 열 수 있습니다.

- 작업 센터에서 **보정** 도구 모음을 클릭합니다.
- **서버** > **보정**을 클릭합니다.
- **서버** > **장치 센터**를 클릭합니다. **일반**에서 **도구**를 클릭한 다음 **Calibrator**를 클릭합니다.

Fiery Calibrator 창에서 왼쪽 하단에 위치한 Calibrator 설정 기어 아니콘을 클릭합니다.

보정 상태(만료)

보정에 대한 시간 제한을 설정하면 보정이 오래되었을 때 Command WorkStation 메시지가 발생하고 작업이 일시 중지될 수 있습니다.

Command WorkStation은 30분 이내에 보정이 만료되면 작업 센터에서 해당 작업에 대한 경고(노란색)를 표시하고, 보정이 만료되면 오류(빨간색)를 표시합니다.

작업의 보정이 오래되면 Fiery 서버에서 사용자가 인쇄를 시도할 때 작업을 일시 중지할 수 있습니다. 일시 중지된 작업이 인쇄되지는 않지만 인쇄 대기열에 일시 중지 상태로 유지됩니다.

작업을 인쇄로 보내기 직전에 보정 상태를 확인합니다. 작업을 인쇄하는 동안 보정이 만료되면 작업이 일시 중지되지 않습니다. 작업을 인쇄하는 동안 보정이 만료될 가능성을 최소화하려면 긴 작업을 인쇄하기 전에 보정하는 것이 좋습니다.

일시 중지된 작업을 두 번 클릭하면 다음 중 하나를 수행할 수 있습니다.

- 작업의 보정을 설정하기 위해 Fiery 서버를 보정합니다. 보정 측정값을 업데이트한 후 일시 중단 된 작업을 선택하고 인쇄합니다.
- 오래된 측정 데이터를 사용하여 작업 인쇄를 계속합니다. 이 작업 시 출력 일관성이 중요하지 않은 경우 이 옵션을 선택합니다.

보정 제한의 영향을 받는 작업 유형

Fiery 서버에서는 다음과 같이 대부분의 작업에서 보정이 오래되었는지 확인할 수 있습니다.

- Fiery PostScript 프린터 드라이버 또는 Fiery VUE를 사용하여 어플리케이션에서 제출한 작업.
- 가져온 PDF 및 TIFF 작업.
- 처리된 작업(처리 된 VPS 및 VIPP 작업 포함).

Fiery 서버는 보정이 오래되었는지 확인할 수 없으므로 다음 유형의 작업을 일시 중지하지 않습니다.

- PCL 및 PJL 작업.
- Fiery PostScript 프린터 드라이버 또는 Fiery VUE를 사용하지 않고 어플리케이션에서 제출한 작업. 여기에는 처리되지 않은 VPS 및 VIPP 작업이 포함됩니다.
- Direct 연결을 통해 제출된 작업. 이러한 유형의 작업은 어떠한 경우에도 일시 중지할 수 없습니다.

또한 Fiery 서버에서는 Force Print 명령을 사용하여 인쇄된 작업의 보정도 확인하지 않습니다. 작업 불일치(작업에 필요한 용지 또는 마감을 사용할 수 없음) 때문에 일시 중지된 작업에 Force Print 명령을 사용할 수 있습니다. 이러한 유형의 작업은 강제로 인쇄하고 있으므로 보정을 확인하지 않습니다.

보정 시간 제한 및 작업 중단 설정

보정 시간 제한을 설정하고 보정이 만료된 경우 Fiery Command WorkStation에서 작업을 일시 중지할지 여부를 설정할 수 있습니다.

1 **보정기 설정** 창에서 다음 중 하나를 수행합니다.

만료 시간을 설정하도록 선택하는 경우 다음 중 하나를 설정할 수 있습니다.

- 만료 상태를 표시하려면 **작업 센터에 상태 표시**를 선택합니다.
- 작업 중단을 활성화하려면 **보정이 만료되면 작업 인쇄를 일시 중지**를 선택합니다.

  일시 중지된 작업에 대해 다음 중 하나를 수행할 수 있습니다.

  - 작업의 보정을 설정하기 위해 Fiery 서버를 보정합니다. 보정 측정값을 업데이트한 후 일시 중단 된 작업을 선택하고 인쇄합니다.
  - 작업에 출력 일관성이 중요하지 않은 경우 오래된 측정 데이터를 사용하 여 인쇄 작업을 계속합니다.
- 제로 터치 재보정을 활성화하려면 **인라인 센서로 작업을 자동 보정**을 선택합니다.

2 설정을 원본 기본값으로 초기화하려면 **출고 시 기본값**을 클릭합니다.

3 설정을 저장하려면 **저장**을 클릭합니다.

서버에 대한 보정 생성

보정을 생성하려면 이름과 필요에 따라 그 밖의 세부 정보를 입력합니다.

필요한 정보는 보정하는 Fiery 서버 및 프린터에 따라 다릅니다. 예를 들어 색상 모드 필드 또는 G7 회색 밸런스 확인란이 표시되지 않을 수도 있습니다.

1 원하는 보정 이름을 입력합니다.

참고: 보정 이름은 각 서버에서 고유해야 합니다. 입력하는 이름은 서버의 보정 설정 또는 프로필에서 이미 사용되는 이름이면 안 됩니다.

2 (선택 사항) **G7 보정 옵션**을 선택합니다.

3 (선택 사항) 다음 보정 대상 중 하나를 선택합니다.

- **G7 회색 밸런스 보정**을 선택합니다.

  G7 보정은 특정 G7 목표값의 측정값(패치 페이지)을 사용하여 프린터의 출력 색상을 G7 사양에 맞춰 조정합니다.

- **G7 회색 밸런스 보정**을 선택합니다.

  G7+ 회색 밸런스 보정을 선택한 후 **고밀도 다듬기** 확인란을 선택적으로 선택할 수 있습니다.

  고밀도 스무딩 기능은 띠 현상을 최소화하고 보정을 개선하는 데 도움이 될 수 있습니다. 농도 값이 2.2 이하인 피처를 사용하면 출력에서 예기치 않은 결과가 발생할 수 있습니다.

참고: G7 및 G7+ 회색 밸런스 보정을 사용하려면 Fiery Color Profiler Suite이(가) 설치되었으며 라이선스가 있어야 합니다. 그렇지 않으면 옵션이 회색으로 흐리게 표시됩니다.

4 (선택 사항) **의견** 필드에 매체 이름, 매체 유형, 특수 설정 또는 지침과 같은 보정에 대한 세부 정보를 입력합니다.

참고: 보정 설정을 만들 때 매체 유형, 사용되는 프린터 및 재보정이 필요한 경우의 특별한 지침을 참고 필드에 문서화하는 것이 좋습니다.

5 (선택 사항) **다음** 버튼으로 아래쪽 화살표를 선택하고 **파일에서 측정값 로드**를 선택하여 인쇄를 뛰어넘고 워크플로우를 측정할 수 있습니다. 이 옵션은 이미 프린터에 대한 측정값이 있는 전문가 사용자를 위해 예약되어 있습니다. 실제 프린터를 항상 인쇄하고 측정하는 것이 좋습니다.

6 **다음**을 클릭합니다.

G7 보정 워크플로우

G7 보정은 Fiery 서버 보정과 프로파일링 측정 패치 인쇄 사이에 수행됩니다.

G7 보정은 Fiery 서버 보정 위에 적용됩니다. G7 보정 프로세스를 시작하면 사용하고 싶은 P2P 목표용 레이아웃을 선택하고 측정 및 결과를 검사하여 필요시 설정을 조정합니다.

G7 사양은 다양한 프린터에서 공통된 중립적 출력을 생성하는 데 사용할 수 있는 표준 그레이스케일 곡선을 정의합니다. G7 보정은 특정 G7 목표값의 측정값(P2P 목표)을 사용하여 프린터의 출력 색상을 G7 사양에 맞춰 조정합니다. Fiery Color Profiler Suite G7 보정에 사용되는 다양한 P2P 대상의 인쇄 및 측정을 지원합니다. 측정하는 데 지원되는 측정 기기를 모두 사용할 수 있습니다.

1 **패치 레이아웃** 창에서 사용할 **G7 패치 세트**를 선택합니다.

- P2P51(더 새로운 목표값, 원본의 리비전)
- P2P25Xa(원본 목표값)

참고: 목표값에 사용되는 실제 값은 비슷하지만 새 버전이 더 정확한 G7 사양 버전입니다.

2 **인쇄**를 클릭하고 패치 페이지를 측정합니다.

3 **G7 회색 밸런스 측정 결과**를 검토합니다.

G7 보정 실행이므로 결과가 실패로 이어질 것이라 기대하기 때문입니다. G7 보정에 필요한 NPDC 곡선 계산에 사용될 이 목표의 측정값입니다.

NPDC(중립 인쇄 농도 곡선)는 CMY(합성)와 K(검정색)에 대해 개별적으로 표시됩니다. 회색 밸런스는 a*b*로 플롯 표시됩니다. 녹색으로 표시되려면 테이블에서 가중 평균이 1.5 미만이어야 합니다. 녹색으로 표시되려면 가중 최대치가 3 미만이어야 합니다.

4 **수정 옵션**을 클릭하여 수정 곡선을 표시하고 수정 곡선 형성에 적용되는 고급 옵션을 표시합니다.
기본값을 유지하거나 변경할 수 있습니다.

5 **확인**을 클릭하여 NPDC 곡선을 적용하여 P2P 패치 페이지를 다시 인쇄합니다.

6 패치 페이지를 측정하고 G7 결과를 확인합니다.

7 G7 결과가 녹색으로 표시되면 **다음**을 클릭합니다. 결과가 실패하면(빨간색으로 강조 표시된 결과) **반복**을 클릭하여 프로세스를 반복합니다. 추가 반복을 반복해도 결과가 개선되지 않습니다. 최대 네 번의 반복을 수행할 수 있습니다.

G7+ 보정 워크플로우

G7 보정은 Fiery 서버 보정과 프로파일링 측정 패치 인쇄 사이에 수행됩니다.

G7+ 보정은 Fiery 서버 보정 위에 적용됩니다. G7+ 보정 프로세스를 시작하면 사용하고 싶은 P2P75+ 목표용 레이아웃을 선택하고 측정 및 결과를 검사하여 필요시 설정을 조정합니다.

G7+ 사양은 다양한 프린터에서 공통된 중립적 출력을 생성하는 데 사용할 수 있는 표준 그레이스케일 곡선을 정의합니다. G7+ 보정은 P2P75+ 목표의 측정값을 사용하여 프린터의 출력 색상을 G7+ 사양에 맞춰 조정합니다. Fiery Color Profiler Suite은(는) G7+ 보정에 사용되는 P2P75+ 목표값의 인쇄 및 측정을 지원합니다. 인라인 측정 기기를 비롯한 모든 지원되는 측정 기기를 통해 측정할 수 있으며, 이러한 경우에는 사용자 상호 작용 없이 프로세스 자동화할 수 있습니다.

1 **패치 레이아웃** 창의 **G7+ 패치 세트** 목록에서 **P2P75+**를 선택합니다.

2 **인쇄**를 클릭하고 패치 페이지를 측정합니다.

3 **G7+ 회색 밸런스 측정 결과**를 검토합니다.

G7+ 보정 실행이므로 결과가 실패로 이어질 것이라 기대하기 때문입니다. G7+ 보정에 필요한 NPDC 곡선 계산에 사용될 이 목표의 측정값입니다.

NPDC(중립 인쇄 농도 곡선)는 CMY(합성)와 K(검정색)에 대해 개별적으로 표시됩니다. 회색 밸런스는 a*b*로 플롯 표시됩니다. 녹색으로 표시되려면 테이블에서 가중 평균이 1.5 미만이어야 합니다.녹색으로 표시되려면 가중 최대치가 3 미만이어야 합니다.

4 **수정 옵션**을 클릭하여 수정 곡선을 표시하고 수정 곡선 형성에 적용되는 고급 옵션을 표시합니다.
기본값을 유지하거나 변경할 수 있습니다.

5 **확인**을 클릭하여 NPDC 곡선을 적용하여 P2P75+ 패치 페이지를 다시 인쇄합니다.

6 패치 페이지를 측정하고 G7+ 결과를 확인합니다.

7 G7+ 결과가 녹색으로 표시되면 **다음**을 클릭합니다. 결과가 실패하면(빨간색으로 강조 표시된 결과) **반복**을 클릭하여 프로세스를 반복합니다. 추가 반복을 반복해도 결과가 개선되지 않습니다. 최대 네 번의 반복을 수행할 수 있습니다.

채널당 잉크 한계에 대한 측정값 가져오기

보정을 위해 획득한 측정값을 통해 각 채널에 대한 추정 잉크 한계를 알 수 있습니다.
패치 페이지에서 채널당 잉크 한계를 측정합니다.

1 다음 중 하나를 선택하십시오.

- **측정 차트 인쇄**

  시각적 차트 포함을 선택하여 시각적 검사를 위해 측정값 패치를 인쇄합니다.

  이 옵션을 선택하는 경우 온라인 지침에 따라 패치 페이지를 인쇄하여 이를 측정합니다.

- **파일에서 측정값 가져오기**

  참고: 파일에서 측정값을 로드하는 것은 테스트 및 데모용으로 가장 유용하며, 다른 경우에는 일반적으로 권장되지 않습니다. 모든 보정 생성 단계의 측정 페이지를 단일 세션에서 인쇄하고 측정하면 최상의 결과를 얻을 수 있습니다.

  다음 사항에 유의하십시오.

  - 측정 파일이 저장된 이후 프린터의 응답이 변경되었을 수도 있습니다.
  - 측정 파일에는 측정 페이지가 인쇄된 방식에 대한 정보가 포함되지 않습니다. 기본 작업 속성을 사용하는 것으로 가정합니다.
  - 보정기 버전에 따라 파일에서 측정값을 가져오는 옵션을 **보정기** 창 또는 측정 도구 목록에서 사용할 수 있습니다.
  - 보정 설정이 생성되면 **작업 속성** 창이 열리고 측정된 샘플의 인쇄 방법을 지정할 수 있습니다.

  이 옵션을 선택하는 경우 측정값 파일이 저장된 위치로 자동으로 이동됩니다.

  이 옵션을 선택하는 경우 측정값은 다음 창에 표시됩니다.

2 **다음**을 클릭합니다.

첫 번째 단계에서 **측정 차트 인쇄**를 선택한 경우 FieryMeasure에서 **패치 레이아웃** 창이 표시됩니다. **패치 레이아웃** 창에서 도구 및 차트 크기를 선택합니다. **인쇄**를 클릭하여 계속합니다.

채널당 잉크 한계 설정

채널당 잉크 한계에 대해 제공된 패치 페이지를 성공적으로 측정한 후 결과가 표시되며 일부 조정이 가능합니다.

각 채널에 대해 잉크 한계가 표시됩니다.

각 채널 이름 옆의 화살표를 클릭하여 슬라이더를 표시합니다. 잉크 한계를 변경하려면 슬라이더를 이동합니다.

다음을 클릭하여 선형화를 위한 측정을 수행합니다.

선형화에 대한 측정값 가져오기

패치 페이지를 인쇄하여 측정하거나 최근 보정에서 측정값을 가져올 수 있습니다. 이러한 측정값은 프린터의 현재 성능을 정확하게 반영해야 합니다.

1 다음 중 하나를 선택하십시오.

- **측정 차트 인쇄**

  시각적 차트 포함을 선택하여 시각적 검사를 위해 측정값 패치를 인쇄합니다.

  이 옵션을 선택하는 경우 온라인 지침에 따라 패치 페이지를 인쇄하여 이를 측정합니다.

- **파일에서 측정값 가져오기**

  참고: 파일에서 측정값을 로드하는 것은 테스트 및 데모용으로 가장 유용하며, 다른 경우에는 일반적으로 권장되지 않습니다. 모든 보정 생성 단계의 측정 페이지를 단일 세션에서 인쇄하고 측정하면 최상의 결과를 얻을 수 있습니다.

  다음 사항에 유의하십시오.

  - 측정 파일이 저장된 이후 프린터의 응답이 변경되었을 수도 있습니다.
  - 측정 파일에는 측정 페이지가 인쇄된 방식에 대한 정보가 포함되지 않습니다. 기본 작업 속성을 사용하는 것으로 가정합니다.
  - 보정기 버전에 따라 파일에서 측정값을 가져오는 옵션을 **보정기** 창 또는 측정 도구 목록에서 사용할 수 있습니다.
  - 보정 설정이 생성되면 **작업 속성** 창이 열리고 측정된 샘플의 인쇄 방법을 지정할 수 있습니다.

  이 옵션을 선택하는 경우 측정값 파일이 저장된 위치로 자동으로 이동됩니다.

  이 옵션을 선택하는 경우 측정값은 다음 창에 표시됩니다.

2 **다음**을 클릭합니다.

첫 번째 단계에서 **측정 차트 인쇄**를 선택한 경우 FieryMeasure에서 **패치 레이아웃** 창이 표시됩니다. **패치 레이아웃** 창에서 도구 및 차트 크기를 선택합니다. **인쇄**를 클릭하여 계속합니다.

참고: 재보정하는 경우 보정을 생성할 때 사용된 것과 동일하거나 매우 비슷한 매체 유형이 포함된 소스 트레이를 선택해야 합니다. **색상** 탭 및 **이미지** 탭의 설정은 보정 소프트웨어에서 자동으로 설정되었으므로 변경하지 마십시오.

총 잉크 한계에 대한 측정값 가져오기

총 잉크 한계에 대한 측정값은 프린터에서 매체가 처리할 수 있는 양 이상의 잉크가 사용되거나 사용자의 작업 의도에 비해 너무 많은 잉크가 사용되는 경우를 방지하는 데 도움이 됩니다.

1 다음 중 하나를 선택하여 총 잉크 한계를 지정합니다.

- **측정 차트 인쇄**

  표시되는 **초기 잉크 한계**는 프린터에 대해 제안된 기본값입니다. 새 값을 입력하여 제안된 값을 덮어쓴 다음 차트를 인쇄할 수 있습니다. 인쇄하는 차트에는 이 값보다 더 많은 잉크를 지정하는 패치가 포함되지 않습니다.

  시각적 차트 포함을 선택하여 시각적 검사를 위해 측정값 패치를 인쇄합니다.

  이 옵션을 선택하는 경우 온라인 지침에 따라 패치 페이지를 인쇄하여 이를 측정하고, 시스템에서 실제 매체 유형에 최적화된 값을 제안하도록 합니다. 패치 페이지를 인쇄하기 전에 선택된 패치 측정 기기에 대한 설정을 변경하고 차트에 대한 사용자 정의 페이지 크기를 지정할 수 있습니다.

- **숫자 값 입력**

  표시되는 값은 추가 측정이 필요 없는, 프린터에 대해 제안된 기본값입니다. 이 값은 사용 중인 특정 매체에 대해 최적화되지 않았습니다. 너무 높게 설정된 경우 매체에서 많은 양의 잉크를 제대로 처리하지 못할 수 있습니다. 너무 낮게 설정된 경우 특정 매체에 대한 프린터의 색 영역이 제한됩니다.

- **파일에서 측정값 가져오기**

  참고: 파일에서 측정값을 로드하는 것은 테스트 및 데모용으로 가장 유용하며, 다른 경우에는 일반적으로 권장되지 않습니다. 모든 보정 생성 단계의 측정 페이지를 단일 세션에서 인쇄하고 측정하면 최상의 결과를 얻을 수 있습니다.

  다음 사항에 유의하십시오.

  - 측정 파일이 저장된 이후 프린터의 응답이 변경되었을 수도 있습니다.
  - 측정 파일에는 측정 페이지가 인쇄된 방식에 대한 정보가 포함되지 않습니다. 기본 작업 속성을 사용하는 것으로 가정합니다.
  - 보정기 버전에 따라 파일에서 측정값을 가져오는 옵션을 **보정기** 창 또는 측정 도구 목록에서 사용할 수 있습니다.
  - 보정 설정이 생성되면 **작업 속성** 창이 열리고 측정된 샘플의 인쇄 방법을 지정할 수 있습니다.

  이 옵션을 선택하는 경우 이전에 저장된 측정값 데이터에서 값이 로드됩니다.

  이 옵션을 선택하는 경우 계속 진행하여 색상 벤치마크를 위한 측정값을 획득합니다.

2 **다음**을 클릭합니다.

첫 번째 단계에서 **측정 차트 인쇄**를 선택한 경우 FieryMeasure에서 **패치 레이아웃** 창이 표시됩니다. **패치 레이아웃** 창에서 도구 및 차트 크기를 선택합니다. **인쇄**를 클릭하여 계속합니다.

총 잉크 한계 설정

총 잉크 한계에 대해 제공된 패치 페이지를 성공적으로 측정한 후 결과가 표시되며 일부 조정이 가능합니다.

1 다음 중 하나를 선택하십시오.

- **측정된 결과 사용**

  표시되는 값은 프린터에 대해 제안된 기본값입니다. 이 값은 가장 최근 측정에서 계산됩니다.

- **숫자 값 입력**

  표시되는 값은 추가 측정이 필요 없는, 프린터에 대해 제안된 값입니다. 제안된 값을 사용하지 않기로 결정한 경우 원하는 숫자 값을 입력할 수 있습니다.

- **인쇄된 시각적 차트에서 값 선택**

  이 옵션은 측정 차트를 인쇄할 때 **시각적 차트 포함**을 선택한 경우에만 표시됩니다. 표시되는 값은 차트의 특정 열 번호를 기반으로 프린터에 대해 제안된 값입니다. 제안된 값을 사용하지 않기로 결정한 경우 원하는 열 번호를 선택할 수 있습니다. 인쇄된 시각적 차트에는 측정만으로는 탐지할 수 없는 문제점이 노출될 수 있습니다. 예를 들어 너무 많은 잉크가 허용된 경우 잉크가 매체에서 스며 나올 수 있습니다. 이 경우 제안된 값보다 낮은 값을 사용하는 것이 좋습니다.

2 **다음**을 클릭합니다.

G7 회색 밸런스에 대한 측정값 가져오기

패치 페이지를 인쇄하여 측정하거나 최근 보정에서 측정값을 가져올 수 있습니다. 이러한 측정값은 프린터의 현재 성능을 정확하게 반영해야 합니다.

1 다음 중 하나를 선택하십시오.

- **측정 차트 인쇄**

  이 옵션을 선택하는 경우 온라인 지침에 따라 패치 페이지를 인쇄하여 이를 측정합니다.

- **파일에서 측정값 가져오기**

  참고: 파일에서 측정값을 로드하는 것은 테스트 및 데모용으로 가장 유용하며, 다른 경우에는 일반적으로 권장되지 않습니다. 모든 보정 생성 단계의 측정 페이지를 단일 세션에서 인쇄하고 측정하면 최상의 결과를 얻을 수 있습니다.

  다음 사항에 유의하십시오.

  - 측정 파일이 저장된 이후 프린터의 응답이 변경되었을 수도 있습니다.
  - 측정 파일에는 측정 페이지가 인쇄된 방식에 대한 정보가 포함되지 않습니다. 기본 작업 속성을 사용하는 것으로 가정합니다.
  - 보정기 버전에 따라 파일에서 측정값을 가져오는 옵션을 **보정기** 창 또는 측정 도구 목록에서 사용할 수 있습니다.
  - 보정 설정이 생성되면 **작업 속성** 창이 열리고 측정된 샘플의 인쇄 방법을 지정할 수 있습니다.

  이 옵션을 선택하는 경우 측정값 파일이 저장된 위치로 자동으로 이동됩니다.

  이 옵션을 선택하는 경우 측정값은 다음 창에 표시됩니다.

2 **다음**을 클릭합니다.
첫 번째 단계에서 **측정 차트 인쇄**를 선택한 경우 FieryMeasure에서 **패치 레이아웃** 창이 표시됩니다. **패치 레이아웃** 창에서 도구, G7 목표값 중 하나, 차트 크기를 선택합니다. **인쇄**를 클릭하여 계속합니다.

G7 회색 밸런스 측정 요약

G7 회색 밸런스 측정 요약을 확인합니다.

1 G7 회색 밸런스 측정 요약을 검토합니다.
NPDC(중립 인쇄 농도 곡선)는 CMY(합성)와 K(검정색)에 대해 개별적으로 표시됩니다. 회색 밸런스는 a*b*로 플롯 표시됩니다. 녹색으로 표시되려면 테이블에서 가중 평균이 1.5 미만이어야 합니다. 녹색으로 표시되려면 가중 최대치가 3 미만이어야 합니다.

2 **수정 옵션**을 클릭하여 수정 곡선을 표시하고 수정 곡선 형성에 적용되는 고급 옵션을 표시합니다. 기본값을 유지하거나 변경할 수 있습니다.

3 초기 측정 내용을 제거하려면 **뒤로**를 클릭합니다.

4 **반복**을 클릭하여 프로세스를 반복합니다.

G7+ 회색 밸런스 측정 요약

G7+ 회색 밸런스 측정 요약을 확인합니다.

1 G7+ 회색 밸런스 측정 요약을 검토합니다.
NPDC(중립 인쇄 농도 곡선)는 CMY(합성)와 K(검정색)에 대해 개별적으로 표시됩니다. 회색 밸런스는 a*b*로 플롯 표시됩니다. 녹색으로 표시되려면 테이블에서 가중 평균이 1.5 미만이어야 합니다. 녹색으로 표시되려면 가중 최대치가 3 미만이어야 합니다.

2 **수정 옵션**을 클릭하여 수정 곡선을 표시하고 수정 곡선 형성에 적용되는 고급 옵션을 표시합니다. 기본값을 유지하거나 변경할 수 있습니다.

3 초기 측정 내용을 제거하려면 **뒤로**를 클릭합니다.

4 **반복**을 클릭하여 프로세스를 반복합니다.

수정 옵션

출력 보정 곡선을 검토합니다.

1 다양한 수정 옵션을 설정할 수 있습니다.

- **회색 밸런스 페이드**: 페이드 조정 값보다 큰 G7 NPDC 수정 곡선에 의해 적용되는 회색 밸런스 보정을 줄입니다.
- **톤 조정 페이드**: 페이드 조정 값보다 큰 G7 NPDC 수정 곡선에 의해 적용되는 톤 조정을 줄입니다.
- **페이드 조정 값**: 지정된 퍼센트 점 값보다 큰 톤 조정 및/또는 회색 밸런스를 줄입니다.
- **다듬기 추가**: 노이즈가 많거나 불규칙한 보정 데이터에 대해 보정 곡선을 다듬습니다.

2 **확인**을 선택하여 변경 사항을 허용하거나 **기본값**을 선택하여 기본값으로 되돌립니다.

G7 회색 밸런스 측정 결과

G7 회색 밸런스 측정 결과를 확인합니다.

1 G7 회색 밸런스 측정 결과를 검토합니다.
NPDC(중립 인쇄 농도 곡선)는 CMY(합성)와 K(검정색)에 대해 개별적으로 표시됩니다. 회색 밸런스는 a*b*로 플롯 표시됩니다. 녹색으로 표시되려면 테이블에서 가중 평균이 1.5 미만이어야 합니다. 녹색으로 표시되려면 가중 최대치가 3 미만이어야 합니다.

2 **수정 옵션**을 클릭하여 수정 곡선을 표시하고 수정 곡선 형성에 적용되는 고급 옵션을 표시합니다. 기본값을 유지하거나 변경할 수 있습니다.

3 **반복**을 클릭해 G7 보정 곡선과 함께 패치를 인쇄하여 결과가 통과되었는지 확인합니다.

4 반복 측정 내용을 제거하려면 **뒤로**를 클릭합니다.

5 결과를 수용할 수 있는 경우 **적용**을 클릭하여 보정 프로세스를 계속 수행합니다.

G7+ 회색 밸런스 측정 결과

G7+ 회색 밸런스 측정 결과를 확인합니다.

1 G7+ 회색 밸런스 측정 결과를 검토합니다.
NPDC(중립 인쇄 농도 곡선)는 CMY(합성)와 K(검정색)에 대해 개별적으로 표시됩니다. 회색 밸런스는 a*b*로 플롯 표시됩니다. 녹색으로 표시되려면 테이블에서 가중 평균이 1.5 미만이어야 합니다.녹색으로 표시되려면 가중 최대치가 3 미만이어야 합니다.

2 **수정 옵션**을 클릭하여 수정 곡선을 표시하고 수정 곡선 형성에 적용되는 고급 옵션을 표시합니다. 기본값을 유지하거나 변경할 수 있습니다.

3 **반복** 을 클릭해 G7+ 보정 곡선과 함께 패치를 인쇄하여 결과가 통과되었는지 확인합니다.

4 반복 측정 내용을 제거하려면 **뒤로**를 클릭합니다.

5 결과를 수용할 수 있는 경우 **적용**을 클릭하여 보정 프로세스를 계속 수행합니다.

색상 벤치마크에 대한 측정값 가져오기

이 최종 측정값은 프린터에 대한 목표 색 영역을 설정합니다.

참고: 옵션은 Fiery 서버에 따라 달라집니다. 일부 Fiery 서버는 프로필 생성 단계에서 색상 벤치마크를 자동으로 계산합니다. 다른 Fiery 서버에서 색상 벤치 마크를 설정하려면 패치를 인쇄하고 측정해야 합니다.

1 다음 중 하나를 선택하십시오.

- **측정 차트 인쇄**
  시각적 차트 포함을 선택하여 시각적 검사를 위해 측정값 패치를 인쇄합니다.
  이 옵션을 선택하는 경우 온라인 지침에 따라 패치 페이지를 인쇄하여 이를 측정합니다.
- **파일에서 측정값 가져오기**

참고: 파일에서 측정값을 로드하는 것은 테스트 및 데모용으로 가장 유용하며, 다른 경우에는 일반적으로 권장되지 않습니다. 모든 보정 생성 단계의 측정 페이지를 단일 세션에서 인쇄하고 측정하면 최상의 결과를 얻을 수 있습니다.

다음 사항에 유의하십시오.

- 측정 파일이 저장된 이후 프린터의 응답이 변경되었을 수도 있습니다.
- 측정 파일에는 측정 페이지가 인쇄된 방식에 대한 정보가 포함되지 않습니다. 기본 작업 속성을 사용하는 것으로 가정합니다.
- 보정기 버전에 따라 파일에서 측정값을 가져오는 옵션을 **보정기** 창 또는 측정 도구 목록에서 사용할 수 있습니다.
- 보정 설정이 생성되면 **작업 속성** 창이 열리고 측정된 샘플의 인쇄 방법을 지정할 수 있습니다.

이 옵션을 선택하는 경우 측정값은 다음 창에 표시됩니다.

2 **다음**을 클릭합니다.

색상 벤치마크 설정

새 보정은 각 재보정에서 목표가 되는 기준 색상 상태인 "벤치마크"를 생성합니다.

벤치마크는 사용자가 정의한 인쇄 조건(예: 매체, 해상도, 하프톤 등)에 맞추어 적절히 보정되었을 때 프린터에서 기대할 수 있는 색상 응답입니다. 이 보정된 상태에서 생성된 색 공간을 설명하는 출력 프로필은 서버에서 적절한 프린터 색상 관리를 수행하는 데 필요합니다. 보정에 만족하지 않는 경우 이전 단계를 검토하십시오.

재보정하는 경우 재보정 결과를 통해 프린터가 여전히 지정된 보정 설정에 대한 원래의 벤치마크에 준하여 기능하는지 확인해야 합니다.

참고: 옵션은 Fiery 서버에 따라 달라집니다. 일부 Fiery 서버는 프로필 생성 단계에서 색상 벤치마크를 자동으로 계산합니다. 다른 Fiery 서버에서 색상 벤치 마크를 설정하려면 패치를 인쇄하고 측정해야 합니다.

그래프의 직선 대각선은 이론적 목표 색상 벤치마크를 나타내며, 각 CMYK 측정값은 프린터에서 생성한 실제 색상으로 표시됩니다. 약간의 편차가 예상됩니다. 즉, 프로파일링된 조건의 실제 보정된 응답을 나타냅니다. 두 개의 Fiery Color Profiler Suite 모듈인 Fiery Profile Inspector와 Fiery Verify를 사용하여 더 자세한 정보를 볼 수 있습니다.

출력 프로파일 설정

계속 진행해서 프린터 프로파일러를 사용하여 출력 프로파일을 만들거나 나중을 위해 결과를 저장할 수 있습니다.

- 프로필을 생성하도록 선택합니다.

  a) 출력 프로파일 생성을 선택합니다.

  b) 다음을 클릭합니다.

  Fiery Printer Profiler는 방금 완료한 보정과 함께 사용할 출력 프로파일을 만듭니다.

  또는 나중을 위해 보정 결과를 저장하도록 선택합니다.

  a) 지금 보정을 저장하고 나중에 출력 프로파일을 생성하십시오.를 선택합니다.

  b) 완료를 클릭합니다.

  보정은 Command WorkStation Profile Manager에서 볼 수 있는 임시 출력 프로파일과 함께 저장됩니다. 정확한 색상 관리를 위해서는 보정과 함께 사용할 사용자 정의 프로필을 만들어야 합니다.

재보정

Fiery 서버에 대한 보정 데이터를 획득한 후 언제든 이 데이터를 재보정할 수 있습니다. 이 보정이 생성되었을 때 Fiery 서버에 대해 생성된 색상 벤치마크와 일치하도록 기존 보정이 업데이트됩니다.

1 보정기를 시작합니다.

2 Fiery Color Profiler Suite에서 보정기를 시작하는 경우 **작업 선택** 창에서 **Fiery 서버 선택**을 클릭하고 목록에서 Fiery 서버를 선택합니다. Fiery 서버가 목록에 없는 경우 더하기 기호를 클릭하고 IP 주소, DNS 이름 또는 검색을 통해 추가합니다.

3 다음 작업 중 하나를 선택합니다.

- **재보정** – 선택한 보정 설정을 사용하여 보정을 업데이트합니다.
- **보정 만들기** – 새 보정 및 프로필을 생성하여 Fiery 서버에서 색상 동작 또는 새 인쇄 조건을 설정합니다.

4 **다음**을 클릭합니다.

서버에 대한 보정 업데이트

재보정하려면 이전에 저장된 보정 데이터부터 시작합니다.

1 목록에서 기존 보정 설정을 선택합니다.

선택한 보정에 따라 색상 모드가 표시됩니다. 색상 모드가 표시되지 않으면 보정한 프린터에서 지원되지 않는 것입니다.

표시되는 의견은 보정이 만들어진 시점에 추가된 의견입니다.

2 선택 사항: **다음** 버튼으로 아래쪽 화살표를 선택하고 **파일에서 측정값 로드**를 선택하여 인쇄를 뛰어넘고 워크플로우를 측정할 수 있습니다. 이 옵션은 이미 프린터에 대한 측정값이 있는 전문가 사용자를 위해 예약되어 있습니다. 실제 프린터를 항상 인쇄하고 측정하는 것이 좋습니다.

3 **다음**을 클릭합니다.

선형화에 대한 측정값 가져오기

패치 페이지를 인쇄하여 측정하거나 최근 보정에서 측정값을 가져올 수 있습니다. 이러한 측정값은 프린터의 현재 성능을 정확하게 반영해야 합니다.

1 다음 중 하나를 선택하십시오.

- **측정 차트 인쇄**

  시각적 차트 포함을 선택하여 시각적 검사를 위해 측정값 패치를 인쇄합니다.

  이 옵션을 선택하는 경우 온라인 지침에 따라 패치 페이지를 인쇄하여 이를 측정합니다.

- **파일에서 측정값 가져오기**

  참고: 파일에서 측정값을 로드하는 것은 테스트 및 데모용으로 가장 유용하며, 다른 경우에는 일반적으로 권장되지 않습니다. 모든 보정 생성 단계의 측정 페이지를 단일 세션에서 인쇄하고 측정하면 최상의 결과를 얻을 수 있습니다.

  다음 사항에 유의하십시오.

  - 측정 파일이 저장된 이후 프린터의 응답이 변경되었을 수도 있습니다.
  - 측정 파일에는 측정 페이지가 인쇄된 방식에 대한 정보가 포함되지 않습니다. 기본 작업 속성을 사용하는 것으로 가정합니다.
  - 보정기 버전에 따라 파일에서 측정값을 가져오는 옵션을 **보정기** 창 또는 측정 도구 목록에서 사용할 수 있습니다.
  - 보정 설정이 생성되면 **작업 속성** 창이 열리고 측정된 샘플의 인쇄 방법을 지정할 수 있습니다.

  이 옵션을 선택하는 경우 측정값 파일이 저장된 위치로 자동으로 이동됩니다.

  이 옵션을 선택하는 경우 측정값은 다음 창에 표시됩니다.

2 **다음**을 클릭합니다.

첫 번째 단계에서 **측정 차트 인쇄**를 선택한 경우 FieryMeasure에서 **패치 레이아웃** 창이 표시됩니다. **패치 레이아웃** 창에서 도구, G7 목표값 중 하나, 차트 크기를 선택합니다. **인쇄**를 클릭하여 계속합니다.

참고: 재보정하는 경우 보정을 생성할 때 사용된 것과 동일하거나 매우 비슷한 매체 유형이 포함된 소스 트레이를 선택해야 합니다. **색상** 탭 및 **이미지** 탭의 설정은 보정 소프트웨어에서 자동으로 설정되었으므로 변경하지 마십시오.

보정 확인에 대한 측정값 가져오기

패치 페이지를 인쇄하여 측정하거나 최근 보정에서 측정값을 가져올 수 있습니다. 이러한 측정값은 프린터의 현재 성능을 정확하게 반영해야 합니다.

1 다음 중 하나를 선택하십시오.

- **측정 차트 인쇄**

  시각적 차트 포함을 선택하여 시각적 검사를 위해 측정값 패치를 인쇄합니다.

  이 옵션을 선택하는 경우 온라인 지침에 따라 패치 페이지를 인쇄하여 이를 측정합니다.

- **파일에서 측정값 가져오기**

  이 옵션을 선택하는 경우 측정값 파일이 저장된 위치로 자동으로 이동됩니다.

  이 옵션을 선택하는 경우 측정값은 다음 창에 표시됩니다.

2 **다음**을 클릭합니다.

첫 번째 단계에서 **측정 차트 인쇄**를 선택한 경우 FieryMeasure의 **패치 레이아웃** 창이 표시됩니다. **패치 레이아웃** 창에서 도구 및 차트 크기를 선택합니다. **인쇄**를 클릭하여 계속합니다.

보정 확인

새 보정은 각 재보정에서 목표가 되는 기준 색상 상태인 "벤치마크"를 생성합니다.

벤치마크는 사용자가 정의한 인쇄 조건(매체, 해상도, 하프톤 등)에 맞추어 적절히 보정되었을 때 프린터에서 기대할 수 있는 색상 응답입니다. 이 보정된 상태에서 생성된 색 공간을 설명하는 출력 프로필은 서버에서 적절한 프린터 색상 관리를 수행하는 데 필요합니다. 보정에 만족하지 않는 경우 이전 단계를 검토하십시오.

재보정하는 경우 재보정 결과를 통해 프린터가 여전히 지정된 보정 설정에 대한 원래의 벤치마크에 준하여 기능하는지 확인해야 합니다.

1 결과를 확인합니다.

색상 벤치마크와 보정된 결과를 비교할 수 있습니다. 또한 각 채널 아이콘 옆의 눈 모양 아이콘을 클릭하여 개인 채널을 확인할 수도 있습니다.

2 보정 설정을 프린터에 적용하고 보정기를 닫으려면 **적용 및 닫기**를 클릭합니다.

보정을 적용할 준비가 되었습니다.

측정값 세트가 있으면 보정을 적용할 준비가 된 것입니다. 보정을 확인하거나 보정 설정을 프린터에 적용하도록 선택할 수 있습니다.

- **확인**을 클릭하고 온라인 지침을 따릅니다.

  인쇄의 보정을 확인할 때 보정 상태가 현재 보정 설정의 색상 벤치마크와 얼마나 가까운지 비교하게 됩니다.

보정 관리자

보정 관리자를 사용하면 보정 설정을 보고 삭제할 수 있습니다. 또한 개별 보정에서 의견을 추가하거나 삭제할 수 있습니다.

일반적으로 보정 설정 및 출력 프로파일은 특정 용지 및 인쇄 조건에 적합합니다. 보정 설정을 두 개 이상의 출력 프로파일과 연결할 수 있습니다.

창의 왼쪽 아래 모서리에 있는 ☰을 클릭하여 보정기에서 보정 관리자를 엽니다. 선택된 서버에 대한 모든 보정이 창에 표시됩니다. 다음 범주가 표시됩니다.

- **보정**: 이름으로 나열된 서버를 위한 완료된 보정.
- **마지막 보정**: 마지막 보정 시간.
- **색상 모드**: 색상 모드는 보정 세트가 지원하는 출력 프로필의 색상 공간입니다.

목록에서 선택한 보정에 대해 여러 가지 작업을 수행할 수 있습니다. 보정에 따라 일부 작업을 사용할 수 없는 경우도 있습니다. 사용할 수 없는 작업은 회색으로 비활성화됩니다. 작업은 다음과 같습니다.

- **편집**을 선택하면 사용자 지정 보정 설정의 기본 정보를 편집할 수 있는 창이 열립니다.
- **측정값 보기**를 선택하면 강조 표시된 보정의 자세한 내용이 있는 창이 열립니다.

  창에 표시되는 정보는 측정 공간에 따라 결정됩니다.
- **삭제**: 선택한 보정 설정을 제거합니다.

  이 보정을 사용하는 프로파일도 작업자의 확인 후 삭제됩니다. 플레인과 같은 출고 시 보정 설정은 삭제할 수 없습니다.

보정 설정 편집

사용자 지정 보정 설정의 기본 정보를 편집할 수 있습니다. 출고 시 제공된 보정 설정은 편집할 수 없습니다.

사용자 지정 보정 설정을 편집하려면 관리자 권한이 있어야 합니다.

보정 설정과 함께 저장된 모든 측정값 데이터가 무효가 될 수 있기 때문에 작업 속성(인쇄 설정)을 편집할 수 없습니다. 보정 설정의 작업 속성을 편집하려면, 기존 설정을 기준으로 새 보정 설정을 생성합니다.

1 **보정 관리자**에서 목록에 있는 보정 설정을 선택하고 **편집**을 클릭합니다.

2 다음 설정을 지정합니다.

   - **이름** – 용지 이름, 무게, 종류, 그 외 특정 인쇄 조건(예: 하프톤 또는 광택 설정)이 설명된 이름을 입력합니다. 이름은 70자를 초과할 수 없습니다.
   - **설명** – (선택 사항) 추가로 설명을 입력합니다. 이 정보는 Fiery 서버에서 사용할 수 있는 보정 설정 목록에 표시됩니다.

측정값 보기

L*a*b* 측정 공간에서 보정 세부 정보를 봅니다.

특정 보정 설정의 측정값 데이터를 기본 데이터(출고 시 기본값 또는 사용자 지정 보정 설정, 초기 측정값 데이터)로 초기화할 수 있습니다. 현재 측정값 데이터가 이미 기본 데이터이면 이 옵션을 사용할 수 없습니다.

1 **보정 관리자**에서 보정을 선택하고 **측정값 보기**를 클릭합니다.
  보정 세부 정보가 표시됩니다.

2 보정 데이터를 초기화하려면 **기본 측정값으로 재설정**을 클릭합니다.
  이 작업을 수행할 때 보정기 측정의 마지막 세트가 삭제됩니다.

토너 델타 E 기반 보정 워크플로우

Fiery 서버를 보정할 때 다음 작업을 수행합니다.

- 특정 레이아웃에서 다양한 색상의 패치가 포함된 보정 페이지를 인쇄합니다. 이 페이지를 사용하여 프레스의 현재 출력을 측정할 수 있습니다.

  프레스의 출력은 시간과 사용량으로 변경됩니다. 최신 데이터의 경우, 항상 새로 인쇄된 보정 페이지를 측정합니다.
- 지원되는 측정 장비를 사용하여 보정 페이지의 패치 색상값을 측정합니다.
- 측정값을 적용합니다.

  측정 데이터는 특정 보정 설정과 함께 저장됩니다. 보정 설정으로 작업을 인쇄하면 원하는 출력(보정 대상)을 생성하기 위해 필요한 보정 조정을 계산하는 데 측정 데이터가 사용됩니다.

작업 선택

보정기를 시작하여 새 보정 설정을 만들거나 Fiery 서버에 대한 기존 설정을 업데이트합니다.

1 보정기를 시작합니다.

2 Fiery server에서 보정기를 시작하는 경우 **작업 선택** 창에서 **Fiery 서버 선택**을 클릭하고 목록에서 Fiery 서버를 선택합니다. Fiery 서버가 목록에 없는 경우 더하기 기호를 클릭하고 IP 주소, DNS 이름 또는 검색을 통해 추가합니다.

3 다음 작업 중 하나를 선택합니다.

- **재보정**: 선택한 보정 설정을 사용하여 보정을 업데이트합니다.
- **보정 만들기**: Fiery 서버에서 새 보정 및 프로필을 만들어 에서 새 색상 인쇄 조건을 정의합니다.

4 **다음**을 클릭합니다.

참고: 선택한 작업을 완료하는 데 필요한 단계의 수는 연결된 프린터에 따라 달라집니다. 사용 중인 프린터 모델에 따라 일부 설정 또는 옵션을 사용할 수 없습니다.

Calibrator 설정

Calibrator 설정 창의 설정은 보정 절차의 다양한 측면에 영향을 줍니다. 보정 상태(만료), 보정 시간 제한, 작업 중단을 설정할 수 있습니다.

참고: 환경설정을 변경하려면 관리자 권한이 있어야 합니다.

Command WorkStation에서 다음 방법 중 하나로 Fiery Calibrator를 열 수 있습니다.

- 작업 센터에서 **보정** 도구 모음을 클릭합니다.
- **서버** > **보정**을 클릭합니다.
- **서버** > **장치 센터**를 클릭합니다. **일반**에서 **도구**를 클릭한 다음 **Calibrator**를 클릭합니다.

Fiery Calibrator 창에서 왼쪽 하단에 위치한 Calibrator 설정 기어 아니콘을 클릭합니다.

어두운 모드를 사용하려면 Command WorkStation 기본 설정 지정(29페이지)에서 설정을 구성합니다.

보정 상태(만료)

보정에 대한 시간 제한을 설정하면 보정이 오래되었을 때 Command WorkStation 메시지가 발생하고 작업이 일시 중지될 수 있습니다.

Command WorkStation은 30분 이내에 보정이 만료되면 작업 센터에서 해당 작업에 대한 경고(노란색)를 표시하고, 보정이 만료되면 오류(빨간색)를 표시합니다.

작업의 보정이 오래되면 Fiery 서버에서 사용자가 인쇄를 시도할 때 작업을 일시 중지할 수 있습니다. 일시 중지된 작업이 인쇄되지는 않지만 인쇄 대기열에 일시 중지 상태로 유지됩니다.

작업을 인쇄로 보내기 직전에 보정 상태를 확인합니다. 작업을 인쇄하는 동안 보정이 만료되면 작업이 일시 중지되지 않습니다. 작업을 인쇄하는 동안 보정이 만료될 가능성을 최소화하려면 긴 작업을 인쇄하기 전에 보정하는 것이 좋습니다.

일시 중지된 작업을 두 번 클릭하면 다음 중 하나를 수행할 수 있습니다.

- 작업의 보정을 설정하기 위해 Fiery 서버를 보정합니다. 보정 측정값을 업데이트한 후 일시 중단 된 작업을 선택하고 인쇄합니다.
- 오래된 측정 데이터를 사용하여 작업 인쇄를 계속합니다. 이 작업 시 출력 일관성이 중요하지 않은 경우 이 옵션을 선택합니다.

보정 제한의 영향을 받는 작업 유형

Fiery 서버에서는 다음과 같이 대부분의 작업에서 보정이 오래되었는지 확인할 수 있습니다.

- Fiery PostScript 프린터 드라이버 또는 Fiery VUE를 사용하여 어플리케이션에서 제출한 작업.
- 가져온 PDF 및 TIFF 작업.
- 처리된 작업(처리 된 VPS 및 VIPP 작업 포함).

Fiery 서버는 보정이 오래되었는지 확인할 수 없으므로 다음 유형의 작업을 일시 중지하지 않습니다.

- PCL 및 PJL 작업.
- Fiery PostScript 프린터 드라이버 또는 Fiery VUE를 사용하지 않고 어플리케이션에서 제출한 작업. 여기에는 처리되지 않은 VPS 및 VIPP 작업이 포함됩니다.
- Direct 연결을 통해 제출된 작업. 이러한 유형의 작업은 어떠한 경우에도 일시 중지할 수 없습니다.

또한 Fiery 서버에서는 Force Print 명령을 사용하여 인쇄된 작업의 보정도 확인하지 않습니다. 작업 불일치(작업에 필요한 용지 또는 마감을 사용할 수 없음) 때문에 일시 중지된 작업에 Force Print 명령을 사용할 수 있습니다. 이러한 유형의 작업은 강제로 인쇄하고 있으므로 보정을 확인하지 않습니다.

보정 시간 제한 및 작업 중단 설정

보정 시간 제한을 설정하고 보정이 만료된 경우 Fiery Command WorkStation에서 작업을 일시 중지할지 여부를 설정할 수 있습니다.

1 **보정기 설정** 창에서 다음 중 하나를 수행합니다.

만료 시간을 설정하도록 선택하는 경우 다음 중 하나를 설정할 수 있습니다.

- 만료 상태를 표시하려면 **작업 센터에 상태 표시**를 선택합니다.
- 작업 중단을 활성화하려면 **보정이 만료되면 작업 인쇄를 일시 중지**를 선택합니다.

일시 중지된 작업에 대해 다음 중 하나를 수행할 수 있습니다.

- 작업의 보정을 설정하기 위해 Fiery 서버를 보정합니다. 보정 측정값을 업데이트한 후 일시 중단 된 작업을 선택하고 인쇄합니다.
- 작업에 출력 일관성이 중요하지 않은 경우 오래된 측정 데이터를 사용하 여 인쇄 작업을 계속합니다.

- 제로 터치 재보정을 활성화하려면 **인라인 센서로 작업을 자동 보정**을 선택합니다.

2 필요한 경우 **G7 보정 생성** 확인란을 선택하여 프로파일링 측정 패치를 보정하고 인쇄합니다.

G7 보정은 특정 G7 목표값의 측정값(패치 페이지)을 사용하여 프린터의 출력 색상을 G7 사양에 맞춰 조정합니다.

3 설정을 원본 기본값으로 초기화하려면 **출고 시 기본값**을 클릭합니다.

4 설정을 저장하려면 **저장**을 클릭합니다.

서버에 대한 보정 생성

보정을 생성하려면 이름과 필요에 따라 그 밖의 세부 정보를 입력합니다.

필요한 정보는 보정하는 Fiery 서버 및 프린터에 따라 다릅니다.

1 원하는 보정 이름을 입력합니다.

참고: 보정 이름은 각 서버에서 고유해야 합니다. 입력하는 이름은 서버의 보정 설정 또는 프로필에서 이미 사용되는 이름이면 안 됩니다.

2 **색상 모드**를 선택합니다.

3 (선택 사항) **설정**을 클릭하여 **작업 속성에 기존 보정 사용(읽기 전용)**의 설정을 변경합니다.

작업 속성 창에서 보정 속성을 업데이트할 수 있습니다.

4 (선택 사항) **G7 보정 옵션**을 선택합니다.

5 (선택 사항) 다음 보정 대상 중 하나를 선택합니다.

- **G7 회색 밸런스 보정**을 선택합니다.

  G7 보정은 특정 G7 목표값의 측정값(패치 페이지)을 사용하여 프린터의 출력 색상을 G7 사양에 맞춰 조정합니다.

- **G7 회색 밸런스 보정**을 선택합니다.

  G7+ 회색 밸런스 보정을 선택한 후 **고밀도 다듬기** 확인란을 선택적으로 선택할 수 있습니다.

  밀도 값이 2.2 이상 달성되면 고밀도 다듬기 기능이 밴드 현상을 최소화하고 보정을 개선하는 데 도움을 줄 수 있습니다. 농도 값이 2.2 이하인 피처를 사용하면 출력에서 예기치 않은 결과가 발생할 수 있습니다.

참고: G7 및 G7+ 회색 밸런스 보정을 사용하려면 Fiery Color Profiler Suite이(가) 설치되었으며 라이선스가 있어야 합니다. 그렇지 않으면 옵션이 회색으로 흐리게 표시됩니다.

6 (옵션) **CMYK 모드 위의 특수 색상**을 선택합니다.

7 (옵션) **CMYK 모드 아래의 특수 색상**을 선택합니다.

두 가지 특수 색상을 사용하는 프린터에 대해서만 CMYK를 보정하려면 **CMYK 모드 위의 특수 색상**과 **CMYK 모드 아래의 특수 색상**을 모두 선택합니다.

8 **다음**을 클릭합니다.

G7 보정 워크플로우

G7 보정은 Fiery 서버 보정과 프로파일링 측정 패치 인쇄 사이에 수행됩니다.

G7 보정은 Fiery 서버 보정 위에 적용됩니다. G7 보정 프로세스를 시작하면 사용하고 싶은 P2P 목표용 레이아웃을 선택하고 측정 및 결과를 검사하여 필요시 설정을 조정합니다.

G7 사양은 다양한 프린터에서 공통된 중립적 출력을 생성하는 데 사용할 수 있는 표준 그레이스케일 곡선을 정의합니다. G7 보정은 특정 G7 목표값의 측정값(P2P 목표)을 사용하여 프린터의 출력 색상을 G7 사양에 맞춰 조정합니다. Fiery Color Profiler Suite G7 보정에 사용되는 다양한 P2P 대상의 인쇄 및 측정을 지원합니다. 인라인 측정 기기를 비롯한 모든 지원되는 측정 기기를 통해 측정할 수 있으며, 이러한 경우에는 사용자 상호 작용 없이 프로세스 자동화할 수 있습니다.

1 **패치 레이아웃** 창에서 사용할 **G7 패치 세트**를 선택합니다.

- P2P51(더 새로운 목표값, 원본의 리비전)
- P2P25Xa(원본 목표값)

참고: 목표값에 사용되는 실제 값은 비슷하지만 새 버전이 더 정확한 G7 사양 버전입니다.

2 **인쇄**를 클릭하고 패치 페이지를 측정합니다.

3 **G7 회색 밸런스 측정 결과**를 검토합니다.

G7 보정 실행이므로 결과가 실패로 이어질 것이라 기대하기 때문입니다. G7 보정에 필요한 NPDC 곡선 계산에 사용될 이 목표의 측정값입니다.

NPDC(중립 인쇄 농도 곡선)는 CMY(합성)와 K(검정색)에 대해 개별적으로 표시됩니다. 회색 밸런스는 a*b*로 플롯 표시됩니다. 녹색으로 표시되려면 테이블에서 가중 평균이 1.5 미만이어야 합니다.녹색으로 표시되려면 가중 최대치가 3 미만이어야 합니다.

4 **수정 옵션**을 클릭하여 수정 곡선을 표시하고 수정 곡선 형성에 적용되는 고급 옵션을 표시합니다.
기본값을 유지하거나 변경할 수 있습니다.

5 **확인**을 클릭하여 NPDC 곡선을 적용하여 P2P 패치 페이지를 다시 인쇄합니다.

6 패치 페이지를 측정하고 G7 결과를 확인합니다.

7 G7 결과가 녹색으로 표시되면 **다음**을 클릭합니다. 결과가 실패하면(빨간색으로 강조 표시된 결과) **반복**을 클릭하여 프로세스를 반복합니다. 추가 반복을 반복해도 결과가 개선되지 않습니다. 최대 네 번의 반복을 수행할 수 있습니다.

G7+ 보정 워크플로우

G7 보정은 Fiery 서버 보정과 프로파일링 측정 패치 인쇄 사이에 수행됩니다.

G7+ 보정은 Fiery 서버 보정 위에 적용됩니다. G7+ 보정 프로세스를 시작하면 사용하고 싶은 P2P75+ 목표용 레이아웃을 선택하고 측정 및 결과를 검사하여 필요시 설정을 조정합니다.

G7+ 사양은 다양한 프린터에서 공통된 중립적 출력을 생성하는 데 사용할 수 있는 표준 그레이스케일 곡선을 정의합니다. G7+ 보정은 P2P75+ 목표의 측정값을 사용하여 프린터의 출력 색상을 G7+ 사양에 맞춰 조정합니다. Fiery Color Profiler Suite은(는) G7+ 보정에 사용되는 P2P75+ 목표값의 인쇄 및 측정을 지원합니다. 인라인 측정 기기를 비롯한 모든 지원되는 측정 기기를 통해 측정할 수 있으며, 이러한 경우에는 사용자 상호 작용 없이 프로세스 자동화할 수 있습니다.

1 **패치 레이아웃** 창의 **G7+ 패치 세트** 목록에서 **P2P75+**를 선택합니다.

2 **인쇄**를 클릭하고 패치 페이지를 측정합니다.

3 **G7+ 회색 밸런스 측정 결과**를 검토합니다.

G7+ 보정 실행이므로 결과가 실패로 이어질 것이라 기대하기 때문입니다. G7+ 보정에 필요한 NPDC 곡선 계산에 사용될 이 목표의 측정값입니다.

NPDC(중립 인쇄 농도 곡선)는 CMY(합성)와 K(검정색)에 대해 개별적으로 표시됩니다. 회색 밸런스는 a*b*로 플롯 표시됩니다. 녹색으로 표시되려면 테이블에서 가중 평균이 1.5 미만이어야 합니다.녹색으로 표시되려면 가중 최대치가 3 미만이어야 합니다.

4 **수정 옵션**을 클릭하여 수정 곡선을 표시하고 수정 곡선 형성에 적용되는 고급 옵션을 표시합니다.

기본값을 유지하거나 변경할 수 있습니다.

5 **확인**을 클릭하여 NPDC 곡선을 적용하여 P2P75+ 패치 페이지를 다시 인쇄합니다.

6 패치 페이지를 측정하고 G7+ 결과를 확인합니다.

7 G7+ 결과가 녹색으로 표시되면 **다음**을 클릭합니다. 결과가 실패하면(빨간색으로 강조 표시된 결과) **반복**을 클릭하여 프로세스를 반복합니다. 추가 반복을 반복해도 결과가 개선되지 않습니다. 추가 반복을 반복해도 결과가 개선되지 않습니다. 최대 네 번의 반복을 수행할 수 있습니다.

보정 설정에 대한 색상 출력 프로필 생성

색상 출력 프로필을 만들려면 이 보정기와 동일한 컴퓨터에 Fiery Color Profiler Suite가 설치되었으며 라이선스가 있어야 합니다. 사용자 지정 보정 설정을 생성할 때는 측정 기기를 측정 방법으로 지정해야 합니다. ColorCal 에서는 복사기 스캐너를 사용하여 측정합니다. 따라서 ColorCal은 스캐너의 제한으로 인해 보정 및 프로파일을 생성하는 방법으로 사용할 수 없습니다.

사용자 지정 보정 설정을 생성하려면 관리자 권한이 있어야 합니다.

새 보정 설정을 만든 후에는 이 설정을 출력 프로필에 연결합니다. 기존 출력 프로필과 함께 사용할 경우, 용지에 따라 새 보정 설정이 만족스러운 결과를 제공하지 못할 수 있습니다. 이런 경우 용지를 기반으로 새 사용자 지정 출력 프로필을 만드는 것이 좋습니다.

- 새 사용자 지정 출력 프로필을 만드는 경우에는 기존 출력 프로필로 테스트 페이지를 인쇄하지 않아도 됩니다. 프로파일링 페이지가 인쇄됩니다. Fiery Color Profiler Suite에서 프린터 프로파일러를 사용하여 페이지를 측정하고, 결과 프로필을 Fiery 서버 및 연결된 새 보정 설정과 연결합니다.
- 기존 프로필을 선택한 경우, 용지와 가장 비슷한 용지 프로필을 선택합니다. 보정 설정과 이름이 같은 이 프로필의 복사본이 생성되고 프로필의 기존 보정 대상(목표)이 보정 측정을 사용하여 계산된 새 대상으로 변경됩니다. 새 보정 설정이 이 프로필과 연결되어 있습니다.

1 Fiery 서버에 있는 프로필 목록에서 출력 프로필을 선택합니다.

보정기는 출력 프로필을 복제하고 이름을 바꿉니다.

2 **테스트 페이지**를 클릭합니다.

테스트 페이지를 인쇄하여 보정 설정을 현재 선택한 출력 프로필의 복사본과 연결할지 또는 새 출력 프로필을 만들 것인지 결정할 수 있습니다.

Fiery Color Profiler Suite의 라이선스가 있는 사본이 없으면 몇 가지 출력 프로필로 테스트 인쇄를 수행하여 최상의 결과를 제공하는 프로필을 결정할 수 있습니다. 최상의 결과를 얻으려면 라이선스가 부여된 Fiery Color Profiler Suite 어플리케이션을 사용하여 방금 만든 보정에 최적화된 출력 프로필을 만듭니다.

테스트 페이지는 현재 선택된 출력 프로필을 사용하여 인쇄됩니다.

3 Fiery Color Profiler Suite가 컴퓨터에 설치되어 있는 경우 **새 프로필 생성**을 클릭하여 새 사용자 지정 출력 프로필을 생성합니다.

보정 설정 지정

보정 페이지를 인쇄할 때는 사용되는 잉크 및 기타 세부 정보를 필요에 따라 지정하여 먼저 보정 설정을 지정합니다.

참고: G7 또는 G7+ 보정이 적용되면 보정 측정의 유효성을 보여주는 메시지가 나타납니다.

1 **작업 속성** 창의 **색상** 탭에서 프로덕션 출력에 필요한 색상 모드를 선택합니다.

- CMYK
- CMYK + N

참고: N은 프린터에 사용할 수 있는 추가 색상 모드입니다(지원되는 경우).

2 **작업 속성** 창의 **색상** 탭에서 출력 프로필을 지정합니다.

색상 탭에서 수정할 수 있는 유일한 추가 설정은 출력 프로필입니다.

사용 가능한 목록에서 용지 속성과 밀접하게 일치하는 출력 프로필을 선택합니다. 보정기는 색상 관리를 위해 출력 프로필을 사용하지 않지만 보정기와 Fiery Color Profiler Suite는 내부 설정을 최적화하기 위해 출력 프로필의 독점 정보를 사용합니다.

3 매체 카탈로그가 필요한 프린터의 경우 **매체 카탈로그**에서 매체를 정의하고 **작업 속성** 창의 **매체** 탭에 있는 **크기 ID**에서 매체 크기를 정의하십시오.

매체 카탈로그가 선택 사항이거나 사용할 수 없는 프린터의 경우 용지 소스(트레이)에 **작업 속성**에서 선택하는 용지 속성(예: 무게, 유형, 코팅 및 크기)이 포함되어 있는지 확인합니다. 정확한 인쇄 조건에 맞게 보정해야 하므로 "임의" 또는 "자동"과 같은 설정은 사용하지 마십시오. 일반 설정은 최적의 결과를 보장하지 않습니다.

4 (선택 사항) 작업 인쇄에 기본 설정을 사용하지 않도록 선택한 경우 다른 작업 속성을 작업 속성을 지정합니다.

5 **페이지 인쇄**를 클릭하여 보정 페이지를 인쇄하고 측정을 진행합니다.

측정용 보정 페이지 인쇄

보정 페이지를 인쇄할 때는 측정 도구와 차트 크기를 지정합니다.

분광광도계를 보정하여 보정 페이지 측정을 준비합니다.

참고:

적어도 하나의 수동 분광 광도계(예: Fiery ES-3000)가 항상 제공됩니다. 분광 광도계 측정 기기가 가장 정확합니다.

일부 인라인 도구는 최상의 결과를 얻기 위해 잉크를 용지에 대해 보정해야 하는 스캐너를 기반으로 합니다. 이를 종종 "교육"이라고 합니다. 한 쌍의 측정 기기가 메뉴에 나열되면 인라인 도구와 분광광도계가 있는 인라인 도구입니다. 두 도구를 모두 사용하여 설정하면 용지와 잉크에 최적화된 표를 재사용하여 보다 정확한 색상을 만들 수 있습니다.

1 **패치 레이아웃** 창에서, 다음 옵션을 설정합니다.

- **기기** 목록에서 측정 기기를 선택합니다.
- **차트 크기** 목록에서 패치 페이지 크기를 선택합니다.

  사용자 지정 패치 페이지 크기를 지정하려면 **사용자 지정**을 클릭합니다.

2 **인쇄**를 클릭하여 패치 페이지를 인쇄하고 측정을 진행합니다.

화면의 지시에 따라 보정 페이지를 측정합니다.

기존 출력 프로필 사용

Fiery 서버에서 일치하는 출력 프로필이 감지되는 경우 기존 출력 프로필을 사용할 수 있습니다.

- 다음 중 하나를 수행합니다.
  - **계속**을 클릭하여 사용자 지정 출력 프로필을 생성합니다.
  - **완료**를 클릭하여 기존 출력 프로필 사용합니다.

G7 회색 밸런스에 대한 측정값 가져오기

측정할 패치 페이지를 인쇄할 수 있습니다. 이러한 측정값은 프린터의 현재 성능을 정확하게 반영해야 합니다.

1 **G7 보정 옵션**을 선택하고 다음 옵션 중 하나를 선택합니다.

- **G7 회색 밸런스 보정**
- **G7+ 회색 밸런스 보정**

  G7+ 회색 밸런스 보정을 선택한 후 **고밀도 다듬기** 확인란을 선택적으로 선택할 수 있습니다.

  고밀도 스무딩 기능은 띠 현상을 최소화하고 보정을 개선하는 데 도움이 될 수 있습니다. 농도 값이 2.2 이하인 피처를 사용하면 출력에서 예기치 않은 결과가 발생할 수 있습니다.

2 **총 잉크 농도 설정** 창에서 **다음**을 클릭합니다.

FieryMeasure에서 **패치 레이아웃** 창이 표시됩니다.

3 **인쇄**를 클릭하여 계속합니다.

4 **다음**을 클릭합니다.

G7 회색 밸런스 측정 요약

G7 회색 밸런스 측정 요약을 확인합니다.

1 G7 회색 밸런스 측정 요약을 검토합니다.
NPDC(중립 인쇄 농도 곡선)는 CMY(합성)와 K(검정색)에 대해 개별적으로 표시됩니다. 회색 밸런스는 a*b*로 플롯 표시됩니다. 녹색으로 표시되려면 테이블에서 가중 평균이 1.5 미만이어야 합니다.녹색으로 표시되려면 가중 최대치가 3 미만이어야 합니다.

2 **수정 옵션**을 클릭하여 수정 곡선을 표시하고 수정 곡선 형성에 적용되는 고급 옵션을 표시합니다. 기본값을 유지하거나 변경할 수 있습니다.

3 초기 측정 내용을 제거하려면 **뒤로**를 클릭합니다.

4 **반복**을 클릭하여 프로세스를 반복합니다.

G7+ 회색 밸런스 측정 요약

G7+ 회색 밸런스 측정 요약을 확인합니다.

1 G7+ 회색 밸런스 측정 요약을 검토합니다.
NPDC(중립 인쇄 농도 곡선)는 CMY(합성)와 K(검정색)에 대해 개별적으로 표시됩니다. 회색 밸런스는 a*b*로 플롯 표시됩니다. 녹색으로 표시되려면 테이블에서 가중 평균이 1.5 미만이어야 합니다. 녹색으로 표시되려면 가중 최대치가 3 미만이어야 합니다.

2 **수정 옵션**을 클릭하여 수정 곡선을 표시하고 수정 곡선 형성에 적용되는 고급 옵션을 표시합니다. 기본값을 유지하거나 변경할 수 있습니다.

3 초기 측정 내용을 제거하려면 **뒤로**를 클릭합니다.

4 **반복**을 클릭하여 프로세스를 반복합니다.

수정 옵션

출력 보정 곡선을 검토합니다.

1 다양한 수정 옵션을 설정할 수 있습니다.

- **회색 밸런스 페이드**: 페이드 조정 값보다 큰 G7 NPDC 수정 곡선에 의해 적용되는 회색 밸런스 보정을 줄입니다.
- **톤 조정 페이드**: 페이드 조정 값보다 큰 G7 NPDC 수정 곡선에 의해 적용되는 톤 조정을 줄입니다.
- **페이드 조정 값**: 지정된 퍼센트 점 값보다 큰 톤 조정 및/또는 회색 밸런스를 줄입니다.
- **다듬기 추가**: 노이즈가 많거나 불규칙한 보정 데이터에 대해 보정 곡선을 다듬습니다.

2 **확인**을 선택하여 변경 사항을 허용하거나 **기본값**을 선택하여 기본값으로 되돌립니다.

G7 회색 밸런스 측정 결과

G7 회색 밸런스 측정 결과를 확인합니다.

1 G7 회색 밸런스 측정 결과를 검토합니다.
NPDC(중립 인쇄 농도 곡선)는 CMY(합성)와 K(검정색)에 대해 개별적으로 표시됩니다. 회색 밸런스는 a*b*로 플롯 표시됩니다. 녹색으로 표시되려면 테이블에서 가중 평균이 1.5 미만이어야 합니다.녹색으로 표시되려면 가중 최대치가 3 미만이어야 합니다.

2 **수정 옵션**을 클릭하여 수정 곡선을 표시하고 수정 곡선 형성에 적용되는 고급 옵션을 표시합니다. 기본값을 유지하거나 변경할 수 있습니다.

3 **반복**을 클릭해 G7 보정 곡선과 함께 패치를 인쇄하여 결과가 통과되었는지 확인합니다.

4 반복 측정 내용을 제거하려면 **뒤로**를 클릭합니다.

5 결과를 수용할 수 있는 경우 **적용**을 클릭하여 보정 프로세스를 계속 수행합니다.

G7+ 회색 밸런스 측정 결과

G7+ 회색 밸런스 측정 결과를 확인합니다.

1 G7+ 회색 밸런스 측정 결과를 검토합니다.
NPDC(중립 인쇄 농도 곡선)는 CMY(합성)와 K(검정색)에 대해 개별적으로 표시됩니다. 회색 밸런스는 a*b*로 플롯 표시됩니다. 녹색으로 표시되려면 테이블에서 가중 평균이 1.5 미만이어야 합니다.녹색으로 표시되려면 가중 최대치가 3 미만이어야 합니다.

2 **수정 옵션**을 클릭하여 수정 곡선을 표시하고 수정 곡선 형성에 적용되는 고급 옵션을 표시합니다. 기본값을 유지하거나 변경할 수 있습니다.

3 **반복** 을 클릭해 G7+ 보정 곡선과 함께 패치를 인쇄하여 결과가 통과되었는지 확인합니다.

4 반복 측정 내용을 제거하려면 **뒤로**를 클릭합니다.

5 결과를 수용할 수 있는 경우 **적용**을 클릭하여 보정 프로세스를 계속 수행합니다.

출력 프로파일 설정

출력 프로필을 설정하기 전에 보정기는 보정 측정값의 유효성을 자동으로 검사합니다.

보정 측정값이 허용되지 않는 경우 **뒤로**를 클릭하여 다시 측정하십시오.

보정 측정이 성공적이거나 수용 가능한 경우 Fiery Printer Profiler로 이동하여 출력 프로필 생성하거나 나중을 위해 결과를 저장할 수 있습니다.

- 프로필을 생성하도록 선택합니다.

  a) Fiery Color Profiler Suite로 **출력 프로필 생성**을 선택합니다.

  b) **다음**을 클릭합니다.

  Fiery Printer Profiler는 방금 완료한 보정과 함께 사용할 출력 프로필을 만듭니다.

  또는 나중을 위해 보정 결과를 저장하도록 선택합니다.

  a) **지금 보정을 저장하고 나중에 출력 프로파일을 생성하십시오.**를 선택합니다.

  측정값 저장 아이콘을 클릭하여 원하는 위치에 측정값을 저장할 수 있습니다. Fiery Verify 또는 Fiery Profile Inspector에서 파일을 볼 수 있습니다.

  b) **완료**를 클릭합니다.

  임시 출력 프로필은 Command WorkStation Profile Manager에서 볼 수 있는 보정에 적용됩니다. 정확한 색상 관리를 위해서는 보정과 함께 사용할 사용자 정의 프로필을 만들어야 합니다.

재보정

Fiery 서버에 대한 보정 데이터를 획득한 후 언제든 이 데이터를 재보정할 수 있습니다. 이 보정이 생성되었을 때 Fiery 서버에 대해 생성된 색상 벤치마크와 일치하도록 기존 보정이 업데이트됩니다.

참고: 보정은 밝은 잉크 또는 중복 잉크가 없는 프레스에서만 사용할 수 있습니다.

1 보정기를 시작합니다.

2 Fiery server에서 보정기를 시작하는 경우 **작업 선택** 창에서 **Fiery 서버 선택**을 클릭하고 목록에서 Fiery 서버를 선택합니다. Fiery 서버가 목록에 없는 경우 더하기 기호를 클릭하고 IP 주소, DNS 이름 또는 검색을 통해 추가합니다.

3 다음 작업 중 하나를 선택합니다.

- **재보정** – 선택한 보정 설정을 사용하여 보정을 업데이트합니다.
- **보정 만들기** – Fiery 서버에서 새 보정 및 프로필을 만들어 Fiery 서버에서 새 색상 인쇄 조건을 정의합니다.

4 **다음**을 클릭합니다.

참고: 선택한 작업을 완료하는 데 필요한 단계의 수는 연결된 프레스에 따라 달라집니다. 사용 중인 프레스 모델에 따라 일부 설정 또는 옵션을 사용할 수 없습니다.

서버에 대한 보정 업데이트

재보정하려면 이전에 저장된 보정 데이터부터 시작합니다.

1 목록에서 기존 보정 설정을 선택합니다.

선택한 보정에 따라 색상 모드가 표시됩니다. 색상 모드가 표시되지 않으면 보정한 프레스에서 지원되지 않는 것입니다.

표시되는 의견은 보정이 만들어진 시점에 추가된 의견입니다.

2 선택 사항: **다음** 버튼으로 아래쪽 화살표를 선택하고 **파일에서 측정값 로드**를 선택하여 인쇄를 뛰어넘고 워크플로우를 측정할 수 있습니다. 이 옵션은 이미 프레스에 대한 측정값이 있는 전문가 사용자를 위해 예약되어 있습니다. 실제 프레스를 항상 인쇄하고 측정하는 것이 좋습니다.

3 **다음**을 클릭합니다.

선형화에 대한 측정값 가져오기

패치 페이지를 인쇄하여 측정하거나 최근 보정에서 측정값을 가져올 수 있습니다. 이러한 측정값은 프레스의 현재 성능을 정확하게 반영해야 합니다.

참고: 이 절차는 밝은 잉크 및 중복 잉크가 없는 프레스에 적용됩니다.

1 다음 중 하나를 선택하십시오.

- **측정 차트 인쇄**

  시각적 차트 포함을 선택하여 시각적 검사를 위해 측정값 패치를 인쇄합니다.

  이 옵션을 선택하는 경우 온라인 지침에 따라 패치 페이지를 인쇄하여 이를 측정합니다.

- **파일에서 측정값 가져오기**

  참고: 파일에서 측정값을 로드하는 것은 테스트 및 데모용으로 가장 유용하며, 다른 경우에는 일반적으로 권장되지 않습니다. 모든 보정 생성 단계의 측정 페이지를 단일 세션에서 인쇄하고 측정하면 최상의 결과를 얻을 수 있습니다.

  다음 사항에 유의하십시오.

  - 측정 파일이 저장된 이후 프레스의 응답이 변경되었을 수도 있습니다.
  - 측정 파일에는 측정 페이지가 인쇄된 방식에 대한 정보가 포함되지 않습니다. 기본 작업 속성을 사용하는 것으로 가정합니다.
  - 보정기 버전에 따라 파일에서 측정값을 가져오는 옵션을 **보정기** 창 또는 측정 도구 목록에서 사용할 수 있습니다.
  - 보정 설정이 생성되면 **작업 속성** 창이 열리고 측정된 샘플의 인쇄 방법을 지정할 수 있습니다.

  이 옵션을 선택하는 경우 측정값 파일이 저장된 위치로 자동으로 이동됩니다.

  이 옵션을 선택하는 경우 측정값은 다음 창에 표시됩니다.

2 **다음**을 클릭합니다.

첫 번째 단계에서 **측정 차트 인쇄**를 선택한 경우 FieryMeasure에서 **패치 레이아웃** 창이 표시됩니다. **패치 레이아웃** 창에서 도구 및 차트 크기를 선택합니다. **인쇄**를 클릭하여 계속합니다.

참고: 재보정하는 경우 보정을 생성할 때 사용된 것과 매우 비슷한 소재 유형인지 확인합니다. **색상** 탭 및 **이미지** 탭의 설정은 보정 소프트웨어에서 자동으로 설정되었으므로 변경하지 마십시오.

보정 확인에 대한 측정값 가져오기

패치 페이지를 인쇄하여 측정하거나 최근 보정에서 측정값을 가져올 수 있습니다. 이러한 측정값은 프린터의 현재 성능을 정확하게 반영해야 합니다.

1 다음 중 하나를 선택하십시오.

- **측정 차트 인쇄**

  시각적 차트 포함을 선택하여 시각적 검사를 위해 측정값 패치를 인쇄합니다.

  이 옵션을 선택하는 경우 온라인 지침에 따라 패치 페이지를 인쇄하여 이를 측정합니다.

- **파일에서 측정값 가져오기**

  참고: 파일에서 측정값을 로드하는 것은 테스트 및 데모용으로 가장 유용하며, 다른 경우에는 일반적으로 권장되지 않습니다. 모든 보정 생성 단계의 측정 페이지를 단일 세션에서 인쇄하고 측정하면 최상의 결과를 얻을 수 있습니다.

  다음 사항에 유의하십시오.

  - 측정 파일이 저장된 이후 프린터의 응답이 변경되었을 수도 있습니다.
  - 측정 파일에는 측정 페이지가 인쇄된 방식에 대한 정보가 포함되지 않습니다. 기본 작업 속성을 사용하는 것으로 가정합니다.
  - 보정기 버전에 따라 파일에서 측정값을 가져오는 옵션을 **보정기** 창 또는 측정 도구 목록에서 사용할 수 있습니다.
  - 보정 설정이 생성되면 **작업 속성** 창이 열리고 측정된 샘플의 인쇄 방법을 지정할 수 있습니다.

  이 옵션을 선택하는 경우 측정값 파일이 저장된 위치로 자동으로 이동됩니다.

  이 옵션을 선택하는 경우 측정값은 다음 창에 표시됩니다.

2 **다음**을 클릭합니다.

  첫 번째 단계에서 **측정 차트 인쇄**를 선택한 경우 FieryMeasure에서 **패치 레이아웃** 창이 표시됩니다. **패치 레이아웃** 창에서 도구 및 차트 크기를 선택합니다. **인쇄**를 클릭하여 계속합니다.

보정 관리자

보정 관리자를 사용하면 보정 설정을 보고 삭제할 수 있습니다. 또한 개별 보정에서 의견을 추가하거나 삭제할 수 있습니다.

일반적으로 보정 설정 및 출력 프로필은 특정 용지 및 인쇄 조건에 적합합니다. 보정 설정을 두 개 이상의 출력 프로파일과 연결할 수 있습니다.

창의 왼쪽 아래 모서리에 있는 ☰을 클릭하여 보정기에서 보정 관리자를 엽니다. 선택된 서버에 대한 모든 보정이 창에 표시됩니다. 다음 범주가 표시됩니다.

- **보정**: 이름으로 나열된 서버를 위한 완료된 보정.
- **마지막 보정**: 마지막 보정 시간.
- **색상 모드**: 색상 모드는 보정 세트가 지원하는 출력 프로필의 색상 공간입니다.

목록에서 선택한 보정에 대해 여러 가지 작업을 수행할 수 있습니다. 보정에 따라 일부 작업을 사용할 수 없는 경우도 있습니다. 사용할 수 없는 작업은 회색으로 비활성화됩니다. 작업은 다음과 같습니다.

- **편집**을 선택하면 사용자 지정 보정 설정의 기본 정보를 편집할 수 있는 창이 열립니다.
- **측정값 보기**를 선택하면 강조 표시된 보정의 자세한 내용이 있는 창이 열립니다.

  창에 표시되는 정보는 측정 공간에 따라 결정됩니다.
- **삭제**: 선택한 보정 설정을 제거합니다.

  이 보정을 사용하는 프로필도 작업자의 확인 후 삭제됩니다. 일반 등 출고 시 보정 설정은 삭제할 수 없습니다.

보정 설정 편집

사용자 지정 보정 설정의 기본 정보를 편집할 수 있습니다. 출고 시 제공된 보정 설정은 편집할 수 없습니다.

사용자 지정 보정 설정을 편집하려면 관리자 권한이 있어야 합니다.

보정 설정과 함께 저장된 모든 측정값 데이터가 무효가 될 수 있기 때문에 작업 속성(인쇄 설정)을 편집할 수 없습니다. 보정 설정의 작업 속성을 편집하려면, 기존 설정을 기준으로 새 보정 설정을 생성합니다.

1 **보정 관리자**에서 목록에 있는 보정 설정을 선택하고 **편집**을 클릭합니다.

2 다음 설정을 지정합니다.

- **이름** – 용지 이름, 무게, 종류, 그 외 특정 인쇄 조건(예: 하프톤 또는 광택 설정)이 설명된 이름을 입력합니다. 이름은 70자를 초과할 수 없습니다.
- **설명** – (선택 사항) 추가로 설명을 입력합니다. 이 정보는 Fiery 서버에서 사용할 수 있는 보정 설정 목록에 표시됩니다.

측정값 보기

DeltaE 측정 공간에서 보정 세부 정보를 봅니다.

특정 보정 설정의 측정값 데이터를 기본 데이터(출고 시 기본값 또는 사용자 지정 보정 설정, 초기 측정값 데이터)로 재설정할 수 있습니다. 현재 측정값 데이터가 이미 기본 데이터이면 이 옵션을 사용할 수 없습니다.

1 **보정 관리자**에서 보정을 선택하고 **측정값 보기**를 클릭합니다.
  보정 세부 정보가 표시됩니다.

2 보정 데이터를 초기화하려면 **기본 측정값으로 재설정**을 클릭합니다.
  이 작업을 수행할 때 보정기 측정의 마지막 세트가 삭제됩니다.

잉크젯 델타 E 기반 보정 워크플로우

Fiery 서버를 보정할 때 다음 작업을 수행합니다.

- 특정 레이아웃에서 다양한 색상의 패치가 포함된 보정 페이지를 인쇄합니다. 이 페이지를 사용하여 프레스의 현재 출력을 측정할 수 있습니다.

  프레스의 출력은 시간과 사용량으로 변경됩니다. 최신 데이터의 경우, 항상 새로 인쇄된 보정 페이지를 측정합니다.
- 지원되는 측정 장비를 사용하여 보정 페이지의 패치 색상값을 측정합니다.
- 측정값을 적용합니다.

  측정 데이터는 특정 보정 설정과 함께 저장됩니다. 보정 설정으로 작업을 인쇄하면 원하는 출력(보정 대상)을 생성하기 위해 필요한 보정 조정을 계산하는 데 측정 데이터가 사용됩니다.

작업 선택

보정기를 시작하여 새 보정 설정을 만들거나 Fiery 서버에 대한 기존 설정을 업데이트합니다.

1 보정기를 시작합니다.

2 Fiery server에서 보정기를 시작하는 경우 **작업 선택** 창에서 **Fiery 서버 선택**을 클릭하고 목록에서 Fiery 서버를 선택합니다. Fiery 서버가 목록에 없는 경우 더하기 기호를 클릭하고 IP 주소, DNS 이름 또는 검색을 통해 추가합니다.

3 다음 작업 중 하나를 선택합니다.

- **재보정**: 선택한 보정 설정을 사용하여 보정을 업데이트합니다.
- **보정 만들기**: Fiery 서버에서 새 보정 및 프로필을 만들어 에서 새 색상 인쇄 조건을 정의합니다.

4 **다음**을 클릭합니다.

참고: 선택한 작업을 완료하는 데 필요한 단계의 수는 연결된 프린터에 따라 달라집니다. 사용 중인 프린터 모델에 따라 일부 설정 또는 옵션을 사용할 수 없습니다.

Calibrator 설정

Calibrator 설정 창의 설정은 보정 절차의 다양한 측면에 영향을 줍니다. 보정 상태(만료), 보정 시간 제한, 작업 중단을 설정할 수 있습니다.

참고: 환경설정을 변경하려면 관리자 권한이 있어야 합니다.

Command WorkStation에서 다음 방법 중 하나로 Fiery Calibrator를 열 수 있습니다.

- 작업 센터에서 **보정** 도구 모음을 클릭합니다.
- **서버** > **보정**을 클릭합니다.
- **서버** > **장치 센터**를 클릭합니다. **일반**에서 **도구**를 클릭한 다음 **Calibrator**를 클릭합니다.

Fiery Calibrator 창에서 왼쪽 하단에 위치한 Calibrator 설정 기어 아니콘을 클릭합니다.

어두운 모드를 사용하려면 Command WorkStation 기본 설정 지정(29페이지)에서 설정을 구성합니다.

보정 상태(만료)

보정에 대한 시간 제한을 설정하면 보정이 오래되었을 때 Command WorkStation 메시지가 발생하고 작업이 일시 중지될 수 있습니다.

Command WorkStation은 30분 이내에 보정이 만료되면 작업 센터에서 해당 작업에 대한 경고(노란색)를 표시하고, 보정이 만료되면 오류(빨간색)를 표시합니다.

작업의 보정이 오래되면 Fiery 서버에서 사용자가 인쇄를 시도할 때 작업을 일시 중지할 수 있습니다. 일시 중지된 작업이 인쇄되지는 않지만 인쇄 대기열에 일시 중지 상태로 유지됩니다.

작업을 인쇄로 보내기 직전에 보정 상태를 확인합니다. 작업을 인쇄하는 동안 보정이 만료되면 작업이 일시 중지되지 않습니다. 작업을 인쇄하는 동안 보정이 만료될 가능성을 최소화하려면 긴 작업을 인쇄하기 전에 보정하는 것이 좋습니다.

일시 중지된 작업을 두 번 클릭하면 다음 중 하나를 수행할 수 있습니다.

- 작업의 보정을 설정하기 위해 Fiery 서버를 보정합니다. 보정 측정값을 업데이트한 후 일시 중단 된 작업을 선택하고 인쇄합니다.
- 오래된 측정 데이터를 사용하여 작업 인쇄를 계속합니다. 이 작업 시 출력 일관성이 중요하지 않은 경우 이 옵션을 선택합니다.

보정 제한의 영향을 받는 작업 유형

Fiery 서버에서는 다음과 같이 대부분의 작업에서 보정이 오래되었는지 확인할 수 있습니다.

- Fiery PostScript 프린터 드라이버 또는 Fiery VUE를 사용하여 어플리케이션에서 제출한 작업.
- 가져온 PDF 및 TIFF 작업.
- 처리된 작업(처리 된 VPS 및 VIPP 작업 포함).

Fiery 서버는 보정이 오래되었는지 확인할 수 없으므로 다음 유형의 작업을 일시 중지하지 않습니다.

- PCL 및 PJL 작업.
- Fiery PostScript 프린터 드라이버 또는 Fiery VUE를 사용하지 않고 어플리케이션에서 제출한 작업. 여기에는 처리되지 않은 VPS 및 VIPP 작업이 포함됩니다.
- Direct 연결을 통해 제출된 작업. 이러한 유형의 작업은 어떠한 경우에도 일시 중지할 수 없습니다.

또한 Fiery 서버에서는 Force Print 명령을 사용하여 인쇄된 작업의 보정도 확인하지 않습니다. 작업 불일치(작업에 필요한 용지 또는 마감을 사용할 수 없음) 때문에 일시 중지된 작업에 Force Print 명령을 사용할 수 있습니다. 이러한 유형의 작업은 강제로 인쇄하고 있으므로 보정을 확인하지 않습니다.

보정 시간 제한 및 작업 중단 설정

보정 시간 제한을 설정하고 보정이 만료된 경우 Fiery Command WorkStation에서 작업을 일시 중지할지 여부를 설정할 수 있습니다.

1 **보정기 설정** 창에서 다음 중 하나를 수행합니다.

만료 시간을 설정하도록 선택하는 경우 다음 중 하나를 설정할 수 있습니다.

- 만료 상태를 표시하려면 **작업 센터에 상태 표시**를 선택합니다.
- 작업 중단을 활성화하려면 **보정이 만료되면 작업 인쇄를 일시 중지**를 선택합니다.

일시 중지된 작업에 대해 다음 중 하나를 수행할 수 있습니다.

- 작업의 보정을 설정하기 위해 Fiery 서버를 보정합니다. 보정 측정값을 업데이트한 후 일시 중단 된 작업을 선택하고 인쇄합니다.
- 작업에 출력 일관성이 중요하지 않은 경우 오래된 측정 데이터를 사용하 여 인쇄 작업을 계속합니다.

- 제로 터치 재보정을 활성화하려면 **인라인 센서로 작업을 자동 보정**을 선택합니다.

2 필요한 경우 **G7 보정 생성** 확인란을 선택하여 프로파일링 측정 패치를 보정하고 인쇄합니다.

G7 보정은 특정 G7 목표값의 측정값(패치 페이지)을 사용하여 프린터의 출력 색상을 G7 사양에 맞춰 조정합니다.

3 설정을 원본 기본값으로 초기화하려면 **출고 시 기본값**을 클릭합니다.

4 설정을 저장하려면 **저장**을 클릭합니다.

서버에 대한 보정 생성

보정을 생성하려면 이름과 필요에 따라 그 밖의 세부 정보를 입력합니다.

필요한 정보는 보정하는 Fiery 서버 및 프린터에 따라 다릅니다.

1 원하는 보정 이름을 입력합니다.

참고: 보정 이름은 각 서버에서 고유해야 합니다. 입력하는 이름은 서버의 보정 설정 또는 프로필에서 이미 사용되는 이름이면 안 됩니다.

2 **색상 모드**를 선택합니다.

3 (선택 사항) **설정**을 클릭하여 **작업 속성에 기존 보정 사용(읽기 전용)**의 설정을 변경합니다.

작업 속성 창에서 보정 속성을 업데이트할 수 있습니다.

4 (선택 사항) **G7 보정 옵션**을 선택합니다.

5 (선택 사항) 다음 보정 대상 중 하나를 선택합니다.

- **G7 회색 밸런스 보정**을 선택합니다.

  G7 보정은 특정 G7 목표값의 측정값(패치 페이지)을 사용하여 프린터의 출력 색상을 G7 사양에 맞춰 조정합니다.

- **G7 회색 밸런스 보정**을 선택합니다.

  G7+ 회색 밸런스 보정을 선택한 후 **고밀도 다듬기** 확인란을 선택적으로 선택할 수 있습니다.

  밀도 값이 2.2 이상 달성되면 고밀도 스무딩 기능이 밴드 현상을 최소화하고 보정을 개선하는 데 도움을 줄 수 있습니다. 농도 값이 2.2 이하인 피처를 사용하면 출력에서 예기치 않은 결과가 발생할 수 있습니다.

참고: G7 및 G7+ 회색 밸런스 보정을 사용하려면 Fiery Color Profiler Suite이(가) 설치되었으며 라이선스가 있어야 합니다. 그렇지 않으면 옵션이 회색으로 흐리게 표시됩니다.

6 (옵션) **CMYK 모드 위의 특수 색상**을 선택합니다.

7 (옵션) **CMYK 모드 아래의 특수 색상**을 선택합니다.

두 가지 특수 색상을 사용하는 프린터에 대해서만 CMYK를 보정하려면 **CMYK 모드 위의 특수 색상**과 **CMYK 모드 아래의 특수 색상**을 모두 선택합니다.

8 **다음**을 클릭합니다.

G7 보정 워크플로우

G7 보정은 Fiery 서버 보정과 프로파일링 측정 패치 인쇄 사이에 수행됩니다.

G7 보정은 Fiery 서버 보정 위에 적용됩니다. G7 보정 프로세스를 시작하면 사용하고 싶은 P2P 목표용 레이아웃을 선택하고 측정 및 결과를 검사하여 필요시 설정을 조정합니다.

G7 사양은 다양한 프린터에서 공통된 중립적 출력을 생성하는 데 사용할 수 있는 표준 그레이스케일 곡선을 정의합니다. G7 보정은 특정 G7 목표값의 측정값(P2P 목표)을 사용하여 프린터의 출력 색상을 G7 사양에 맞춰 조정합니다. Fiery Color Profiler Suite G7 보정에 사용되는 다양한 P2P 대상의 인쇄 및 측정을 지원합니다. 인라인 측정 기기를 비롯한 모든 지원되는 측정 기기를 통해 측정할 수 있으며, 이러한 경우에는 사용자 상호 작용 없이 프로세스 자동화할 수 있습니다.

1 **패치 레이아웃** 창에서 사용할 **G7 패치 세트**를 선택합니다.

- P2P51(더 새로운 목표값, 원본의 리비전)
- P2P25Xa(원본 목표값)

참고: 목표값에 사용되는 실제 값은 비슷하지만 새 버전이 더 정확한 G7 사양 버전입니다.

2 **인쇄**를 클릭하고 패치 페이지를 측정합니다.

3 **G7 회색 밸런스 측정 결과**를 검토합니다.

G7 보정 실행이므로 결과가 실패로 이어질 것이라 기대하기 때문입니다. G7 보정에 필요한 NPDC 곡선 계산에 사용될 이 목표의 측정값입니다.

NPDC(중립 인쇄 농도 곡선)는 CMY(합성)와 K(검정색)에 대해 개별적으로 표시됩니다. 회색 밸런스는 a*b*로 플롯 표시됩니다. 녹색으로 표시되려면 테이블에서 가중 평균이 1.5 미만이어야 합니다.녹색으로 표시되려면 가중 최대치가 3 미만이어야 합니다.

4 **수정 옵션**을 클릭하여 수정 곡선을 표시하고 수정 곡선 형성에 적용되는 고급 옵션을 표시합니다.
기본값을 유지하거나 변경할 수 있습니다.

5 **확인**을 클릭하여 NPDC 곡선을 적용하여 P2P 패치 페이지를 다시 인쇄합니다.

6 패치 페이지를 측정하고 G7 결과를 확인합니다.

7 G7 결과가 녹색으로 표시되면 **다음**을 클릭합니다. 결과가 실패하면(빨간색으로 강조 표시된 결과) **반복**을 클릭하여 프로세스를 반복합니다. 추가 반복을 반복해도 결과가 개선되지 않습니다. 최대 네 번의 반복을 수행할 수 있습니다.

G7+ 보정 워크플로우

G7 보정은 Fiery 서버 보정과 프로파일링 측정 패치 인쇄 사이에 수행됩니다.

G7+ 보정은 Fiery 서버 보정 위에 적용됩니다. G7+ 보정 프로세스를 시작하면 사용하고 싶은 P2P75+ 목표용 레이아웃을 선택하고 측정 및 결과를 검사하여 필요시 설정을 조정합니다.

G7+ 사양은 다양한 프린터에서 공통된 중립적 출력을 생성하는 데 사용할 수 있는 표준 그레이스케일 곡선을 정의합니다. G7+ 보정은 P2P75+ 목표의 측정값을 사용하여 프린터의 출력 색상을 G7+ 사양에 맞춰 조정합니다. Fiery Color Profiler Suite은(는) G7+ 보정에 사용되는 P2P75+ 목표값의 인쇄 및 측정을 지원합니다. 인라인 측정 기기를 비롯한 모든 지원되는 측정 기기를 통해 측정할 수 있으며, 이러한 경우에는 사용자 상호 작용 없이 프로세스 자동화할 수 있습니다.

1 **패치 레이아웃** 창의 **G7+ 패치 세트** 목록에서 **P2P75+**를 선택합니다.

2 **인쇄**를 클릭하고 패치 페이지를 측정합니다.

3 **G7+ 회색 밸런스 측정 결과**를 검토합니다.

G7+ 보정 실행이므로 결과가 실패로 이어질 것이라 기대하기 때문입니다. G7+ 보정에 필요한 NPDC 곡선 계산에 사용될 이 목표의 측정값입니다.

NPDC(중립 인쇄 농도 곡선)는 CMY(합성)와 K(검정색)에 대해 개별적으로 표시됩니다. 회색 밸런스는 a*b*로 플롯 표시됩니다. 녹색으로 표시되려면 테이블에서 가중 평균이 1.5 미만이어야 합니다.녹색으로 표시되려면 가중 최대치가 3 미만이어야 합니다.

4 **수정 옵션**을 클릭하여 수정 곡선을 표시하고 수정 곡선 형성에 적용되는 고급 옵션을 표시합니다.

기본값을 유지하거나 변경할 수 있습니다.

5 **확인**을 클릭하여 NPDC 곡선을 적용하여 P2P75+ 패치 페이지를 다시 인쇄합니다.

6 패치 페이지를 측정하고 G7+ 결과를 확인합니다.

7 G7+ 결과가 녹색으로 표시되면 **다음**을 클릭합니다. 결과가 실패하면(빨간색으로 강조 표시된 결과) **반복**을 클릭하여 프로세스를 반복합니다. 추가 반복을 반복해도 결과가 개선되지 않습니다. 추가 반복을 반복해도 결과가 개선되지 않습니다. 최대 네 번의 반복을 수행할 수 있습니다.

보정 설정에 대한 색상 출력 프로필 생성

색상 출력 프로필을 만들려면 이 보정기와 동일한 컴퓨터에 Fiery Color Profiler Suite가 설치되었으며 라이선스가 있어야 합니다. 사용자 지정 보정 설정을 생성할 때는 측정 기기를 측정 방법으로 지정해야 합니다. ColorCal 에서는 복사기 스캐너를 사용하여 측정합니다. 따라서 ColorCal은 스캐너의 제한으로 인해 보정 및 프로파일을 생성하는 방법으로 사용할 수 없습니다.

사용자 지정 보정 설정을 생성하려면 관리자 권한이 있어야 합니다.

새 보정 설정을 만든 후에는 이 설정을 출력 프로필에 연결합니다. 기존 출력 프로필과 함께 사용할 경우, 용지에 따라 새 보정 설정이 만족스러운 결과를 제공하지 못할 수 있습니다. 이런 경우 용지를 기반으로 새 사용자 지정 출력 프로필을 만드는 것이 좋습니다.

- 새 사용자 지정 출력 프로필을 만드는 경우에는 기존 출력 프로필로 테스트 페이지를 인쇄하지 않아도 됩니다. 프로파일링 페이지가 인쇄됩니다. Fiery Color Profiler Suite에서 프린터 프로파일러를 사용하여 페이지를 측정하고, 결과 프로필을 Fiery 서버 및 연결된 새 보정 설정과 연결합니다.
- 기존 프로필을 선택한 경우, 용지와 가장 비슷한 용지 프로필을 선택합니다. 보정 설정과 이름이 같은 이 프로필의 복사본이 생성되고 프로필의 기존 보정 대상(목표)이 보정 측정을 사용하여 계산된 새 대상으로 변경됩니다. 새 보정 설정이 이 프로필과 연결되어 있습니다.

1 Fiery 서버에 있는 프로필 목록에서 출력 프로필을 선택합니다.

보정기는 출력 프로필을 복제하고 이름을 바꿉니다.

2 **테스트 페이지**를 클릭합니다.

테스트 페이지를 인쇄하여 보정 설정을 현재 선택한 출력 프로필의 복사본과 연결할지 또는 새 출력 프로필을 만들 것인지 결정할 수 있습니다.

Fiery Color Profiler Suite의 라이선스가 있는 사본이 없으면 몇 가지 출력 프로필로 테스트 인쇄를 수행하여 최상의 결과를 제공하는 프로필을 결정할 수 있습니다. 최상의 결과를 얻으려면 라이선스가 부여된 Fiery Color Profiler Suite 어플리케이션을 사용하여 방금 만든 보정에 최적화된 출력 프로필을 만듭니다.

테스트 페이지는 현재 선택된 출력 프로필을 사용하여 인쇄됩니다.

3 Fiery Color Profiler Suite가 컴퓨터에 설치되어 있는 경우 **새 프로필 생성**을 클릭하여 새 사용자 지정 출력 프로필을 생성합니다.

보정 설정 지정

보정 페이지를 인쇄할 때는 사용되는 잉크, 프리셋 및 기타 세부 정보를 필요에 따라 지정하여 먼저 보정 설정을 지정합니다.

참고: G7 또는 G7+ 보정이 적용되면 보정 측정의 유효성을 보여주는 메시지가 나타납니다.

1 **작업 속성** 창의 **색상** 탭에서 프로덕션 출력에 필요한 색상 모드를 선택합니다.

- CMYK
- CMYK + N

참고: N은 프레스에 사용할 수 있는 추가 색상 모드입니다(지원되는 경우).

2 **작업 속성** 창의 **색상** 탭에서 출력 프로필을 지정합니다.

색상 탭에서 수정할 수 있는 유일한 추가 설정은 출력 프로필입니다.

사용 가능한 목록에서 기질 속성과 밀접하게 일치하는 출력 프로필을 선택합니다. 보정기는 색상 관리를 위해 출력 프로필을 사용하지 않지만 보정기와 Fiery Color Profiler Suite는 내부 설정을 최적화하기 위해 출력 프로필의 독점 정보를 사용합니다.

3 기질 카탈로그가 필요한 프레스에서, **작업 속성** 창에 있는 **기질** 탭의 **크기 ID**에서 기질 크기를, **기질 카탈로그**에서 기질을 정의하십시오.

기질 카탈로그가 선택 사항이거나 사용할 수 없는 프레스의 경우 기질 소스(트레이)에 **작업 속성**에서 선택하는 기질 속성(예: 무게, 유형, 코팅 및 크기)이 포함되어 있는지 확인합니다. 정확한 인쇄 조건에 맞게 보정해야 하므로 "임의" 또는 "자동"과 같은 설정은 사용하지 마십시오. 일반 설정은 최적의 결과를 보장하지 않습니다.

4 (선택 사항) 작업 인쇄에 기본 설정을 사용하지 않도록 선택한 경우 다른 작업 속성을 작업 속성을 지정합니다.

5 수동 잉크 제한이 필요한 프레스의 경우, **예비 잉크 값 적용** 확인란을 선택하고 **설정**을 클릭하여 잉크 제한을 정의한 다음 **확인**을 클릭합니다.

링크를 클릭하여 모든 잉크 제한을 연결하고 잉크 값을 하나만 변경할 수 있습니다. 소재에 잉크 100%만 문제가 발생하는 경우 이 옵션을 사용하고, 그렇지 않은 경우 이 단계를 건너뛸 수 있습니다. 옵션을 켜고 재인쇄합니다.

재설정을 클릭하여 기본 잉크값으로 재설정합니다.

참고: Fiery 서버에서 밝은 잉크를 지원하는경우 에는 일반 잉크 제한에 따라 밝은 잉크 제한이 자동으로 계산됩니다.

6 **페이지 인쇄**를 클릭하여 보정 페이지를 인쇄하고 측정을 진행합니다.

측정용 보정 페이지 인쇄

보정 페이지를 인쇄할 때는 측정 도구와 차트 크기를 지정합니다.

분광광도계를 보정하여 보정 페이지 측정을 준비합니다.

참고:

적어도 하나의 수동 분광 광도계(예: Fiery ES-3000)가 항상 제공됩니다. 분광 광도계 측정 기기가 가장 정확합니다.

일부 인라인 도구는 최상의 결과를 얻기 위해 잉크를 용지에 대해 보정해야 하는 스캐너를 기반으로 합니다. 이를 종종 "교육"이라고 합니다. 한 쌍의 측정 기기가 메뉴에 나열되면 인라인 도구와 분광광도계가 있는 인라인 도구입니다. 두 도구를 모두 사용하여 설정하면 용지와 잉크에 최적화된 표를 재사용하여 보다 정확한 색상을 만들 수 있습니다.

1 **패치 레이아웃** 창에서, 다음 옵션을 설정합니다.

- **기기** 목록에서 측정 기기를 선택합니다.
- **차트 크기** 목록에서 패치 페이지 크기를 선택합니다.

  사용자 지정 패치 페이지 크기를 지정하려면 **사용자 지정**을 클릭합니다.

2 **인쇄**를 클릭하여 패치 페이지를 인쇄하고 측정을 진행합니다.

화면의 지시에 따라 보정 페이지를 측정합니다.

기존 출력 프로필 사용

Fiery 서버에서 일치하는 출력 프로필이 감지되는 경우 기존 출력 프로필을 사용할 수 있습니다.

- 다음 중 하나를 수행합니다.
  - **계속**을 클릭하여 사용자 지정 출력 프로필을 생성합니다.
  - **완료**를 클릭하여 기존 출력 프로필 사용합니다.

잉크 컨트롤 설정

패치를 측정한 후 프레스를 선형화하는 데 적용될 잉크 사용 및 소비를 볼 수 있습니다.

잉크 컨트롤 설정 기능은 수동 잉크 제한이 필요한 프레스에 사용할 수 있습니다.

각 색상 채널에 대한 탭을 클릭하여 개별 채널을 확인할 수 있습니다.

1 선택 사항: 표시된 설정에 대한 잉크 사용 값을 지정합니다.

원래 잉크값으로 돌아가려면 **재설정**을 클릭합니다.

2 **다음**을 클릭하여 보정 프로세스를 계속 진행합니다.

프리셋을 사용한 사용자 선택 가능 잉크 분할

보정기는 프린터에 동일한 착색제의 컨테이너가 두 개 있을 경우 잉크의 이중 적용을 지원합니다. 이 기법을 사용하면 단일 적용보다 훨씬 높은 밀도의 채도가 가능합니다.

잉크 분할 기능은 프레스에 따라 사용할 수 있습니다.

보정기 프리셋을 사용하면 요청한 양의 잉크가 두 컨테이너 간에 분산되는 방식을 제어할 수 있습니다.

보정기에서 사용 가능한 프리셋 중 하나를 사용하여 보정 프로세스를 시작할 때 중복된 잉크의 잉크 분할 방법을 지정할 수 있습니다. **중복된 잉크의 잉크 분할 방법 선택** 목록에서 나와 있는 프리셋은 다음과 같습니다.

- **두 번째 잉크가 30%에서 시작** – 두 번째 잉크는 요청한 양이 30%에 도달할 때까지 사용되지 않습니다.
- **두 번째 잉크가 38%에서 시작** – 두 번째 잉크는 요청한 양이 38%에 도달할 때까지 사용되지 않습니다.
- **두 번째 잉크가 46%에서 시작(기본값)** – 두 번째 잉크는 요청한 양이 46%에 도달할 때까지 사용되지 않습니다.
- **두 번째 잉크가 55%에서 시작** – 두 번째 잉크는 요청한 양이 55%에 도달할 때까지 사용되지 않습니다.
- **두 번째 잉크가 2%에서 시작** – 두 번째 잉크는 요청한 양이 2%에 도달할 때까지 사용되지 않습니다.
- **균등 잉크 분할** – 두 잉크 모두 0%에서 시작하고 균등하게 분할됩니다.
- **균등 잉크 분할, -10% 도트 게인** – 두 잉크 모두 0%에서 시작하고 균등하게 분할됩니다. 중간 색조의 잉크 감소는 약 10%입니다.
- **균등 잉크 분할, -20% 도트 게인** – 두 잉크 모두 0%에서 시작하고 균등하게 분할됩니다. 중간 색조의 잉크 감소는 약 20%입니다.

선형화를 위한 총 잉크 제한 설정

총 잉크 한계에 대해 제공된 패치 페이지를 성공적으로 측정한 후 결과가 표시되며 일부 조정이 가능합니다.

총 잉크 제한 기능은 수동 잉크 제한이 필요한 프레스에 사용할 수 있습니다.

1 다음 중 하나를 선택하십시오.

- 총 잉크 제한 값을 선택합니다.

  표시되는 값은 추가 측정이 필요 없는, 프레스에 대해 제안된 값입니다. 제안된 값을 사용하지 않기로 결정한 경우 원하는 숫자 값을 입력할 수 있습니다.

- 인쇄된 시각 차트에서 값을 선택합니다.

  표시되는 값은 차트의 특정 열 번호를 기반으로 프레스에 대해 제안된 값입니다. 제안된 값을 사용하지 않기로 결정한 경우 원하는 열 번호를 선택할 수 있습니다. 인쇄된 시각적 차트에는 측정만으로는 탐지할 수 없는 문제점이 노출될 수 있습니다. 예를 들어 너무 많은 잉크가 허용된 경우 잉크가 소재에서 스며 나올 수 있습니다. 이 경우 제안된 값보다 낮은 값을 사용하는 것이 좋습니다.

2 선택 사항: 시각 차트를 인쇄합니다.

FieryMeasure에서 **패치 레이아웃** 창이 표시됩니다. **인쇄**를 클릭하여 계속합니다.

3 **다음**을 클릭합니다.

이제 총 잉크 제한 설정 방법은 여기에서 영상을 시청하여 확인합니다.

G7 회색 밸런스에 대한 측정값 가져오기

측정할 패치 페이지를 인쇄할 수 있습니다. 이러한 측정값은 프린터의 현재 성능을 정확하게 반영해야 합니다.

1 **G7 보정 옵션**을 선택하고 다음 옵션 중 하나를 선택합니다.

- **G7 회색 밸런스 보정**
- **G7+ 회색 밸런스 보정**

  G7+ 회색 밸런스 보정을 선택한 후 **고밀도 다듬기** 확인란을 선택적으로 선택할 수 있습니다.

  고밀도 스무딩 기능은 띠 현상을 최소화하고 보정을 개선하는 데 도움이 될 수 있습니다. 농도 값이 2.2 이하인 피처를 사용하면 출력에서 예기치 않은 결과가 발생할 수 있습니다.

2 **총 잉크 농도 설정** 창에서 **다음**을 클릭합니다.

FieryMeasure에서 **패치 레이아웃** 창이 표시됩니다.

3 **인쇄**를 클릭하여 계속합니다.

4 **다음**을 클릭합니다.

G7 회색 밸런스 측정 요약

G7 회색 밸런스 측정 요약을 확인합니다.

1 G7 회색 밸런스 측정 요약을 검토합니다.

NPDC(중립 인쇄 농도 곡선)는 CMY(합성)와 K(검정색)에 대해 개별적으로 표시됩니다. 회색 밸런스는 a*b*로 플롯 표시됩니다. 녹색으로 표시되려면 테이블에서 가중 평균이 1.5 미만이어야 합니다.녹색으로 표시되려면 가중 최대치가 3 미만이어야 합니다.

2 **수정 옵션**을 클릭하여 수정 곡선을 표시하고 수정 곡선 형성에 적용되는 고급 옵션을 표시합니다. 기본값을 유지하거나 변경할 수 있습니다.

3 초기 측정 내용을 제거하려면 **뒤로**를 클릭합니다.

4 **반복**을 클릭하여 프로세스를 반복합니다.

G7+ 회색 밸런스 측정 요약

G7+ 회색 밸런스 측정 요약을 확인합니다.

1 G7+ 회색 밸런스 측정 요약을 검토합니다.
NPDC(중립 인쇄 농도 곡선)는 CMY(합성)와 K(검정색)에 대해 개별적으로 표시됩니다. 회색 밸런스는 a*b*로 플롯 표시됩니다. 녹색으로 표시되려면 테이블에서 가중 평균이 1.5 미만이어야 합니다. 녹색으로 표시되려면 가중 최대치가 3 미만이어야 합니다.

2 **수정 옵션**을 클릭하여 수정 곡선을 표시하고 수정 곡선 형성에 적용되는 고급 옵션을 표시합니다. 기본값을 유지하거나 변경할 수 있습니다.

3 초기 측정 내용을 제거하려면 **뒤로**를 클릭합니다.

4 **반복**을 클릭하여 프로세스를 반복합니다.

수정 옵션

출력 보정 곡선을 검토합니다.

1 다양한 수정 옵션을 설정할 수 있습니다.

- **회색 밸런스 페이드**: 페이드 조정 값보다 큰 G7 NPDC 수정 곡선에 의해 적용되는 회색 밸런스 보정을 줄입니다.
- **톤 조정 페이드**: 페이드 조정 값보다 큰 G7 NPDC 수정 곡선에 의해 적용되는 톤 조정을 줄입니다.
- **페이드 조정 값**: 지정된 퍼센트 점 값보다 큰 톤 조정 및/또는 회색 밸런스를 줄입니다.
- **다듬기 추가**: 노이즈가 많거나 불규칙한 보정 데이터에 대해 보정 곡선을 다듬습니다.

2 **확인**을 선택하여 변경 사항을 허용하거나 **기본값**을 선택하여 기본값으로 되돌립니다.

G7 회색 밸런스 측정 결과

G7 회색 밸런스 측정 결과를 확인합니다.

1 G7 회색 밸런스 측정 결과를 검토합니다.
NPDC(중립 인쇄 농도 곡선)는 CMY(합성)와 K(검정색)에 대해 개별적으로 표시됩니다. 회색 밸런스는 a*b*로 플롯 표시됩니다. 녹색으로 표시되려면 테이블에서 가중 평균이 1.5 미만이어야 합니다.녹색으로 표시되려면 가중 최대치가 3 미만이어야 합니다.

2 **수정 옵션**을 클릭하여 수정 곡선을 표시하고 수정 곡선 형성에 적용되는 고급 옵션을 표시합니다. 기본값을 유지하거나 변경할 수 있습니다.

3 **반복**을 클릭해 G7 보정 곡선과 함께 패치를 인쇄하여 결과가 통과되었는지 확인합니다.

4 반복 측정 내용을 제거하려면 **뒤로**를 클릭합니다.

5 결과를 수용할 수 있는 경우 **적용**을 클릭하여 보정 프로세스를 계속 수행합니다.

G7+ 회색 밸런스 측정 결과

G7+ 회색 밸런스 측정 결과를 확인합니다.

1 G7+ 회색 밸런스 측정 결과를 검토합니다.
NPDC(중립 인쇄 농도 곡선)는 CMY(합성)와 K(검정색)에 대해 개별적으로 표시됩니다. 회색 밸런스는 a*b*로 플롯 표시됩니다. 녹색으로 표시되려면 테이블에서 가중 평균이 1.5 미만이어야 합니다. 녹색으로 표시되려면 가중 최대치가 3 미만이어야 합니다.

2 **수정 옵션**을 클릭하여 수정 곡선을 표시하고 수정 곡선 형성에 적용되는 고급 옵션을 표시합니다. 기본값을 유지하거나 변경할 수 있습니다.

3 **반복**을 클릭해 G7+ 보정 곡선과 함께 패치를 인쇄하여 결과가 통과되었는지 확인합니다.

4 반복 측정 내용을 제거하려면 **뒤로**를 클릭합니다.

5 결과를 수용할 수 있는 경우 **적용**을 클릭하여 보정 프로세스를 계속 수행합니다.

출력 프로파일 설정

계속 진행해서 Fiery Printer Profiler(을)를 사용하여 출력 프로필을 만들거나 나중을 위해 결과를 저장할 수 있습니다.

- 프로필을 생성하도록 선택합니다.

  a) Fiery Color Profiler Suite로 **출력 프로파일 생성**을 선택합니다.

  b) **다음**을 클릭합니다.

  Fiery Printer Profiler는 방금 완료한 보정과 함께 사용할 출력 프로필을 만듭니다.

  또는 나중을 위해 보정 결과를 저장하도록 선택합니다.

  a) **지금 보정을 저장하고 나중에 출력 프로파일을 생성하십시오.**를 선택합니다.

  측정값 저장 아이콘을 클릭하여 원하는 위치에 측정값을 저장할 수 있습니다. Fiery Verify 또는 Fiery Profile Inspector에서 파일을 볼 수 있습니다.

  b) **완료**를 클릭합니다.

  임시 출력 프로필은 Command WorkStation Profile Manager에서 볼 수 있는 보정에 적용됩니다. 정확한 색상 관리를 위해서는 보정과 함께 사용할 사용자 정의 프로필을 만들어야 합니다.

재보정

Fiery 서버에 대한 보정 데이터를 획득한 후 언제든 이 데이터를 재보정할 수 있습니다. 이 보정이 생성되었을 때 Fiery 서버에 대해 생성된 색상 벤치마크와 일치하도록 기존 보정이 업데이트됩니다.

참고: 보정은 밝은 잉크 또는 중복 잉크가 없는 프레스에서만 사용할 수 있습니다.

1 보정기를 시작합니다.

2 Fiery server에서 보정기를 시작하는 경우 **작업 선택** 창에서 **Fiery 서버 선택**을 클릭하고 목록에서 Fiery 서버를 선택합니다. Fiery 서버가 목록에 없는 경우 더하기 기호를 클릭하고 IP 주소, DNS 이름 또는 검색을 통해 추가합니다.

3 다음 작업 중 하나를 선택합니다.

- **재보정** – 선택한 보정 설정을 사용하여 보정을 업데이트합니다.
- **보정 만들기** – Fiery 서버에서 새 보정 및 프로필을 만들어 Fiery 서버에서 새 색상 인쇄 조건을 정의합니다.

4 **다음**을 클릭합니다.

참고: 선택한 작업을 완료하는 데 필요한 단계의 수는 연결된 프레스에 따라 달라집니다. 사용 중인 프레스 모델에 따라 일부 설정 또는 옵션을 사용할 수 없습니다.

서버에 대한 보정 업데이트

재보정하려면 이전에 저장된 보정 데이터부터 시작합니다.

1 목록에서 기존 보정 설정을 선택합니다.

선택한 보정에 따라 색상 모드가 표시됩니다. 색상 모드가 표시되지 않으면 보정한 프레스에서 지원되지 않는 것입니다.

표시되는 의견은 보정이 만들어진 시점에 추가된 의견입니다.

2 선택 사항: **다음** 버튼으로 아래쪽 화살표를 선택하고 **파일에서 측정값 로드**를 선택하여 인쇄를 뛰어넘고 워크플로우를 측정할 수 있습니다. 이 옵션은 이미 프레스에 대한 측정값이 있는 전문가 사용자를 위해 예약되어 있습니다. 실제 프레스를 항상 인쇄하고 측정하는 것이 좋습니다.

3 **다음**을 클릭합니다.

선형화에 대한 측정값 가져오기

패치 페이지를 인쇄하여 측정하거나 최근 보정에서 측정값을 가져올 수 있습니다. 이러한 측정값은 프레스의 현재 성능을 정확하게 반영해야 합니다.

참고: 이 절차는 밝은 잉크 및 중복 잉크가 없는 프레스에 적용됩니다.

1 다음 중 하나를 선택하십시오.

- **측정 차트 인쇄**

  시각적 차트 포함을 선택하여 시각적 검사를 위해 측정값 패치를 인쇄합니다.

  이 옵션을 선택하는 경우 온라인 지침에 따라 패치 페이지를 인쇄하여 이를 측정합니다.

- **파일에서 측정값 가져오기**

참고: 파일에서 측정값을 로드하는 것은 테스트 및 데모용으로 가장 유용하며, 다른 경우에는 일반적으로 권장되지 않습니다. 모든 보정 생성 단계의 측정 페이지를 단일 세션에서 인쇄하고 측정하면 최상의 결과를 얻을 수 있습니다.

다음 사항에 유의하십시오.

- 측정 파일이 저장된 이후 프레스의 응답이 변경되었을 수도 있습니다.
- 측정 파일에는 측정 페이지가 인쇄된 방식에 대한 정보가 포함되지 않습니다. 기본 작업 속성을 사용하는 것으로 가정합니다.
- 보정기 버전에 따라 파일에서 측정값을 가져오는 옵션을 **보정기** 창 또는 측정 도구 목록에서 사용할 수 있습니다.
- 보정 설정이 생성되면 **작업 속성** 창이 열리고 측정된 샘플의 인쇄 방법을 지정할 수 있습니다.

이 옵션을 선택하는 경우 측정값 파일이 저장된 위치로 자동으로 이동됩니다.

이 옵션을 선택하는 경우 측정값은 다음 창에 표시됩니다.

2 **다음**을 클릭합니다.

첫 번째 단계에서 **측정 차트 인쇄**를 선택한 경우 FieryMeasure에서 **패치 레이아웃** 창이 표시됩니다. **패치 레이아웃** 창에서 도구 및 차트 크기를 선택합니다. **인쇄**를 클릭하여 계속합니다.

참고: 재보정하는 경우 보정을 생성할 때 사용된 것과 매우 비슷한 소재 유형인지 확인합니다. **색상** 탭 및 **이미지** 탭의 설정은 보정 소프트웨어에서 자동으로 설정되었으므로 변경하지 마십시오.

보정 확인에 대한 측정값 가져오기

패치 페이지를 인쇄하여 측정하거나 최근 보정에서 측정값을 가져올 수 있습니다. 이러한 측정값은 프린터의 현재 성능을 정확하게 반영해야 합니다.

1 다음 중 하나를 선택하십시오.

- **측정 차트 인쇄**

  시각적 차트 포함을 선택하여 시각적 검사를 위해 측정값 패치를 인쇄합니다.

  이 옵션을 선택하는 경우 온라인 지침에 따라 패치 페이지를 인쇄하여 이를 측정합니다.

- **파일에서 측정값 가져오기**

  참고: 파일에서 측정값을 로드하는 것은 테스트 및 데모용으로 가장 유용하며, 다른 경우에는 일반적으로 권장되지 않습니다. 모든 보정 생성 단계의 측정 페이지를 단일 세션에서 인쇄하고 측정하면 최상의 결과를 얻을 수 있습니다.

  다음 사항에 유의하십시오.

  - 측정 파일이 저장된 이후 프린터의 응답이 변경되었을 수도 있습니다.
  - 측정 파일에는 측정 페이지가 인쇄된 방식에 대한 정보가 포함되지 않습니다. 기본 작업 속성을 사용하는 것으로 가정합니다.
  - 보정기 버전에 따라 파일에서 측정값을 가져오는 옵션을 **보정기** 창 또는 측정 도구 목록에서 사용할 수 있습니다.
  - 보정 설정이 생성되면 **작업 속성** 창이 열리고 측정된 샘플의 인쇄 방법을 지정할 수 있습니다.

  이 옵션을 선택하는 경우 측정값 파일이 저장된 위치로 자동으로 이동됩니다.

이 옵션을 선택하는 경우 측정값은 다음 창에 표시됩니다.

2 **다음**을 클릭합니다.

첫 번째 단계에서 **측정 차트 인쇄**를 선택한 경우 FieryMeasure에서 **패치 레이아웃** 창이 표시됩니다. **패치 레이아웃** 창에서 도구 및 차트 크기를 선택합니다. **인쇄**를 클릭하여 계속합니다.

보정 관리자

보정 관리자를 사용하면 보정 설정을 보고 삭제할 수 있습니다. 또한 개별 보정에서 의견을 추가하거나 삭제할 수 있습니다.

일반적으로 보정 설정 및 출력 프로파일은 특정 용지 및 인쇄 조건에 적합합니다. 보정 설정을 두 개 이상의 출력 프로파일과 연결할 수 있습니다.

창의 왼쪽 아래 모서리에 있는 ☰을 클릭하여 보정기에서 보정 관리자를 엽니다. 선택된 서버에 대한 모든 보정이 창에 표시됩니다. 다음 범주가 표시됩니다.

- **보정**: 이름으로 나열된 서버를 위한 완료된 보정.
- **마지막 보정**: 마지막 보정 시간.
- **색상 모드**: 색상 모드는 보정 세트가 지원하는 출력 프로필의 색상 공간입니다.

목록에서 선택한 보정에 대해 여러 가지 작업을 수행할 수 있습니다. 보정에 따라 일부 작업을 사용할 수 없는 경우도 있습니다. 사용할 수 없는 작업은 회색으로 비활성화됩니다. 작업은 다음과 같습니다.

- **편집**을 선택하면 사용자 지정 보정 설정의 기본 정보를 편집할 수 있는 창이 열립니다.
- **측정값 보기**를 선택하면 강조 표시된 보정의 자세한 내용이 있는 창이 열립니다.

  창에 표시되는 정보는 측정 공간에 따라 결정됩니다.
- **삭제**: 선택한 보정 설정을 제거합니다.

  이 보정을 사용하는 프로파일도 작업자의 확인 후 삭제됩니다. 플레인과 같은 출고 시 보정 설정은 삭제할 수 없습니다.

보정 설정 편집

사용자 지정 보정 설정의 기본 정보를 편집할 수 있습니다. 출고 시 제공된 보정 설정은 편집할 수 없습니다.

사용자 지정 보정 설정을 편집하려면 관리자 권한이 있어야 합니다.

보정 설정과 함께 저장된 모든 측정값 데이터가 무효가 될 수 있기 때문에 작업 속성(인쇄 설정)을 편집할 수 없습니다. 보정 설정의 작업 속성을 편집하려면, 기존 설정을 기준으로 새 보정 설정을 생성합니다.

1 **보정 관리자**에서 목록에 있는 보정 설정을 선택하고 **편집**을 클릭합니다.

2 다음 설정을 지정합니다.

- **이름** – 용지 이름, 무게, 종류, 그 외 특정 인쇄 조건(예: 하프톤 또는 광택 설정)이 설명된 이름을 입력합니다. 이름은 70자를 초과할 수 없습니다.
- **설명** – (선택 사항) 추가로 설명을 입력합니다. 이 정보는 Fiery 서버에서 사용할 수 있는 보정 설정 목록에 표시됩니다.

측정값 보기

DeltaE 측정 공간에서 보정 세부 정보를 봅니다.

특정 보정 설정의 측정값 데이터를 기본 데이터(출고 시 기본값 또는 사용자 지정 보정 설정, 초기 측정값 데이터)로 재설정할 수 있습니다. 현재 측정값 데이터가 이미 기본 데이터이면 이 옵션을 사용할 수 없습니다.

1 **보정 관리자**에서 보정을 선택하고 **측정값 보기**를 클릭합니다.
보정 세부 정보가 표시됩니다.

2 보정 데이터를 초기화하려면 **기본 측정값으로 재설정**을 클릭합니다.
이 작업을 수행할 때 보정기 측정의 마지막 세트가 삭제됩니다.

흑백 보정 워크플로우

Fiery 서버를 보정할 때 다음 작업을 수행합니다.

- 특정 레이아웃에서 다양한 회색 음영의 패치가 포함된 보정 페이지를 인쇄합니다. 이 페이지를 사용하여 프린터의 현재 출력을 측정할 수 있습니다.

  프린터의 출력은 시간과 사용량으로 변경됩니다. 최신 데이터의 경우, 항상 새로 인쇄된 보정 페이지를 측정합니다.
- 분광광도계를 사용하여 보정 페이지의 패치 회색값을 측정합니다.
- 측정값을 적용합니다.

  측정 데이터는 특정 보정 설정과 함께 저장됩니다. 보정 설정으로 작업을 인쇄하면 원하는 출력(보정 대상)을 생성하기 위해 필요한 보정 조정을 계산하는 데 측정 데이터가 사용됩니다.

측정 도구를 사용하여 서버에 대한 보정 업데이트

Fiery 서버에 대한 보정 데이터를 획득한 후 언제든 이 데이터를 재보정할 수 있습니다. 이 보정이 생성되었을 때 Fiery 서버에 대해 생성된 흑백 벤치마크와 일치하도록 기존 보정이 업데이트됩니다.

1 보정기를 시작합니다.

2 **측정 방법** 목록에서 원하는 측정 도구를 선택합니다.

3 **용지 소스** 목록에서 원하는 용지 소스를 선택합니다.

참고: 보정 설정에 적합한 용지가 용지 소스에 있는지 확인하십시오. **용지 소스** 설정 아래에 경고가 나타나면 용지 소스가 보정 설정과 일치하지 않기 때문일 수 있습니다. 다른 보정 설정이나 다른 용지 소스를 선택할 수 있습니다.

4 **다음**을 클릭하여 측정을 진행합니다.

화면의 지시에 따라 보정 페이지를 측정합니다.

Calibrator 설정

Calibrator 설정 창의 설정은 보정 절차의 다양한 측면에 영향을 줍니다. 보정 상태(만료), 보정 시간 제한, 작업 중단을 설정할 수 있습니다.

참고: 환경설정을 변경하려면 관리자 권한이 있어야 합니다.

Command WorkStation에서 다음 방법 중 하나로 Fiery Calibrator를 열 수 있습니다.

- 작업 센터에서 **보정** 도구 모음을 클릭합니다.
- **서버** > **보정**을 클릭합니다.
- **서버** > **장치 센터**를 클릭합니다. **일반**에서 **도구**를 클릭한 다음 **Calibrator**를 클릭합니다.

Fiery Calibrator 창에서 왼쪽 하단에 위치한 Calibrator 설정 기어 아니콘을 클릭합니다.

어두운 모드를 사용하려면 Command WorkStation 기본 설정 지정(29페이지)에서 설정을 구성합니다.

보정 상태(만료)

보정에 대한 시간 제한을 설정하면 보정이 오래되었을 때 Command WorkStation 메시지가 발생하고 작업이 일시 중지될 수 있습니다.

Command WorkStation은 30분 이내에 보정이 만료되면 작업 센터에서 해당 작업에 대한 경고(노란색)를 표시하고, 보정이 만료되면 오류(빨간색)를 표시합니다.

작업의 보정이 오래되면 Fiery 서버에서 사용자가 인쇄를 시도할 때 작업을 일시 중지할 수 있습니다. 일시 중지된 작업이 인쇄되지는 않지만 인쇄 대기열에 일시 중지 상태로 유지됩니다.

작업을 인쇄로 보내기 직전에 보정 상태를 확인합니다. 작업을 인쇄하는 동안 보정이 만료되면 작업이 일시 중지되지 않습니다. 작업을 인쇄하는 동안 보정이 만료될 가능성을 최소화하려면 긴 작업을 인쇄하기 전에 보정하는 것이 좋습니다.

일시 중지된 작업을 두 번 클릭하면 다음 중 하나를 수행할 수 있습니다.

- 작업의 보정을 설정하기 위해 Fiery 서버를 보정합니다. 보정 측정값을 업데이트한 후 일시 중단 된 작업을 선택하고 인쇄합니다.
- 오래된 측정 데이터를 사용하여 작업 인쇄를 계속합니다. 이 작업 시 출력 일관성이 중요하지 않은 경우 이 옵션을 선택합니다.

보정 제한의 영향을 받는 작업 유형

Fiery 서버에서는 다음과 같이 대부분의 작업에서 보정이 오래되었는지 확인할 수 있습니다.

- Fiery PostScript 프린터 드라이버 또는 Fiery VUE를 사용하여 어플리케이션에서 제출한 작업.
- 가져온 PDF 및 TIFF 작업.
- 처리된 작업(처리 된 VPS 및 VIPP 작업 포함).

Fiery 서버는 보정이 오래되었는지 확인할 수 없으므로 다음 유형의 작업을 일시 중지하지 않습니다.

- PCL 및 PJL 작업.
- Fiery PostScript 프린터 드라이버 또는 Fiery VUE를 사용하지 않고 어플리케이션에서 제출한 작업. 여기에는 처리되지 않은 VPS 및 VIPP 작업이 포함됩니다.
- Direct 연결을 통해 제출된 작업. 이러한 유형의 작업은 어떠한 경우에도 일시 중지할 수 없습니다.

또한 Fiery 서버에서는 Force Print 명령을 사용하여 인쇄된 작업의 보정도 확인하지 않습니다. 작업 불일치(작업에 필요한 용지 또는 마감을 사용할 수 없음) 때문에 일시 중지된 작업에 Force Print 명령을 사용할 수 있습니다. 이러한 유형의 작업은 강제로 인쇄하고 있으므로 보정을 확인하지 않습니다.

보정 시간 제한 및 작업 중단 설정

보정 시간 제한을 설정하고 보정이 만료된 경우 Fiery Command WorkStation에서 작업을 일시 중지할지 여부를 설정할 수 있습니다.

1 **보정기 설정** 창에서 다음 중 하나를 수행합니다.

만료 시간을 설정하도록 선택하는 경우 다음 중 하나를 설정할 수 있습니다.

- 만료 상태를 표시하려면 **작업 센터에 상태 표시**를 선택합니다.
- 작업 중단을 활성화하려면 **보정이 만료되면 작업 인쇄를 일시 중지**를 선택합니다.

일시 중지된 작업에 대해 다음 중 하나를 수행할 수 있습니다.

- 작업의 보정 설정에 따라 Fiery 서버를 보정합니다. 보정 측정값을 업데이트한 후 일시 중단 된 작업을 선택하고 인쇄합니다.
- 작업에 출력 일관성이 중요하지 않은 경우 오래된 측정 데이터를 사용하 여 인쇄 작업을 계속합니다.

2 설정을 원본 기본값으로 초기화하려면 **출고 시 기본값**을 클릭합니다.

3 설정을 저장하려면 **저장**을 클릭합니다.

서버에 대한 보정 업데이트

재보정하려면 이전에 저장된 보정 데이터부터 시작합니다.

1 목록에서 기존 보정 설정을 선택합니다.

표시되는 의견은 보정이 만들어진 시점에 추가된 의견입니다.

2 선택 사항: **다음** 버튼으로 아래쪽 화살표를 선택하고 **파일에서 측정값 로드**를 선택하여 인쇄를 뛰어넘고 워크플로우를 측정할 수 있습니다. 이 옵션은 이미 프린터에 대한 측정값이 있는 전문가 사용자를 위해 예약되어 있습니다. 실제 프린터를 항상 인쇄하고 측정하는 것이 좋습니다.

3 **다음**을 클릭합니다.

보정 요약 보기

보정 페이지를 측정하면 측정 결과를 적용할 준비가 된 것입니다. 측정값 데이터를 적용하면 기존 데이터를 덮어씁니다.

- 다음 중 하나를 수행합니다.
  - **적용 & 닫기**를 클릭하여 보정 설정을 저장합니다.
  - 재보정을 취소하기 위해 **취소**를 클릭합니다. 이 작업을 수행하면 보정 설정이 업데이트되지 않습니다.

1단계 색상 관리를 사용하여 트레이에서 보정 및 프로파일링하기

1단계 색상 관리 기능을 사용하면 지정된 용지함의 선택한 용지에 대해 사용자 지정 보정 및 기준 프로필을 할당할 수 있습니다.

참고: 1단계 색상 관리 기능은 Fiery 시스템 소프트웨어 FS600/600 Pro 이상이 설치된 Fiery 서버에서 지원됩니다. Fiery 서버에서 지원 여부를 알아보려면 해당 제품별 사용자 설명서를 차조하십시오.

프로필이 이미 용지와 연결되어 있는 경우 보정만 새로 고쳐집니다. 그렇지 않으면 사용자 지정 보정 및 프로파일이 생성되어 용지 카탈로그 또는 매체 카탈로그 내 용지와 연결됩니다.

프린터에 인라인 센서 등 호환되는 색상 측정 도구가 내장되어 있는 경우 1단계 인라인 센서를 사용하여 보정 및 프로필을 자동으로 만들 수 있습니다.

기준선 보정 및 색상 출력 프로필은 지정한 용지에 **작업 속성** 창의 기본 인쇄 설정이 사용되는 경우 인쇄되는 색상에 자동으로 최적화됩니다. 기본값 설정 기능을 사용하면 기본 작업 속성을 수정하여 Fiery 서버를 사용자 지정할 수 있습니다.

기본값이 아닌 이미징 설정 및 옵션에 사용되는 사용자 지정 보정 및 프로필의 경우 Fiery Color Profiler Suite을(를) 사용해야 합니다.

인라인 내장 측정 도구로 용지 크기를 처리할 수 없는 경우 고품질 핸드헬드 분광광도계를 사용할 수 있습니다. 이 프로세스는 자동 대신 수동으로 색상을 측정한다는 점을 제외하면 동일합니다.

인라인 센서나 핸드헬드 분광광도계(Fiery ES-3000이나 X-Rite i1Pro3 등)를 사용하여 트레이를 특정 용지에 맞추어 보정할 수 있습니다.

어플리케이션에서 허용하는 색상 품질 수준에 도달하는 데 필요한 사용자 지정 색상 출력 프로필의 수를 관리할 때는 다음 사항에 유의해야 합니다. 출력 프로필 수가 적을수록 보정 유지 보수가 줄어듭니다.

- 작업을 인쇄할 때 **작업 속성** 창에서 다음을 선택합니다.
  - **매체** 탭의 **용지 카탈로그** 또는 **매체 카탈로그** 목록에서 원하는 용지를 선택합니다.
  - **색상** 탭의 **출력 프로필** 인쇄 옵션에 대해 **작업 정의 된 설정 사용**을 선택합니다.

    Fiery 서버 색상 관리는 Paper Catalog 또는 매체 카탈로그에서 용지와 연결된 출력 프로필을 자동으로 사용합니다.
- 재고에 새 용지를 추가하는 경우 용지 카탈로그 또는 매체 카탈로그에 추가합니다. 용지함에 용지를 삽입하고 용지를 용지 카탈로그 항목과 연결한 다음 용지함을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하여 **보정**을 선택함으로써 1 단계 색상 관리를 실행합니다. 사용자 지정 기준 보정 및 출력 프로필이 생성되고 용지 카탈로그 또는 매체 카탈로그 용지에 대한 Fiery 서버에 설치됩니다.
- 인라인 센서와 호환되는 트레이를 지정 하 여 1 단계 색상 관리 한 개만 사용할 수 있습니다. 가로 방향의 큰 용지는 세로 방향의 작은 용지보다 용지가 적게 필요할 때가 많습니다.
- 용지의 무게와 크기가 다양하고 같은 색상을 생산하는 경우 여러 프로필의 생성 외에도 향후 다중 보정 유지 보수를 피할 수 있습니다.

  용지 카탈로그 또는 매체 카탈로그에서 모든 유사한 용지를 같은 출력 프로파일로 수동으로 설정합니다. 모든 용지에 같은 보정 및 프로필이 적용됩니다. 두 용지의 색상이 충분히 비슷한지 테스트하여 하나의 보정 및 프로필만으로 충분한 경우 Command WorkStation 작업 센터의 각 용지함을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 보정을 수행한 후 각 용지의 색상 출력를 비교합니다.

- 1단계 색상 관리를 실행하기 전에 특정 출력 프로필에서 **서버 기본값**을 사용하도록 용지 카탈로그 또는 매체 카탈로그의 연결을 변경하여 새 보정 및 색상 출력 프로필을 강제로 만들 수 있습니다.
- Fiery 서버를 제로 터치 보정용으로 설정할 수 있습니다. 자세한 내용은 제로 터치 재보정(205페이지)을 참조하십시오. 1단계 색상 관리에서 작업에서 생성한 사용자 지정 보정은 최근 새로 고치지 않은 보정에 의존할 때마다 인라인 센서에 의해 자동으로 유지 관리 됩니다.

트레이에서 선택된 용지에 사용자 지정 보정 및 기준 프로필 할당

1단계 색상 관리 기능을 사용하면 지정된 트레이의 선택한 용지에 대해 사용자 지정 보정 및 기준 프로필을 할당할 수 있습니다.

1 Command WorkStation에서 트레이를 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **1단계 색상 관리**를 선택합니다.

2 목록에서 측정 도구를 선택하고 **다음**을 클릭합니다.

다음 중 하나를 수행합니다.

- 인라인 센서가 있는 프린터의 경우 프린터가 보정을 자동으로 인쇄하여 측정합니다. 매체를 처음으로 보정하면 프린터에서 보정에 따른 프로필을 인쇄하여 측정합니다.

  다음 사항에 유의하십시오.

  - 이 워크플로우는 인라인 센서와 호환되는 크기와 방향과 같은 용지를 사용하여 용지함을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하면 더 효율적입니다.
  - 사용자 지정 프로필이 이미 Paper Catalog에 할당된 경우에만 보정이 수행됩니다. 새 보정이 생성되지 않습니다.
  - 인라인 센서가 선택한 용지 크기를 지원하지 않거나 유사한 용지를 사용할 수 없는 경우 계속할 다른 측정 기기를 선택합니다.

- 핸드헬드 분광광도계의 경우 인쇄한 색상 패치를 온라인 지침에 따라 측정합니다.

3 일치하는 출력 프로필 중 하나가 감지되면 다음 중 하나를 수행합니다.

- **계속**을 클릭하여 사용자 지정 출력 프로필을 생성합니다.
- **완료**를 클릭하여 기존 출력 프로필 사용합니다.

4 **완료**를 클릭합니다.

프린터가 새로 만든 색상 프로필에 사용하도록 지정한 용지에 맞추어 색상을 보정하거나, 이미 프로필이 존재하는 경우 선택한 용지에 맞추어 보정을 새로 고칩니다.

색상 패치를 수동으로 측정한 경우 사용자 지정 프로필을 만들어 보다 정확한 색상을 얻을 수 있습니다. 사용자 지정 프로필을 만들려면 **새 프로필 만들기**를 클릭하고 온라인 지침을 따릅니다.

두 용지가 비슷하여 프로필을 따로 사용자 지정할 필요가 없다면 용지 카탈로그나 매체 카탈로그에서 기존 프로필을 수동으로 할당할 수 있습니다. 예를 들어, Hammermill 20과 Hammermill 24는 같은 프로필을 사용할 수 있습니다.

이제 여기에서 비디오를 시청하십시오.

제로 터치 재보정

제로 터치 재보정 기능은 작업이 최신 보정을 사용하는지 확인합니다. 보정이 오래된 경우에는 제로 터치 재보정이 인라인 센서로 작업을 자동 보정합니다.

참고: 제로 터치 재보정 기능은 Fiery 시스템 소프트웨어 FS600/600 Pro 이상이 설치된 Fiery 서버에서 지원됩니다. Fiery 서버에서 지원 여부를 알아보려면 해당 제품별 사용자 설명서를 차조하십시오.

보정기 설정 창에서 제로 터치 보정 기능을 설정하는 방법에 대한 자세한 내용은 [Fiery Calibrator 도움말]을 참조하십시오.

작업이 프린터로 릴리스되면 제로 터치 재보정이 트리거되며, 오래된 보정이 확인됩니다.

작업의 보정이 오래된 경우 Command WorkStation 작업 센터의 작업 요약 창에 보정 경고(빨간색)가 표시됩니다.

Fiery server는 작업을 인쇄로 보내기 전에 보정 상태를 확인합니다. 작업을 인쇄하는 동안 보정이 만료되면 작업이 일시 중지되지 않습니다. 작업을 인쇄하는 동안 보정이 만료될 가능성을 최소화하려면 긴 작업을 인쇄하기 전에 보정하는 것이 좋습니다.

제로 터치 재보정은 CMYK 및 그레이스케일 색상 모드로 제한되므로 CMYK+ 및 보정 가능한 특수 색상을 사용하는 작업은 일시 중단됩니다.

참고: 보정기 설정에 의해 다른 작업이 이미 일시 중단된 경우 보정기 설정을 **인라인 센서로 작업을 자동 보정**으로 변경하기 전에 **보정이 만료되면 작업 인쇄를 일시 중지**하면 이전에 중단된 작업이 자동으로 릴리스되지 않습니다. 보정기 설정이 변경된 후에는 모든 일시 중단된 작업을 한꺼번에 릴리스하여 자동 재교정 프로세스를 수행할 수 있습니다.

용지함에 항상 인라인 분광광도계 측정할 수 있는 적절 매수의 용지가 포함되어 있으면 제로 터치 재보정 효율성이 더 좋아집니다. 제로 터치 재보정이 시작되면 소프트웨어가 인라인 분광광도계에서 지원하는 용지와 작업에서 요청한 용지 간에 가장 적합한 일치를 자동으로 찾을 수 있습니다. 인라인 분광광도계는 작업에서 사용하는 용지와 항상 호환되지 않습니다.

작업 속성 창에서 두 가지 조건 중 하나가 지정되지 않는 한 제로 터치 보정이 작업에서 사용되는 보정을 정확하게 확인할 수 없습니다.

- **작업 속성**은 용지 카탈로그 또는 매체 카탈로그와 연결된 모든 용지 유형 및 명시적인 트레이를 지정합니다.
- 특정 용지 카탈로그 또는 매체 카탈로그 항목

이전 조건이 충족되지 않으면 작업이 일시 중지되고 자동 보정되지 않습니다.

제로 터치 재보정 기능을 더 효율적으로 제어하려면 다음 사항에 유의 하십시오.

- 인라인 분광광도계에서 요청한 용지를 지원하는 경우에는 제로 터치 재보정 시 작업에서 지정한 용지함을 사용합니다. 그렇지 않으면 대체 용지함이 자동으로 선택됩니다.
- 새 용지의 출력 프로필이 출고 시 값인 "프린터 기본값"으로 설정되지 않도록 모든 용지에 대해 1단계 색상 관리 기능을 사용합니다. 특정 출력 프로필이 할당될 때 색상 품질 제어가 더 정확합니다.
- **작업 속성** 창의 **매체** 탭에서 **용지 카탈로그** 또는 **매체 카탈로그**를 해당 용지 이름으로 설정하고 **색상** 탭에서 **출력 프로파일**이 **작업에서 정의된 설정**을 사용하도록 설정합니다.
- 인라인 분광광도계를 사용하여 보정하면 일부 용지 크기 및 방향에 대해 용지가 적게 소모됩니다. 가로 방향이 일반적으로 더 효율적입니다. 예를 들어, 1단계 색상 관리 기능을 사용하여 하루를 시작할 때 또는 프린터 용지함에 용지 로드할 때 사전 보정함으로써 소모품을 절약할 수 있습니다. Command WorkStation 작업 센터에서 각 용지함을 용지 카탈로그 또는 매체 카탈로그 항목과 연결해야 합니다.

보정 제한의 영향을 받는 작업 유형

Fiery 서버에서는 다음과 같이 대부분의 작업에서 보정이 오래되었는지 확인할 수 있습니다.

- Fiery PostScript 프린터 드라이버를 사용하여 어플리케이션에서 제출한 작업.
- 인쇄된 PostScript, 가져온 PostScript, PDF 및 TIFF 작업만 해당.
- 처리된 작업(처리 된 VPS 및 VIPP 작업 포함).

Fiery 서버는 보정이 오래되었는지 확인할 수 없으므로 다음 유형의 작업을 일시 중지하지 않습니다.

- Fiery PostScript 프린터 드라이버를 사용하지 않고 어플리케이션에서 제출한 작업. 여기에는 처리되지 않은 VPS 및 VIPP 작업이 포함됩니다.

  1단계 색상 관리 기능을 사용하여 VDP 작업에서 사용하는 용지를 보정하는 것이 좋습니다.
- Direct 연결을 통해 제출된 작업. 이러한 유형의 작업은 어떠한 경우에도 일시 중지할 수 없습니다.

또한 Fiery 서버에서는 Force Print 명령을 사용하여 인쇄된 작업의 보정도 확인하지 않습니다. 작업 불일치(작업에 필요한 용지 또는 마감을 사용할 수 없음) 때문에 일시 중지된 작업에 Force Print 명령을 사용할 수 있습니다. 이러한 유형의 작업은 강제로 인쇄하고 있으므로 보정을 확인하지 않습니다.

이제 여기에서 비디오를 시청하십시오.

제로 터치 재보정 설정

보정기 설정 창에서 Fiery 서버 보정 만료 시점을 지정할 수 있습니다.

1 **보정기 설정** 창에서 **보정 만료** 확인란을 선택합니다.

2 보정 확인에서 오래된 보정이 표시되면 다음 작업 중 하나를 선택합니다.

- 작업을 인쇄하고 만료 상태를 표시하려면 **작업 센터에 상태 표시**를 선택합니다.
- 작업 중단을 활성화하려면 **보정이 만료되면 작업 인쇄를 일시 중지**를 선택합니다.

  일시 중지된 작업에 대해 다음 중 하나를 수행할 수 있습니다.

  - 작업의 보정을 설정하기 위해 Fiery 서버를 보정합니다. 보정 측정값을 업데이트한 후 일시 중단 된 작업을 선택하고 인쇄합니다.
  - 작업에 출력 일관성이 중요하지 않은 경우 오래된 측정 데이터를 사용하 여 인쇄 작업을 계속합니다.
- 제로 터치 재보정을 활성화하려면 **인라인 센서로 작업을 자동 보정**을 선택합니다.

3 **저장**을 클릭합니다.

이미지 향상

Fiery 서버는 이미지의 색조, 색상, 선명도 및 적목 현상을 조정하기 위한 두 가지 이미지 향상 방법을 지원합니다.

- 인쇄 전에 육안으로 검사하지 않아도 되는 빠르고 간단한 조정을 수행하려면 **이미지 향상 적용** 인쇄 옵션을 사용합니다.
- 인쇄 전에 미세 조정하고 육안으로 검사해야 하는 구체적인 조정을 수행하려면 Image Enhance Visual Editor(IEVE)를 사용합니다.

IEVE 및 **이미지 향상 적용**은 서로 독립적이지만 IEVE와 **이미지 향상 적용**을 사용하여 작업의 이미지를 동시에 조정해서는 안 됩니다. 이 두 옵션을 동시에 사용하면 두 옵션의 설정이 모두 적용되므로 이미지 품질과 표시 측면에서 예기치 않은 효과가 발생할 수 있습니다.

이미지 향상 설정 사용자 지정

이미지 향상 적용 인쇄 옵션의 기본 설정은 작업에 지정된 각 이미지의 노출, 색상, 음영, 하이라이트 및 선명도를 자동으로 최적화합니다. 기본 설정을 사용하여 만족스러운 결과를 얻을 수 없는 경우에는 밝기, 대비, 적목 교정 등의 속성에 대한 이미지 향상 적용 설정을 사용자 지정할 수 있습니다.

이미지 향상 적용 인쇄 옵션은 작업 인쇄 시 작업에서 지정한 페이지나 시트의 컬러 이미지에 사진 마감 향상 효과가 적용됩니다. 이 옵션은 사진 이미지에만 영향을 주고 로고 또는 차트와 같은 그래픽과 텍스트에는 영향을 주지 않습니다.

이미지 향상 적용 인쇄 옵션은 작업 속성 및 프린터 드라이버의 **이미지** 탭에 있습니다. 이 인쇄 옵션에 대한 내용은 사용자 설명서 세트에 포함된 [인쇄]를 참조하십시오.

1 다음 방법 중 하나로 **장치 센터**를 엽니다.

- **서버** 창의 서버 이름 옆에 있는 더 많이 아이콘(3개의 수직 점)을 클릭합니다.
- **서버** 창의 서버 이름을 두 번 클릭합니다.
- **서버** > **장치 센터**를 클릭합니다.
- 서버 이름을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **장치 센터**를 선택합니다.

2 장치 센터에서 **이미지 향상** > **워크플로우**를 클릭합니다.

3 **편집**을 클릭합니다.

4 **사용자 지정 설정**을 클릭하고 설정을 수정한 후에 **확인**을 클릭합니다.

- **노출 - 동적 교정**, **밝기** 및 **대비** 컨트롤을 활성화합니다.

  동적 교정을 선택하면 Fiery 서버는 각 이미지를 분석한 다음 올바른 대비와 밝기를 자동으로 적용합니다. 동적 교정에서는 어두운 색에서 밝은 색으로 전환되는 범위를 완전히 채웁니다.

  대비 및 밝기 조정을 수동으로 지정할 수도 있습니다. **동적 교정**을 선택하면 **밝기** 및 **대비** 컨트롤에서 수동으로 조정하는 사항은 **동적 교정** 외에 추가적으로 적용됩니다. **동적 교정**을 선택하지 않으면, **밝기** **대비** 수동 조정 사항은 원래 이미지에 적용됩니다.

- **색상 - 캐스트 교정**, **톤** 및 **채도** 컨트롤을 활성화합니다.

  동적 교정을 선택하면 Fiery 서버는 각 이미지를 분석한 다음 올바른 톤과 채도를 자동으로 적용합니다.

  톤 및 채도 조정을 수동으로 지정할 수도 있습니다. **동적 교정**을 선택하면 **톤**과 **채도** 컨트롤에서 수동으로 조정하는 사항은 **동적 교정** 외에 추가적으로 적용됩니다. **캐스트 교정**을 선택하지 않으면, **톤** 및 **채도** 수동 조정 사항은 원래 이미지에 적용됩니다.

- **음영 및 하이라이트 - 자동 교정**, **음영** 및 **하이라이트** 컨트롤을 활성화합니다.

  자동 교정을 선택하면 Fiery 서버는 각 이미지를 분석한 다음 너무 어두운 음영과 너무 밝은 하이라이트를 교정합니다. **자동 교정** 옵션을 먼저 선택 취소하면 **음영** 및 **하이라이트** 향상을 수동으로 지정할 수 있습니다.

- **선명도 - 피부 이외 선명도** 및 **피부 선명도** 컨트롤을 활성화합니다.

  피부 이외 선명도 컨트롤은 이미지의 피부 톤 외 색상에 적용됩니다. **피부 선명도** 컨트롤은 이미지의 피부톤에 적용됩니다. 각 컨트롤의 범위는 -100(부드럽게)에서 100(선명하게)입니다.

- **적목 교정** - 적목은 광원(대개 카메라의 내장 플래시)이 피사체 눈의 망막에서 반사되어 사진에서 눈동자가 빨갛게 표시되는 현상입니다.

  적목 교정을 선택하면 Fiery 서버는 이미지를 분석한 다음 적목 현상을 식별하고 교정합니다. 지역 컨트롤을 사용하여 교정 영역 크기를 조정할 수 있습니다. 값을 100으로 설정하면 빨간색 눈동자 영역만 교정됩니다.

Image Enhance Visual Editor

Fiery 서버로 제출된 PDF 또는 PostScript 작업(Fiery JDF 워크플로우를 통해 제출한 작업 포함)의 개별 이미지를 조정하기 위한 시각적 작업 영역을 제공하는 이미지 향상 어플리케이션인 Image Enhance Visual Editor(IEVE)를 엽니다.

IEVE에서 수행한 조정은 Fiery 서버의 작업 내 이미지에만 영향을 줍니다. 원본 소스 문서에는 조정이 적용되지 않습니다.

IEVE에서는 다음 작업을 수행할 수 있습니다.

- 한 페이지나 여러 페이지의 이미지 하나 이상에 대해 향상을 적용합니다.
- 이미지에서 적용된 설정의 효과를 확인하고 인쇄 전에 설정을 미세 조정합니다.
- 나중에 다른 작업에 적용할 수 있도록 설정 세트를 프리셋으로 저장합니다.

제한 사항

- 한 번에 하나의 클라이언트 컴퓨터에서 IEVE를 통해 작업을 편집해야 합니다. 여러 클라이언트 컴퓨터에서 편집을 하면 예기치 않은 결과가 발생할 수 있습니다.
- IEVE에서 작업을 편집하고 저장한 다음 이전 버전의 IEVE에서 열면 일부 편집 내용이 제거될 수 있습니다.
- IEVE에서는 100페이지 이하의 파일만 열 수 있습니다.
- IEVE에서는 단일 페이지의 이미지를 50개까지만 추출할 수 있습니다.
- 이미지의 가장자리가 해당 이미지의 다른 가장자리 및 페이지의 가장자리와 직각이 아니면 이미지를 편집용으로 선택할 수 없습니다. 여기에는 페이지 기준으로부터 직각이 아닌 각도로 회전한 이미지와 정사각형이나 직사각형이 아닌 이미지도 적용됩니다.
- 작업에 방향이나 치수가 혼합된 타일로 분할된 이미지가 포함되어 있는 경우, 특히 한 타일이 세로 방향이고 인접한 타일이 가로 방향인 경우 IEVE는 이러한 타일을 서로 결합하지 않고 별도의 이미지로 간주합니다. 인쇄 출력에는 영향을 주지 않습니다.

Image Enhance Visual Editor 시작

Command WorkStation의 작업에서 Image Enhance Visual Editor(IEVE)를 엽니다.

- **보류** 대기열에서 작업을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **Image Enhance Visual Editor**를 선택합니다.

큰 작업 열기

모니터, 키보드, 마우스 키트가 설치된 Fiery 서버에 Image Enhance Visual Editor(IEVE)를 설치하면 큰 작업이 열리지 않거나 올바르게 표시되지 않는 경우가 있습니다. Fiery 서버에서 사용 가능한 하드 디스크 공간을 늘리면 이 문제가 해결될 수 있습니다.

1. IEVE 및 Command WorkStation을 닫습니다.
2. E: 드라이브에 임시 파일용 폴더를 생성합니다. 폴더 이름을 **Temp**로 지정합니다.
3. Windows 시작 메뉴에서 **제어판**을 클릭합니다.
4. **제어판**에서 **시스템**을 두 번 클릭합니다.
5. **시스템 속성** 창에서 **고급** 탭을 클릭합니다. **환경 변수**를 클릭합니다.
6. **환경 변수** 창 위쪽의 **TEMP** 변수를 선택합니다. **편집**을 클릭합니다.
7. **사용자 변수 편집** 창에서 2단계에서 생성한 Temp 폴더의 경로를 입력합니다. **확인**을 클릭합니다.
8. TMP 변수에 대해 6-7단계를 반복합니다. 7(209페이지)단계에서와 같은 경로를 사용하십시오.

참고: 다음번에 큰 작업을 열 때 IEVE는 이 임시 폴더를 사용하므로 작업이 올바르게 렌더링됩니다.

이미지 조정

이미지를 조정하려면 **미리 보기** 탭 또는 **분할** 탭에 있는 **조정** 창에서 이 기능을 사용하십시오. 조정에 도움이 되는 몇 가지 도구가 제공됩니다.

조정할 때 다음을 할 수 있습니다.

- 프리셋을 이미지에 적용합니다.
- **조정** 창에서 원하는 대로 설정을 편집합니다. 일부 설정은 이미지에서 사용하지 못할 수도 있습니다.

참고: 마감 옵션 등 이미지 상태에 영향을 주지 않는 일부 작업 속성은 교정 인쇄에 적용되지 않을 수도 있습니다.

이미지 향상을 위해 가장 흔한 설정:

- **밝기** – 이미지의 밝기를 높이거나 낮춥니다.
- **대비** – 이미지의 대비를 높이거나 낮춥니다.
- **정의** – 이미지의 대비 양에는 영향을 주지 않고 이미지의 정의(상세 정보) 양을 늘리거나 줄입니다.

하이라이트 및 그림자 조정

노출 또는 조명 문제로 인해 잘 보이지 않는 하이라이트 또는 그림자 영역의 가시성을 높이기 위해 **하이라이트 및 그림자** 설정을 사용하여 더욱 잘 보이도록 할 수 있습니다.

- **하이라이트 및 그림자 자동 향상** – 최적의 하이라이트 및 그림자 수준을 계산하여 이미지에 자동으로 적용해 **하이라이트** 및 **그림자** 설정을 업데이트합니다.

  참고: 이미지가 이미 최적화되었거나 거의 최적화된 경우에는 조정 후에 큰 차이가 없을 수도 있습니다.
- **하이라이트** – 이미지의 하이라이트 부분 상세 정보를 향상시켜 더 잘 보이도록 만듭니다.
- **그림자** – 그림자 영역의 상세 정보를 향상시켜 더 잘 보이도록 만듭니다.

색상 조정

이미지의 색상 불균형을 수정하려면 다음 **색상** 설정을 사용하여 전체 색상 균형과 채도에 영향을 줄 수 있습니다.

- **색 균형 자동 조정** – 이미지의 **온도**와 **색조**를 자동으로 수정하여 최적의 상태로 표시합니다.

  참고: 이미지가 이미 최적화되었거나 거의 최적화된 경우에는 조정 후에 큰 차이가 없을 수도 있습니다.
- **온도** – 파란색-노란색 균형을 설정합니다(L*a*b* 색상 공간의 b 채널).
- **색조** – 빨간색-녹색 균형을 설정합니다(L*a*b* 색상 공간의 a 채널).
- **채도** – 이미지에 있는 모든 색상의 채도를 증감합니다.
- **플레시톤 채도** – 이미지 전체의 채도보다는 이미지에 있는 플레시톤의 채도만 증감합니다.
- **채도와 플레시톤 채도를 함께 잠그기** – 선택하면 하나의 **채도** 설정을 높이거나 낮추면 다른 **채도** 설정이 동일한 양으로 높아지거나 감소됩니다. 예를 들어, **채도**가 10이고, **플레시톤 채도**가 20일 때, 잠금을 사용하면 **채도**가 15로 증가될 때 **플레시톤 채도**도 25로 증가됩니다.

선명도 조정

이미지를 부드럽게 하거나 선명도를 높이려면 다음 **선명도** 설정을 사용하여 이미지의 선명도를 낮추거나 높일 수 있습니다:

- **선명도** – 이미지의 비-플레시톤 색상에 영향을 줍니다.
- **플레시톤 선명도** – 이미지의 플레시톤에 영향을 줍니다.

  참고: 선명도와 **플레시톤 선명도**를 동일한 값으로 설정하면 원하지 않는 결과가 발생할 수 있습니다. 이것은 개체를 선명하게 렌더링하는 선명도 수준이 이미지에 있는 인물의 피부를 얽은 자국이 있거나 특별한 질감으로 표시되도록 할 수 있기 때문입니다. 대부분의 경우, **선명도**를 **플레시톤 선명도** 보다 높게 설정하여 최고의 결과를 얻습니다.
- **선명도와 플레시톤 선명도를 함께 잠그기** – 선택하면 **선명도** 설정을 증감하면 동일한 양만큼 다른 **선명도** 설정이 증감합니다. 예를 들어 잠금을 사용하면 **선명도**가 15이고, **플레시톤 선명도**가 0일 때, **선명도**가 30로 증가될 때 **플레시톤 선명도**도 15로 증가됩니다.

적목 교정

적목 교정은 이미지를 분석하여 적목 현상을 식별하고 교정하려고 합니다.

교정할 영역을 선택하고, 허용 범위를 늘리거나 줄여 영역을 조정할 수 있습니다. 이미지 적목 현상을 교정하려면 다음 단계를 수행합니다.

1. 조정할 이미지를 선택합니다.
2. **적목 교정**에서 **사용**을 클릭합니다.

   어플리케이션이 이미지를 분석하고 적목 현상이 포함된 것으로 판단되는 영역 주변에 직사각형 마퀴를 표시합니다.
3. 다음 중 하나를 수행합니다.
   - **적목 교정** 영역을 삭제하려면 마퀴 모서리의 빨간색 X를 클릭합니다.
   - **적목 교정** 영역을 수동으로 생성하려면 **적목 교정**이 **사용**으로 설정되어 있는지 확인한 다음, 해당 이미지를 클릭하고 끌어 마퀴를 생성합니다.
   - **적목 교정** 영역의 크기를 조정하려면 마퀴의 손잡이를 끕니다.
4. **적목 교정**의 정도를 변경하려면 적목만을 없애는 값으로 **허용 오차**를 늘리거나 줄입니다. **허용 오차**는 이미지의 모든 **적목 교정** 영역에 적용됩니다.
   - 적목 마스크를 크게 하려면 **허용 오차**를 늘립니다.
   - 적목 마스크를 작게 하려면 **허용 오차**를 줄입니다.
5. **적목 교정**을 마친 후 마퀴를 숨기려면 **마퀴 숨기기**를 선택합니다.

참고: 마퀴가 숨겨진 경우에도 **적목 교정**은 계속 적용됩니다.

특수 효과 레이어 조정

일부 Fiery 서버에서는 이 기능이 지원되지 않을 수도 있습니다. Fiery 서버에서 특수 색상을 지원하는 경우 다음 **특수 효과 레이어** 설정을 사용하여 개별 이미지에 특수 잉크 및 특수 효과를 적용할 수 있습니다.

- **유형** – 잉크 유형을 선택합니다. 여기에는 라이선스가 부여된 잉크만 표시됩니다.
- **잉크 레벨** – 잉크 백분율을 선택합니다.
- **스타일** – **포스터**, **엠보싱**, **색조 선택**, **하이라이트 선택** 등의 옵션 중에서 선택합니다. 그러면 선택한 옵션에 따라 이미지에 다른 패턴이 생성됩니다.
- **반전** – 적용된 스타일의 효과를 반전합니다.
- **진폭** – 색조 각도를 대체하여 색상환의 색조 색상으로부터의 거리를 수정하여 색상을 다양한 범위에 적용할 수 있습니다.
- **색조** – 특수 효과 레이어가 적용되는 색조 각도를 선택합니다. **스타일** 메뉴에서 **색조 선택**을 선택하는 경우에만 활성화됩니다.
- **채도** – 이미지 색상의 강도와 채도를 증감합니다. **스타일** 메뉴에서 **색조 선택** 또는 **하이라이트 선택**을 선택하는 경우에만 활성화됩니다.
- **확장** – 색조 또는 하이라이트가 적용된 이미지 내에서 영역을 축소하거나 확장합니다. **스타일** 메뉴에서 **색조 선택** 또는 **하이라이트 선택**을 선택하는 경우에만 활성화됩니다.
- **모드(미리 보기)** – **조명**, **반사**, **오버레이** 등 다양한 모드로 이미지 미리 볼 수 있습니다. 이 효과는 작업에 저장되거나 인쇄되지 않습니다.

참고: PDF의 X 개체 이미지에 특수 색상 레이어를 적용할 수 없습니다.

작업에 편집 내용 저장

편집 내용 저장에는 PDF 및 PostScript 작업에 대해 서로 다른 결과가 있습니다.

- PDF 작업 편집하고 저장 조정 사항은 저장된 작업 유지됩니다. IEVE를 닫은 다음 IEVE에서 같은 작업을 열면 컨트롤은 저장한 대로 설정됩니다. 수동으로 설정을 미세 조정하거나 원하는 효과를 얻지 못한 변경 사항을 모두 실행 취소할 수 있습니다.
- PostScript 작업을 편집하고 저장하면 편집 내용이 작업에 통합되어 더 이상 실행 취소할 수 없습니다. IEVE를 닫은 후 IEVE에서 같은 작업을 열면 이미지가 편집된 것으로 표시되지만 모든 컨트롤은 기본 설정으로 유지됩니다.

프리셋

하나 이상의 페이지에 프리셋을 적용하거나 한 페이지 또는 여러 페이지에 있는 하나 이상의 이미지에 프리셋을 적용할 수 있습니다.

다음과 같은 미리 정의된 프리셋을 사용할 수 있습니다.

- **자동** – **하이라이트 및 그림자 자동 향상** 및 **색 균형 자동 조정**을 활성화하고 **정의**, **채도**, **플레시톤 채도**, **선명도** 및 **플레시톤 선명도**를 최적의 수준으로 설정합니다.
- **교정 안 함** –모든 컨트롤을 수정되지 않은 원래 설정으로 설정하고 이미지를 원래 상태로 되돌립니다. PDF 파일의 경우 선택한 이미지에 대한 모든 조정이 제거됩니다. PostScript 파일의 경우 파일을 마지막으로 저장한 이후에 이미지를 선택해 수행한 조정은 모두 제거됩니다.

설정 세트를 프리셋으로 저장하여 사용자 정의 프리셋을 만들 수도 있습니다.

참고: 프리셋이 선택된 상태에서 조정 창에서 설정을 변경하면 **사용자 정의** 프리셋이 **프리셋** 목록에 표시됩니다. 변경된 설정을 사용하여 새로운 프리셋을 생성하도록 선택할 수 있습니다.

프리셋 사용

프리셋을 생성하고 적용할 수 있습니다. 사용자 정의 프리셋은 삭제할 수 있지만 **자동** 및 **교정 안 함** 프리셋은 삭제할 수 없습니다. 열려 있는 작업에 대한 사용자 정의 프리셋을 삭제하면 IEVE는 [**교정 안 함** 프리셋을 적용합니다. 프리셋을 삭제해도 프리셋을 이미 적용한 이미지의 설정에는 영향을 주지 않습니다.

프리셋 생성

기존 설정을 사용하여 프리셋을 생성하거나 고유한 설정을 생성할 수 있습니다.

1 저장할 설정이 이미 있는 이미지를 선택하거나 선택한 이미지를 원하는 대로 조정합니다.

2 **프리셋** 목록에서 **다른 이름으로 저장**을 선택합니다.

3 프리셋의 이름을 입력하고 **확인**을 클릭합니다.

프리셋 삭제

프리셋 목록에서 프리셋을 삭제할 수 있습니다. 프리셋을 삭제하면 삭제된 프리셋을 사용하는 모든 이미지에 **교정 안 함** 프리셋이 적용됩니다.

1 **프리셋** 목록에서 삭제할 프리셋 항목을 선택합니다.

2 **삭제**를 클릭한 뒤 **예**를 클릭하여 확인합니다.

프리셋을 이미지에 적용합니다.

하나 이상의 이미지에 프리셋 적용할 수 있습니다.

1 이미지를 선택합니다.

2 **프리셋** 목록에서 프리셋을 선택합니다.

프리셋을 페이지에 적용합니다.

하나 이상의 페이지에 프리셋 적용할 수 있습니다.

1 **프리셋** 목록에서 프리셋을 클릭합니다.

2 **프리셋** 목록 옆에 있는 **적용 대상**을 클릭합니다.

3 **페이지**를 선택하고 페이지 범위를 입력하거나 **모든 페이지**를 선택합니다.

이미지 재설정

교정 안 함 프리셋을 적용하면 이미지가 원래 상태로 재설정됩니다. PDF 파일의 경우 선택한 이미지에 대한 모든 조정이 제거됩니다. PostScript 파일의 경우 파일을 마지막으로 저장한 이후에 이미지를 선택해 수행한 조정은 모두 제거됩니다.

1 이미지를 선택합니다.

2 다음 중 하나를 수행합니다.

- **조정** 아래에 있는 **되돌리기**를 클릭합니다.
- **프리셋** 목록에서 **교정 안 함**]을 선택합니다.

확인 인쇄

Image Enhance Visual Editor에서 직접 작업 복사본을 1부 또는 여러 번 확인 인쇄하여 출력을 확인할 수 있습니다. 확인 인쇄는 현재 편집 내용으로 선택한 페이지의 복사본을 만들고 인쇄됨 대기열에 직접 새 작업으로 보냅니다. 인쇄가 완료되면 Fiery 서버가 교정을 삭제합니다.

1 교정을 인쇄를 하려면 **파일** > **교정 인쇄**를 선택합니다.

2 **현재 페이지 인쇄** 또는 **모든 페이지 인쇄**를 하도록 선택합니다.

별색

별색 기능은 Command WorkStation의 별색(명명된 색상) 관리자로, Fiery 서버에서 별색 정의를 편집하고 사용자 지정 별색 정의를 생성할 수 있도록 해 줍니다. 별색은 Spot-On 기능의 일부입니다. Fiery 서버에서 Spot-On 사용이 가능하고 활성화되어 있는 경우 별색 목록과 해당 CMYK 동등값도 조정하고 관리할 수 있습니다.

별색은 PANTONE, HKS, TOYO, DIC의 색상과 같은 명명된 색상의 라이브러리가 미리 로드된 상태로 제공됩니다. 별색 라이브러리에는 원래 색상이 장치 독립적인 정의(L*a*b 값)와 함께 저장됩니다. 별색 기능은 Fiery 서버의 각 출력 프로파일에 대해 각 별색에 사용할 수 있는 최상의 CMYK 재현을 계산합니다. 새 프로필이 생성되거나 업데이트될 때마다 별색은 최상의 CMYK 동등값을 자동으로 다시 계산합니다.

대체 색상의 목록을 생성할 수 있습니다. 이러한 색상은 문서에서 해당 RGB 또는 CMYK 값에 따라 요구되는 경우 별색 색상 정의에서 CMYK 값을 갖는 다른 색상으로 대체되는 색상입니다. 이를 통해 색상을 정확하게 제어하고 개별 RGB 및 CMYK 색상을 재정의할 수 있습니다.

별색을 사용하면 작업에 사용되는 일반 색상에 별색과 원색도 할당할 수 있습니다. 2색 인쇄 매핑 기능은 인쇄소 운영자가 2색 인쇄기를 시뮬레이션할 수 있도록 설계되었습니다. 프린터에 이미 만들어진 색상에 작업의 색상을 매핑하는 방식으로 2색 작업을 2색 프린터로 인쇄할 수 있습니다.

참고: Fiery 시스템 소프트웨어 FS350/350 Pro 이하가 설치된 Fiery 서버에 대해 2색 인쇄 매핑을 사용할 수 없으면 Fiery Graphic Arts Package, Premium Edition을 통해 활성화됩니다.

별색 그룹 및 정의

Command WorkStation에서 별색 기능을 사용하면 Fiery 서버에서 별색 정의를 편집하고 사용자 지정 별색 정의를 생성할 수 있습니다. 한 번에 한 사용자만 별색을 사용할 수 있습니다.

별색 창은 세 부분으로 구성되어 있습니다.

- 왼쪽에는 색상 그룹 목록이 표시됩니다.
- 중간에는 현재 선택한 색상 그룹에 포함되어 있는 별색 목록이 표시됩니다.
- 오른쪽에는 현재 선택한 별색의 정의와, 원래 L*a*b* 값 및 출력 프로파일에 의해 변환된 이후의 CMYK 값을 보여 주는 견본이 표시됩니다.

  별색 정의의 느낌표 아이콘은 색조 하나 이상의 최대값에 도달했음을 나타냅니다.

기본적으로 Fiery 서버에는 DIC, HKS, TOYO 색상 그룹을 비롯한 여러 PANTONE 색상 그룹이 있습니다. 이러한 표준 그룹은 잠겨 있습니다. 잠긴 그룹은 삭제하거나 이름을 바꾸거나 내보낼 수 없습니다. 또한 잠긴 그룹의 별색을 추가/삭제하거나 이름을 바꿀 수 없으며 별색 우선 순위를 변경할 수도 없습니다.

별색 편집용 출력 프로파일 선택

Fiery 서버에서는 각 출력 프로파일에 대한 별색 사전을 유지 관리합니다. 별색을 편집할 때는 지정한 출력 프로파일을 사용하여 인쇄하는 작업의 별색에 편집 내용이 적용됩니다.

사용 중인 Fiery 서버에 따라 특정 출력 프로파일을 선택하거나 편집 중인 별색을 사용할 작업의 인쇄 설정(작업 속성)을 지정합니다. Fiery 서버는 인쇄 설정에서 출력 프로파일을 결정합니다.

1 다음 방법 중 하나로 **장치 센터**를 엽니다.

- **서버** 창의 서버 이름 옆에 있는 더 많이 아이콘(3개의 수직 점)을 클릭합니다.
- **서버** 창의 서버 이름을 두 번 클릭합니다.
- **서버** > **장치 센터**를 클릭합니다.
- 서버 이름을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **장치 센터**를 선택합니다.

2 **리소스** 아래에서 **별색**을 클릭합니다.

3 **별색** 창 맨 위에 **출력 프로파일**이 표시되면 목록에서 출력 프로파일을 선택합니다.

4 **별색** 창 맨 위에 **속성**이 표시되면 **속성** 클릭하고 편집한 별색을 사용할 작업의 인쇄 설정을 선택한 다음 **확인**을 클릭합니다.

작업 속성 창의 인쇄 설정은 Fiery 서버의 현재 기본 설정입니다.

참고: 색상 관리와 관련이 없는 인쇄 설정은 무시됩니다.

혼합 용지 작업의 경우에는 첫 페이지의 인쇄 설정이 사용됩니다.

별색 창이 **용지 소스** 및 **출력 프로파일** 설정으로 업데이트됩니다.

별색 또는 그룹의 순서 변경

Fiery 서버는 별색 정의를 찾기 위해 별색 아래에 표시되는 순서대로 색상 그룹에서 색상을 검색합니다. 여러 별색의 이름이 같으면 Fiery 서버가 목록의 맨 위에서부터 검색을 할 때 먼저 발견되는 별색에 높은 우선 순위가 지정됩니다. 특정 별색 정의에 높은 우선 순위를 지정하기 위해 색상 그룹이나 그룹 내의 별색 순서를 변경해야 할 수 있습니다.

참고: 잠긴 색상 그룹 내의 색상 순서는 변경할 수 없습니다.

1 다음 방법 중 하나로 **장치 센터**를 엽니다.

- **서버** 창의 서버 이름 옆에 있는 더 많이 아이콘(3개의 수직 점)을 클릭합니다.
- **서버** 창의 서버 이름을 두 번 클릭합니다.
- **서버** > **장치 센터**를 클릭합니다.
- 서버 이름을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **장치 센터**를 선택합니다.

2 **리소스** 아래에서 **별색**을 클릭합니다.

3 색상 그룹 또는 색상을 선택합니다.

4 선택한 항목을 목록의 새 위치로 끕니다.

별색 찾기

별색을 이름으로 검색할 수 있습니다. Fiery 서버는 색상 그룹의 색상을 별색에 표시되는 순서대로 검색합니다. 여러 별색의 이름이 같을 때는 목록에서 처음으로 발견되는 이름에 높은 우선 순위가 지정됩니다.

1 다음 방법 중 하나로 **장치 센터**를 엽니다.

- **서버** 창의 서버 이름 옆에 있는 더 많이 아이콘(3개의 수직 점)을 클릭합니다.
- **서버** 창의 서버 이름을 두 번 클릭합니다.
- **서버** > **장치 센터**를 클릭합니다.
- 서버 이름을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **장치 센터**를 선택합니다.

2 **리소스** 아래에서 **별색**을 클릭합니다.

3 **찾기**를 클릭합니다.

4 별색의 이름 전체 또는 일부분을 입력하고 **다음**을 클릭합니다.

참고: 검색은 대/소문자를 구분합니다.

역방향으로 검색하려면 **이전**을 클릭합니다.

별색 편집

숫자 값을 입력하거나, 색상 견본 패턴에서 모양이 일치하는 항목을 선택하거나, 측정 장치를 사용하여 물리적 개체의 색상을 측정하는 방식으로 별색의 CMYK 값을 정의할 수 있습니다.

별색 일치 인쇄 옵션은 CMYK 색조를 사용하여 별색을 시뮬레이션할 수 있도록 별색과 그에 해당하는 최상의 CMYK 동등값을 자동으로 일치시킵니다. 하지만 기본 CMYK 동등값을 조정하여 특정 인쇄 조건에 더 적합한 결과를 얻고자 할 수도 있습니다. 별색을 사용하여 별색 정의를 수정할 수 있습니다.

1 다음 방법 중 하나로 **장치 센터**를 엽니다.

- **서버** 창의 서버 이름 옆에 있는 더 많이 아이콘(3개의 수직 점)을 클릭합니다.
- **서버** 창의 서버 이름을 두 번 클릭합니다.
- **서버** > **장치 센터**를 클릭합니다.
- 서버 이름을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **장치 센터**를 선택합니다.

2 **리소스** 아래에서 **별색**을 클릭합니다.

3 별색을 찾아서 두 번 클릭합니다.

4 다음 중 하나를 수행합니다.

- CMYK 백분율 값을 직접 편집하려면 C, M, Y 또는 K 필드를 클릭하고 새 값을 입력합니다. Tab 키를 사용하여 필드 간을 이동합니다. **현재 선택** 옆에 새 색상이 표시됩니다.
- 새 색상을 시각적으로 선택하려면 창의 아래쪽 영역에서 색상 패치를 클릭합니다.

  선택한 색상은 새 **현재 선택**이 되고 가운데 클러스터의 가운데 패치에 표시됩니다. 인접 패치에는 가운데 패치의 업데이트된 색조 변형이 색조 방향(색상이 지정된 화살표로 나타남)으로 표시됩니다. 왼쪽과 오른쪽 클러스터에는 가운데 클러스터의 채도 또는 밝기 중 **조정 모드**에 대해 선택한 항목의 변형이 표시됩니다. 인접 패치의 변형 수준을 제어하려면 **작은 단위**(작은 변형의 경우) 또는 **큰 단위**(큰 변형의 경우) 쪽으로 슬라이더를 이동합니다.

  참고: 특정 색상을 선택하면 창 오른쪽 위 모서리에 느낌표 아이콘이 나타날 수 있습니다. 이 아이콘은 하나 이상의 착색제가 최대값에 도달했음을 나타냅니다.

- 측정 기기를 사용하여 새 색상을 선택하려면 별색 값 측정 및 가져오기(223페이지)의 내용을 참조하십시오.

5 테스트 페이지를 인쇄하려면 **인쇄**를 클릭합니다.

모니터에서 별색을 정확하게 일치시키는 것은 매우 어렵습니다. 올바르게 색상을 일치시키려면 항상 테스트 페이지를 인쇄하십시오.

6 **확인**을 클릭하여 편집 내용을 저장합니다.

별색 최적화

Fiery Color Profiler Suite가 컴퓨터에 설치된 경우 Fiery Optimizer의 별색 최적화 기능을 사용하여 별색 정의를 최적화할 수 있습니다. 최적화하면 인쇄된 별색 샘플을 측정한 다음 측정 데이터를 사용하여 별색 정의를 조정할 수 있습니다.

자세한 내용은 [Fiery Color Profiler Suite 도움말] 항목을 참조하십시오.

1 다음 방법 중 하나로 **장치 센터**를 엽니다.

- **서버** 창의 서버 이름 옆에 있는 더 많이 아이콘(3개의 수직 점)을 클릭합니다.
- **서버** 창의 서버 이름을 두 번 클릭합니다.
- **서버** > **장치 센터**를 클릭합니다.
- 서버 이름을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **장치 센터**를 선택합니다.

2 **리소스** 아래에서 **별색**을 클릭합니다.

3 다음 중 하나를 수행합니다.

- 별색을 하나 이상 선택(Ctrl 키를 누른 상태로 각 추가 색상 선택)하고 선택한 색상을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭한 후에 **별색 최적화 도구**를 선택합니다.
- **편집**을 클릭하고 **별색 최적화 도구**를 선택합니다. 그런 다음 Fiery Optimizer에서 별색을 선택할 수 있습니다.

4 Fiery Optimizer에서 최적화가 완료되면 **완료**를 클릭하여 **별색** 창으로 돌아옵니다.

별색 또는 색상 그룹 생성, 이름 바꾸기, 삭제

별색 또는 색상 그룹 생성, 이름 바꾸기, 삭제를 할 수 있습니다. 잠겨 있는 별색 또는 색상 그룹은 변경할 수 없습니다.

별색 또는 색상 그룹 생성

기존 그룹에서 새 별색을 생성하거나 새 별색 그룹을 생성할 수 있습니다.

1 다음 방법 중 하나로 **장치 센터**를 엽니다.

- **서버** 창의 서버 이름 옆에 있는 더 많이 아이콘(3개의 수직 점)을 클릭합니다.
- **서버** 창의 서버 이름을 두 번 클릭합니다.
- **서버** > **장치 센터**를 클릭합니다.
- 서버 이름을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **장치 센터**를 선택합니다.

2 **리소스** 아래에서 **별색**을 클릭합니다.

3 별색 목록 또는 색상 그룹 목록에서 새 별색 또는 색상 그룹을 배치할 위치를 선택하고 **새로 만들기**를 클릭합니다.

4 **별색** 또는 **그룹**을 선택하고 별색 또는 색상 그룹의 이름을 입력합니다.

5 별색의 경우 정의를 지정합니다.

숫자 값을 입력하거나, 색상 견본 패턴에서 모양이 일치하는 항목을 선택하거나, 측정 장치를 사용하여 물리적 개체의 색상을 측정하는 방식으로 별색의 CMYK 값을 정의할 수 있습니다. 또한 L*a*b* 값으로 별색을 정의할 수도 있습니다.

6 다른 별색 또는 그룹을 저장하고 추가하려면 **다른 항목 추가**를 클릭합니다.

7 새 별색 또는 그룹을 저장하려면 **확인**을 클릭합니다.

별색 또는 색상 그룹 이름 바꾸기

잠겨 있지 않은 기존 별색 또는 색상 그룹의 이름을 변경할 수 있습니다. 별색 이름을 특정 작업에서 사용하는 이름과 일치하도록 변경하는 경우에는 대/소문자와 공백을 포함하여 정확하게 일치하는 이름을 사용해야 합니다.

1 다음 방법 중 하나로 **장치 센터**를 엽니다.

- **서버** 창의 서버 이름 옆에 있는 더 많이 아이콘(3개의 수직 점)을 클릭합니다.
- **서버** 창의 서버 이름을 두 번 클릭합니다.
- **서버** > **장치 센터**를 클릭합니다.
- 서버 이름을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **장치 센터**를 선택합니다.

2 **리소스** 아래에서 **별색**을 클릭합니다.

3 별색 또는 그룹을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **이름 바꾸기**를 선택합니다.

4 새 이름을 입력하고 Enter 키나 Return 키를 누릅니다.

별색 또는 색상 그룹 삭제

잠겨 있지 않은 별색 또는 색상 그룹과 그룹 내의 별색을 삭제할 수 있습니다.

1 다음 방법 중 하나로 **장치 센터**를 엽니다.

- **서버** 창의 서버 이름 옆에 있는 더 많이 아이콘(3개의 수직 점)을 클릭합니다.
- **서버** 창의 서버 이름을 두 번 클릭합니다.
- **서버** > **장치 센터**를 클릭합니다.
- 서버 이름을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **장치 센터**를 선택합니다.

2 **리소스** 아래에서 **별색**을 클릭합니다.

3 별색 또는 그룹을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **삭제**를 선택합니다.

4 **예**를 클릭하여 삭제를 확인합니다.

사용자 지정 색상 그룹 가져오기 및 내보내기

사용자 지정 색상 그룹을 ICC 파일로 Fiery 서버에서 사용자 컴퓨터로 내보낼 수 있습니다. 사용자 지정 색상 그룹을 사용자 컴퓨터에서 Fiery 서버로 가져올 수 있습니다.

가져온 색상 그룹은 별색 그룹 목록에 추가되며 Fiery 서버에서 즉시 사용할 수 있습니다.

사용자 지정 색상 그룹 가져오기

Fiery 서버에서 제공하는 별색 정의 외에 추가 별색 정의를 지원하려는 경우 컴퓨터의 명명 색상 프로파일을 사용자 지정 색상 그룹으로 가져올 수 있습니다.

1 다음 방법 중 하나로 **장치 센터**를 엽니다.

- **서버** 창의 서버 이름 옆에 있는 더 많이 아이콘(3개의 수직 점)을 클릭합니다.
- **서버** 창의 서버 이름을 두 번 클릭합니다.
- **서버** > **장치 센터**를 클릭합니다.
- 서버 이름을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **장치 센터**를 선택합니다.

2 **리소스** 아래에서 **별색**을 클릭합니다.

3 색상 그룹 목록에서 가져온 색상 그룹을 추가할 위치를 선택합니다.

4 **가져오기**를 클릭합니다.

5 원하는 색상 그룹을 찾아서 선택합니다.

Spot Pro에서 내보낸 ICC 파일만 가져올 수 있습니다.

6 **열기**를 클릭합니다.

가져온 그룹은 그룹 목록에서 이전에 선택한 그룹 위에 추가되며 아래에 나열된 그룹보다 높은 우선 순위가 지정됩니다. 가져온 그룹의 이름이 목록의 기존 그룹과 같으면 가져온 그룹의 이름을 바꾸라는 메시지가 표시됩니다.

사용자 지정 색상 그룹 내보내기

사용자 지정 색상 그룹을 다른 Fiery 서버과 공유하려면 다른 Fiery 서버로 가져올 수 있는 로컬 사본으로 그룹을 내보낼 수 있습니다. 잠긴 색상 그룹은 내보낼 수 없습니다.

1 다음 방법 중 하나로 **장치 센터**를 엽니다.

- **서버** 창의 서버 이름 옆에 있는 더 많이 아이콘(3개의 수직 점)을 클릭합니다.
- **서버** 창의 서버 이름을 두 번 클릭합니다.
- **서버** > **장치 센터**를 클릭합니다.
- 서버 이름을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **장치 센터**를 선택합니다.

2 **리소스** 아래에서 **별색**을 클릭합니다.

3 내보낼 색상 그룹을 선택합니다.

4 **내보내기**를 클릭합니다.

5 파일의 이름을 입력하고 파일 유형을 선택합니다.

6 파일을 저장할 위치를 찾은 다음 **저장**을 클릭합니다.

색상 그룹의 색상 범위 보기

Fiery Color Profiler Suite가 컴퓨터에 설치되어 있으면 Fiery Profile Inspector를 사용하여 선택된 출력 프로파일의 색 영역과 그룹의 별색을 비교한 모델을 확인할 수 있습니다.

1 다음 방법 중 하나로 **장치 센터**를 엽니다.

- **서버** 창의 서버 이름 옆에 있는 더 많이 아이콘(3개의 수직 점)을 클릭합니다.
- **서버** 창의 서버 이름을 두 번 클릭합니다.
- **서버** > **장치 센터**를 클릭합니다.
- 서버 이름을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **장치 센터**를 선택합니다.

2 **리소스** 아래에서 **별색**을 클릭합니다.

3 확인하려는 색상 그룹을 선택하고 **검사**를 클릭합니다.

Fiery Profile Inspector가 별도의 창에서 열립니다. Fiery Profile Inspector에서 도움말 아이콘을 클릭하여 별색과 출력 프로필 비교에 Fiery Profile Inspector를 사용하는 방법을 자세히 알아보기 합니다.

색상 견본 페이지 및 견본 책

모든 인접 별색이 포함된 개별 별색의 견본 페이지를 인쇄할 수 있습니다. 또한 그룹의 모든 별색 또는 그룹에서 선택한 색상이 포함된 색상 그룹의 견본 책을 인쇄할 수도 있습니다.

별색 일치

견본 페이지나 견본 책을 인쇄할 때 별색은 다음 작업 속성을 사용하여 작업을 인쇄합니다.

- Fiery 서버의 별색 창에서 출력 프로파일을 선택할 수 있는 경우 별색은 Fiery 서버의 기본 작업 속성과 지정된 출력 프로파일을 사용하여 견본 책이나 견본 페이지를 인쇄합니다.
- Fiery 서버의 별색 창에서 **속성**을 선택할 수 있는 경우 별색은 선택한 작업 속성을 사용하여 견본 책이나 견본 페이지를 인쇄합니다. 별색에서 작업 속성을 선택하지 않으면 별색은 Fiery 서버의 기본 작업 속성을 사용합니다.

  이 경우 작업 속성에서 **별색 일치** 옵션이 비활성화되어 있으면 이 설정을 알려 주는 메시지가 표시됩니다. 별색의 별색 정의를 사용하려면 **별색 일치**를 활성화해야 하므로, 별색은 Fiery 서버나 별색에 설정된 작업 속성과 관계없이 항상 **별색 일치** 옵션이 활성화된 상태로 견본 책과 견본 페이지를 인쇄합니다.

보정

Fiery server를 보정하면 균일하고 안정적인 색상 출력이 보장됩니다. 보정은 색상 출력 편차를 고려해서 조정되며, 이 편차는 시간과 인쇄 조건에 따라 바뀝니다.

견본 페이지나 견본 책을 인쇄할 때 보정이 제한을 벗어났음을 나타내는 경고가 표시되면 Fiery server가 오래된 보정을 사용하여 작업을 인쇄할 시기를 감지하도록 구성되어 있는 것입니다. (모든 유형의 Fiery server가 이 기능을 지원하는 것은 아닙니다.) 경고를 무시하고 계속 인쇄할 수는 있지만 일관된 색상을 표시하려면 최신 보정만 사용하여 별색에서 페이지를 인쇄하십시오.

색상 견본 페이지나 견본 책 인쇄

단일 별색에 대한 색상 견본 페이지를 인쇄하거나 여러 별색 그룹에 대한 견본 책을 인쇄할 수 있습니다.

별색 견본 페이지 인쇄

견본 페이지를 인쇄할 때는 별색과 패턴을 선택합니다.

1 다음 방법 중 하나로 **장치 센터**를 엽니다.

- **서버** 창의 서버 이름 옆에 있는 더 많이 아이콘(3개의 수직 점)을 클릭합니다.
- **서버** 창의 서버 이름을 두 번 클릭합니다.
- **서버** > **장치 센터**를 클릭합니다.
- 서버 이름을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **장치 센터**를 선택합니다.

2 **리소스** 아래에서 **별색**을 클릭합니다.

3 별색을 두 번 클릭하고 **인쇄**를 클릭합니다.

4 레이아웃을 선택합니다.

- **색상 검색 패턴** – **별색 편집** 또는 **새로운 별색** 창에 표시된 것과 동일한 패턴의 패치를 인쇄합니다.
- **색상 인접 패턴** – **별색 편집** 또는 **새 별색** 창의 패치를 3열 x 8행 형식으로 인쇄합니다.

5 **작업 속성** 창에서 용지 소스를 아직 지정하지 않은 경우 인쇄할 종이 크기와 용지 소스를 선택합니다.

6 **인쇄** 또는 **확인**을 클릭하여 견본 페이지를 인쇄합니다.

색상 견본 책 인쇄

견본 책을 인쇄할 때는 별색 그룹 및 레이아웃을 선택합니다.

1 **별색** 창에서 색상 그룹을 선택하고 다음 중 하나를 수행합니다.

- 색상 그룹에 속한 모든 별색의 견본 책을 인쇄하려면 그룹을 선택하고 **인쇄**를 클릭합니다.
- 색상 그룹에 속한 선택한 색상의 견본 책을 인쇄하려면 별색 창에서 그룹을 선택하고 Ctrl 키를 누른 상태로 별색을 클릭하여 선택한 다음 **인쇄**를 클릭합니다.

색상 견본 8X8은 8열 x 8행 형식으로 패치를 인쇄합니다.

2 **작업 속성** 창에서 **용지 소스**를 아직 지정하지 않은 경우 인쇄할 종이 크기와 용지 소스를 선택합니다.

3 **인쇄** 또는 **확인**을 클릭하여 견본 페이지를 인쇄합니다.

별색 값 측정 및 가져오기

단일 색상 샘플을 측정할 수 있는 측정 도구가 있으면 측정한 색상 값을 별색 정의로 직접 가져올 수 있습니다. 이 기능을 사용하면 인쇄된 로고의 빨간색이나 포장 봉투의 노란색과 같은 물리적 개체의 실제 색상을 기준으로 하여 별색을 일치시킬 수 있습니다.

참고: X-Rite i1Pro 또는 i1Pro 2를 사용하려면 Fiery에서 구매한 도구를 사용해야 합니다. 다른 출처에서 가져온 도구는 별색에 사용할 수 없습니다.

1 컴퓨터와 함께 사용할 분광 광도계를 설치하고 설정합니다.

설치 및 설정 지침은 도구와 함께 제공된 설명서를 참조하십시오.

2 다음 방법 중 하나로 **장치 센터**를 엽니다.

- **서버** 창의 서버 이름 옆에 있는 더 많이 아이콘(3개의 수직 점)을 클릭합니다.
- **서버** 창의 서버 이름을 두 번 클릭합니다.
- **서버** > **장치 센터**를 클릭합니다.
- 서버 이름을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **장치 센터**를 선택합니다.

3 **리소스** 아래에서 **별색**을 클릭합니다.

4 도구가 연결되었는지 확인하고 **도구**를 클릭합니다.

5 분광광도계를 보정 크래들에 배치하고 **보정**을 클릭합니다. 보정을 수행하면 측정 정확도가 개선됩니다.

6 원하는 색상 그룹을 선택하고 **새로 만들기** > **별색**을 클릭하거나 편집할 별색을 두 번 클릭합니다.

7 분광광도계를 대상 색상 위에 놓습니다. 이때 색상 가운데에 샘플 조리개를 놓아야 합니다.

8 분광광도계의 버튼을 눌러 측정을 수행합니다. Fiery 서버는 측정된 CMYK 값을 다음과 같이 별색으로 가져옵니다.

- 색상 목록에서 개별 색상을 선택하면 Fiery 서버가 해당 정의를 측정된 색상으로 업데이트합니다.
- **별색 편집** 또는 **새 별색** 창을 열면 Fiery 서버가 **현재 선택**을 측정된 색상으로 업데이트합니다.
- 색상 그룹 목록에서 그룹이 선택하면 Fiery 서버가 측정된 값을 사용하는 새 색상이 그룹 내에 생성합니다.

대체 색상

대체 색상 기능은 작업의 색상을 인쇄된 출력의 다른 색상에 매핑합니다.

색상 대체는 텍스트, 벡터 그래픽 및 라인 아트에만 영향을 줍니다. 래스터 이미지에는 영향을 주지 않습니다.

색상을 대체 색상으로 정의해도 RGB 색상이나 CMYK 색상의 설정에는 아무런 영향이 없습니다. Fiery 서버는 색상을 별색 변환과 유사한 프로세스로 변환합니다.

참고: 대체 색상 및 Postflight 기능은 동시에 사용할 수 없습니다. 이들 인쇄 옵션에는 제약이 있습니다.

대체 색상 기능을 사용할 때 수행하는 작업은 다음과 같습니다.

- Command WorkStation에서 대체 색상 값을 구성합니다.
- **대체 색상** 인쇄 옵션이 설정된 상태로 문서를 인쇄합니다.

대체 색상 구성

대체 색상은 대체 그룹이라는 특수 별색 그룹 유형에 있습니다. 대체 색상에 대해 원래 색상의 CMYK 값과 원래 색상을 대체하는 색상의 CMYK 값을 지정합니다.

1 다음 방법 중 하나로 **장치 센터**를 엽니다.

- **서버** 창의 서버 이름 옆에 있는 더 많이 아이콘(3개의 수직 점)을 클릭합니다.
- **서버** 창의 서버 이름을 두 번 클릭합니다.
- **서버** > **장치 센터**를 클릭합니다.
- 서버 이름을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **장치 센터**를 선택합니다.

2 **리소스** 아래에서 **별색**을 클릭합니다.

3 대체 그룹이 이미 있으면 해당 대체 그룹으로 선택하고 6(224페이지)번으로 건너뜁니다. 그렇지 않은 경우 대체 그룹을 생성하려면 색상 그룹 목록에서 새 대체 그룹을 배치할 위치를 선택합니다.

4 **새로 만들기**를 클릭하고 **대체 그룹**을 선택합니다.

5 그룹의 이름을 입력하고 **확인**을 클릭합니다.

6 색상 목록에서 새 대체 색상을 배치할 위치를 선택합니다.

7 **새로 만들기**를 클릭하고 **대체 색상**을 선택합니다.

8 원래 색상 값을 지정하는 색상 모드를 선택합니다.

9 원래 색상의 값을 입력합니다. Tab 키를 사용하여 필드 간을 이동합니다.

10 **변환됨** 아래에서 **편집**을 클릭합니다.

11 변환된 색상의 값을 입력하고 **확인**을 클릭합니다.

12 원래 색상의 허용 한계 수준을 선택합니다.

허용 한계에 따라 특정 색상이 원래 색상에 어느 정도 가까워야 원래 색상과 일치하는지가 결정됩니다. 낮은 허용 한계와 높은 허용 한계는 다음과 같이 정의됩니다.

색상 모드	낮은 허용 한계 범위	높은 허용 한계 범위
CMYK(0-100%)	+/- 0.25%	+/- 0.5%
RGB(장치 코드 0-255)	+/- 0.25	+/- 1
RGB(0-100%)	+/- 0.25%	+/- 0.5%

참고: 허용 한계는 대체되는 색상에는 영향을 주지 않습니다.

13 **확인**을 클릭합니다.

2색 인쇄 매핑

2색 인쇄 매핑을 사용하면 작업의 원색을 2색 프린터의 원색(시안, 마젠타, 노란색, 검정색 또는 별색)에 매핑할 수 있습니다. 인쇄소 운영자는 2색 프린터에 대해 확인을 수행할 수 있도록 2색 인쇄 매핑 기능을 활용할 수 있습니다.

작업의 원색을 프린터의 색상에 매핑하여 2색 프린터로 2색 작업을 인쇄할 수 있습니다.

참고: 2색 인쇄 매핑은 대체 색상과는 다릅니다. 2색 인쇄 매핑에서는 작업에 사용되는 원색이 변환됩니다. 반면 대체 색상의 경우에는 작업의 특정 색상이 다른 색상으로 변환됩니다.

2색 인쇄 매핑 기능을 사용할 때 수행하는 작업은 다음과 같습니다.

- Command WorkStation에서 2색 인쇄 매핑을 구성합니다.
- **2색 인쇄 매핑** 인쇄 옵션이 설정된 상태로 문서를 인쇄합니다.

이 기능을 사용할 때는 다음 제한 사항이 적용됩니다.

- Fiery 서버는 **합성 중복 인쇄** 및 **분리 결합**을 선택하면 2색 인쇄 매핑을 무시합니다.
- Postflight는 색상 변환 전에 문서의 소스 상태를 보고하기 때문에 2색 인쇄 매핑에 대해서는 보고하지 않습니다.
- 한 작업에 대해 **2색 인쇄 매핑** 및 **대체 색상**을 동시에 선택할 수는 없습니다. 또한 2색 인쇄 매핑을 구성할 때는 대체 색상을 선택할 수 없습니다.

2색 인쇄 매핑 구성

2색 인쇄 매핑을 구성하려면 작업의 각 원래 색상에 대해 출력 색상을 지정합니다.

1 다음 방법 중 하나로 **장치 센터**를 엽니다.

- **서버** 창의 서버 이름 옆에 있는 더 많이 아이콘(3개의 수직 점)을 클릭합니다.
- **서버** 창의 서버 이름을 두 번 클릭합니다.
- **서버** > **장치 센터**를 클릭합니다.
- 서버 이름을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **장치 센터**를 선택합니다.

2 **리소스** 아래에서 **별색**을 클릭합니다.

3 **2색 인쇄 매핑**을 클릭합니다.

4 각각의 두 원색에 대해 작업에 사용된 원래 원색을 선택합니다.

처음에는 검정과 마젠타가 원래 원색으로 표시됩니다. 색상 선택을 변경하면 **다음으로 인쇄** 원색 선택이 동일한 원색으로 변경됩니다. 이러한 변경은 특정 원색을 다른 원색에 실수로 매핑하지 않도록 하기 위한 것입니다.

5 **다음으로 인쇄**에서 원색을 매핑할 원색이나 별색을 선택합니다. 별색을 선택하려면 목록에서 색상 그룹과 색상 이름을 선택합니다.

6 **확인**을 클릭합니다. 2색 인쇄 매핑 그룹이 저장되며 **별색** 창에 나열된 그룹에 추가됩니다.

Spot Pro의 별색

Spot Pro는 별색을 생성하고, 관리하고, 편집할 때 사용할 포괄적인 프로그램입니다. Spot Pro에서는 Fiery 서버에서 별색 정의를 편집하고 사용자 지정 별색 정의를 생성할 수 있습니다. 별색은 Spot Pro 기능에 포함되어 있습니다. Spot Pro가 Fiery 서버에서 사용 가능하고 활성화되어 있는 경우 별색 목록과 해당 대체 색상 공간도 조정하고 관리할 수 있습니다.

Fiery 서버에는 모든 주요 별색 제조업체의 별색을 자동으로 관리하는 내부 별색 라이브러리가 있습니다. Fiery 서버가 인식하지 못하는 별색이 포함된 작업을 로드하는 경우 해당 작업을 정의한 후에 작업을 올바르게 인쇄할 수 있습니다.

Spot Pro는 PANTONE, HKS, TOYO, DIC 등의 명명된 별색의 Fiery 서버 라이브러리를 사전 로드합니다. 별색 라이브러리에는 원래 별색이 장치 독립적인 정의(L*a*b 값)와 함께 저장됩니다. Spot Pro는 Fiery 서버의 각 출력 프로파일에 대해 각 별색에 사용할 수 있는 최상의 출력 장치 색상 공간 재현을 계산합니다. 새 프로필이 생성되거나 업데이트 될 때마다 Spot Pro는 자동으로 최적의 출력 장치 색상 공간과 변환된 L*a*b* 값을 다시 계산합니다.

대체 색상의 목록을 생성할 수 있습니다. 대체 색상은 문서에서 해당 RGB 또는 CMYK 값에 따라 요구되는 경우 Spot Pro 색상 정의에서 CMYK 값을 갖는 다른 색상으로 대체되는 색상입니다. 이렇게 대체 색상을 사용하면 색상을 정확하게 제어하고 개별 RGB 및 CMYK 색상을 재정의할 수 있습니다.

Spot Pro 도구 모음에서 **Fiery Learning**을 클릭하여 Spot Pro 교육 자료에 액세스할 수 있습니다.

Spot Pro 시작

Command WorkStation의 장치 센터에서 Spot Pro를 시작할 수 있습니다.

신규 또는 기존 사용자 지정 별색 그룹에 별색을 추가할 수 있습니다. 시스템 별색 그룹에는 새 별색을 추가할 수 없습니다.

- 다음의 방법 중 하나로 Spot Pro를 시작하세요.
  - 작업 센터의 도구 모음에서 **Spot Pro**를 클릭합니다.
  - **서버** > **Spot Pro**를 클릭합니다.
  - **서버** 창의 서버 이름 옆에 있는 더 보기 아이콘(3개의 수직 점)을 클릭하고 **Spot Pro**를 클릭합니다.
  - 장치 센터에서 **리소스** > **Spot Pro**를 클릭한 다음 **Spot Pro 실행**을 클릭합니다.

  참고: Command WorkStation에서 하나 또는 여러 개의 Fiery 서버에 연결하면 하나의 Spot Pro 인스턴스만 열 수 있습니다. 이렇게 하면 Command WorkStation 작업 센터 또는 장치 센터에서 작업을 계속할 수 있습니다.

Spot Pro 작업 영역

주 창에는 별색 그룹 목록과 각 별색 그룹 내의 명명된 별색 목록이 표시됩니다. 명명된 별색을 선택하면 Spot Pro가 선택한 별색의 미리 보기를 표시합니다.

Spot Pro 주 창에는 다음 영역이 포함되어 있습니다.

- Spot Pro그룹 창

  별색 그룹의 순서는 Fiery 서버에서 별색에 대한 검색 순서를 정의합니다.

  Spot Pro 색상 그룹은 이름, 유형 또는 잠금 상태별로 자동 정렬할 수 없습니다.

  Spot Pro가 최신 별색 그룹을 먼저 나열합니다.

  기본적으로 Fiery 서버는 목록의 맨 위부터 색상을 검색하고 처음 일치하는 별색 정의를 작업에 적용합니다. 작업 속성 창에서 다른 그룹을 선택하여 작업별로 이 검색 설정을 재정의할 수 있습니다.

  각 별색 그룹을 수동으로 위나 아래로 이동하여 색상 검색 순서를 변경할 수 있습니다.

- Spot Pro색상 창

  열 너비를 조정할 수 있습니다.

  Spot Pro가 최신 색상을 먼저 나열합니다.

  각 별색을 수동으로 위나 아래로 이동하여 색상 검색 순서를 변경할 수 있습니다. 별색 그룹의 별색은 이름, ΔE, 색상 정확도, 분리 값, 잠금 또는 잠금 해제 상태별로 정렬할 수 있습니다.

- Spot Pro색상 미리 보기 창

  선택한 별색의 경우 색상 미리 보기 창에 별색의 미리 보기, 색 영역 경고, ΔE 및 분리 값이 표시됩니다. 색상 미리 보기 창에는 별색을 편집하고 복제할 수 있는 컨트롤도 있습니다.

  하나 또는 여러 별색을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **복제**를 선택하여 복제할 수 있습니다.

- Spot Pro색상 편집기 창

  선택한 별색은 L*a*b* 값, LCH 값, 선택한 출력 프로필에 기반한 장치 분리로 편집할 수 있으며, 별색 변형을 인쇄하고 변형을 선택할 수 있습니다.

Spot Pro그룹 유형

Spot Pro에는 별색 그룹, 대체 색상 그룹 및 특수 색상 그룹을 비롯한 여러 색상 그룹 유형이 있습니다. 별색 그룹에는 시스템 색상과 사용자 지정 색상의 두 가지 유형이 있습니다.

별색 그룹 – 시스템 색상

시스템 별색 그룹 및 해당 그룹 내의 색상은 잠겨 있습니다. 시스템 별색 그룹은 편집할 수 있지만 삭제하거나 이름을 바꿀 수는 없습니다. 별색 이름을 바꾸려면 색상을 복제하고 사용자 지정 별색 그룹에 저장합니다.

별색 그룹 – 사용자 지정 색상

하나 이상의 사용자 지정 별색 그룹을 생성할 수 있습니다.

사용자 지정 그룹의 모든 별색에 대해 편집, 복사, 잘라내기, 삭제, 이름 바꾸기 등을 수행할 수 있습니다. 동일한 사용자 지정 별색 그룹의 색상은 고유한 이름을 가져야 합니다. 서로 다른 사용자 지정 별색 그룹에 있는 색상의 이름은 같을 수 있습니다.

대체 색상 그룹

대체 색상 그룹은 사용자 지정 대체 색상으로 생성할 수 있습니다.

특수 색상 그룹

프린터에 대해 지원되는 특수 색상에 따라 기본적으로 하나 이상의 특수 색상 그룹을 사용할 수 있습니다.

Spot Pro에는 별칭 기능을 통해 서로 다른 별색이나 여러 별색을 하나의 별색에 링크하거나 연결할 수 있는 다른 방법이 있습니다.

Spot Pro색상 유형

Spot Pro는 사용자 정의 출력 프로필을 색상 분리 값과 색상 견본을 표시하는 데 사용합니다.

Spot Pro는 색상을 생성하거나 복제할 때 모든 분리 값을 자동으로 생성합니다. 다른 출력 프로필을 선택하여 해당 분리 값을 보거나 하나 이상의 출력 프로필의 분리 값을 변경하도록 선택할 수 있습니다. 또한 한 출력 프로필의 색상 분리를 여러 출력 프로필에 적용할 수도 있습니다.

한 출력 프로필의 분리 값을 다른 출력 프로필에 적용

다음 사항에 유의하십시오.

- 분리 값을 다른 출력 프로필에 적용하는 경우 색도가 부정확한 별색 재현이 발생할 수 있습니다.
- 분리 값을 서로 비슷하지 않은 색상 공간 또는 비슷하지 않은 용지 또는 소재에 적용하는 경우 부정확하거나 바람직하지 않은 색상 결과를 초래할 수 있습니다.

1 Spot Pro에서 다음 중 하나를 수행합니다.

- 그룹을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **적용 대상**을 선택합니다.
- 색상을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하거나 shift 키를 누른 상태로 여러 색상을 클릭하고 **적용 대상**을 선택 합니다.
- 출력 프로필 필드 옆에 있는 **적용 대상** 아이콘을 클릭합니다.

2 출력 프로필을 선택하여 분리 값을 적용합니다.

3 **저장**을 클릭합니다.

Spot Pro 사용자 지정

Spot Pro환경설정

Spot Pro의 환경설정을 지정할 수 있습니다.

1 Spot Pro **환경설정** 창을 열려면 **환경설정** 도구 모음 아이콘을 클릭합니다.

2 ΔE 허용 한계를 지정합니다.

3 ΔE 형식을 지정합니다.

- dE 2000 – 2000년에 CIE에서 권장 방법으로 제공한 CIELAB의 유사 버전입니다. 이 방법은 KL = KC = KH = 1.0을 사용합니다.
- DE CIE76 – 1976년에 CIE(국제조명위원회)에 의해 정의된 색상 차이에 대한 거리 기반 공식입니다.

- **dE CMC** – ISO 표준 ISO 105-J03을 사용하여 계산된 채도와 색조에 대한 밝기의 차이 비율입니다. 인지 가능성 데이터에 사용하기 위한 밝기와 채도 가중치의 값은 1.0입니다.
- **dE 94** – CIE TC1-29에서 색상 차이 계산 공식으로 권장하는 CIELAB의 유사 버전입니다. 그래픽 아트 어플리케이션의 경우 이 방법은 K1 = 0.045 및 K2 = 0.015를 사용합니다.

4 다음 중 하나를 선택하여 **기본 측정 모드**를 지정합니다.

- **M0 – UV 포함**
- **M1 – D50 UV 포함**
- **M2 – UV 잘라내기**

5 **Fiery Edge 별색 처리**를 활성화하려면 확인란을 선택합니다.

Fiery Edge 별색 처리는 기본적으로 활성화되어 있으며, 특히 색영역을 벗어난 색상에 대해 별색 레시피를 더 효과적으로 제어하여 별색 정확도를 개선할 수 있습니다. **Fiery Edge 별색 처리**를 비활성화하면 시스템의 모든 별색 레시피가 다시 계산됩니다. 이것은 Fiery 서버에 있는 모든 별색 레시피의 ΔE 값에 영향을 미칩니다. 확장된 색 영역 프로필(CMYK 이상의 색상)이 있는 Fiery 서버의 경우, 별색 레시피를 다시 계산하면 출력 값이 4가지 색상(검정색 포함)으로 제한됩니다.

Fiery Edge 별색 처리를 사용하여 다음이 가능합니다.

- **Fiery Edge** 설정에 대해 허용되는 최대 ΔE 편차를 지정합니다.
  - 허용되는 ΔE 편차를 늘리면 시각적으로 더 매력적인 깔끔한 별색 레시피를 만들 수 있습니다.
- 매우 낮은 값의 별색 레시피에서 색상을 제거하려면 **오염 제거**를 지정합니다.
  - 별색 레시피에 원색을 소량 사용하면 얼룩진 모양이 될 수 있습니다. 별색 레시피에서 낮은 값의 착색제를 제거하면 별색이 더 깨끗해질 수 있습니다.
- 이미 95% 이상일 때 **톤 값을 95% 채움**을 지정하여 별색 레시피에서 한 가지 색상을 100% 사용하십시오.
  - 100%보다 약간 낮은 값의 착색제를 사용하는 별색 레시피는 미세한 흰색 반점 패턴을 나타낼 수 있습니다. 착색제 값을 100%로 늘리면 이 문제가 해결됩니다.
- 보다 일관된 회색을 구현하고 별색 레시피에 사용되는 CMY 잉크 또는 토너의 양을 줄이려면 **출력 프로파일에서 최대 검정 설정 재정의**를 지정하십시오.

참고: Fiery 시스템 소프트웨어 FS600/600 Pro 이상의 경우 **Fiery Edge 별색 처리**를 비활성화하면 기존 Fiery Edge 별색 레시피가 대체됩니다. Fiery Edge 별색 레시피 및 편집한 내용을 보존하려면 **Fiery Edge 별색 처리**를 비활성화하기 전에 Fiery Edge 별색 그룹을 .icc 파일 형식으로 백업하십시오. **Fiery Edge 별색 처리** 기술과 **표준 Fiery 별색 처리** 기술 간에 언제든지 전환할 수 있습니다.

참고: Fiery 시스템 소프트웨어 FS500/500 Pro의 경우 **Fiery Edge 별색 처리**를 활성화하면 기존 표준 별색 레시피가 대체됩니다. 표준 별색 레시피 및 편집한 내용을 보존하려면 **Fiery Edge 별색 처리**를 활성화하기 전에 표준 별색 그룹을 .icc 파일 형식으로 백업하십시오. **표준 Fiery 별색 처리** 기술과 **Fiery Edge 별색 처리** 기술 간에 언제든지 전환할 수 있습니다.

6 입력 설정을 지정합니다.

- **오염 제거**.
- **톤 값을 95% 채움**.
- **출력 프로필에서 최대 검정색 설정 덮어쓰기**.

7 **출고 시 기본값**을 클릭하여 기본 환경설정을 사용합니다.

어두운 모드를 사용하려면 Command WorkStation 기본 설정 지정(29페이지)에서 설정을 구성합니다.

지원되는 측정 장치

Spot Pro는 다음 측정 장치를 지원합니다.

- ES-3000/i1Pro3/i1Pro3 Plus
- ES-2000/i1Pro2
- ES-1000/i1Pro
- MYIRO-1
- FD-5BT
- TECHKON SpectroDens

Spot Pro의 열 관리

시스템 별색과 사용자 지정 별색 그룹에 대한 열 제목을 사용자 지정할 수 있습니다. 열 제목을 재정렬, 추가 또는 삭제하여 그룹의 별색과 관련된 정보를 표시할 수 있습니다.

열 표시 변경

열을 추가하거나 제거할 수 있습니다.

1 Spot Pro 색상 창에서 어떠한 열을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭합니다.

2 메뉴에서 열을 선택하여 Spot Pro 색상 창에 추가하거나 제거합니다.

참고: ΔE 열이 추가될 때, Δe 값이 Spot Pro **환경설정** 창에 설정된 허용 한계를 초과하면 경고 아이콘이 표시됩니다.

참고: 패치 및 이름 열은 제거하거나 이동할 수 없습니다.

열 너비 조정

Spot Pro 열의 너비를 변경할 수 있습니다.

- 열 테두리를 왼쪽이나 오른쪽으로 끕니다.

열 순서 변경

Spot Pro 열 순서를 변경할 수 있습니다.

- 열을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 끌어 Spot Pro 색상 창에서 열의 위치를 변경합니다.

별색 또는 별색 그룹의 순서 변경

사용자 지정 별색 그룹에서 별색 그룹 및 별색의 순서를 수동으로 변경하여 색상 검색 순서를 변경할 수 있습니다.

기본적으로 Fiery 서버는 목록의 맨 위부터 별색 색상을 검색하고 처음 일치하는 별색 정의를 작업에 적용합니다. 작업 속성 창에서 다른 그룹을 선택하여 작업별로 이 검색 설정을 재정의할 수 있습니다.

- Spot Pro에서 별색 그룹 또는 별색을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **위로 이동** 또는 **아래로 이동**을 선택하여 한 번에 한 단계씩 이동합니다. 별색 또는 별색 그룹을 목록의 맨 위 또는 맨 아래로 이동하려면 **맨 위로 이동** 또는 **맨 아래로** 이동을 선택합니다.

별색 라이브러리 활성화 혹은 비활성화

Spot Pro에서 별색 그룹을 표시하거나 숨길 수 있습니다.

참고: Fiery 시스템 소프트웨어 FS600/600 Pro 이상이 있는 Fiery 서버에서만 별색 라이브러리를 활성화하거나 비활성화할 수 있습니다.

1. Spot Pro 그룹 창 상단의 **별색 그룹 활성화/비활성화 아이콘**(⚙)을 클릭합니다.
2. 활성화하려는 별색 그룹의 확인란을 선택하고 **별색 그룹 활성화/비활성화** 창에서 비활성화하려는 색상 그룹에 대한 확인란을 선택 취소합니다.

   참고: 비활성화된 별색 그룹은 Command WorkStation의 모든 위치에서 표시되지 않으며, 별색 처리를 위해 모든 Fiery 어플리케이션에서 사용되지는 않습니다.
3. **저장**을 클릭합니다.

Spot Pro 도구 모음 아이콘

Spot Pro 도구 모음은 표준 아이콘 모음을 표시합니다.

IPDS	새 별색 그룹, 별색, 대체 색상 그룹 또는 대체 색상을 생성합니다. Spot Pro는 선택한 그룹에 새 별색과 대체 색상을 추가합니다.
삭제	색상 그룹에서 선택한 색상 그룹 또는 명명된 별색을 삭제합니다.
인쇄/인쇄 준비/인쇄 대기열로 보내기	Fiery 서버에 따라, 선택한 별색이나 선택한 별색 그룹의 경우 인쇄, 인쇄 준비 또는 인쇄 대기열로 보내기를 시작할 수 있습니다.
최적화	선택한 용지 또는 소재 및 출력 프로필에 맞게, 선택한 그룹에 있는 선택한 색상이나 모든 색상을 최적화합니다.
열기	사용자가 지정한 위치에서 별색 또는 별색 그룹을 엽니다. 또한 Adobe 애플리케이션에서 사용자 지정 또는 사용자 생성 라이브러리를 열 수도 있습니다.

다른 이름으로 저장	Fiery 서버에서 별색 또는 별색 그룹을 다른 사용자가 지정한 위치에 저장합니다. 또한 Adobe 애플리케이션에서 사용자 지정 또는 사용자 생성 라이브러리를 저장할 수도 있습니다.
환경설정에서 해제되어 있는 경우	Spot Pro **환경설정** 창을 엽니다.
2색 인쇄 매핑	매핑할 원색을 선택하고 장치 색상 또는 별색을 검색하여 선택합니다.
별칭	별칭에 하나 이상의 별색을 매핑하면 이름이 다르더라도 동일한 색상 값을 사용할 수 있습니다.
검사	별색 그룹의 별색에 대한 상태 검사를 수행하여 별색이 얼마나 정확하게 인쇄되는지 확인합니다.

별색 검색

별색을 쉽게 검색할 수 있으며 별색이 있는 다양한 라이브러리를 표시할 수 있습니다.

색상 검색 필드를 사용하여 검색 기준에 따라 명명된 별색이나 별색 목록을 찾을 수 있습니다. 별색 결과는 별색 이름 옆의 작은 견본과 함께 그룹 이름 아래에 표시됩니다.

별색 검색

내부 별색 라이브러리에서 사용자 지정 별색과 별색을 검색할 수 있습니다.

1 Spot Pro 도구 모음 아이콘 옆에 있는 **검색** 필드에 검색 기준을 입력합니다.

명명된 별색을 검색할 수 있습니다. 예를 들어, **빨간색**를 검색하면 Spot Pro는 "빨간색"으로 명명된 모든 별색을 찾아줄 것입니다.

2 Enter 키를 누르거나 돋보기 아이콘(검색 아이콘)을 클릭하여 지정한 검색 기준에 맞는 별색을 찾습니다. 입력하는 텍스트는 대/소문자를 구분하지 않습니다.

검색어가 3자 미만이면 검색 결과가 현재 선택한 그룹으로 제한됩니다. 모든 **별색 라이브러리 검색** 링크를 클릭하여 모든 그룹에서 검색할 수 있습니다. 검색어가 3자 이상이면 모든 별색 그룹 전체에서 검색이 실행됩니다. 결과는 한 번에 500개까지 페이지에 표시됩니다.

3 검색 결과에서 별색을 선택할 수 있습니다. 검색 단어는 **색상 검색** 필드에 남아 있습니다.

색상 검색 필드 영역을 다시 클릭하면 검색 결과가 다시 표시됩니다. 검색 범위를 좁히거나 목록에서 다른 결과를 선택할 수 있습니다.

4 검색 후 지우기 버튼을 클릭하여 검색 필드와 검색 결과를 삭제함으로써 현재 검색 기준을 삭제할 수 있습니다. 검색 결과는 도구 모음에서 도구를 클릭하거나, 별색을 편집하거나, Spot Pro 창을 닫는 등 다른 주요 작업을 수행할 때 자동으로 지워집니다. 그러면 다른 기준으로 검색을 할 수 있습니다.

새 별색 생성

숫자 값을 입력하거나, 색상 견본 패턴에서 시각적으로 일치하는 항목을 선택하거나, 측정 장치를 사용하여 물리적 개체의 색상을 측정하는 방식으로 별색의 CMYK 값, L*a*b*값을 정의할 수 있습니다.

별색 일치 인쇄 옵션은 CMYK 색조를 사용하여 별색을 시뮬레이션할 수 있도록 별색과 그에 해당하는 최상의 CMYK 동등값 또는 L*a*b*값을 자동으로 일치시킵니다. 하지만 기본 CMYK 동등값 또는 L*a*b*값을 조정하여 특정 인쇄 조건에 더 적합한 결과를 얻고자 할 수도 있습니다. Spot Pro를 사용하여 별색 정의를 수정할 수 있습니다.

1 Spot Pro에서 원하는 별색 그룹을 선택하거나 새 별색에 대한 새 별색 그룹을 생성합니다.

- 새 별색 그룹을 생성하려면 **새로 만들기** > **그룹**을 클릭합니다.
- 새 별색을 생성하려면 **새로 만들기** > **별색**을 클릭합니다.

2 **별색 이름** 필드에 해당 별색 이름을 입력합니다.

3 다음 중 하나를 수행합니다.

- L*a*b*값을 직접 입력하려면 L*, a* 또는 b* 필드를 클릭하고 새 값을 입력합니다. Tab 키를 사용하여 필드 간을 이동합니다.
- L, C 또는 H 필드를 클릭하고 새 값을 입력하여 선택한 별색의 밝기, 색조 또는 채도를 편집합니다. Tab 키를 사용하여 필드 간을 이동합니다.
- **측정**을 클릭하여 L*a*b* 값을 측정한 다음 화면상의 지침을 따릅니다.
- CMYK 백분율 값을 직접 입력하려면 C, M, Y 또는 K 필드를 클릭하고 새 값을 입력합니다. Tab 키를 사용하여 필드 간을 이동합니다.

  분리 값은 지정된 용지 또는 소재에 대해 선택한 출력 프로필에 따라 계산됩니다. 이는 스포팅이 생기거나 검정색 또는 시안 점으로 인해 표면이 탁해지는 등과 같은 오염물 또는 시각적 인공물을 제거하는 데 특히 유용합니다. CMYK+ 프로필의 경우 해당 잉크 분리를 입력할 수 있습니다. 예를 들어 CMYK 및 주황색 및 보라색 분리 값은 CMYKOV 출력 프로필을 선택할 때 입력할 수 있습니다.

4 테스트 페이지를 인쇄하려면 **변형** 옆에 있는 화살표를 클릭하고 **인쇄**를 선택합니다.

패치 레이아웃을 선택해 변형할 수 있고, 용지나 소재의 소스를 선택할 수 있습니다.

모니터에서 별색을 정확하게 일치시키는 것은 매우 어렵습니다. 올바르게 색상을 일치시키려면 항상 테스트 페이지를 인쇄하십시오.

5 다음 중 하나를 수행합니다.

- 새 별색 생성을 중단하려면 **취소**를 클릭하고 Spot Pro색상 편집기 창을 끝낸 다음 Spot Pro 색상 미리 보기 창으로 돌아갑니다.
- **저장**을 클릭하여 별색을 저장합니다. Spot Pro색상 편집기 창을 나가지 않아도 됩니다.
- **완료**를 클릭하여 새 별색의 생성을 마친 뒤 Spot Pro 색상 편집기 창을 끝냅니다.

별색 편집

숫자 값을 입력하거나, 색상 견본 패턴에서 시각적으로 일치하는 항목을 선택하거나, 측정 장치를 사용하여 물리적 개체의 색상을 측정하는 방식으로 별색의 CMYK 값, L*a*b*값을 정의할 수 있습니다.

별색 일치 인쇄 옵션은 CMYK 색조를 사용하여 별색을 시뮬레이션할 수 있도록 별색과 그에 해당하는 최상의 CMYK 동등값 또는 L*a*b*값을 자동으로 일치시킵니다. 하지만 기본 CMYK 동등값 또는 L*a*b*값을 조정하여 특정 인쇄 조건에 더 적합한 결과를 얻고자 할 수도 있습니다. Spot Pro를 사용하여 별색 정의를 수정할 수 있습니다.

시스템 별색과 사용자 지정 별색을 모두 편집할 수 있습니다. 시스템 별색의 이름을 바꾸거나 삭제할 수 없습니다.

1 Spot Pro에서 편집할 별색을 선택한 다음, 편집 아이콘( )을 클릭합니다.

사용자 지정 별색이나 사용자 지정 별색 그룹의 이름을 바꿀 수 있습니다.

2 다음 중 하나를 수행합니다.

- L*a*b*값을 직접 편집하려면 L*, a* 또는 b* 필드를 클릭하고 새 값을 입력합니다. Tab 키를 사용하여 필드 간을 이동합니다.
- L, C 또는 H 필드를 클릭하고 새 값을 입력하여 선택한 별색의 밝기, 색조 또는 채도를 편집합니다. Tab 키를 사용하여 필드 간을 이동합니다.
- **측정**을 클릭하여 L*a*b* 값을 측정한 다음 화면상의 지침을 따릅니다.
- CMYK 백분율 값을 직접 편집하려면 C, M, Y 또는 K 필드를 클릭하고 새 값을 입력합니다. Tab 키를 사용하여 필드 간을 이동합니다.

  분리 값은 지정된 용지 또는 소재에 대해 선택한 출력 프로필에 따라 계산됩니다. 이는 스포팅이 생기거나 검정색 또는 시안 점으로 인해 표면이 탁해지는 등과 같은 오염물 또는 시각적 인공물을 제거하는 데 특히 유용합니다. CMYK+ 프로필의 경우 해당 잉크 분리를 편집할 수 있습니다. 예를 들어 CMYK 및 주황색 및 보라색 분리 값은 CMYKOV 출력 프로필을 선택할 때 편집할 수 있습니다.
- 별색을 시각적으로 편집하려면 **변형** 탭에서 별색 변형을 생성하고 인쇄할 수 있습니다. 자세한 내용은 별색 변형(235페이지) 항목을 참조하십시오.

3 테스트 페이지를 인쇄하려면 단일 별색을 선택한 상태에서 **변형** 탭에 있는 **인쇄**를 클릭합니다.

용지 또는 기본 재질 소스와 변형 수를 선택할 수 있습니다.

모니터에서 별색을 정확하게 일치시키는 것은 매우 어렵습니다. 올바르게 색상을 일치시키려면 항상 테스트 페이지를 인쇄하십시오.

4 다음 중 하나를 수행합니다.

- **완료**를 클릭하여 편집을 마친 뒤 Spot Pro 색상 편집기 창을 끝냅니다.
- 편집을 중단하려면 **취소**를 클릭하고 Spot Pro색상 편집기 창을 끝낸 다음 Spot Pro 색상 미리 보기 창으로 돌아갑니다.
- **저장**을 클릭하여 편집한 사항을 저장한 뒤 Spot Pro색상 편집기 창을 나갈 필요 없이 다른 별색으로 전환합니다.
- **색상 정의** 탭에서 재설정 아이콘( )을 클릭하여 변경 사항을 취소합니다.

별색 변형

선택한 별색 및 여러 인접 색상을 원래 별색과 약간 다른 색조로 인쇄할 수 있습니다. 원하는 별색의 시각적 모양과 더 잘 어울리는 별색 변형을 선택하여 작업에서 원래 별색을 대체할 수 있습니다.

별색 변형을 사용하여 시각적으로 더 잘 일치시키고 출력 프로필의 현재 보정 및 제한 사항의 편차를 교정할 수 있습니다.

별색 변형을 생성할 때 Spot Pro에서는 시안, 녹색, 노란색, 주황색, 빨간색, 마젠타, 보라색, 파란색 색조 방향으로 원래 별색을 조정하기 위해 클릭할 수 있는 컬러 화살표와 원래 별색의 팔각형을 표시합니다. 검정색 및 흰색 화살표를 클릭하여 원래 별색의 밝기를 조정할 수 있습니다.

별색 변형 생성

별색의 형태를 수정하고, 별색의 변형 색 재현을 인쇄하여 비교하고, 사용할 별색 변형을 선택할 수 있습니다.

변형을 인쇄하려면 최소한 Letter 또는 A4 크기의 용지 크기를 선택합니다.

기본적으로 별색 변형은 **인쇄** 대기열에 직접 전송되고 작업은 가져올 때 자동으로 인쇄됩니다.

1 Spot Pro에서, 그룹이 선택된 상태에서 사용자 지정 별색을 클릭하여 선택하고, **편집** 아이콘을 클릭하여 Spot Pro 색상 편집기를 엽니다.

2 **변형**을 클릭합니다.

8개 색조 방향으로 색상을 변경하기 위한 활성 컨트롤은 색상 화살표입니다. 색상 변형 화살표(빨간색, 녹색, 파란색, 시안, 마젠타, 노란색, 주황색, 보라색, 검은색, 흰색)는 가운데 패치에서 색상 색조 및 밝기의 이동 방향을 표시합니다. 화살표를 클릭하면 목표 색상이 화살표 방향으로 조정됩니다.

참고: 원래 별색 및 해당 변형으로 돌아가려면 **색상 정의** 탭에서 초기화 아이콘(↻)을 클릭합니다.

3 클릭당 그리고 인쇄된 변형 배치에서 변형 정도를 조절하려면 슬라이더를 **미세**(작은 변형) 또는 **거침**(큰 변형) 쪽으로 이동시킵니다. 기본값 설정은 중앙에 있습니다.

4 테스트 페이지를 인쇄하려면 다음 중 하나를 수행합니다.

- 단일 별색을 선택한 상태에서 **변형** 탭에 있는 **인쇄**를 클릭합니다.
- 여러 별색의 변형을 인쇄하려면 Ctrl 키를 누른 상태로 클릭하거나 Cmd 키를 누른 상태로 여러 별색을 클릭하여 선택하고 메뉴 표시줄에서 **인쇄**를 클릭한 다음 **변형**을 선택합니다.
- 별색 그룹의 변형을 인쇄하려면 해당 그룹 옆에 있는 더 보기 아이콘(3개의 수직 점)을 클릭한 다음, **인쇄** > **변형**을 선택합니다.

모니터에서 별색을 정확하게 일치시키는 것은 매우 어렵습니다. 올바르게 색상을 일치시키려면 항상 테스트 페이지를 인쇄하십시오.

5 용지 또는 용지 소스를 선택합니다.

6 25 또는 49 중 변형 수를 선택합니다.

7 측정 장치를 사용하여 변형 견본을 측정하려는 경우 **변형 패치 측정**을 선택합니다.

패치를 측정하면 양적 분석으로 시각적 편집 프로세스를 보완하거나, 측정값을 사용하여 가장 작은 ΔE로 변형 패치를 선택할 수도 있습니다.

8 별색을 둘 이상 선택한 경우 **미세** 또는 **큰 단위** 슬라이더를 조정하여 인접 패치에서 변형의 정도를 제어합니다. 추가 정보는 3단계를 참조하십시오.

9 **확인**을 클릭합니다.

10 **변형 패치 측정**을 선택한 경우 화면의 지침에 따라 측정 장치를 보정하고 필요한 경우 패치를 측정합니다.

11 최상의 색 재현으로 별색 패치를 식별하고 다음 중 하나를 수행합니다.

- **색상 정의** 탭에서 해당 패치의 색상 값을 입력합니다.
- 변형 페이지의 별색 패치의 패치 ID를 **변형** 탭의 **인쇄된 변형 ID** 상자에 입력하여 해당 패치에 대한 장치 값을 자동으로 채우십시오.

  참고: 패치 ID는 변형 페이지가 Spot Pro의 동일한 세션에서 인쇄된 경우에만 유효합니다. Spot Pro를 종료하면 Spot Pro가 변형에 대한 패치 ID 번호를 삭제합니다.

별색 또는 색상 그룹 삭제

별색 또는 색상 그룹이 잠겨있지 않은 경우 별색 또는 색상 그룹(그룹 내의 별색)을 삭제할 수 있습니다.

1 다음 방법 중 하나로 **장치 센터**를 엽니다.

- **서버** 창의 서버 이름 옆에 있는 더 많이 아이콘(3개의 수직 점)을 클릭합니다.
- **서버** 창의 서버 이름을 두 번 클릭합니다.
- **서버** > **장치 센터**를 클릭합니다.
- 서버 이름을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **장치 센터**를 선택합니다.

2 **리소스**아래 Spot Pro를 클릭하고 Spot Pro **실행**을 클릭합니다.

3 별색 또는 색상 그룹을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **삭제**를 선택합니다.

4 **예**를 클릭하여 삭제를 확인합니다.

별색 또는 별색 그룹 복제 또는 내보내기

별색 그룹을 복제하면 원래 L*a*b* 값과 선택한 출력 프로필에 대한 변환 값만 복제됩니다. Spot Pro에서는 다른 출력 프로필에 대한 원래 L*a*b* 값을 사용하여 복제 그룹을 다시 계산합니다. 시스템 별색을 사용자 지정 별색 그룹에 복제하면 L*a*b* 값은 예측한 L*a*b* 값에 해당합니다. Spot Pro는 선택한 출력 프로필 및 별색의 원래 L*a*b* 값을 사용하여 이러한 값을 예측합니다.

다음 시나리오에서는 별색 또는 별색 그룹에 대한 변경 사항이 복제되지 않습니다.

- 별색 또는 별색 그룹을 변경한 후 다른 출력 프로필이 선택된 경우.
- 별색 또는 별색이 포함된 그룹을 복제하는 경우.

개별 별색 작업 시 별색 그룹 작업과 동일한 재계산 동작이 발생합니다. 이 동작은 별색 및 별색 그룹 내보내기에도 적용됩니다.

작업에서 별색 편집

Command WorkStation 보류 목록에 있는 작업에서 별색을 편집할 수 있습니다.

Fiery 서버는 별색이 포함된 작업을 감지합니다.

1 보류 목록에서 스풀링된 작업을 선택하고 다음 중 하나를 실행합니다.

- 작업을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **편집**을 선택합니다.
- **동작** > **별색 편집**을 클릭합니다.
- 작업 요약 창의 **요약** 탭에서 **편집** 아이콘( )을 클릭합니다.

참고: 별색 편집 옵션은 별색이 포함된 PDF 작업에서만 사용할 수 있습니다.

작업에서 사용 가능한 별색 수가 작업 요약 창의 **별색** 아래에 있는 **요약** 탭에 나열됩니다. 사용 가능한 별색 목록에는 지원되는 모든 ΔE 형식에 대해 사용 가능한 모든 별색에 대한 ΔE 값이 표시됩니다. 사용 가능한 별색은 ΔE 값이 Spot Pro **환경설정** 창에서 설정한 허용 오차를 초과할 때 경고 아이콘을 표시합니다.

별색 편집 창에 작업에서 사용 가능하며 올바른 별색 라이브러리, 별색 그룹 또는 명명된 ICC 프로파일에 연결된 별색이 나열됩니다.

2 **별색 편집** 창에서 다음 중 하나를 수행합니다.

- 누락된 별색은 Fiery 서버에 추가하거나 Fiery 서버에 있는 기존 별색에 별칭을 지정함으로써 해결합니다.

  L*a*b*, LCH 또는 장치 CMYK 값을 정의하고 기존 그룹에 추가하거나 이를 추가할 새 그룹을 생성함으로써 누락된 별색을 추가합니다.

  참고: CMYK+ 구성을 지원하는 프린터의 경우 CMYK 착색제와 추가적인 착색제를 정의할 수 있습니다.
- 작업 내의 모든 별색을 새 사용자 지정 그룹이나 기존 사용자 지정 그룹에 추가합니다. 누락된 별색을 정의하거나 별칭을 지정하여 한 번에 하나씩 추가할 수 있습니다.
- 중복된 별색을 해결합니다.

  동일한 별색 그룹에 있는 두 별색의 이름이 같을 수 없습니다. 작업 내 별색 중 하나가 기존 별색과 이름이 같은 경우 기존 별색을 새 별색으로 바꾸지 않도록 선택할 수 있습니다.
- 별칭으로 연결된 별색을 관리합니다. Spot Pro는 Fiery 서버에 매핑된 모든 별칭을 표시합니다. Fiery 서버의 별칭 편집은 업데이트할 시간이 필요하며, 새로 고치는 데 시간이 걸릴 수 있습니다.
- 특수 색상을 지원하는 프린터에 대해 특수 색상을 별색에 추가합니다.

  참고: 특수 색상은 작업 기반 별색 편집기를 사용하여 켜거나 끌 수 없습니다. 작업 속성에서 특수 색상을 켜거나 끌 수 있습니다.
- 작업 내의 모든 별색을 인쇄하여 스와치 북을 인쇄합니다. Spot Pro는 인쇄 시 누락된 별색을 십자 기호가 있는 빈 패치로 나타냅니다.

3 변경 사항을 저장하려면 **저장**을 클릭하고, 변경 사항을 저장하고 작업에 적용하려면 **저장 및 닫기**를 클릭합니다. 저장하지 않고 종료하려면 **닫기**를 클릭합니다.

Spot Pro 별색 별칭 지정

Spot Pro는 Fiery server에서 별색에 별칭 지정하는 것을 지원합니다. 별칭은 원본 별색에서 별색 그룹의 Fiery 서버에 설치된 대상 별색으로의 기호 링크를 생성합니다. Fiery 서버는 대상 별색에 대한 별칭 링크가 있는 원본 별색을 인쇄할 때 대상 별색 값을 사용합니다. 여러 개의 원본 별색에 대상 별색의 별칭을 지정할 수 있습니다.

Spot Pro의 별칭 기능을 통해 다음을 수행할 수 있습니다.

- 하나 이상의 원본 별색에서 Fiery 서버에 설치된 대상 별색으로의 별칭 링크를 생성합니다.
- 대상 별색을 편집하여 모든 원본 별색 별칭 링크를 해당 대상 별색으로 업데이트합니다.
- Fiery 서버에서 원본 별색을 삭제하지 않고 별칭 링크 또는 대상 별색을 삭제합니다.
- 원본 별색에 연결된 대상 별색을 보고 대상 별색에 연결된 원본 별색의 이름과 개수를 확인합니다.

참고: Fiery ColorRight Package 또는 Fiery Graphic Arts Pro Package가 Fiery 시스템 소프트웨어 FS400/400 Pro 이상이 있는 Fiery server에 설치되어 있어야 합니다.

별색 별칭 지정

원본 별색에서 Fiery 서버에 설치된 대상 별색으로의 별칭 링크를 생성할 수 있습니다.

별색 별칭으로의 별칭 링크를 만들 때 다음 사항에 유의하십시오.

- 별칭을 만드려는 별색은 모든 별색 그룹에서 고유한 이름을 가지고 있어야 합니다.
- 대상 별색이 Fiery 서버에 설치되어 있어야 합니다.
- 별칭 링크가 있는 원본 별색은 대상 별색을 변경하거나 대상 별색의 색상 값을 편집하면 업데이트됩니다.
- 이름이 같은 두 개의 원본 별색을 서로 다른 두 개의 대상 별색에 별칭으로 연결할 수 없습니다. 대상 별색에 대한 별칭 링크를 만들면 같은 이름의 모든 원본 별색이 대상 별색에 연결됩니다. 별칭 링크를 삭제하면 이름이 같은 모든 원본 별색에 대한 별칭 링크도 삭제됩니다.
- 선택한 출력 프로필을 변경하는 경우 별칭 정보를 새로 고치는 데 시간이 걸립니다. 새로 고침 작업이 완료된 후 업데이트된 별칭 정보를 확인할 수 있습니다.
- 별칭 링크는 별색을 내보내거나 가져올 때 포함되지 않습니다.

원본 별색에 대한 별칭 링크 만들기

별칭은 이름이 서로 다른 두 별색 간에 심볼 링크를 생성하여 원본 별색이 대상 별색의 색상 값을 사용하도록 합니다.

1 Spot Pro에서 도구 모음에 있는 **별칭** 아이콘()을 클릭합니다.

2 **원래 색상** 필드에 원래 색상의 이름을 입력하고 **원래 색상 추가** 버튼을 클릭하여 추가합니다.

한 번에 한 개 이상의 원본 색상을 추가할 수 있습니다. 원본 색상이 Fiery 서버에 없어도 별칭을 만들 수 있습니다.

Fiery 서버에 있는 원래 색상은 Present 태그와 함께 표시되고 배경색은 연한 녹색으로 표시됩니다. Fiery 서버에 없는 원래 색상은 Not Present 태그와 함께 표시되고 배경색은 연한 빨강색으로 표시됩니다.

3 **별칭 대상** 검색 필드에 별색의 이름을 입력하고 **별칭 색상 검색** 아이콘(🔍)을 클릭합니다.

4 결과 목록에서 대상 별색을 선택합니다.

원본 별색을 포함하는 인쇄 작업은 연결된 대상 별색의 분리 값으로 인쇄됩니다.

참고: L*a*b, 분리, 변형과 관련된 정보 및 필드는 원본 별색에 대해 비활성화됩니다.

5 별칭 색상을 선택한 후 **별칭 추가**를 클릭합니다.

원래 색상은 테이블에 연결된 대상 별색을 표시합니다.

6 Fiery 서버에 대한 정보를 저장하려면 **적용 및 닫기**를 클릭합니다.

별칭이 있는 별색 보기

Spot Pro는 원본 별색에 대상 별색에 대한 별칭 링크가 있는지 여부를 표시하고, 대상 별색이 원본 별색에 연결되어 있는지 여부를 표시합니다.

원본 별색을 선택할 때 원본 별색에 연결된 대상 별색이 있으면 **별칭** 열에 Spot Pro가 표시되며 대상 별색의 미리 보기가 표시됩니다. 별색에 별칭이 없는 경우에는 Spot Pro가 **별칭** 열에 **없음**을 표시합니다.

원본 별색을 선택할 때 Spot Pro가 **별칭** 열에 몇 개의 원본 별색이 대상 별색에 연결되어 있는지 표시합니다. 정보 버튼(ⓘ)을 클릭하거나 그 위로 마우스를 가져가면 연결된 원본 별색 목록이 표시됩니다.

별칭 링크 편집

별칭 링크를 편집하여 원본 별색을 추가 또는 제거하거나 별칭 대상 별색을 변경할 수 있습니다.

1 Spot Pro에서 도구 모음에 있는 **별칭** 아이콘(🔗)을 클릭합니다.

2 별칭 링크를 편집하려면 연결된 대상 별색 옆에 있는 **별칭 편집**(✎)을 클릭하고 다음 중 하나를 수행합니다.

- 원본 별색을 원본 별색 목록에 추가하려면 **원래 색상** 필드에 원래 색상의 이름을 입력하고 **원래 색상 추가** 버튼을 클릭합니다.
- **원래 색상** 목록에서 원본 별색을 제거하려면 원본 별색 이름 옆에 있는 삭제 버튼을 클릭합니다.
- 대상 별색을 변경하려면 **별칭 대상** 검색 필드에 별색의 이름을 입력하고 **별칭 색상 검색** 아이콘(🔍)을 클릭하여 검색합니다. 검색 결과에서 새 대상 별색을 선택합니다.

3 Fiery 서버에 대한 정보를 저장하려면 **적용 및 닫기**를 클릭합니다.

별칭 링크 삭제

별칭 링크를 삭제하여 원래 L*a*b* 값에서 원본 별색 인쇄를 복원할 수 있습니다.

1 Spot Pro에서 도구 모음에 있는 **별칭** 아이콘(🔗)을 클릭합니다.

2 별칭 링크를 삭제하려면 연결된 대상 별색 옆에 있는 **별칭 삭제**(🗑)를 클릭한 다음 **확인**을 클릭하여 선택을 확인합니다.

3 Fiery 서버에 대한 정보를 저장하려면 **적용 및 닫기**를 클릭합니다.

참고: Spot Pro는 원래 L*a*b* 값을 사용하여 원래 별색을 다시 계산합니다.

특수 색상 및 별칭 별색

Spot Pro를 사용하면 특수 색상을 사용하는 대상 별색에 별칭을 만들 수 있습니다.

예를 들어 CMYK 외에 흰색 특수 색상을 사용하는 대상 별색에 대한 별칭을 생성할 수 있습니다.

특수 색상 및 별색 혼합

Spot Pro은(는) 특수 색상을 추가, 편집, 혼합하여 별색을 처리하는 것을 지원합니다. 특수 색상이 모든 Fiery 서버에 대해 지원되는 것은 아닙니다. 프린터 또는 프레스의 기능에 따라 여러 개의 특수 색상을 추가하거나 편집할 수 있습니다.

별색와 혼합된 특수 색상은 지원되는 파일 형식(Adobe Swatch Exchange (.ase), .cxf, .icc 또는 .icm)으로 저장할 수 없습니다.

고급 사용자는 별색을 편집하거나 만들고 은색, 금색, 네온 분홍색 등 특수 색상을 추가함으로써 기호나 모노그램을 인쇄하기 위한 고유 효과를 생성할 수 있습니다.

Spot Pro는 다음 기준 중 하나를 충족하는 Fiery 서버에서 특수 색상 편집을 지원합니다.

- Spot Pro에서 사용할 수 있으려면 특수 색상이 프린터나 프레스에 설치되어 있어야 합니다.
- Spot Pro에서 사용할 수 있으려면 특수 색상이 라이선싱된 상태여야 하며 프린터나 프레스에 설치되어 있을 필요는 없습니다.

Spot Pro를 시작할 때 특수 색상 기능은 기본적으로 비활성화되어 있습니다. 특수 색상 기능을 활성화하려면 Fiery 서버에서 특수 색소를 로드 및 구성해야 하며, Spot Pro에서 특정 색상 그룹에 대해 특수 색상 기능을 설정해야 합니다.

참고: Fiery ColorRight Package 또는 Fiery Graphic Arts Pro Package가 Fiery 시스템 소프트웨어 FS400/400 Pro 이상이 있는 Fiery 서버에 설치되어 있어야 합니다.

특수 색상 및 별색 혼합

특수 색상 구성 요소가 있는 별색을 편집할 수 있습니다. 예를 들어, 특수 색소의 양을 지정함으로써 CMYK + 은색 구성 요소가 있는 별색을 편집하거나 정의할 수 있습니다.

1 Spot Pro에서 별색을 선택하고 **편집** 아이콘( )을 클릭합니다.

2 **색상 정의** 탭을 선택합니다.

3 별색 분리(%) 값을 편집합니다.

미리 보기 패치는 패치에 특수 색상이 있음을 시각적으로 나타내기 위해 느낌표( ) 아이콘을 표시합니다.

특수 색상 값을 편집하면 미리 보기 패치에 새 색상이 표시됩니다.

참고: 특수 색상이 하나 이상의 별색에 추가되고 해당 그룹에 대해 설정된 경우 별색 그룹 이름 옆에 녹색 확인 표시( )가 나타납니다. 특수 색상이 하나 이상의 별색에 추가되고 해당 그룹에 대해 해제된 경우 별색 그룹 이름 옆에 노란색 느낌표( )가 나타납니다.

4 **재설정** 아이콘( )을 클릭하여 변경 사항을 취소합니다.

특수 색상을 사용하는 별색을 육안으로 검사

특수 색상을 포함하는 별색을 육안으로 검사할 수 있습니다.

두 가지 방법으로 특수 색상이 있는 별색을 볼 수 있습니다.

- 지정된 출력 프로필을 사용하여 작업을 인쇄하고 특수 색상을 사용하여 별색이 인쇄된 모양을 수동으로 검사할 수 있습니다.
- 특수 색상을 사용한 별색과 함께 지정된 출력 프로필을 사용하여 견본 페이지를 인쇄하고 견본의 인쇄 모양을 육안으로 검사할 수 있습니다. 견본 페이지 인쇄에 대한 자세한 정보는 하나 이상의 별색이 있는 견본 책 인쇄(247페이지)을 참조하십시오.

참고: 특수 색상을 사용한 별색을 보려면 Command WorkStation의 **작업 속성** 창에서 특수 색상 옵션을 설정해야 합니다.

특수 색상 혼합 및 출력 프로필

특수 색상을 사용하는 편집은 모든 별색 그룹(사용자 지정 및 공장)에서 가능합니다. 특수 색상을 사용하는 편집은 대체 색상 그룹에는 지원되지 않습니다.

출력 프로필별로 특수 색상 값을 사용할 때는 다음 사항에 유의하십시오.

- 특수 색상 값은 특정 출력 프로필에 유지됩니다. 예를 들어, 사용자가 은색을 사용하여 별색을 편집하고 출력 프로필을 변경할 때 은색은 해당 프로필에 대해 유지되지 않습니다. 특수 색상 정보는 출력 프로필 고유의 것입니다. 사용자가 출력 프로필을 변경하면 특수 색상 정보가 변경됩니다.
- Fiery 서버는 특수 색상 정보를 각 출력 프로필에 대해 유지하며 해당 출력 프로필을 선택할 때 특수 색상 정보가 검색됩니다.
- 해당 별색에 대해 정의된 특수 색상 구성 요소가 포함된 별색 견본을 인쇄할 수 있습니다. 또한 특수 색상 구성 요소를 사용하거나 사용하지 않고 별색에 대한 별색 변형을 인쇄할 수도 있습니다.
- 라이센스가 부여된 특수 색상을 지원하는 Fiery 서버의 경우 특수 색상이 라이선스되고 설치되면 문서에 하나 이상의 특수 색상을 사용할 수 있습니다. 예를 들어 프린터에서 금색, 은색, 클리어 또는 흰색을 특수 색상으로 지원할 수 있습니다. 특수 색상을 설치하지 않고 라이선스가 부여된 특수 작업을 처리할 수 있지만 특수 색상을 설치하지 않으면 작업을 인쇄할 수 없습니다. 별색 편집기를 사용하여 특수 색상을 편집하면 특수 색상이 활성화된 모든 출력 프로필에도 변경 내용이 포함됩니다.

  Fiery 서버가 CMYK 외에 여러 특수 색상을 지원하는 경우, 일부 특수 색상은 첫 번째 또는 마지막 특수 색상 스테이션에만 설치하여 CMYK 전후에 인쇄하도록 제한될 수 있으며, 다른 특수 색상은 모든 색상 스테이션에 설치될 수 있습니다. CMYK 이후 색상 스테이션에 설치된 특수 색상은 CMYK 위에 인쇄할 수 있습니다.

  예를 들어, 특수 색상 흰색은 CMYK 아래에 먼저 인쇄될 수 있지만 특수 색상 클리어는 CMYK 위 또는 이후에 클리어 코팅으로 인쇄될 수 있습니다.

제한 사항

- 특수 색상을 포함하는 별색 변형을 인쇄할 때는 특수 색상이 인쇄되지 않습니다.
- 특수 색상을 포함하는 별색을 최적화할 때는 측정 장치의 한계에 의해 특수 색상이 인쇄되지 않습니다.

별색 검사

Spot Pro는 주어진 매체 또는 기본 재질 및 출력 프로파일에 대해 선택한 별색 그룹에서 검사를 수행합니다. 검사는 프린터가 선택한 별색 그룹의 색상을 얼마나 잘 재현하는지 보여주는 보고서를 생성합니다. 필요한 경우, 보정 및 별색 최적화를 통해 색상 차이(ΔE)를 줄이고 더 나은 색도 일치를 제공할 수 있습니다.

Spot Pro는 다음을 지원합니다.

- FieryMeasure의 모든 측정 기기.
- 패치 크기 및 페이지 크기인 기존 견본책 기능.

시작하기 전에 측정 기기를 컴퓨터에 연결합니다.

1 Spot Pro에서 원하는 별색 그룹을 선택합니다.

2 선택한 별색 그룹을 인쇄하려면 다음 중 하나를 수행합니다.

   - 도구 모음에서 **검사**를 클릭합니다.
   - 선택한 별색 그룹을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **검사**를 선택합니다.

3 별색을 인쇄할 용지 소스를 선택하고 **확인**을 클릭합니다.

4 목록에서 측정 도구를 선택하고 **인쇄**를 클릭합니다.

   참고: 지원되는 인라인 측정 기기만 표시됩니다.

   Spot Pro는 선택한 별색 그룹을 인쇄하고 선택한 측정 장치를 사용하여 측정 프로세스를 시작합니다.

5 화면의 지침에 따라 차트를 측정합니다.

6 **다음**을 클릭합니다.

   Spot Pro는 프린터가 현재 보정 및 선택한 출력 프로파일을 사용하여 선택한 별색 그룹의 색상을 얼마나 잘 재현하고 있는지 보여주는 보고서를 생성합니다. 보고서에는 각 색상에 대한 측정된 ΔE 값과 색상이 얼마나 정확하게 인쇄되었는지를 나타내는 상태 점수가 표시되며, 1은 가장 낮은 점수, 10은 가장 높은 점수를 나타냅니다.

   - 나중에 사용할 수 있도록 보고서를 저장하여 시간 경과에 따른 색상의 정확도를 비교할 수 있습니다.
   - 낮은 상태 점수는 프린터를 재보정하거나 프린터를 재보정하고 새 출력 프로파일을 생성하여 개선할 수 있습니다.

   Fiery 별색 보고서 창에서 **예약 생성**을 클릭하여 별색 확인 일정을 시작하고 Fiery ColorGuard 웹 어플리케이션에서 예약을 생성할 수 있습니다. Fiery ColorGuard 웹 어플리케이션에서 일정을 만드는 방법에 대한 자세한 내용은 [Fiery IQ 도움말]을 참조하십시오.

별색 최적화

Spot Pro는 주어진 용지 또는 소재 및 출력 프로필에 대해 하나 이상 선택한 별색을 최적화합니다. 최적화는 색상 차이(ΔE)를 줄이고 더 나은 색도 일치를 제공할 수 있습니다. 내부 별색 라이브러리에서 사용자 지정 별색과 별색을 최적화할 수 있습니다.

Spot Pro는 다음을 지원합니다.

- FieryMeasure의 모든 측정 기기.
- 패치 크기 및 페이지 크기인 기존 견본책 기능.

시작하기 전에 측정 기기를 컴퓨터에 연결합니다.

1 Spot Pro에서 하나 이상의 별색을 선택합니다.

2 **최적화**를 클릭합니다.

3 **최적화 설정** 창에서 **선택한 색상만** 최적화할지 아니면 **모든 별색**을 최적화할지 선택합니다.
모든 별색을 선택한 경우, 다음 옵션 중 하나에 최적화를 적용하도록 선택합니다.

   - **이 그룹에 있는 모든 별색**
   - **모든 그룹에 있는 모든 별색**

4 목록에서 측정 기기를 선택합니다.

   참고: 지원되는 인라인 측정 기기만 표시됩니다.

5 **다음**을 클릭하여 **작업 속성** 창을 엽니다.

6 용지 또는 소재 소스를 설정합니다.

   참고: 색상 설정을 변경하지 마십시오.

7 **인쇄**를 클릭하여 최적화할 별색이 있는 차트를 인쇄합니다.

8 화면의 지침에 따라 차트를 측정합니다.

9 **다음**을 클릭합니다.

   Spot Pro는 달성한 평균 ΔE와 최대 ΔE를 표시합니다.

10 Spot Pro는 L*a*b* 별색 값, 장치 값 및 최적화를 위한 색상 차이를 보여주는 보고서 생성할 수 있습니다. 보고서를 생성하려면 최적화한 후 보고서 열에서 **보기**를 클릭합니다.

11 더 이상 최적화가 되지 않을 때까지 최적화 절차를 반복하려면 **반복**을 클릭합니다.

   반복 결과가 최적화 테이블에 표시됩니다. 원하는 최적화를 선택하고 **적용**을 클릭하여 최적화를 사용합니다.

   특정 반복을 선택하고 최적화 테이블에서 삭제할 수 있습니다.

12 보고서를 HTML로 저장하려면 **보고서 저장**을 클릭합니다.

13 **완료**를 클릭하여 별색 최적화 파일을 생성합니다. 별색 최적화 파일이 해당 별색 테이블을 사용하는 모든 워크플로우에 적용됩니다.

자동 색상 최적화

Spot Pro는 인증된 인라인 분광광도계 색상 측정 장치를 사용하여 하나 이상의 선택된 별색을 자동으로 측정하고 최적화할 수 있습니다. 자동 최적화는 색상 차이(ΔE)를 줄이고 더 나은 색도 일치를 제공할 수 있습니다. 내부 별색 라이브러리에서 사용자 지정 별색과 별색을 최적화할 수 있습니다.

Spot Pro를 사용하려면 정규화된 인라인 분광광도계 색상 측정 장치가 필요합니다.

1 Spot Pro에서 하나 이상의 별색 또는 별색 그룹을 선택합니다.

2 **최적화**를 클릭한 다음, **자동**을 선택합니다.

3 **자동 설정** 창에서 **선택한 색상만** 최적화할지 아니면 **모든 별색**을 최적화할지 선택합니다.

a) 모든 별색을 선택한 경우, 다음 옵션 중 하나에 최적화를 적용하도록 선택합니다.

- **이 그룹에 있는 모든 별색**
- **선택된 별색만**
- **모든 그룹에 있는 모든 별색**

4 수행할 반복 횟수를 1~5 사이로 지정합니다.

5 용지 또는 매체 소스를 선택하고 **확인**을 클릭합니다.

Spot Pro는 각 반복을 인쇄 및 측정하고 **Fiery 별색 보고서**를 생성합니다. 보고서에는 각 별색에 대한 ΔE 측정값이 표시되며 평균 ΔE 및 최대 ΔE 값을 포함한 통계가 제공됩니다.

6 Fiery 별색 보고서를 PDF 파일 또는 HTML 파일로 저장할 수 있습니다. 보고서를 저장하려면 다음을 수행합니다.

a) **Fiery 별색 보고서** 창에서 **보고서 저장**을 선택합니다.

b) 보고서 저장 위치를 선택합니다.

c) 보고서 파일 이름의 이름을 바꾸거나 표준 파일 이름을 그대로 적용합니다.

d) 파일 유형으로 **PDF 파일** 또는 **HTML 파일**을 선택하고 **저장**을 클릭합니다.

수정된 별색 추적

Spot Pro 색상 창의 **상태** 열에는 별색에 적용된 수정 유형을 나타내는 아이콘이 표시되므로 수정된 별색을 쉽게 추적할 수 있습니다.

참고: 수정된 별색 추적은 Fiery 시스템 소프트웨어 FS800/800 Pro 이상이 설치된 Fiery 서버에서 지원됩니다.

수정되지 않은 별색의 경우 **상태** 열이 비어 있습니다.

참고: 상태 열에는 별색에 적용된 가장 최근 수정 사항의 아이콘만 표시됩니다. 예를 들어 별색을 변형으로 수정한 다음 최적화하면 **최적화됨** 아이콘만 나타납니다.

다음 표에서는 **상태** 열의 아이콘에 대해 설명합니다.

아이콘		설명
변형 적용됨		별색에 변형이 적용되었음을 나타냅니다.
단일 패치		별색 정의가 사전 정의된 색상 라이브러리가 아닌 측정된 샘플의 분광광도계 판독값에서 직접 가져온 것임을 나타냅니다.
수동으로 편집됨		수동으로 편집된 별색을 나타냅니다.

아이콘		설명
최적화됨		최적화된 별색을 나타냅니다.
별칭 지정됨		별칭이 지정된 별색을 나타냅니다.

색역 경고

색공간에서는 프린터가 재현할 수 있는 전체 색상 범위를 설명합니다. 작업을 처리하는 동안 색역에 없는 별색은 사용 가능한 색공간 내의 가능한 가장 가까운 색상에 매핑됩니다. 색상 편차는 ΔE 값으로 표시됩니다. 사용자 지정 허용 한계 내에서 별색을 재현할 수 없는 경우 Spot Pro가 경고를 표시합니다.

Spot Pro는 다른 ΔE 공식(ΔE2000, ΔE76)에서 허용 한계를 지정하여 이 허용 영역 내에 있는 별색이 색역에 있음으로 허용되도록 지원합니다.

Spot Pro는 각 별색에 대해 색상 등급 ΔE가 표시되며, 이는 사용자 지정 ΔE 형식입니다.

ΔE 열에는 별색을 정확하게 재현할 수 있는지가 표시됩니다. 녹색은 색 영역에 있음을 나타냅니다. 노란색은 색 영역 외를 나타냅니다. 별색은 해당 색상에 대해 정의된 허용 한계 제한을 초과하지만 프린터의 색역 내에 있는 ΔE를 생성할 수 있습니다.

별색이 색역에 없는 경우에는 ΔE 값을 줄일 수 있습니다. 다음과 같이 수행합니다.

- 다른 용지 또는 소재로 전환합니다. 이러한 방식으로 최상의 결과를 얻을 수 있는 조합을 신속하게 찾을 수 있습니다.
- 별색을 최적화합니다.

그라데이션 곡선 편집이 있는 별색

별색 그라데이션 편집기 기능을 사용하면 다양한 비율(%)로 별색 그라데이션을 편집하여 별색 재현 곡선을 정의할 수 있습니다. 따라서 별색 그라데이션도 정확하게 재현할 수 있습니다.

별색 그라데이션은 모든 별색을 지원합니다.

기본적으로, 별색은 100% 및 0% 색상 값으로 정의됩니다. 전체 톤 색상은 100%로 표시됩니다. 용지 색상은 0%로 표시됩니다. 기본적으로, 기질 흰색의 측정되지 않은 값은 0%입니다.

인쇄 작업에 별색 그라데이션이 포함되어 있는데 그라데이션이 너무 밝거나 너무 어둡게 인쇄되는 경우 그라데이션 곡선을 조정하여 강도를 수정할 수 있습니다.

참고: Fiery ColorRight Package 또는 Fiery Graphic Arts Pro Package가 Fiery 시스템 소프트웨어 FS400/400 Pro 이상이 있는 Fiery 서버에 설치되어 있어야 합니다.

색상 그라데이션 편집기 사용

별색 그라데이션 편집기는 별색의 그라데이션 강도를 수정합니다.

참고: 별색에 특수 색상 구성 요소가 있는 경우, 원색 및 특수 색상 구성 요소 모두가 그라데이션 곡선의 영향을 받습니다.

1 Spot Pro에서 별색을 선택하고 **편집** 아이콘( )을 클릭합니다.

2 **그라데이션** 탭을 선택합니다.

3 **입력** 및 **출력** 테이블에서 1과 99 사이의 그라데이션을 입력합니다.

테이블의 값은 색상 틴트의 백분율을 나타냅니다. 0(영)과 100 값은 수정할 수 없습니다.

값은 기본 원색 및 특수 색상에 적용되며 색조 곡선에 표시됩니다.

참고: 0(영) 및 100을 포함하여 최대 15개의 값을 사용할 수 있습니다. 행을 추가하거나 삭제하려면 **새 행 추가** 또는 **행 삭제** 버튼을 클릭합니다.

4 곡선을 따라 그라데이션 점을 수정하려면 점을 위로(강도 증가) 또는 아래로(강도 감소) 드래그합니다. 좌표를 테이블에 직접 입력할 수도 있습니다.

5 그라데이션를 삭제하려면 테이블에서 행을 선택하고 **삭제** 키를 누릅니다.

6 그라데이션 곡선을 재설정하려면 **재설정** 아이콘( )을 클릭합니다.

출력 프로필 색 영역에 대해 별색 모델 검사

Fiery Color Profiler Suite가 컴퓨터에 설치되어 있으면 Fiery Profile Inspector를 사용하여 선택된 출력 프로파일의 색 영역에 대해 별색 모델을 검사할 수 있습니다.

참고: Spot Pro에서 Fiery Profile Inspector에 액세스하려면 클라이언트 컴퓨터에 Fiery Color Profiler Suite 버전 5.9.1 이상이 설치되어 있어야 합니다. Spot Pro 도구 모음에서 **검사** 옵션이 비활성화된 경우 Fiery Software Manager에서 Fiery Color Profiler Suite 버전 5.9.1 이상의 데모 버전을 다운로드할 수 있습니다.

별색 그룹의 모든 별색, 개별 별색 또는 특정 작업에서 사용되는 별색을 검사할 수 있습니다.

Fiery Profile Inspector는 3차원 L*a*b* 색상 공간의 출력 프로필과 관련하여 별색을 시각화하는 데 도움이 됩니다.

자세한 내용은 [Fiery Color Profiler Suite 도움말] 항목을 참조하십시오.

출력 프로필 색 영역에 대해 Spot Pro의 별색 검사

Spot Pro에서 Fiery Profile Inspector를 열어 선택한 출력 프로필의 색 영역에 대해 작업의 별색 모델을 검사할 수 있습니다.

- Spot Pro에서 다음 중 하나를 수행합니다.
  - 별색 그룹을 선택하고 도구 모음에서 **검사**를 클릭합니다.
  - 별색 그룹을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **별색 검사**를 선택합니다.
  - 하나 이상의 별색 그룹을 선택하고 **별색 검사**를 선택합니다.

출력 프로필 색 영역에 대해 작업의 별색 검사

선택한 출력 프로필의 색 영역에 대해 작업의 별색 모델을 검사할 수 있습니다.

1 Command WorkStation에서 별색이 할당된 작업을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **별색 편집**을 선택합니다.

2 다음 중 하나를 수행합니다.

- 도구 모음에서 **검사**를 클릭합니다.
- **사용 가능한 별색** 창에서 별색을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **별색 검사**를 선택합니다.

색상 견본 페이지 및 견본 책

모든 인접 별색이 포함된 개별 별색의 견본 페이지를 인쇄할 수 있습니다. 또한 그룹의 모든 별색 또는 그룹에서 선택한 색상이 포함된 색상 그룹의 견본 책을 인쇄할 수도 있습니다.

별색 일치

별색 견본 또는 견본 책을 인쇄할 때 출력 프로필과 용지 또는 기본 재질 소스 조합은 색상 정확도를 위해 정확한지 확인합니다. Spot Pro 색상 창에서 출력 프로필을 선택하고 **인쇄** 창에서 용지 트레이 또는 용지 소스를 선택할 수 있습니다. Spot Pro는 나머지 설정에 대해 기본 작업 속성을 사용합니다. 나머지 설정은 색상 정확도에 큰 영향을 주지 않기 때문입니다.

보정

Fiery 서버를 보정하면 균일하고 안정적인 색상 출력이 보장됩니다. 보정은 색상 출력 편차를 고려해서 조정되며, 이 편차는 시간과 인쇄 조건에 따라 바뀝니다.

색상 견본 페이지나 견본 책 인쇄

단일 별색에 대한 색상 견본 페이지를 인쇄하거나 여러 별색 그룹에 대한 견본 책을 인쇄할 수 있습니다.

하나 이상의 별색이 있는 견본 책 인쇄

견본 책을 인쇄할 때 하나 이상의 별색과 레이아웃을 선택합니다.

1 Spot Pro에서 하나 이상의 별색을 선택합니다.

Shift 키를 누른 채 색상을 연속적으로 선택하거나 ctrl 또는 cmd 키를 누른 상태로 특정 색상을 선택하거나 선택 취소할 수 있습니다.

여러 별색 그룹에서 별색을 선택하려면 내부 별색 그룹의 별색을 사용자 지정 별색 영역으로 끕니다.

2 **인쇄**를 클릭하거나 마우스 오른쪽 버튼을 클릭하여 메뉴에서 **인쇄**를 선택하고 **스와치 북**을 선택합니다.

참고: Fiery 서버에는 **인쇄**, **대기열에서 인쇄** 또는 **인쇄 보내기** 옵션이 있습니다.

3 패치 크기를 선택합니다.

패치 크기는 Command WorkStation 지역 설정에 따라 밀리미터 또는 인치로 표시됩니다.

4 차트 크기를 선택합니다.

사용자 지정 차트 크기의 너비와 높이는 5.0인치부터 39.37인치까지 사이에서 정의할 수 있습니다.

차트 크기는 인쇄기가 처리할 수 있는 최대 용지에 따라서도 제한을 받을 수 있습니다.

5 용지 또는 소재 소스를 선택합니다.

6 색상 견본 책에서 측정된 ΔE 값을 인쇄하려면 **측정된 ΔE2000 값 표시** 확인란을 선택합니다.

7 고객 이름 및 연락처 정보를 지정합니다.

고객 이름 및 **연락처 정보** 필드에서 각 라인이 최대 35자를 갖는 최대 5개의 텍스트 라인을 지정할 수 있습니다.

Fiery 로고와 제조업체 로고가 인쇄됩니다(있는 경우).

8 **작업 속성**을 클릭하여 추가적인 인쇄 설정을 지정합니다.

9 **확인**을 클릭하여 별색 견본 책을 인쇄합니다.

차트 크기가 용지 소스에서 사용할 수 있는 용지 크기보다 크면, 경고 메시지가 나오고 **확인** 버튼이 비활성화됩니다.

작업은 Command WorkStation 작업 센터에서 복수 페이지 PDF 파일로 표시됩니다. 인쇄된 작업에서 별색 이름과 CMYK 색상 값은 해당 색상 패치 아래쪽에 인쇄됩니다.

그룹의 모든 별색이 있는 견본 책 인쇄

견본 책을 인쇄할 때는 별색 그룹 및 레이아웃을 선택합니다.

1 Spot Pro에서 색상 그룹 하나를 선택합니다.

참고: 한 번에 하나의 색상 그룹만 인쇄할 수 있습니다.

2 **인쇄**를 클릭하거나 마우스 오른쪽 버튼을 클릭하여 메뉴에서 **인쇄**를 선택하고 **스와치 북**을 선택합니다.

참고: Fiery 서버에는 **인쇄**, **대기열에서 인쇄** 또는 **인쇄 보내기** 옵션이 있습니다.

3 패치 크기를 선택합니다.

패치 크기는 Command WorkStation 지역 설정에 따라 밀리미터 또는 인치로 표시됩니다.

4 차트 크기를 선택합니다.

사용자 지정 차트 크기의 너비와 높이는 5.0인치부터 39.37인치까지 사이에서 정의할 수 있습니다.

차트 크기는 인쇄기가 처리할 수 있는 최대 용지에 따라서도 제한을 받을 수 있습니다.

5 용지 또는 소재 소스를 선택합니다.

6 색상 견본 책에서 측정된 ΔE 값을 인쇄하려면 **측정된 ΔE2000 값 표시** 확인란을 선택합니다.

7 고객 이름 및 연락처 정보를 지정합니다.

고객 이름 및 **연락처 정보** 필드에서 각 라인이 최대 35자를 갖는 최대 5개의 텍스트 라인을 지정할 수 있습니다.

Fiery 로고와 제조업체 로고가 인쇄됩니다(있는 경우).

8 **작업 속성**을 클릭하여 추가적인 인쇄 설정을 지정합니다.

9 **확인**을 클릭하여 별색 견본 책을 인쇄합니다.

차트 크기가 용지 소스에서 사용할 수 있는 용지 크기보다 크면, 경고 메시지가 나오고 **확인** 버튼이 비활성화됩니다.

작업은 Command WorkStation 작업 센터에서 복수 페이지 PDF 파일로 표시됩니다. 인쇄된 작업에서 별색 이름과 CMYK 색상 값은 해당 색상 패치 아래쪽에 인쇄됩니다.

대체 색상

대체 색상 기능은 작업의 색상을 다른 색상에 매핑하는 데 사용할 수 있습니다.

색상 대체는 텍스트, 벡터 그래픽 및 라인 아트에만 영향을 줍니다. 래스터 이미지에는 영향을 주지 않습니다.

색상을 대체 색상으로 정의해도 **RGB 소스**와 같은 RGB 색상의 설정이나 **RGB 소스**와 같은 CMYK 색상의 설정에는 아무런 영향이 없습니다. 색상은 별색 변환과 유사한 프로세스로 변환됩니다.

⚠ 주 의 대체 색상 및 Postflight 기능은 동시에 사용할 수 없습니다. 이들 인쇄 옵션에는 제약이 있습니다.

대체 색상은 CMYK+ 색상 모드 및 관련 출력 프로파일에 대해서는 지원되지 않습니다.

대체 색상 기능을 사용할 때 수행하는 작업은 다음과 같습니다.

- Command WorkStation에서 대체 색상 값을 구성합니다.
- **대체 색상** 인쇄 옵션이 설정된 상태로 문서를 인쇄합니다.

대체 색상 생성 및 편집

대체 색상은 대체 그룹이라는 특수 별색 그룹 유형에 있습니다. 대체 색상에 대해 원래 색상의 CMYK 값과 원래 색상을 대체하는 색상의 CMYK 값을 지정합니다.

1 다음의 방법 중 하나로 Spot Pro를 시작하세요.

- 작업 센터의 도구 모음에서 Spot Pro를 클릭합니다.
- **서버** > Spot Pro를 클릭합니다.
- **서버** 창의 서버 이름 옆에 있는 더 보기 아이콘(3개의 수직 점)을 클릭하고 Spot Pro를 클릭합니다.
- 장치 센터에서 **리소스** > Spot Pro를 클릭한 다음 Spot Pro **실행**을 클릭합니다.

2 **새로 만들기**를 클릭하고 **대체 그룹**을 선택합니다.

대체 그룹의 경우 그룹 이름을 입력하고 **확인**을 클릭합니다.

대체 그룹이 이미 있으면 해당 대체 그룹을 선택하고 5로 이동합니다.

3 색상 목록에서 새 대체 색상을 배치할 위치를 선택합니다.

4 **새로 만들기**를 클릭하고 **대체 색상**을 선택하여 대체 색상을 생성합니다.

5 원래 색상 값을 지정하는 색상 모드를 선택합니다.

6 원래 색상의 허용 한계 수준을 선택합니다.

허용 한계에 따라 특정 색상이 원래 색상에 어느 정도 가까워야 원래 색상과 일치하는지가 결정됩니다. 낮은 허용 한계와 높은 허용 한계는 다음과 같이 정의됩니다.

색상 모드	낮은 허용 한계 범위	높은 허용 한계 범위
CMYK(0-100%)	+/- 0.25%	+/- 0.5%
RGB(장치 코드 0-255)	+/- 0.25	+/- 1
RGB(0-100%)	+/- 0.25%	+/- 0.5%

참고: 허용 한계는 대체되는 색상에는 영향을 주지 않습니다.

7 원래 색상의 값을 입력합니다. Tab 키를 사용하여 필드 간을 이동합니다.

8 변환된 색상의 값을 입력합니다.

9 다음 중 하나를 수행합니다.

- **완료**를 클릭하여 편집을 마친 뒤 Spot Pro 색상 편집기 창을 끝냅니다.
- **저장**을 클릭하여 편집한 사항을 저장한 뒤 Spot Pro색상 편집기 창을 나갈 필요 없이 다른 별색으로 전환합니다.

10 대체 색상을 편집하려면 Spot Pro 색상 편집기 창에서 **편집** 아이콘( )을 클릭합니다. 필요한 사항을 변경하고 다음 중 하나를 수행합니다.

- **완료**를 클릭하여 편집을 마친 뒤 Spot Pro 색상 편집기 창을 끝냅니다.
- **저장**을 클릭하여 편집한 사항을 저장한 뒤 Spot Pro색상 편집기 창을 나갈 필요 없이 다른 별색으로 전환합니다.

Fiery TrueBrand 사용

Fiery TrueBrand을(를) 사용하여 인쇄 출력을 브랜드 색상과 일치시킵니다. Microsoft Office와 같은 일부 어플리케이션은 RGB 공간에서만 색상을 정의할 수 있도록 합니다. Fiery TrueBrand은(는) Microsoft Office의 RGB 색상이 PANTONE 색상과 같이 인쇄할 수 있도록 지원합니다.

명명된 색상은 Fiery 서버에서 지원하는 사용자 생성 사용자 지정 별색을 포함하여 PANTONE, DIC, HSK, TOYO 라이브러리(사용자가 만든 사용자 지정 별색 포함)에서 사용할 수 있습니다.

참고: Fiery TrueBrand는 어플리케이션 내에 정의된 요소에 대해서만 RGB 색상에 적용됩니다.

Fiery 관리자가 교정 권한을 부여했는지 확인합니다. 자세한 내용은 [Configure 도움말]을 참조하십시오.

Fiery TrueBrand는 일부 Fiery 서버에서만 사용할 수 있습니다.

1 데스크탑 어플리케이션(예: Microsoft Word 또는 Adobe Acrobat)에서 작업을 엽니다.

지원되는 소스 파일 유형은 PDF 및 Microsoft Office(.doc, .docx, .xls, .xlsx, .ppt 또는 .ppt)입니다.

Command WorkStation 작업 센터에서 대기 또는 처리 후 대기 중인 작업을 열 수도 있습니다.

2 Fiery Driver 또는 Command WorkStation의 **작업 속성** 창에서 **색상** 탭를 선택한 다음 **대체 색상**을 선택합니다.

대체 색상을 선택하면 Fiery 서버에 이러한 RGB 브랜드 색상 대체를 사용하도록 지시합니다. 특정 작업에 대한 이러한 RGB 브랜드 색상 대체를 방지하려면 **대체 색상** 확인란을 지웁니다.

3 이러한 방법 중 하나로 Fiery TrueBrand을(를) 시작합니다.

- Fiery Driver에서 **도구** 탭의 **Fiery TrueBrand** 링크를 선택합니다. **도구** 탭을 사용하려면 양방향 통신을 활성화해야 합니다.
- WebTools에서 왼쪽에 있는 **Fiery TrueBrand** 아이콘을 선택합니다. WebTools는 Command WorkStation **서버** 메뉴에서 액세스할 수 있습니다.
- 웹 브라우저에서 Fiery 서버 IP 주소에 **https://IP address/truebrandapp**을 입력하고 **Enter**를 누릅니다.
- Spot Pro의 도구 모음에서 **Fiery TrueBrand**를 클릭합니다. Command WorkStation의 도구 모음에서 Spot Pro에 액세스할 수 있습니다.

4 표시되면 사용자 이름과 암호를 입력합니다.

5 **시작하기**를 클릭합니다.

6 화면의 지시를 따릅니다.

Fiery ColorGuard

Fiery ColorGuard를 사용하여 색상과 별색을 확인하고 다시 보정하고 확인 결과를 클라우드에 자동으로 보고하며 최근 확인 기록을 조회할 수 있습니다. Fiery ColorGuard는 각 프린터에 사용할 수 있는 라이선스가 필요합니다. Fiery ColorGuard에서는 계정에 30일 무료 체험판 라이선스를 제공합니다.

Fiery ColorGuard에 액세스하려면 Fiery 서버를 Fiery IQ 클라우드에 연결해야 합니다. 자세한 내용은 Fiery 서버를 Fiery IQ 클라우드에 연결(43페이지) 항목을 참조하십시오.

Fiery IQ 클라우드에 Fiery 서버를 연결하고, 다음 중 하나를 이용하여 Command WorkStation 7.0 이상에서 Fiery ColorGuard 기능에 액세스할 수 있습니다.

- **서버** > **ColorGuard**를 클릭합니다.
- 서버 창의 서버 이름 옆에 있는 더 보기 아이콘(⋮)을 클릭합니다.
- 알림 탭의 보류 중인 일정을 클릭합니다.

Fiery ColorGuard 창에서:

- **ColorGuard 웹으로 이동**을 클릭하여 Fiery ColorGuard에서 색상 확인 또는 보정을 완료하도록 예약하고 확인 결과를 추적할 수 있는 Fiery ColorGuard 웹 어플리케이션에 액세스합니다. 자세한 내용은 Fiery ColorGuard 웹 어플리케이션을 참조하십시오.
- 새로 추가된 Fiery 서버의 세부 정보를 보려면 라이선스를 활성화하거나 30일 무료 체험판이 있는 **라이선스가 있는 프린터 새로 고침**을 클릭합니다. 5분 후에 버튼을 클릭하여 Fiery 서버의 새로 고침 목록과 일정을 확인할 수 있습니다.

알림 탭에는 Fiery ColorGuard 보류 중인 일정 알림이 포함됩니다. 다음 중 하나를 수행할 수 있습니다.

- **지금 재보정**을 클릭하여 보정기를 열고 재보정을 완료합니다.
- **지금 확인**을 클릭하여 FieryMeasure를 열고 확인, 벤치마크 확인, 또는 별색 확인을 완료합니다.

Fiery ColorGuard에 대한 자세한 내용은 [Fiery IQ Cutsheet 도움말]의 내용을 참조하십시오.

매체 검증 상태

인라인 분광광도계가 있는 지원되는 프린터의 Fiery ColorGuard 1.9 이상에서는 특정 소재에 대한 Fiery ColorGuard 검증 상태를 볼 수 있습니다.

다음 영역에서 검증 상태를 볼 수 있습니다.

- Fiery Command WorkStation의 트레이 섹션은 트레이에 로드된 매체를 기준으로 합니다.
- 작업에서 요구하는 매체를 기반으로 하는 개별 작업의 작업 요약 섹션입니다.

표 1: 아이콘 상태

아이콘	상태
	확인 중
	통과
	오류
	실패

확인 결과 요약을 보려면 작업 요약의 확인 상태 섹션에서 확인 세부 정보 링크를 클릭합니다.

범용 검증 예약

Fiery ColorGuard에서 범용 검증 예약을 만들 수 있습니다.

범용 검증 예약은 소재 하나에 대해 수행되며, 검증 결과는 다른 모든 소재에 적용됩니다.

서버 리소스 관리

Fiery 시스템 소프트웨어 업데이트 및 패치

Command WorkStation에는 Fiery 시스템 소프트웨어 및 Fiery API용 업데이트와 패치를 설치하는 Fiery 업데이트 기능이 포함되어 있습니다. Fiery 업데이트 기능을 사용하면 Fiery 서버 또는 원격 컴퓨터에서 시스템 소프트웨어 업데이트를 설치할 수 있습니다. Fiery 업데이트 기능은 또한 Fiery 서버를 인터넷에 연결하지 않고도 업데이트와 패치를 설치할 수 있습니다.

Fiery 업데이트에 액세스하려면 Command WorkStation을 시작합니다.

Command WorkStation을 실행하는 컴퓨터는 다음 조건을 충족해야 합니다.

- 인터넷 연결
- Fiery 서버와 동일한 네트워크

한 번에 하나의 컴퓨터에서만 Fiery 서버에 업데이트와 패치를 설치할 수 있습니다. 패치를 설치하려면 시스템 업데이트를 비활성화해야 합니다.

Command WorkStation을 통해 Fiery 서버 시스템 소프트웨어 업데이트

Fiery 서버에서 클라이언트 컴퓨터 또는 로컬로 Fiery 서버 시스템 소프트웨어를 업데이트할 수 있습니다.

Fiery 서버 이름 또는 IP 주소가 있어야 Command WorkStation에서 Fiery 서버에 연결할 수 있습니다.

참고: 클라이언트 컴퓨터에서 Fiery 서버 시스템 업데이트를 수행하려면 인터넷 연결이 활성화되어 있어야 합니다.

참고: 최상의 결과를 얻으려면 Fiery 서버 또는 Command WorkStation에서 작업이나 동작이 진행 중이지 않을 때 업데이트와 패치를 설치합니다.

1. Command WorkStation를 시작합니다.
2. 다음 방법 중 하나로 **장치 센터**를 엽니다.
   - **서버** 창의 서버 이름 옆에 있는 더 많이 아이콘(3개의 수직 점)을 클릭합니다.
   - **서버** 창의 서버 이름을 두 번 클릭합니다.
   - **서버** > **장치 센터**를 클릭합니다.
   - 서버 이름을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **장치 센터**를 선택합니다.
3. 장치 센터에서 **Fiery 업데이트** > **업데이트**를 클릭합니다.
4. 사용 가능한 업데이트를 확인하고 설치하려면 **Fiery 업데이트** 아래에서 **업데이트**를 클릭하고 설치할 각 업데이트에 대해 오른쪽 창에서 **업데이트**를 클릭합니다.

5 사용 가능한 패치를 확인하려면 **Fiery 업데이트** 아래에서 **패치**를 클릭합니다.

6 설치할 패치를 선택합니다.

패치를 선택하면 필요한 패치가 자동으로 선택됩니다.

7 Fiery API에 대한 메시지가 표시되면 **확인**을 클릭하여 Fiery API를 설치합니다.

Fiery 업데이를 통한 패치 설치를 수행하려면 Fiery API가 필요합니다.

8 **업데이트**를 클릭하여 선택한 패치를 설치합니다.

모든 전용 ㅋ패치를 설치한 후 Fiery 서버를 재부팅해야 합니다.

참고: 각 해당 패치와 함께 여러 공용 패치를 설치할 수 있습니다.

9 업데이트 및 패치를 설치한 후 **확인** 알 클릭하여 Fiery 서버를 재부팅합니다.

참고: 다시 시작한 후 관리자는 Command WorkStation에서 Fiery 서버에 다시 연결해야 합니다.

참고: 패치 설치가 진행 중일 때 Fiery 서버에 연결된 Command WorkStation에서 알림이 표시됩니다.

10 설치된 업데이트 및 패치 목록을 보려면 **Fiery 업데이트** 아래에서 **기록**을 클릭합니다.

서버 성능 및 보안 검사

Fiery 건강 모니터는 전체 시스템 상태를 지속적으로 추적하고 예방 조치 목록을 제시하여 생산 인쇄 환경의 요구를 충족하는 가장 효율적인 상태에서 Fiery 서버가 안전하게 실행되도록 합니다.

서버를 최상의 상태로 실행

1 다음 방법 중 하나를 사용해 Fiery 건강 모니터를 시작합니다.

- 로고 아래에 있는 작업 센터의 오른쪽 위 모서리에서 **Fiery 건강 모니터**를 클릭합니다.
- **서버** > **Fiery 건강 모니터**를 선택합니다.
- Fiery 서버 이름을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **Fiery 건강 모니터**를 선택합니다.

2 도구 중 하나를 클릭합니다.

- **Fiery 업데이트**(사용자의 Fiery 서버가 지원하는 경우)는 Fiery 시스템 소프트웨어 및 Fiery API에 대한 업데이트 및 패치를 설치합니다.Command WorkStation을 통해 Fiery 서버 시스템 소프트웨어 업데이트(253페이지)
- **C: 디스크 공간 확인**은 C 드라이브에서 디스크 사용량을 모니터링하고 관리자에게 Windows 디스크 정리를 시작하라는 메시지를 표시합니다.
- **E: 또는 J: 디스크 공간 확인**은 작업 저장소 드라이브(FS400/400 Pro 이상은 J:, FS350/350 Pro 이하에서는 E:)를 모니터링하고 서버 지우기 기능에 액세스하여 작업, 로그 및 VDP 리소스를 지울 수 있습니다서버 지우기(95페이지).
- **Fiery 재시작** 관리자에게 Fiery 서버를 주기적으로 다시 시작하여 성능을 최적화할 것을 요청합니다.

- **보관 관리자**는 Fiery 서버의 외부 작업을 보관합니다. 작업 보관(91페이지)

  참고: Command WorkStation > **환경설정**에서 보관 관리자가 꺼져 있는 경우 보관 관리자가 Fiery 건강 모니터에 표시되지 않습니다.

- **Fiery 백업 일정**(사용자의 Fiery 서버가 지원하는 경우)은 자동 백업에 대한 일별 또는 주별 일정을 설정합니다. Fiery 백업 일정이 기본 브라우저 창에서 WebTools를 엽니다. 브라우저 보안 오류가 표시되면 해당 오류를 해제하고 계속할 수 있습니다.

- **Windows 업데이트**는 Fiery 서버가 최신 windows 업데이트를 적용하고 관리자에게 어플리케이션 windows 업데이트를 시작하라는 메시지를 표시합니다.

  참고: Window 원격 데스크탑을 사용하여 원격 Command WorkStation 클라이언트에서 또는 Fiery 서버에 연결된 키보드, 모니터 및 마우스에서 **디스크 정리** 및 **Windows 업데이트**를 선택할 수 있습니다.

추가 정보나 지원의 경우 등록된 사용자는 Fiery Communities를 통해 논의를 시작할 수 있습니다.

가상 프린터

사용자는 가상 프린터를 통해 사전 정의된 작업 설정을 사용하여 Fiery 서버로 인쇄할 수 있습니다. 가상 프린터는 네트워크에 게시되므로 사용자가 자신의 컴퓨터에서 프린터로 설정할 수 있습니다.

관리자는 Command WorkStation에서 가상 프린터를 관리할 수 있습니다. 즉, 인쇄를 복제하고 가상 프린터를 대기시킬 수 있으며 가상 프린터의 설정을 수정할 수 있습니다. 또한 새 가상 프린터를 생성할 수도 있습니다.

장치 센터의 **워크플로우** > **가상 프린터**에서 선택한 가상 프린터의 작업 속성을 볼 수 있습니다. 도구 모음을 사용하여 가상 프린터에 대한 추가 작업을 수행할 수 있습니다.

관리자는 작업 프리셋을 가상 프린터로 게시할 수 있습니다. 프리셋 인쇄 설정(64페이지) 항목을 참조하십시오.

설정할 수 있습니다.

기본값 설정 기능을 사용하면 기본 작업 속성 설정을 수정하여 Fiery 서버를 사용자 지정할 수 있습니다.

가상 프린터 생성, 편집 또는 복제

관리자만이 가상 프린터를 생성, 편집 및 복제할 수 있습니다. 또한 관리자는 작업 프리셋을 가상 프린터로 게시할 수도 있습니다.

1 장치 센터에서 **워크플로우**의 **가상 프린터**를 클릭하십시오.

2 다음 중 하나를 수행합니다.

- 가상 프린터를 생성하려면 도구 모음에서 **새로 만들기**를 클릭합니다.
  - 기본 가상 프린터 생성하려면 **가상 프린터**를 선택합니다.
  - IPDS 가상 프린터 생성하려면 **IPDS 가상 프린터**를 선택합니다.

- 가상 프린터를 편집하려면 도구 모음에서 **편집**을 클릭합니다.
- 가상 프린터를 복제하려면 도구 모음에서 **복제**를 클릭합니다.

3 다음 항목을 지정합니다.

- **프린터 이름** – 가상 프린터의 영숫자 이름입니다.

  참고: 가상 프린터를 생성하거나 복제한 경우 이름을 변경할 수는 없지만 인쇄 설정은 변경할 수 있습니다.

- **설명** – 사용자에게 가상 프린터를 설명하기 위한 **회사 브로슈어**와 같은 설명을 추가하거나 수정합니다.
- **작업 동작** – **대기** 혹은 **처리 후 대기**와 같은 Fiery 서버 동작 중 하나를 선택합니다.
- **작업 속성** – **정의**를 선택하여 작업 속성에 액세스한 다음 인쇄 설정을 지정하거나 프리셋 속성 목록에서 선택합니다.

참고: 작업 설정의 잠금 아이콘을 클릭하여 해당 설정을 잠글 수 있습니다.

4 필요한 경우 JobExpert 확인란을 선택한 다음, 메뉴에서 카테고리를 선택합니다.

5 필요한 경우 **프리플라이트**를 선택하고 설정을 편집합니다.

- **PDF 작업에 대한 프리셋** – 프리셋을 선택할 수 있습니다.
- **PDF 이외의 작업에 대한 프리셋** – 기본 프리플라이트 설정을 사용하거나, 프리플라이트 설정을 사용자 지정하거나, 다른 프리셋을 선택할 수 있습니다.
- **기본 프리셋** – **편집**을 클릭하여 설정을 변경하지 않는 한 인쇄 작업이 기본 인쇄 설정을 사용함을 나타냅니다.
- **편집** – 다른 프리셋을 선택하거나 프리플라이트 설정을 사용자 지정할 수 있습니다.

  참고: 사용자 지정한 프리플라이트 설정을 프리셋으로 저장할 수도 있습니다.

- **중대 오류 발생 시** – 중대 오류가 발생했을 때 Fiery 서버가 수행하는 작업을 지정합니다. **작업 동작 사용**은 가상 프린터에 대해 지정된 작업 동작을 지칭합니다.

6 필요한 경우 JobFlow 확인란을 선택하고 **선택**을 클릭합니다.

- Fiery JobFlow 워크플로우 창에서 원하는 워크플로우를 선택하고 **선택**을 클릭합니다.

  참고: 새 Fiery JobFlow 워크플로우를 생성하고 싶다면 **워크플로우 관리**를 클릭합니다.

7 IPDS 가상 프린터 경우 **다음**을 클릭한 다음, IPDS 창에서 적절한 설정 지정합니다.

- **작업**
- **예외**
- **입력 가상 트레이 설정**
- **이미지 이동**
- **스태커 설정**

8 **확인**을 클릭합니다.

잠긴 작업 설정

작업 설정을 잠그면 다른 사용자가 설정을 변경하지 못하게 할 수 있습니다.

다음 사항을 참조하십시오.

- Mac OS 프린터 드라이버를 통해 가상 프린터로 작업을 제출 – 사용자가 잠긴 설정을 변경할 수 있으나 작업이 Fiery 서버에 도착하면 작업은 잠긴 작업 설정에 따라 인쇄됩니다. 사용자가 만든 변경 사항은 모두 무시됩니다.
- 가상 프린터를 사용하여 작업을 Command WorkStation로 불러오기 – 불러온 작업이 Fiery 서버의 잠긴 설정을 사용하며 작업 상의 충돌이 있는 설정은 모두 무시됩니다.
- 잠금 해제된 작업 설정 – 사용자가 작업 설정을 변경할 수 있고 작업이 이에 따라 인쇄됩니다. 하지만 작업 설정이 지정되지 않은 경우 작업은 가상 프린터 설정을 사용합니다.

가상 프린터로 작업 프리셋 게시

서버 작업 프리셋은 가상 프린터로 게시될 수 있습니다.

1 장치 센터에서 **워크플로우** 아래 **작업 프리셋**을 클릭합니다.

2 프리셋을 선택하고 **가상 프린터로 게시**를 클릭하십시오.

3 **새 가상 프린터** 창에서 설정을 지정합니다.

참고: 작업 속성을 제외한 모든 설정을 지정할 수 있습니다. 서버 프리셋용으로 지정된 작업 속성이 사용됩니다.

가상 프린터 관리

Fiery 서버 관리자는 가상 프린터를 게시, 게시 취소 또는 삭제할 수 있습니다.

1 장치 센터에서 **워크플로우**의 **가상 프린터**를 클릭하십시오.

2 목록에서 가상 프린터를 선택하고 도구 모음에서 다음 중 하나를 클릭합니다.

- 선택한 가상 프린터를 네트워크에 게시하려면 **게시**를 클릭합니다.

  서버 > **구성**에서 SMB 인쇄를 활성화하면 가상 프린터가 네트워크를 통해 공유됩니다. Configure에서 **작업 제출** > **Windows 인쇄**를 선택합니다.

- 선택한 가상 프린터를 네트워크에서 제거하려면 **게시 해제**를 클릭합니다.

  가상 프린터가 더 이상 공유 프린터로 표시되지 않습니다. 또한 더 이상 Command WorkStation에서 작업을 가져올 수 있는 프린터로 표시되지 않습니다.

- 선택한 가상 프린터를 삭제하려면 **삭제**를 클릭합니다.

  여러 가상 프린터를 선택하려면 Shift 키를 누른 채 Ctrl 키(Windows)를 클릭하거나 Cmd 키(mac OS)를 클릭합니다. 모든 가상 프린터를 선택하려면 Ctrl+ A(Windows) 또는 Cmd+ A(macOS)를 누릅니다.

Windows에서 가상 프린터로 인쇄

가상 프린터를 사용하면 사전 정의된 작업 설정으로 인쇄할 수 있습니다.

관리자에게 네트워크의 가상 프린터의 IP 주소 또는 DNS 이름을 문의하여 가상 프린터로 인쇄할 수 있는지 확인하십시오.

프린터 추가에 대한 자세한 내용은 사용자 설명서 세트에 포함된 [인쇄]를 참조하십시오.

설치 가능 옵션 업데이트

Windows 컴퓨터에서 가상 프린터로 인쇄하려는 경우 양방향 통신이 켜져 있는지 확인하고 설치 가능 옵션을 업데이트해야 합니다.

1 프린터가 나열된 위치에서 가상 프린터를 찾습니다.

참고: 서로 다른 운영 체제에서 프린터의 공통 위치에는 장치 및 프린터, 프린터 및 팩스, 프린터 및 스캐너, 프린터가 포함됩니다.

2 가상 프린터를 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **프린터 속성**을 선택합니다.

3 **설치 가능 옵션 탭**을 클릭하고 **양방향 통신**이 켜져 있는지 확인하십시오.

4 **업데이트**를 클릭합니다.

작업 인쇄하기

Windows에서 가상 프린터로 인쇄하려면 작업 설정을 선택해야 합니다.

1 파일을 열고 **파일** > **인쇄**를 선택합니다.

2 **속성**을 클릭합니다.

3 **Fiery 인쇄** 탭이 선택되어 있는지 확인하고 탭을 클릭하여 작업 설정을 선택합니다.

4 설정을 지정한 후 **확인**을 클릭한 다음 **인쇄**를 클릭합니다.

Mac 컴퓨터에서 가상 프린터로 인쇄

가상 프린터를 사용하면 사전 정의된 작업 설정으로 인쇄할 수 있습니다.

관리자에게 네트워크의 가상 프린터의 IP 주소 또는 DNS 이름을 문의하여 가상 프린터로 인쇄할 수 있는지 확인하십시오.

Mac 컴퓨터에서 게시된 가상 컴퓨터로 인쇄하려면 먼저 Fiery 서버용 프린터 드라이버를 설치하고 가상 프린터를 추가하십시오.

프린터 드라이버 설치에 대한 자세한 내용은 사용자 설명서 세트에 포함된 [인쇄]를 참조하십시오.

인쇄 가능한 옵션 업데이트 및 작업 인쇄

Mac 컴퓨터에서 가상 프린터로 인쇄하려면, 설치할 수 있는 옵션이 업데이트되도록 양방향 통신이 켜져 있는지 확인해야 합니다.

1 파일을 열고 **파일** > **인쇄**를 선택합니다.

2 가상 프린터를 프린터로 설정합니다.

3 목록에서 **Fiery 기능**을 선택한 다음 **양방향 통신**을 선택합니다.
양방향 통신이 활성화된 경우, 가상 프린터가 프린터에 옵션이 설치된 상태로 업데이트됩니다.

4 **빠른 실행** 창에서 **전체 속성**을 클릭하여 작업에 대한 인쇄 옵션과 설정을 지정합니다.

5 **확인**을 클릭한 다음 **인쇄**를 클릭합니다.

용지 카탈로그

Paper Catalog은 시스템 기반 용지 창고 데이터베이스이며, 생산 인쇄 사업장에서 사용할 수 있는 모든 용지 적재의 속성을 저장할 수 있습니다.

Paper Catalog 데이터베이스는 Fiery 서버에 속해 있지만 Fiery 서버를 재부팅하거나 정리할 때 영향을 받지 않습니다.

Fiery 서버에서 Paper Catalog가 지원되는 경우 모든 사용자는 프린터 드라이버의 Paper Catalog 또는 Command WorkStation의 작업 속성에서 작업에 대한 용지를 선택할 수 있습니다.

Paper Catalog를 설정하고 관리하려면 관리자 권한으로 Command WorkStation에 로그인해야 합니다.

참고: Fiery 서버에서 지원되는 내용에 따라 Paper Catalog 또는 용지 카탈로그가 사용자 인터페이스에 표시됩니다.

액세스 수준

사용 가능한 Paper Catalog 기능 수준은 Command WorkStation에 로그인하는 방법에 따라 다릅니다. 관련 액세스 수준:

- 관리자 – 모든 Command WorkStation 및 Fiery 서버 기능에 대한 전체 액세스 권한을 가집니다. 관리자 암호가 필요합니다.
- 작업자 – 작업 센터의 모든 기능에 대한 액세스 권한을 가집니다. 장치 센터에서 구성, 백업 및 복원, 암호 변경 및 작업 로그 삭제에 대한 권한은 없습니다. Paper Catalog, 가상 프린터 및 색상 관리 기능을 볼 수 있지만, 이들을 편집할 수는 없습니다. 운영자 암호가 필요합니다.

Paper Catalog에서 관리자는 다음을 수행할 수 있습니다.

- 여러 용지 특성의 조합을 정의하고 각 조합에 고유한 이름을 할당합니다.
- 각 용지에 대한 색상 프로필 할당
- 작업을 제출할 때 미리 정의된 용지 선택
- 트레이에 용지 할당
- 사용자가 사용할 수 있는 Paper Catalog 열을 지정

- Paper Catalog 데이터베이스를 중앙에서 관리
- Paper Catalog 즐겨찾기 지정

Paper Catalog에서 운영자는 다음을 수행할 수 있습니다.

- 작업을 제출할 때 미리 정의된 용지 선택
- 트레이에 용지 할당
- Paper Catalog 즐겨찾기 지정

Paper Catalog에서 매체 선택

Paper Catalog를 설정하고 항목을 정의한 후에는 카탈로그에서 매체를 선택하여 작업에 할당할 수 있습니다.

참고: 용지 카탈로그 항목은 작업에 할당하기 전에 Command WorkStation에서 설정해야 합니다. 자세한 내용은 Paper Catalog 항목 만들기(264페이지)을 참조하십시오.

관리자는 다음에서 Paper Catalog에 액세스할 수 있습니다.

- 작업 속성의 매체 및 혼합 용지
- 작업 속성의 소책자 및 갱업 레이아웃 옵션
- 지원 되는 경우 Fiery Impose, Fiery Compose 또는 Fiery JobMaster
- Fiery 서버 이름 옆의 기타 아이콘(세로 점 3개)

작업 속성의 Paper Catalog에서 선택

Paper Catalog는 Command WorkStation의 **작업 속성** 창에 있습니다.

1 **작업 센터**의 **보류** 목록에서 작업을 선택합니다. 다음 중 하나를 수행합니다.

- **동작** > **속성**을 클릭합니다.
- **속성**을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 선택합니다.
- **작업 센터** 도구 모음에서 **속성** 아이콘을 클릭합니다.
- 작업을 두 번 클릭합니다.

2 **용지**를 클릭합니다.

3 Paper Catalog를 설정하고 항목을 정의한 후 **용지 카탈로그** 목록에서 원하는 항목을 선택합니다.

목록에는 현재 트레이에 로드된 매체와 연관된 용지 카탈로그 즐겨찾기 및 용지 카탈로그 항목이 목록 맨 위에 표시되고 나머지 항목이 나열됩니다.

용지 카탈로그 항목 및 해당 매체 특성의 전체 목록을 보려면 **선택**을 클릭하여 **용지 카탈로그** 창을 엽니다.

용지 카탈로그 창에서 기본 용지 치수별로 항목을 필터링하거나 검색 필드를 사용하여 항목을 검색할 수 있습니다.

혼합 용지의 Paper Catalog에서도 선택할 수 있습니다.

레이아웃 탭에서 **소책자** 또는 **갱업**을 선택하면 용지를 할당할 때 **용지 카탈로그에서 선택**을 선택할 수 있습니다.

참고: 용지 카탈로그 항목을 지정한 다음 **작업 속성** 창에서 페이지 크기(또는 항목과 연결된 다른 속성)를 변경하면 Paper Catalog 할당이 취소됩니다. 이후에는 **작업 속성** 창에서 Paper Catalog에 대해 **정의된 항목 없음**이 표시됩니다.

Fiery Compose 또는 Fiery JobMaster에 있는 Paper Catalog에서 선택

지원되는 경우, 관리자는 Fiery Compose 또는 Fiery JobMaster에서 Paper Catalog에 액세스할 수 있습니다.

1 작업 센터의 **보류** 또는 **인쇄됨** 목록에서 스풀링된 작업을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 Compose 또는 JobMaster를 선택합니다.

2 다음 중 하나를 수행합니다.

- Fiery Compose 또는 Fiery JobMaster 창의 **페이지 보기** 창에서 원하는 페이지를 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **용지 할당**을 선택합니다.
- Fiery Compose 또는 Fiery JobMaster 창의 **설정** 창에서 **시트** 필드 옆의 **편집** 버튼을 클릭합니다.

3 표시되는 창에서 **용지** 필드 옆의 화살표를 클릭하여 매체 메뉴를 표시합니다.

4 아래쪽으로 스크롤하고 **용지 카탈로그에서 선택**을 선택합니다.

5 Paper Catalog 창에서 원하는 용지를 선택하고 **확인**을 클릭합니다.

6 **확인**을 클릭합니다.
자세한 내용은 [Fiery JobMaster-Fiery Impose-Fiery Compose 도움말]을 참조하십시오.

Fiery Impose의 Paper Catalog에서 선택

지원되는 경우, 관리자는 Fiery Impose에서 Paper Catalog에 액세스할 수 있습니다.

1 작업 센터의 **보류** 또는 **인쇄됨** 목록에서 스풀링된 작업을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 Impose를 선택합니다.

2 다음 중 하나를 수행합니다.

- Fiery Impose 창의 **시트 보기** 창에서 원하는 페이지를 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **용지 할당**을 선택합니다.
- Fiery Impose 창의 **설정** 창에서 **시트** 필드 옆의 **편집** 버튼을 클릭합니다.

3 표시되는 창에서 **용지** 필드 옆의 화살표를 클릭하여 매체 메뉴를 표시합니다.

4 아래쪽으로 스크롤하고 **Paper Catalog에서 선택**을 선택합니다.

5 Paper Catalog 창에서 원하는 용지를 선택하고 **확인**을 클릭합니다.

6 **확인**을 다시 클릭합니다.
자세한 내용은 [Fiery JobMaster-Fiery Impose-Fiery Compose 도움말]을 참조하십시오.

Paper Catalog 설정

관리자는 프린터에서 사용 가능한 모든 용지를 설명하는 Paper Catalog 항목을 만듭니다.

보관 파일에서 복원한 작업에 데이터베이스에 없는 paper catalog 항목이 포함되어 있을 경우 Paper Catalog는 보관 특성을 사용하여 자동으로 새 항목을 만듭니다.

관리자만이 특정 인쇄소 시나리오용으로 사용자 지정하기 위해 Paper Catalog의 설정 옵션에 액세스할 수 있습니다.

1 원하는 Fiery 서버에 관리자로 로그인합니다. 관리자 암호를 설정한 경우 입력합니다.

2 다음 방법 중 하나로 **장치 센터**를 엽니다.

- **서버** 창의 서버 이름 옆에 있는 더 많이 아이콘(3개의 수직 점)을 클릭합니다.
- **서버** 창의 서버 이름을 두 번 클릭합니다.
- **서버** > **장치 센터**를 클릭합니다.
- 서버 이름을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **장치 센터**를 선택합니다.

3 **리소스** 아래에서 Paper Catalog를 클릭합니다.

Paper Catalog 창에서 새 항목을 만들고, 항목을 편집/삭제/복제하고, Paper Catalog 데이터베이스를 관리할 수 있습니다.

Paper Catalog 설정 선택

Paper Catalog 항목을 생성할 때 관리자는 프린터(PPD) 기반 및 JDF(작업 정의 형식) 기반의 두 가지 용지 특성 세트 중에서 선택할 수 있습니다.

- PPD 용지 특성은 Fiery 서버와 관련됩니다. 각 설정 이름은 모든 장치에서 표준이지만 가능한 옵션 목록은 달라집니다. PPD는 신규 사용자와 중급 사용자에게 권장됩니다.
- JDF 용지 특성 세트는 Job Definition Format에 대한 인쇄 업계 표준 사양의 특성입니다. 이 용지 특성은 Fiery 서버와 관련이 없으며 MIS 작업 제출 워크플로우에서 용지 정의의 원활한 매핑을 가능하게 합니다. JDF는 JDF 워크플로우에 익숙한 고급 사용자에게 권장됩니다.

  참고: Fiery 서버가 JDF 인쇄를 지원해야 하고 Configure에서 이 기능을 활성화해야 합니다. **구성**에서 **작업 제출**을 클릭합니다. **JDF 설정**을 선택하고 **JDF 사용** 확인란을 선택합니다.

일부 용지 특성은 두 세트 모두에 공통되지만, 이름이 약간 다를 수 있습니다. JDF 세트는 세분성이 우수합니다.

1 Paper Catalog을(를) 엽니다.

2 **Paper Catalog** 창의 도구 모음에서 **설정**을 클릭합니다.

3 **사용할 사양**에 대해 **PPD 기반** 또는 **JDF 기반**을 선택합니다.

Paper Catalog의 새 항목 특성

새 Paper Catalog 항목의 특성을 다른 탭에서 그룹으로 묶을 수 있습니다.

새 항목을 만들기 전에 PPD 또는 JDF 설정을 선택합니다. 자세한 내용은 Paper Catalog 설정 선택(263페이지)의 내용을 참조하십시오.

PPD 설정

탭:

- **새로 만들기** 또는 **편집**: 설정을 선택하여 사용할 용지를 지정합니다.

JDF 설정

탭:

- **기본** 및 **기타 특성**: 다양한 JDF 특성을 포함하여 용지를 더 세부적으로 설명합니다.
- **설정**: 색상 프로파일과 급지 방향을 선택합니다.

Paper Catalog에서 열 표시 변경

Paper Catalog 창의 열 제목은 사용 중인 용지 특성(PPD 기반 또는 JDF 기반)에 따라 동적으로 변경됩니다.

관리자는 이러한 열이 표시되는 순서를 변경하거나, 특정 인쇄 환경에 유용한 정보를 제공하는 열을 추가/삭제할 수 있습니다. 열의 너비를 조정하려면 열 테두리를 왼쪽 또는 오른쪽으로 끕니다.

참고: 트레이는 항상 첫 번째 열 제목이며 이동 또는 삭제할 수 없습니다.

1 **Paper Catalog** 창에서 열 머리글 바를 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭합니다.

2 다음 중 하나를 수행합니다.

- **추가**를 클릭하고 메뉴에서 항목을 선택하여 열에 추가합니다.
- **삭제**를 클릭하여 열을 제거합합니다.
- **왼쪽으로 이동** 또는 **오른쪽으로 이동**을 클릭하여 원하는 방향으로 열을 이동합니다.

Paper Catalog에서 JDF 특성 지정

관리자는 Paper Catalog 용지 항목에 대해 JDF 용지 특성을 지정할 수 있습니다.

이 절차를 사용하려면 **용지 카탈로그 설정** 창에서 **JDF 기반** 사양을 선택해야 합니다.

1 Paper Catalog 창에서 다음 중 하나를 수행합니다.

- **새 항목 추가** 아이콘을 클릭합니다.
- 기존 카탈로그 항목을 편집하려면 항목을 선택하고 **편집** 버튼을 클릭합니다.

2 **새로 만들기** 혹은 **편집** 창이 나타나면 **기본** 또는 **기타 특성** 탭에서 정보를 입력합니다. 텍스트 필드에 정보를 입력하거나 화살표를 클릭하여 특성의 드롭다운 메뉴에 액세스할 수 있습니다.

3 **설정** 탭을 클릭하고 필요에 따라 특성을 지정합니다.

색상 프로파일 설정을 지정하는 방법에 대한 자세한 내용은색상 프로파일 설정 지정 (265페이지)을(를) 참조하십시오.

새 항목이 Paper Catalog 창에 편집 가능한(흰색) 항목 줄로 나타납니다.

Paper Catalog 항목 만들기

관리자는 Paper Catalog에서 새 용지 및 용지 특성을 지정할 수 있습니다.

새 Paper Catalog 항목을 만들 때는 일부 프린터를 제외하고 카탈로그 항목의 중복 이름이 허용됩니다. 이러한 프린터에서 중복 이름은 Paper Catalog에 의해 무시됩니다.

1 Paper Catalog을(를) 엽니다.

2 Paper Catalog 창에서 도구 모음의 **설정**을 클릭하고 PPD 기반 또는 JDF 기반 설정을 선택합니다.

3 도구 모음에서 **새로 추가**를 클릭합니다.

4 **새로 만들기** 창에서 특성을 지정합니다.

별표(*)가 표시된 각 설정에 대해 선택을 해야 합니다.

참고: 용지 특성에 잘못된 값을 입력하고 다른 용지 특성으로 이동하면 잘못된 용지 특성이 이전 값으로 돌아갑니다.

트레이에서 새 용지 추가

트레이에 대한 용지 설정이 이미 지정된 경우, 해당 트레이에서 새 Paper Catalog 항목 생성 프로세스를 시작할 수 있습니다.

이 절차를 사용하려면 **용지 카탈로그 설정** 창에서 **PPD 기반** 사양을 선택해야 합니다.

1 다음 방법 중 하나로 Paper Catalog를 엽니다.

- 도구 모음에서 **Paper Catalog** 아이콘을 클릭합니다.
- **서버** 메뉴에서 **Paper Catalog**를 선택합니다.
- **서버** 목록에서 Fiery 서버를 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **Paper Catalog**를 선택합니다.
- **서버** 목록에서 Fiery 서버를 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **장치 센터**를 선택합니다. 장치 센터에서 **리소스**의 **Paper Catalog**를 선택합니다.

2 **Paper Catalog** 도구 모음에서 **설정**을 클릭하여 **PPD 기반** 사양을 선택합니다.

PPD 기반은 프린터의 기본 용지 특성 세트입니다. 특정 특성에 대한 자세한 내용은 [인쇄]를 참조하십시오.

3 Command WorkStation에서 **서버** 목록에 있는 Fiery 서버 트레이를 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 메뉴에서 **새 용지 추가**를 선택합니다.

트레이 설정이 일치하는 필드에 입력된 상태로 **새 용지** 창이 열립니다. 이러한 설정은 편집할 수 없습니다.

4 필요한 경우 **새 용지** 창에서 새 매체의 특성을 추가로 지정합니다.

색상 프로파일 설정 지정

관리자는 색상 출력 프로파일과 Paper Catalog 항목을 연결할 수 있습니다.

표준 또는 사용자 지정 Fiery 서버 출력 프로필은 이름을 기준으로 하여 가능한 Paper Catalog 특성으로 나열됩니다.

1 **Paper Catalog** 창의 도구 모음에서 **설정**을 클릭합니다.

2 Paper Catalog 설정을 **PPD 기반** 또는 **JDF 기반**으로 지정합니다.

3 다음 중 하나를 수행합니다.

- **새 항목 추가**를 클릭합니다.
- 기존 카탈로그 항목을 편집하려면 항목을 선택하고 **편집** 버튼을 클릭합니다.

4 카탈로그 항목에 적합한 프로파일 옵션을 할당합니다. JDF 특성의 경우 옵션은 **설정** 탭에 있습니다.

전면 색상 프로파일 – 용지 앞면에만 적용되는 기본 색상 프로파일입니다. 목록의 출력 프로필 목록에서 선택합니다. 이 특성은 **작업 속성**에서 다른 색상 프로필을 지정하여 재정의할 수 있습니다. PPD 및 JDF 설정에 모두 나타납니다.

후면 색상 프로필 – 용지 뒷면에만 적용되는 기본 색상 프로필입니다. 목록의 출력 프로필 목록에서 선택합니다. **후면 색상 프로필** 메뉴에는 **전면과 동일**도 포함되어 있습니다. 이 특성은 **작업 속성**에서 다른 색상 프로필을 지정하여 재정의할 수 있습니다. PPD 및 JDF 설정에 모두 나타납니다.

긴 쪽 급지 또는 **짧은 쪽 급지**를 클릭하여 **급지 방향**을 지정합니다(사용 가능한 경우).

5 **확인**을 클릭합니다.

새 항목 또는 수정된 항목이 Paper Catalog 창의 **이름** 아래에 나타납니다.

출력 프로파일에 대한 자세한 내용은 [컬러 인쇄]를 참조하십시오.

용지 카탈로그 항목을 즐겨찾기로 표시 또는 제거

Paper Catalog 창에서 자주 사용하는 용지 카탈로그 항목을 즐겨찾기로 표시하거나 제거할 수 있습니다.

용지 카탈로그 항목을 즐겨찾기로 표시

자주 사용하는 용지 카탈로그 항목을 즐겨찾기로 표시하려면 다음 중 하나를 수행합니다.

- 항목을 선택하고 도구 모음에 있는 **즐겨찾기**를 클릭합니다.
- 원하는 용지 카탈로그 항목을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 목록에서 **즐겨찾기**를 선택합니다. 용지 카탈로그 항목 옆에 별표가 나타납니다.

용지 카탈로그 항목을 즐겨찾기에서 제거

즐겨찾기로 표시된 항목을 제거할 수 있습니다.

- 즐겨찾기 항목을 선택하고 다음 중 하나를 수행합니다.
  - 도구 모음에서 **즐겨찾기**를 클릭합니다.
  - 목록에서 항목을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **즐겨찾기**를 지웁니다.

작업 속성 창에서 사용할 수 있는 매체 목록에서 용지 카탈로그 즐겨찾기를 확인할 수 있습니다.

용지 카탈로그 즐겨찾기에 대한 자세한 정보

용지 카탈로그 즐겨찾기는 다음에 대해 적용되지 않습니다.

- Paper Catalog 내보내기
- Fiery 리소스 및 설정의 백업 및 복원 옵션(장치 센터를 열고 **일반**에서 **도구**를 선택한 다음 **Fiery 리소스 및 설정**을 클릭합니다.)

  참고: 가져오기 > 기본 항목과 병합을 사용하여 paper catalog 항목을 Fiery 서버로 복원하면 기존 즐겨찾기가 유지됩니다.

용지 카탈로그 항목을 사용하여 작업 검색

용지 카탈로그 항목을 사용하여 모든 작업을 나열하는 고급 검색을 수행할 수 있습니다.

1. Command WorkStation에서 서버 창에 있는 **모든 작업**을 클릭합니다.
   작업 대기열의 모든 작업이 모든 작업 보기에 나열됩니다.
2. 작업 목록 열 헤더를 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **새로 추가 > 매체 > 용지 카탈로그 이름**을 선택합니다.
   용지 카탈로그 이름이 작업 목록 열 헤더에 나타납니다.
3. 도구 모음에서 **추가** 필터 옆의 화살표를 클릭합니다.
4. **검색 필터 사용자 지정** 목록에서 **용지 카탈로그 이름**을 선택하고 **저장**을 클릭합니다.
5. **용지 카탈로그 이름** 필터 옆의 화살표를 클릭하고 필요한 용지 카탈로그 항목을 선택한 후 **적용**을 클릭합니다.
   선택한 용지 카탈로그 항목을 사용하는 모든 작업이 나열됩니다.
6. 선택적으로 **저장**을 클릭하여 검색 결과를 보기로 저장합니다. **뷰로 검색 저장**에서 이름을 입력하고 **저장**을 클릭합니다.

보기는 서버 창의 대기열 목록 아래에 나타납니다.

Paper Catalog 항목 복제

기존 카탈로그 항목을 복제한 다음 사용자 지정하여 새 항목을 생성할 수 있습니다.

새 Paper Catalog 항목을 만들 때는 일부 프린터를 제외하고 카탈로그 항목의 중복 이름이 허용됩니다. 이러한 프린터에서 중복 이름은 Paper Catalog에 의해 무시됩니다.

참고: 관리자만 Paper Catalog 설정에 액세스할 수 있습니다.

1. **Paper Catalog** 주 창에서 복제할 Paper Catalog 항목을 선택합니다.
2. **복제** 버튼을 클릭하고 원하는 경우 새 이름을 입력한 후에 **확인**을 클릭합니다.

   복제된 항목이 목록 맨 아래에 나타납니다.

3 카탈로그 항목을 사용자 지정하려면 **편집** 버튼을 클릭합니다.

용지 카탈로그 항목 편집 또는 삭제(268페이지) 항목을 참조하십시오.

참고: Paper Catalog 항목을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **편집** 또는 **복제**를 선택할 수도 있습니다.

용지 카탈로그 항목 편집 또는 삭제

Fiery Command WorkStation 6.8 이상을 사용하는 경우 용지 카탈로그 항목이 기본 서버 설정이거나 다음 중 하나에 할당되더라도 편집하거나 삭제할 수 있습니다.

- 작업
- 트레이
- 스마트 용지
- 프리셋
- 가상 프린터

트레이와 연결된 용지 카탈로그 항목을 편집하거나 삭제하려면 먼저 연결을 제거해야 합니다. 자세한 내용은 트레이 연결 제거(268페이지)를 참조하십시오.

특정 용지 카탈로그 항목을 사용하여 모든 작업을 보려면 고급 검색을 수행합니다. 자세한 내용은 용지 카탈로그 항목을 사용하여 작업 검색(267페이지)를 참조하십시오.

트레이 연결 제거

트레이 연결을 제거하려면 다음을 수행해야 합니다.

1 Fiery Command WorkStation 소비된 영역에서 트레이 오른쪽의 화살표를 클릭합니다.

2 **연관 제거**를 클릭합니다.

Paper Catalog 항목 편집

용지 카탈로그 항목에 대해 특성 및 값을 편집할 수 있습니다.

1 Paper Catalog 창에서 다음 중 하나를 수행합니다.

- 항목을 선택하고 도구 모음에 있는 **편집**을 클릭합니다.
- 선택한 항목을 두 번 클릭합니다.
- 선택한 항목을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **편집**을 선택합니다.

하나 이상의 작업이 용지 카탈로그 항목을 사용한다는 메시지가 표시됩니다.

2 용지 카탈로그 항목이 다음 항목과 연결되어 있는 경우

a) 트레이: 트레이 연결을 제거 하 라는 메시지가 표시됩니다. 자세한 내용은 트레이 연결 제거(268페이지)을 참조하십시오.

b) 작업, 스마트 용지, 프리셋, 가상 프린터 또는 기본 서버 설정: 하나 이상의 작업이 용지 카탈로그 항목을 사용한다는 메시지가 표시됩니다.

확인을 클릭하여 해당 메시지에 응답합니다.

3 텍스트 필드에 정보를 입력하거나 화살표를 클릭하여 해당 특성의 목록을 표시합니다. 새 특성 설정을 선택하거나 새 특성 값을 입력합니다.

참고: 용지 특성에 잘못된 값을 입력하고 다른 용지 특성으로 이동하면 잘못된 용지 특성이 이전 값으로 돌아갑니다.

4 변경 내용을 저장하려면 **확인**을 클릭합니다.

참고: 이미 대기열에 있는 작업의 경우 작업을 처리하거나 인쇄할 때 또는 **작업 속성** 창을 열 때 용지 특성 열이 업데이트됩니다.

Paper Catalog 항목 삭제

Paper Catalog 창에서 용지 카탈로그 항목을 삭제할 수 있습니다.

1 Paper Catalog 창에서 목록에서 삭제할 용지 카탈로그 항목을 선택합니다.

참고: 연속하는 여러 항목을 선택하려면 Shift 키를 누른 상태로 클릭하고, 연속하지 않는 여러 항목을 선택하려면 Ctrl 키를 누른 상태로 클릭합니다.

2 다음 방법 중 하나로 선택한 항목을 삭제합니다.

- 도구 모음에서 **삭제**를 클릭합니다.
- 선택한 항목을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **삭제**를 선택합니다.

Paper Catalog 항목이 트레이, 작업, 스마트 매체, 프리셋, 가상 프린터 또는 기본 서버 설정과 연결되어 있는 경우 다음 중 하나를 수행합니다.

- 트레이 – 선택한 항목이 하나 이상의 트레이와 연결되었다는 메시지를 표시합니다. **예**를 클릭하여 트레이 연결을 제거하고 용지 카탈로그 항목을 삭제합니다.
- 작업, 스마트 용지, 프리셋, 가상 프린터 또는 기본 서버 설정 – 하나 이상의 작업이 용지 카탈로그 항목을 사용한다는 메시지가 표시됩니다. 항목을 삭제하려면 표시되는 메시지에 대한 응답으로 **확인**을 클릭합니다.

참고: 용지 카탈로그 항목을 삭제하면 해당 작업에 더 이상 연결되지 않습니다. **작업 속성** 창에서 용지 목록이 **정의되지 않음**을 표시합니다.

사용자 지정 페이지 크기 정의

관리자는 Paper Catalog 항목을 생성하거나 편집할 때 사용자 지정 페이지 크기를 정의할 수 있습니다.

1 다음 중 하나를 수행합니다.

- **새 항목 추가** 아이콘을 클릭합니다.
- 기존 카탈로그 항목을 편집하려면 항목을 선택하고 **편집**을 클릭합니다.

2 **신규** 혹은 **편집** 창의 **용지 크기** 옆에 있는 **사용자 정의**를 클릭하고 카탈로그 항목에 쓸 사용자 지정 페이지 값을 입력합니다. **확인**을 클릭합니다.

3 필요에 따라 **제품 Id를**를 추가하고 **확인**을 클릭합니다.

Paper Catalog 설정이 있는 작업 보내기

Fiery 시스템 소프트웨어 FS350/350 Pro 이상을 사용하는 Fiery 서버에서 Paper Catalog 설정이 있는 작업을 하나의 Fiery 서버에서 다른 쪽으로 보내거나 설정을 유지할 수 있습니다.

Paper Catalog 설정이 있는 작업이 Fiery 서버에서 다른 서버로 전송되고 대상 Fiery 서버 데이터베이스에 일치하는 paper catalog 항목이 발견되면 일치하는 항목이 작업에 사용됩니다.

일치하는 paper catalog 항목을 찾을 수 없는 경우 Paper Catalog 설정이 작업에 적용되고 새 항목을 만들 필요가 없습니다.

작업 속성에서 Paper Catalog 프린트 옵션이 **정의되지 않음**으로 설정되나 다른 용지 설정이 원래 Fiery 서버에서 작업의 Paper Catalog 설정을 반영합니다.

1 다음 중 하나를 수행합니다.

- **보류** 목록에서 Paper Catalog 설정이 있는 작업을 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **보낼 대상**을 선택합니다.
- **보류** 목록에서 작업을 선택하고 **동작** > **보낼 대상**을 클릭합니다.

2 목록에서 대상 Fiery 서버를 선택합니다.
선택된 작업이 대상 Fiery 서버의 **보류** 목록에 나타납니다.

3 작업에 대하여 원하는 작업 동작을 선택하십시오.

Paper Catalog 데이터베이스 관리

관리자가 Paper Catalog 데이터베이스를 설정하고 관리합니다.

Paper Catalog 데이터베이스가 설정된 경우 이를 내보거나 다른 Paper Catalog 데이터베이스와 병합하거나 출고 시 기본 설정으로 초기화할 수도 있고 Paper Catalog 용지 항목을 게시 혹은 게시 해제할 수 있습니다.

Paper Catalog 데이터베이스 내보내기

내보낸 데이터베이스는 .xml 파일로 저장되고 언제든 Paper Catalog로 다시 가져올 수 있습니다.

Paper Catalog 데이터베이스를 교체하거나 시스템 소프트웨어를 다시 설치하기 전에 먼저 원격 위치로 내보내 기존 데이터베이스를 백업하는 것이 좋습니다. 데이터베이스 또는 하위 집합의 모든 항목을 내보내도록 선택할 수 있습니다.

1 Paper Catalog 창에서 도구 모음의 **내보내기**를 클릭하고 **모두 내보내기**를 선택합니다.

용지 항목의 일부만 내보낼 경우 Paper Catalog에서 여러 개의 항목을 선택하고 **선택한 항목 내보내기**를 선택합니다. Shift 키와 마우스 키를 사용하여 연속된 항목을 선택하거나 Ctrl 키와 마우스 키를 사용하여 비연속된 항목을 선택합니다.

2 내보낸 데이터베이스 파일을 저장할 위치를 사용자의 컴퓨터 또는 네트워크에서 탐색합니다.

3 데이터베이스 파일의 이름을 입력한 다음 **저장**을 클릭합니다.

내보낸 데이터베이스는 .xml 파일로 저장됩니다.

Paper Catalog 데이터베이스 대체

관리자는 새 데이터베이스를 가져와서 기존 Paper Catalog 데이터베이스를 대체할 수 있습니다.

Paper Catalog 데이터베이스를 대체하기 전에 먼저 기존 데이터베이스를 내보내 보관하는 것이 좋습니다.

1 Paper Catalog 창에서 도구 모음의 **가져오기** 아이콘을 클릭하고 **기존 항목 대체**를 선택합니다.

2 컴퓨터나 네트워크에서 대체 데이터베이스 .xml 파일로 이동한 다음 **열기**를 클릭합니다.

3 **예**를 클릭하여 경고 메시지에 응답합니다.

Paper Catalog 데이터베이스 병합

관리자는 다른 데이터베이스에서 항목을 가져와 병합된 Paper Catalog 데이터베이스를 만들 수 있습니다.

가져온 데이터베이스에 원본 데이터베이스의 항목과 특성이 동일한 항목이 포함되어 있으면 새 항목을 가져오지 않으며 원본 항목이 병합된 데이터베이스에서 그대로 유지됩니다.

1 Paper Catalog 창에서 도구 모음의 **가져오기** 아이콘을 클릭하고 **기존 항목과 병합**을 선택합니다.

2 컴퓨터나 네트워크에서 가져오려는 데이터베이스 .xml 파일로 이동한 다음 **열기**를 클릭합니다.

현재 Paper Catalog 데이터베이스가 방금 선택한 데이터베이스와 병합됩니다.

참고: 데이터베이스를 병합하면 가져온 데이터베이스의 모든 색상 프로파일 연결은 삭제됩니다.

기존 데이터베이스에 병합하려는 추가 Paper Catalog 데이터베이스에 대해 이 프로세스를 반복합니다.

출고 시 기본 설정으로 Paper Catalog 초기화

관리자는 Paper Catalog 데이터베이스를 출고 시 기본 설정으로 되돌릴 수 있습니다.

Paper Catalog를 출고 시 기본 설정으로 초기화하면 추가했거나 편집한 모든 카탈로그 항목은 작업/트레이에 할당되었거나 잠겨 있는 경우가 아니면 손실됩니다. 사용자 지정한 항목을 저장하려면 기존 카탈로그 데이터베이스를 출고 시 기본 설정으로 초기화하기 전에 먼저 내보내십시오.

1 **설정**을 클릭합니다.

2 **용지 카탈로그 설정** 창에서 **출고 시 기본 설정으로 초기화**를 클릭합니다.

3 **예**를 클릭하여 경고 메시지에 응답합니다.

Paper Catalog 용지 항목 공개 또는 공개 취소

기본적으로 모든 Paper Catalog 항목이 게시됩니다. 사용자가 볼 수 있으며 작업으로 선택할 수 있습니다.

관리자가 게시를 해제한 항목은 **Paper Catalog** 창에서 흐리게 표시되며 프린터 드라이버 또는 작업 속성의 Paper Catalog 목록에 나타나지 않습니다. 관리자는 **Paper Catalog** 창에서 게시 해제된 항목을 숨기도록 선택할 수도 있습니다.

하나 이상의 항목을 게시 해제한 경우 관리자는 언제든지 해당 항목을 다시 게시할 수 있습니다.

참고: 작업, 가상 프린터 또는 프리셋에서 paper catalog 항목을 사용하고 있는 경우 게시 해제할 수 없습니다.

1 **Paper Catalog** 창에서 게시하거나 게시 해제할 항목을 하나 이상 선택합니다.

연속하는 여러 항목을 선택하려면 Shift 키를 누른 상태로 클릭하고, 연속하지 않는 여러 항목을 선택하려면 Ctrl 키를 누른 상태로 클릭합니다.

2 다음 중 하나를 수행합니다.

- 항목을 게시 해제하려면 Paper Catalog 도구 모음에서 **게시 해제** 아이콘을 클릭합니다.
- 항목을 게시하려면 Paper Catalog 도구 모음에서 **게시** 아이콘을 클릭합니다.

참고: paper catalog 항목을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **게시 해제** 또는 **게시**를 선택할 수도 있습니다.

용지 특성

용지 카탈로그 항목을 생성하거나 편집할 경우 여러 가지 용지 특성 중에서 선택할 수 있습니다. Paper Catalog의 **새로 만들기** 또는 **편집** 창에서 카탈로그 항목에 대해 용지 특성을 설정합니다.

필수 특성의 이름 옆에는 별표(*)가 표시됩니다. 필수 특성의 필드는 비워 둘 수 없습니다.

Paper Catalog는 두 가지 용지 특성을 제공합니다.

- 프린터(PPD) 기반(기본값)

  각 PPD 설정에 따라 나열되는 선택 항목은 연결된 Fiery 서버의 PPD에 따라 결정됩니다.
- JDF(Job Definition Format) 기반

  JDF 특성은 표준이며 연결된 Fiery 서버에 따라 달라지지 않습니다.

일반 용지 특성

PPD 기반 또는 JDF 기반 중 선택한 설정에 따라 주 **Paper Catalog** 창의 열 머리글에 특성 이름이 표시됩니다.

참고: 특성 이름은 Fiery 서버가 지원하는 것에 따라 다릅니다.

아래에서 JDF 특성에 대해 설명합니다. 동일 PPD 설정도 포함되어 있습니다. Paper Catalog 항목 생성을 위해 제공된 PPD 특성은 프로젝트마다 다르므로 특성 용어가 달라집니다. 사용 중인 제품의 PPD 설정에 대한 설명은 [인쇄]를 참조하십시오.

참고: 특성 설명란에 나타나는 "용지" 또는 "종이" 용어는 "기본 재질"을 의미합니다.

재활용 함량(%) 용지의 재활용 재료 비율입니다.

후면 용지 뒷면에 적용할 수 있는 설정입니다. 뒷면(276페이지) 항목을 참조하십시오. 사용자는 **앞면과 동일** 확인란의 선택을 취소하고 **코팅**, **광택값**및 **이미지 처리 가능한 면** 옵션에서 선택할 수도 있습니다.

후면 색상 프로파일 용지 뒷면에만 적용되는 기본 색상 프로필입니다. 이 특성은 작업 속성에서 다른 색상 프로필을 지정하여 재정의할 수 있습니다. PPD 및 JDF 설정에 모두 나타납니다.

밝기 사용되는 용지의 빛 반사율입니다. 0%(낮은 반사율)에서 100%(높은 반사율) 사이의 값을 입력합니다.

CIE Lab 색상 장치와 관련 없는 용지 색상입니다. CIE L*a*b* 값을 사용하여 색상을 지정합니다.

CIE 색조 용지의 중간색, 무채도 또는 무색 수준을 나타냅니다. CIE xyz 좌표계의 값을 사용하여 용지 색조를 지정합니다. 좌표 0은 빨간색-녹색 축의 완전한 중간 색조를 나타냅니다.

CIE 백색도 전체 가시 스펙트럼에서 측정한 용지의 전체 빛 반사량을 나타냅니다. CIE xyz 좌표계의 값을 사용하여 반사량을 지정합니다. 좌표 (100, 100, 100)은 완전한 백색도를 나타냅니다.

색상 이름 사용되는 용지 색상. 반투명 용지를 나타내려면 "투명" 색상 옵션을 선택합니다.

사용자 지정 색상 이름 사용되는 용지의 사용자 지정 색상입니다. 색상 메뉴에 원하는 색상이 나타나지 않는 경우, 이 필드에 사용자 지정 색상 이름을 입력합니다.

설명 사용자가 용지 판매업체에 이 용지를 추가 주문하는 데 사용할 수 있는 설명 정보입니다. 예를 들어 Hammermill Color Copy 10246-7 8 1/2" x 11" 105 gsm Photo White Ultra Smooth와 같이 설명할 수 있습니다.

급지 방향 급지 방향 특성은 프린트헤드에 공급되는 용지의 방향을 지정합니다. 급지 방향(276페이지) 항목을 참조하십시오.

홈/입자 방향 프린트헤드에 공급되는 홈이 있는 기판의 방향을 지정합니다. 다음 옵션 중에서 선택하십시오.

- **없음** - 기본 설정입니다.
- **짧은 가장자리** - 홈이 있는 용지의 짧은 가장자리 방향으로 프린트헤드에 공급됩니다.
- **긴 가장자리** - 홈이 있는 기판의 긴 가장자리 방향으로 프린트헤드에 공급됩니다.

전면: 용지의 앞면에 적용할 수 있는 설정입니다. 앞면(275페이지) 항목을 참조하십시오.

전면 색상 프로파일 용지 앞면에만 적용되는 기본 색상 프로필입니다. 이 특성은 **작업 속성**에서 다른 색상 프로파일을 지정하여 재정의할 수 있습니다. PPD 및 JDF 설정에 모두 나타납니다.

등급 등급 특성은 1~5 등급 수준으로 용지 표면의 품질을 나타냅니다. 등급(277페이지) 항목을 참조하십시오.

구멍 유형 사용되는 용지의 펀칭된 구멍 패턴(있는 경우)입니다.

용지 색상 사용할 용지 색상에 대한 PPD 설정입니다. 용지 색상에 대한 JDF 설정에는 **색상 이름** 및 **사용자 지정 색상 이름**이 포함됩니다.

매체 단위 매체 단위 특성은 프린터에 공급되는 매체의 물리적 형식을 나타냅니다. 매체 단위(277페이지) 항목을 참조하십시오.

용지 무게 사용되는 용지 무게에 대한 PPD 설정입니다. 평방 미터당 그램(gsm) 또는 파운드(lbs) 단위로 측정됩니다. 유사한 JDF 설정은 무게(281페이지)입니다.

이름 트레이에 적재할 용지를 설명하는 카탈로그 항목에 대한 설명이 포함된 이름(예: 11" x 17" Hammermill 105 gsm)입니다. 이 필드에 원하는 이름을 입력합니다.

불투명도 불투명도 특성은 용지의 투명도 수준을 나타냅니다. 불투명도(277페이지) 항목을 참조하십시오.

출력 용지 크기 용지 출력에 대해 선택할 수 있는 미리 정의된 크기입니다. 크기를 선택하거나 사용자 지정 종이 크기를 입력할 수 있습니다.

불투명도 수준(%) 용지의 불투명도 비율입니다. 0%는 완전히 투명함을 나타내고, 100%는 완전히 불투명함을 나타냅니다.

용지 크기 사용된 용지의 너비 및 높이 치수입니다. 크기를 선택하거나 사용자 지정 종이 크기를 입력할 수 있습니다.

특정 종이 크기 옵션에 대한 정보는 사용자 설명서 세트에 포함된 [인쇄]를 참조하십시오.

용지 유형 JDF 유형의 유형 상세 정보(279페이지) 및 텍스처(278페이지) 설정과 유사한 범주를 포함하는 PPD 설정입니다.

사전 인쇄됨 이 확인란을 선택하면 용지에 사전 인쇄된 내용이 포함됩니다(예: 레터헤드가 사전 인쇄된 편지지). 이 확인란을 선택 해제하면 용지가 사전 인쇄되지 않습니다.

인쇄 기술 사용 가능한 인쇄 기술 중에서 선택하십시오.

- **오프셋**: 금속 판을 사용하여 이미지를 고무 용지 또는 롤러로 전달하여 기본 재질에 인쇄합니다.
- **레이저**: 빛이나 "레이저"를 사용하여 텍스트와 이미지를 기본 재질에 전송합니다. 이 인쇄 유형은 토너 또는 건조 잉크 분말을 사용하여 기본 재질에 인쇄합니다.

제품 ID 사용하는 용지의 부품 번호, 품목 코드, 항목 번호 또는 기타 식별자입니다. 인쇄 운영자에 의해 수동으로 정의되거나 MIS(Management Information System)에 의해 정의됩니다.

사전 펀치 용지 가능한 구멍 펀치 조합에 대한 PPD 설정입니다. 유사한 JDF 설정은 **구멍 유형**입니다.

카운트 설정 용지 세트로 그룹화된 개수를 정의합니다. 예를 들어 미리 잘린 색인이 5개인 색인 스톡의 카운트 설정은 "5"입니다.

색인 속성 새 Paper Catalog 항목에 대한 JDF 설정을 지정하고 **유형 세부 정보** 메뉴에서 **탭 스톡**을 선택하면 **탭 속성** 버튼이 활성화됩니다. 색인 속성(278페이지) 항목을 참조하십시오.

텍스처 텍스처 특성은 사용되는 용지의 표면 텍스처를 나타냅니다. 텍스처(278페이지) 항목을 참조하십시오.

두께 사용되는 용지의 두께이며 단위는 미크론(µm)입니다.

유형 이 JDF 특성은 사용되는 용지의 스톡 유형을 설명합니다. 다음 옵션 중에서 선택하십시오.

- **용지** - 섬유 용지의 표준 용지 스톡입니다.
- **투명 용지** - 프로젝션을 통해 표시하도록 고안된 투명한 용지 스톡입니다.

유형 상세 정보 유형 상세 정보 특성은 사용되는 용지 스톡 유형에 대한 추가 상세 정보를 설명합니다. 유형 상세 정보(279페이지) 항목을 참조하십시오.

두께 무게 특성은 사용하는 용지의 무게를 나타냅니다. 평방 미터당 그램(gsm) 또는 파운드(lbs) 단위로 측정됩니다. 무게(281페이지) 항목을 참조하십시오.

앞면

앞면 창은 용지의 앞면에 적용할 수 있는 다음의 특성이 있습니다.

다음 옵션 중에서 선택하십시오.

코팅 용지 앞면에 적용되는 처리 전 코팅 유형입니다. 코팅(276페이지) 항목을 참조하십시오.

광택 값 입사각 75도의 빛 아래에서 볼 때 용지 전면에서 반사되는 빛의 비율. 반사율이 높을수록 광택 값이 높은 것입니다.

이미지 처리 가능한 면 인쇄 이미징을 지원하는 용지 면을 지정합니다.

뒷면

뒷면 창에는 용지의 뒷면에 적용할 수 있는 다음과 같은 특성이 있습니다.

앞면과 동일

앞면 창에서 선택한 설정을 복제합니다. 앞면(275페이지) 항목을 참조하십시오.

참고: Fiery 서버의 경우 **앞면과 동일**이 기본값입니다. **앞면과 동일** 확인란의 선택을 취소하고 **코팅**, **광택 값** 및 **이미지 처리 가능한 면** 특성 중에서 옵션을 선택할 수 있습니다.

코팅

용지 뒷면에 적용되는 처리 전 코팅 유형을 나타냅니다. 코팅(276페이지) 항목을 참조하십시오.

광택 값

입사각 75도의 빛 아래에서 볼 때 용지 후면에서 반사되는 빛의 비율. 반사율이 높을수록 광택 값이 높은 것입니다.

이미지 처리 가능한 면

인쇄 이미징을 지원하는 용지 면을 지정합니다.

코팅

코팅 특성은 용지에 사용되는 표면 코팅 유형을 나타냅니다.

다음 옵션 중에서 선택하십시오.

없음

코팅이 적용되지 않았습니다.

코팅됨

표면 실란트를 사용하여 표면 광택, 부드러움 및 중량과 같은 매체의 품질을 렌더링합니다.

유광

광택의 수준이 높고 반사가 매우 잘 되는 코팅.

고광택

거울 같은 마무리를 렌더링하며 모든 코팅 중에서 광택이 가장 높습니다. 이 코팅은 반사가 매우 잘 되고 선명한 해상도를 렌더링합니다.

무광

광택이 거의 없으며 "flat"으로도 알려져 있습니다. 이 코팅은 용지의 두께를 약간 늘릴 수 있습니다.

저광택

광택 코팅보다 광택 수준이 낮지만 무광택 코팅보다 광택 수준이 높습니다. 용지에 선명하고 생생한 색상이 표시됩니다.

반광택

광택 수준이 광택과 무광택 코팅 사이의 중간 정도입니다. 이 코팅은 선명한 해상도를 렌더링합니다.

급지 방향

급지 방향 특성은 프린트헤드에 공급되는 용지의 방향을 지정합니다.

다음 옵션 중에서 선택하십시오.

긴 쪽 급지

시트의 긴 가장자리(종이 크기로 정의됨)를 따라 용지를 프린트헤드에 급지합니다.

짧은 쪽 급지 시트의 짧은 가장자리(종이 크기로 정의됨)를 따라 용지를 프린트헤드에 급지합니다.

등급

등급 특성은 1 ~ 5등급 수준으로 용지 표면의 품질을 나타냅니다.

참고: 일반적으로 디지털 인쇄에 사용되는 용지에는 이 특성이 사용되지 않습니다.

필요한 경우 다음 지침을 사용하십시오.

등급	용지 표면 품질
1	광택 코팅지
2	무광택 코팅지
3	광택 코팅 웹 용지
4	비코팅 화이트 용지
5	비코팅 노란색 용지

매체 단위

매체 단위 특성은 프레스나 프린터에 공급되는 매체의 물리적 형식을 나타냅니다.

다음 옵션 중에서 선택하십시오.

시트 개별적으로 잘려 있는 시트입니다.

롤 연속으로 연결되어 스핀들에 감겨 있는 용지입니다.

계속 복사장 형식과 같이 연속으로 연결되어 접혀 있는 용지입니다.

불투명도

불투명도 특성은 용지의 투명도 수준을 나타냅니다.

다음 옵션 중에서 선택하십시오.

불투명 용지가 불투명합니다. 용지의 양면에 인쇄하는 경우 일반 조명 조건에서는 뒷면의 이미지가 보이지 않습니다.

반투명 백릿 보기 등의 특정 조명 조건에서 용지가 일부분 투명하게 보입니다.

투명 모든 조명 조건에서 용지가 완전히 투명하게 보입니다.

색인 속성

새 Paper Catalog 항목에 대한 JDF 설정을 지정하고 **유형 세부 정보** 메뉴에서 **탭 스톡**을 선택하면 **탭 속성** 버튼이 활성화됩니다.

버튼을 클릭하여 다음 JDF 색인 설정을 선택합니다.

색인 콜레이션 순서	프리컷 색인 세트에 적용됩니다.
색인 너비	색인의 중간 라인을 따라 측정한 색인 가장자리의 너비입니다. 각 색인은 "색인 피치"라는 공간 내에서 가운데에 맞춰집니다.
색인 가장자리	색인이 있는 용지의 가장자리(왼쪽, 위쪽, 오른쪽, 아래쪽)를 나타냅니다.
색인 연장 거리	색인이 다른 용지 본문을 벗어나 연장되는 거리입니다.
색인 오프셋	용지 모서리에서 색인 가장자리를 따른 뱅크에 있는 첫 번째 색인의 첫 번째 색인 피치 포인트 가장자리까지의 거리입니다. 이 거리는 색인 뱅크 양쪽 끝에서 동일합니다.
뱅크당 탭 수	모든 위치가 채워진 경우 단일 세트에서 크기가 같은 색인의 수입니다.

텍스처

텍스처 특성은 사용되는 용지의 표면 텍스처를 나타냅니다.

다음 옵션 중에서 선택하십시오.

앤틱	**피지**보다 거친 표면입니다.
캘린더 처리	매우 부드럽거나 광택 처리된 비코팅 종이입니다.
코클	거칠고 주름이 있으며 불규칙하게 마감된 표면입니다.
Dull	광택이 없는 기계로 마모된 마감입니다.
에그쉘	달걀 껍질과 비슷한 텍스처의 표면입니다.
엠보싱 리넨	볼록한 텍스처가 뚜렷하게 나타나는 거칠게 짠 옷감과 비슷한 표면입니다.
영어	**기계 마무리 처리됨**보다는 부드럽지만 **수퍼 캘린더 처리**보다는 거친 표면입니다.
펠트	특수 마킹이 있는 펠트가 적용된 마감입니다.
레이드	수직선과 수평선 패턴이 있는 표면입니다.
밝은 코클	거칠고 주름이 있으며 불규칙하게 마감된 표면으로, **코클**보다는 주름이 적게 나타납니다.
리넨	거칠게 짠 옷감 텍스처의 표면입니다.

광택	빛나는 표면입니다.
기계 마무리 처리됨	**영어**보다는 거친 매우 부드럽거나 광택 처리된 비코팅 종이입니다.
무광	광택이 없는 Dull 마감입니다.
반점 처리	여러 가지 반점이나 얼룩이 표시되는 마감입니다.
양피지	양피지 모양과 비슷한 마감입니다.
저광택	새틴 직물과 비슷한 부드러운 Dull 마감입니다.
반피지	약간 거칠며 **피지**보다는 부드러운 마감입니다.
실크	실크 직물과 비슷한 부드러운 Dull 마감입니다.
다듬기	부드럽게 마감된 표면입니다.
스티플	미세한 조약돌 모양의 마감입니다.
스웨드	스웨드 직물과 비슷한 부드러운 Dull 마감입니다.
수퍼 캘린더 처리	가장 부드럽고 광택이 많이 나는 비코팅 종이입니다.
수퍼 스무스	매우 평평하고 고른 마감입니다. **울트라 스무스**보다 더 부드럽습니다.
기존 처리	레이드보다 더 조밀한 수직선과 수평선 패턴이 있는 표면입니다.
울트라 스무스	매우 평평하고 고른 마감이지만 **수퍼 스무스**만큼 부드럽지는 않습니다.
비 캘린더 처리	거칠고 광택이 없는 비코팅 종이입니다.
피지	약간 거친 Dull 마감입니다.
벨벳	벨벳 직물과 비슷한 부드러운 Dull 마감입니다.
직물	부드러운 마감입니다.

유형 상세 정보

유형 상세 정보 특성은 사용되는 용지 스톡 유형에 대한 추가 상세 정보를 설명합니다.

다음 옵션 중에서 선택하십시오.

일반	용지 스톡에 특별한 설명이 필요하지 않은 경우 이 옵션을 선택합니다. 일반 값이 필요한 시스템도 있지만, 인쇄 엔진에서 허용하는 경우 세부 정보가 필요하지 않다면 이것을 공백으로 두는 것이 좋습니다..
카드보드	카드보드 스톡으로 제작된 용지입니다.
연속 길음	종이 크기를 기준으로 정의된 긴 가장자리를 따라 연속적으로 연결되어 있는 시트로 구성된 불투명 용지입니다.

연속 짧음 종이 크기를 기준으로 정의된 짧은 가장자리를 따라 연속적으로 연결되어 있는 시트로 구성된 불투명 용지입니다.

봉투 일반적인 우편물 발송용으로 사용할 수 있는 용지입니다. 일반 봉투일 수도 있고 주소 창이 투명한 봉투일 수도 있습니다.

봉투 일반 사전 인쇄되지 않으며 주소 창이 없는 봉투입니다.

봉투 창 주소 표시를 위한 투명 창이 있는 봉투입니다.

풀컷 색인 시트의 전체 길이를 따라 연장되는 긴 색인 하나가 있는 용지입니다.

레이블 벗겨서 떼어내는 레이블 시트와 같은 접착식 레이블 스톡입니다.

편지지 사전 인쇄된 레터헤드를 포함하는 불투명 용지의 낱장 용지입니다.

다중 파트 양식 다중 레이어 양식에 사용하도록 설계된 용지입니다. 양식의 개별 레이어는 서로 분리되어 있으며 개별 용지 트레이에서 배출될 수 있습니다. 레이어는 사전 콜레이트되는 경우가 많습니다. 이러한 용지는 대개 NCR(No Carbon Required)로 지칭합니다.

사진 사진 품질 이미지를 지원하도록 설계된 불투명 용지의 낱장 용지입니다.

프리컷 색인 시트 가장자리를 따라 연장되는 색인 두 개 이상이 포함된 용지입니다.

편지지 불투명한 매체의 낱장 용지입니다. 일반 용지가 이 카테고리에 속합니다.

색인 스톡 색인이 하나 이상 포함된 용지입니다. 풀컷 색인 또는 프리컷 색인일 수도 있고, 색인으로 사용하기에 두께와 강도가 충분한 용지를 지칭할 수도 있습니다. 용지에는 색인이 있을 수도 있고 없을 수도 있습니다.

미국 기본 크기

미국 기본 크기 특성은 미국 산업 표준에 정의된 용지 스톡 유형을 나타냅니다(단위: 인치).

미국 기본 크기는 미국에서 스톡의 기본 무게가 계산되는 기준인 용지 스톡의 인치 단위로 설정된 크기입니다. 구매자와 판매자는 대다수 용지 스톡의 기본 크기를 사용 요구 사항이 공통된 단일 크기로 인식하기도 합니다. 다음 옵션 중에서 선택하십시오.

용지 스톡	미국 기본 크기
부착	17" x 22"
Ledger	17" x 22"
얇음(매니폴드, 어니언 스킨)	17" x 22"

용지 스톡	미국 기본 크기
듀플리케이터	17" x 22"
안전	17" x 22"
비코팅 북	25” x 38”
코팅 북	25” x 38”
텍스트북	25” x 38”
표지 종이	20” x 26”
인덱스 브리스톨	25.5” x 30.5”
태그보드	24” x 36”
블랭크	22” x 28”
인쇄 브리스톨	22.5” x 28.5”
웨딩 브리스톨	22.5” x 28.5”
블로터	19” x 24”
라벨	25” x 38”
신문 인쇄지	24” x 36”

무게

무게 특성은 사용하는 용지의 무게를 나타냅니다. 평방 미터당 그램(gsm) 또는 파운드(lbs) 단위로 측정됩니다.

대다수 북미 스톡 유형의 기본 무게는 파운드(lbs) 단위로 측정됩니다. gsm으로 변환하려면 기본 무게를 해당 변환율로 곱합니다.

예를 들어 50lb 본드 스톡의 미터법 무게는 다음과 같이 계산됩니다.

기본 무게 x 변환율 = 50 x 3.76 = 188gsm.

용지 종류별 해당 변환율은 다음 표에 나와 있습니다.

스톡 유형	변환율
본드	3.76
원장	3.76
얇음(매니폴드, 어니언 스킨)	3.76
듀플리케이터	3.76
안전	3.76
비코팅 북	1.48
코팅 북	1.48
텍스트북	1.48
표지 종이	2.70
인덱스 브리스톨	1.81
태그보드	1.63
블랭크	2.28
인쇄 브리스톨	2.19
웨딩 브리스톨	2.19
블로터	3.08
레이블	1.48
신문 인쇄지	1.63

트레이 연결

트레이 연결을 통해 paper catalog 용지 항목을 프린터 트레이에 할당할 수 있습니다. 특정 paper catalog 항목을 사용하는 작업에 대해 프린터가 Paper Catalog에서 할당한 특정 용지를 자동으로 배출하도록 하려면 이 기능을 사용합니다.

참고: Paper Catalog가 지원되는 경우에만 트레이 연결이 지원됩니다.

트레이 연결 기능을 사용하여 Paper Catalog에서 프린터에 설치된 트레이로 용지를 할당할 수 있습니다.

또한 프린터가 인쇄 시간의 90% 이상 트레이에서 같은 종이를 사용하도록 구성되어 있는 인쇄소 등에서는 스마트 용지를 사용하여 자동 트레이 연결을 수행할 수도 있습니다.

트레이 연결 표시

트레이 연결은 다음 위치에 표시됩니다.

- 소모품 영역
- Paper Catalog 창
- 작업 속성 **매체** 영역의 Paper Catalog 목록

Command WorkStation의 소모품 영역에는 프린터에 설치된 모든 트레이가 나열되며 로드된 용지 크기가 표시됩니다.

Paper Catalog의 용지 항목이 특정 트레이와 연결된 경우에는 해당 트레이에 용지의 이름이 표시됩니다. Paper Catalog에서 용지를 연결하지 않은 경우에는 트레이가 **할당되지 않음**으로 표시됩니다.

참고: paper catalog 항목을 트레이에 할당하면 작업 속성에서 해당 용지에 대해 **입력 트레이**에서 선택한 항목은 무시됩니다.

여러 가지 방법으로 트레이에 용지를 할당할 수 있습니다. 단, 용지 항목은 해당 트레이에 적재된 종이 특성과 일치해야 합니다. Paper Catalog은 Fiery server에서 보고한 종이 특성에 따라 각 트레이에 표시되는 항목을 필터링합니다.

트레이의 용지 공급을 확인할 수도 있습니다. 트레이의 용지 상태 모니터링(286페이지) 항목을 참조하십시오.

트레이에 용지 할당

트레이 연결 기능을 사용하여 Paper Catalog에서 프린터에 설치된 트레이로 용지를 할당합니다. Paper Catalog 설정에서 스마트 매체 기능이 사용으로 설정되어 있으면 자동 트레이 연결을 수행할 수 있습니다.

Paper Catalog 창에서 용지를 트레이에 할당

Paper Catalog에서 마우스 오른쪽 버튼을 클릭하거나 끌어다 놓는 방법으로 용지를 트레이와 연관시킬 수 있습니다.

1 다음 방법 중 하나로 **장치 센터**를 엽니다.

- **서버** 창의 서버 이름 옆에 있는 더 많이 아이콘(3개의 수직 점)을 클릭합니다.
- **서버** 창의 서버 이름을 두 번 클릭합니다.
- **서버** > **장치 센터**를 클릭합니다.
- 서버 이름을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **장치 센터**를 선택합니다.

2 **리소스**에서 Paper Catalog를 선택합니다.

3 다음 중 하나를 수행합니다.

- 용지를 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **연관시킬 대상**을 선택한 후에 트레이를 선택합니다.

  참고: 연관시킬 대상은 용지 카탈로그 항목이 프린터 트레이 속성과 일치하는 경우에만 표시됩니다.

- 소모품 영역에 표시되는 원하는 트레이에 용지를 끌어다 놓습니다.

선택한 용지가 특정 트레이의 사양과 일치해야 **연관시킬 대상**이 표시됩니다. 마찬가지로 사양과 일치하는 용지 항목만 끌어다 놓을 수 있습니다. 예를 들어 Letter 크기 용지를 타블로이드용 트레이에 연관시키거나 무게 또는 급지 방향이 다른 Letter 크기 용지에 연관시킬 수는 없습니다.

소모품 영역에서 트레이에 용지 할당

Command WorkStation 소모품 영역에서 용지와 트레이 간의 연결을 생성하거나 제거할 수 있습니다.

1 주 Fiery Command WorkStation 창에서 Fiery 서버 이름 옆에 있는 더하기 기호를 클릭하여 소모품 영역을 표시합니다.

2 트레이 오른쪽의 화살표를 클릭합니다.

참고: 이전에 용지를 트레이에 할당한 경우 **연관 제거**를 선택할 수도 있습니다. **연관 제거**를 클릭하면 연관이 제거되며 사용자가 추가로 작업을 수행할 필요가 없습니다.

3 용지 카탈로그 항목 하나를 선택합니다.

해당 트레이에 대한 선택 가능한 모든 항목이 나열됩니다. 트레이가 Paper Catalog 정보를 인식할 수 없는 경우에는 프린터 트레이 속성과 일치하는 용지 카탈로그 항목을 만들거나 수정해야 합니다. 또는 원하는 용지 카탈로그 항목이 표시되도록 프린터에서 트레이 속성을 설정해야 합니다. 특성이 많은 프린터도 있고, 크기 특성만 있는 프린터도 있습니다.

트레이 연관은 Paper Catalog 창에도 표시됩니다.

스마트 용지

스마트 용지는 자주 사용하는 용지를 적재하면 자동 트레이 연결을 수행합니다.

이 기능은 프린터가 인쇄 시간의 90% 이상 트레이에서 같은 용지를 사용하도록 구성되어 있는 인쇄소 등의 특정 환경에서 사용하기 위한 것입니다. 이 환경에서는 사용자가 트레이에 종이 레이블을 붙여 적재할 종이를 운영자에게 알려 주는 방식이 흔히 사용됩니다. 스마트 용지 기능을 사용하면 Fiery 서버는 이러한 즐겨 찾는 용지를 기억하고 동일한 속성을 가진 용지가 트레이에 로드될 때 자동 트레이 연결을 수행합니다.

스마트 용지는 다음 워크플로우 중 하나로 정의할 수 있습니다.

- 트레이에서 새 용지 추가
- Paper Catalog에서 새 용지 추가

참고: 스마트 매체를 사용하려면 **용지 카탈로그 설정** 대화 상자에서 스마트 매체를 설정해야 합니다. 스마트 매체 설정(285페이지) 항목을 참조하십시오.

스마트 매체 설정

용지 카탈로그 설정 대화 상자에서 스마트 매체를 설정합니다.

1 다음 중 하나를 수행합니다.

- 장치 센터에서 **리소스** 아래의 Paper Catalog를 선택합니다.
- 다음을 선택합니다. **서버** > Paper Catalog.
- 작업 센터 도구 모음에서 Paper Catalog 아이콘을 클릭합니다.
- **서버** 목록에서 Fiery 서버를 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 Paper Catalog를 선택합니다.

2 **설정** 버튼을 클릭합니다.

3 **PPD 기반**을 선택합니다.

참고: JDF 기반 매체 특성은 스마트 매체를 정의할 때 사용할 수 없습니다.

4 **스마트 매체 사용**이 선택되어 있지 않으면 선택합니다.

5 **닫기** 또는 **관리**를 클릭합니다.

스마트 매체 관리 대화 상자에 대한 자세한 내용은 스마트 매체 관리(286페이지)의 내용을 참조하십시오.

새 스마트 매체 추가

Paper Catalog, 트레이 또는 **스마트 매체 관리** 대화 상자에서 스마트 매체를 추가할 수 있습니다.

Paper Catalog에서 스마트 매체 추가

Paper Catalog에서 매체를 선택하여 스마트 매체로 추가할 수 있습니다.

1 **용지 카탈로그 설정** 대화 상자에서 **스마트 매체 사용**을 선택합니다.

2 **관리**를 클릭합니다.

3 **스마트 매체 관리** 대화 상자에서 **추가**를 클릭하고 **용지 카탈로그에서 추가**를 선택합니다.

4 Paper Catalog에서 매체를 선택하고 **추가**를 클릭합니다.

선택한 매체가 **스마트 매체 관리** 대화 상자에서 스마트 매체로 지정됩니다.

트레이에서 스마트 매체 추가

스마트 매체를 추가하려면 프린터 제어판과 **새 매체** 대화 상자에서 적재 매체 설정을 지정하면 됩니다.

1 **용지 카탈로그 설정** 대화 상자에서 **스마트 매체 사용**을 선택합니다.

2 트레이에 매체를 적재하고 프린터 제어판에서 매체 설정을 지정합니다.

3 Command WorkStation의 소모품 창에서 트레이를 클릭하고 메뉴에서 **새 매체 추가**를 선택합니다.

참고: 새 매체 추가 옵션은 **용지 카탈로그 설정** 대화 상자에서 **PPD 기반** 사양을 선택한 경우에만 나타납니다.

트레이 설정이 일치하는 필드에 입력된 상태로 **새 매체** 대화 상자가 열립니다. 이러한 설정은 편집할 수 없습니다.

4 필요한 경우 **새 매체** 대화 상자에서 새 매체의 특성을 추가로 지정합니다.

Paper Catalog에 새 매체를 추가하는 방법에 대한 자세한 정보는 Paper Catalog 항목 만들기(264페이지)의 내용을 참조하십시오.

5 **스마트 매체로 추가** 확인란을 선택합니다.

새 매체가 스마트 매체로 지정되고, 특성이 일치하는 매체가 트레이에 적재될 때마다 트레이가 스마트 매체와 자동으로 연결됩니다.

스마트 매체 관리 대화 상자에서 스마트 매체 추가

트레이를 선택한 다음 **스마트 매체 관리** 대화 상자를 사용하여 스마트 매체를 추가할 수 있습니다.

1 소모품 영역에서 트레이를 선택합니다.

2 컨텍스트 메뉴에서 **스마트 매체 관리**를 선택합니다.

3 **스마트 매체 관리** 대화 상자에서 트레이를 선택하고 **추가**를 클릭한 다음 **트레이에서 추가**를 선택합니다.

스마트 매체 관리

생성한 스마트 매체는 **스마트 매체 관리** 대화 상자에 나열됩니다. 이 대화 상자에는 사용 가능한 모든 트레이가 나열되며 각 트레이에 대해 모든 스마트 매체가 나열됩니다.

소모품 영역에서 선택한 트레이의 컨텍스트 동작 메뉴 또는 **용지 카탈로그 설정** 대화 상자에서 **스마트 매체 관리** 대화 상자에 액세스할 수 있습니다.

다음 동작을 수행할 수 있습니다.

- Paper Catalog 또는 트레이에서 추가
- 선택한 스마트 매체 제거
- 모든 스마트 매체 제거
- 열 제목 수정

  열 제목은 사용 가능한 매체 특성입니다.

트레이의 용지 상태 모니터링

프린터가 각 트레이의 용지 수준 보고를 지원하는 경우 **서버** 목록에서 상태를 확인할 수 있습니다.

1 Command WorkStation의 **서버** 목록에서 Fiery 서버 이름 옆에 있는 + 기호를 클릭합니다.

해당 Fiery 서버의 트레이가 표시되고 각 트레이에는 로드된 용지의 시각적 그래픽이 표시됩니다.

2 트레이 목록 위에 커서를 놓으면 수준이 백분율로 표시됩니다.

용지 카탈로그

용지 카탈로그는 시스템 용지 창고 데이터베이스이며, 생산 인쇄 사업장에서 사용할 수 있는 모든 소재의 특성을 저장할 수 있습니다.

Paper Catalog는 기본적으로 Command WorkStation과 함께 설치됩니다. 용지 카탈로그는 Fiery 서버에 속해 있지만 Fiery 서버를 재부팅하거나 정리할 때 영향을 받지 않습니다.

용지 카탈로그를 설정하고 관리하려면 관리자 권한으로 Command WorkStation에 로그인해야 합니다. 용지 카탈로그를 설정한 후에는 용지 카탈로그 항목을 수정할 수 있습니다.

Command WorkStation에서 작업에 대한 용지를 선택하려면, 작업을 선택하고 **속성** > **용지**를 클릭한 다음 용지 카탈로그에서 항목을 선택합니다. **용지 카탈로그** 목록에 용지 카탈로그 항목이 알파벳순으로 나열됩 니다.

각 용지 카탈로그 항목은 특정 출력 프로필과 연결되어 있습니다. 새 용지 카탈로그 항목을 생성할 때는 용지 카탈로그 항목을 기존 프로필에 연결하거나 새 프로필을 생성할 수 있습니다.

액세스 수준

관리자는 용지 카탈로그에서 다음 작업을 수행할 수 있습니다.

- 여러 용지 특성의 조합을 정의하고 각 조합에 고유한 이름을 할당합니다.
- 각 용지 항목에 대한 색상 프로필 할당
- 작업을 제출할 때 미리 정의된 용지 선택
- 사용자가 사용할 수 있는 용지 카탈로그 열을 지정합니다.
- 용지 카탈로그를 중앙 집중적으로 유지 관리
- 가상 프린터 및 프리셋에 용지 할당

작업자는 용지 카탈로그에서 다음 작업을 수행할 수 있습니다.

- 작업을 제출할 때 미리 정의된 용지 선택

용지 카탈로그 액세스

관리자는 프린터에서 사용 가능한 다른 종류의 용지를 설명하는 용지 카탈로그 항목을 만듭니다. 관리자는 용지 카탈로그의 설정 옵션에 액세스하여 특정 인쇄소 시나리오용으로 사용자 지정할 수 있습니다.

1 원하는 Fiery 서버에 로그인합니다.

2 다음 중 하나를 수행합니다.

- **작업 센터** 도구 모음에서 **용지 카탈로그** 아이콘을 클릭합니다. **용지 카탈로그** 아이콘이 표시되지 않으면 다음을 수행합니다.
  - **작업 센터** 도구 모음을 마우스 오른쪽 단추로 클릭하고 **표준 세트**를 클릭하거나 **사용자 지정**을 클릭한 다음 **용지 카탈로그**를 **선택한 도구** 목록에 추가합니다.

    참고: 도구 모음 사용자 지정 창에서 **표준 세트**를 클릭하여 **용지 카탈로그**를 **선택한 도구** 목록에 추가할 수도 있습니다.
  - **작업 센터** 도구 모음의 보기에서 **용지 카탈로그** 아이콘이 숨겨진 경우, 창을 확대하거나 더 많은 아이콘(3개의 세로 점)을 클릭한 다음 **용지 카탈로그**를 클릭합니다.
- **서버** > **용지 카탈로그**를 클릭합니다.
- **서버** 목록에서 Fiery 서버를 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **용지 카탈로그**를 선택합니다.
- **서버** 목록에서 Fiery 서버를 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **장치 센터**를 선택합니다. **장치 센터**에서 **리소스** 탭을 클릭한 다음 **용지 카탈로그**를 선택합니다.

용지 카탈로그 창에서 항목을 만들고, 항목을 편집하고, 용지 카탈로그를 관리할 수 있습니다.

용지 항목 보기

용지 항목은 **용지 카탈로그** 창에서 여러 가지 방법으로 볼 수 있습니다.

용지 카탈로그 창의 기본 보기에는 카탈로그에 있는 모든 용지 이름이 표시됩니다. 이름을 클릭하면서 이동할 때 해당 이름의 속성이 표시됩니다.

참고: 특성 이름은 Fiery 서버에서 지원하는 것과 PPD 기반 소재 특성 또는 JDF 기반 소재 특성을 사용하는지 여부에 따라 달라집니다. 용지 속성에 자세한 내용은 일반 용지 특성 (297페이지)을(를) 참조하십시오.

다음 목록에는 Fiery Command WorkStation의 **용지 카탈로그** 창에 표시되는 표준 특성이 포함되어 있습니다.

- 용지 카탈로그 항목의 이름
- 설명
- 전면 코팅
- 후면 코팅
- 용지 색상 또는 색상 이름
- 사전 펀치 혹은 사전 펀치 용지
- 용지 유형 혹은 유형
- 유형 상세 정보
- 용지 유형
- 용지 무게 혹은 무게
- 용지 무게
- 사전 인쇄 용지
- 두께

- 크기 ID
- 크기 또는 용지 크기
- 급지 방향(JDF 기반 설정이 선택된 경우)
- 입자 방향
- 제품 ID
- 카운트 설정
- 전면 색상 프로필
- 후면 색상 프로필

목록 보기(표시할 확인란 선택)로 모든 용지나 선택한 크기의 모든 용치를 표시하도록 선택할 수 있습니다. 표시되는 각 용지의 정보는 선택한 열 머리글로 표시됩니다.

용지 카탈로그의 열 표시 변경

용지 카탈로그 창의 열 제목은 사용 중인 용지 특성(PPD 기반 또는 JDF 기반)에 따라 동적으로 변경됩니다.

관리자는 이러한 열이 표시되는 순서를 변경하거나, 특정 인쇄 환경에 유용한 정보를 제공하는 열을 추가 혹은 삭제할 수 있습니다. 열의 너비를 조정하려면 열 테두리를 왼쪽 또는 오른쪽으로 끕니다.

참고: 트레이는 항상 첫 번째 열 제목이며 이동 또는 삭제할 수 없습니다.

1 **용지 카탈로그** 창에서 **목록 보기** 체크 상자를 선택하고 열 제목 바를 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭합니다.

2 다음 중 하나를 수행합니다.

- **추가**를 클릭하고 메뉴에서 항목을 선택하여 열에 추가합니다.
- **삭제**를 클릭하여 열을 제거합합니다.
- **왼쪽으로 이동** 또는 **오른쪽으로 이동**을 클릭하여 원하는 방향으로 열을 이동합니다.

용지 카탈로그 설정 선택

용지 카탈로그 항목을 생성할 때 관리자는 PPD(프린터) 기반 및 JDF(작업 정의 형식)의 두 가지 용지 특성 세트 중에서 선택할 수 있습니다.

- PPD 용지 특성은 Fiery 서버와 관련됩니다. 각 설정 이름은 모든 장치에서 표준이지만 가능한 옵션 목록은 달라집니다. PPD는 신규 사용자와 중급 사용자에게 권장됩니다.
- JDF 용지 특성 세트는 Job Definition Format에 대한 인쇄 업계 표준 사양의 특성입니다. 이 용지 특성은 Fiery 서버와 관련이 없으며 MIS 작업 제출 워크플로우에서 용지 정의의 원활한 매핑을 가능하게 합니다. JDF는 JDF 워크플로우에 익숙한 고급 사용자에게 권장됩니다.

  참고: Fiery 서버가 JDF 인쇄를 지원해야 하고 Configure에서 이 기능을 활성화해야 합니다. **작업 제출** > **JDF 설정 에서** > **JDF 활성화**를 선택합니다.

일부 용지 특성은 두 세트 모두에 공통되지만, 이름이 약간 다를 수 있습니다. JDF 세트는 세분성이 우수합니다.

1 용지 카탈로그를 엽니다. 자세한 내용은 용지 카탈로그 액세스(287페이지)을 참조하십시오.

2 **용지 카탈로그** 창의 도구 모음에서 **설정**을 클릭합니다.

3 **사용할 사양**에 대해 **PPD 기반** 또는 **JDF 기반**을 선택합니다.

PPD 기반 또는 JDF 기반 설정을 선택했는지 여부에 따라 **용지 카탈로그** 창에서 **목록 보기**를 선택할 수 있으며 열 헤더는 선택 항목에 따라 특성을 표시합니다.

용지 카탈로그의 새 항목에 대한 특성

새 용지 카탈로그 항목의 특성을 다른 탭에서 그룹으로 묶을 수 있습니다.

새 용지 카탈로그 항목을 만들기 전에 PPD 또는 JDF 설정을 선택합니다. 자세한 내용은 용지 카탈로그 설정 선택(289페이지)의 내용을 참조하십시오.

새 용지 카탈로그 항목을 만들려면 용지 카탈로그 항목 생성(290페이지)을 참조하십시오.

PPD 설정

탭:

- **일반** – 설정을 선택하여 사용할 용지를 지정할 수 있습니다.
- **크기** – 기존 항목을 편집하거나 새 항목을 생성합니다. 크기 카탈로그에서 미리 정의된 소재 크기를 선택합니다.
- **색상 설정** – 색상 프로파일을 선택합니다.

JDF 설정

탭:

- **일반** – 일반 JDF 특성을 선택합니다.
- **기타 특성** – 추가 JDF 특성을 선택하여 용지를 더 세부적으로 설명합니다.

참고: 크기 및 색상 설정 탭은 PPD 및 JDF 설정에 공통입니다.

용지 카탈로그 항목 생성

관리자는 용지 카탈로그에서 새 용지 및 용지 특성을 지정할 수 있습니다.

PPD 기반 설정 또는 JDF 기반 설정을 선택 여부에 따라 관리자는 다음 탭에서 용지 특성을 지정해야 합니다.

- PPD 기반의 경우 – 일반, 크기 및 색상 설정
- JDF 기반의 경우 – 일반, 기타 특성, 크기 및 색상 설정

1 용지 카탈로그를 엽니다. 자세한 내용은 용지 카탈로그 액세스(287페이지)을 참조하십시오.

2 **용지 카탈로그** 창에서 도구 모음의 **설정**을 클릭하고 **PPD 기반** 또는 **JDF 기반** 설정을 선택합니다.

참고: 사용할 수 있는 용지 속성은 PPD 기반 또는 JDF 기반 설정을 선택하는지 여부에 따라 다릅니다.

3 도구 모음에서 **새로 추가**를 클릭합니다.

4 **새로 만들기** 창에서 특성을 지정합니다.

별표(*)로 표시된 각 설정에 대해 값을 입력하거나 목록에서 옵션을 선택해야 합니다. 자세한 내용은 일반 용지 특성 (297페이지)을 참조하십시오.

다음 사항을 참조하십시오.

- 새 용지 카탈로그 항목을 생성할 때 카탈로그 항목의 중복 이름은 허용되지 않습니다.
- 적용 가능한 범위가 있는 특성의 경우 유효한 범위 내에 있는 값을 지정해야 합니다.
- 보관 파일에서 복원한 작업에 데이터베이스에 없는 용지 카탈로그 항목이 포함된 경우 보관된 작업의 특성을 사용하여 새 용지 카탈로그 항목을 만들고 복원된 작업에 할당합니다.
- 고유한 이름을 용지 항목 이름과 크기로 구성할 수도 있습니다.
- 일반적으로 paper catalog 항목이 있는 작업을 용지 카탈로그에 복원하지 않는 것이 좋습니다. 복원된 경우 원하는 결과를 얻지 못할 수 있습니다.

용지 카탈로그 항목의 크기 속성을 정의합니다.

관리자는 용지 카탈로그 항목을 만들거나 편집할 때 크기 관련 속성을 설정하거나 수정할 수 있습니다.

1 용지 카탈로그를 열고 다음 중 하나를 수행합니다.

- 도구 모음에서 **새로 추가**를 클릭합니다.
- 기존 카탈로그 항목을 편집하려면 항목을 선택하고 **편집**을 클릭합니다.

2 **크기** 탭을 클릭합니다.

3 항목을 두 번 클릭하거나 **편집**을 클릭합니다.

4 **크기 ID** 필드에서, 추가하거나 편집하려는 크기에 대한 항목이 있는지 확인하십시오.

참고: Fiery 서버가 크기 ID를 자동으로 생성합니다. 크기 ID를 수정할 수 있지만 크기 ID가 고유해야 합니다. 복제된 크기 ID를 입력한 경우 오류 메시지가 표시됩니다.

5 **크기 카탈로그** 목록에서 용지 카탈로그 항목의 크기를 선택합니다.

참고: 크기 카탈로그 목록에서 용지 크기를 선택하면 **크기 ID** 필드에 선택한 용지 크기에 할당된 크기 ID가 반영됩니다. 필요한 경우 **크기 ID**를 수정할 수 있습니다.

6 필요한 경우 제품 ID를 추가하고 **확인**을 클릭합니다.
기본 **용지 카탈로그** 창의 **이름** 열에서 용지 카탈로그 항목을 선택하면 추가되거나 수정된 미디어 크기를 볼 수 있습니다. 용지 카탈로그 항목의 **크기** 탭에도 표시됩니다.

색상 프로필 설정 지정

관리자는 용지 카탈로그 항목을 색상 출력 프로필과 연결할 수 있습니다.

표준 또는 사용자 지정 Fiery 서버 출력 프로필은 이름을 기준으로 하여 가능한 용지 카탈로그 특성으로 나열됩니다.

1 **매체 카탈로그** 창의 도구 모음에서 **설정**을 클릭합니다.

2 용지 카탈로그 설정을 **PPD 기반** 또는 **JDF 기반**으로 지정합니다.

3 다음 중 하나를 수행합니다.

- **새 항목 추가**를 클릭합니다.
- 기존 카탈로그 항목을 편집하려면 항목을 선택하고 **편집** 버튼을 클릭합니다.

4 **색상 설정** 탭을 클릭하고 카탈로그 항목에 적절한 프로파일 옵션을 지정하십시오.

전면 색상 프로필 – 용지 전면에만 적용되는 기본 색상 프로필입니다. 목록의 출력 프로필 목록에서 선택합니다. 이 특성은 **작업 속성**에서 다른 색상 프로필을 지정하여 재정의할 수 있습니다. PPD 및 JDF 설정에 모두 나타납니다.

후면 색상 프로필 – 용지 뒷면에만 적용되는 기본 색상 프로필입니다. 목록의 출력 프로필 목록에서 선택합니다. **후면 색상 프로필** 메뉴에는 **전면과 동일**도 포함되어 있습니다. 이 특성은 **작업 속성**에서 다른 색상 프로필을 지정하여 재정의할 수 있습니다. PPD 및 JDF 설정에 모두 나타납니다.

5 **확인**을 클릭합니다.

새 항목 또는 수정된 항목이 **용지 카탈로그** 창의 **이름** 아래에 나타납니다.

출력 프로필에 대한 자세한 내용은 사용자 설명서 세트의 일부인 [색상 인쇄]를 참조하십시오.

용지 카탈로그 항목을 즐겨찾기로 표시 또는 제거

자주 사용하는 용지 카탈로그 항목을 용지 카탈로그 창에서 즐겨찾기로 표시하거나 제거할 수 있습니다.

용지 카탈로그 항목을 즐겨찾기로 표시

자주 사용하는 용지 카탈로그 항목을 즐겨찾기로 표시하려면 다음 중 하나를 수행합니다.

- 항목을 선택하고 도구 모음에 있는 **즐겨찾기**를 클릭합니다.
- 원하는 용지 카탈로그 항목을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 목록에서 **즐겨찾기**를 선택합니다. 별표가 해당 용지 카탈로그 항목 옆에 나타납니다.

용지 카탈로그 항목을 즐겨찾기에서 제거

즐겨찾기로 표시된 항목을 제거할 수 있습니다.

- 다음 중 하나를 수행합니다.
  - 도구 모음에서 **즐겨찾기**를 클릭합니다.
  - 목록에서 항목을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **즐겨찾기**를 지웁니다.

작업 속성 창에서 사용할 수 있는 용지 목록에서 용지 카탈로그 즐겨찾기를 확인할 수 있습니다 .

용지 카탈로그 즐겨찾기에 대한 자세한 정보

용지 카탈로그 즐겨찾기는 다음에 대해 적용되지 않습니다.

- 용지 카탈로그 내보내기
- Fiery 리소스 및 설정에서 옵션 백업 및 복원

  참고: 가져오기 > **기본 항목과 병합**을 사용하여 용지 카탈로그 항목을 Fiery 서버로 복원하면 기존 즐겨찾기가 유지됩니다.

매체 카탈로그 항목을 사용하여 작업 검색

매체 카탈로그 항목을 사용하여 모든 작업을 나열하는 고급 검색을 수행할 수 있습니다.

1. Command WorkStation에서 **서버** 창에 있는 **모든 작업**을 클릭합니다.
   작업 대기열의 모든 작업이 **모든 작업** 보기에 나열됩니다.
2. 작업 목록 열 헤더를 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **새로 추가** > **매체** > **용지 카탈로그 이름**을 선택합니다.
   용지 카탈로그 이름이 작업 목록 열 헤더에 나타납니다.
3. 도구 모음에서 **많이** 필터 옆의 화살표를 클릭합니다.
4. **검색 필터 사용자 지정** 목록에서 **용지 카탈로그 이름**을 선택하고 **저장**을 클릭합니다.
5. **용지 카탈로그 이름** 필터 옆의 화살표를 클릭하고 필요한 용지 카탈로그 항목을 선택한 후 **적용**을 클릭합니다.
   선택한 용지 카탈로그 항목을 사용하는 모든 작업이 나열됩니다.
6. (선택사항)**저장**을 클릭하여 검색 결과를 보기로 저장합니다. **뷰로 검색 저장**에서 이름을 입력하고 **저장**을 클릭합니다.

보기는 **서버** 창의 대기열 목록 아래에 나타납니다.

용지 카탈로그 항목 수정

관리자는 용지 카탈로그 항목을 복제, 편집하거나 삭제할 수 있습니다.

다음 표는 Command WorkStation 6.7 이상을 사용하는 경우 용지 카탈로그 항목을 수정하기 위해 할 수 있는 동작을 설명합니다. 기본 서버 설정이거나 다음 중 하나에 할당되더라도 편집할 수 있습니다.

할당 대상	복제	편집	삭제
작업	예	아니요	아니요
트레이	예	아니요	예

할당 대상	복제	편집	삭제
스마트 용지	예	아니요	아니요
프리셋	예	아니요	아니요
가상 프린터	예	아니요	아니요

트레이와 연결된 용지 카탈로그 항목을 편집하거나 삭제하려면 먼저 연결을 제거해야 합니다. 자세한 내용은 트레이 연결 제거(268페이지)을 참조하십시오.

특정 용지 카탈로그 항목을 사용하여 모든 작업을 보려면 고급 검색을 수행합니다.

용지 카탈로그 항목 복제

기존 카탈로그 항목을 복제한 다음 이름을 변경하여 새 항목을 생성할 수 있습니다.

1 **용지 카탈로그** 창에서 복제할 항목을 선택하고 도구 모음에서 **복제**를 클릭합니다. (선택사항) 항목을 마우스 오른쪽 단추로 클릭하고 **복제**를 선택할 수 있습니다.

참고: 한 번에 하나의 항목만 복제할 수 있습니다.

2 **복제** 창에서 항목에 대한 새 이름을 입력합니다.

3 변경 내용을 저장하려면 **확인**을 클릭합니다.

복제된 용지 카탈로그 항목은 **이름** 열에 나타납니다. 이 항목을 선택하고 필요에 따라 다른 특성을 편집할 수 있습니다.

용지 카탈로그 항목 편집

용지 카탈로그 항목에 대해 특성 및 값을 편집할 수 있습니다.

1 **용지 카탈로그** 창에서 다음 중 하나를 수행합니다.

- 항목을 선택하고 도구 모음에 있는 **편집**을 클릭합니다.
- 선택한 항목을 두 번 클릭합니다.
- 선택한 항목을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **편집**을 선택합니다.

하나 이상의 작업이 용지 카탈로그 항목을 사용한다는 메시지가 표시됩니다.

2 용지 카탈로그 항목이 다음 항목과 연결되어 있는 경우

- 트레이 – 트레이 연결을 제거하라는 메시지가 표시됩니다. 자세한 내용은 트레이 연결 제거(268페이지)을 참조하십시오.
- 작업, 스마트 용지, 프리셋, 가상 프린터 또는 기본 서버 설정 – 하나 이상의 작업이 용지 카탈로그 항목을 사용한다는 메시지가 표시됩니다. **확인**을 클릭하여 해당 메시지에 응답합니다.

3 텍스트 필드에 정보를 입력하거나 화살표를 클릭하여 해당 특성의 목록을 표시합니다. 새 특성 설정을 선택하거나 새 특성 값을 입력합니다.

참고: 용지 특성에 잘못된 값을 입력하고 다른 용지 특성으로 이동하면 잘못된 용지 특성이 이전 값으로 돌아갑니다.

4 변경 내용을 저장하려면 **확인**을 클릭합니다.

참고: 이미 대기열에 있는 작업의 경우 작업을 처리하거나 인쇄할 때 또는 작업 속성 창을 열 때 용지 특성 열이 업데이트됩니다.

용지 카탈로그 항목 삭제

용지 카탈로그 창에서 용지 카탈로그 항목을 삭제할 수 있습니다.

1 **용지 카탈로그** 창에서 목록에서 삭제하려는 용지 카탈로그 항목을 선택합니다.

연속하는 여러 항목을 선택하려면 Shift 키를 누른 상태로 클릭하고, 연속하지 않는 여러 항목을 선택하려면 Ctrl 키를 누른 상태로 클릭합니다.

2 다음 방법 중 하나로 선택한 항목을 삭제합니다.

- 도구 모음에서 **삭제**를 클릭합니다.
- 선택한 항목을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **삭제**를 선택합니다.

3 용지 카탈로그 항목이 다음 항목과 연결되어 있는 경우

- 작업, 스마트 용지, 프리셋, 가상 프린터 또는 기본 서버 설정 – 하나 이상의 작업이 용지 카탈로그 항목을 사용한다는 메시지가 표시됩니다. **확인**을 클릭하여 해당 메시지에 응답합니다.

용지 카탈로그 항목을 삭제하면 해당 작업에 더 이상 연결되지 않습니다. 작업 속성 창에서 용지 목록이 **정의되지 않음**을 표시합니다.

임시 사용자 지정 용지 크기 할당

임시 사용자 지정 크기를 용지에 할당할 수 있습니다. 용지 카탈로그 입력 항목이 작업에 할당될 때 적용되는 미리 정의된 크기를 선택할 필요가 없습니다. 용지에 사용자 지정 크기를 할당할 경우 크기 카탈로그에서 사용자 지정 크기에 대한 새 항목을 새로 생성할 필요가 없습니다. 임시 사용자 지정 크기는 특정 용지 크기를 한 번 혹은 제한된 횟수로 사용할 경우에 유용합니다.

1 작업을 선택하고 다음 중 하나를 수행합니다.

- **동작** 메뉴에서 **속성**을 클릭합니다.
- 작업을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **속성**을 선택합니다.
- **작업 센터** 도구 모음에서 **속성** 아이콘을 클릭합니다.
- 작업을 두 번 클릭합니다.

2 **작업 속성** 창에서 왼쪽의 **용지** 탭을 클릭합니다.

3 **용지 카탈로그** 목록에서 **정의되지 않음**을 선택합니다.

4 **용지 크기** 필드에서 **사용자 지정**을 클릭하고 용지의 사용자 지정 크기를 지정합니다.
사용자 지정 크기는 **용지 크기** 목록에 표시됩니다.

참고: 사용자 지정 크기는 일시적이며 크기 카탈로그에 정의된 크기 목록에는 반영되지 않습니다.

용지 카탈로그 항목에 임시 사용자 지정 용지 크기 할당

새로운 크기를 크기 카탈로그에 추가할 필요 없이 임시 사용자 정의 크기를 용지에 할당할 수 있습니다 용지 카탈로그 항목으로 정의된 크기 ID는 재정의하고 임시 사용자 정의 크기를 작업 재처리 없이 용지에 할당할 수 있습니다. 용지 카탈로그에 정의된 다른 용지 속성은 그대로 유지됩니다.

참고:

임시 사용자 정의 크기를 지정하려면 용지 카탈로그 항목을 작업에 할당하고 커스텀 옵션을 크기 ID 메뉴에서 사용할 수 있어야 합니다.

일부 Fiery 서버는 이 기능을 지원하지 않습니다.

1 작업을 선택하고 다음 중 하나를 수행합니다.

- **동작** 메뉴에서 **속성**을 클릭합니다.
- 작업을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **속성**을 선택합니다.
- **작업 센터** 도구 모음에서 **속성** 아이콘을 클릭합니다.
- 작업을 두 번 클릭합니다.

2 **작업 속성** 창에서 왼쪽의 **용지** 탭을 클릭합니다.

3 **용지 카탈로그** 목록에서 작업에 용지 카탈로그 항목을 할당합니다.

참고: 크기 ID 필드는 용지 카탈로그 항목을 작업에 할당하면 활성화됩니다.

4 **크기 ID** 목록에서 **사용자 지정**를 선택합니다.
용지 크기 필드가 활성화됩니다.

5 **용지 크기** 필드에서 **사용자 지정**을 클릭하고 용지의 사용자 지정 크기를 지정합니다.
사용자 정의 크기는 **용지 크기** 목록에 표시됩니다.

참고: 사용자 지정 크기는 일시적이며 크기 카탈로그에 정의된 크기 목록에는 반영되지 않습니다.

작업에 용지 카탈로그 항목 할당

용지 카탈로그는 Command WorkStation의 **작업 속성** 창에서 사용할 수 있습니다.

1 작업을 선택하고 다음 중 하나를 수행합니다.

- **동작** 메뉴에서 **속성**을 클릭합니다.
- 작업을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **속성**을 선택합니다.
- **작업 센터** 도구 모음에서 **속성** 아이콘을 클릭합니다.
- 작업을 두 번 클릭합니다.

2 **작업 속성** 창에서 왼쪽의 **용지** 탭을 클릭합니다.

3 **용지 카탈로그** 목록에서 용지 카탈로그 항목을 선택합니다.

목록에는 현재 트레이에 로드된 매체와 연관된 매체 카탈로그 즐겨찾기 및 매체 카탈로그 항목이 목록 맨 위에 표시되고 나머지 항목이 나열됩니다.

매체 카탈로그 항목 및 해당 매체 특성의 전체 목록을 보려면 **선택**을 클릭하여 **매체 카탈로그** 창을 엽니다.

매체 카탈로그 창에서 기본 매체 치수별로 항목을 필터링하거나 검색 필드를 사용하여 항목을 검색할 수 있습니다.

용지 카탈로그 항목에 할당된 크기 ID가 **크기 ID** 목록에 표시됩니다.

4 다른 크기 ID를 선택하거나 **크기 ID** 목록에서 사용자 지정 크기를 지정할 수 있습니다.

참고: 용지 카탈로그 및 **크기 ID** 목록의 항목은 알파벳순으로 나열됩니다.

용지 항목

용지 카탈로그 항목을 생성하거나 편집할 경우 여러 가지 용지 특성 중에서 선택할 수 있습니다. 카탈로그 항목의 기본 재질 속성을 지정하려면 주 **용지 카탈로그** 창이나 **편집** 창을 사용합니다.

필수 특성의 이름 옆에는 별표(*)가 표시됩니다. 필수 특성의 필드는 비워 둘 수 없습니다.

용지 카탈로그는 두 가지 용지 특성을 제공합니다.

- 프린터(PPD) 기반

  각 PPD 설정에 따라 나열되는 선택 항목은 연결된 Fiery 서버의 PPD에 따라 결정됩니다.

- JDF(Job Definition Format) 기반

  JDF 특성은 표준이며 연결된 Fiery 서버에 따라 달라지지 않습니다.

일반 용지 특성

관리자는 PPD 또는 JDF 특성으로 용지 카탈로그 항목을 만들 수 있습니다. 용지 카탈로그 항목 생성을 위해 제공된 PPD 특성은 프로젝트마다 다르므로 특성 용어가 달라집니다. 사용 중인 제품의 PPD 설정에 대한 설명은 사용자 설명서의 일부인 [인쇄]를 참조하십시오.

새 용지 카탈로그 항목을 만들 때 먼저 PPD 기반 설정 또는 JDF 기반 설정을 선택해야 합니다. 자세한 내용은 용지 카탈로그 설정 선택(289페이지)의 내용을 참조하십시오.

PPD 기반 설정을 선택하면 다음 탭에 특성이 표시됩니다.

- 일반 탭(PPD 기반)(298페이지)
- 크기 탭(PPD 및 JDF 설정 모두에 공통)(299페이지)
- 색상 설정 탭(PPD 및 JDF 설정 모두에 공통)(299페이지)

JDF 기반 설정을 선택하면 다음 탭에 특성이 표시됩니다.

- 일반 탭(JDF 기반)(299페이지)
- 기타 특성 탭(JDF 기반)(300페이지)

- 크기 탭(PPD 및 JDF 설정 모두에 공통)(299페이지)
- 색상 설정 탭(PPD 및 JDF 설정 모두에 공통)(299페이지)

다음 사항을 참조하십시오.

- 크기 및 색상 설정 탭은 PPD 및 JDF 설정에 공통입니다.
- 특성 이름은 Fiery 서버가 지원하는 것에 따라 다릅니다.
- 특성 설명란에 나타나는 “용지” 또는 “기본 재질”이라는 용어는 "용지"를 의미합니다.

이름 용지를 설명하는 카탈로그 항목의 설명입니다 용지 카탈로그 항목에 원하는 이름을 입력합니다. 이 필드는 PPD 및 JDF 특성 모두에 일반적입니다.

일반 탭(PPD 기반)

전면 코팅 용지 시트 앞면에 적용되는 처리 전 코팅 유형입니다.

후면 코팅 용지 시트 뒷면에 적용되는 처리 전 코팅 유형입니다.

용지 색상 사용할 용지 색상입니다. 용지 색상에 대한 JDF 설정에는 **색상 이름** 및 **사용자 지정 색상 이름**이 포함됩니다.

사전 인쇄 용지 이 확인란을 선택하면 용지에 사전 인쇄된 내용이 포함됩니다(예: 레터헤드가 사전 인쇄된 편지지). 이 확인란을 선택 해제하면 용지가 사전 인쇄되지 않습니다.

사전 펀치 용지 가능한 펀칭기 조합을 나타냅니다. 유사한 JDF 설정은 **구멍 유형**입니다.

사전 펀칭 사전 펀치 인쇄 옵션을 사용하면 사전 펀치 소재 사용 여부를 지정할 수 있습니다.

매체 유형 사용되는 용지의 스톡 유형을 설명합니다. 옵션 목록에는 작업 유형에 따라 사용할 수 있는 다양한 유형의 용지가 있습니다.

색지 사용 가능한 다른 표준 용지 색상이 나열됩니다.

펀칭된 용지 프린터에서 용지를 펀칭할지 여부를 나타냅니다.

용지 유형 사용되는 용지의 스톡 유형을 설명합니다. 옵션 목록에는 작업 유형에 따라 사용할 수 있는 다양한 유형의 용지가 있습니다.

카운트 설정 용지 세트로 그룹화된 개수를 정의합니다. 예를 들어 미리 잘린 색인이 5개인 색인 스톡의 카운트 설정은 "5"입니다.

CIE Lab 색상 장치와 관련 없는 용지 색상입니다. CIE L*a*b* 값을 사용하여 색상을 지정합니다.

용지 무게 용지의 무게를 나타내며 평방 미터당 그램(gsm) 또는 파운드(lbs) 단위로 측정됩니다. 유사한 JDF 설정은 두께(306페이지)입니다.

용지 무게 용지의 무게를 나타내며 평방 미터당 그램(gsm) 또는 파운드(lbs) 단위로 측정됩니다.

설명 사용된 용지의 설명 정보 및 추가 세부 정보. 예를 들어 Hammermill Color Copy 10246-7 8 1/2" x 11" 105 gsm Photo White Ultra Smooth와 같이 설명할 수 있습니다.

크기 탭(PPD 및 JDF 설정 모두에 공통)

크기 ID 크기 카탈로그에서 선택한 용지의 크기를 나타냅니다. Fiery 서버가 크기 ID를 자동으로 생성합니다.

크기 카탈로그 용지의 사용 가능한 미리 정의된 크기 목록입니다.

치수/용지 크기 선택된 용지의 너비 및 높이 치수를 표시합니다.

급지 방향 급지 방향 특성은 프린트헤드에 공급되는 용지의 방향을 지정합니다. 급지 방향(302페이지) 항목을 참조하십시오.

종이결 방향 프린트헤드에 공급되는 홈이 있는 용지의 방향을 지정합니다. 다음 옵션 중에서 선택하십시오.

- **없음** - 기본 설정입니다.
- **짧은 가장자리** - 홈이 있는 용지의 짧은 가장자리 방향으로 프린트헤드에 공급됩니다.
- **긴 가장자리** - 홈이 있는 용지의 긴 가장자리 방향으로 프린트헤드에 공급됩니다.

제품 ID 사용하는 용지의 부품 번호, 품목 코드, 항목 번호 또는 기타 식별자입니다. 인쇄 운영자에 의해 수동으로 정의되거나 MIS(Management Information System)에 의해 정의됩니다.

색상 설정 탭(PPD 및 JDF 설정 모두에 공통)

전면 색상 프로필 용지 앞면에만 적용되는 기본 색상 프로필입니다. 이 특성은 작업 속성에서 다른 색상 프로필을 지정하여 재정의할 수 있습니다.

후면 색상 프로필 용지 뒷면에만 적용되는 기본 색상 프로필입니다. 이 특성은 작업 속성에서 다른 색상 프로필을 지정하여 재정의할 수 있습니다.

일반 탭(JDF 기반)

설명 사용된 용지의 설명 정보 및 추가 세부 정보. 예를 들어 Hammermill Color Copy 10246-7 8 1/2" x 11" 105 gsm Photo White Ultra Smooth와 같이 설명할 수 있습니다.

사전 인쇄됨 이 확인란을 선택하면 용지에 사전 인쇄된 내용이 포함됩니다(예: 레터헤드가 사전 인쇄된 편지지). 이 확인란을 선택 해제하면 용지가 사전 인쇄되지 않습니다.

유형 사용되는 용지의 스톡 유형을 설명합니다. 다음 옵션 중에서 선택하십시오.

- **용지** – 섬유 용지의 표준 용지 스톡입니다.
- **투명 용지** – 프로젝션을 통해 표시하도록 고안된 투명한 용지 스톡입니다.

유형 상세 정보 사용된 용지 적재 유형에 대한 추가 상세 정보를 설명합니다. 유형 상세 정보(305페이지) 항목을 참조하십시오.

카운트 설정 용지 세트로 그룹화된 개수를 정의합니다. 예를 들어 미리 잘린 색인이 5개인 색인 스톡의 카운트 설정은 "5"입니다.

색인 속성 새새 용지 카탈로그 항목에 대한 JDF 설정을 지정하고 **유형 세부** 정보 목록에서 **전체 잘라내기 탭**, **사전 잘라내기 탭** 또는 **적재 탭**을 선택하면 탭 **속성** 앱이 활성화됩니다. 색인 속성(303페이지) 항목을 참조하십시오.

두께 용지의 무게를 나타내며 평방 미터당 그램(gsm) 또는 파운드(lbs) 단위로 측정됩니다. 두께(306페이지) 항목을 참조하십시오.

.

구멍 유형 사용되는 용지의 펀칭된 구멍 패턴(있는 경우)입니다.

텍스처 텍스처 특성은 사용되는 용지의 표면 텍스처를 나타냅니다. 텍스처(304페이지) 항목을 참조하십시오.

재활용 함량(%) 용지의 재활용 재료 비율입니다.

색상 이름 사용되는 용지 색상. 반투명 용지를 나타내려면 "투명" 색상 옵션을 선택합니다.

인쇄 기술 사용 가능한 인쇄 기술 중에서 선택하십시오.

- **오프셋** – 금속 판을 사용하여 이미지를 고무 매체 또는 롤러로 전달하여 용지에 인쇄합니다
- **레이저** – 빛이나 "레이저"를 사용하여 텍스트와 이미지를 기판에 전송합니다. 이 인쇄 유형은 토너 또는 건조 잉크 분말을 사용하여 용지에 인쇄합니다.

앞면 용지의 앞면에 적용할 수 있는 설정입니다. 앞면(301페이지) 항목을 참조하십시오.

뒤로 용지 뒷면에 적용할 수 있는 설정입니다. 뒷면(301페이지) 항목을 참조하십시오. **앞면과 동일** 확인란의 선택을 취소하고 **코팅**, **광택 값** 및 **이미지 처리 가능한 면** 옵션에서 선택할 수도 있습니다.

기타 특성 탭(JDF 기반)

밝기 사용되는 용지의 빛 반사율입니다. 0%(낮은 반사율)에서 100%(높은 반사율) 사이의 값을 입력합니다.

두께 사용되는 용지의 두께이며 단위는 미크론(µm)입니다.

등급 1~5 등급으로 용지 표면의 품질을 나타냅니다. 등급(302페이지) 항목을 참조하십시오.

용지 단위 프린터에 공급되는 용지의 물리적 형식을 나타냅니다. 용지 단위(303페이지) 항목을 참조하십시오.

CIE Lab 색상 장치와 관련 없는 용지 색상입니다. CIE L*a*b* 값을 사용하여 색상을 지정합니다.

CIE 백색도 전체 가시 스펙트럼에서 측정한 용지의 전체 빛 반사량을 나타냅니다. CIE xyz 좌표계의 값을 사용하여 반사량을 지정합니다. 좌표 (100, 100, 100)은 완전한 백색도를 나타냅니다.

CIE 색조 용지의 중간색, 무채도 또는 무색 수준을 나타냅니다. CIE xyz 좌표계의 값을 사용하여 용지 색조를 지정합니다. 좌표 0은 빨간색-녹색 축의 완전한 중간 색조를 나타냅니다.

불투명도 불투명도 특성은 용지의 투명도 수준을 나타냅니다. 불투명도(303페이지) 항목을 참조하십시오.

불투명도 수준(%) 용지의 불투명도 비율입니다. 0%는 완전히 투명함을 나타내고, 100%는 완전히 불투명함을 나타냅니다.

앞면

앞면 창은 용지의 앞면에 적용할 수 있는 다음의 특성이 있습니다.

다음 옵션 중에서 선택하십시오.

코팅 용지 시트 앞면에 적용되는 처리 전 코팅 유형입니다. 코팅(302페이지) 항목을 참조하십시오.

광택 값 입사각 75도의 빛 아래에서 볼 때 용지 전면에서 반사되는 빛의 비율. 반사율이 높을수록 광택 값이 높은 것입니다.

이미지 처리 가능한 면 인쇄 이미징을 지원하는 용지 면을 지정합니다.

뒷면

뒷면 창에는 용지의 뒷면에 적용할 수 있는 다음과 같은 특성이 있습니다.

앞면과 동일 **앞면** 창에서 선택한 설정을 복제합니다. 앞면(301페이지) 항목을 참조하십시오.

참고: Fiery 서버의 경우 **앞면과 동일**이 기본값입니다. **앞면과 동일** 확인란의 선택을 취소하고 **코팅**, **광택 값** 및 **이미지 처리 가능한 면** 특성 중에서 옵션을 선택할 수 있습니다.

코팅 용지 시트 뒷면에 적용되는 처리 전 코팅 유형을 나타냅니다. 코팅(302페이지) 항목을 참조하십시오.

광택 값 입사각 75도의 빛 아래에서 볼 때 용지 후면에서 반사되는 빛의 비율. 반사율이 높을수록 광택 값이 높은 것입니다.

이미지 처리 가능한 면 인쇄 이미징을 지원하는 용지 면을 지정합니다.

코팅

코팅 특성은 용지에 사용되는 표면 코팅 유형을 나타냅니다.

다음 옵션 중에서 선택하십시오.

없음 코팅이 적용되지 않았습니다.

유광 광택의 수준이 높고 반사가 매우 잘 되는 코팅.

코팅지 표면 실란트를 사용하여 표면 광택, 부드러움 및 중량과 같은 용지의 품질을 렌더링합니다.

고광택 거울 같은 마무리를 렌더링하며 모든 코팅 중에서 광택이 가장 높습니다. 이 코팅은 반사가 매우 잘 되고 선명한 해상도를 렌더링합니다.

무광 광택이 거의 없으며 "flat"으로도 알려져 있습니다. 이 코팅은 용지의 두께를 약간 늘릴 수 있습니다.

저광택 광택 코팅보다 광택 수준이 낮지만 무광택 코팅보다 광택 수준이 높습니다. 용지에 선명하고 생생한 색상이 표시됩니다.

반광택 광택 수준이 광택과 무광택 코팅 사이의 중간 정도입니다. 이 코팅은 선명한 해상도를 렌더링합니다.

잉크젯 고품질의 오래 지속되는 인쇄물을 제공하는 특수 유형의 용지입니다.

진주광택 진주 같은 효과가 빛나는 코팅.

급지 방향

급지 방향 특성은 프린트헤드에 공급되는 용지의 방향을 지정합니다.

다음 옵션 중에서 선택하십시오.

긴 쪽 급지 용지의 긴 가장자리(용지 크기로 정의됨)를 따라 용지를 프린트헤드에 급지합니다.

짧은 쪽 급지 용지의 짧은 가장자리(용지 크기로 정의됨)를 따라 용지를 프린트헤드에 급지합니다.

등급

등급 특성은 1 ~ 5등급 수준으로 용지 표면의 품질을 나타냅니다.

참고: 일반적으로 디지털 인쇄에 사용되는 용지에는 이 특성이 사용되지 않습니다.

필요한 경우 다음 지침을 사용하십시오.

등급	용지 표면 품질
1	광택 코팅지
2	무광택 코팅지
3	광택 코팅 웹 용지
4	비코팅 화이트 용지
5	비코팅 노란색 용지

용지 단위

용지 단위 특성은 프린터에 공급되는 용지의 물리적 형식을 나타냅니다.

다음 옵션 중에서 선택하십시오.

시트 개별적으로 잘려 있는 시트입니다.

롤 연속으로 연결되어 스핀들에 감겨 있는 용지입니다.

계속 복사장 형식과 같이 연속으로 연결되어 접혀 있는 용지입니다.

불투명도

불투명도 특성은 용지의 투명도 수준을 나타냅니다.

다음 옵션 중에서 선택하십시오.

불투명 용지가 불투명합니다. 용지의 양면에 인쇄하는 경우 일반 조명 조건에서는 뒷면의 이미지가 보이지 않습니다.

반투명 백릿 보기 등의 특정 조명 조건에서 용지가 일부분 투명하게 보입니다.

투명 모든 조명 조건에서 용지가 완전히 투명하게 보입니다.

색인 속성

새 용지 카탈로그 항목에 대해 JDF 설정을 지정하고 **유형 세부 정보** 메뉴에서 **탭 용지**를 선택하면 **탭 속성** 버튼이 활성화됩니다.

버튼을 클릭하여 다음 JDF 색인 설정을 선택합니다.

색인 콜레이션 순서 프리컷 색인 세트에 적용됩니다.

색인 너비	색인의 중간 라인을 따라 측정한 색인 가장자리의 너비입니다. 각 색인은 "색인 피치"라는 공간 내에서 가운데에 맞춰집니다.
색인 가장자리	색인이 있는 용지의 가장자리(왼쪽, 위쪽, 오른쪽, 아래쪽)를 나타냅니다.
색인 연장 거리	색인이 다른 용지 본문을 벗어나 연장되는 거리입니다.
색인 오프셋	용지 모서리에서 색인 가장자리를 따른 뱅크에 있는 첫 번째 색인의 첫 번째 색인 피치 포인트 가장자리까지의 거리입니다. 이 거리는 색인 뱅크 양쪽 끝에서 동일합니다.
뱅크당 탭 수	모든 위치가 채워진 경우 단일 세트에서 크기가 같은 색인의 수입니다.

텍스처

텍스처 특성은 사용되는 용지의 표면 텍스처를 나타냅니다.

참고: 텍스처 드롭다운 메뉴에서 사용할 수 있는 옵션의 목록은 Fiery 서버에서 지원되는 질감의 종류에 따라 달라질 수 있습니다.

다음 옵션 중에서 선택하십시오.

앤틱	**피지**보다 거친 표면입니다.
캘린더 처리	매우 부드럽거나 광택 처리된 비코팅 종이입니다.
코클	거칠고 주름이 있으며 불규칙하게 마감된 표면입니다.
면	면 질감으로 마감된 본드 용지 유형입니다.
Dull	광택이 없는 기계로 마모된 마감입니다.
에그쉘	달걀 껍질과 비슷한 텍스처의 표면입니다.
엠보싱 리넨	볼록한 텍스처가 뚜렷하게 나타나는 거칠게 짠 옷감과 비슷한 표면입니다.
영어	**기계 마무리 처리됨**보다는 부드럽지만 **수퍼 캘린더 처리**보다는 거친 표면입니다.
펠트	특수 마킹이 있는 펠트가 적용된 마감입니다.
레이드	수직선과 수평선 패턴이 있는 표면입니다.
밝은 코클	거칠고 주름이 있으며 불규칙하게 마감된 표면으로, **코클**보다는 주름이 적게 나타납니다.
리넨	거칠게 짠 옷감 텍스처의 표면입니다.
광택	빛나는 표면입니다.
기계 마무리 처리됨	**영어**보다는 거친 매우 부드럽거나 광택 처리된 비코팅 종이입니다.

무광	광택이 없는 Dull 마감입니다.
반점 처리	여러 가지 반점이나 얼룩이 표시되는 마감입니다.
양피지	양피지 모양과 비슷한 마감입니다.
저광택	새틴 직물과 비슷한 부드러운 Dull 마감입니다.
반피지	약간 거칠며 **피지**보다는 부드러운 마감입니다.
실크	실크 직물과 비슷한 부드러운 Dull 마감입니다.
다듬기	부드럽게 마감된 표면입니다.
스티플	미세한 조약돌 모양의 마감입니다.
스웨드	스웨드 직물과 비슷한 부드러운 Dull 마감입니다.
수퍼 캘린더 처리	가장 부드럽고 광택이 많이 나는 비코팅 종이입니다.
수퍼 스무스	매우 평평하고 고른 마감입니다. **울트라 스무스**보다 더 부드럽습니다.
기존 처리	레이드보다 더 조밀한 수직선과 수평선 패턴이 있는 표면입니다.
울트라 스무스	매우 평평하고 고른 마감이지만 **수퍼 스무스**만큼 부드럽지는 않습니다.
비 캘린더 처리	거칠고 광택이 없는 비코팅 종이입니다.
피지	약간 거친 Dull 마감입니다.
벨벳	벨벳 직물과 비슷한 부드러운 Dull 마감입니다.
방수	물에 저항하는 표면.
직물	부드러운 마감입니다.

유형 상세 정보

유형 상세 정보 특성은 사용되는 용지 스톡 유형에 대한 추가 상세 정보를 설명합니다.

다음 옵션 중에서 선택하십시오.

일반	용지 스톡에 특별한 설명이 필요하지 않은 경우 이 옵션을 선택합니다. 일반 값이 필요한 시스템도 있지만, 인쇄 엔진에서 허용하는 경우 세부 정보가 필요하지 않다면 이것을 공백으로 두는 것이 좋습니다..
풀컷 색인	시트의 전체 길이를 따라 연장되는 긴 색인 하나가 있는 용지입니다.
프리컷 색인	시트 가장자리를 따라 연장되는 색인 두 개 이상이 포함된 용지입니다.
봉투	일반적인 우편물 발송용으로 사용할 수 있는 용지입니다. 일반 봉투일 수도 있고 주소 창이 투명한 봉투일 수도 있습니다.

라벨 벗겨서 떼어내는 레이블 시트와 같은 접착식 레이블 스톡입니다.

편지지 사전 인쇄된 레터헤드를 포함하는 불투명 용지의 낱장 용지입니다.

다중 파트 양식 다중 레이어 양식에 사용하도록 설계된 용지입니다. 양식의 개별 레이어는 서로 분리되어 있으며 개별 용지 트레이에서 배출될 수 있습니다. 레이어는 사전 콜레이트되는 경우가 많습니다. 이러한 용지는 대개 NCR(No Carbon Required)로 지칭합니다.

색인 스톡 색인이 하나 이상 포함된 용지입니다. 풀컷 색인 또는 프리컷 색인일 수도 있고, 색인으로 사용하기에 두께와 강도가 충분한 용지를 지칭할 수도 있습니다. 용지에는 색인이 있을 수도 있고 없을 수도 있습니다.

엽서 일반적인 우편물 발송용으로 사용할 수 있는 용지입니다.

두께

무게 특성은 사용하는 용지의 무게를 나타냅니다. 평방 미터당 그램(gsm) 또는 파운드(lbs) 단위로 측정됩니다.

대다수 북미 스톡 유형의 기본 무게는 파운드(lbs) 단위로 측정됩니다. gsm으로 변환하려면 기본 무게를 해당 변환율로 곱합니다.

예를 들어 50lb 본드 스톡의 미터법 무게는 다음과 같이 계산됩니다.

기본 무게 x 변환율 = 50 x 3.76 = 188gsm.

용지 종류별 해당 변환율은 다음 표에 나와 있습니다.

스톡 유형	변환율
부착	3.76
Ledger	3.76
얇음(매니폴드, 어니언 스킨)	3.76
듀플리케이터	3.76
안전	3.76
비코팅 북	1.48
코팅 북	1.48
텍스트북	1.48
표지 종이	2.70

스톡 유형	변환율
인덱스 브리스톨	1.81
태그보드	1.63
블랭크	2.28
인쇄 브리스톨	2.19
웨딩 브리스톨	2.19
블로터	3.08
라벨	1.48
신문 인쇄지	1.63

용지 카탈로그 관리

관리자가 용지 카탈로그를 설정하고 관리합니다.

용지 카탈로그가 설정된 경우 이를 내보거나 다른 용지 카탈로그와 병합하거나 출고 시 기본 설정으로 초기화할 수 있습니다.

용지 카탈로그 내보내기

용지 카탈로그를 내보내면 .xml 파일로 저장됩니다.

용지 카탈로그를 교체하거나 시스템 소프트웨어를 다시 설치하기 전에 먼저 원격 위치로 내보내 기존 카탈로그를 백업하는 것이 좋습니다. 모든 항목 또는 하위 집합을 내보내도록 선택할 수 있습니다.

카탈로그를 내보낸 후 언제든지 용지 카탈로그로 다시 가져올 수 있습니다.

참고: 일반적으로 paper catalog 항목이 있는 작업을 용지 카탈로그로 가져오지 않는 것이 좋습니다. 가져온 경우 원하는 결과를 생성하지 못할 수 있습니다.

1 **용지 카탈로그** 창에서 도구 모음의 **내보내기**를 클릭하고 **모두 내보내기**를 선택합니다.

용지 항목의 일부만 내보낼 경우 용지 카탈로그에서 여러 개의 항목을 선택하고 **선택한 항목 내보내기**를 선택합니다. Shift 키와 마우스 키를 사용하여 연속된 항목을 선택하거나 Ctrl 키와 마우스 키를 사용하여 비연속된 항목을 선택합니다.

2 내보낸 파일을 저장할 위치를 사용자의 컴퓨터 또는 네트워크에서 탐색합니다.

3 내보낸 파일의 이름을 입력한 다음 **저장**을 클릭합니다.

내보낸 용지 카탈로그는 .xml 파일로 저장됩니다.

용지 카탈로그 대체

관리자는 기존 용지 | 카탈로그를 가져오고 대체할 수 있습니다.

용지 카탈로그를 대체하기 전에 먼저 기존 카탈로그를 내보내 보관하는 것이 좋습니다.

1 **용지 카타로그** 창에서 도구 모음의 **가져오기** 아이콘을 클릭하고 **기존 대체**를 선택합니다.

2 컴퓨터나 네트워크에서 대체 .xml 파일 대체로 이동한 다음 **열기**를 클릭합니다.

3 **예**를 클릭하여 경고 메시지에 응답합니다.

두 개의 용지 카탈로그 병합

관리자는 다른 용지 카탈로그에서 항목을 가져와 병합된 용지 카탈로그를 만들 수 있습니다.

다음 사항을 참조하십시오.

- 가져온 카탈로그에 원본 용지 카탈로그의 항목과 특성이 동일한 항목이 포함되어 있으면 새 항목을 가져오지 않으며 원본 항목이 병합된 용지 카탈로그에서 그대로 유지됩니다.
- 일반적으로 paper catalog 항목이 있는 작업을 용지 카탈로그로 가져오지 않는 것이 좋습니다. 가져온 경우 원하는 결과를 생성하지 못할 수 있습니다.

1 **용지 카탈로그** 창에서 도구 모음의 **가져오기** 아이콘을 클릭하고 **기존 항목과 병합**을 선택합니다.

2 컴퓨터나 네트워크에서 가져오려는 .xml 파일로 이동한 다음 **열기**를 클릭합니다.

현재 용지 카탈로그가 방금 선택한 데이터베이스와 병합됩니다.

참고: 두 개의 카탈로그를 병합하면 가져온 용지 카탈로그의 모든 색상 프로필 연결은 삭제됩니다.

기존 데이터베이스에 병합하려는 추가 용지 카탈로그에 대해 이 프로세스를 반복합니다.

출고 시 기본 설정으로 용지 카탈로그 재설정

관리자는 용지 카탈로그를 출고 시 기본 설정으로 되돌릴 수 있습니다.

용지 카탈로그를 출고 시 기본 설정으로 초기화하면 추가했거나 편집한 모든 카탈로그 항목은 작업/트레이에 할당되었거나 잠겨 있는 경우가 아니면 손실됩니다. 사용자 지정한 항목을 저장하려면 기존 카탈로그를 출고 시 기본 설정으로 초기화하기 전에 먼저 내보내십시오.

1 **매체 카탈로그** 창의 도구 모음에서 **설정**을 클릭합니다.

2 **용지 카탈로그 설정** 창에서 **출고 시 기본 설정으로 초기화**를 클릭합니다.

3 **예**를 클릭하여 경고 메시지에 응답합니다.

트레이 연결

트레이 연결을 통해 용지 카탈로그 용지 항목을 프린터 트레이에 할당할 수 있습니다. 특정 용지 카탈로그 항목을 사용하는 작업에 대해 프린터가 용지 카탈로그에서 할당한 특정 용지를 자동으로 배출하도록 하려면 이 기능을 사용합니다.

참고: 용지 카탈로그가 지원되는 경우에만 트레이 연결이 지원됩니다.

트레이 연결 기능을 사용하여 용지 카탈로그에서 프린터에 설치된 트레이로 용지를 할당할 수 있습니다.

또한 프린터가 인쇄 시간의 90% 이상 트레이에서 같은 종이를 사용하도록 구성되어 있는 인쇄소 등에서는 스마트 매체를 사용하여 자동 트레이 연결을 수행할 수도 있습니다.

트레이 연결 표시

트레이 연결은 다음 위치에 표시됩니다.

- 소모품 영역
- **용지 카탈로그** 창
- 작업 속성 **용지** 영역의 **용지 카탈로그** 목록

Command WorkStation의 소모품 영역에는 프린터에 설치된 모든 트레이가 나열되며 로드된 용지 크기가 표시됩니다.

용지 카탈로그의 용지 항목이 특정 트레이와 연결된 경우에는 해당 트레이에 용지의 이름이 표시됩니다. 용지 카탈로그에서 용지를 연결하지 않은 경우에는 트레이가 **할당되지 않음**으로 표시됩니다.

참고: 용지 카탈로그 항목을 트레이에 할당하면 작업 속성에서 해당 용지에 대해 **입력 트레이**에서 선택한 항목은 무시됩니다.

여러 가지 방법으로 트레이에 용지를 할당할 수 있습니다. 단, 용지 항목은 해당 트레이에 적재된 종이 특성과 일치해야 합니다. 용지 카탈로그는 Fiery 서버에서 보고한 용지 특성을 기준으로 하여 각 트레이에 표시되는 항목을 필터링합니다.

트레이의 용지 공급을 확인할 수도 있습니다. 자세한 내용은 트레이의 용지 상태 모니터링(313페이지)을 참조하십시오.

트레이 연결 제거

트레이 연결을 제거하려면 다음을 수행해야 합니다.

1 Fiery Command WorkStation 소비된 영역에서 트레이 오른쪽의 화살표를 클릭합니다.

2 **연관 제거**를 클릭합니다.

트레이에 용지 할당

트레이 연결 기능을 사용하여 용지 카탈로그에서 프린터에 설치된 트레이로 용지를 할당할 수 있습니다. 용지 카탈로그 설정에서 스마트 용지 기능이 사용으로 설정되어 있으면 자동 트레이 연결을 수행할 수 있습니다.

용지 카탈로그 창에서 용지를 트레이에 할당

용지 카탈로그에서 마우스 오른쪽 버튼을 클릭하는 방법으로 용지를 트레이와 연관시킬 수 있습니다.

1 다음 방법 중 하나로 **장치 센터**를 엽니다.

- **서버** 창의 서버 이름 옆에 있는 더 많이 아이콘(3개의 수직 점)을 클릭합니다.
- **서버** 창의 서버 이름을 두 번 클릭합니다.
- **서버** > **장치 센터**를 클릭합니다.
- 서버 이름을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **장치 센터**를 선택합니다.

2 **리소스** 아래에서 **용지 카탈로그**를 선택합니다.

3 용지를 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **연관시킬 대상**을 선택한 후에 트레이를 선택합니다.

참고: 연관시킬 대상은 용지 카탈로그 항목이 프린터 트레이 속성과 일치하는 경우에만 표시됩니다.

소모품 영역에서 트레이에 용지 할당

Command WorkStation 소모품 영역에서 용지와 트레이 간의 연결을 생성하거나 제거할 수 있습니다.

1 주 Fiery Command WorkStation 창에서 Fiery 서버 이름 옆에 있는 더하기 기호를 클릭하여 소모품 영역을 표시합니다.

2 트레이 오른쪽의 화살표를 클릭합니다. 다음 옵션 중에서 선택하십시오.

- **할당** – 프린터 트레이 속성과 일치하는 용지 카탈로그 항목을 선택합니다.

  참고: 해당 트레이에 대한 선택 가능한 모든 항목이 나열됩니다. 트레이가 용지 카탈로그 정보를 인식할 수 없는 경우에는 프린터 트레이 속성과 일치하는 매체 카탈로그 항목을 만들거나 수정해야 합니다. 또는 원하는 용지 카탈로그 항목이 표시되도록 프린터에서 트레이 속성을 설정해야 합니다. 특성이 많은 프린터도 있고, 크기 특성만 있는 프린터도 있습니다.

- **새 용지 추가** – 용지 카탈로그 항목을 생성합니다. 용지 카탈로그 항목이 프린터 트레이 속성과 일치하는 경우 이 새 항목을 트레이에 할당할 수 있습니다.

선택적으로, 이전에 용지를 트레이에 할당한 경우 다음을 선택할 수도 있습니다.

- **연관 제거** – 이전에 트레이에 할당된 용지 항목을 제거합니다.

트레이 연관은 **용지 카탈로그** 창에도 표시됩니다.

스마트 용지

스마트 용지는 자주 사용하는 용지를 적재하면 자동 트레이 연결을 수행합니다.

이 기능은 프린터가 인쇄 시간의 90% 이상 트레이에서 같은 용지를 사용하도록 구성되어 있는 인쇄소 등의 특정 환경에서 사용하기 위한 것입니다. 이 환경에서는 사용자가 트레이에 종이 레이블을 붙여 적재할 종이를 운영자에게 알려 주는 방식이 흔히 사용됩니다. 스마트 용지 기능을 사용하면 Fiery 서버는 이러한 즐겨 찾는 용지를 기억하고 동일한 속성을 가진 용지가 트레이에 로드될 때 자동 트레이 연결을 수행합니다.

스마트 용지는 다음 워크플로우 중 하나로 정의할 수 있습니다.

- 트레이에서 새 용지 추가
- 용지 카탈로그에서 새 용지 추가

참고: 스마트 용지를 사용하려면 **용지 카탈로그 설정** 창에서 켜야 합니다. 스마트 용지를 켭니다.(311페이지) 항목을 참조하십시오.

스마트 용지를 켭니다.

용지 카탈로그 설정 창에서 스마트 용지를 켭니다.

1 다음 중 하나를 수행합니다.

- 장치 센터의 **리소스**에서 **용지 카탈로그**를 선택합니다.
- **서버** > **용지 카탈로그**를 선택합니다.
- 작업 센터 도구 모음에서 **용지 카탈로그** 아이콘을 클릭합니다.
- **서버** 목록에서 Fiery 서버를 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **용지 카탈로그**를 선택합니다.

2 **설정** 버튼을 클릭합니다.

3 **PPD 기반**을 선택합니다.

참고: JDF 기반 용지 특성은 스마트 용지를 정의할 때 사용할 수 없습니다.

4 **스마트 용지 사용**이 선택되어 있지 않으면 선택합니다.

5 **닫기** 또는 **관리**를 클릭합니다.

스마트 매체 관리 창에 대한 자세한 내용은 스마트 용지 관리(312페이지)의 내용을 참조하십시오.

새 스마트 용지 추가

용지 카탈로그, 트레이 또는 **스마트 용지 관리** 창에서 스마트 미디어를 추가할 수 있습니다.

용지 카탈로그에서 스마트 용지 추가

용지 카탈로그에서 용지를 선택하여 스마트 용지로 추가할 수 있습니다.

1 **용지 카탈로그 설정** 창에서 **스마트 용지 활성화**를 선택합니다.

2 **관리**를 클릭합니다.

3 **스마트 용지 관리** 창에서 **추가**를 클릭하고 **용지 카탈로그에서 추가**를 선택합니다.

4 용지 카탈로그에서 용지를 선택하고 **추가**를 클릭합니다.

선택한 용지가 **스마트 용지 관리** 창에서 스마트 용지로 지정됩니다.

트레이에서 스마트 용지 추가

트레이에서 스마트 매체를 추가하고 설정을 지정할 수 있습니다.

1 **용지 카탈로그 설정** 창에서 **스마트 용지 활성화**를 선택합니다.

2 트레이에 용지를 적재하고 프린터 제어판에서 용지 설정을 지정합니다.

3 Command WorkStation에서 소모품창의 트레이를 클릭하고 메뉴에서 **새 용지 추가**를 선택합니다.

참고: 새 용지 추가 옵션은 **용지 카탈로그 설정** 창에서 **PPD 기반** 사양을 선택한 경우에만 나타납니다.

트레이 설정이 일치하는 필드에 입력된 상태로 **새 용지** 창이 열립니다. 이러한 설정은 편집할 수 없습니다.

4 필요한 경우 **새 용지** 창에서 새 매체의 특성을 추가로 지정합니다.

특성 추가에 대한 자세한 내용은 용지 카탈로그의 새 항목에 대한 특성(290페이지)의 내용을 참조하십시오.

5 **<트레이 이름>**의 **스마트 용지로 추가**를 선택합니다.

새 용지가 스마트 용지로 지정되고, 특성이 일치하는 용지가 트레이에 적재될 때마다 트레이가 스마트 용지와 자동으로 연결됩니다.

스마트 용지 관리 창에서 스마트 용지 추가

트레이를 선택한 다음 **스마트 용지 관리** 창을 사용하여 스마트 용지를 추가할 수 있습니다.

1 소모품 영역에서 트레이를 선택합니다.

2 컨텍스트 메뉴에서 **스마트 용지 관리**를 선택합니다.

3 **스마트 용지 관리** 창에서 트레이를 선택하고 **추가**를 클릭한 다음 **트레이에서 추가**를 선택합니다.

스마트 용지 관리

생성한 스마트 매체는 **스마트 매체 관리** 창에 나열됩니다. 이 창에는 사용 가능한 트레이와 각 트레이와 연결된 스마트 용지도 나열되어 있습니다.

소모품 영역에서 선택한 트레이의 컨텍스트 동작 메뉴 또는 **용지 카탈로그 설정** 창에서 **스마트 용지 관리** 창에 액세스할 수 있습니다.

다음 동작을 수행할 수 있습니다.

- 용지 카탈로그 또는 트레이에서 추가합니다.
- 선택한 스마트 용지 제거
- 모든 스마트 용지 제거
- 열 머리글을 수정하여 사용 가능한 용지 속성을 추가합니다.

  참고: 열 제목은 사용 가능한 용지 특성입니다.

트레이의 용지 상태 모니터링

프린터가 각 트레이의 용지 수준 보고를 지원하는 경우 **서버** 목록에서 상태를 확인할 수 있습니다.

1 Command WorkStation의 **서버** 목록에서 Fiery 서버 이름 옆에 있는 + 기호를 클릭합니다.

  해당 Fiery 서버의 트레이가 표시되고 각 트레이에는 로드된 용지의 시각적 그래픽이 표시됩니다.

2 트레이 목록 위에 커서를 놓으면 용지 수준이 백분율로 표시됩니다.

크기 카탈로그

크기 카탈로그는 자주 사용하는 사용자 정의 크기 목록을 생성할 수 있습니다. 크기 카탈로그는 Fiery 서버에 저장됩니다. 크기 카탈로그를 생성하면 모든 작업에 대해 용지의 크기를 지정해야 하는 오류의 가능성이 줄어듭니다.

참고: 크기 카탈로그를 관리하려면 관리자 권한으로 Command WorkStation에 로그인해야 합니다.

Command WorkStation에서 크기 카탈로그에 액세스

Command WorkStation의 장치 센터에서 크기 카탈로그에 액세스할 수 있습니다.

1 다음 방법 중 하나로 Command WorkStation에서 **장치 센터**를 엽니다.

- **서버** 목록에서 Fiery 서버 옆의 기타 아이콘(세로 점 3개)을 클릭하고 **장치 센터**를 선택합니다.
- **서버** 목록에서 Fiery 서버를 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **장치 센터**를 선택합니다.
- **서버** 목록에서 FIery 서버를 두 번 클릭합니다.
- **서버** > **장치 센터**를 클릭합니다.

2 장치 센터에서 **리소스**의 **크기 카탈로그**를 선택합니다.

크기 카탈로그 관리

크기 카탈로그를 처음으로 열면 표준 크기 카탈로그 항목 목록이 용지의 이름 및 치수와 함께 표시됩니다. 크기 카탈로그를 설정한 후 출고 시 기본값 설정에 항목을 추가, 수정, 삭제, 게시, 게시 해제, 가져오기, 내보내기, 재설정할 수 있습니다.

크기 카탈로그 항목 생성 또는 편집

자주 사용하는 사용자 지정 용지 크기에 대해 크기 카탈로그 항목을 생성하거나 편집할 수 있습니다.

참고: 기본 크기 카탈로그 항목은 편집할 수 없습니다.

1 장치 센터에서 **리소스 크기 카탈로그**를 선택하고 다음 중 하나를 수행합니다.

- **새로 추가** 아이콘을 클릭하여 크기 카탈로그 항목을 생성합니다.
- 기존 항목을 편집하려면 항목을 선택하고 **편집** 아이콘을 클릭합니다.

참고: 항목을 편집하려면 항목을 더블 클릭하거나 항목을 마우스 오른쪽으로 클릭하고 **편집**을 선택합니다.

2 **추가** 또는 **편집** 창에서 항목의 이름 및 치수를 지정하거나 수정합니다.

다음 사항을 참조하세요.

- 각 크기 카탈로그 항목은 고유한 이름을 가지고 있어야 합니다. 두 개의 크기 카탈로그 항목이 같은 이름을 공유할 수 없습니다.
- 크기 카탈로그 항목의 이름이 서로 다르다면 여러 개의 크기 카탈로그 항목에 동일한 치수를 지정할 수 있습니다.
- 크기 카탈로그 항목의 기본 치수 측정 단위는 Command WorkStation에서 설정할 수 있습니다. **편집** > **환경설정**을 클릭하고 **지역** 탭을 선택한 다음 **국가별 설정** 창에서 **측정 단위**를 선택합니다.
- 크기 카탈로그 항목의 너비는 용지의 앞부분, 급지, 그리퍼(gripper) 가장자리 부분입니다.

3 **확인**을 클릭합니다.

새로운 항목이나 수정된 항목이 크기 카탈로그에 표시됩니다.

참고: 기본 크기 카탈로그 항목은 프레스 또는 프린터 성능에 따라 다릅니다.

크기 카탈로그 항목 삭제

크기 카탈로그에서 하나 이상의 카탈로그 항목을 삭제할 수 있습니다.

참고: 기본 크기 카탈로그 항목은 삭제할 수 없습니다.

1 장치 센터에서 **리소스**의 **크기 카탈로그**를 선택하고 삭제할 항목을 하나 이상 선택합니다.

연속하는 여러 항목을 선택하려면 Shift 키를 누른 상태로 클릭하고, 연속하지 않는 여러 항목을 선택하려면 Ctrl 키를 누른 상태로 클릭합니다.

2 다음 중 하나를 수행합니다.

- 항목을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **삭제**를 선택합니다.
- 도구 모음에서 **삭제** 아이콘을 클릭합니다.

항목을 삭제할지를 묻는 경고 메시지가 표시됩니다.

3 **예**를 클릭합니다.
선택한 항목이 크기 카탈로그에서 삭제됩니다.

크기 카탈로그 항목 게시 해제 또는 게시

기본적으로 모든 크기 카탈로그 항목이 게시되어 사용자가 작업을 보고 선택할 수 있습니다.

크기 카탈로그에 있는 항목을 선택하여 게시 해제할 수 있습니다. 크기 카탈로그 항목이 게시 해제되면 해당 항목을 크기 카탈로그 항목 목록에서 사용할 수 없습니다. 장치 센터에서 크기 카탈로그 항목 목록을 보려면 **리소스**에서 **크기 카탈로그**를 선택합니다. 또한, 게시 해제된 크기 카탈로그 항목은 용지 크기를 지정할 때 선택할 수 없습니다. **크기 카탈로그**에서 **게시 해제된 항목 숨기기** 확인란을 선택하여 게시 해제된 항목을 숨길 수 있습니다.

항목을 게시 해제한 경우 언제든지 해당 항목을 다시 게시할 수 있습니다.

참고: 크기 카탈로그가 하나의 항목으로만 구성된 경우 **게시** 및 **게시 해제** 아이콘은 회색으로 표시됩니다(사용 불가능).

1 장치 센터에서 **리소스**의 **크기 카탈로그**를 선택하고 게시 혹은 게시 해제하려는 항목을 선택하십시오.

연속하는 여러 항목을 선택하려면 Shift 키를 누른 상태로 클릭하고, 연속하지 않는 여러 항목을 선택하려면 Ctrl 키를 누른 상태로 클릭합니다.

2 다음 중 하나를 수행합니다.

- 항목을 게시 해제하려면 도구 모음에서 **게시 해제** 아이콘을 클릭합니다.
- 항목을 게시하려면 도구 모음에서 **게시** 아이콘을 클릭합니다.

참고: 크기 카탈로그 항목을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **게시 해제** 또는 **게시**를 선택할 수도 있습니다.

크기 카탈로그 항목 가져오기

이전에 생성한 크기 카탈로그 항목을 가져와서 기존 크기 카탈로그에 추가할 수 있습니다.

참고: 일반적으로 잉크젯 프레스에 연결된 Fiery 서버에서 만든 크기 카탈로그 항목을 가져오는 것이 좋습니다. 가져온 경우 원하는 결과를 생성하지 못할 수 있습니다.

가져오기 할 때 크기 이름이 다른 치수와 중복되면 치수를 유지한 채 "_1, _2, ..." 등의 접미사가 크기 이름에 추가됩니다.

1 장치 센터 **리소스 크기 카탈로그**에서 도구 모음의 **가져오기** 아이콘을 클릭합니다.

2 컴퓨터나 네트워크에 있는 .json 파일로 이동한 다음 **열기**를 클릭합니다.
.json 파일이 가져온 후 크기 카탈로그에 표시됩니다. .json 파일에 여러 개의 크기 카탈로그 항목이 있으면 각 크기 카탈로그 항목이 별도로 표시됩니다.

기존 크기 카탈로그에 추가할 크기 카탈로그에 작업을 반복합니다.

크기 카탈로그 항목 내보내기

내보낸 크기 카탈로그 항목은 .json 파일로 저장되며, 언제든지 다시 크기 카탈로그로 가져올 수 있습니다.

크기 카탈로그에 있는 모든 또는 선택한 항목을 선택하여 내보낼 수 있습니다. 게시되고 게시되지 않은 크기 카탈로그 항목을 모두 내보낼 수 있습니다.

1 장치 센터 **리소스 크기 카탈로그**에서 도구 모음의 **내보내기** 아이콘을 클릭하고 **모두 내보내기**를 선택합니다.

크기 카탈로그 항목의 일부만 내보낼 경우 여러 개의 항목을 선택하고 **선택한 항목 내보내기**를 선택합니다. Shift 키와 마우스 키를 사용하여 연속된 항목을 선택하거나 Ctrl 키와 오른쪽 키를 사용하여 비연속된 항목을 선택합니다.

2 내보낸 크기 카탈로그 항목을 저장할 컴퓨터나 네트워크의 위치로 이동합니다.

3 내보낸 항목의 이름을 입력한 후 **저장**을 클릭합니다.
내보낸 크기 카탈로그 항목은 .json 파일로 저장됩니다.

참고: 여러 개의 크기 카탈로그 항목을 선택하거나 **모두 내보내기** 옵션을 사용한 경우, 하나의 .json 파일이 생성되고 내보낸 크기 카탈로그 항목이 저장됩니다.

출고 시 기본값으로 크기 카탈로그 재설정

출고 시 기본 설정으로 초기화 기본값을 사용하면 크기 카탈로그를 출고 시의 기본 항목과 속성으로 되돌릴 수 있습니다.

크기 카탈로그를 출고 시 기본 설정으로 초기화하면 추가했거나 편집한 모든 크기 카탈로그 항목은 작업에 할당된 경우가 아니면 손실됩니다. 사용자 지정한 항목을 저장하려면 기존 크기 카탈로그를 출고 시 기본 설정으로 초기화하기 전에 먼저 내보내십시오.

1 장치 센터 내 **리소스**의 **크기 카탈로그**에서 도구 모음의 **출고 시 기본 설정으로 초기화**를 클릭합니다.

참고: 크기 카탈로그 도구 모음의 보기에서 **출고 시 기본 설정으로 초기화** 아이콘이 숨겨져 있을 경우, **장치 센터** 창을 확대하거나 기타 아이콘(세로 점 3개)을 클릭하여 옵션을 확인합니다.

2 **예**를 클릭하여 경고 메시지에 응답합니다.

VDP 리소스

VDP(가변 데이터 인쇄) 작업에서는 마스터 요소를 사용하며 작업 내의 가변 요소에 대해 재사용 가능한 전역 리소스를 사용합니다.

일상적으로 다른 데이터와 결합될 수 있는 고정 요소 데이터에 대해 FreeForm 1 및 2 마스터를 사용할 수 있습니다. 예를 들어 레터헤드 템플릿을 FreeForm 마스터로 저장하고 다양한 편지 내용(가변 요소 데이터)의 배경으로 반복하여 사용할 수 있습니다.

전역 리소스는 가변 요소가 포함된 VDP 작업용으로 Fiery 서버에 다운로드해야 하는 필수 이미지입니다. 이러한 전역 리소스는 Fiery 서버에 개별 프로젝트 내의 그룹으로 저장됩니다.

참고: VDP Resource Manager는 시스템 소프트웨어 FS600/600 Pro 이하를 사용하는 Command WorkStation v7.0 이하에서 지원됩니다.

참고: Fiery 시스템 소프트웨어 FS700/700 Pro 이상에서는 VDP 리소스 Fiery 서버에 의해 동적으로 관리되므로 이러한 서버에는 VDP Resource Manager 필요하지 않으며 숨겨집니다.

관리자는 VDP 리소스를 통해 다음을 수행하여 Fiery 서버의 디스크 공간을 관리할 수 있습니다.

- FreeForm 1 및 2 마스터 관리
- 전역 리소스 보기 및 삭제
- 향후 VDP 작업용으로 전역 리소스 보관 허용
- Fiery 서버에 전역 리소스를 보관하고 복원

VDP 리소스 매니저가 Fiery 서버에서 지원된다면, VDP 리소스에 액세스하여 Fiery 서버에 연결하고 더 보기 아이콘을 클릭한 후에 **장치 센터** > **리소스** > **VDP 리소스**를 선택합니다.

FreeForm 1 및 2 마스터 관리

FreeForm 1 및 2 가변 데이터 인쇄는 작업의 마스터 요소 데이터를 Fiery 서버로 전송하고 가변 요소 데이터와 별개로 래스터화합니다.

마스터 요소 데이터는 Fiery 서버에 래스터화된 형태의 FreeForm 1 및 2 마스터로 저장되며, 필요할 때 여러 가변 요소 데이터 세트와 함께 사용할 수 있습니다.

마스터가 생성되면 VDP 리소스를 사용하여 FreeForm 마스터 축소 그림을 보고 Fiery 서버에서 마스터 파일을 관리합니다.

1. 원하는 Fiery 서버에 연결하고 **장치 센터** > **리소스** > **VDP 리소스**를 클릭합니다.
2. FreeForm 1 및 2 마스터를 보려면 **FreeForm**을 클릭하고 FreeForm 마스터를 선택한 다음 보기 메뉴(Fiery 서버가 지원하는 경우)에서 **목록 보기** 또는 **축소 그림 보기**를 클릭합니다.
3. FreeForm 1 및 2 마스터를 삭제하려면 **FreeForm**을 클릭하고 FreeForm 언어 또는 마스터 파일을 선택한 다음 **삭제**를 클릭합니다.
4. 현재 정보를 **업데이트**하려면, Fiery 서버가 지원하는 경우 새로고침을 클릭합니다.

VDP 리소스 백업

FreeForm 1 및 FreeForm 2 및 전역 리소스를 백업할 수 있습니다.

프로젝트의 FreeForm 1 및 2 마스터 백업

장치 센터의 VDP 리소스 기능을 이용하여 FreeForm 마스터를 하나의 파일에 백업할 수 있습니다.

1. 원하는 Fiery 서버에 연결하고 **장치 센터** > **리소스** > **VDP 리소스**를 클릭합니다.
2. **FreeForm**을 클릭하고 FreeForm 언어를 선택한 다음 FreeForm 마스터를 선택합니다.
3. **백업**을 클릭합니다.
4. 파일을 저장하려는 위치를 지정하고 **확인**을 클릭합니다.

프로젝트의 글로벌 리소스 백업

장치 센터의 VDP 리소스 기능을 이용하여 여러 프로젝트를 하나의 파일에 백업할 수 있습니다.

PDF/VT 작업은 백업 및 복원할 수 없습니다.

1 원하는 Fiery 서버에 연결하고 **장치 센터** > **리소스** > **VDP 리소스**를 클릭합니다.

2 VDP 폴더를 클릭하여 가능한 프로젝트의 목록을 표시합니다.

3 보관하려는 프로젝트를 선택하고 **백업**을 클릭합니다.

4 파일을 저장하려는 위치를 지정하고 **확인**을 클릭합니다.

VDP 리소스 복원

FreeForm 1 및 2 마스터 및 보관된 전역 리소스를 복원할 수 있습니다.

프로젝트의 FreeForm 1 및 2 마스터 복원

FreeForm 1 및 2 마스터는 별도의 파일에 백업한 경우 복원할 수 있습니다.

1 **복원**을 클릭합니다.

2 보관된 마스터 파일의 위치로 이동하여 파일을 선택하고 **복원**을 클릭합니다.

프로젝트의 보관된 전역 리소스 복원

보관한 작업은 파일을 원래 보관했던 Fiery 서버로만 복원할 수 있습니다.

참고: FreeForm 1 및 2를 제외하면 전역 리소스가 없는 VDP 언어는 VDP 리소스에 표시되지 않습니다. 전역 리소스가 복원된 VDP 언어는 VDP 리소스에 표시됩니다.

1 **복원**을 클릭합니다.

2 보관된 파일의 위치로 이동하여 파일을 선택하고 **복원**을 클릭합니다.

전역 리소스 보기 및 삭제

전역 리소스 및 프로젝트에 대한 작업 이름을 볼 수 있습니다.

1 원하는 Fiery 서버에 연결하고 **장치 센터** > **리소스** > **VDP 리소스**를 클릭합니다.

2 전역 리소스를 보려면, 프로젝트를 클릭하고 Fiery 서버가 지원하는 경우 보기 메뉴에서 **목록 보기** 혹은 **축소 그림 보기**를 클릭하십시오.

3 제출된 작업 이름 정보 및 프로젝트의 리소스를 보려면 프로젝트를 클릭하고 Fiery 서버가 지원하는 경우 **리소스** 혹은 **작업**을 클릭하십시오.

4 전역 리소스를 삭제하려면 VDP 언어나 프로젝트를 클릭한 다음 **삭제**를 클릭합니다.

5 현재 정보를 업데이트하려면, Fiery 서버가 지원하는 경우 **새로고침**을 클릭합니다.

글꼴

글꼴 관리 창에는 Fiery 서버에 있는 글꼴 목록이 표시됩니다. 로컬 프린터로 글꼴 목록을 인쇄할 수도 있습니다.

Fiery 서버의 글꼴 관리

글꼴을 추가/업데이트/삭제할 수 있으며 글꼴 목록을 인쇄할 수 있습니다.

Configure에서 다음 설정을 구성합니다.

작업 제출 > **대기열** > **글꼴 대기열 공개**를 활성화합니다. 보안상의 이유로 글꼴을 설치하는 동안에만 **글꼴 대기열**을 사용하도록 설정합니다.

PostScript 글꼴의 경우 **보안** > **PostScript 보안**을 비활성화합니다.

PCL 옵션은 지원이 되는 Fiery 서버에서 사용할 수 있습니다.

참고: Fiery 서버에서 PCL 소프트 글꼴을 업로드하고 저장할 수도 있습니다.

참고: 서버에 있거나 지원되는 어플리케이션에서 다운로드한 모든 일본어 글꼴은 잠깁니다. Fiery 서버에 다운로드한 일본어 글꼴은 어플리케이션을 설치해야 삭제할 수 있습니다.

1 다음 방법 중 하나로 **장치 센터**를 엽니다.

- **서버** 창의 서버 이름 옆에 있는 더 많이 아이콘(3개의 수직 점)을 클릭합니다.
- **서버** 창의 서버 이름을 두 번 클릭합니다.
- **서버** > **장치 센터**를 클릭합니다.
- 서버 이름을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **장치 센터**를 선택합니다.

2 **리소스** > **글꼴**을 클릭합니다.

3 **PS 글꼴** 또는 **PCL 글꼴**을 선택합니다.

현재 Fiery 서버에 있는 글꼴의 목록이 나타납니다.

4 글꼴을 추가하거나 업데이트하려면 **새 항목 추가**를 클릭합니다. **추가**를 클릭하여 다운로드할 글꼴을 찾은 다음 **확인**, **새로 고침**을 클릭합니다.

Adobe PostScript 유형 1 글꼴을 추가할 수 있습니다.

Fiery 서버가 PCL을 지원하는 경우 PCL 소프트 글꼴을 추가할 수 있습니다. PCL 소프트 글꼴에 대한 지원되는 형식은 sfp, sfl, sfd, sfs, sft, hpf, r8p, r8l, usp, usl, hpp입니다. PCL 소프트 글꼴은 Fiery 서버가 재부팅되거나 재시작된 후에 제거되지 않습니다. PCL 소프트 글꼴은 삭제할 수 없습니다.

5 글꼴을 삭제하려면 글꼴 목록에서 잠겨 있지 않은 글꼴을 선택하고 **삭제**를 클릭합니다. 잠긴 글꼴은 삭제할 수 없습니다.

6 글꼴 목록을 인쇄하려면 **인쇄**를 클릭합니다.

7 PostScript 글꼴을 추가한 경우 **보안** > **PostScript 보안**을 다시 활성화합니다.

글꼴 백업 및 복원

Fiery 서버에서 모든 글꼴을 백업하고 복원할 수 있습니다. 개별 글꼴은 선택할 수 없습니다.

Fiery 서버에서 글꼴을 백업하고 복원하려면 관리자로 로그인해야 합니다.

1 다음 방법 중 하나로 **장치 센터**를 엽니다.

- **서버** 창의 서버 이름 옆에 있는 더 많이 아이콘(3개의 수직 점)을 클릭합니다.
- **서버** 창의 서버 이름을 두 번 클릭합니다.
- **서버** > **장치 센터**를 클릭합니다.
- 서버 이름을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **장치 센터**를 선택합니다.

2 **리소스** > **글꼴**을 클릭합니다.

3 **백업** 또는 **복원**을 클릭합니다.

4 나타나는 웹 브라우저 창에서 보안 메시지를 따릅니다.

5 **백업 리소스 및 설정**에서 **지금 백업**을 클릭합니다.

6 메시지가 나타나면 관리자로 로그인합니다.

7 백업할 항목 목록에서 **글꼴**을 선택합니다.

8 다음 지침을 따르십시오.
Fiery 서버도 포함되어 있는 내장 드라이브에 글꼴을 백업하지 마십시오. 원래 글꼴을 백업한 것과 같은 Fiery 서버에만 글꼴을 복원해야 합니다.

사용자 및 그룹

Fiery 서버에 액세스하는 사용자를 그룹에 할당하여 해당 사용자의 권한을 정의할 수 있습니다. 기본적으로 제공되는 그룹도 있으며 새 그룹을 생성할 수도 있습니다. 그룹 내 모든 사용자의 권한은 동일합니다.

참고: Command WorkStation를 사용하면 기존 관리자 또는 운영자 그룹의 사용자만 로그인할 수 있으며, 사용자가 만든 사용자 지정 그룹에서는 로그인할 수 없습니다.

사용자 계정을 선택하여 사용자와 그룹에 대한 상세 정보를 확인할 수 있습니다.

생성한 사용자를 그룹에 할당할 수 있을 뿐 아니라 조직의 글로벌 주소 목록에서 사용자를 추가할 수도 있습니다. 이렇게 하려면 먼저 Fiery 서버에서 LDAP 서비스를 활성화해야 합니다.

그룹 보기 또는 추가

관리자는 그룹 기능을 통해 선택한 권한을 가진 인쇄 그룹을 설정하고 그룹에 사용자를 추가할 수 있습니다.

참고: 일부 Fiery 서버에서는 그룹이 지원되지 않을 수 있습니다.

사용자 및 그룹 권한을 수정하려면 Configure를 클릭합니다. 자세한 내용은 그룹 권한 변경(41페이지)을 참조하십시오.

작업 로그 사용

작업 로그는 모든 처리된 작업과 인쇄된 작업, 인쇄된 날짜 및 시간, 해당 특성을 기록합니다.

참고: 관리자가 Fiery 서버를 지우거나 새 소프트웨어를 설치하면 작업 로그가 지워질 수도 있습니다.

관리자는 Configure에서 작업 로그를 내보내고 지울 날짜 및 시간을 예약하는 등 자동화된 작업 로그 유지 관리를 설정할 수 있습니다.

Configure에서 작업 로그를 관리하는 방법에 대한 자세한 내용은 [Configure 도움말]을 참조하십시오.

작업 로그 보기

1 원하는 Fiery 서버에 연결하고 다음 중 하나를 수행하십시오.

- 서버 이름 옆에 있는 더 많이 아이콘(3개의 수직 점)을 클릭하고 **장치 센터**를 선택한 후 **로그** > **작업 로그**를 클릭합니다.
- **서버** > **로그**를 클릭합니다.

2 **완료 인쇄된 타임스탬프** 열 또는 **날짜/시간** 열을 선택하고 보려는 작업의 날짜 범위를 지정합니다.

첫 번째 열에는 가장 최근에 인쇄된 작업이 맨 위에 표시되는 **완료 인쇄된 타임스탬프**가 표시됩니다.

두 번째 열에는 Fiery 서버에서 작업을 수신한 **날짜/시간**이 표시됩니다.

3 모든 작업을 보려면 **필터 해제**를 클릭합니다.

작업에 대한 프루프 인쇄를 선택하면 작업 로그에 인쇄된 프루프가 나타나고 매수가 1로 설정됩니다.

작업 로그 열 사용자 지정

1 열 머리글을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭합니다.

2 **추가**를 선택합니다.

3 사용 가능한 열 목록에서 추가할 열을 선택합니다.

4 열을 삭제하려면 열 머리글을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **삭제**를 선택합니다.

5 열 순서를 변경하려면 열 머리글을 선택하고 다른 위치로 끕니다.

작업 로그 항목 세부 정보 보기

작업 로그의 항목에 대한 자세한 내용을 볼 수 있습니다. 표준 Windows 또는 macOS 컨트롤을 사용하여 모두 선택, 복사 등을 선택하여 텍스트를 복사할 수 있습니다. 또한 세부 정보를 Fiery 서버 또는 로컬 프린터로 인쇄할 수 있습니다.

- 행을 선택하고 도구 모음에서 **자세히**를 클릭하거나 행을 두 번 클릭합니다.
  작업 로그는 세로 형식으로 표시되므로 더 많은 정보를 한눈에 보고 인쇄할 수 있습니다.

작업 로그 인쇄

1. 원하는 Fiery 서버에 연결하고 다음 중 하나를 수행하십시오.
   - 서버 이름 옆에 있는 더 많이 아이콘(3개의 수직 점)을 클릭하고 **장치 센터**를 선택한 후 **로그** > **작업 로그**를 클릭합니다.
   - **서버** > **로그**를 클릭합니다.
2. **인쇄**를 클릭합니다.
3. 프린터를 선택합니다.
   - Fiery를 선택하는 경우에는 작업이 인쇄됩니다.
   - **로컬 프린터**를 선택하는 경우에는 프린터를 선택하고 **인쇄**를 클릭합니다.

작업 로그 내용 내보내기

1. 원하는 Fiery 서버에 연결하고 다음 중 하나를 수행하십시오.
   - 서버 이름 옆에 있는 더 많이 아이콘(3개의 수직 점)을 클릭하고 **장치 센터**를 선택한 후 **로그** > **작업 로그**를 클릭합니다.
   - **서버** > **로그**를 클릭합니다.
2. **내보내기**를 클릭합니다.
3. 작업 로그의 현재 날짜 범위 보기를 내보내려면 **현재 보기**를 선택하고, 보기에서 지정한 날짜 범위에 관계없이 전체 작업 로그를 내보내려면 **전체 로그**를 선택합니다.

작업 로그 내용 내보내기 또는 지우기

1 원하는 Fiery 서버에 연결하고 다음 중 하나를 수행하십시오.

- 서버 이름 옆에 있는 더 많이 아이콘(3개의 수직 점)을 클릭하고 **장치 센터**를 선택한 후 **로그** > **작업 로그**를 클릭합니다.
- **서버** 창에서 서버 이름을 두 번 클릭하고 **장치 센터**를 선택한 후에 **로그** > **작업 로그**를 선택합니다.
- **서버** > **로그**를 클릭합니다.

2 다음 중 하나를 수행합니다.

- **내보낸 후 지우기**를 클릭합니다.
- **지우기**를 클릭합니다.

그래픽 아트 도구

Fiery 그래픽 아트 기능

기능 패키지를 통해 Fiery 서버의 일부 그래픽 아트 기능을 이용할 수 있습니다. Fiery 서버에서 지원되는 패키지를 확인하려면 Fiery 서버와 함께 제공되는 설명서를 참조하십시오.

FS350/350 Pro 이하에서는 다음 패키지를 사용할 수 있습니다.

- Fiery Graphic Arts Package, Premium Edition(324페이지)
- Fiery Productivity Package(325페이지)

FS400/400 Pro 이상에서는 다음 패키지를 사용할 수 있습니다.

- Fiery Graphic Arts Pro Package(325페이지)
- Fiery Automation Package(326페이지)
- Fiery ColorRight Package(326페이지)

Fiery Graphic Arts Package, Premium Edition

Fiery Graphic Arts Package, Premium Edition은 Fiery 서버 기능 패키지입니다. 이 패키지가 FIery 서버에 설치되어 있으면 Command WorkStation에서 다음 기능을 사용할 수 있습니다.

- 2색 인쇄 매핑(225페이지)
- 컨트롤 바(326페이지)
- 트래핑에서 조정할 수 있습니다(329페이지)(구성 가능)
- 용지 시뮬레이션 흰점 편집(332페이지)
- Preflight(334페이지)
- Fiery ImageViewer(336페이지)

참고: 장치 센터나 작업 속성에서는 단계별 교정쇄 옵션을 더 이상 이용할 수 없습니다. 그러나 Fiery ImageViewer를 통해 단계별 교정쇄를 설정하고 인쇄할 수는 있습니다. Progressives(331페이지) 항목을 참조하십시오.

Fiery Graphic Arts Package, Premium Edition의 다음 기능은 Command WorkStation에 포함되지 않습니다.

- Hot Folders 필터
- Ugra/Fogra Media Wedge
- Integrated Altona Visual Test

Fiery Productivity Package

Fiery Productivity Package는 일부 그래픽 아트 기능이 포함된 Fiery server의 기능 패키지입니다.

Fiery Productivity Package가 Fiery server에 설치되어 있으면 Command WorkStation에서 다음 기능을 사용할 수 있습니다.

- 별색(214페이지) (Spot-On 기능의 일부)
- 컨트롤 바(326페이지)
- 트래핑에서 조정할 수 있습니다(329페이지) (구성 가능)
- Fiery ImageViewer(336페이지)
- Image Enhance Visual Editor(208페이지)
- 고급 작업 관리(프린터에서 사용 가능한 경우):
  - 급속 인쇄
  - 인쇄 및 다음 처리
  - 예약 인쇄
- 가상 프린터(255페이지)
- Fiery JDF 작업(104페이지)

Fiery Productivity Package의 다음 기능은 Command WorkStation에 포함되어 있지 않습니다.

- Hot Folders
- Hot Folders 필터
- Fiery JobFlow Base
- Fiery JobFlow

Fiery Graphic Arts Pro Package

Fiery Graphic Arts Pro Package에는 그래픽 아트 에플리케이션의 요구 사항에 적합한 기능이 포함되어 있습니다. 이 패키지가 FIery 서버에 설치되어 있으면 Command WorkStation에서 다음 기능을 사용할 수 있습니다.

- 컨트롤 바(326페이지)
- Fiery ImageViewer(336페이지)
- Preflight(334페이지)(FS400 Pro)
- Preflight Pro(335페이지)(FS500 프로 이상)
- Spot Pro의 별색(226페이지)

Fiery Graphic Arts Pro Package의 다음 기능은 Command WorkStation에 포함되지 않습니다.

- Ugra/Fogra Media Wedge
- Integrated Altona Visual Test

2색 인쇄 매핑(225페이지) 기능은 이전에는 Fiery Graphic Arts Package, Premium Edition에서만 사용할 수 있었습니다. 이 기능은 이제 Fiery Graphic Arts Pro Package를 지원하는 모든 Fiery 서버(FS400 Pro 이상)에 포함됩니다.

Fiery Automation Package

Fiery Automation Package에는 고급 작업 관리 기능이 포함되어 있습니다. 내장 Fiery 서버에 Fiery Automation Package가 설치되고 활성화되어 있으면 Command WorkStation에서 다음의 추가적인 작업 관리 기능을 사용할 수 있습니다.

- 고급 작업 관리 기능(프린터에서 사용 가능한 경우):
  - 급속 인쇄
  - 인쇄 및 다음 처리
  - 예약 인쇄

  자세한 내용은 대기열의 작업 관리용 명령(20페이지)을 참조하십시오.
- Fiery JDF 및 JMF에 관하여(104페이지)
- Preflight(334페이지)
- 가상 프린터(255페이지)

Fiery Automation Package의 다음 기능은 Command WorkStation에 포함되지 않습니다.

- Hot Folders
- Hot Folders 필터
- Fiery JobFlow Base
- Fiery JobFlow

Fiery ColorRight Package

Fiery ColorRight Package에는 그래픽 아트 어플리케이션의 요구 사항에 적합한 기능이 포함되어 있습니다. 내장 Fiery 서버에 Fiery ColorRight Package가 설치되고 활성화되어 있으면 Command WorkStation에서 다음의 추가적인 색상 기능을 사용할 수 있습니다.

- 컨트롤 바(326페이지)
- Fiery ImageViewer(336페이지)
- Image Enhance Visual Editor(208페이지)
- Spot Pro의 별색(226페이지)

2색 인쇄 매핑(225페이지) 기능은 이제 Fiery ColorRight Package를 지원하는 모든 Fiery 서버(FS400 이상)에 포함됩니다.

컨트롤 바

사용 중인 Fiery 서버에서 컨트롤 바 기능을 지원하는 경우, 각 인쇄된 페이지의 사용자 정의 위치에 정적 색상 바와 동적 작업 정보가 포함된 컨트롤 바를 추가할 수 있습니다.

이 기능은 작업의 색상 정확도를 교정하고 확인할 때 유용합니다. Fiery Color Profiler Suite 등 분석 도구와 함께 컨트롤 바를 사용하여 색상 품질을 평가할 수 있습니다.

개별 작업에 대해 컨트롤 바를 활성화하거나, 모든 작업에 대해 컨트롤 바를 인쇄하도록 서버 기본값을 설정할 수 있습니다.

컨트롤 바를 편집하거나 새로 생성할 수 있습니다. 컨트롤 바는 작업의 일부가 아닙니다. 따라서 나중에 컨트롤 바 정의가 바뀌는 경우 컨트롤 바와 함께 인쇄되는 작업이 다르게 인쇄될 수 있습니다.

PostScript 및 PDF 작업에 컨트롤 바가 지원됩니다.

Fiery라 불리는 출고 시 제공된 컨트롤 바와 사용자가 생성한 사용자 지정 컨트롤 바를 임의의 페이지 크기에 적용할 수 있습니다. 컨트롤 바 인쇄 옵션을 통해 작업에 사용할 컨트롤 바를 선택할 수 있습니다(있는 경우). 또한 컨트롤 바 정의를 편집할 때 지정된 페이지 크기에 표시되는 컨트롤 바가 미리 보기에 나타납니다.

기본적으로 컨트롤 바 인쇄

Fiery 시스템 소프트웨어에서는 모든 작업에 대해 컨트롤 바를 인쇄하도록 서버 기본값을 설정할 수 있습니다.

1 더 많이 아이콘(3개의 점)을 클릭하고 **기본값 설정**을 선택합니다.

2 **기본 설정** 창에서 **작업 정보**를 선택합니다.

3 아래쪽의 **보고**로 스크롤하여 **컨트롤 바**에 대한 메뉴 옵션을 선택합니다.
Fiery 서버에서는 'Fiery'라는 출고 시 기본 컨트롤 바가 제공됩니다. 사용자 지정 컨트롤 바를 생성할 수 있습니다.

4 다음 중에서 선택하십시오.

- **사용 안 함**: 컨트롤 바가 인쇄되지 않습니다.
- **Fiery**: 출고 시 기본 컨트롤 바가 인쇄됩니다.
- 사용자 지정 바: 모든 사용자 지정 컨트롤 바가 나열됩니다. 선택한 컨트롤 바가 인쇄됩니다.

사용자가 재정의할 수 없도록 **컨트롤 바** 설정을 잠글 수 있습니다.

참고: 출고 시 기본값은 **사용 안 함**입니다. 작업 속성을 출고 시 기본값으로 재설정하려면 **기본 설정** 창에서 **재설정**을 클릭합니다.

컨트롤 바 보기 및 편집

컨트롤 바의 정의를 보거나 설정을 편집할 수 있습니다.

특정 작업 속성에 적용 되지 않는 정보나 설정을 포함 하도록 컨트롤 바를 구성할 수 있습니다. 작업에 적용되지 않는 정보나 설정이 컨트롤 바에 포함되어 있으면 컨트롤 바에 비어 있거나 정의되지 않은 것으로 표시되는 필드가 포함될 수 있습니다. 이것은 사용자 관련 워크플로우에 대한 사용자 지정 컨트롤 바를 만들어서 피할 수 있습니다.

1 장치 센터에서 **색상 설정** 아래의 **컨트롤 바**를 클릭합니다.

2 목록에서 컨트롤 바를 선택하고 창의 오른쪽에서 정의를 확인합니다.

3 설정을 변경하려면 **편집**을 클릭하고 각 옵션 값을 정의합니다.

- **컨트롤 바 이름** – 컨트롤 바를 선택하는 데 사용되는 이름입니다.

  참고: 양방향 통신이 활성화된 경우에만 프린터 드라이버에 이 이름이 나타납니다.

- **색상 바** – 색상 바를 표시하거나 숨기고, 출고 시 제공된 여러 이미지 중 하나를 선택하고, 사용자 지정 이미지(EPS 또는 PDF 형식)를 가져오고 이미지 배치를 지정할 수 있습니다.

  참고: PDF 형식 이미지의 경우 첫 번째 페이지만 사용됩니다.

- **작업 정보** – 작업 정보를 표시하거나 숨기고, 표시할 작업 설정을 선택하고, 텍스트의 모양 및 배치를 지정할 수 있습니다.

  참고: 사용 가능한 작업 설정은 Fiery 서버의 모델에 따라 달라집니다.

- **페이지 설정** – 미리 보기 페이지 크기를 선택하고, 여백을 지정하고(색상 바와 작업 정보가 이 여백 안에 배치됨), 투명 용지의 경우 미러 이미지를 선택할 수 있습니다.

4 **확인**을 클릭하여 편집 내용을 저장합니다.

사용자 지정 또는 복제 컨트롤 바 생성

컨트롤 바를 복제하여 요구에 맞는 사용자 지정 컨트롤 바를 생성하거나, 완전히 새로운 컨트롤 바를 생성할 수 있습니다. 예를 들어 다른 EPS 파일을 색상 바 이미지로 사용하는 컨트롤 바를 생성할 수 있습니다.

1 장치 센터에서 **색상 설정** 아래의 **컨트롤 바**를 클릭합니다.

2 다음 중 하나를 수행합니다.

- 컨트롤 바를 복제하려면 컨트롤 바를 선택하고 **복제**를 클릭합니다.
- 사용자 지정 컨트롤 바를 생성하려면 **새로 만들기**를 클릭합니다.

3 각 옵션 값을 정의합니다.

4 **확인**을 클릭하여 컨트롤 바를 저장합니다.

사용자 지정 컨트롤 바 내보내기, 가져오기 또는 삭제

Fiery 서버에서 컴퓨터로 사용자 지정 컨트롤 바를 파일로 내보내고 로컬 복사본을 공유하거나 다른 Fiery 서버로 가져올 수 있습니다. 가져온 컨트롤 바는 Fiery 서버에서 사용할 수 있도록 즉시 활성화됩니다.

참고: 사용자 지정 컨트롤 바를 삭제할 수 있지만 출고 시 제공된 컨트롤 바는 삭제할 수 없습니다.

FS300/300 Pro 소프트웨어를 실행하는 Fiery 서버에서 생성된 컨트롤 바를 이전 버전의 소프트웨어를 실행하는 Fiery 서버로 가져올 수 없으며, 그 반대도 마찬가지입니다.

내보낸 컨트롤 바에 가져올 Fiery 서버에서 지원되지 않는 기능이 포함된 경우(예: Fiery 서버에 특정한 작업 설정), 해당 기능이 숨겨집니다.

1 장치 센터에서 **색상 설정** 아래의 **컨트롤 바**를 클릭합니다.

2 다음 중 하나를 수행합니다.

- 컨트롤 바를 내보내려면 컨트롤 바를 선택하고 **내보내기**를 클릭한 다음 파일을 저장할 위치를 찾아서 **폴더 선택**을 클릭합니다.
- 컨트롤 바를 가져오려면 **가져오기**를 클릭하고 컨트롤 바 파일을 찾아 선택한 다음 **열기**를 클릭합니다.

3 사용자 지정 컨트롤 바를 삭제하려면 컨트롤 바를 선택하고 **삭제**를 클릭한 다음 **예**를 클릭하여 확인합니다.

출고 시 기본 컨트롤 바 설정 복원

출고 시 제공된 컨트롤 바를 원래(출고 시 기본값) 상태로 복원할 수 있습니다.

1 장치 센터에서 **색상 설정** 아래의 **컨트롤 바**를 클릭합니다.

2 컨트롤 바를 선택하고 **편집**을 클릭합니다.

3 **초기 설정으로 재설정**과 **재설정**을 차례로 클릭합니다.

트래핑에서 조정할 수 있습니다

트래핑은 색판이 잘못 정렬되어 개체 주위의 "광륜 현상(halo)"이라고도 하는 흰색 가장자리가 나타나는 현상을 방지하는 기술입니다. 트래핑을 사용하는 경우 개체 간의 간격을 채우기 위해 개체가 약간 확대된 가장자리(트랩)에 인쇄됩니다.

자동 트래핑 인쇄 옵션이 사용하도록 설정되어 있으면 작업에 트래핑이 적용됩니다.

Fiery 서버에서 구성 가능한 자동 트래핑을 지원하는 경우에는 **자동 트래핑** 인쇄 옵션에 사용되는 트래핑 설정을 완벽하게 제어할 수 있습니다. Fiery 서버의 출고 시 기본 설정은 일반 용지를 사용하는 프린터에 최적화되어 있습니다. 대부분의 작업은 기본 트래핑 설정을 사용하는 경우 만족스럽게 인쇄되지만, 기본 트래핑 설정을 통해 사용하는 용지에 대해 필요한 결과를 얻을 수 없는 경우에는 요구 사항을 충족하는 트래핑 설정을 구성합니다. 장치 센터의 **트래핑** 창에서 **출고 시 기본값** 버튼을 클릭하면 언제든지 트래핑 설정을 출고 시 기본값으로 복원할 수 있습니다.

참고: 트래핑 설정을 구성하려면 관리자로 로그인해야 합니다. 운영자는 트래핑 설정을 볼 수는 있지만 변경할 수는 없습니다.

트래핑에 대한 자세한 내용은 사용자 설명서 세트에 포함된 [색상 인쇄]를 참조하십시오.

모든 작업에 대해 기본 자동 트래핑 설정

기본 설정 창에서 **자동 트래핑** 확인란을 선택하면 Fiery 서버로 전송되는 모든 작업에 트래핑이 적용됩니다.

1 더 많이 아이콘(3개의 점)을 클릭하고 **기본값 설정**을 선택합니다.

2 **기본 설정** 창에서 **색상**을 선택합니다.

3 아래쪽의 **색상 설정**으로 스크롤하여 **자동 트래핑**을 선택합니다.
작업 속성에서 사용자가 재정의하지 못하도록 설정을 잠글 수 있습니다.

트랩 너비 지정

트랩 너비 값에 따라 개체 사이의 트래핑된 영역 두께가 결정됩니다. 용지 공급 방향을 기준으로 너비 값을 지정합니다. 가로는 공급 방향에 수직이고 세로는 공급 방향에 평행입니다.

1 장치 센터에서 **색상 설정** 아래의 **트래핑**을 클릭합니다.

2 **트랩 너비**에 대해 가로 및 세로 너비를 지정합니다. 두 값을 강제로 동일하게 설정하려는 경우 가로 값과 세로 값 사이에 표시되는 링크 아이콘을 선택합니다. 링크 아이콘을 선택할 때 두 값이 다른 경우에는 두 값 중 더 큰 값이 두 값에 모두 사용됩니다.

- **가로** – 트래핑된 영역의 가로 두께(0–10픽셀)를 정의합니다.
- **세로** – 트래핑된 영역의 세로 두께(0–10픽셀)를 정의합니다.

비트맵 이미지에 선택한 값의 동적 시각적 예제가 제공됩니다.

색상 감소 트랩 지정

색상 감소 트랩 값에 따라 트랩에 각 색상이 적용되는 정도가 결정됩니다. 색상이 서로 다른 두 개체 간의 트랩에서는 두 색상의 조합인 세 번째 색상의 선이 생성될 수 있습니다. 색상 감소 트랩을 사용하여 이 선의 표시 정도를 줄일 수 있습니다.

이때 지정하는 값은 토너의 감소 백분율입니다. 감소 값이 100%이면 트랩에 토너 강도가 적용되지 않는 것입니다. 감소 값이 0%이면 개체 가장자리와 같은 토너 강도가 적용됩니다.

1 장치 센터에서 **색상 설정** 아래의 **트래핑**을 클릭합니다.

2 **색상 감소 트랩** 아래에서 색상 채널에 대해 값을 지정합니다.

- **싸이언** – 싸이언의 감소 트랩을 정의합니다(0–100%).
- **마젠타** – 마젠타의 감소 트랩을 정의합니다(0–100%).
- **노란색** – 노란색의 감소 트랩을 정의합니다(0–100%).
- **검정색** – 검정의 감소 트랩을 정의합니다(0–100%).

3 (옵션) 모든 감소 값을 강제로 동일하게 설정하려는 경우 감소 트랩 값 사이에 표시되는 링크 아이콘을 선택합니다. 링크 아이콘을 선택할 때 값이 다른 경우에는 가장 큰 값이 모든 값에 사용됩니다.

각 색상 왼쪽의 아이콘은 선택한 값의 시각적 예제를 제공합니다.

트랩 모양 지정

트랩 모양은 대비되는 배경에 트래핑할 때 단일 픽셀이 표시되는 방식을 나타냅니다. 요소가 1픽셀보다 크면 모양이나 모양의 일부분이 개체의 모서리에만 표시됩니다.

1 장치 센터에서 **색상 설정** 아래의 **트래핑**을 클릭합니다.

2 **트랩 모양** 아래에서 **타원형**, **마름모꼴** 또는 **직사각형**을 선택합니다.

개체 유형 트랩 지정

개체 유형 트랩의 옵션을 선택하지 않으면 개체(텍스트 및 그래픽)에 대한 개체 트래핑만 적용됩니다. 이미지에 트래핑을 적용하려면 개체 유형 트랩 아래의 설정을 사용합니다.

1 장치 센터에서 **색상 설정** 아래의 **트래핑**을 클릭합니다.

2 **개체 유형 트랩** 아래에서 다음 중 원하는 항목을 선택합니다.

- **개체를 이미지에 트랩** – 개체와 이미지 사이의 경계 영역에 트래핑이 적용됩니다.
- **내부적으로 이미지 트랩** – 이미지의 모든 개별 픽셀에 트래핑이 적용됩니다. 이 옵션은 **개체를 이미지에 트랩**을 선택해야 사용 가능합니다.

Progressives

"단계별 교정쇄"라는 용어는 다중색 문서에서 C, M, Y, K 분리의 조합을 인쇄하는 방식을 지칭합니다. 분리 인쇄 또는 확인을 통해 작업의 문제를 진단할 수 있습니다.

장치 센터 또는 작업 속성에서 단계별 교정쇄를 설정하거나 인쇄할 수는 없습니다. 그러나 ImageViewer를 사용하여 분리를 확인하고 인쇄하면 유사한 작업을 수행할 수 있습니다. 특정 색조에 대해 곡선을 병합하면 해당 색조를 프리셋으로 저장할 수 있습니다. 자세한 내용은 Fiery ImageViewer(336페이지)의 내용을 참조하십시오.

단계별 교정쇄 순서는 프린터에 적용되는 실제 순서를 나타내지 않아도 됩니다. 이미지 합성 분석에는 다른 순서가 유용할 수도 있습니다.

단계별 교정쇄를 인쇄하면 트래핑의 영향, 두 색조 간의 하프톤 상호 작용, 서로 상대적인 두 플레이트의 등록, 그리고 색상 분리 매개 변수를 확인할 수 있습니다. 그러면 검정 플레이트만 인쇄하거나 검정 플레이트를 제외한 모든 플레이트를 인쇄하는 등의 경우 GCR 수준을 쉽게 시각화할 수 있습니다.

단계별 교정쇄에는 프린터에 인쇄할 때 작업에서 사용하는 색상 분리가 표시됩니다. 다른 프린터를 확인하는 데 단계별 교정쇄를 사용할 수는 없습니다.

교정용 하프톤 시뮬레이션

하프톤 시뮬레이션 기능은 고급 확인 작업을 위해 사용자가 제어하는 하프톤 생성 기능을 제공합니다. 하프톤 해상도가 프린터 해상도보다 낮은 경우에는 하프톤을 적용한 확인 시 이미지 스크리닝으로 인한 오프셋 인쇄용 도트를 필름이나 플레이트에 시뮬레이션할 수 있습니다.

프리셋 하프톤 화면을 선택하면 원하는 결과로 작업을 인쇄할 수 있습니다. Fiery 서버에서 하프톤 시뮬레이션을 지원하는 경우 인쇄 작업에 적용되는 사용자 지정 스크리닝 기능을 정의할 수 있습니다. Fiery 서버에서는 각 색상 채널에 대해 다른 빈도 값을 지원할 수도 있습니다.

도트 시뮬레이션보다 색상 정확도가 더 중요하다면 현재 사용 중인 특정 하프톤 화면을 사용하여 Fiery 서버를 보정해야 하며, 인쇄에 사용하는 출력 프로파일이 하프톤 화면과도 일치하는지를 확인해야 합니다. 일반적으로 하프톤 스크린을 변경하면 프린터의 색상 반응이 수정됩니다.

색상 정확도보다 도트 시뮬레이션이 더 중요하다면 **CMYK 소스**를 **변환 건너뛰기** 또는 **ColorWise 사용 안 함**으로 설정하여 CMYK 시뮬레이션 없이 인쇄하십시오.

사용자 지정 하프톤 스크린 보기 또는 편집

사용자 지정 하프톤 스크린을 구성한 다음 작업을 인쇄할 때 **하프톤 시뮬레이션** 인쇄 옵션에서 스크린을 선택하면 하프톤 스크린에 대한 값을 사용자 지정할 수 있습니다.

하프톤 시뮬레이션 인쇄 옵션의 **사용자 정의 스크린 1**, **사용자 정의 스크린 2** 및 **사용자 정의 스크린 3** 설정에 해당하는 최대 3개의 사용자 지정 하프톤 스크린을 지정할 수 있습니다. 이러한 각 스크린에 대해 각도, 빈도 및 도트 모양을 정의할 수 있습니다.

사용자 지정 하프톤 스크린 지정

하프톤 시뮬레이션 창에서 사용자 지정 하프톤 스크린을 지정합니다.

1 장치 센터에서 **색상 설정** 아래의 **하프톤 시뮬레이션**을 클릭합니다.

2 각 색상 채널(**싸이언**, **마젠타**, **노란색**, **검정색**)에 대해 **각도**와 **빈도**를 지정하고 사용자 지정 하프톤 스크린의 **도트 모양**을 지정합니다.

- **각도** – 각 색상의 각도(0–360도)입니다.
- **빈도** – 빈도는 하프톤 도트를 형성하기 위해 결합되는 스팟 행 수를 지칭하며, LPI(행/인치) 단위로 표시됩니다.

  4개 색상 채널을 모두 같은 **주파수** 값으로 제한하려면 링크 아이콘을 선택합니다.

  Fiery 서버에서 각 색상에 대해 서로 다른 주파수 값을 지원하지 않는 경우에는 모든 색상 채널에 **주파수** 값이 적용됩니다.
- **도트 모양** – 목록에서 모양을 선택하거나 **사용자 지정**을 선택하여 사용자 지정 모양을 지정합니다.

사용자 지정 도트 모양 지정

표준 도트 모양이 요구를 충족하지 않는 경우 도트 모양을 사용자 지정할 수 있습니다.

1 **도트 모양 편집** 창의 **템플릿** 목록에서 사전 정의된 모양을 선택합니다.

  해당 모양의 PostScript 기능이 텍스트 필드에 표시됩니다.

2 PostScript 기능을 편집하여 모양을 수정하고 **미리 보기**를 클릭하여 수정한 모양을 확인합니다.

3 **적용 영역 범위** 슬라이더를 이동하여 미리 보기 크기를 변경합니다.

4 사용자 지정 모양을 저장하고 **확인**을 클릭하여 창을 닫습니다.

용지 시뮬레이션 흰점 편집

용지 시뮬레이션 기능은 용지 백색 톤을 페이지의 흰색 영역을 두지 않고 출력에서 인쇄된 색상으로 렌더링합니다. 흰점 편집을 사용하면 CMYK 소스 프로필에서 흰점이라고 정의된 시뮬레이션된 용지의 색조, 밝기 및 채도를 조정할 수 있습니다.

Fiery 서버에서 흰점 편집을 사용하는 용지 시뮬레이션이 지원되는 경우, 원하는 결과를 얻기 위해 필요하다면 흰점을 사용자 지정할 수 있습니다.

참고: 대체색을 C=0, M=0, Y=0, K=0으로 정의한 경우 대체색에서 설정된 값이 작업 시뮬레이션에서 설정된 값에 우선합니다.

용지 시뮬레이션 흰색 점 값 편집

용지 시뮬레이션 흰점 편집 기능을 사용하면, 기존 CMYK 소스 프로파일을 사용자 지정하고 해당 흰점을 조정할 수 있습니다. 또한, 사용자 지정 프로필과 특정 출력 프로필을 연결해야 합니다. 작업을 인쇄할 때 사용자 지정된 CMYK 소스 프로필과 연결된 출력 프로필을 선택해야 용지 시뮬레이션 흰점 편집의 효과를 볼 수 있습니다.

기존의 CMYK 소스 프로필을 보존하려는 경우 흰점을 편집하기 전에 사본을 만드십시오. 프로필의 사본은 프로필을 내보낸 다음 다른 이름으로 불러와서 만들 수 있습니다.

참고: CMYK 소스 프로필의 흰점은 편집할 수 있지만 출력 프로필은 편집할 수 없습니다.

ES-2000과 같은 분광광도계가 있으면 측정된 색상 값을 직접 불러올 수 있습니다. 이 기능을 사용하면 용지의 실제 색상에 기반하여 일치값을 지정할 수 있습니다. 분광광도계를 사용하려면 흰점을 편집하기 전에 분광광도계를 설치 및 설정하십시오.

참고: X-Rite i1Pro 2를 사용하려면 Fiery에서 구매한 도구를 사용해야 합니다.

1 장치 센터에서 **리소스** > **프로파일**을 클릭합니다.

2 CMYK 소스 프로필을 선택하여 사용자 지정한 후 **용지 시뮬레이션**을 클릭하십시오.

3 CMYK 소스 프로필과 연결할 출력 프로필을 선택하고 **확인**을 클릭합니다.

참고: 사용자 지정 프로필이 있는 작업을 인쇄하려면 반드시 같은 출력 프로필을 선택해야 합니다.

4 **모니터 프로필**에서 모니터에 맞는 올바른 모니터 프로필이 표시되는지 확인하십시오.

모니터 색상을 올바르게 표시하려면 제조업체의 권장 사항에 따라 모니터를 설정하고 올바른 모니터 프로필을 지정해야 합니다.

5 분광광도계를 사용하여 새로운 흰점을 측정하려면 분광광도계 아이콘을 클릭하십시오.

6 분광광도계를 보정 크래들에 배치하고 **보정**을 클릭합니다. 보정을 수행하면 측정 정확도가 개선됩니다.

7 분광광도계를 대상 색상 위에 놓습니다. 이때 색상 가운데에 샘플 조리개를 놓아야 합니다.

8 분광광도계의 버튼을 눌러 측정을 수행합니다. 측정된 CMYK 값은 CMYK 칸으로 입력되며 상응하는 Lab 값이 표시됩니다.

9 또는(혹은 추가적으로), 색조, 밝기 및 채도 값을 수동으로 편집할 수 있습니다.

- **색조** - 0.0 to 359.9
- **밝기** - 0.0 to 100.0 (포괄적)
- **채도** - 0.0 to 100.0 (포괄적)

슬라이더를 끌거나 텍스트 입력 칸에 값을 입력하여 값을 편집하십시오. 슬라이더는 절대값을 표시하지 않습니다. 슬러이더 위치와 연관된 값은 창을 열었을 때 적용 중인 종이의 흰색 정의에 상응합니다. 창의 왼쪽 위의 패치 미리보기에서 변경 사항을 보고 오른쪽에 표시된 Lab 값을 보십시오.

10 테스트 페이지를 인쇄하려면 **인쇄**를 클릭합니다.

11 테스트 페이지가 정확해 보이는 경우 **저장**을 클릭하고 **용지 시뮬레이션 흰색 점** 창을 닫으십시오.

Preflight

인쇄하기 전에 Fiery Preflight 기능을 사용하면 작업을 점검하여 인쇄 오류로 인한 비용 낭비를 줄일 수 있습니다. Preflight는 가장 일반적인 오류 영역을 확인하여 작업이 선택한 프린터의 예상된 품질로 성공적으로 인쇄되도록 보장합니다.

프리플라이트 확인을 수행하려면 다음 중 하나가 필요합니다.

표 2: 외부 Fiery 서버

Fiery 시스템 소프트웨어	패키지
FS350 Pro 이전	Fiery Graphic Arts Package, Premium Edition
FS400 Pro	Fiery Graphic Arts Pro Package
FS500 Pro 이상	표준 - 옵션 패키지 필요 없음

표 3: 내장 Fiery 서버

Fiery 시스템 소프트웨어	패키지
FS350 이전	지원되지 않음
FS400	Fiery Automation Package
FS500	Fiery Automation Package

참고: 프리플라이트에는 컬러 및 흑백 서버용 Windows가 설치된 Fiery 시스템 소프트웨어 FS500 Pro 이상용 옵션 패키지가 필요하지 않습니다.

Preflight는 오류 보고서와 보안 설정, 페이지 크기 및 색상 공간을 포함한 작업 관련 정보를 생성합니다.

Preflight는 Command WorkStation, 핫 폴더 및 가상 프린터에서 활성화할 수 있습니다.

참고: 처리된 작업은 Preflight에서 확인할 수 없습니다.

Fiery Preflight에서 지원하는 파일 형식은 다음과 같습니다.

Fiery 서버	지원되는 파일 형식
Windows 기반	PostScript, PDF, EPS, PPML, Creo VPS 및 PDF/VT
내장	PostScript, PDF, EPS 및 Creo VPS

Fiery Preflight는 TIFF 및 PCL 파일 형식을 지원하지 않습니다.

Fiery Preflight에서는 다음과 같은 오류 카테고리를 확인할 수 있습니다.

- **글꼴** - 누락된 글꼴 및 Courier 글꼴 대체를 확인합니다.
- **별색**- 누락된 별색이 있는지 확인합니다. Command WorkStation 별색에서 누락된 별색을 추가할 수 있습니다.
- **이미지 해상도** - 지정된 값보다 작은 이미지 해상도를 확인합니다.
- **VDP 리소스** - 누락된 VDP 리소스를 확인합니다. 처리 시간이 길어지는 것을 방지하기 위해 확인할 레코드 수를 지정할 수 있습니다.
- **헤어라인** - 지정된 값보다 작은 라인 두께를 확인합니다.
- **중복 인쇄** - 중복 인쇄를 확인합니다.
- **PostScript** - PostScript 오류를 확인합니다.

프리플라이트를 구성하여 확인할 오류 범주와 오류를 보고할 방법을 지정할 수 있습니다. 프리플라이트 구성 설정은 프리셋으로 저장할 수 있으므로 특정 작업에 대해 프리플라이트 구성을 빠르게 선택할 수 있습니다.

참고: Fiery Preflight Pro을(를) 사용 가능한 경우 Command WorkStation에서 스풀링된 또는 처리된 PDF 또는 PDF/VT 작업을 확인할 수 있습니다. 다른 파일 형식의 경우 Preflight를 사용합니다.

프리플라이트 확인 구성 및 실행

프리플라이트를 구성하여 확인할 오류 범주와 오류를 보고할 방법을 지정할 수 있습니다. 프리플라이트 구성 설정은 프리셋으로 저장할 수 있으므로 특정 작업에 대해 프리플라이트 구성을 빠르게 선택할 수 있습니다.

1. 작업 센터에서 보류 작업을 선택하고 **동작** > **Preflight**를 선택합니다.
2. 원하는 경우 **프리셋** 목록에서 프리셋(설정 컬렉션)을 선택합니다.
3. 확인할 각 오류 범주를 선택하고 설정을 지정합니다. 특정 범주를 건너뛰려면 해당 확인란 선택을 취소합니다.
   건너뛴 범주는 **확인되지 않음**으로 표시됩니다.
4. 각 오류 범주에 대해 알림 수준(**중대** 또는 **경고**)을 선택합니다.
5. 중대 오류가 감지되는 즉시 프리플라이트 실행을 중지하려면 **처음 중대 오류 발생 시 프리플라이트 중지**를 선택합니다.
6. 설정을 새 프리셋으로 저장하려면 **프리셋** 목록에서 **다른 이름으로 저장**을 선택합니다.
7. 이러한 설정을 사용하여 프리플라이트 확인을 수행하려면 **프리플라이트**를 클릭합니다.
   프리플라이트가 실행되고 결과가 보고서에 표시됩니다. 이 보고서를 인쇄하고 저장할 수 있으며, 작업 센터에서 작업을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 **프리플라이트 보고서 보기**를 선택하면 보고서를 다시 표시할 수도 있습니다.

Fiery Preflight Pro

Fiery Preflight Pro 기능을 사용하여 선택한 프리셋에 정의된 일련의 표준을 준수하는지 작업을 확인할 수 있습니다.

Preflight Pro는 Fiery 시스템 소프트웨어 FS500 Pro 이상을 가지고 있는 윈도우 기반의 Fiery 서버에서만 이용 가능합니다. Preflight Pro는 Fiery Graphic Arts Pro Package가 Fiery 서버에서 활성화되어 있을 때만 사용됩니다.

다음 유형의 작업을 확인하는 데 Fiery Preflight Pro을(를) 사용할 수 있습니다.

- PDF
- PDF/VT
- FreeForm Plus (FS600 이상)

Preflight Pro에서 수행된 점검은 선택된 프리셋에서 정의된 설정을 기반으로 합니다. 프리셋은 스풀링된 작업과 처리된 작업에 적용할 수 있습니다. 작업이 프리셋에 정의된 표준과 다르면 Preflight Pro는 작업의 오류 및 경고를 포착하기 위해 보고서를 생성합니다.

참고: Preflight Pro는 PDF, PDF/VT, FreeForm Plus 작업에만 적용됩니다. PDF 이외의 모든 파일 유형의 프리플라이트는 프리플라이트(334페이지)를 사용하여 수행됩니다.

Preflight Pro에 액세스하려면 관리자 또는 작업자 권한으로 Command WorkStation에 로그인해야 합니다. Command WorkStation 작업 센터에서 스풀링되거나 처리된 작업을 우클릭하고 **Preflight Pro**를 선택합니다. Fiery Hot Folders 또는 가상 프린터에서 제출된 작업을 프리플라이트할 수도 있습니다.

Fiery ImageViewer

Fiery ImageViewer를 사용하면 인쇄하기 전에 작업의 색상 또는 회색 수준을 소프트 확인하고 편집할 수 있습니다(지원되는 경우). 방향, 내용, 일반 색상 혹은 그레이스케일 정확도 및 처리된 작업(래스터 이미지)의 미리 보기를 미리 볼 수 있습니다.

색상 출력

미리 보기 어플리케이션과는 달리 Fiery ImageViewer에서는 프린터로 전송되는 실제 CMYK 값을 사용하여 작업이 표시되므로 정확한 소프트 확인이 가능합니다. 그러나 소프트 확인에는 색상에 영향을 줄 수 있는 보정 효과가 표시되지 않습니다.

개별 C, M, Y, K 반응 곡선을 편집할 수 있습니다. 편집 내용을 저장하여 다른 색상 작업에 적용할 수 있습니다. CHROMiX Curve2 또는 Curve3을 사용하여 생성한 G7 보정 곡선을 적용할 수도 있습니다.

각 원색에 대해 독립적으로 분리 데이터를 표시할 수도 있고 다른 원색의 데이터를 조합하여 표시할 수도 있습니다. 작업에 **하프톤 시뮬레이션** 설정이 포함되어 있으면 미리 보기에 모든 분리의 합성 보기가 도트 수준으로 표시됩니다. Fiery ImageViewer에서 페이지를 인쇄하는 경우 출력에는 Fiery ImageViewer에서 선택한 분리의 합성 색상 정보가 포함됩니다.

흑백 출력

Fiery ImageViewer를 사용하면 인쇄하기 전에 작업의 회색 수준을 조정할 수 있습니다. 반응 곡선(입력-출력 농도의 그래픽 표현)을 변경하고 작업 미리 보기에서의 효과를 보면서 이러한 조정을 시각적으로 수행할 수 있습니다.

Fiery ImageViewer을(를) 사용하면 Fiery 서버에 현재 작업의 응답 곡선 조정을 설치할 수 있습니다. 그러면 나중에 처리하는 모든 작업에 동일한 회색 수준 조정이 적용됩니다.

ImageViewer 요구 사양

Fiery ImageViewer를 사용하려면 컴퓨터가 다음의 요구 사항 및 다음 연결 유형을 충족해야 합니다.

- OpenGL 버전 3.2 이상을 구동하는 GPU
- 최소 750MB의 그래픽 메모리
- 원격 데스크탑 연결을 사용하여 연결된 클라이언트 컴퓨터
- Fiery Graphic Arts Package, Premium Edition, Fiery Productivity Package, Fiery Graphic Arts Pro Package, 또는 Fiery ColorRight Package 중 하나가 필요합니다.

OpenGL 버전은 OpenGL extension viewer와 같은 타사 소프트웨어로 검증할 수 있습니다.

ImageViewer 시작

Command WorkStation에서 작업에서 ImageViewer를 시작할 수 있습니다.

참고: Command WorkStation 미리 보기에서 ImageViewer를 시작할 수도 있습니다.

1 Command WorkStationCommand WorkStation 작업 센터에서 처리되었고 보류된 작업을 선택합니다.

필요한 경우 **작업** > **처리 후 대기**를 선택하여 작업을 처리됨 혹은 보류됨 상태로 이동합니다.

2 다음 중 하나를 수행합니다.

- **동작** > ImageViewer를 선택합니다.
- 선택된 작업을 오른쪽 버튼으로 클릭(Windows)하거나 Ctrl키를 누른 상태에서 클릭(mac OS)하고 나타나는 메뉴에서ImageViewer를 선택하십시오.

일반적인 동작에 빠르게 액세스하기 위한 Fiery ImageViewer 도구 모음

Fiery ImageViewer 도구 모음을 통해 작업에 적용할 수 있는 일반적인 동작에 빠르게 액세스할 수도 있습니다. 도구 모음을 표시하거나 숨기려면 T 키를 눌러 전환합니다.

Fiery 서버에서 지원하는 경우에만 일부 도구 모음 아이콘을 사용할 수 있습니다.

버튼	설명
저장 	저장 버튼은 작업의 현재 설정을 저장합니다.
복제 	복제 단추는 **축소 이미지**에서 선택한 페이지를 복제합니다.

버튼	설명
삭제 	복제 단추는 **축소 이미지**에서 선택한 페이지를 복제합니다.
되돌리기 	전환 버튼은 작업에 대한 이전 설정으로 되돌립니다.
확인 인쇄 	확인 인쇄 버튼은 Fiery ImageViewer에서 바로 작업을 1부 또는 반복해서 확인 인쇄합니다. 확인 인쇄는 변경을 하더라도 변경 사항이 저장되거나 원래 작업이 변경되지는 않습니다.
돋보기 	(Fiery ImageViewer v3) 커서와 함께 이동하는 커서 위치를 중심으로 이미지의 확대된 영역을 표시합니다. (Fiery ImageViewer v4) 이미지를 부분별로 확대합니다.
와이퍼 	(Fiery ImageViewer v4) 와이퍼 버튼은 화면을 대각선으로 분할하여 사용자가 조정 전후의 이미지를 볼 수 있게 합니다. 이미지를 끌어 조정 전후의 분할 비교를 움직일 수 있습니다. 이미지에서 대각선을 이동하거나 움직이려면 Windows용은 Ctrl+ Alt를 클릭하고 macOS용은 Cmd+ Opt를 클릭하고 마우스 휠을 사용하여 대각선을 회전합니다.
룰러 	눈금자 단추에는 캔버스 측면에 있는 X 및 Y 축을 따라 측정 눈금자 표시가 표시됩니다.
측정	측정 버튼은 문서의 두 위치를 클릭할 수 있는 측정 도구를 활성화합니다. 이 도구는 두 점 사이의 거리와 각도, X 및 Y 축의 높이와 너비를 측정합니다.
별색 보존 	별색을 활성화하면 색상 채널 곡선의 조정에 의해 그대로 유지됩니다. 별색을 비활성화하면 색상 채널 곡선의 조정에 의해 영향을 받습니다.
회전 	회전 버튼은 이미지 미리 보기 표시를 90도씩 증가하여 회전할 수 있습니다. **참고:** 이 동작은 최종 인쇄 출력의 방향을 변경하지 않습니다. 회전은 작업 내의 모든 페이지에 영향을 주는 글로벌 설정입니다.

버튼	설명
좌우반전 	좌우반전 버튼을 사용하면 이미지 미리 보기를 가로로 좌우반전하고 이미지 미리 보기에서 좌우반전 효과를 뒤집을 수 있습니다. **참고:** 이 동작은 최종 인쇄 출력을 변경하지 않습니다. 좌우반전은 작업 내의 모든 페이지에 영향을 주는 글로벌 설정입니다.
로컬 영역 보정 	로컬 영역 수정 도구를 사용하면 이미지의 아무 곳에나 선택 상자를 그려 부분적으로 색상 편집을 할 수 있습니다. 이 버튼은 로컬 영역 수정 기능을 지원하는 Fiery 서버에서만 사용할 수 있습니다.
개체 편집기 	개체 편집기는 강력한 AI 지원 선택 도구를 제공하여 이미지 내 특정 개체를 선택하고 대상에 맞춘 색상 조정을 적용할 수 있게 합니다. 개체 편집기는 Fiery ImageViewer 5.0 이상에서만 사용할 수 있습니다.
Fiery 학습 	Fiery 학습 버튼은 Fiery 학습 웹 사이트의 최신 Fiery ImageViewer 과정으로 연결됩니다.

이미지 미리 보기 창에서 눈금자 보기

Fiery ImageViewer에서 **이미지 미리 보기** 창의 상단과 왼쪽을 따라 눈금자를 표시할 수 있습니다.

1 **이미지 미리 보기** 창에 눈금자를 표시하려면 다음 중 하나를 수행합니다.

- 도구 모음에서 **눈금자** 아이콘()을 클릭합니다.
- ctrl+shift+R을 누릅니다.
- **눈금자** > **보기**를 클릭합니다.

2 눈금자를 따라 어느 지점에 커서를 놓으면 문서 캔버스에 가로 또는 세로 안내선이 표시되고 페이지에 내용이 배치되는 위치를 식별할 수 있습니다.

3 가로 눈금자와 세로 눈금자를 함께 보려면 눈금자의 왼쪽 상단 모서리를 클릭하고 끌어다 놓습니다. 이것은 이미지의 임의 지점까지의 수직 및 수평 거리를 측정하는 데 유용합니다.

이미지 미리 보기 창의 거리 측정

Fiery ImageViewer의 **이미지 미리보기** 창에서 거리를 측정할 수 있습니다. 이 도구는 두 점 사이의 거리와 각도, X 및 Y 축의 높이와 너비를 측정합니다.

1 측정 도구를 사용하려면 다음 중 하나를 수행하십시오.

- 도구 모음에서 **측정** 아이콘( )을 클릭합니다.
- ctrl +M을 누릅니다.
- **보기** > **측정**을 클릭합니다.

2 **이미지 미리 보기** 창에서 문서의 측정 시작점을 클릭합니다.

3 **이미지 미리 보기** 창에서 문서의 측정 종료점을 클릭합니다.

이미지 미리 보기 조정

탐색기 창을 통해 이미지 미리 보기에 표시되는 내용을 제어합니다. 이미지 미리 보기 영역은 화면에 맞게 확대할 수 있습니다.

탐색기 창의 경계 상자에는 이미지 미리 보기에 표시되는 이미지 부분이 포함됩니다. 경계 상자를 보기가 어려우면**편집** > **환경설정**에서 상자의 색상을 변경하십시오.

1 미리 보기에 표시되는 이미지 부분을 다시 배치하려면 다음 중 하나를 수행합니다.

- **탐색기** 창의 경계 상자를 끕니다.
- 이미지를 끕니다.
- 이미지의 특정 위치가 미리 보기의 가운데에 오도록 배치하려면 Shift 키를 누른 상태로 해당 위치를 클릭합니다.

2 이미지를 회전하려면 다음 중 하나를 수행합니다.

- 목록에서 90°, 180° 또는 270°를 선택하거나 **회전**( ) 아이콘을 클릭합니다.
- **회전** > **보기**를 클릭하고 적절한 선택을 클릭합니다.

회전은 미리 보기에만 적용되며 인쇄된 작업에는 적용되지 않습니다.

미리 보기를 원래 방향으로 재설정하려면,**보기** > **회전** > **재설정**을 클릭합니다.

3 이미지 미리 보기를 가로로 좌우반전하려면 **좌우반전** 아이콘을 클릭합니다.

좌우반전은 미리 보기에만 적용되며 인쇄된 작업에는 적용되지 않습니다.

이미지 미리 보기에서 좌우반전 효과를 반전하려면 **좌우반전** 아이콘을 다시 클릭합니다.

4 (Fiery ImageViewer 4.0의 경우) 화면을 대각선으로 분할하여 변경하기 전과 후의 이미지를 보려면 **와이퍼** 아이콘을 클릭합니다.

대각선 위의 래스터 영역은 편집 후의 효과를 표시하며 대각선 아래의 래스터 영역은 편집 전의 효과가 없는 상태를 표시합니다. 이미지를 끌어서 보정 전후의 분할 비교를 움직일 수 있습니다. 이미지는 끄는 방향대로 움직입니다.

와이퍼는 각각 ctrl+ alt(Windows) 혹은 cmd+ option(mac OS)과 마우스의 스크롤 휠을 이용해 화면 상에서 옮길 수 있습니다.

5 미리 보기 영역을 확대하려면 **보기** > **전체 화면**을 클릭합니다.

원래 표시로 되돌리려면 F 키를 누릅니다.

6 이미지 불가능 영역을 표시하려면 **보기** > **이미지 불가능 영역**을 클릭합니다. **환경설정**에서 이미지 불가능 영역의 색상을 변경할 수 있습니다.

이미지 위치 조정

이미지 위치 창은 인쇄된 자료 양쪽에 있는 세로 및 수평 위치 지정을 정확하게 제어합니다. 또한 **이미지 미리 보기** 창에서 최종 인쇄된 결과를 시각적으로 미리 볼 수 있습니다.

프린터가 100% 등록되지 않은 경우 이미지 위치를 조정하면 양면에 인쇄 시 전면과 후면 사이의 정렬 오류를 교정하거나, 구멍 펀칭 또는 제본 같은 마감기 동작에 적응하거나, 근본적인 오프셋 문제가 있는 작업을 수정하는 데 도움이 될 수 있습니다. 트레이 정렬은 모든 인쇄 작업을 조정하지만 **이미지 위치**를 통해 각 작업에 대해 개별 변경을 수행할 수 있습니다.

1 Fiery ImageViewer에서 이미지 위치를 활성화하려면 **Viewer 컨트롤** 창에 있는 **이미지 위치**탭에서 **오프셋** 확인란을 선택하십시오.

2 **오프셋 단위** 메뉴에서 오프셋에 사용되는 단위를 선택합니다.

3 X 및 Y의 양수 또는 음수 값을 입력하여 시트 전면 및 뒷면의 위치를 조정합니다. 전면 후면을 함께 이동하려면 **전면 및 후면 이미지 정렬** 확인란을 선택합니다.

4 양면 모두에 대한 조정을 시각적으로 미리 보기로 표시하려면 **앞/뒤 오버레이** 창의 **오버레이** 메뉴에서 **켜기**를 선택합니다. 이렇게 하면 앞/뒤 불투명도를 줄여서 페이지의 앞면 및 뒷면에 대한 조정의 효과를 확인할 수 있습니다. **전면 투명도**와 **후면 투명도** 슬라이더를 사용하여 앞/뒤 투명도를 독립적으로 조절할 수 있습니다.

5 앞/뒤 콘텐츠 더 쉽게 표시하려면 **디스플레이 모드**에서 다음 옵션 중 하나를 선택합니다.

- 인쇄된 색상으로 앞/뒤를 보기 위한 **연속 색조**
- 사용자 정의 단색으로 앞/뒤를 보기 위한 **사용자 정의 전면 색상** 또는 **후면 색상**을 클릭하여 앞/뒤 콘텐츠를 표시하는 데 사용되는 색상을 변경합니다.

이미지 크기 조정

화면 아래쪽의 확대/축소 컨트롤을 사용하는 방법 외에도 여러 가지 방법으로 이미지의 크기를 조정할 수 있습니다.

1 Fiery ImageViewer가 이미지의 각 데이터 픽셀이 화면에서 단일 픽셀로 표시하도록 이미지를 확대하려면 **보기** > **실제 픽셀**을 선택합니다.

모니터 해상도 설정에 따라 표시되는 픽셀의 실제 크기가 결정됩니다.

참고: (Fiery ImageViewer 3.0의 경우) 작업에 **하프톤 시뮬레이션** 설정이 있고 확대/축소가 100% 이상으로 설정되어 있으면, Fiery ImageViewer이 하프톤 도트 패턴 및 모양을 표시합니다. 도트 패턴의 빈도에 따라 도트는 여러 픽셀로 구성됩니다.

2 전체 페이지가 이미지 미리 보기에 맞게 조정되도록 축소하려면 확대/축소 컨트롤 옆의 **창에 맞춤** 아이콘을 클릭하거나 **보기** > **창에 맞춤**을 선택합니다.

3 (ImageViewer 3.0) 커서 위치 주위에 커서와 함께 움직이는 확대된 영역 보기를 표시하려면 **돋보기** 아이콘을 클릭하거나 **보기** > **돋보기**를 선택합니다.

이미지의 색상 값 보기

ImageViewer는 프린터로 전송된 실제 색상 값과 함께 작업을 표시합니다. 이미지의 모든 포인트에서 색상 값을 검사할 수 있습니다.

- 이미지의 픽셀 위로 마우스를 가져갑니다.

  그러면 각 색조에 대한 값이 **분리** 창에 표시됩니다.

  전체 적용 영역 범위에서 샘플링된 래스터 픽셀의 분리 백분율 값 합계를 보고합니다.

개체 검사기를 사용하면 래스터의 픽셀이 렌더링된 원래 개체 유형도 확인할 수 있습니다. 개체 검사기(342 페이지) 항목을 참조하십시오.

개체 검사기

개체 검사기에는 래스터에서 선택한 픽셀이 렌더링된 개체 유형이 표시됩니다.

개체 검사기는 샘플링된 픽셀의 분리 % 색상 값을 표시합니다. 개체 유형에는 이미지, 그래픽, 텍스트, 그리고 가장자리 향상용으로 태그가 지정된 가장자리 픽셀이 있습니다. 샘플링된 픽셀이 여러 페이지 개체의 혼합에서 렌더링된 경우에는 개체 검사기가 개체를 알 수 없는 개체 유형으로 표시합니다.

- 개체 검사기를 사용하려면 **이미지 미리 보기** 창에서 픽셀 위로 커서를 이동합니다.

색상 교체

색상 교체 기능을 사용하면 이미지의 출력 래스터 색을 대체할 수 있습니다. 색상 교체는 단색 및 균일한 색조에서 가장 잘 작동합니다.

색상 교체 기능은 Fiery 시스템 소프트웨어 FS350/350 Pro 이상의 Fiery 서버에 연결되어 있을 때 Fiery ImageViewer 4.0 이상에서만 사용할 수 있습니다. 합성 중복 인쇄 인쇄 옵션이 선택된 상태에서 처리된 작업에서만 이용할 수 있습니다.

색상 교체를 사용하면 색상 값을 입력하거나, 색상 선택기로 픽셀을 샘플링하거나, 기존 Fiery 별색을 선택하여 교체 색상을 지정할 수 있습니다. 각 색상 교체는 단일 페이지 또는 작업 내 전체 페이지에 적용할 수 있습니다. **편집** 창의 아이콘을 통해 색상 교정 유형을 확인할 수 있습니다.

- **페이지** 편집에서는 실선이 사용됩니다.
- **로컬** 편집에서는 파선을 사용합니다.

페이지 색상 커브 또는 페이지 색상 대체를 프리셋으로 저장할 수 있습니다. 또는 페이지 색상 커브와 페이지 색상 교체 모두를 프리셋으로 저장할 수 있습니다. Fiery ImageViewer 또는 래스터 커브 편집기를 통해 프리셋을 적용할 수 있습니다.

색상 교체 사용

색상 교체를 사용하면 이미지의 출력 래스터 색을 대체할 수 있습니다.

1 **색상 교체** 창에서 **원래 색상 선택**을 클릭하고 이미지에서 교체할 원래 색상을 선택합니다. 큰 정사각형은 현재 보고 있는 영역을 정의하고, 작은 정사각형은 대상 픽셀을 정의합니다.

2 **색상 교체** 창에서 다음 중 하나를 수행하여 교체 색상을 선택합니다.

- **교체 색상 선택**을 클릭하고 교체 색상 선택기를 사용하여 이미지에서 교체 색상을 선택합니다.
- 색상 교체 값을 입력합니다.
- **별색 선택**을 클릭하고 별색 라이브러리에서 별색을 선택합니다.

3 **적용**을 클릭합니다.

색상 교체가 **편집** 창에 추가됩니다.

다음 사항에 유의하십시오.

- **편집** 창에서 눈 아이콘을 사용하여 색상 교체를 표시하거나 숨기거나, 색상 교체 순서를 변경하거나, 색상 교체를 삭제할 수 있습니다.
- 추후에 **편집** 창에서 색상 교체를 선택하여 대체 색상을 수정할 수 있습니다.
- **편집** 창에서 항목이 수정되면 수정된 항목이 현재 페이지에 대해서만 유효하기 때문에 Fiery ImageViewer가 **모든 페이지** 확인란을 제거합니다.
- Fiery 서버가 프린터나 고속 잉크젯 프레스에 연결되면 컬러 교체가 앞/뒤 오버레이 모드에 표시되지 않습니다.
- 색상 교체 편집을 수행한 특정 페이지에서 **모든 페이지** 확인란을 선택 취소하면 현재 페이지를 제외한 모든 페이지의 특정 편집이 삭제됩니다.
- 색상 교체 항목을 모든 페이지에서 삭제할 때 **모든 페이지** 확인란이 선택된 경우에만 문서의 모든 페이지에서 색상 교체가 삭제됩니다. **모든 페이지** 확인란의 선택을 취소한 경우 편집을 삭제하면 현재 페이지에만 영향을 줍니다.
- 페이지당 최대 32개의 색상 교체를 적용할 수 있습니다.
- 최상의 결과를 위해 색상 대체를 적용할 때는 Fiery ImageViewer에서 래스터를 100% 배율로 봅니다. 래스터가 100% 미만의 배율로 표시되면, 래스터 미리보기의 안티앨리어싱 때문에 가장자리의 색상 대체가 왜곡되어 보일 수 있습니다. 앤티앨리어싱은 인쇄에는 영향을 주지 않습니다.

로컬 영역 보정

로컬 영역 보정 기능을 사용하면 전체 이미지가 아닌 페이지의 특정 영역에 색상 교정을 적용할 수 있습니다. 이러한 대상 접근 방식을 통해 가장 필요한 부분을 정확하게 조정할 수 있습니다. 로컬 영역 보정 기능은 Fiery ImageViewer 4.2 이상 버전에서만 사용할 수 있습니다.

이 기능을 사용하면 다음을 수행할 수 있습니다.

- 윤곽 선택을 사용하여 수정할 이미지 영역을 선택합니다.
- 색상 교체를 사용하여 선택한 영역의 색상을 대체합니다.
- 보다 세밀한 교정을 위해 선택한 영역 내에서 개별 색상 곡선을 조정합니다.
- 문서의 모든 페이지에서 단일 페이지 또는 동일한 영역에 색상 교체를 적용합니다.

색상 교체 또는 색상 곡선 조정을 통한 모든 편집 내용은 **편집** 창에 표시됩니다. 아이콘은 편집이 로컬 수준이나 페이지 수준에서 색상 교체인지 색상 곡선 조정인지를 나타냅니다. 눈 모양 아이콘을 사용하여 각 편집의 가시성을 전환하여 원본 이미지와 비교할 수 있습니다.

이미지에 로컬 영역 보정 적용

로컬 영역 보정을 사용하여 이미지의 특정 영역 내의 색상을 교정할 수 있습니다.

1 **로컬 영역 보정**을 클릭합니다.

2 선택 윤곽을 사용하여 로컬 색상 교정을 적용할 이미지 내의 영역을 선택합니다.

파선은 색상 교정를 위해 선택한 영역을 나타냅니다.

3 다음 중 하나를 수행하여 선택한 영역의 색상을 조정합니다.

- **원래 색상 선택**을 클릭하고 **대체 색상 선택**을 클릭하거나, 색상 대체 색상 값을 입력하거나, **별색 선택**을 사용하여 색상을 대체합니다.
- **색 조정** 창에서 곡선을 클릭합니다.

4 다음 중 하나를 수행하여 색상 교정을 적용합니다.

- 색상 곡선을 조정한 경우 **로컬 영역 보정** 옆의 도구 모음에서 **적용**을 클릭합니다.
- 색상을 대체한 후에 **색상 대체** 창에서 **적용**을 클릭합니다.

편집 창에는 로컬 수준이나 페이지 수준에서 수행된 모든 색상 편집 내용이 표시됩니다. 다음 옵션을 사용하여 **편집** 창에서 로컬 편집 내용을 관리할 수 있습니다.

- **편집** 창에 나열된 행의 눈 모양 아이콘을 클릭하여 로컬 색상 대체와 원본 색상 간을 전환합니다.
- 편집 열의 아이콘으로 편집 유형을 식별합니다. 페인트 브러시 아이콘은 **색상 대체** 창에서 수행된 색상 교체를 나타내고, 물결 모양 아이콘은 **색상 조정** 창에서 수행된 색상 곡선 변경을 나타냅니다.
- 문서의 모든 페이지에 로컬 색상 대체를 적용하려면 **모든 페이지** 확인란을 클릭하여 해당 지정 색상 대체를 합니다. 문서의 모든 페이지에서 지정한 영역에 동일한 색상 대체가 표시됩니다.
- 로컬 색상 대체 영역을 조정하려면 **편집** 창에 나열된 색상 대체 행을 클릭하고 해당 영역의 선택 윤곽 선택을 조정할 수 있습니다.

Fiery ImageViewer 개체 편집기

Fiery ImageViewer 개체 편집기는 강력한 AI 지원 선택 도구를 제공하여 이미지 내 특정 개체를 선택하고 대상에 맞춘 색상 조정을 적용할 수 있게 합니다.

제한 사항

- 개체 편집기는 Fiery ImageViewer 5.0 이상 및 FS800/FS800 Pro 이상 버전에서만 사용할 수 있습니다.
- 페이지당 하나의 개체 편집 내용을 적용할 수 있습니다. 객체 편집 세트를 삭제하고 새 세트를 생성할 수 있습니다.
- 개체 편집기는 한 번에 Fiery ImageViewer의 인스턴스 두 개에서만 열 수 있습니다.
- 이 릴리스에서는 개체 편집기용 소프트 교정이 지원되지 않습니다.
- 개체 편집기는 Fiery 서버에 연결된 클라이언트 컴퓨터에서 Fiery Command WorkStation을 사용하는 경우에만 지원됩니다. 모니터, 키보드 및 마우스가 연결된 Fiery 서버에서 Command WorkStation을 직접 사용할 때는 이 기능이 지원되지 않습니다.

메모리 사용량 권장 사항

RAM이 제한된 시스템에서 메모리 사용량을 줄이려면 개체 편집 및 곡선 조정을 완료한 후 개체 편집기를 비활성화합니다. 개체 편집기를 끈 후에도 마스크 편집 내용은 계속 사용할 수 있습니다.

개체 편집기를 활성화된 상태로 유지하면 작업에 따라 메모리 사용량이 약 1.5~2GB 증가합니다. 더 이상 개체 편집이 필요하지 않을 때 비활성화하면 메모리가 확보되고 전체 시스템 성능이 향상될 수 있습니다.

개체 편집기 설치

개체 편집기 기능을 사용하려면 먼저 설치해야 합니다.

1 **개체 편집기**를 클릭합니다.

2 Fiery ImageViewer 개체 편집기 창에서 설치를 클릭합니다.

백그라운드에서 Fiery Software Manager가 실행되고 개체 편집기를 설치합니다. 설치가 완료되면 개체 편집기를 사용할 준비가 된 것입니다.

참고: 개체 편집기는 Fiery 서버에 연결된 클라이언트 컴퓨터에서 Fiery Command WorkStation을 사용하는 경우에만 지원됩니다. 모니터, 키보드 및 마우스가 연결된 Fiery 서버에서 Command WorkStation을 직접 사용할 때는 이 기능이 지원되지 않습니다.

개체 편집기로 개체 선택

개체 편집기를 사용하여 하나 이상의 개체를 선택하고 색상 편집 내용을 적용할 수 있습니다. 개체 편집기를 로드하면 개체 감지 모델을 사용하여 페이지를 선택 가능한 개체로 나눕니다. 선택한 개체를 마스크라고 하며 마스크의 색상을 조정할 수 있습니다.

1 **개체 편집기**를 클릭합니다.

2 다음 방법 중 하나를 사용하여 이미지의 개체를 선택합니다.

Windows	macOS	설명
마우스 왼쪽 버튼 클릭	마우스 왼쪽 버튼 클릭	개체를 선택합니다.

Windows	macOS	설명
Ctrl + 마우스 왼쪽 버튼 클릭	Cmd + 마우스 왼쪽 버튼 클릭	추가 개체를 선택합니다.
Alt + 마우스 왼쪽 버튼 클릭	Opt + 마우스 왼쪽 버튼 클릭	선택 영역에서 개체를 제거합니다.
Alt + I	Opt + I	현재 선택을 반전시킵니다. 선택한 개체의 선택이 취소되고 선택하지 않은 페이지는 선택됩니다.
C + 마우스 왼쪽 버튼 클릭	C + 마우스 왼쪽 버튼 클릭	모든 선택을 취소합니다.
Shift + 마우스 왼쪽 버튼 클릭 또는 Shift + 마우스 오른쪽 버튼 클릭	Shift + 마우스 왼쪽 버튼 클릭 또는 Shift + 마우스 오른쪽 버튼 클릭	**Shift + 마우스 왼쪽 버튼 클릭**으로 마스크에 양수 포인트를 추가하고 **Shift + 마우스 오른쪽 버튼 클릭**으로 마스크에 음수 포인트를 추가합니다. 양수 포인트는 개체 마스크에 포함해야 하는 영역을 나타내고, 음수 포인트는 개체 마스크에서 제외해야 하는 영역을 나타냅니다. 양수 및 음수 포인트는 초기 개체 선택이 편집하려는 영역과 정확히 일치하지 않을 때 개체 경계를 세밀하게 조정하는 데 도움이 됩니다. 셔츠를 입은 사람의 이미지를 생각해 보십시오. 사람을 클릭하면 처음에는 전체 사람이 단일 개체로 선택될 수 있습니다. 피부 톤에만 색상 보정을 적용하려면 다음을 수행할 수 있습니다. • **Shift + 마우스 왼쪽 버튼 클릭**을 사용하여 사람의 얼굴이나 피부 영역을 클릭하여 해당 영역이 선택 영역에 포함되어야 함을 나타냅니다. • **Shift + 마우스 오른쪽 버튼 클릭**을 사용하여 셔츠를 클릭하여 해당 영역이 선택 영역에 포함되지 않아야 함을 나타냅니다. 개체 편집기는 이러한 양수 및 음수 포인트를 사용하여 마스크를 미세 조정하므로 색상 교정을 위해 원하는 영역만 선택적으로 지정할 수 있습니다.
G + 마우스 왼쪽 버튼 클릭 또는 W + 마우스 왼쪽 버튼 클릭	G + 마우스 왼쪽 버튼 클릭 또는 W + 마우스 왼쪽 버튼 클릭	그래픽 및 글꼴 콘텐츠에 특화된 객체 감지 모델이 있는 객체를 선택합니다. 한 모델에서 선택 항목이 깨끗하게 생성되지 않으면 대체 모델을 사용합니다. 개체 위로 마우스를 가져가는 동안 커서에 경고 아이콘이 표시될 때 이 작업을 시도하십시오.
Alt + K	Opt + K	개체 편집 내용을 적용한 후 **마스크 편집** 창을 엽니다.

개체를 선택하면 배경 픽셀이 흐리게 표시되어 선택한 개체가 하이라이트됩니다. 이렇게 하면 색상 조정의 영향을 받을 영역을 시각적으로 분명하게 알 수 있습니다.

3 **색 조정** 창을 사용하여 색상을 편집할 수 있습니다.

4 **적용**을 클릭하여 편집 내용을 저장합니다.

작업에 유사한 페이지가 포함되어 있는 경우 **적용 대상**을 사용하여 동일한 개체 마스크를 재사용할 수 있습니다. **적용 대상**을 클릭하면 대상 페이지 번호를 지정할 수 있는 창이 열립니다. 내용이 일치하는지 여부를 확인하지 않고 마스크가 무조건 적용되므로 마스크를 적용하기 전에 페이지 내용이 동일한지 확인하십시오.

참고: 페이지당 하나의 개체 편집 세트만 적용할 수 있습니다. 새 개체 편집 내용을 적용하려면 이전 개체 편집 세트를 삭제하고 새 개체 편집 세트를 생성해야 합니다. 개체 편집 내용은 로컬 및 페이지 편집 외에 사용할 수 있습니다.

마스크 편집을 사용하여 선택 영역 미세 조정

개체 편집기로 편집 내용을 적용한 후 마스크 편집 기능을 사용하여 선택한 영역을 다듬을 수 있습니다.

1 개체 편집기로 개체를 선택한 후 **편집** 창에서 **마스크 편집**을 클릭합니다.

2 **마스크 편집** 창에서 선택, 추가 및 제거 도구를 사용하여 마스크를 편집할 수 있습니다. 다음 도구 중 하나 이상을 사용하여 마스크를 편집합니다.

- **선택** – 선택 도구를 사용하여 마스크의 넓은 영역을 편집합니다.
  - **마스크** – 선택된 마스크 영역을 미세 조정합니다.
  - **선택 윤곽** – 포함할 영역 주위에 직사각형 선택 영역을 그립니다.
- **추가** – 추가 도구를 사용하여 마스크에 영역을 추가합니다.
  - **하드** – 선명하고 정밀한 스트로크를 위해 경계가 뚜렷한 브러시로 칠합니다.
  - **소프트** – 자연스럽고 부드럽게 어우러지는 스트로크를 위해 부드러운 브러시로 칠합니다.
  - **올가미** – 영역을 자유롭게 올가미로 선택하여 마스크에 직접 추가합니다.
- **제거** – 제거 도구를 사용하여 마스크에서 영역을 제거합니다.
  - **하드** – 깔끔하고 정밀한 제거를 위해 경계가 뚜렷한 브러시로 지웁니다.
  - **소프트** – 점진적이고 부드럽게 번지는 효과를 내려면 부드러운 브러시로 지웁니다.
  - **올가미** – 영역을 자유롭게 올가미로 선택하여 마스크에서 직접 제거합니다.

3 **적용**을 클릭합니다.

참고: 마스크를 편집하는 동안 키보드 단축키를 사용할 수 있습니다.

- **올가미**를 선택한 상태에서 Esc를 사용하여 현재 줄을 삭제합니다.
- **올가미**를 선택한 상태에서 시작점을 클릭하거나 마우스 왼쪽 버튼을 두 번 클릭하여 선택을 완료할 수 있습니다.
- **추가** 또는 **제거** 도구로 작업하는 동안 Shift 키를 누른 상태로 해당 반대 도구로 일시적으로 전환할 수 있습니다.

색 분리 표시 및 인쇄

분리 창에서는 이미지 미리 보기에 표시될 색상 분리를 제어하며 ImageViewer에서 작업을 인쇄할 때 인쇄된 출력에 포함합니다. 작업의 각 페이지에서 서로 다른 분리를 활성화할 수 있습니다.

- 색상 분리를 표시하려면 다음 중 하나를 수행합니다.
  - 표시하고 인쇄할 분리를 제어하려면 **분리** 창에서 분리 이름 옆의 확인란을 선택하거나 선택을 취소합니다.

    참고: Fiery ImageViewer 4.0 이상에서 **분리** 창에서 선택되었는지와 관계 없이 모든 분리를 인쇄합니다.
  - 현재 분리 선택 영역을 반전하려면 **보기** > **분리** > **선택 영역 반전**을 선택합니다.

    선택 영역을 반전하면 선택되지 않은 분리가 새 선택 영역이 됩니다. 예를 들어 CMYK 분리를 사용할 수 있고 **시안**과 **마젠타**를 선택하는 경우, 선택 영역을 반전하면 **노란색**과 **검정색**이 표시됩니다.
  - 모든 분리를 빠르게 표시하려면 **보기** > **분리** > **모두 선택**을 선택합니다.
  - Fiery 서버는 착색제 순서를 읽습니다. **분리** 창에는 프로세스 및 특수 색상이 표시됩니다. Fiery ImageViewer는 프린터에 설치된 순서대로 특수 색상을 표시합니다.

    처리 색상 아래에 인쇄되는 특수 색상은 분리 목록의 맨 아래에 나열되고 처리 색상 위에 인쇄되는 색상은 목록의 맨 위에 나열됩니다.

    참고: 특수 색상은 이를 지원하는 Fiery 서버용으로 표시됩니다.

ImageViewer 편집

ImageViewer 편집 인쇄 옵션을 사용하면 서버에 프리셋으로 저장되어 있는 색상 곡선 편집 내용을 적용할 수 있습니다.

Command WorkStation의 ImageViewer를 사용하여 Fiery 서버에서 처리된 작업의 CMYK 곡선을 편집할 수 있습니다. 곡선 편집 내용은 ImageViewer에 있는 **색상 조정** 창의 **프리셋** 영역에서 프리셋으로 저장할 수 있습니다. 이 프리셋은 **작업 속성** 창에서 **색상** 탭의 **ImageViewer 편집** 인쇄 옵션을 사용하여 스풀링된 작업에 적용될 수 있습니다.

작업에 대한 프리셋을 선택하려면 **ImageViewer 편집** 옵션을 사용합니다.

출고 시 제공된 곡선 편집 내용에서는 다음과 같은 몇 가지 일반적인 색상 교정 내용을 적용합니다.

- 교정 안 함
- 밝은 하이라이트
- 미드톤 부스트
- 음영 정보
- C(시안) 캐스트 감소
- M(마젠타) 캐스트 감소
- Y(노란색) 캐스트 감소

미리 설정된 목록에는 공장에서 제공된 곡선 편집과 사용자 지정 곡선 편집이 표시됩니다.

작업이 처리된 후 해당 편집 내용은 작업의 일부가 되며, ImageViewer에서 작업을 볼 때 더 이상 편집 내용으로 표시되지 않습니다.

커브를 사용하여 반응 편집

색 조정 창(색상 출력) 또는 **커브 편집** 창(흑백 출력)에서 반응 곡선을 편집하여 작업을 정밀하게 편집할 수 있습니다. 이 기능을 통해 색상 작업의 모든 색상 커브와 함께 각 색상 분리 또는 흑백 작업의 그레이에 대한 반응 커브를 사용자 지정할 수 있습니다.

흑백 작업의 경우, 그레이 반응 곡선에 대한 편집 내용은 작업의 모든 페이지에 적용됩니다.

참고: 색상 작업에 대한 곡선을 편집한 후 **색상환** 탭으로 전환하기 전에 작업을 저장하십시오. 그렇지 않으면 곡선 편집 내용이 모두 손실됩니다.

곡선 그래픽 편집

1 컬러 작업의 경우 **색 조정** 창에서 **곡선** 탭을 클릭합니다.

2 필요한 경우, 색상 곡선의 표시 방법을 다음과 같이 조정합니다.

- 특정 색상 커브를 선택 하려면 **채널** 메뉴에서 색상을 선택 합니다.
- 모든 색상 곡선을 함께 선택 하려면 **채널** 메뉴에서 **모든 채널**을 선택합니다.

참고: 모든 채널이 선택되면 **페이지 위로** 및 **페이지 아래로** 키를 사용하여 곡선 간에 전환합니다.

3 컬러 작업 또는 흑백 작업에 대해 다음 중 하나를 수행합니다.

- 곡선에 점을 추가하려면 곡선의 아무 곳이나 클릭합니다.
- 곡선을 편집하려면 곡선의 점을 원하는 반응 값으로 끕니다.

참고: Windows에서는 점을 선택하고 화살표 키를 사용하여 점을 원하는 방향으로 1% 이동합니다. 또는 많이 이동하려면 Shift 키를 누른 채로 화살표 키를 누릅니다.

- 곡선에서 점을 삭제하려면 점을 선택하고 Delete 키를 누릅니다.

  점을 선택하고 삭제할 점 위로 끌 수도 있습니다.
- Windows에서는 곡선의 한 점을 선택하고 Shift+Page Up 및 Shift+Page Down을 사용하여 점 간을 이동합니다.

컬러 곡선 데이터 편집

1 컬러 작업의 경우 **색 조정** 창에서 **곡선** 탭을 클릭한 다음 **곡선 편집**을 클릭합니다.

2 나타나는 표에서 숫자 값을 편집합니다.

표의 각 행은 그래프의 편집 지점에 해당합니다.

3 다음 중 하나를 수행합니다.

- 사전 정의된 행 세트를 표시하려면 **포인트 제어** 목록에서 세트를 선택합니다.
- 행을 추가하려면 빈 행에 입력합니다.
- 행을 삭제하려면 행의 아무 곳이나 클릭하고 **행 삭제**를 클릭합니다.

색상환을 사용하여 색상 편집

컬러 작업의 경우 **색 조정** 창에서 색상환을 사용하여 색상을 편집할 수 있습니다.

참고: 색상환을 사용하여 적용하는 편집 내용은 **곡선** 탭으로 전환해도 유지됩니다. 그러나 먼저 작업을 저장하지 않고 **색상환** 탭으로 전환하면 곡선을 사용하여 적용하는 편집 내용이 손실됩니다.

1 **색 조정** 창에서 **색상환** 탭을 클릭합니다.

2 색조 범위(**하이라이트**, **전체** 또는 **음영**)를 클릭하여 편집을 위한 색조 범위를 설정합니다.

참고: 밝기에는 선택한 색조 범위가 적용되지 않습니다. **밝기**는 항상 전체 색조 범위에 적용됩니다.

3 색조와 채도를 편집하려면 색상환 내에서 새 위치를 클릭합니다.

이미지 미리 보기가 변경되어 편집 결과가 표시됩니다.

4 **색조**, **채도**, **검정** 또는 **밝기**의 슬라이더를 끌거나 슬라이더 오른쪽에 새 숫자 값을 입력하여 편집 내용을 미세 조정합니다.

이미지를 통해 그레이 반응 곡선 편집

흑백 Fiery 서버의 경우 **곡선 편집** 창에서 그레이 반응 곡선을 사용하여 작업의 그레이 반응을 정밀하게 편집할 수 있습니다.

그레이 반응 곡선에 대한 편집 내용은 작업의 모든 페이지에 적용됩니다.

참고: 곡선 편집 아래의 반응 곡선은 Fiery 서버의 반응 곡선이 아닙니다. 처리된 작업에서는 회색 수준이 Fiery 서버에 의해 이미 변환된 상태입니다.

1 이미지에서 조정할 그레이 영역으로 커서를 이동합니다.

이미지에는 여러 회색 수준이 작은 영역에 포함되어 있을 수 있습니다. 이미지를 확대하여 원하는 회색을 정확히 찾아야 합니다.

2 커서 위치에서 Ctrl 키를 누른 상태로 클릭합니다.

해당 위치의 회색 수준에 해당하는 반응 곡선의 포인트가 강조 표시됩니다.

3 화살표 키를 사용하여 선택한 점을 원하는 위치로 이동합니다. 반응 곡선을 조정하려면 위쪽 화살표 키를 사용하여 더 어둡게 하고 아래쪽 화살표 키를 사용하여 더 밝게 합니다.

한 페이지 또는 전체 페이지에 색상 편집 내용 적용

색상 작업의 경우, 현재 페이지의 색상 편집 내용을 복사한 후 작업 내 다른 페이지 또는 전체 페이지에 붙여 넣을 수 있습니다.

1 **색 조정** 창에서 **곡선** 탭을 클릭한 다음 **적용 대상**을 클릭합니다.

2 페이지 번호를 지정하고 **확인**을 클릭합니다.

로컬 파일을 통해 색상 편집 내용 적용

색상 작업의 경우, 컴퓨터의 로컬 파일에 색상 편집 내용을 저장하고 편집 내용을 파일에서 불러와 Fiery ImageViewer의 현재 페이지에 적용할 수 있습니다. 현재 페이지는 같은 작업 혹은 다른 작업에 있을 수 있습니다.

참고: 일부 종류의 Fiery 서버의 경우 서버 프리셋으로 색상 편집 내용을 저장하고 프리셋을 다른 작업에 적용할 수 있습니다.

파일에 색상 편집 내용 저장

1 **파일** > **내보내기** > **색 조정**을 선택합니다.

2 파일의 이름을 입력하고 파일 형식을 선택합니다.

3 파일을 저장할 위치로 이동한 후 저장합니다.

파일에서 색상 편집 내용 가져오기

1 **파일** > **가져오기** > **색상 조정**을 선택합니다.

2 원하는 색상 편집 파일을 찾아서 선택합니다.

3 **열기**를 클릭합니다.

색상 편집 내용이 현재 페이지에 적용됩니다.

서버 프리셋을 통해 색상 편집 내용 적용

사용 중인 Fiery 서버가 이 기능을 지원하면 색상 편집 내용을 서버 프리셋으로 저장할 수 있습니다. 프리셋을 이용하여 같은 색상 편집 내용을 Fiery ImageViewer의 다른 작업에 정용할 수 있으며, 작업 속성도 적용할 수 있습니다. Fiery ImageViewer를 사용하지 않고 Command WorkStation에서 창을 엽니다.

참고: 색상 편집 내용을 컴퓨터에 로컬 파일로 저장하여 ImageViewer의 다른 작업에 적용할 수도 있습니다.

프리셋으로 색상 편집 내용 저장

1 **색 조정** 창에서 저장하려는 대로 편집합니다.

2 다음 중 하나를 수행합니다.

- Fiery ImageViewer 4.7 이상의 경우 도구 모음에서 **다음으로 저장**을 클릭합니다.
- Fiery ImageViewer 4.6 이전의 경우: **곡선** 탭을 클릭하고 **프리셋** > **다음으로 저장**을 클릭합니다.

3 프리셋의 이름을 입력하고 **확인**을 클릭합니다.

프리셋이 목록에 추가됩니다.

참고: Fiery ImageViewer 4.0 이상에서 색상 교체가 가능하며, 전역 교정으로 프리셋에 저장됩니다. 색상 대체를 매 페이지마다 사용할 수는 없습니다.

ImageViewer에서 프리셋을 통해 색상 편집 내용 적용

1 **색 조정** 창에서 **곡선** 탭을 클릭하고 **프리셋** 목록에서 프리셋을 선택합니다.

2 **파일** > **저장**을 클릭합니다.

프리셋이 현재 작업에 적용됩니다.

참고: 이미지 위치는 프리셋에 포함되지 않습니다.

작업 속성에서 프리셋을 통해 색상 편집 내용 적용

1 Command WorkStation 작업 센터에서 대기 작업을 선택하고 **동작** > **속성**을 클릭합니다.

2 **색상** 탭을 클릭하고 ImageViewer Curves 옵션에서 프리셋을 선택한 다음 **확인**을 클릭합니다.

3 같은 작업을 선택한 채로 **동작** > **처리 후 대기**를 클릭합니다.

프리셋의 색상 편집 내용이 처리 작업에 적용됩니다.

참고: 작업 처리가 끝나면 색상 편집 내용이 작업에 포함되고 ImageViewer에 편집 내용으로 더 이상 나타나지 않습니다.

프리셋 삭제

- 다음 중 하나를 수행합니다.
  - Fiery ImageViewer 4.7 이상: 도구 모음의 기어 아이콘을 클릭하여 **사용자 지정 프리셋 관리** 창을 실행합니다.
    - 클릭하여 하나의 사용자 지정 프리셋을 선택하거나, ctrl-클릭(Windows) 또는 cmd-클릭(macOS)하여 두 개 이상의 사용자 지정 프리셋을 선택할 수 있습니다.
    - **삭제**를 클릭합니다.
  - Fiery ImageViewer 4.6 이전의 경우, **색 조정** 창의 **프리셋** 목록에서 해당 프리셋을 선택합니다.
    - 이미지에 적용된 사용자 지정 프리셋을 선택하고 **삭제**를 클릭합니다.
    - **예**를 클릭하여 삭제를 확인합니다.

  프리셋이 목록과 이미지에서 제거됩니다.

  참고: Fiery ImageViewer에서 삭제할 수 없는 불일치하거나 잘못된 곡선이 나타나는 경우 혹은 작업 속성 메뉴에 전체 곡선 목록이 표시되지 않는 경우, Fiery ImageViewer에서 Ctrl+ Shift+ D(Windows) 또는 Cmd+ Shift+ D(mac OS)를 눌러 해결할 수 있습니다. 이렇게 하면 문제가 있는 모든 곡선이 제거되고 Fiery 서버가 전체 곡선 프리셋 목록을 작업 속성에 표시할 수 있습니다.

프리셋 이름 바꾸기

- Fiery ImageViewer 4.7 이상: 도구 모음의 기어 아이콘을 클릭하여 **사용자 지정 프리셋 관리** 창을 실행합니다.
  - 클릭하여 하나의 사용자 지정 프리셋을 선택하거나, ctrl-클릭(Windows) 또는 cmd-클릭(macOS)하여 두 개 이상의 사용자 지정 프리셋을 선택할 수 있습니다.
  - **이름 바꾸기**를 클릭합니다.
  - 프리셋의 이름을 입력하고 **확인**을 클릭합니다.

Curve2/Curve3/Curve4 파일에서 색상 곡선 적용

색상 작업의 경우, CHROMiX Curve2, Curve3 또는 Curve4(G7 보정 소프트웨어)에서 생성하고 텍스트 파일로 내보낸 CMYK 반응 곡선을 가져올 수 있습니다.

파일은 표준 형식이거나 델타 형식일 수 있습니다.

1 **색 조정** 창에서 **곡선** 탭을 클릭한 다음 **곡선 편집**을 클릭합니다.

2 **곡선 가져오기**를 클릭하고 곡선이 포함된 파일을 찾아 선택한 다음 **열기**를 클릭합니다.

회색 반응 곡선 편집 내용 적용

흑백 작업의 경우, 편집한 회색 반응 곡선을 컴퓨터의 파일에 저장하여 동일한 편집 내용을 다른 흑백 작업에 적용할 수 있습니다.
회색 반응 곡선은 작업 내 전체 페이지에 적용됩니다.

그레이 반응 곡선 저장

1 **파일** > **파일에 곡선 저장**을 선택합니다.

2 파일 이름을 입력합니다.

3 파일을 저장할 위치로 이동한 후 저장합니다.

회색 반응 곡선 가져오기

참고: 파일에서 곡선을 가져오면 현재 작업에 대한 변경 사항을 잃게 됩니다.

1 **파일** > **파일에서 곡선 로드**를 선택합니다.

2 원하는 회색 반응 곡선을 찾아 선택합니다.

3 **열기**를 클릭합니다.

Fiery ImageViewer의 페이지 관리

문서 내의 페이지와 Fiery ImageViewer의 다른 문서 중 페이지를 관리할 수 있습니다.

Fiery ImageViewer에서 **축소 이미지** 창은 작업의 각 시트 표면의 축소 이미지 보기를 표시합니다 **축소 이미지** 창을 사용하여 작업의 페이지를 관리할 수 있습니다.

문서 페이지 재정렬

축소 이미지 창에서 페이지 축소 이미지를 드래그 앤 드롭하여 Fiery ImageViewer에서 문서 페이지를 재정렬할 수 있습니다.

1 문서에서 삭제할 페이지를 선택하려면 다음 중 하나를 수행합니다.

- 페이지 축소 이미지를 클릭하여 단일 페이지를 선택합니다.
- Shift-클릭으로 여러 페이지를 선택합니다.
- Ctrl-클릭(Windows) 또는 Cmd-클릭(macOS)으로 개별 페이지를 선택합니다.
- Ctrl+A(Windows) 또는 Cmd+A(macOS)를 눌러 모든 페이지를 선택합니다.

2 페이지 축소 이미지를 **축소 이미지** 창에 새 위치로 드래그합니다.

참고: 문서 페이지 재정렬은 Fiery ImageViewer 가변 데이터 작업에 대해 지원되지 않습니다.

페이지 삭제

축소 이미지 창을 사용하여 Fiery ImageViewer에서 문서의 페이지를 삭제할 수 있습니다.

1 문서에서 삭제할 페이지를 선택하려면 다음 중 하나를 수행합니다.

- 페이지 축소 이미지를 클릭하여 단일 페이지를 선택합니다.
- Shift-클릭으로 여러 페이지를 선택합니다.
- Ctrl-클릭(Windows) 또는 Cmd-클릭(macOS)으로 개별 페이지를 선택합니다.
- Ctrl+A(Windows) 또는 Cmd+A(macOS)를 눌러 모든 페이지를 선택합니다.

2 문서에서 삭제할 페이지를 선택하려면 다음 중 하나를 수행합니다.

- 선택한 페이지 축소 이미지를 마우스 오른쪽 단추로 클릭하고 **삭제**를선택합니다.
- **삭제** 키를 누릅니다.
- **편집** > **삭제**를 클릭합니다.
- 도구 모음에서 **삭제** 아이콘( )을 클릭합니다.

참고: 삭제 페이지는 Fiery ImageViewer 가변 데이터 작업에 대해 지원되지 않습니다.

페이지 복제

축소 이미지 창을 사용하여 Fiery ImageViewer에서 문서의 페이지를 삭제할 수 있습니다.

1 문서에서 삭제할 페이지를 선택하려면 다음 중 하나를 수행합니다.

- 페이지 축소 이미지를 클릭하여 단일 페이지를 선택합니다.
- Shift-클릭으로 여러 페이지를 선택합니다.
- Ctrl-클릭(Windows) 또는 Cmd-클릭(macOS)으로 개별 페이지를 선택합니다.
- Ctrl+A(Windows) 또는 Cmd+A(macOS)를 눌러 모든 페이지를 선택합니다.

2 문서에서 삭제할 페이지를 선택하려면 다음 중 하나를 수행합니다.

- 선택한 페이지 축소 이미지를 마우스 오른쪽 단추로 클릭하고 **삭제**를 선택합니다.
- **편집** > **복제**를 클릭합니다.
- 도구 모음에서 **복제** 아이콘( )을 클릭합니다.

참고: 복제 페이지는 Fiery ImageViewer 가변 데이터 작업에 대해 지원되지 않습니다.

문서 간에 페이지 이동

축소 이미지 창을 사용하여 Fiery ImageViewer에서 문서의 페이지를 이동할 수 있습니다.

1 Fiery ImageViewer에서 두 개의 문서를 엽니다.

참고: Fiery ImageViewer를 사용하여 문서 간에 페이지를 이동하려면 두 문서 모두 동일한 색상 공간을 사용해야 합니다.

2 문서에서 이동할 페이지를 선택하려면 다음 중 하나를 수행합니다.

- 페이지 축소 이미지를 클릭하여 단일 페이지를 선택합니다.
- Shift-클릭으로 여러 페이지를 선택합니다.
- Ctrl-클릭(Windows) 또는 Cmd-클릭(macOS)으로 개별 페이지를 선택합니다.
- **Ctrl+A**(Windows) 또는 **Cmd+A**(macOS)를 눌러 모든 페이지를 선택합니다.

3 선택한 페이지를 하나의 **축소 이미지** 창에서 다른 Fiery ImageViewer **축소 이미지** 창으로 드래그합니다.

참고: 문서 간에 페이지 이동은 Fiery ImageViewer에서 가변 데이터 작업에 대해 지원되지 않습니다.

편집 내용을 포함하여 작업 인쇄

작업을 편집한 후에는 인쇄할 수 있습니다.

컬러 작업의 경우 인쇄된 페이지에는 **분리** 창에서 선택한 분리에 대한 합성 색상 정보가 포함됩니다. 작업의 각 페이지에서 서로 다른 분리를 활성화할 수 있습니다.

1 컬러 작업의 각 페이지에 대해 **분리** 창에서 인쇄할 분리를 설정합니다.

2 **파일** > **저장**을 클릭합니다.

3 **파일** > **인쇄**를 클릭합니다.

4 페이지 범위를 선택하고 **인쇄**를 클릭합니다.

확인 인쇄

Fiery ImageViewer에서 직접 작업 복사본을 1부 또는 여러 번 확인 인쇄하여 출력을 확인할 수 있습니다. 확인 인쇄는 현재 편집 내용으로 선택한 페이지의 복사본을 만들고 인쇄됨 대기열에 직접 새 작업으로 보냅니다. 인쇄가 완료되면 확인 인쇄 작업이 삭제됩니다.

- 확인 인쇄를 하려면 도구 모음에서 **확인 인쇄** 아이콘( )을 선택합니다.

PDF로 소프트 교정 내보내기

색상 작업의 경우 다른 시간이나 위치에서 볼 수 있도록 PDF 형식으로 소프트 교정을 저장할 수 있습니다. PDF로 내보낼 때는 페이지 범위와 해상도를 선택할 수 있습니다.

참고: 소프트 교정에는 색상에 영향을 줄 수 있는 보정 효과가 표시되지 않으며, 작업에 적용된 색상 대체 변경 사항도 표시되지 않습니다.

소프트 교정은 인쇄용이 아니므로 소프트 교정의 해상도는 작업 해상도와 다를 수 있습니다.

1 **파일** > **내보내기** > **PDF 소프트 교정**을 클릭합니다.

2 페이지 범위를 지정합니다. 쉼표를 사용하여 페이지 번호나 페이지 범위를 구분합니다.

3 원하는 해상도를 선택합니다.

4 **확인**을 클릭합니다.

5 파일의 이름을 입력합니다. 파일 유형은 항상 PDF입니다.

6 파일을 저장할 위치를 찾은 다음 **저장**을 클릭합니다.

PDF로 흑백 소프트 교정 내보내기

흑백 작업의 경우 다른 시간이나 위치에서 볼 수 있도록 PDF 형식으로 소프트 교정을 저장할 수 있습니다. 소프트 교정을 PDF로 저장할 때는 페이지 범위와 해상도를 선택할 수 있습니다.

참고: 소프트 교정에는 색상에 영향을 줄 수 있는 보정 효과가 표시되지 않으며, 작업에 적용된 색상 대체 변경 사항도 표시되지 않습니다.

소프트 교정은 인쇄용이 아니므로 소프트 교정의 해상도는 작업 해상도와 다를 수 있습니다.

1 **파일** > **PDF 소프트 교정**을 클릭합니다.

2 페이지 범위를 지정합니다. 쉼표를 사용하여 페이지 번호나 페이지 범위를 구분합니다.

3 원하는 해상도를 선택합니다.

4 **확인**을 클릭합니다.

5 파일의 이름을 입력합니다. 파일 유형은 항상 PDF입니다.

6 파일을 저장할 위치를 찾은 다음 **저장**을 클릭합니다.

모니터 프로파일과 출력 프로파일 비교

색상 작업의 경우 Fiery Color Profiler Suite가 컴퓨터에 설치되어 있으면 Fiery Profile Inspector를 사용하여 작업에 대해 지정된 출력 프로파일의 색 영역과 모니터 프로파일의 색 영역을 비교한 모델을 확인할 수 있습니다.

이 비교를 통해 정확한 소프트 교정을 생성할 수 있습니다. 즉, Fiery ImageViewer에 표시되는 이미지와 인쇄된 출력을 비교한 모양을 파악할 수 있습니다.

Fiery 서버는 Fiery ImageViewer가 실행되고 있는 모니터의 현재 모니터 프로파일을 사용합니다. 최상의 결과를 얻으려면 Fiery Color Profiler Suite를 사용하여 모니터를 프로파일로 지정합니다.

참고: (Fiery ImageViewer 3.0의 경우) Fiery Color Profiler Suite가 컴퓨터에 설치되어 있는 경우 Fiery ImageViewer 환경설정에 있는 **모니터 프로파일 생성**을 클릭하여 Fiery Monitor Profiler에서 새 모니터 프로파일을 생성할 수 있습니다.

- Fiery ImageViewer에서 **보기** > **모니터 프로파일과 출력 프로파일 비교를 선택합니다.**

Fiery 서버에 현재 편집 내용 설치

흑백 Fiery 서버의 경우 서버에 현재 작업의 회색 응답 곡선 편집 내용을 설치할 수 있습니다. 현재 곡선 편집 내용을 설치하면 나중에 처리된 모든 작업에 동일한 회색 레벨 조정이 적용됩니다.

여러 작업을 동일하게 편집하는 경우 이 기능을 사용할 수 있습니다.

⚠ 주 의 Fiery 서버에 곡선 편집을 설치한 후 나중에 다른 곡선 편집 세트를 설치하기로 결정한 경우에는 새 곡선 편집을 생성하기 *전에* 출고 시 기본 상태를 복원해야 합니다.

1 **서버** > **곡선 편집 설치**를 선택합니다.

2 **확인**을 클릭하여 확인합니다.

Fiery 서버에 출고 시 기본값 반응 곡선 복원

흑백 Fiery 서버의 경우 회색 반응 곡선 편집 설치 효과를 실행 취소하려면 출고 시 기본 반응 곡선을 복원하면 됩니다. 출고 시 기본 곡선을 복원 후에는 나중에 처리된 작업에 회색 레벨 조정이 적용되지 않습니다. 회색 수준은 Fiery 서버 기본 동작에 따라 처리됩니다.

1 **서버** > **출고 시 기본 설정으로 초기화**를 선택합니다.

2 **확인**을 클릭하여 확인합니다.

Fiery ImageViewer 기본 설정 지정

컬러 작업의 경우 단위, 모니터 프로필 등의 Fiery ImageViewer 환경설정을 지정할 수 있습니다.

이미지 크기(치수) 및 해상도는 화면 아래쪽에 표시됩니다.

1 **편집** > **환경설정**(Windows) 또는 **ImageViewer** > **환경설정**(mac OS)을 선택합니다.

2 **환경설정** 창에서 다음 환경설정을 지정합니다.

- **단위** – 치수와 해상도 표시를 위한 단위를 설정합니다.
- **분리 표시 설정 '지우기'** – Fiery 서버에서 C, M, Y, K 분리 외에 투명 광택제 분리를 지원하는 경우 이 설정을 사용하여 Fiery ImageViewer에 표시되는 투명 분리의 **마스크 색** 및 **불투명도**를 지정합니다.
- **십자 모양 색 선택** – 색상 블록을 클릭하여 탐색기 창의 경계 상자 색상을 선택합니다.
- **환경 설정 재설정** – Fiery ImageViewer 환경설정을 다시 기본값으로 재설정합니다.

어두운 모드를 사용하려면 Command WorkStation 기본 설정 지정(29페이지)에서 설정을 구성합니다.

Fiery ImageViewer 3.0에서 Fiery ImageViewer 4.0으로 변경

Fiery ImageViewer 3.0과 Fiery ImageViewer 4.0 간의 변경 내용을 설명.

1 Fiery ImageViewer 4.0은 OpenGL 렌더링 아키텍처를 기반으로 합니다. 이러한 이유로 Fiery ImageViewer 4.0은 OpenGL 3.2 이상을 지원하는 그래픽 카드/GPU가 필요합니다. MacOS에서 이 요구 사항이 충족되지 않으면 Fiery ImageViewer 3.0이 시작됩니다. OpenGL 버전은 OpenGL extension viewer와 같은 타사 소프트웨어로 확인할 수 있습니다.

- Windows용 - http://download.cnet.com/OpenGL-Extensions-Viewer/3001-18487_4-34442.html
- MacOS용 - https://itunes.apple.com/in/app/opengl-extensions-viewer/id444052073?mt=

2 비디오 카드가 없거나 OpenGL 버전 3.2 이상을 지원하지 않는 비디오 카드 또는 GPU가 있는 Windows 컴퓨터의 경우 Fiery ImageViewer 4.0이 소프트웨어 렌더링 모드에서 시작됩니다.

참고: 소프트웨어 렌더링 모드에서 Fiery ImageViewer를 사용하면 성능 저하가 발생할 수 있습니다. 그러나 Fiery ImageViewer 4.0의 모든 기능을 사용할 수 있습니다.

3 원격 데스크탑 연결을 사용하여 Windows 클라이언트 컴퓨터에 로그온하면 Fiery ImageViewer 4.0이 소프트웨어 렌더링 모드에서 시작됩니다.

4 Fiery ImageViewer 4.0에는 한 번에 3개의 세션이 열립니다.

5 Fiery ImageViewer 4.0은 캔버스 중앙에 래스터를 표시합니다. Fiery ImageViewer 4.0에는 중앙 이미지 패닝 기능이 있습니다.

6 **모니터 프로필** 옵션과 Fiery Color Profiler Suite을(를) 다운로드할 정보가**환경 설정** 창에서 제거되었습니다. Fiery ImageViewer 4.0ㅇ은 여러 모니터를 포함하여 모니터의 운영 체제 기본 프로필을 사용합니다.

7 **탐색** 창에서 초점밖인 영역이 회색으로 처리됩니다.

8 **하프톤 시뮬레이션** 옵션이 지원되지 않습니다.

9 돋보기 도구가 지원되지 않습니다.

소책자 제작 도구

소책자 제작 도구 임포지션

소책자 제작 도구는 고급 임포지션 프로그램을 사용하지 않고도 인쇄 작업의 여러 페이지를 소책자 스타일로 인쇄할 수 있는 임포지션 기능입니다.

*임포지션*은 단일 용지 시트에 여러 페이지를 인쇄하는 프로세스입니다. 임포징된 시트를 인쇄지로 함께 접지할 때 페이지는 순차적 또는 읽기 순서를 따릅니다.

소책자 제작 도구는 문서의 개별 페이지 4장을 양면 인쇄되는 단일 시트에 임포징하는(문서 페이지 2장이 단일 용지 시트의 각 면에 인쇄됨) 2업 임포지션용으로 설계되었습니다. 거의 모든 응용 프로그램의 작업을 임포징할 수 있습니다.

페이지가 임포징 되는 순서는 선택하는 제본 방법에 따라 결정됩니다.

Command WorkStation의 **작업 속성** 창에서 소책자 제작 도구에 액세스할 수 있습니다. 다음 두 가지 방법으로 소책자 제작 도구에서 작업할 수 있습니다.

- 소책자 제작 도구 마법사 사용 – 첫 사용자 또는 초보자에게 권장됨
- Booklet Maker 주 창에서 설정 지정 – 경험이 많은 사용자 또는 고급 사용자에게 권장됨

참고: Fiery Driver에서는 1업 무선 제본의 혼합 용지가 지원되지 않습니다. 이 기능을 사용하려면 작업 내용을 Command WorkStation의 보류 목록으로 보내야 합니다.

프린터에 무선 제본기와 같은 고급 마감기가 설치되어 있는 경우 사용자 설명서 세트에 포함된 [인쇄]에서 추가 옵션을 참조하십시오.

소책자 도구 및 Fiery Impose 정보

소책자 제작 도구 설정은 Fiery Impose에서 지원됩니다. Fiery Impose의 소책자 제작 도구 설정에서 작업을 열어서 임포지션 레이아웃을 미리 보거나 임포지션 레이아웃을 추가로 수정합니다.

Fiery Impose는 모든 소책자 제작 도구 설정을 Fiery Impose 명령으로 변환하고 매핑합니다. 소책자 제작 도구 설정이 있는 작업은 Fiery Impose에서 편집될 때 더 이상 소책자 제작 도구에서 편집할 수 없습니다. Fiery Impose는 소책자 제작 도구보다 더 많은 설정을 제공하며 뒤로 매핑될 수 없습니다.

참고: Fiery Impose의 전체 기능을 사용하려면 어플리케이션에 대한 활성 라이선스가 있어야 합니다. 그렇지 않으면 Fiery Impose를 데모 모드에서 사용할 수 있으며 이 경우에는 작업이 '데모' 워터마크와 함께 저장됩니다.

Fiery Impose에 대한 자세한 내용은 [Fiery JobMaster-Fiery Impose-Fiery Compose 도움말]의 내용을 참조하십시오.

Booklet Maker 액세스

Fiery Driver 혹은 **작업 속성** 창에서 Booklet Maker에 액세스할 수 있습니다.

Fiery Driver에서 소책자 제작 도구에 액세스

소책자 제작 도구는 Fiery Driver의 **레이아웃** 탭에서 액세스할 수 있습니다.

1 어플리케이션에서 **파일** > **인쇄**를 선택하고 프린터 목록에서 Fiery 서버를 선택합니다.

- Windows에서 **속성**을 클릭합니다.
- macOS에서 **Fiery 기능**을 선택합니다.

2 다음 중 하나를 수행합니다.

- Windows에서 Fiery **인쇄** 탭을 선택합니다.
- **빠른 실행** 창에서 **전체 속성**을 클릭합니다.

3 **레이아웃**을 클릭한 다음 **소책자** 옵션을 선택합니다.

Command WorkStation에서 소책자 제작 도구에 액세스

Command WorkStation의 **작업 속성** 창에서 소책자 제작 도구에 액세스할 수 있습니다.

시작하기 전에 작업을 Command WorkStation의 **대기**열로 가져옵니다.

1 **작업 속성** 창을 열려면 다음 중 하나를 수행합니다.

- **작업 센터**에서 **보류** 목록의 인쇄 작업을 두 번 클릭합니다.
- **작업 센터**의 **보류** 목록에 있는 작업을 오른쪽 클릭(Windows)하거나 Ctrl 키(mac OS)를 클릭한 다음 나타나는 메뉴에서 **속성**을 선택합니다.
- **작업 센터**의 **보류** 목록에서 작업을 선택하고 **동작** 메뉴에서 **속성**을 선택합니다.

2 **작업 속성** 창에서 **레이아웃** 탭을 선택합니다.

3 **소책자** 옵션을 선택합니다.

소책자 생성

소책자 제작 도구 창에서 소책자를 만들거나 소책자 제작 도구 마법사를 사용할 수 있습니다.

Command WorkStation 혹은 Fiery Driver의 **작업 속성** 창 **레이아웃** 탭에서 **소책자**를 선택하면, 소책자 제작 도구를 소책자를 생성할 때 적용할 수 있는 모든 컨트롤을 동적으로 표시합니다. 각 단계의 이미지가 표시되는 소책자 제작 도구 마법사나 주 **소책자 제작 도구** 창을 사용하여 프로세스를 완료할 수 있습니다.

소책자 제작 도구 창에서 소책자 생성

소책자 제작 도구 창에서 옵션을 선택하여 소책자를 만들 수 있습니다.

1 **작업 속성** 창에서 **레이아웃** 탭을 선택합니다.

2 **소책자** 옵션을 선택합니다.

3 다음 **소책자 유형** 제본 방법 중 하나를 선택합니다.

- **중철**
- **중첩 중철**
- **무선**

참고: 프린터에 무선 제본기와 같은 고급 마감기가 설치되어 있는 경우 **1업 무선** 옵션이 제공될 수도 있습니다.

4 다음 제본 가장자리 옵션 중 하나를 선택합니다.

- **왼쪽 제본**
- **상단 제본**
- **오른쪽 제본**

5 용지 크기를 지정합니다.

- Paper Catalog 또는 용지 카탈로그에서 선택(Fiery 서버에서 Paper Catalog 또는 용지 카탈로그가 지원되는지 여부에 따라 다름)
- 사용자 지정 종이 크기를 생성합니다.
- **문서 크기와 동일**을 선택합니다.

6 원래 문서의 가로 세로 비율을 유지하면서 문서 페이지를 축소하려면 **영역에 맞게 축소**를 선택합니다.

7 페이지 정렬 설정을 선택하여 페이지의 페이지 이미지 배치를 결정합니다.

중철 및 중첩 중철 소책자에 사용 가능한 밀림을 보정하려면 용지 유형에 대한 설정을 선택합니다.

- **일반** – 페이지 수가 많은 소책자의 경우 이 옵션을 선택합니다.
- **두꺼움** – 두꺼운 용지나 고중량 용지에 인쇄하는 소책자의 경우 이 옵션을 선택합니다. Fiery Driver 또는 **작업 속성** > **용지**에서 원하는 두꺼운 용지 또는 고중량 용지를 지정할 수도 있습니다.

8 새들 소책자에 사용 가능한 표지 설정을 지정합니다.

참고: 자세한 내용은 표지 추가(383페이지)의 내용을 참조하십시오.

9 설정을 저장하려면 **확인**을 클릭하고 작업을 인쇄 또는 처리하려면 **인쇄** 설정을 선택합니다.

소책자 제작 도구 마법사를 사용하여 소책자 생성

소책자 제작 도구 마법사는 소책자를 만드는 과정을 단계별로 안내합니다.

1 **레이아웃**을 클릭한 다음 **소책자** 옵션을 선택합니다.

2 **마법사 시작**을 클릭합니다.

3 다음 컨트롤을 사용하여 마법사를 탐색합니다.

- 한 창에서 다음 창으로 이동하려면 **다음**을 클릭합니다.
- 이전 창으로 돌아가려면 **뒤로**를 클릭합니다.
- 설정을 취소하고 Booklet Maker를 종료하려면 **취소**를 클릭합니다.

4 마법사의 단계를 따릅니다.

참고: 소책자 유형에서 **중철** 또는 **중첩 중철**을 선택한 경우 표지 설정 및 내용을 지정합니다. **중첩 중철**을 선택한 경우 각 하위 세트 내 시트 수를 지정합니다.

5 설정 요약을 봅니다.

6 **마침**을 클릭하여 소책자를 저장하거나 **뒤로**를 클릭하여 설정을 변경하거나 **취소**를 클릭하여 작업 내용을 취소합니다.

소책자 유형

소책자를 생성할 때는 소책자 유형 옵션과 제본 방법 및 가장자리 바인딩을 선택합니다.

제본 방법에 따라 작업이 임포징되는 방식이 결정됩니다. 가장자리 바인딩에 따라 책등 배치, 레이아웃 방향 및 소책자의 페이지 내용 회전이 결정됩니다.

제본 방법

소책자 제작 도구에서는 다음과 같은 제본 방법을 지원합니다.

- 중철 제본(365페이지)
- 중첩새들 제본(366페이지)
- 무선 제본(367페이지)
- 1업 무선철 제본(368페이지)

프린터에 무선 제본기와 같은 고급 마감기가 설치되어 있는 경우 사용자 설명서 세트에 포함된 [인쇄]에서 추가 제본 방법을 참조하십시오.

가장자리 바인딩

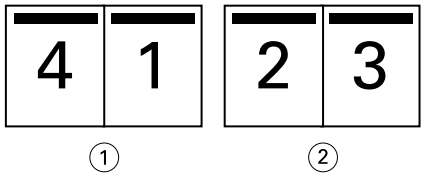
소책자 제작 도구에는 다음과 같은 세 가지 가장자리 바인딩 옵션이 있습니다.

- **왼쪽 제본** – 왼쪽에서 오른쪽으로 읽는 언어에 사용됩니다. 소책자를 오른쪽에서 왼쪽 방향으로 엽니다.
- **상단 제본** – 달력, 가로 문서 및 영화 크기 문서에 사용됩니다. 소책자가 위쪽으로 열립니다.

  표지를 포함하는 상단 제본의 경우 앞 표지 방향과 일치하도록 뒤 표지 바깥면이 자동으로 180도 회전합니다.
- **오른쪽 제본** – 오른쪽에서 왼쪽으로 읽는 언어에 사용됩니다. 소책자를 왼쪽에서 오른쪽 방향으로 엽니다.

아래 그림에는 가장자리 바인딩과 관련된 2업 임포지션이 나와 있습니다.

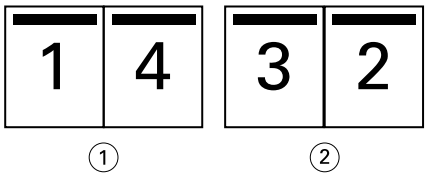
그림 1: 왼쪽 가장자리 바인딩



1 앞면

2 뒤로

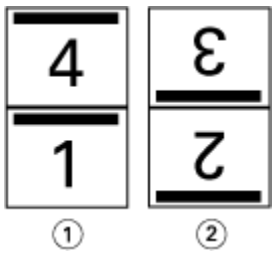
그림 2: 오른쪽 가장자리 바인딩



1 앞면

2 뒤로

그림 3: 상단 가장자리 바인딩



1 앞면

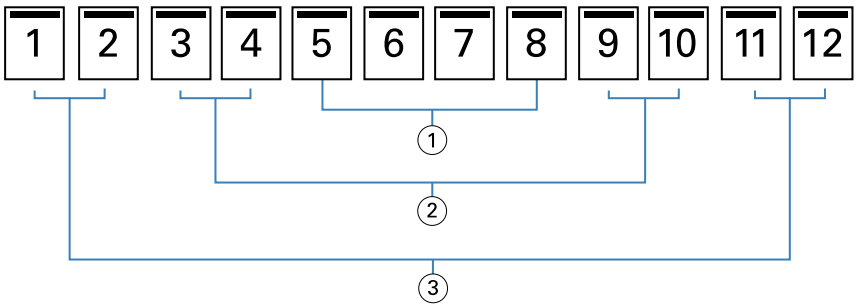
2 뒤로

중철 제본

새들 제본이라고도 하는 중철 제본은 가장 간단한 제본 방법입니다. 중철 제본에서는 인쇄지가 그룹으로 함께 접지된 다음 가운데 접지(책등)를 따라 스테이플되거나 스티치됩니다. 새들 소책자에서는 밀림을 고려해야 합니다.

중철 제본에는 사전 인쇄된 표지 및 인라인 표지 옵션이 포함됩니다.

아래 그림에는 왼쪽 가장자리 중철 제본용으로 임포징된 12페이지 문서의 임포지션 인쇄지가 나와 있습니다.

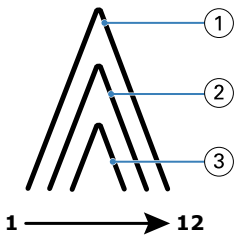


1 인쇄지 3

2 인쇄지 2

3 인쇄지 1

아래 그림에는 12페이지 새들 소책자의 인쇄지가 그룹으로 함께 접지되는 방식이 나와 있습니다.

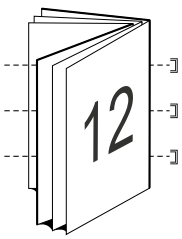


1 인쇄지 1

2 인쇄지 2

3 인쇄지 3

아래 그림에는 인쇄지가 공통 접지를 따라 스티치되거나 스테이플되는 방식이 나와 있습니다.

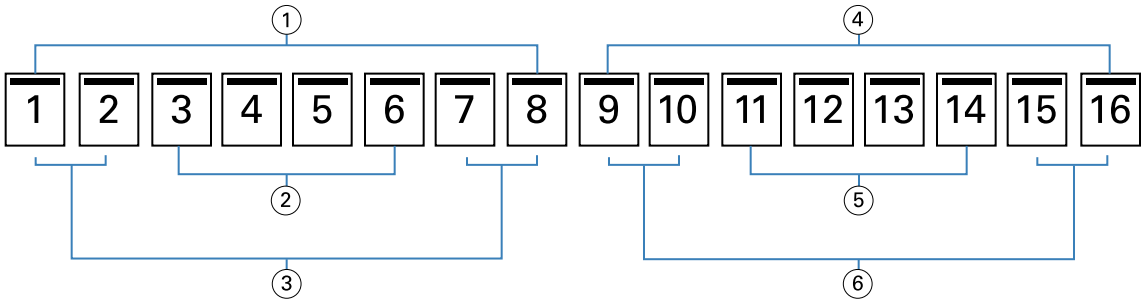


중첩새들 제본

중첩새들 제본은 둘 이상의 새들 소책자(하위 세트라고 함)를 연결하여 큰 소책자를 구성합니다. 하위 세트는 인쇄 후 공통 접지(책등)를 따라 쌓은 후 중철하거나 접착합니다. 중첩새들 소책자에서는 밀림을 고려해야 합니다.

하위 세트 내 시트 수(중철)를 사용하여 각 하위 세트의 시트 수를 지정합니다.

다음 그림은 하위 세트당 시트가 2개(문서 페이지 8장에 해당) 있는 16페이지 분량의 문서의 중첩 중철 왼쪽 가장자리 제본 임포지션을 보여줍니다.



1 하위 세트 1

2 인쇄지 2

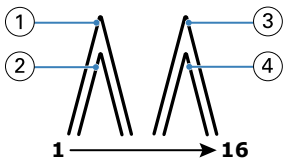
3 인쇄지 1

4 하위 세트 2

5 인쇄지 4

6 인쇄지 3

다음 그림은 16페이지 분량의 중첩 중철 소책자의 인쇄지를 접지하고 하위 세트를 함께 그룹화하는 방법을 보여줍니다. 하위 세트 1에는 인쇄지 1 및 2를 포함하고, 하위 세트 2에는 인쇄지 3 및 4를 포함합니다.



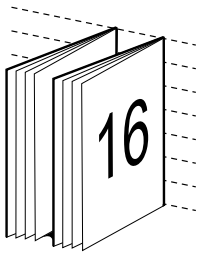
1 인쇄지 1

2 인쇄지 2

3 인쇄지 3

4 인쇄지 4

다음 그림은 중첩새들 왼쪽 가장자리 제본의 소책자를 위해 하위 세트를 공통 접지를 따라 연결하는 방법을 보여줍니다.

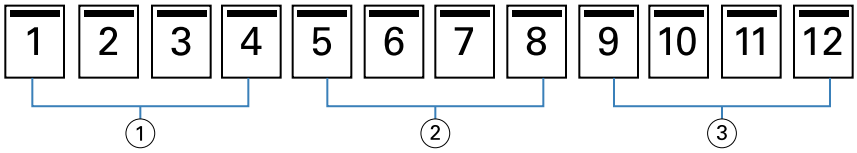


무선 제본

무선 제본에서는 인쇄지가 개별적으로 접혀 공통 접지를 따라 쌓여서 소책자의 책등이 형성됩니다.

*인쇄지*는 소책자 페이지를 순차적으로 구성하는 접지된 인쇄 시트입니다. 소책자의 인쇄지는 모두 같은 방법으로 접지됩니다. 무선 제본 프로세스는 다른 프로세스보다 복잡하므로(책등을 표지에 접착하기 전에 거친 표면을 병합해야 함) 더 큰 거터가 필요한 경우가 많습니다. 무선철 소책자에서는 밀림을 고려해야 합니다.

아래 그림에는 12페이지 문서의 무선철 왼쪽 가장자리 제본 임포지션이 나와 있습니다.

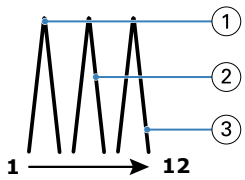


1 인쇄지 1

2 인쇄지 2

3 인쇄지 3

아래 그림에는 무선철 인쇄지를 개별적으로 접지하는 방식과 공통 접지에서 인쇄지가 합쳐지는 방식이 나와 있습니다.

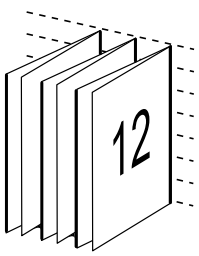


1 인쇄지 1

2 인쇄지 2

3 인쇄지 3

아래 그림에는 무선철 왼쪽 가장자리 제본 소책자의 공통 접지에서 인쇄지를 합치는 방법이 나와 있습니다.



1업 무선철 제본

1업 무선철 제본 방법에서는 원하는 경우 가장자리를 트리밍하고 접착한 다음 표지 시트를 붙일 수 있도록 함께 쌓인 단일 본문 페이지를 인쇄합니다.

1업 무선철 제본 소책자를 인쇄하려면 무선 제본을 지원하는 고급 마감기가 설치되어 있어야 합니다.

프린터가 1업 무선철을 지원하는 경우 사용자 설명서 세트에 포함된 [인쇄]에서 관련 정보를 확인하십시오.

1업 무선철 제본 방법에 대해 소책자 제작 도구에서 **혼합 용지** 설정을 지정할 수 있습니다.

2업용 용지 크기

종이 크기는 소책자를 인쇄할 종이 시트의 실제 크기(펼침)입니다.

소책자의 종이 크기를 선택할 때는 다음의 여러 방법 중에서 선택할 수 있습니다.

- 사용 가능한 목록에서 크기를 선택합니다.
- Paper Catalog 또는 용지 카탈로그에서 선택(Fiery 서버에서 Paper Catalog 또는 용지 카탈로그가 지원되는지 여부에 따라 다름)
- 사용자 지정 종이 크기 생성
- **문서 크기와 동일** 선택

사용자 지정 페이지 크기

소책자 제작 도구는 소책자의 본문 페이지 및 표지 페이지에 대한 사용자 지정 페이지 크기를 지원합니다. Fiery Driver에서 소책자 제작 도구에 액세스할 때 사용자 지정 문서 크기를 생성할 수도 있습니다. 최소 및 최대 사용자 지정 페이지 크기는 프린터와 마감기의 기능에 따라 달라집니다.

프린터에 지원되는 사용자 지정 크기 범위에 대한 자세한 내용은 [인쇄]를 참조하십시오.

문서 크기

문서 크기는 원본 문서의 각 페이지 크기를 참조하며, 어플리케이션의 인쇄 설정 또는 페이지 설정 창에서 정의됩니다. 소책자를 설계할 때는 문서 크기를 디지털 입력(원본 문서에 정의된 페이지 크기)으로 간주하고 종이 크기를 물리적 출력(프린터 트레이에 있는 실제 종이의 치수)으로 간주하면 효율적일 수 있습니다.

참고: 어플리케이션의 서식 메뉴에 정의된 크기와 어플리케이션의 인쇄 설정 또는 페이지 설정 창에 정의된 크기가 다를 수 있습니다. 소책자 제작 도구와 관련된 크기는 애플리케이션의 인쇄 설정(또는 페이지 설정) 창에서 정의됩니다.

가장자리 급지

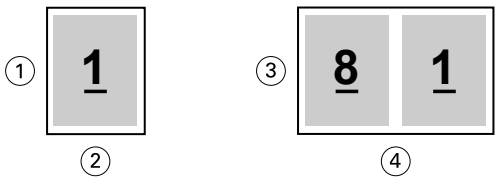
가장자리 급지는 프린터에 먼저 유입되는 종이 면입니다. 급지 방향(짧은 가장자리 또는 긴 가장자리 급지)은 특정 종이 크기와 연관되어 있습니다.

인쇄 설정 또는 페이지 설정에서 문서 크기를 선택할 때는 선택한 종이 크기와 연관된 가장자리 급지를 고려할 필요가 없습니다. 단, 마감기에서 특정 방향의 가장자리 급지를 사용해야 할 수는 있습니다. 소책자 제작 도구에서 마감기가 지원하지 않는 급지 방향의 종이 크기는 사용 가능한 크기 목록에서 흐리게 표시됩니다.

문서 크기와 동일

문서 페이지 크기를 원본 파일과 동일하게 유지하려면 이 옵션을 선택합니다. 문서 페이지 크기의 2배 이상인 종이 크기를 선택해야 합니다.

8.5 x 11인치 크기의 문서를 11 x 17인치 종이 시트에 인쇄하는 경우를 예로 들어 보겠습니다. 아래 그림에서 왼쪽에는 문서 크기(입력)가 나와 있고 오른쪽에는 종이 크기(출력)가 나와 있습니다.



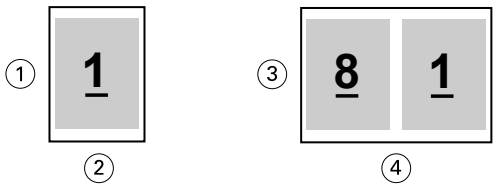
1 11인치

2 8.5인치

3 11인치

4 17인치

대안으로 A4 크기 문서(297 x 210mm)를 A3 종이(297 x 420mm)에 인쇄하는 경우 살펴보겠습니다. 아래 그림에서 왼쪽에는 문서 크기(입력)가 나와 있고 오른쪽에는 종이 크기(출력)가 나와 있습니다.



1 297mm

2 210mm

3 297mm

4 420mm

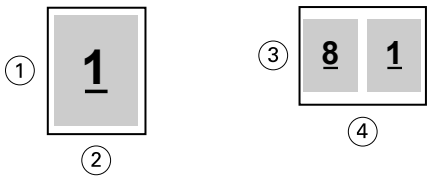
참고: 이 예에 나와 있는 종이 크기는 동일한 시리즈(A4-A3) 또는 표준(Letter-Tabloid)에 속합니다. 소책자 제작 도구에서는 시리즈 간의 임포지션(예: A4-Letter)도 가능합니다. 자세한 내용은 페이지 정렬(374페이지)을 참조하십시오.

선택한 용지 크기에 맞게 문서 페이지 축소

종이 크기 메뉴에서 원하는 크기를 선택하여 특정 용지 크기에 맞게 문서 페이지의 크기를 줄입니다.

소책자 제작 도구는 원본 문서의 가로 세로 비율을 유지하면서 선택한 용지 크기에 맞게 문서 페이지를 자동으로 축소합니다.

예를 들어 문서 크기가 8.5 x 11인치이고 2업 임포지션에 대한 **종이 크기** 메뉴에서 8.5 x 11인치를 선택한 경우, 문서 페이지가 나란히 있는 2장의 5.5 x 8.5인치 페이지에 맞게 크기가 줄어듭니다. 아래 그림의 왼쪽에서는 문서 크기(입력)를 보여주고 오른쪽에서는 종이 크기(출력)를 보여줍니다.



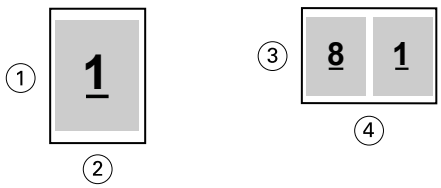
1 11인치

2 8.5인치

3 8.5인치

4 11인치

문서 크기가 A4(297x210 mm)이고 **용지 크기** 메뉴에서 A4를 선택한 경우, 문서 페이지가 나란히 있는 2장의 210x148.5 mm 페이지에 맞게 크기가 줄어듭니다. 다음 그림의 왼쪽에서는 문서 크기(입력)를 보여주고 오른쪽에서는 종이 크기(출력)를 보여줍니다.



1 297mm

2 210mm

3 210mm

4 297mm

참고: 영역에 맞게 축소 옵션은 문서 페이지의 크기를 축소하거나 줄이기만 합니다. **영역에 맞게 축소**는 크기를 늘리거나 확대하지 않습니다. 자세한 내용은 영역에 맞게 축소 옵션(370페이지)을 참조하십시오.

영역에 맞게 축소 옵션

기본적으로 소책자 제작 도구는 원본 문서의 가로 세로 비율을 유지하면서 사용자가 선택한 용지 크기에 맞게 문서 페이지의 크기를 줄이도록 설계되었습니다.

문서 크기와 사용자가 선택한 용지 크기에 따라 소책자 제작 도구는 다음과 같이 배율을 자동으로 계산합니다.

종이 크기를 기준으로 한 문서 크기	배율
문서 크기가 용지 크기의 1/2보다 작거나 같은 경우	100%
문서 크기가 용지 크기의 1/2보다 큰 경우	**영역에 맞게 축소**

참고: 영역에 맞게 축소 옵션은 문서 페이지의 크기를 축소하거나 줄이기만 합니다. **영역에 맞게 축소**는 크기를 늘리거나 확대하지 않습니다.

영역에 맞게 축소 메뉴에는 다음과 같은 설정이 있습니다.

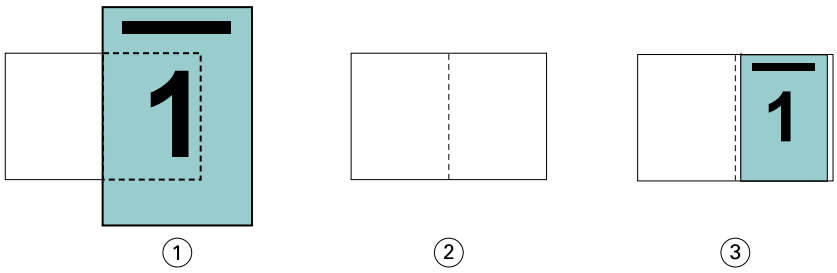
- **시트 크기**(기본값) - 시트 가장자리까지 닿도록 내용(이미지) 크기를 조정하여 시트 크기를 최대한 사용합니다.
- **이미지 가능 영역** - 시트의 이미지 가능 영역에 맞도록 내용(이미지) 크기를 조정합니다.
- **사용 안 함** - 내용의 크기를 조정하지 않습니다.

시트 크기 설정

소책자 제작 도구는 선택한 용지 크기의 1/2에 맞게 문서 페이지의 크기를 자동으로 조정하여 시트 크기를 최대한 사용합니다. 이렇게 하면 원본 문서의 비율을 유지하기 위해 비율이 제한되므로 일부 내용이 잘릴 수 있습니다.

아래 예에서 시트 크기에 맞게 축소를 적용할 때 페이지의 상단 및 하단 가장자리가 시트의 가장자리까지 확장되는 반면, 오른쪽 및 왼쪽 가장자리에 여백이 생깁니다.

예를 들어 13x19인치 문서는 11x17인치 용지 시트의 1/2에 맞게 크기가 줄어듭니다(1/2 = 8.5x11인치).



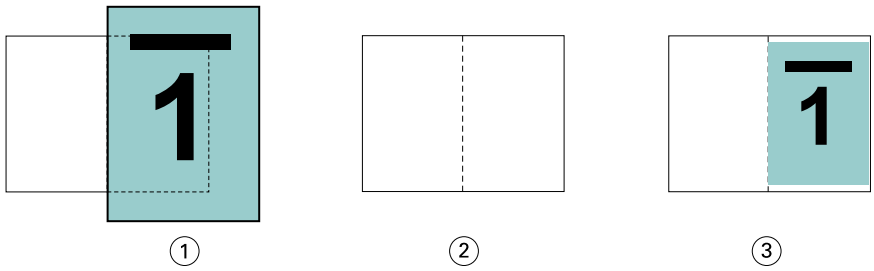
1 문서 크기 - 13x9인치

2 용지 크기 - 11x17인치 용지 크기(1/2 = 8.5x11인치)

3 결과 - 용지 크기의 1/2(8.5x11인치)에 맞게 13x19인치 문서의 크기가 줄어듦

소책자 제작 도구는 다르거나 표준이 아닌 크기를 임포징할 수 있습니다.

예를 들어 A4 문서는 5.5x8.5인치의 Letter 크기 용지에 맞게 크기가 줄어듭니다(8.5x11인치/Letter 크기 용지 시트의 1/2).



1 문서 크기 - A4(210x297 mm)

2 용지 크기 - 8.5x11인치 용지 크기(1/2 = 5.5x8.5인치)

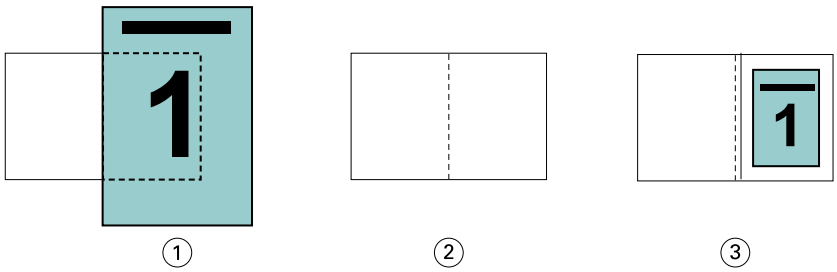
3 결과 - 용지 크기의 1/2(5.5x8.5인치)에 맞게 A4 문서의 크기가 줄어듦

이미지 가능 영역 설정

소책자 제작 도구는 시트의 이미지 가능 영역에 맞도록 내용의 크기를 자동으로 조정합니다.

아래 예에서는 이미지의 모든 가장자리에 여백이 생성되어 시트의 이미지 가능 영역 내에 이미지가 인쇄되도록 합니다. 원본 이미지의 비율을 유지하기 위해 비율이 제한되므로 상단 및 하단 가장자리의 여백이 오른쪽 및 왼쪽 가장자리의 여백보다 커지게 됩니다.

예를 들어 13x19인치 문서는 11x17인치 용지 시트의 1/2에 맞게 크기가 줄어듭니다(1/2 = 8.5x11인치).



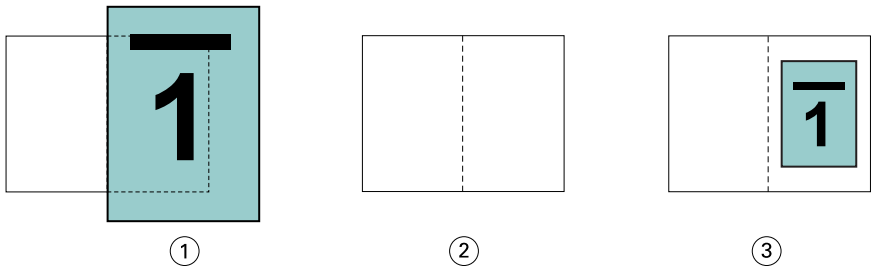
1 문서 크기 – 13x9인치

2 용지 크기 – 11x17인치 용지 크기(1/2 = 8.5x11인치)

3 결과 – 용지 크기의 1/2(8.5x11인치)에 맞게 13x19인치 문서의 크기가 줄어듦

아래 예에서는 표준이 아닌 크기 또는 서로 다른 크기에 **영역에 맞게 축소** > **이미지 가능 영역** 옵션을 적용한 결과를 보여줍니다.

A4 문서는 5.5x8.5인치의 Letter 크기 용지에 맞게 크기가 줄어듭니다(8.5x11인치/Letter 크기 용지 시트의 1/2).



1 문서 크기 – A4(210x297 mm)

2 용지 크기 – 8.5x11인치 용지 크기(1/2 = 5.5x8.5인치)

3 결과 – 용지 크기의 1/2(5.5x8.5인치)에 맞게 A4 문서의 크기가 줄어듦

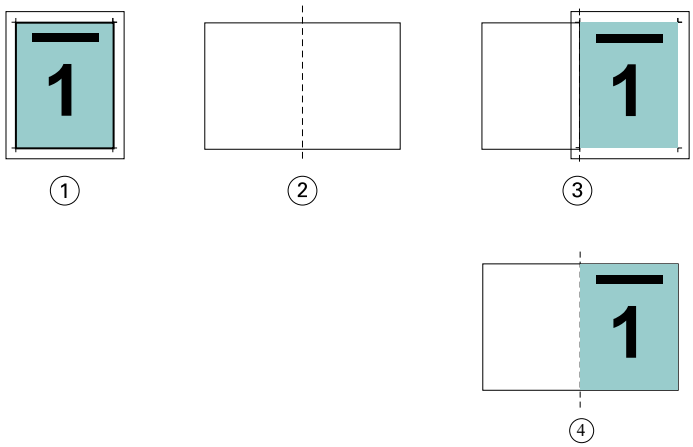
사용 안 함 설정

영역에 맞게 축소를 **사용 안 함**으로 설정하면 문서 페이지가 100%로 인쇄됩니다. 선택한 용지 크기의 1/2을 벗어나 확장되는 페이지 내용은 모두 잘립니다.

경우에 따라 잘림 방식을 사용할 수도 있습니다. 예를 들어 용지 크기의 1/2을 벗어나 문서 크기를 확장하는 프린터 표시가 문서에 포함된 경우, 내용이 100%로 인쇄되도록 **영역에 맞게 축소**를 해제합니다. 그렇지 않으면 전체 페이지(프린터 표시 포함)가 지정된 용지 크기에 맞게 줄어듭니다.

마찬가지로, 전체 화상 물림 재단을 보장하기 위해 문서 크기가 용지 크기의 1/2보다 크게 설계된 경우, 페이지 내용이 100%로 인쇄되도록 **영역에 맞게 축소**를 해제합니다.

다음 그림은 문서 페이지의 크기를 10.2x12.5인치로 확장하는 프린터 표시가 있는 8.5x11인치 페이지 영역(원하는 내용)을 보여줍니다. **영역에 맞게 축소**를 **사용 안 함**으로 설정하면 페이지 내용이 종이 크기의 1/2에 맞게 100%로 인쇄됩니다.



1 문서 크기 – 10.52x12.7인치 원하는 내용 8.5x11인치

2 용지 크기 – 11x17인치 용지 크기(1/2 = 8.5x11인치)

3 잘리기 전

4 결과 – 원하는 내용(8.5x11인치)이 100%로 인쇄됨

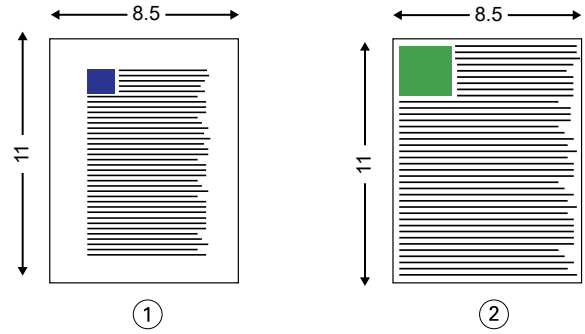
시트 크기 및 이미지 가능 영역 설정

문서 페이지의 크기를 조정할 때 **영역에 맞게 축소** 옵션을 사용하면서 **시트 크기** 또는 **이미지 가능 영역** 설정에서 선택할 수 있습니다.

시트 크기 설정은 배율 계산 시 종이 크기 사용량을 극대화합니다. 하지만 원본 문서 내용의 레이아웃으로 인해 크기 조정을 통해 원하는 결과를 얻지 못할 수도 있습니다. 내용이 잘릴 수 있습니다.

이미지 가능 영역 설정은 종이 크기의 이미지 가능 영역을 사용하므로 내용이 잘리지 않습니다. 하지만 문서 내용이 **시트 크기** 설정보다 더 많이 축소됩니다.

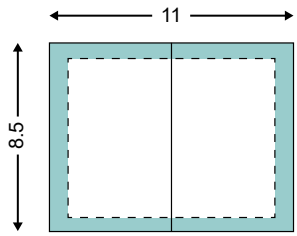
다음 그림은 페이지 크기는 같지만 레이아웃은 다른 두 개 문서를 보여줍니다.



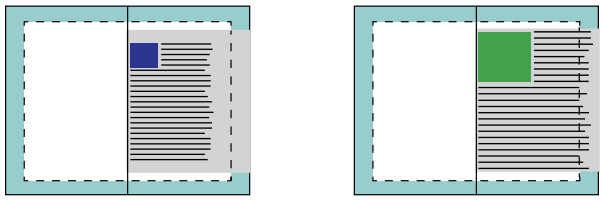
1 4개 가장자리 모두에 큰 여백이 있는 원본 문서

2 거의 4개 가장자리까지 내용이 확장된 원본 문서

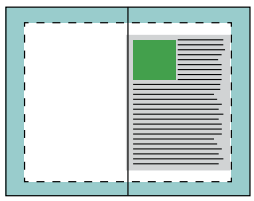
다음 그림은 이미지 가능 영역이 흰색으로 표시된 시트를 보여줍니다.



다음 그림은 **영역에 맞게 축소** > **시트 크기** 옵션을 선택할 때의 결과를 보여줍니다. 큰 여백이 있는 문서가 이미지 가능 영역 내에 맞더라도 작은 여백의 문서를 임포징하고 인쇄하면 내용이 잘립니다.



다음 그림은 작은 여백의 문서에 **영역에 맞게 축소** > **이미지 가능 영역**을 선택할 때의 결과를 보여줍니다. 모든 내용이 인쇄되지만 상단 및 하단 가장자리에 큰 여백(흰색 공백이 많음)이 나타납니다.



페이지 정렬

페이지 정렬은 전체 페이지 내용을 움직이며, 페이지 정렬을 적용해도 원본 문서에 정의된 페이지 레이아웃은 변경되지 않습니다. 페이지 내용은 인쇄 가능 영역에 여백을 더한 값으로 정의됩니다.

다음 옵션을 사용하여 페이지 내용의 배치를 지정할 수 있습니다.

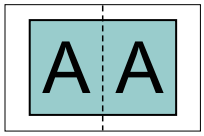
- **페이지 정렬** – 페이지 내용을 페이지 중심이나 책등에 정렬합니다.
- **제본용 여백 추가** – 제본을 위한 여분의 공간(거터)을 추가합니다.
- **밀림 보정** – 중철 및 중첩 중철 소책자에서 발생하는 페이지 내용 이동을 조정합니다.

참고: 페이지 정렬 옵션은 배율을 변경하지 않습니다. **영역에 맞게 축소** 옵션을 **끄기**로 설정하면 문서는 용지 가장자리를 벗어나 확장되는 경우 잘립니다. 문서가 잘리지 않도록 하기 위해 페이지 정렬 또는 가운데 맞춤 옵션과 거터 옵션을 사용하여 페이지 내용의 위치를 조정할 수 있습니다.

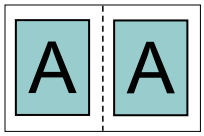
페이지 정렬

페이지 정렬 옵션은 페이지 내용의 초기 위치(**가운데로** 또는 **책등으로**)를 정의합니다. 거터 값을 늘리면 이 위치를 추가로 조정할 수 있습니다.

- **작업 속성**의 **레이아웃** 탭에서 **소책자**를 선택하고 프롬프트에 따라 **페이지 정렬** 옵션을 설정합니다.
  - **책등에서**(기본값) – 문서 페이지 내용을 문서를 접힌 시트 가운데의 책등 쪽으로 정렬합니다.



- **가운데로** - 문서 페이지 내용을 시트 크기 2분의 1의 가운데에 배치합니다.

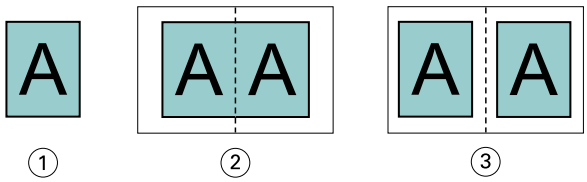


영역에 맞게 축소 옵션으로 페이지 정렬

영역에 맞게 축소 옵션을 사용(활성화됨) 또는 **사용 안 함**(비활성화됨)으로 설정하여 페이지를 정렬하도록 선택할 수 있습니다.

영역에 맞게 축소를 사용으로 설정하여 페이지 정렬

아래 그림에는 문서 크기가 종이 크기의 절반보다 작을 때의 페이지 정렬이 나와 있습니다.

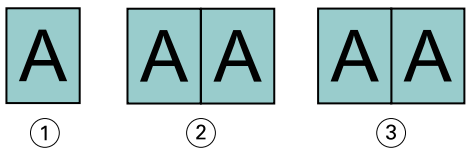


1 문서 크기 < 종이 크기의 절반

2 책등에 정렬된 페이지

3 가운데에 정렬된 페이지

아래 그림에는 문서 크기가 종이 크기의 절반과 같을 때의 페이지 정렬이 나와 있습니다. 위의 경우와 확인 가능한 차이는 없습니다.



1 문서 크기 = 종이 크기의 절반

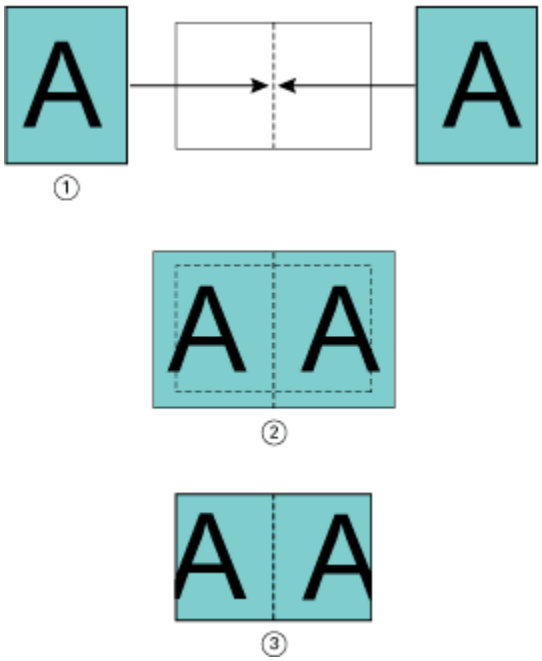
2 책등에 정렬된 페이지

3 가운데에 정렬된 페이지

참고: 문서 크기가 종이 크기의 절반보다 크고 **영역에 맞게 축소**가 사용으로 설정되어 있으면 인쇄되는 최종 결과는 원본 문서의 가로 세로 비율에 따라 결정됩니다.

영역에 맞게 축소를 사용 안 함으로 설정하여 페이지 정렬

아래 그림에는 문서 크기가 종이 크기의 절반보다 크고(>) **영역에 맞게 축소**가 **사용 안 함**으로 설정된 경우의 **책등**에서 페이지 정렬이 나와 있습니다.

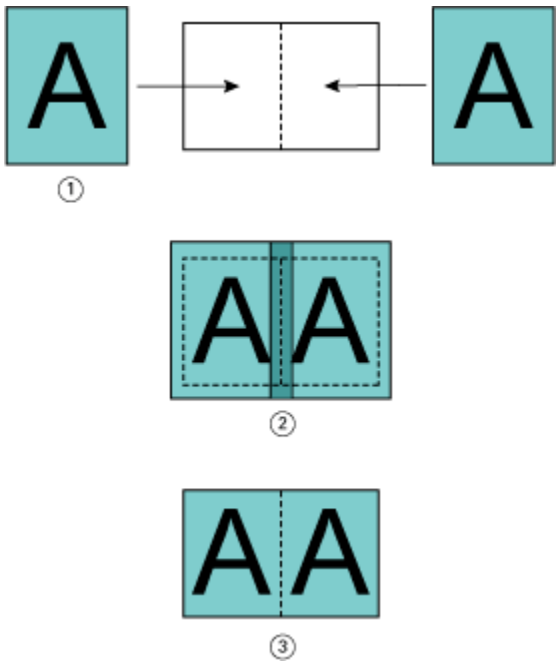


1 문서 크기 > 종이 크기의 절반

2 책등에 정렬된 페이지(**영역에 맞게 축소 사용 안 함**)

3 인쇄되는 최종 결과

아래 그림에는 문서 크기가 종이 크기의 절반보다 크고 **영역에 맞게 축소**가 **사용 안 함**으로 설정된 경우의 **가운데로** 페이지 정렬이 나와 있습니다.



1 문서 크기 > 종이 크기의 절반

2 가운데로 정렬된 페이지(**영역에 맞게 축소 사용 안 함**)

3 인쇄되는 최종 결과

페이지 정렬 및 거터

거터는 제본 또는 기타 마감 옵션(접지, 스테이플 또는 제본 등)을 위한 공간을 남겨 두기 위한 추가 여백입니다.

페이지 정렬 옵션은 페이지 내용의 초기 위치(**가운데로** 또는 **책등으로**)를 정의합니다. 거터 값을 늘리면 이 위치를 추가로 조정할 수 있습니다. **거터 증가 기준** 옵션은 소책자의 마주보는 페이지 간 거리(밀리미터 또는 인치 단위)를 제어합니다.

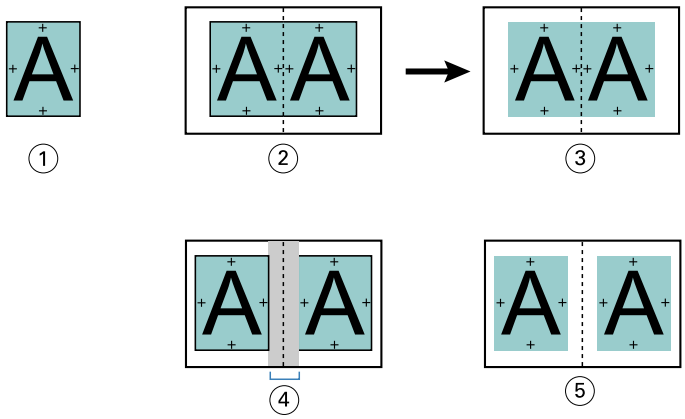
참고: 거터에 대해 지정한 값은 원본 문서에 정의된 페이지 여백 또는 레이아웃을 변경하지 않습니다. 거터는 제본을 위한 공간을 남겨 두기 위한 추가 여백입니다.

프린터에 대해 지원되는 거터 값의 범위를 확인하려면 [인쇄]를 참조하십시오

거터를 적용하여 책등에서 정렬

페이지를 책등에서 정렬할 때 책등으로부터의 페이지 내용 거리는 거터 값의 절반과 같습니다.

아래 그림에는 초기 **책등에서** 정렬, 거터 없이 인쇄한 최종 결과, 그리고 거터를 추가하여 인쇄한 최종 결과가 나와 있습니다.



1 문서 크기 < 종이 크기의 절반

2 거터 없이 책등에서 정렬

3 그림 2를 인쇄한 최종 결과

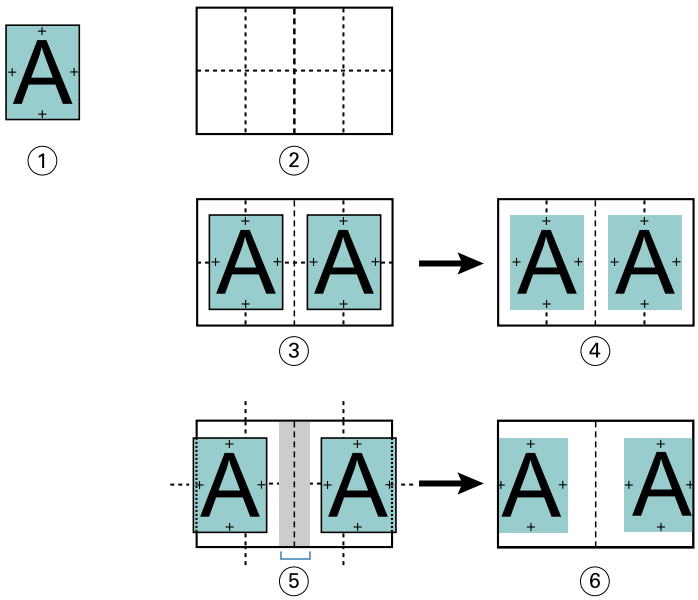
4 거터를 적용하여 책등에서 정렬

5 그림 4를 인쇄한 최종 결과

거터를 적용하여 중심에서 정렬

페이지를 중심에서 정렬할 때 책등으로부터의 거리는 거터 값의 절반에 중심의 페이지 정렬 초기 오프셋을 더한 값과 같습니다.

아래 그림에는 초기 **가운데로** 정렬, 거터 없이 인쇄한 최종 결과, 그리고 거터를 추가하여 인쇄한 최종 결과가 나와 있습니다.



1 문서 크기 < 종이 크기의 절반

2 용지 크기

3 거터 없이 중심에서 정렬

4 그림 3를 인쇄한 최종 결과

5 거터를 적용하여 중심에서 정렬

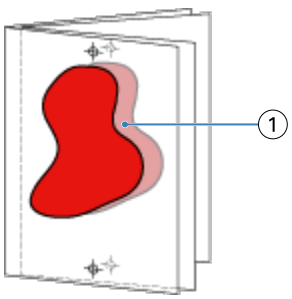
6 그림 5를 인쇄한 최종 결과

참고: 거터를 늘리는 경우 페이지 내용은 시트 가장자리나 용지의 이미지 처리 불가능 영역에 도달하면 잘릴 수 있습니다.

밀림 보정

밀림은 고중량 용지에 인쇄하거나 페이지 수가 많으며 중철 제본 또는 중첩 중철 제본을 사용하는 소책자에서 발생합니다. 밀림 효과를 조정하려면 **밀림 보정**을 사용합니다.

시트를 접지하여 인쇄지, 즉 소책자의 페이지가 되는 접지된 시트를 만들 때 각 접지에서 페이지 내용의 위치가 약간씩 더 이동합니다. 그러면 소책자를 재단할 때 바깥쪽 여백이 소책자 가운데 쪽으로 갈수록 더 좁아집니다. 그리고 페이지 내용이 바깥쪽 가장자리에 너무 가깝게 잘리거나 인쇄될 수 있습니다.



1 밀림

1업 무선 제본의 혼합 용지

1업 무선 제본 작업에 한해 **작업 속성** 창의 소책자 제작 도구에 있는 혼합 용지 설정을 지정할 수 있습니다. 향상된 혼합 용지 기능으로 인해 혼합 용지 창 및 뷰어가 소책자 제작 도구 창에 통합되어 있습니다.

참고: Fiery Driver에서는 1업 무선 제본의 혼합 용지가 지원되지 않습니다. 이 기능을 사용하려면 작업 내용을 Command WorkStation의 **보류** 대기열로 보내야 합니다.

혼합 용지 뷰어는 최종 산출물의 실제 페이지 매김을 표시하여, 혼합 용지 창에서 수행된 선택 내용을 실시간으로 보여줍니다. 페이지 또는 시트로 작업 레이아웃을 표시할 수 있습니다.

혼합 용지에서 소책자 제작 도구 1업 무선 제본에 대해 다음을 지정할 수 있습니다.

- 장 시작 – 양면 작업에서 장 시작을 지정하면 묵시적 공백이 삽입됩니다.
- 페이지 범위 및 페이지 범위의 용지.
- 빈 삽입지 및 삽입지 용지 – 사용자가 지정한 빈 삽입지는 명시적 공백입니다. 명시적 공백과 및 암시적 공백은 혼합 용지 뷰어에서 다르게 지정됩니다.

참고: 소책자 제작 도구의 혼합 용지에서는 탭 인서트 및 표지 정의 설정을 지정할 수 없습니다.

소책자 제작 도구에서 혼합 용지를 사용하면 혼합 용지가 **용지** 탭에서 비활성화됩니다. 그리고 소책자 제작 도구에서 선택한 내용이 **용지** 탭과 Fiery Compose에 표시됩니다.

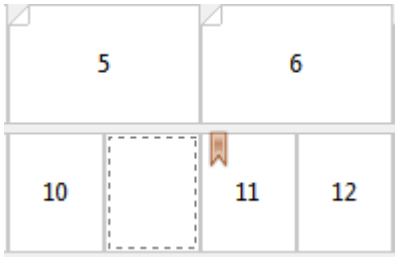
소책자 제작 도구의 혼합 용지 설정 지정

소책자 유형으로 1업 무선철 제본을 선택하면 혼합 용지 뷰어가 표시됩니다.

1업 무선철 제본은 일부 프린터에서만 지원됩니다. 1업 무선철 제본이 지원되지 않는 경우에는 **소책자 유형** 메뉴에 옵션이 표시되지 않습니다.

1. Command WorkStation **작업 센터**에서 작업을 선택하고 **작업 속성** 창을 엽니다.
2. **레이아웃** 탭에서 **소책자**를 선택합니다.
3. **소책자 유형**으로 **1업 무선**을 선택합니다.
4. 가장자리 바인딩을 선택합니다.
5. **본문 용지 크기** 및 **표지 종이 크기**를 지정합니다.

   참고: 표지 정의는 소책자 제작 도구에서 혼합 용지 선택 항목으로 제공되지 않습니다. 표준 소책자 제작 도구 옵션을 사용하여 표지 정의를 생성합니다.
6. 표지 설정 및 기타 설정을 필요한 대로 지정합니다.
7. 아래쪽의 **혼합 용지** 뷰어로 스크롤한 후에 다음 컨트롤을 사용하여 설정을 지정합니다.
   - **페이지** 탭 – 문서의 페이지로 구성되는 소책자 레이아웃을 표시하고 문서 페이지와 시트의 관계를 표시하려면 클릭합니다.
   - **시트** 탭 – 시트 페이지로 구성되는 소책자 레이아웃을 표시하고 문서 페이지와 시트의 관계를 표시하려면 클릭합니다.
   - **장 시작 페이지 필드** – 장 시작으로 지정할 페이지 번호를 쉼표로 구분하여 입력합니다. 장 시작 페이지는 뷰어에 표시됩니다. 필요에 따라 암시적 공백 페이지가 삽입됩니다. 다음 그림에는 10페이지 이후에 삽입된 암시적 공백 페이지와 장 시작 마커가 나와 있습니다.



- **새로운 페이지 범위** - 아이콘이나 버튼을 클릭하여 페이지 번호를 입력한 다음 지정한 페이지 범위에 용지 설정을 적용합니다.



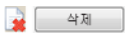
- **새로 삽입** - 아이콘이나 버튼을 클릭하여 특정 위치에 빈 페이지를 삽입한 다음 삽입할 용지 설정을 적용합니다.



- **편집** - 아이콘이나 버튼을 클릭하여 페이지 범위 또는 새로 삽입 용지 설정을 수정합니다.



- **삭제** - 아이콘이나 버튼을 클릭하여 페이지 범위 또는 새로 삽입 설정을 삭제합니다.



사용 중인 Fiery 서버에 적용되는 용지 설정에 대한 자세한 내용은 사용자 설명서 세트에서 [인쇄] 및 [유틸리티]를 참조하십시오.

혼합 용지의 작업 탐색

소책자 유형으로 1업 무선철 제본을 선택하면 **혼합 용지** 뷰어가 표시됩니다.

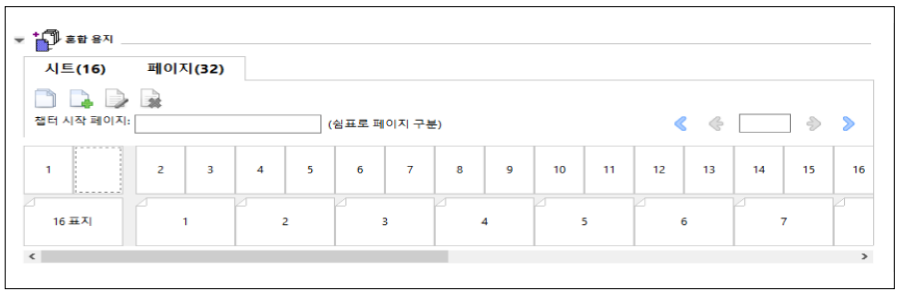
- **혼합 용지** 뷰어에서는 다음과 같은 방식으로 문서를 탐색합니다.
  - 스크롤 바
  - 이동 화살표- 순서상 앞이나 뒤에 있는 인접 페이지로 이동하려면 안쪽 화살표를 클릭합니다. 문서의 첫부분이나 끝부분으로 이동하려면 바깥쪽 화살표를 클릭합니다. 텍스트 필드에는 동작이 표시됩니다. 필드에 페이지 번호를 입력하면 해당 페이지로 이동할 수 있습니다. 탐색이 불가능하면 화살표가 비활성화됩니다. 빈 삽입지를 추가하면 다른 탐색 화살표 세트가 표시되므로 빈 삽입지 간을 탐색할 수 있습니다.



작업 레이아웃을 페이지로 표시

페이지나 시트에 따라 작업의 페이지 매김을 표시하도록 선택할 수 있습니다. 문서 페이지와 시트는 서로 정렬되므로 각 페이지가 인쇄되는 시트를 확인할 수 있습니다.

- 작업을 페이지로 표시하려면 뷰어의 상단에서 **페이지** 탭을 클릭합니다.



위의 그림에는 페이지로 표시된 작업이 나와 있습니다. 탭의 **페이지** 다음에 나와 있는 숫자는 맨 위 행에 축소 그림으로 표시되는 문서 페이지의 수를 나타냅니다. 페이지는 소스 문서의 논리적 읽기 순서에 해당하는 선형 순서로 표시됩니다.

두 번째 행에는 프린터에서 시트 순서가 지정되는 방식이 표시됩니다. 앞 표지의 내용(이 예제에서는 문서의 처음 2개 페이지임)은 읽는 순서대로 시작 부분에 표시됩니다. 작업 끝부분에 있는 뒤 표지 내용을 보려면 스크롤 바 또는 기타 탐색 컨트롤을 사용합니다.

작업 레이아웃을 시트로 표시

작업을 시트로 표시할 때는 시트 순서가 중요합니다.

- 작업을 시트로 표시하려면 뷰어의 상단에서 **시트** 탭을 클릭합니다.



맨 위 행의 축소 그림은 프린터의 실제 인쇄 순서를 나타냅니다. 두 번째 행에는 각 시트에 인쇄되는 페이지가 표시됩니다. 예를 들어 위의 그림에서는 문서의 처음 두 페이지의 내용을 앞 표지로 포함하고, 마지막에서 세 번째 페이지의 내용을 책등으로 포함하고, 마지막 두 페이지의 내용을 뒤 표지로 포함합니다.

참고: 표지는 특정 프린터에서 마지막 시트로 인쇄되더라도 항상 먼저 표시됩니다.

소책자 제작 도구의 혼합 용지 제한

1업 무선철 제본의 경우에는 혼합 용지에서 다음 동작을 수행할 수 없습니다.

- 내용이 표지용으로 할당된 문서 페이지 앞, 사이, 뒤에 페이지 삽입
- 마감 처리하여 제본할 책 외부에 페이지 삽입
- 물리적으로 표지를 분할하는 페이지 삽입
- 한 작업에서 여러 크기의 용지 지정. **새 페이지 범위** 및 **새로 삽입** 시에는 본문 인쇄지와 같은 크기의 용지만 선택할 수 있습니다.

참고: 반 Z접지 삽입을 지원하는 프린터에서는 본문 인쇄지 크기의 2배인 용지 크기를 사용할 수 있습니다.

표지 추가

소책자 제작 도구에서는 새들 소책자에 표지를 추가하고 표지의 용지를 지정할 수 있습니다.

중철 소책자에 한해, 소책자 제작 도구는 사전 인쇄 또는 인라인 이렇게 두 가지 표지 옵션을 포함하며 용지를 지정할 수 있습니다. 인라인 표지의 경우 추가 옵션을 지정할 수 있습니다. 프린터에 무선 제본기와 같은 고급 마감기가 설치되어 있는 경우 사용자 설명서 세트에 포함된 [인쇄]에서 추가 표지 옵션을 참조하십시오.

1 **작업 속성** 창 혹은 Fiery Driver의 **레이아웃** > **소책자** 탭에서 **소책자 유형**으로 **중철**을 선택하고 가장자리 바인딩을 선택합니다.

2 소책자 본문에 대해 **종이 크기** 및 **페이지 정렬**의 설정을 지정합니다.

3 **표지** > **내용 입력** 메뉴에서 다음 중 하나를 수행합니다.

- 사전 인쇄된 표지를 삽입하려면 **사전 인쇄됨**을 선택합니다. 사전 인쇄된 표지가 소책자의 본문 페이지(별도로 인쇄됨)와 병합됩니다. 이 옵션을 선택하면 **앞 표지**와 **뒤 표지** 옵션이 비활성화됩니다.
- 인라인 표지를 지정하려면 **앞면 및 뒤면 따로**를 선택합니다. 이 옵션을 지정하면 표지 페이지와 본문 페이지가 단일 작업으로 인쇄됩니다. 문서의 별도 페이지가 소책자의 표지를 구성하는 단일 시트에 임포징됩니다.

  원본 문서에 소책자의 표지 페이지 또는 표지 아트워크가 포함된 경우 인라인 표지를 지정할 수 있습니다. 표지 내용은 문서의 첫 번째와 마지막 페이지가 될 수도 있고 문서의 첫 두 및 마지막 두 페이지가 될 수도 있으며 조합도 가능합니다. 이 옵션을 선택하면 **앞 표지**와 **뒤 표지** 옵션을 지정할 수 있습니다.
- **앞 표지** 및 **뒤 표지** 옵션(인라인 표지만 해당됨) – 이러한 옵션을 사용하면 원본 문서에 빈 페이지를 추가하지 않아도 앞 표지와 뒤 표지를 시트 양면에 인쇄할지, 한 면에 인쇄할지 아니면 양면 모두 비워둘지를 빠르게 결정할 수 있습니다.

  중철 제본용 **뒤표지** 옵션을 사용하면 **아무 곳에나 인쇄**를 선택할 수도 있습니다. **아무 곳에나 인쇄** 설정을 선택하면 표지 시트의 한쪽 또는 양쪽 표면에 인쇄되어 필요한 만큼의 빈 페이지만 추가하고 본문과 뒤표지 사이가 아닌 소책자의 끝에 배치됩니다.

참고: 상단 가장자리 제본이 포함된 인라인 표지를 인쇄할 때는 앞표지의 방향과 일치하도록 외부 뒤표지가 자동으로 180도 회전합니다.

4 **표지 정의**를 클릭하여 **표지 용지** 설정 창을 열고 용지, 크기 및 소스 트레이를 지정합니다. 이 옵션은 사전 인쇄된 표지와 인라인 표지에 모두 사용할 수 있습니다.

5 사전 인쇄된 삽입 또는 인라인 표지에 대해 용지 및 종이 크기를 지정합니다.

6 사전 인쇄된 삽입 또는 인라인 표지가 포함된 트레이를 선택하고 **확인**을 클릭합니다.

응용 프로그램 내에서 문서 크기 변경

문서를 생성한 응용 프로그램의 인쇄 설정에서 원본 문서의 크기를 변경합니다.

문서 크기를 변경하기 전에 프린터가 종이 크기를 지원하는지 확인합니다.

1 원본 문서를 열고 응용 프로그램의 인쇄 설정 또는 페이지 설정 메뉴로 이동합니다.

2 프린터 이름 메뉴에서 프린터를 선택합니다.

3 사용 가능한 종이 크기 목록에서 원하는 크기를 선택하고 **확인**을 클릭합니다.

참고: 사용 가능한 크기 목록에서 종이 크기를 선택할 때는 종이의 가장자리 급지를 고려하지 않아도 됩니다.

측정 단위 변경

측정에는 밀리미터, 포인트 또는 인치를 사용할 수 있습니다.

참고: Fiery Driver에서 측정 단위를 변경할 수 없습니다.

1 Command WorkStation에서**편집** > **환경설정**으로 이동합니다.

2 **국가**을 클릭하여 **국가별 설정** 창을 엽니다.

3 **측정 단위** 메뉴에서 측정 단위를 선택하고 **확인**을 클릭합니다.

참고: 변경 사항은 다음에 Command WorkStation을 시작할 때 적용됩니다.

소책자 미리 보기

미리 보기 또는 **Fiery Preview** 창에서 소책자를 미리 볼 수 있습니다.

참고: Fiery Driver에서 소책자 제작 도구로 작업할 때는 작업을 미리 볼 수 없습니다.

- **작업 센터**의 Command WorkStation **보류** 목록에서 인쇄 작업을 선택하고 **동작** > **Preflight**를 선택합니다.
  - 스풀링되어 보류된 작업은 **Fiery Preview** 창에 표시됩니다.
  - 처리되어 보류된 작업은 **미리 보기** 창에 표시됩니다.

소책자 워크플로우의 예

소책자 제작 도구 워크플로우 예에서는 마법사를 사용하여 다음과 같은 유형의 소책자를 만드는 단계의 개요 제공합니다.

- 무선 소책자 인쇄(385페이지)
- 새들 소책자 인쇄(385페이지)
- 중첩새들 소책자 인쇄(386페이지)
- 1업 무선 소책자 인쇄(386페이지)

무선 소책자 인쇄

소책자 제작 도구 마법사를 사용하여 **무선** 소책자를 인쇄할 수 있습니다.

1 Fiery Driver 혹은 **작업 속성** 창에서 소책자 제작 도구에 액세스할 수 있습니다.

2 **마법사 시작**을 클릭합니다.

3 **소책자 유형** 및 **제본** 가장자리를 선택하고 **다음**을 클릭합니다.

4 본문의 종이 크기를 선택하고 **다음**을 클릭합니다.

5 (선택사항) 페이지 정렬 및 거터 값을 설정하고 **다음**을 클릭합니다.

6 설정 요약을 검토하여 소책자 설정을 확인하고 **완료**를 클릭하여 Fiery Driver 또는 **작업 속성** 창의 **레이아웃** > **소책자**로 돌아옵니다.

7 (선택사항) Fiery Driver 또는 **작업 속성** 창에서 기타 인쇄 옵션과 마감 옵션(예: 접지, 스테이플링, 제본)을 설정하고 **확인**을 클릭합니다.

새들 소책자 인쇄

소책자 제작 도구 마법사를 사용하여 **중철** 소책자를 인쇄할 수 있습니다.

1 Fiery Driver 혹은 **작업 속성** 창에서 소책자 제작 도구에 액세스할 수 있습니다.

2 **마법사 시작**을 클릭합니다.

3 **소책자 유형** 및 **제본** 가장자리를 선택하고 **다음**을 클릭합니다.

4 표지 소스와 내용을 지정합니다.

5 표지 소스와 내용에 대해 **앞면 및 뒤면 따로**를 선택한 경우 각 표지를 인쇄할 방법을 **내부** 또는 **외부** 중에서 지정합니다.

- **앞표지 인쇄**
- **뒤표지 인쇄**

6 **다음**을 클릭합니다.

7 표지 소스와 내용에 대해 **삽입**을 선택한 경우에는 **다음**을 클릭합니다.

8 본문과 표지의 종이 크기를 선택하고 **표지 정의**를 클릭합니다.

9 **표지 용지** 설정 창에서 용지, 크기 및 소스 트레이를 지정합니다.

10 **확인**을 클릭하고 **다음**을 클릭합니다.

11 (선택사항) 페이지 정렬, 거터 값 및 밀림 보정을 설정합니다.

12 설정 요약을 검토하여 소책자 설정을 확인하고 **완료**를 클릭하여 Fiery Driver 또는 **작업 속성** 창의 **레이아웃** > **소책자**로 돌아옵니다.

13 (선택사항) 기타 인쇄 옵션과 마감 옵션(예: 접지, 스테이플링, 제본)을 설정하고 **확인**을 클릭합니다.

중첩새들 소책자 인쇄

소책자 제작 도구 마법사를 사용하여 **중첩 중철** 소책자를 인쇄할 수 있습니다.

1 Fiery Driver 혹은 **작업 속성** 창에서 소책자 제작 도구에 액세스할 수 있습니다.

2 **마법사 시작**을 클릭합니다.

3 **소책자 유형** 및 **제본** 가장자리를 선택하고 **다음**을 클릭합니다.

4 본문의 종이 크기와 하위 세트의 시트 수를 선택하고 **다음**을 클릭합니다.

5 (선택사항) 페이지 정렬, 거터 값 및 밀림 보정을 설정하고 **다음**을 클릭합니다.

6 설정 요약을 검토하여 소책자 설정을 확인하고 **완료**를 클릭하여 Fiery Driver 또는 **작업 속성** 창의 **레이아웃** > **소책자**로 돌아옵니다.

7 (선택사항) Fiery Driver 또는 **작업 속성** 창에서 기타 인쇄 옵션과 마감 옵션(예: 접지, 스테이플링, 제본)을 설정하고 **확인**을 클릭합니다.

1업 무선 소책자 인쇄

소책자 제작 도구 마법사를 사용하여 **1업 무선** 소책자를 인쇄할 수 있습니다.

참고: 이 설정은 Fiery 서버에서 지원하는 경우 사용할 수 있습니다.

1 Fiery Driver 혹은 **작업 속성** 창에서 소책자 제작 도구에 액세스할 수 있습니다.

2 **마법사 시작**을 클릭합니다.

3 **소책자 유형** 및 **제본** 가장자리를 선택하고 **다음**을 클릭합니다.

4 본문의 종이 크기를 선택하고 **다음**을 클릭합니다.

5 (선택사항) 페이지 정렬 및 거터 값을 설정하고 **다음**을 클릭합니다.

6 설정 요약을 검토하여 소책자 설정을 확인하고 **완료**를 클릭하여 Fiery Driver 또는 **작업 속성** 창의 **레이아웃** > **소책자**로 돌아옵니다.

7 (선택사항) Fiery Driver 또는 **작업 속성** 창에서 기타 인쇄 옵션과 마감 옵션(예: 접지, 스테이플링, 제본)을 설정하고 **확인**을 클릭합니다.

소책자 제작 도구의 제한 사항

소책자 제작 도구에는 PDF 파일 및 대기열 유형, 기타 제한과 관련된 제약 조건이 있습니다.

보안 PDF

PDF 파일의 열기, 인쇄 또는 편집을 제한하는 보안 설정으로 Adobe PDF 파일을 저장할 수 있습니다(*제한된 문서*). 제한된 문서는 소책자 제작 도구에서 인쇄할 수 없습니다.

대기열 유형

소책자 제작 도구는 직접 대기열로 보낸 작업을 지원하지 않습니다. 소책자 제작 도구 인쇄 작업은 보류됨 대기열 또는 인쇄 대기열로 보내야 합니다.

인쇄 옵션

- 소책자 제작 도구에서는 가변 데이터 인쇄가 지원되지 않습니다.
- 소책자 제작 도구에서는 1업 무선 제본 작업에 대해서만 혼합 용지가 지원됩니다. 1업 무선 제본의 혼합 용지(380페이지) 항목을 참조하십시오.
- 소책자 제작 도구에서는 흰색 PPT 배경 제거 인쇄 옵션(PowerPoint 문서용)이 지원되지 않습니다.

소책자 제작 도구 관련 용어

다음은 소책자 제작 과정과 관련된 용어들입니다.

2업 임포지션 단일 용지 시트의 각 면에 문서 2페이지를 인쇄합니다.

관리자 모든 Command WorkStation 및 Fiery 서버 제어판 기능에 대한 전체 액세스 권한을 가집니다. 관리자 암호가 필요합니다.

정렬 정렬 컨트롤을 통해 시트의 사전 정의된 슬롯 내 페이지 배치를 지정할 수 있습니다. 예를 들어 페이지 크기가 슬롯보다 작게 조정된 경우, 해당 위치에 대한 컨트롤을 클릭하여 슬롯의 왼쪽 위 모서리에 페이지를 정렬할 수 있습니다.

가로 세로 비율 너비와 높이 사이의 관계입니다. 일반적으로 높이보다 너비가 작으면 세로입니다. 높이보다 너비가 크면 가로입니다.

후면 색상 프로필 용지 뒷면에만 적용할 기본 색상 프로필을 선택합니다. 이 특성은 **작업 속성** 창에서 다른 색상 프로필을 지정하여 재정의할 수 있습니다.

화상 물림 재단 재단 표시를 벗어난 내용 확장입니다. 인쇄 영역을 재단 페이지 가장자리까지 확장하는 데 사용됩니다.

잘림 표시기 지정된 크기 조정 값으로 인해 페이지가 시트 가장자리를 벗어나 인쇄될 때 나타납니다. 창이 레이아웃 모드에 있으면 잘림 페이지 가장자리가 노란색으로 강조 표시됩니다. 창이 미리 보기 모드에 있으면 배율 필드 왼쪽에 잘림 아이콘이 나타납니다. 또한 내용이 시트 가장자리에서 잘린 채 페이지 미리 보기에 표시됩니다.

밀림 밀림 또는 제본기 밀림은 새들 및 중첩새들 제본에서 인쇄지의 증분 접지에 따라 내용 영역이 이동하는 현상입니다.

밀림 조정 중철 제본이 지정된 경우에 제본기 밀림을 자동으로 보상합니다.

밀림 조정 메뉴 중철 제본이 지정된 경우 밀림 조정 메뉴를 통해 제본 밀림을 자동으로 보상할 수 있습니다.

사용자 지정 사용자 지정은 배율, 마감 높이 및 너비 필드를 활성화하므로 새 크기 조정 값을 지정할 수 있습니다. 원래 높이 및 너비 값이 참조용으로 표

시됩니다. 값을 지정하면 임포징이 다른 필드를 자동으로 업데이트하여 페이지의 높이 및 너비 비율을 유지합니다.

양면 시트의 양면에 인쇄하는 방식입니다.

가장자리 급지 프린터에 먼저 유입되는 종이의 면입니다.

마감기 접지, 스테이플 또는 제본 등 인쇄 후 프로세스용으로 설계된 장치입니다.

마감 접지, 스테이플 또는 제본 등의 인쇄 후 프로세스입니다.

높이 맞춤 시트의 각 페이지 슬롯 높이를 채우도록 페이지 크기를 조정합니다.

너비 맞춤 시트의 각 페이지 슬롯 너비를 채우도록 페이지 크기를 조정합니다.

고정 페이지 고정 페이지 모드에서는 동일한 크기의 페이지가 포함된 문서를 임포징할 수 있습니다.

접지 표시 접지 위치를 표시하는 점선입니다.

전면 색상 프로필 용지 앞면에만 적용할 기본 색상 프로필입니다. 이 특성은 **작업 속성** 창에서 다른 색상 프로필을 지정하여 재정의할 수 있습니다.

갱업 갱업 인쇄에서는 개별 이미지 또는 페이지를 각각 별도의 시트에 배열하지 않고 하나의 시트에 함께 그룹화합니다.

거터 제본 또는 기타 마감 옵션을 위한 공간을 허용하는 추가 여백(페이지 여백과는 다름)입니다.

이미지 가능 영역 실제로 표시할 수 있는 용지 영역입니다.

인라인 표지 같은 작업에서 본문 페이지와 함께 인쇄되는 앞 표지 또는 뒤 표지입니다.

작업 레이블 작업 이름, 시트 정보, 날짜 및 시간을 설명하는 텍스트를 포함합니다.

가로 가로 문서에서는 너비가 높이보다 큽니다.

레이아웃 보기 레이아웃 보기 모드에서는 임포징된 작업에서 소스 문서 페이지의 위치를 확인할 수 있는 번호가 매겨진 일반 페이지가 표시됩니다. 레이아웃 보기에서는 개별 페이지를 회전할 수 있습니다.

왼쪽 가장자리 소책자의 왼쪽 가장자리 제본을 지정합니다. 소책자를 왼쪽에서 오른쪽 방향으로 읽습니다.

여백 인쇄 가능 영역 주위의 여백 또는 공백입니다. 여백은 문서 내에서 달라질 수 있습니다.

용지 색상 프로필 용지 앞면과 뒷면에 모두 적용할 기본 색상 프로필입니다. 이 특성은 **작업 속성** 창에서 다른 색상 프로필을 지정하여 재정의할 수 있습니다.

혼합 페이지 혼합 페이지 모드에서는 서로 다른 크기의 페이지가 포함된 문서를 임포징할 수 있습니다.

중첩새들 제본 새들과 무선 제본 방법의 조합입니다. 중철 제본과 마찬가지로 인쇄지가 함께 접지되어 하위 세트가 됩니다. 그런 다음 무선 제본과 마찬가지로 각 하위 세트를 차례로 쌓은 후 접착합니다.

오프라인 마감 별도로 인쇄되고, 인쇄가 끝난 후 본문 페이지와 함께 결합되는 표지입니다.

오프셋 오프셋 값은 정렬 위치를 기준으로 계산하며, 새 정렬을 지정하면 0으로 재설정됩니다.

운영자 작업 센터의 모든 기능에 대한 권한이 있습니다. 장치 센터에서 구성, 백업 및 복원, 암호 변경 및 작업 로그 삭제에 대한 권한은 없습니다. Paper Catalog 또는 용지 카탈로그, 가상 프린터 및 색상 관리 기능을 볼 수 있지만, 이들을 편집할 수는 없습니다. 운영자 암호가 필요합니다.

이동 도구 원하는 작업 부분을 보기로 끌 수 있습니다.

무선 제본 개별 접지된 인쇄지 그룹을 제본을 위해 공통 접지를 따라 쌓습니다. 책등을 편평하게 하고 접착합니다.

세로 세로 문서에서는 너비가 높이보다 작습니다.

인서터 후 트레이 프린터 정착기를 우회하는 비어 있거나 사전 인쇄된 용지의 입력을 허용하는 트레이입니다.

미리 보기 미리 보기 모드는 최종 인쇄 출력의 모양에 가깝게 보여줍니다. 이는 WYSIWYG(What You See Is What You Get)라고도 합니다.

인쇄 가능 영역 페이지 내용(텍스트 또는 이미지)에 할당된 공간입니다.

프린터 표시 접지, 자르기, 여백, 거터 및 화상 물림 재단의 위치를 지정합니다. 인쇄된 시트에서 프린터 표시는 작업의 주 내용 영역을 벗어나 표시됩니다.

프린터 스프레드 임포징된 작업으로 인쇄되는 레이아웃 및 순서로 페이지를 표시합니다.

인쇄 중 Fiery 서버의 경우, 인쇄는 Fiery 서버에서 프린터로 래스터 이미지를 고속 전송하면서 다음 작업을 위해 RAM의 사용 가능한 공간을 늘리는 것을 말합니다. 인쇄 작업 파일은 대개 디스크에 저장되지만, 각 인쇄 작업 도중 및 이후에는 래스터 이미지가 RAM에 저장됩니다. 단, 사용자와 운영자 모두 래스터 이미지를 원본 인쇄 작업 파일과 함께 디스크에 저장하도록 요청할 수 있습니다. 래스터 이미지를 디스크에 저장하는 경우 몇 가지 이점이 있습니다. 래스터 파일은 이미 처리되어 있기 때문에 빠르게 인쇄되고, 래스터 파일은 각 부분이 원본 문서의 페이지로 계속 식별되므로 저장된 래스터 파일의 개별 페이지에 액세스할 수 있습니다.

처리됨/보류 인쇄 준비 과정에서 작업을 처리할 때는 스풀링 후 래스터 파일(래스터 이미지)을 생성합니다. 처리됨/보류 작업은 프린터로 보낼 때까지 대기 대기열에 저장됩니다.

리더 스프레드 읽으려는 레이아웃 및 순서로 페이지를 표시합니다.

오른쪽 가장자리 소책자의 오른쪽 가장자리 제본을 지정합니다. 소책자를 오른쪽에서 왼쪽 방향으로 읽습니다.

리핑 RIP는 *Raster Image Processing(래스터 이미지 처리)*의 약자입니다. 리핑(RIPing)은 인쇄 프로세스의 첫 번째 부분을 통해 작업을 보내는 것을 가리킵니다. 작업에 대해 지정된 인쇄 옵션 환경설정이 해석되고 래스터 이미지 파일이 생성됩니다. 이 래스터 파일(래스터 이미지)에서 색상 데이터는 프린터에서 렌더링할 수 있는 각 도트와 연결됩니다. 색상 데이터는 프린터가 각 페이지 위치에 시안, 마젠타, 노란색 또는 검정 토너를 적용할지 여부를 지정합니다.

중철 제본 접지 시트 그룹을 공통의 가운데 접지선에 중철하거나 스테이플합니다. 중철 제본은 가장 기본적인 중철 유형으로, 소책자에 가장 일반적으로 사용됩니다.

영역에 맞게 크기 조정 가장자리를 벗어나 인쇄하지 않고 시트를 가장 잘 채우도록 페이지 크기를 조정합니다. 영역에 맞게 크기 조정은 기본 모드입니다.

시트 인쇄기에서 인쇄 작업이 이미지 처리되는 종이입니다.

인쇄지 소책자 페이지를 순차적으로 구성하는 접지된 인쇄 시트입니다. 소책자의 인쇄지는 모두 같은 방법으로 접지됩니다.

단면 시트의 한쪽 면에만 인쇄하는 방식입니다.

크기 메뉴 크기 메뉴에는 현재 선택한 프린터 PPD(PostScript Printer Description) 파일에 정의된 모든 페이지 크기를 나타내는 항목이 포함됩니다.

책등 인쇄지가 가운데 접지에서 결합된 후 중철 또는 제본되는 위치입니다.

스풀링됨/보류 작업 관리를 준비할 때 작업은 Fiery 서버에서 스풀링되고 저장됩니다. 대상이 할당되면 작업이 처리를 위해 스풀링됩니다.

스풀링 인쇄를 위해 보낸 파일인 작업은 Fiery 서버의 하드 디스크에 저장됩니다. 이 파일은 네트워크에서 패킷으로 도착하거나 디스크에서 로드될 수 있습니다. 작업은 도착한 순서대로 대기열에 나타나고, 순서가 바뀌는 경우 외에는 대개 같은 순서로 인쇄 워크플로우를 거칩니다. 일시 중단된 작업은 보류 대기열에 보관됩니다.

상단 가장자리 소책자의 위쪽 제본을 지정합니다.

재단 표시 재단 위치를 정의하는 실선입니다.