

Fiery XF 9.0.2

© 2026 Fiery, LLC. 本出版品中的資訊涵蓋在本產品的《法律聲明》範圍內。

2026 年 11 月 10 日

目錄

Fiery Command WorkStation 概述 11
學習資料 11
使用者入門助理 12
Job Center 12
自訂伺服器清單 13
展開或收合窗格 13
管理佇列中的工作的命令 14
工具列圖示 14
Fiery 智慧型搜尋 15
搜尋工作 15
Job Editor 17
Server Manager 17
系統維護 18
Fiery 帳戶 18
在 Fiery Software Manager 中建立一個 Fiery 帳戶 18

設定 Command WorkStation 19
登入多個 Fiery 伺服器 19
移除 Fiery 伺服器 19
新增更多印表機 19
FAST DRIVE 20
設定網路印表機 21
設定透過 USB 連線的印表機 21
設定列印至檔案輸出 21
設定網路印表機將檔案上傳至印表機 22
設定印表機的唯一 ID 22
底材和工作流程 22
設定底材 23
設定工作流程 23
設定使用者帳戶 27
登入 Command WorkStation 28
登出 Command WorkStation 28
網路連接埠 28
設定 Command WorkStation 喜好設定 29

工作匯入 31
直接將工作匯入至 Job Center 31
在匯入時自動處理工作 32
處理高優先順序的工作 33
監視資料夾和虛擬印表機 33
設定監視資料夾 33
設定虛擬印表機 34
Fiery XF Universal Driver 34
安裝 Universal Driver 35
登入 Universal Driver 並列印 35
Universal Driver 設定 35
使用 Sign Flow Option 匯入工作 36
使用 Sign Flow Option 將工匯入至 Command WorkStation 37

設定列印設定 39
開始列印 39
列印下一個 40
取消工作處理 40
列印分色的檔案 40

PostScript 和 PDF 工作 41
切換至不同的列印引擎 41
EPS 工作偵測 42
對 EPS 工作偵測設定時間延遲或變更輸入解析度 42
In-RIP 分色 42
設定 Command WorkStation 如何處理 in-RIP 資訊 43
頁面方塊定義 43
指定頁面方塊 44
工作色域 44
套用工作色域 44
在合成工作中套印 45
在複合工作中模擬套印 45
管理 PDF 工作中的非內嵌字型 45
忽略 PDF 工作中的透明混合色域 46
將多頁 PDF 工作載入為單頁 46
在 PDF 檔案中渲染平滑的細線 46

1 位元檔案 48
建立 1 位元檔案的工作流程 48
建立自訂作業識別預設 49
定義作業識別預設 50
更改 1 位元作業的校樣方法 51

編輯工作 52
旋轉工作 52
旋轉工作以減少底材使用量 52
翻轉工作 52
縮放工作 52
在印張上對齊工作 53
裁切工作 53
復原工作編輯 54
將工作設定儲存為工作流程 54
目視輔助 54
變更量測單位 55
放大 55
開啟貼齊 55
設定尺規座標 56
使用導引線 56
顯示目視輔助 56

工作標籤 57
建立或編輯工作標籤 57
重新對齊工作標籤 57
調整工作標籤的大小 58

控制列 59
選取控制列 59
建立 Dynamic Wedge 59
跨兩列列印工作標籤 60

合併列印 62
合併列印所有工作 62
強制列印合併列印 63
合併列印選取的工作 63
新增、移除或刪除合併列印的工作 63

複製合併列印的工作 64
重新命名合併列印 64
排列合併列印的工作 64
在印張上對齊合併列印的工作 65
編輯合併列印的工作 65
縮放合併列印的工作 65
在印張上將合併列印的工作鎖定在固定位置 66
在合併列印的工作周圍增加邊界 66
列印合併列印或多頁面工作的選取頁面 66
新增或移除合併列印印張 67

分割頁面 68
建立分割頁面 68
建立附有重疊的分割頁面 69
列印具有黏貼區域的分割頁面 69
調整分割頁面尺寸 70
旋轉頁面分割工作中的分割頁面 70
將分割頁面邊緣鎖定至固定位置 70
合併或分割分割頁面 71
顯示和儲存頁面分割預覽 71
分割頁面分割以進行列印 72
對頁面分割工作進行最後的編輯 72
對個別的分割頁面進行最後的編輯 72

執行步驟並重複 73
建立執行步驟並重複 73
修改執行步驟並重複 74

工作合併 75
建立自動工作合併的工作流程 75
手動合併工作 76

可變資料列印工作 77

校正和建立設定檔工具 78
啟動 Color Tools 78
印表機校正 78
標準校正程序 79
進階校正程序 86

印表機最佳化 94
進行底材設定檔最佳化的設定 94
建立 L*a*b* 最佳化檔案 96
選取 L*a*b* 最佳化檔案 96
Profile Connector 97
在 Profile Connector 中連接或編輯校正檔案 97
應用校正檔案或裝置連結設定檔 98
印表機重新校正 98
透過量測重新校正印表機 98
將 100% 墨水限制調整為參考校正檔案 99
完成印表機重新校正 100
目視修正和色板補償 101
執行目視色彩校正 101

第三方底材設定檔 103
使用第三方建立設定檔軟體建立底材設定檔 103
上傳第三方底材設定檔 103

調整色彩屬性 105
調整工作色彩。 105
強制使用 100% 黑色墨水 106
提高色彩飽和度 106
轉換為灰階 107

Job Editor 中的特別色 108
定義已載入工作的特別色 108
選取一個特別色表格 109
為載入的工作選取和編輯特別色表格 109
列印具有未定義的特別色的工作 109
包含或排除特別色 110
變更墨水順序 110
指定特別色的搜尋優先順序 110
設定特別色處理 111
強制 Command WorkStation 使用來源設定檔 111
選取 PANTONE PLUS 特別色色彩庫 112
刪除特別色表格 113

Color Editor 中的特別色 114

啟動 Color Editor 114
新增新特別色表格 114
處理匯入特別色時的命名衝突 115
「色彩編輯器」按鈕 115
Color Editor 功能 115
在 Color Editor 中選取喜好設定。 116
新增或複製特別色 117
定義全色調特別色 118
對特別色新增色彩漸層 119
將特別色指派給印表機墨水色頻 119
建立特別色別名 120
檢查並改進特別色的色彩準確性 120
將 L*a*b* 特別色轉換為印表機的色域 121
檢查 L*a*b* 特別色的色彩準確性 121
建立特別色最佳化檔案 122
特別色變化量 122
建立特別色變化量 123
列印色票 124
搜尋特別色 124
搜尋和重新命名自訂特別色 125
將特別色表格指派給工作流程 125

色彩驗證 126
驗證工具 126
從 Fiery Verify 切換至 Verifier 126
Command WorkStation 中的驗證工作流程 126
設定驗證工作流程 127
驗證色彩一致性 132
Fiery Verify 獨立作業 133
建立或編輯驗證預設值 134
建立或編輯容差值集 135
在 Fiery Verify 中比較參考和樣本色彩 135
量測單一色標 136
Verifier 獨立作業 136
設定喜好設定 137
在 Verifier 中比較參考和樣本色彩 139
驗證結果 139
列印驗證結果 142

量測單一色標 142
所有遠端站點色彩一致性 142
建立遠端容器 143
在遠端站點實現色彩一致性 144
Fiery ColorGuard 色彩驗證 144
將 Fiery XF 驅動型印表機連接至 Fiery IQ 雲端 145

裝訂作業選項 147
Fiery Prep-it 和 Fiery XF 連線 147
設定裁切標記和 Fotoba 標記 147
設定金屬扣眼標記 149
Cut Server 149
安裝 Cut Server 150
設定 Cut Server 150
為 Cut Server 設定 Command WorkStation 151
設定列印並裁剪 (print-and-cut) 裝置 151
裁切輪廓 152
使用 PDF 方塊作為裁切輪廓 152
設定載入的工作的裁切輪廓 153
設定裁切輪廓預設值 153
輸出具有裁切輪廓的工作 156
從輸出中排除裁切輪廓 157
從列印輸出移除可見的輪廓標記 157

使用裁切機材質資料庫連接器下載裁切機材料 158

改善輸出品質 159
關閉 RIP 並即時列印 159
增加 RIP 解析度 160
關閉雙向列印 160
調整列印工作的長度 160
調整列印的工作的大小 160
模擬列印特性 161
模擬光線條件 161
設定動態平滑 162

提高輸出速度 164
使用 FAST Processing 或者降低 RIP 解析度 164

使用 FAST Processing 165
降低 RIP 解析度 165
選取 FAST RIP 165
開啟 RIP 並即時列印 165
開啟雙向列印 166
增加 Adobe 列印引擎數目 166
設定負載平衡 166

雙向通訊 168
和 EFI 印表機進行雙向通訊 168
設定 Command WorkStation 中的印表機以進行雙向列印 168
啟用與 print MIS 裝置的雙向通訊 169

管理 Command WorkStation 170
Fiery Server Control 170
顯示 Fiery Server Control 圖示 170
軟體更新 171
下載並安裝底材設定檔 172
管理授權 172
鎖定或解鎖印表機 173
設定 Windows 服務 173
設定 Fiery XF 資料夾 174
使用 Windows 啟動 Fiery Server Control 174
系統備份 175
建立系統備份 175
還原系統備份 176
環境 176
建立環境 176
還原環境 177
整理工作檔案 177
立即刪除工作檔案 177
在指定的條件被滿足後刪除工作檔案 178
從外部資源上傳檔案 178
進行地區設定 179

Fiery 技術支援 180
聯絡 Fiery 地區支援 180

Fiery Command WorkStation 概述

Fiery Command WorkStation 是 Fiery 伺服器的列印工作管理使用者介面。

使用者介面乃是專為您連線的 Fiery 伺服器類型而設計。每種風格的 Command WorkStation 都可存取一組特定功能。本說明文件說明連線至 Fiery XF 伺服器時如何使用 Command WorkStation。

使用 Command WorkStation，您可以連線至多部 Fiery 伺服器，然後從單一位置管理工作。

您可以使用 Command WorkStation 來執行與生產和校樣相關的工作，例如：

- 縮放、旋轉和翻轉工作
- 將多個工作集合列印為一個合併列印
- 將超大工作列印為分割頁面，拼接在一起
- 管理特別色
- 驗證列印輸出的色彩準確性

您需要一個 Fiery 帳戶才能使用 Fiery Software Manager 下載 Command WorkStation。如需更多資訊，請參閱 Fiery 帳戶 (第 18 頁)。

Command WorkStation 具有數個選用功能。本使用者說明文件提供所有這些項目的說明。不過，只有在您擁有適當的授權時，選用功能才會顯示在 Command WorkStation 中。

此外，Fiery 還提供許多其他類型的說明文件，您可以下載這些說明文件，以協助您最充分地使用您的軟體。

現在，請到此處觀看影片。

學習資料

Fiery 提供多種不同類型影片和說明文件學習資料，以協助您從軟體中獲得最大收益。

- 影片

  Fiery 提供大量指導和操作影片，為您提供成功操作系統所需的所有資訊。課程從基礎知識到各種專家主題，非常豐富多元。您將在此線上說明中找到許多影片的直接連結。此外，您還可以在 learning.fiery.com 找到所有提供的完整影片清單。您可以使用「搜尋」功能尋找與所選主題相關的任何影片。

- 說明文件

  可從 Fiery 網站下載以下類型的文件：

  - 使用者文件 (快速入門指南、使用者手冊、與特定軟體功能相關的操作方法文章)
  - 技術文件 (版本說明、系統需求、功能圖表等)

- 知識庫 (與色彩管理、軟體選項、工作流程相關的一般操作方法文章)
- 印表機驅動程式描述

- Command WorkStation 說明功能表

  在「說明」功能表中，您可以找到 《Fiery Command WorkStation Help》 以及所支援 Fiery XF 伺服器的說明文件。若要檢視為 Fiery XF 伺服器提供的說明文件，請按一下 **<伺服器名稱> 說明文件**，其中 <伺服器名稱> 就是 Fiery XF 伺服器。

使用者入門助理

Fiery Command WorkStation 您可從「使用者入門助理」學習如何高效管理、預覽和控制列印工作，改善工作流程。

探索 Fiery Command WorkStation 的強大功能，透過高效管理、準備和列印作業的功能來改善您的列印工作流程。

您可以搜尋或瀏覽教學課程來了解 Fiery Command WorkStation。

您可以從 Fiery Command WorkStation 側邊列和說明功能表存取使用者入門助理。

Job Center

Job Center 將所有連接的 Fiery 伺服器和列印工作顯示在一個位置。您可以藉此準備要列印的工作、顯示工作預覽和工作設定摘要，它還附有搜尋工具。

附註：如果您剛連線至第一部 Fiery XF 伺服器，則首先必須設定印表機。如需更多資訊，請參閱《《快速入門指南》》。

Job Center 包含以下區域：

- 側邊列 - 顯示以下畫面的按鈕導覽 (從頂部開始，在 Fiery 標識下方)：首頁、Job Center (本視窗)，以及應用程式和資源。
  - 首頁 - 您可以檢視已連線 Fiery XF 伺服器的高階狀態概覽，以及過去一週列印生產統計資料的概況。
  - 工作中心 - 您可以檢視和管理傳送至已連線 Fiery XF 伺服器的工作。
  - 應用程式和資源 - 按一下即可存取所有安裝的 Fiery 應用程式，以及顯示 Fiery XF 伺服器的其他應用程式和資源。您也可以免費存取所選取 Fiery XF 伺服器支援的軟體試用版和下載項目。

    附註：需要網際網路連線才能檢視可用的應用程式和資源清單。

- 伺服器 - 顯示連線的伺服器、印表機，和工作佇列的清單。按一下**新增** (+) 按鈕以連線至其他 Fiery XF 伺服器。按一下**伺服器** > **Server Manager** 以設定印表機、工作流程和底材，和新增使用者。

  若要檢視 Fiery XF 伺服器的 IP 位址，請將指標移至其名稱上。
- 工作狀態 - 提供目前正在處理或列印的工作的概觀。
- 搜尋、檢視和篩選器 - 根據顯示在工作欄中的任何條件快速找到工作。進階搜尋可根據多項條件來尋找工作。您可以儲存自訂搜尋篩選條件，以及變更視窗檢視以顯示工作的縮圖影像。
- 工作清單 - 顯示選取的佇列、自訂檢視或篩選條件的所有工作。用滑鼠右鍵按一下欄標題可自訂顯示的工作資訊。用滑鼠右鍵按一下工作可存取工作列印或管理的命令，或者檢視墨水與底材用量的詳細資訊。按兩下工作以開啟 Job Editor 並進行工作設定。

- 工作預覽 - 顯示所選工作的工作內容 (縮圖)。預覽僅顯示輸入內容，而且您在 Job Editor 中進行色彩管理或變更版面配時，該內容也不會更新。
- 工作摘要 - 提供選取的工作的詳細資訊。按一下鉛筆圖示以編輯份數。
- 底材組態 - 顯示所選取底材的設定。您可以按一下**編輯**，來對選取的工作套用不同的底材。此設定非常有用 — 例如，您在最後一刻想要切換至不同的輸出解析度。
- **入門助理** （助手圖示）——提供資訊以說明您發現的 Command WorkStation 功能並改進列印工作流程。
- **Fiery IQ**（雲端圖示）- 進入您的 Fiery 帳戶，您可以在其中存取 Fiery ColorGuard 功能。
- **Fiery 帳戶**（圓形使用者圖示） – 建立新帳戶或登入到現有帳戶。圖示上的綠色網點表示您已經登入。
- Fiery 智慧型搜尋 - 對 Fiery Communities 上以及線上說明中所有可用的內容提供直接連結。Fiery 智慧型搜尋一個便捷工具，可協您尋找與 Command WorkStation 任何部分相關的資訊。按一下位於視窗左下角的放大鏡即可開始搜尋。

自訂伺服器清單

您可以自訂 Fiery XF 伺服器項目的順序。

1 若要重新排列在「伺服器」窗格中所列出 Fiery XF 伺服器的順序，請按一下**自訂伺服器清單**圖示 ()。圖示位於「伺服器」清單的頂部，+ 按鈕 (新增伺服器) 的左側。

2 選取 Fiery XF 伺服器的名稱，然後按一下**向上移動**或**向下移動**來移動 Fiery XF 伺服器至所需位置。

3 按一下**確定**。

4 針對所有 Fiery XF 伺服器，在**佇列**索引標籤中，選取要顯示的佇列，例如「已列印」、「正在處理」或「已完成」。

附註：您必須對每部連線的 Fiery XF 伺服器，至少選取一個佇列。如果隱藏「所有工作」佇列，則無法使用下列功能：透過搜尋所有 Fiery XF 伺服器來查找工作，以及建立自訂檢視。

展開或收合窗格

您可以展開或收合**工作摘要**和**伺服器**窗格。您還可以收合**伺服器**窗格中的個別伺服器。

- 執行以下操作之一：
  - 按一下**預覽**窗格標題列的箭號圖示，展開或收合預覽。
  - 按一下**伺服器**清單中伺服器旁的加號或減號。
  - 若要將整個**伺服器**窗格收合到左側，請按一下左下角欄中的箭頭圖示。
  - 若要將整個**工作預覽**窗格收合到右側，請按一下右下角欄中的箭頭圖示。

管理佇列中的工作的命令

您可以對顯示在 Job Center 中的「保留」、「正在處理」或「已列印」佇列中的工作使用命令。

您可以用滑鼠右鍵按一下佇列中的工作或者按一下**動作**功能表來顯示以下命令。

列印	列印選取的工作。
列印並裁剪	將選取的工作輸出至列印並裁剪 (print-and-cut) 裝置或裁切機。
刪除	刪除選取的工作。
列印下一個	將選取的工作傳送到「列印中」佇列頂端，且不中斷目前正在列印的工作。將工作拖曳到「列印中」佇列頂端時可得到生相同的結果。
處理並保留	處理「保留」或「已列印」清單中選取的工作，然後放置在「保留」佇列中。
預覽	在 Job Editor 中變更工作後更新預覽
編輯	開啟 Job Editor 以便您在列印前進行工作設定。
新增合併列印	從一或多個選取的工作建立合併列印。
複製至印表機	將工作複製至另一個相同型號印表機的佇列。目的地印表機必須在 Command WorkStation 中預先定義，否則不會顯示在**複製至印表機**清單中。
移至印表機	將工作移動至另一個相同型號印表機的佇列。目的地印表機必須在 Command WorkStation 中預先定義，否則不會顯示在**移至印表機**清單中。
工作詳細資訊	開啟**工作詳細資訊**視窗，其中顯示墨水詳細資訊、底材詳細資訊、和工作的列印時間。僅限於您的印表機支援雙向通訊才適用。
取消	取消選取的工作。僅適用於仍然顯示在「處理中」或「列印中」佇列中的工作。

工具列圖示

Job Center 工具列匯入、列印和刪除工作，以及啟動額外提供使用的功能的圖示。

匯入	開啟**選擇要匯入的檔案**視窗。
新增合併列印	建立一或多個選取的工作的合併列印。
列印	列印選取的工作。
列印並裁剪	將選取的工作輸出至列印並裁剪 (print-and-cut) 裝置或裁切機。
刪除	刪除選取的工作。
Color Tools	啟動 Color Tools，用於建立和編輯所有類型的設定檔的工具。

Color Editor	啟動 Color Editor，用於定義、量測和編輯特別色的工具。
Verifier	啟動 Verifier，用於透過將量測的色彩值和參考進行比較以驗證色彩一致性的工具。

附註：部分工具需要您擁有適當的授權才可使用。

Fiery 智慧型搜尋

Fiery 智慧型搜尋可以搜尋資訊和訓練資源，以進一步瞭解有關 Command WorkStation 和 Fiery 功能的資訊。

使用 Fiery 智慧型搜尋，您可以搜尋 Fiery 知識庫中的下列資源：

- 說明文件
- Fiery Communities
- 使用方法指南
- Fiery 產品指南

1 在工作中心中，按一下 Fiery 側邊列左下方的「Fiery 智慧型搜尋」圖示 (放大鏡)。

只要工作中心頂端並未開啟其他視窗，總是可在左下方側邊列找到 Fiery 智慧型搜尋。

2 在**搜尋 Fiery 資訊區域**中，輸入搜尋字詞並按下 **Enter**。

請使用滑鼠或捲軸來捲動清單。

搜尋視窗一次可顯示 10 個結果。

3 按一下搜尋結果。

隨即會以預設的網頁瀏覽器開啟該資訊。

搜尋工作

您可以使用檔案名稱、使用者或日期等作為參數，在連線的 Fiery 伺服器上搜尋並找到工作。

搜尋功能可讓您在目前選取的 Fiery 伺服器上快速找到工作。它是 Job Center 工具列的一部分，可套用於目前檢視中的工作。您可以在「所有工作」、「保留」、「處理中」、「列印中」、「已列印」或「已完成」佇列中搜尋工作。

您可以執行以下其中一項來搜尋工作：

- **簡單的工作搜尋** - 使用**搜尋**欄位搜尋目前檢視中的所有欄，包括未顯示在畫面上的欄 (因為捲軸的關係)。例如，如果輸入 **Photo** (照片)，您可以尋找名稱中有「Photo」(照片) 的工作，以及在照片底材上列印的工作。
- **進階工作搜尋** - 若要同時搜尋多項條件 (欄)，請在欄標題上方，按一下篩選器旁的箭頭，然後指定搜尋條件。

簡單的工作搜尋

您可在任何檢視使用**搜尋**欄位找尋工作。您從一個檢視切換到另一檢視時，之前的搜尋條件將被清除。

1 在「工作中心」工具列圖示下的**搜尋**欄位輸入搜尋條件。

2 按 **Enter**，或者按一下放大鏡圖示 (「搜尋」圖示) 以尋找符合指定搜尋條件的工作。

搜尋字詞不區分大小寫。

搜尋指定值將對目前檢視的所有欄進行，並包括未顯示在畫面上的欄 (因為捲軸的關係)。

執行搜尋後，您可以按一下**清除**或者切換至其他檢視來清除目前的搜尋條件。這可讓您使用不同條件搜尋。

搜尋所有 Fiery 伺服器

您可以在 Command WorkStation 全面搜尋已連線的 Fiery 伺服器，以找出工作。

要在所有 Fiery 伺服器上搜索， Command WorkStation 必須連接到多個 Fiery 伺服器。

在 Command WorkStation 工作中心的簡易搜尋位置搜尋所有 Fiery 伺服器選定項。

當您使用搜尋所有 Fiery 伺服器功能時，您也可以看到特定使用者提交給所有伺服器的所有工作。

1 在「工作中心」工具列下的**搜尋**欄位輸入搜尋條件。

2 按一下**搜尋**欄位下的**搜尋所有 Fiery 伺服器**連結。

透過簡單的搜尋功能選取工作時，它們會根據以下條件尋找：工作標題、工作狀態、日期和時間、使用者名稱、工作大小和伺服器名稱。

3 在**搜尋所有 Fiery 伺服器**視窗中，您可以在**搜尋**欄位中輸入更詳細的搜尋資訊，以進一步優化搜尋。

4 從搜尋結果中按兩下工作，或選擇工作並按一下 **找到工作**。

搜尋所有 Fiery 伺服器視窗關閉後，選取的工作會在相關的 Fiery 伺服器上自動出現醒目提示。

或者，如果您在清單中選擇一個工作，然後按一下 **顯示 Fiery 伺服器上的搜尋結果**，則您將被導向在 Fiery 伺服器上的搜尋結果。所有符合簡易搜尋條件的工作都顯示在**所有工作**的檢視窗格。

執行搜尋後，您可按一下**清除**以清除目前的搜尋條件。讓您可以在所有連線的 Fiery 伺服器上使用不同的條件搜尋。

進階工作搜尋

您可使用**進階搜尋**功能，在目前檢視中，同時以多種條件 (欄位) 搜尋。

1 在左側的伺服器清單中選擇一個檢視。

若要檢視所選 Fiery XF 上所有佇列中的所有工作，請選取**所有工作**檢視。

2 按一下欄標題 (例如，「工作狀態」) 上方的篩選器旁邊的箭頭。

3 選取搜尋條件，並按一下**套用**。

您可以在一欄內選取多個項目。

某些欄還可以選擇範圍。

若要回復為檢視所選 Fiery 伺服器上所有佇列中的所有工作，請選取**所有工作**檢視。

4 對於顯示日期資訊的欄，您可以選擇下列其中一個選項：

- **今天** - 搜尋當日的工作。
- **確切日期** - 搜尋特定日期的工作。

  選取**之前**或**之後**，可搜尋特定日期之前或之後列印的工作。
- **從**、**至** - 搜尋連續日期範圍內的工作。

5 若要依據更多欄進行搜尋，請按一下**更多**篩選器旁邊的箭頭，然後選擇要新增的欄。

6 您執行搜尋後，您可按一下**清除**或切換至其他檢視，清除目前搜尋條件。這可讓您使用不同條件搜尋。

Job Editor

在 Job Editor 中，您可以從工作流程中覆蓋任何預設設定，包括色彩管理、縮放、裁切、列印設定、工作旋轉和工作重新排列。

您可以按兩下 Job Center 中的工作來開啟 Job Editor。

- 側邊列：顯示以下索引標籤的按鈕導航：**檔案**、**版面配置**、**裝訂作業**、**色彩**、**印表機**、**驗證**。每個索引標籤分成數個面板，您可以展開以顯示內容，或者收合以隱藏內容。
- 面板：顯示工作設定。部分面板的在面板標題列有一個核取方塊，您必須選取才可使用設定。
- 預覽視窗：顯示工作編輯的工作區域。
- 工具列：包含用於編輯選取的工作、合併列印、步進並重複或分割頁面的工具和設定。
- 捲動軸：可讓您捲動多頁工作，一次一頁。
- 縮放：根據預覽視窗縮放工作預覽。

現在，請到此處觀看影片。

Server Manager

Server Manager 可供您執行系統維護、設定印表機和新增使用者。

- 側邊列：顯示以下畫面的按鈕導覽：**伺服器**、**印表機**、**使用者**。
- **伺服器**：提供系統維護設定。
- **印表機**：新增和設定印表機、建立工作流程，和選取底材。您在 Server Manager 中設定的工作流程設定將儲存為伺服器工作流程。您可以在匯入工作時套用伺服器工作流程。
- **使用者**：新增使用者，以及指派權限以允許存取軟體的特定區域。

現在，請到此處觀看影片。

系統維護

伺服器索引標籤包含與組織 Fiery 系統相關的設定。

伺服器資訊和組態	提供 Adobe 列印引擎、PANTONE PLUS 色彩定義、更新通知、FAST RIP 和雙向通訊的一般設定。可讓您選取預覽解析度設定和顯示器設定檔。如果 Fiery XF 伺服器支援**啟用列印預覽**設定，請選取以根據選取的底材設定檔來檢視預覽。還會顯示 Fiery XF 伺服器 IP 位址、已安裝的 Fiery XF 伺服器版本、 Fiery XF 伺服器識別碼、處理執行緒數以及可用硬碟空間。
備份與還原	建立選取的項目的系統備份。
維護	刪除輸出、預覽和工作處理期間建立的暫存檔。
伺服器檔案路徑	將設定檔和程式檔案從其預設安裝位置移動至其他分割區。
檔案上傳程式	從外部資料儲存媒體或桌面直接上傳色彩檔案和底材設定檔至正確的程式資料夾。
授權和合約	顯示授權詳細資訊，以及啟用或停用授權。軟體維護與支援合約 (SMSA) 的狀態也會顯示出來。

Fiery 帳戶

使用 Fiery 帳戶，您可以下載最新版本的 Command WorkStation。

在 Fiery Software Manager 中建立一個 Fiery 帳戶

您需要建立一個 Fiery 帳戶才能使用 Fiery Software Manager 下載 Command WorkStation 和其他 Fiery 應用程式。

建立新的 Fiery 帳戶需要有效的電子郵件地址。

1. 在 Fiery Software Manager 中，按一下 Fiery Command WorkStation 套件旁的**升級**。
2. 按一下**建立帳戶**。
3. 按照螢幕上的說明建立 Fiery 帳戶並驗證您的電子郵件。

有關使用 Fiery 帳戶訪問 Fiery IQ 的詳細資訊，請參閱 Fiery IQ 适用于 Fiery XF 驅動型印表機。

設定 Command WorkStation

您可以透過連線至其他 Fiery 伺服器、新增和自訂工作流程和底材，以及設定使用者帳戶，量身打造 Command WorkStation 系統以因應工作處理。

若要下載 Command WorkStation，您需要一個 Fiery 帳戶。如需更多資訊，請參閱 Fiery 帳戶 (第 18 頁)。

如需有關在安裝後立即登入並設定 Command WorkStation 的詳細資訊，請參閱*快速入門指南*。

登入多個 Fiery 伺服器

登入第一個 Fiery XF 伺服器後，您可以透過連線至其他相容 Fiery 伺服器，在網路中的任何位置管理工作。

Job Center 中列出您連線的所有 Fiery 伺服器。您可以輕鬆進行切換，以管理工作和印表機。

附註：如果與 Fiery XF 伺服器的連線中斷，Command WorkStation 會嘗試自動重新連線。若要使用自動連線功能，請開啟 Command WorkStation **喜好設定**視窗，在**一般**索引標籤上，在**自動重新連線**下，選取**啟用自動重新連線**以使用儲存的密碼自動重新連線至中斷連線的伺服器。

1. 在 Job Center 中：在**伺服器**旁，按一下**新增** (+) 按鈕。
2. 從清單中選取任一個 Fiery 伺服器，或者輸入伺服器名稱或 IP 位址。然後，按一下**新增**。

   型號欄指示您正在連線至 Fiery XF 噴墨伺服器。單頁紙伺服器和高速噴墨伺服器顯示為不同的型號。

   或者，按一下**進階搜尋**，在特定 IP 位址範圍或特定子網範圍內搜尋 Fiery XF 伺服器，或搜尋關鍵字。請盡可能限制 IP 位址的搜尋範圍，以避免造成不必要的網路流量。
3. 選取您的使用者名稱，然後輸入您的密碼。然後，按一下**登入**。

移除 Fiery 伺服器

您可以與 Fiery 伺服器中斷連線。

- 在 Job Center 中，用滑鼠右鍵按一下 Fiery 伺服器，然後按一下**移除 Fiery 伺服器**。

您隨時可以重新連線。

新增更多印表機

您的授權將決定可在軟體中提供使用哪些印表機。

開始之前：下載您要新增的印表機的底材設定檔。

每台印表機必須具有其自己的唯一連線資訊。例如，兩台具有相同型號的印表機必須有自己的 IP 位址，或是將列印檔案儲存至個別的匯出資料夾。

1 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後按一下**新增** (+) 按鈕。

新增印表機對話方塊隨即開啟。

2 選取印表機製造商。

3 選取印表機類型。

可在 **搜尋** 欄位中鍵入以篩選裝置清單。

如果可以，建議您一律選取名稱內含 FAST DRIVE 的印表機類型。如需更多資訊，請參閱 FAST DRIVE (第 20 頁)。

4 輸入印表機名稱 (選用)。

這是在軟體中顯示的名稱。在預設情況下，Command WorkStation 會顯示印表機類型。您可以覆寫預設名稱。

5 新增描述 (選用)。

例如，您可以輸入印表機位置，或者印表機中插入的底材類型。

6 按**下一步**。

7 設定印表機連接。執行下列其中一個動作：

印表機必須開啟電源。否則將無法被偵測到。

- 設定網路印表機 (第 21 頁)
- 設定透過 USB 連線的印表機 (第 21 頁)
- 設定列印至檔案輸出 (第 21 頁)
- 設定網路印表機將檔案上傳至印表機 (第 22 頁)

8 按一下**完成**。

現在，請到此處觀看影片。

FAST DRIVE

部分印表機型號支援 FAST DRIVE。FAST DRIVE 可透過使用 GPU (圖形處理器) 代替 CPU (中央處理器) 來加速工作處理速度。部分新版 Fiery proServer Premium 已提供使用此功能，但需要特殊授權。

Command WorkStation 同時提供 FAST DRIVE 和非 FAST DRIVE 印表機驅動程式。如果可行，建議您一律選取名稱內含 FAST DRIVE 的印表機類型。提供舊版印表機驅動程式是為了確保與使用早期版本 Command WorkStation 建立的校正檔案保持相容性和色彩一致性。

只有使用 Fiery XF 6.5 或更新版本建立的基本線性化檔案才支援 FAST DRIVE。使用 Fiery XF 6.4 或更早版本建立校正檔案無法和 FAST DRIVE 印表機驅動程式一起使用。

在 Job Editor 中，您可以在**檔案**索引標籤的**來源檔案資訊**面板中查看是否有使用 FAST DRIVE 印表機驅動程式來加速您的工作。

設定網路印表機

您可以透過其 IP 位址來連線印表機。

1 在**連線類型**下，選取**透過 IP 網路列印**，然後輸入印表機的 IP 位址。

2 選取您的印表機用於資料傳輸的 TCP/IP 通訊協定類型。

大多數印表機支援 RAW 通訊協定和列印至連接埠 9100。LPR 通訊協定通常保留給 Unix 系統或具有多個介面的列印伺服器。在某些情況下，您可以將此方塊保留空白。如果您不確定，請參閱印表機手冊或洽詢系統管理員。

附註：EFI VUTEk 印表機透過連接埠 8013 進行通訊。

設定透過 USB 連線的印表機

您可以列印至透過 USB 連線至伺服器電腦的本機印表機。

1 在**連線類型**下，選取**透過連接埠列印**。

2 在**連接埠**下，選取連接埠。

設定列印至檔案輸出

您可以定義命名格式，然後選取匯出資料夾以儲存 EFI 寬幅印表機選的列印檔案。

EFI VUTEk 印表機的列印檔案以 RTL 或 TIFF 格式儲存至指定的**匯出**資料夾。點陣圖、GIF 或 PNG 檔案用於在 VUTEk 使用者介面上顯示工作的預覽。您可以使用任何傳統的圖形程式開啟點陣圖、GIF 或 PNG 檔案。

附註：在預設情況下，將會建立 GIF 檔案。如有需要，您可以在 Server Manager 中印表機的**特殊設定**面板中關閉該設定。

來自 EFI Matan、EFI 超寬幅輥輪式和 Reggiani 印表機的列印檔案將以分色的 TIFF 檔儲存至指定的**匯出**資料夾。如果選取位於網路上的**匯出**資料夾，您必須輸入該資料夾的存取權限。

1 在**連線類型**下，選取**檔案輸出**。

2 定義匯出路徑 (選用)。

使用預設匯出路徑，或者按一下**選擇**，然後瀏覽至其他資料夾。

3 選取列印檔案的命名格式。

預設命名格式 *job order_job name_job ID_tile number_page number_Date*。您可以定義同時包含自訂文字以及以下任意變數的自訂命名格式：

變數	描述
%count	計數器
%jobid	工作 ID

%t	頁面分割數
%p	頁碼
%out	印表機
%cm	色彩模式
%job	工作名稱/合併列印名稱
%res	解析度
%work	工作流程
%date	日期
%order	工單

附註：如果您在兩個變數之間加入底線或連字符號等的分隔符號，檔案名稱會更容易閱讀。

設定網路印表機將檔案上傳至印表機

您可以透過其 IP 位址連線 EFI VUTEk XT 或 EFI VUTEk MCORR 印表機，然後上傳列印資料至印表機上的資料夾。

1 在**連線類型**下，選取**透過 IP 網路列印**，然後輸入支援網路列印的印表機的 IP 位址。

2 對於 JDF **匯出路徑**欄位，請指定 VUTEk 印表機上的共享資料夾 /vutek/Integration。

3 輸入使用者名稱和密碼憑證以存取 VUTEk 印表機上的共享資料夾。

附註：將**使用者名稱**欄位設定為 xfjdfintegration，以及將**密碼**欄位設定為 Fiery.1。

設定印表機的唯一 ID

您可以修改印表機的唯一識別碼。

當您在**印表機資訊**索引標籤中的 Server Manager 建立印表機時，每部印表機都會顯示唯一的 ID (對每部 Fiery XF 伺服器是唯一的)。此 ID 表示對 Fiery XF 設定 Fiery IQ 的識別碼。

你可以對您的裝置使用已建立的識別碼或者輸入您自己的唯一識別碼，例如，用於連線的序號。

底材和工作流程

您可以透過對每個底材設定底材集以及對每個工作處理設定工作流程，來將工作處理自動化。

- 底材定義墨水類型、底材 (類型、來源、尺寸) 以及任何印表機特定的設定，例如，自動剪裁模式或白色墨水列印。
- 工作流程定義基本色彩管理和工作設定。

設定底材

您可以透過建立現有底材的副本（例如，通用底材）來建立新底材。您也可以編輯和重新命名底材。

1 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取底材。

2 執行下列其中一個動作：

- 建立新底材：按一下**底材**旁的**新增**（+）按鈕。然後，輸入唯一的名稱，然後按一下**儲存**。
- 編輯現有底材：按一下底材。
- 將底材複製至相同類型的不同印表機：用滑鼠右鍵按一下底材，接著按一下**複製至印表機**，然後按一下印表機。

  附註：您可以將底材複製至不同的印表機型號。不過，請確定您選取相容的底材組態。
- 複製底材以便在同一印表機上使用：用滑鼠右鍵按一下底材，然後按一下**複製**。
- 重新命名底材：用滑鼠右鍵按一下底材，然後按一下**重命名**。然後，輸入唯一的名稱，然後按一下**儲存**。

3 調整設定（選用）。

4 用滑鼠右鍵按一下底材，然後按一下**設為預設值**（選用）。

對於您匯入的所有工作，將預先選取預設底材。

如需更多設定底材的詳細資訊，請參閱《*快速入門指南*》。

設定工作流程

您可以透過選取範本或者建立現有工作流程（例如，通用工作流程）的副本來建立新工作流程。您也可以編輯和重新命名工作流程。

Command WorkStation 提供以下預設範本：

- **生產** — 提供存取通常用於不同生產環境的設定，但隱藏專門用於校樣環境的設定。
- **校樣** — 提供存取通常用於不同的校樣環境的設定，但隱藏專門用於生產環境的設定。
- **照片** — 提供存取通常用於不同的照片環境的設定。
- **自訂** — 提供存取所有已授權的功能。

Command WorkStation 為每個預設工作流程預先選取來源設定檔、模擬（參考）設定檔和上色方式。您可以透過選取您的工作流程特定的設定檔和上色方式來大幅提升色彩重現（請參閱選取設定檔和上色方式 (第 24 頁)）。

1 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取工作流程。

2 執行下列其中一個動作：

- 建立新工作流程：按一下**工作流程**旁的**新增** (+) 按鈕。然後，選取最符合您需求的工作流程類型和範本，然後按一下**載入**。
- 編輯現有工作流程：按一下工作流程。
- 將工作流程複製至不同的印表機：用滑鼠右鍵按一下工作流程，接著按一下**複製至印表機**，然後選取印表機。
- 將工作流程移至不同的印表機：用滑鼠右鍵按一下工作流程，接著按一下**移至印表機**，然後選取印表機。
- 複製工作流程：用滑鼠右鍵按一下工作流程，然後按一下**複製**。
- 重新命名工作流程：用滑鼠右鍵按一下工作流程，然後按一下**重新命名**。然後，輸入唯一的名稱，然後按一下**儲存**。

3 調整設定 (選用)。

您可以自訂任何工作流程範本可用的設定。

4 用滑鼠右鍵按一下工作流程，然後按一下**設為預設值** (選用)。

對於您匯入的所有工作，將會預先選取預設工作流程。

您可以使用**檔案**、**版面配置**、**裝訂作業**、**色彩**、**印表機**和**驗證**索引標籤上的設定自訂工作流程。

選取設定檔和上色方式

Command WorkStation 使用來源設定檔、模擬 (參考) 設定檔和上色方式來控制色彩重現。您可以透過選取您的工作流程特定的設定檔和上色方式來大幅改進色彩重現。

1 執行下列其中一個動作：

- 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取工作流程。在**色彩**列上，展開**色彩管理**面板。在面板標題列中，選取核取方塊以啟用設定。
- 在 Job Editor 中：在**色彩**索引標籤上，展開**色彩管理**面板。在面板標題列中，選取核取方塊以啟用設定。

2 選取預設色彩管理預設值 (選用)。

Command WorkStation 為生產、照片、校樣、商業圖形和灰階輸出提供色彩管理預設值。它們包含適用於標準工作流程的而預先選取的來源設定檔、模擬設定檔和上色方式。

3 選取**使用現有的內嵌設定檔** (選用)。

此設定適用於具有內嵌來源設定檔的 JPEG、TIFF 和 PSD 工作。套用內嵌來源設定檔可確保在工作處理期間將輸入裝置的色彩屬性納入考量。

4 選取**使用動態上色方式** (選用)。

此設定可分析工作的色彩並套用最適當的上色方式 (另請參閱 動態上色方式 (第 27 頁))。

5 按一下**管理來源設定檔**。

6 在**來源設定檔**下，選取適當的 RGB、CMYK 和灰階設定檔。

針對每個色域已預先選取通用的來源設定檔。您也可以使用隨同輸入裝置一起提供的來源設定檔。若要選取自訂來源設定檔，您必須將其複製到 ProgramData\Fiery\Fiery XF\Server\Profiles\Reference 資料夾中。

Command WorkStation 不提供多色來源設定檔，但您可以實作自訂多色設定檔。

7 對每個來源設定檔選取適當的上色方式。

針對每個色域已預先選取通用的上色方式。最適用的上色方式取決於工作的類型。

8 在**模擬設定檔**下，選取**使用現有的 PDF 輸出方式**（選用）。

此設定適用於具有內嵌輸出方法的 PDF/X 工作。它會將選取的工作色域納入考量。內嵌輸出方法會覆蓋在此面板上選取的模擬設定檔。

9 在**模擬設定檔**下，選取模擬（參考）設定檔。

您可以選取隨同 Command WorkStation 提供或其他單位（例如，印刷廠）提供的模擬設定檔。

Fiery 提供額外的自訂設定檔。您可以在 ProgramData\Fiery\Fiery XF\Server\Profiles\Reference\Reference Additional 資料夾的子資料夾中找到。若要使用其中某一個或者使用自訂模擬設定檔，您必須將其複製到 ProgramData\Fiery\Fiery XF\Server\Profiles\Reference 資料夾。

10 對模擬（參考）設定檔選取適當的上色方式。

11 按一下**確定**。

12 按下**儲存**。

現在，請到此處觀看影片。

來源設定檔

來源設定檔描述圖形程式中或輸入裝置所定義的色彩特性。來源設定檔提供可靠的方式預測在傳統印表機上執行「生產列印」的色彩結果。

RGB 來源設定檔可確保以生動的色彩高品質輸出。它們透過在工作處理期間保持較大的 RGB 色彩色域來實現此目的。

多色來源設定檔

Command WorkStation 可以為 5、6 或 7 種色彩實作自訂多色設定檔。

Command WorkStation 分析每個傳入的 PostScript 和 TIFF 工作的色域，並根據偵測到的色彩數目套用選取的 CMYK 或多色來源設定檔。雖然 Command WorkStation 可以處理多色 PostScript 和 TIFF 工作，但建議您盡可能使用 PostScript 格式。

Command WorkStation 以不同方式處理 PostScript 和 TIFF 工作。

- PostScript 工作

  如果工作和設定檔是針對相同墨水色頻而建立，您可以套用多色來源設定檔。如果工作包含來源設定檔中遺失的墨水色頻，Command WorkStation 會將這些色彩作為特別色處理。

  下表顯示 Command WorkStation 如何將多色來源設定檔套用至 PostScript 工作：

工作的色域	選取的多色來源設定檔	已套用的來源設定檔

CMYK	無	CMYK
CMYKOG	CMYKOG	CMYKOG
CMYKOGB	CMYKOG	CMYKOG 將 B 定義為特別色。
CMYKRGB	CMYKOG	CMYK 將 RGB 定義為特別色。
CMYKRGB	CMYKRGB	CMYKRGB

- TIFF 工作

  Command WorkStation 從檔案標題讀取色彩資訊 (若有的話)。在這種情況下，Command WorkStation 會像對 PostScript 工作那樣套用來源設定檔。

  如果 Command WorkStation 無法從檔案標題讀取色彩資訊，則只有色頻數目才具有重要性，而不是色彩本身。若要處理具有 7 個墨水色頻的工作，你可以使用具有 7 種色彩的任何多色來源設定檔。Command WorkStation 永遠使用多色設定檔的色彩來處理工作。

您可以覆蓋預設設定並強制 Command WorkStation 套用 CMYK 或多色來源設定檔。

模擬 (參考) 設定檔

模擬（參考）設定檔描述您要在噴墨印表機上模擬的列印機器的色彩重現屬性。

Command WorkStation 提供一組通用模擬（參考）設定檔，位於 C:\Program Files (x86)\Fiery \Components\Fiery XF\Reference Profiles 資料夾中。

上色方式

上色方式描述如何調整色域外的色彩以符合目標色彩色域。

來源色域的色彩色域通常會超出印表機的目標色域，因此飽和的色彩可以進行剪裁 (未準確呈現)。這就是為什麼數位照片在數位相機或電腦監示器的 RGB 色域中查看時可呈現生動飽滿的色彩，而使用 CMYK 印表機較小的色域列印的輸出則看起來較呆板。

下表顯示各個類型工作最適用的上色方式：

上色方式	適合於列印...
絕對色度 (紙張白色)	具有紙張白色模擬的校樣
感知	照片
飽和	色彩明亮、飽滿的商業圖形
感知-絕對	需要從較大來源色域 (RGB) 轉換成較小目標色域 (CMYK) 的照片
相對色度 (無紙張白色)	具有無紙張白色模擬的校樣
具有 BPC 的絕對色度	具有紙張白色模擬和黑點補償的校樣

具有 BPC 的相對色度/ 具有 BPC 的相對色度 (優異)/	沒有紙張白色模擬但有黑點補償的校樣或生產檔案 具有 BPC 的相對色度可確保色彩與舊版 Fiery XF 重現的色彩一致。具有 BPC 的相對色度 (優異) 可產生更好的結果。

動態上色方式

Command WorkStation 可分析工作的色彩並判斷所選印表機是否可以準確重現那些色彩。

Command WorkStation 可根據分析來對工作套用最適合上色方式。

工作分析的結果	已套用的上色方式	描述
所有色彩都在印表機的可重現的色域內	相對色度	此上色方式可準確重現工作的色彩，而且不需要色域壓縮。
部分色彩位於輸出裝置的可重現色域之外	感知	此上色方式可壓縮工作的色彩，以便可以在不裁剪色域的情況下列印所有色彩。

模擬設定檔優先於來源設定檔。如果選取模擬設定檔，Command WorkStation 套用模擬設定檔的動態上色方式。否則，Command WorkStation 套用來源設定檔的上色方式。

將自訂工作流程儲存為範本

您可以將工作流程儲存為範本，並選取用於下一個工作。

1. 用滑鼠右鍵按一下工作流程，然後按一下**儲存為範本**。
2. 輸入唯一的名稱。
3. 新增描述 (選用)。
4. 按一下**儲存**。

設定使用者帳戶

使用者帳戶決定每個使用者可存取 Command WorkStation 的哪些功能。若要建立或編輯使用者帳戶，您必須要有管理員權限。
軟體安裝時已提供一個預設管理員以及一個預設操作員。

1. 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**使用者**。
2. 執行下列其中一個動作：
   - 建立新使用者：按一下**新增** (+) 按鈕。
   - 編輯現有使用者：按一下使用者名稱。
3. 在**資訊**面板上，輸入使用者名稱。然後，定義密碼，然後在適當的方塊中重新輸入名稱進行確認。

4 選取使用者角色：管理員或操作員。

管理員可以存取 Server Manager 以設定系統，也可以編輯和列印工作。操作員只可編輯和列印工作。

5 按一下**印表機和工作流程設定**，然後執行以下動作：

a) 選取一或多個印表機。

每個使用者必須至少存取一個印表機。匯入工作時，使用者僅可看見選取的印表機。可以透過選取**印表機存取**來授權存取所有印表機。

b) 對於每個選取的印表機，請選取一或多個工作流程。

工作流程定義 Command WorkStation 套用於每個工作的設定。軟體已針對每個印表機附隨一個通用工作流程。如果已事先設定自訂工作流程，則也可以選擇那些工作流程。匯入工作時，使用者只可看見選取的工作流程。

c) 按一下**確定**。

6 按一下**標籤和窗格設定**，然後執行以下動作：

a) 選取使用者可以看到的軟體的部分（選用）。

在預設情況下，新使用者可以存取所有軟體功能。如果要限制使用者僅可使用軟體某些功能，您可以透過清除適當的核取方塊來隱藏索引標籤和選項。

b) 按一下**確定**。

現在，請到此處觀看影片。

登入 Command WorkStation

如果多個使用者使用同一台電腦，您可以使用您自己的登入憑證登入 Command WorkStation。前一個使用者必須先登出，您才能夠登入。

1 按一下**連線**。

登入對話方塊隨即開啟。

2 輸入您的使用者名稱和密碼。然後，按一下**登入**。

Command WorkStation 隨即啟動。使用者介面顯示您的使用者帳戶中定義的軟體（印表機和工作區）的那些區域。

登出 Command WorkStation

在預設情況下，Command WorkStation 使用最後一個使用者的登入憑證來登入。如果多個使用者使用同一台電腦，您可以登出 Command WorkStation 以防止下一個使用者存取您的印表機、工作區和工作。

- 在 Job Center 中：按一下**伺服器 > 登出**。

目前登入的使用者的名稱加引號顯示。

網路連接埠

檢查網路可用性或安裝防病毒軟體時，請確定以下網路連接埠未被封鎖，因為 Command WorkStation 的特定功能需要它們。

連接埠	用於
443	Fiery XF 伺服器與 FlexNet 之間的通訊
4108	Epson Spectroproofer
8010、8013	雙向通訊服務
8020、8022、8030、8032	Fiery XF 伺服器與 EFI 印表機之間的整合與連線
8051、8052、8053、8054、8061、8062、8063、8064	Fiery XF 伺服器與 Adobe PDF 列印引擎的處理之間的通訊 (最多四個執行個體)
8085、8086、9100	HP Latex 驅動程式 SDK
20020 至 20021 (僅限 UDP)	Fiery XF 伺服器探索
26502、27000 至 27009	授權管理
50005 至 50026	Fiery XF 伺服器與 Command WorkStation 之間的一般通訊

設定 Command WorkStation 喜好設定

您可為 Command WorkStation 設定全域喜好設定，例如將應用程式設定重設為原始的預設值。

1 若要開啟**喜好設定**視窗：

- 使用 Windows 電腦時，按一下**編輯** > **喜好設定**。
- 使用 Mac OS 電腦時，按一下 **Command WorkStation** > **喜好設定**。

2 在**一般**下，指定這些一般設定喜好設定：

- **外觀** - 在 Mac 電腦上，選取是否使用深色模式或淺色模式，或選取**系統**以使用本機作業系統設定。變更將在您下次啟動 Command WorkStation 時實施。
- **自動重新連線** - 選取**啟用自動重新連線**，以儲存的密碼自動重新連線到已中斷連線的伺服器。
- **更新** - 按一下**立即檢查**，開啟 Fiery Software Manager 以連線至網路檢查是否有更新版本的 Command WorkStation 軟體和 Fiery 工作流程應用程式。
- **重設設定** - 按一下**重設**以將應用程式設定還原為其原始預設值。

  附註：新增的 Fiery XF 伺服器及其密碼都會保留在「伺服器」清單中。

- **清除資料** - 按一下**清除資料**，可為在 Command WorkStation 儲存密碼的所有使用者和所有伺服器清除其儲存的密碼。
- **改善計劃** - 傳送匿名使用資料，而不包含您的姓名、地址或任何其他個人識別資訊，協助 Fiery 改善品質、可靠度和軟體效能，按一下相關的核取方塊。

3 在**地區**下，指定以下任一地區設定喜好設定：

- **語言** - 選取要顯示 Command WorkStation 的語言。根據預設，如果 Command WorkStation 支援本機作業系統的語言，就會使用該語言。如果不支援該語言，Command WorkStation 會預設為英文。

  附註：如果兩者安裝在相同用戶端上，變更 Command WorkStation 的語言會同時套用至監視資料夾，反之亦然。
- **量測單位** - 指定用以顯示屬性的量測單位，例如頁面尺寸和自訂尺寸。此設定不會影響預先定義的頁面尺寸值。

4 在**工作區**下，您可以和另一個 Command WorkStation 用戶端共用設定。

- **匯入** - 按一下**匯入**，以從另一台電腦匯入 Command WorkStation 設定。
- **匯出** - 按一下**匯出**，以將 Command WorkStation 設定匯出為 zip 檔案，用於設定其他 Command WorkStation 用戶端。

5 按一下**確定**，即可儲存並關閉**喜好設定**視窗。

工作匯入

Command WorkStation 支援許多不同的檔案格式，您可以透過各種方式匯入。

Command WorkStation 支援以下檔案格式：

- PostScript、EPS
- PDF
- TIFF
- JPEG、JPEG2000
- RAW
- DCS1/DCS2
- RTL
- RPF
- PSD
- PSB
- PNG
- 1 位元檔案查閱 1 位元檔案 (第 48 頁) 以了解支援的檔案格式
- FFP. 這些檔案是在 Fiery FreeForm Create 中創建的。

所有其他格式的檔案也許能夠匯入，但無法處理。

您可以透過以下方式匯入工作：

- 直接在 Job Center 視窗中
- 透過監視資料夾
- 透過設定虛擬印表機
- 透過 Fiery XF Universal Driver

現在，請到此處觀看影片。

直接將工作匯入至 Job Center

您可以匯入個別的工作，也可以選取多個工作然後匯入為一個合併列印。

1 在 Job Center 的工具列中，按一下**匯入**。

2 瀏覽至您的工作，然後按一下**開啟**。

匯入檔案對話方塊隨即開啟。

3 按一下**新增** (+) 按鈕以匯入多個工作 (選用)。

如果您匯入多個工作，您可以按列出的順序來排列先後順序，可透過選取工作，然後按一下向上/向下箭頭來調整。

4 選取印表機。

5 為指定的印表機選取任何可用的工作流程或底材。

- **工作流程** — 使用 **通用 (預設值)** 工作流程或另一個選取的工作流程的設定處理工作。
- **底材** — 使用**通用 (預設值)** 底材或另一個選取的底材的設定處理工作。

6 選取**合併列印所有工作** (選用)。

此設定將所有列出的工作匯入為合併列印。或者，您也可以稍後從個別匯入的工作，在 Job Center 中建立合併列印。

7 選取匯入方法。

- **保留** — 允許您在列印前保留工作。匯入的工作會收到「已多工緩衝處理」的狀態。您將需要對工作採取動作，例如，手動選取**列印**。
- **處理並保留** — 在匯入時處理工作，但不進行列印。匯入的工作會收到「已處理」的狀態。您可以手動開始列印。
- **列印** — 自動匯入、處理和列印工作。匯入的工作會收到「已列印」的狀態。如果需要編輯工作，您必須先取消工作處理。

工作將匯入至 Command WorkStation 中，並在 Job Center 中列出。

在匯入時自動處理工作

在預設情況下，工作將匯入為「保留」工作，以便您可以在列印之前進行編輯。您可以將工作流程設定為在匯入時自動處理工作。

在以下任一種情況下，您將需要對「已多工緩衝處理」的工作採取動作，例如，手動選取**列印**：

- 工作流程中未選取**暫停所有內送工作**核取方塊，而您將工作拖放至 Command WorkStation 的 「所有工作佇列」中。
- 如果您匯入工作，在**匯入檔案**視窗中指定的設定將會覆蓋工作流程中的設定。例如，如果已經選取**處理並保留**或**保留**。

1 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取工作流程。

2 在**檔案**索引標籤上，展開**工作偵測**面板。

3 清除 **暫停所有內送工作**核取方塊。

4 按一下**確定**。

處理高優先順序的工作

您可以設定高優先順序工作流程，以允許以高優先順序處理匯入的工作。在預設情況下，Fiery XF 伺服器按照匯入 (手動或透過監視資料夾) 的順序處理工作。

1 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。

2 在印表機的樹狀檢視中，選取工作流程。

3 在**檔案**索引標籤上，展開**工作偵測**面板。

4 選取**高優先順序工作流程**核取方塊。

附註：將連線至一個印表機的多個工作流程設定為高優先順序沒有意義。此設定僅適用於 Server Manager。若要以高優先順序列印單一工作，請參閱列印下一個 (第 40 頁)。

監視資料夾和虛擬印表機

監視資料夾和虛擬印表機可讓多個使用者列印至 Command WorkStation，即使他們的電腦上沒有安裝 Command WorkStation。

您可以透過監視資料夾列印工作，如下所示：

- 您可以手動將工作複製至監視資料夾。
- 您可以將虛擬印表機設定為可在圖形程式的列印功能表選取 Fiery XF。透過虛擬印表機傳送的工作將透過監視資料夾匯入至 Command WorkStation。

通常，每個監視資料夾設定為只由工作流程監視。Command WorkStation 從監視資料夾匯入工作，然後根據工作流程設定進行處理。不過，您也可以透過套用負載平衡，將監視資料夾設定為由多個工作流程或印表機監視。這此情況下，監視資料夾中的工作將自動轉送以第一個從閒置成為可用的工作流程或印表機。

現在，請到此處觀看影片。

設定監視資料夾

監視資料夾可讓使用者將列印工作複製至集中式的可用資料夾，以進行列印。透過監視資料夾進行列印需要網路存取權限。

監視資料夾可以放置在 Fiery XF 伺服器所在的同一台電腦上，也可以透過網路存取。在本機硬碟上，建議您將監視資料夾設定為根級別資料夾的子資料夾 — 例如，C:\folder\hotfolder。

請注意下列事項：

- 為避免不必要的讀/寫存取問題，請勿在桌面上建立監視資料夾。
- 請勿選取已經映射為內部連結的資料夾。

1 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取工作流程。在**檔案**索引標籤上，展開**工作偵測**面板。

2 在**名稱**下，按一下 **選擇**，瀏覽至您要作為監視資料夾的資料夾。

3 清除**暫停所有內送工作**（選用）。

在預設情況下，匯入的工作將匯入為「保留」工作，以便您可以在列印之前進行編輯。如果您要在匯入時自動列印工作，請清除此核取方塊。

4 按一下**確定**。

您現在必須執行以下動作：

- 確定監視資料夾已在作業系統中設定為印表機分享。否則，網路中將無法偵測到監視資料夾。
- 如果監視資料夾安裝在和 Fiery XF 伺服器不同的電腦上，請確定所有 Windows 電腦都設定相同的登入憑證，以及所有使用者都擁有管理員權限。您可能需要在兩台電腦上建立新使用者。

如需更多資訊，請參閱作業系統線上說明，或者洽詢系統管理員。

設定虛擬印表機

虛擬印表機可讓您透過圖形程式的列印命令進行列印至 Command WorkStation 。

開始之前：

- 確定您已經設定監視資料夾。
- 確定 Command WorkStation 已經啟動。否則，印表機將不會列出在圖形程式的列印對話方塊中。

您在列印對話方塊中進行的設定（例如，列印份數）會覆蓋 Command WorkStation 中的等值設定。

1 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取您之前設定監視資料夾的工作流程。在**檔案**索引標籤上，展開**工作偵測**面板。

2 選取**建立虛擬印表機**。

3 輸入印表機名稱。

此名稱就是顯示在圖形程式的列印對話方塊中的名稱。你可以使用預設印表機名稱，也可以輸入自訂印表機名稱。如果輸入自訂印表機名稱，建議不要使用包含特殊字元的名稱。

您現在必須執行以下動作：

- 確定虛擬印表機已在作業系統中設定為印表機分享。否則，網路中將無法偵測到虛擬印表機。
- 如果 Fiery XF 伺服器和圖形程式安裝在不同的電腦上，請將虛擬印表機新增為新印表機。

如需更多資訊，請參閱作業系統線上說明，或者洽詢系統管理員。

Fiery XF Universal Driver

Universal Driver 是 Fiery 所開發的特殊印表機驅動程式。與虛擬印表機相同，Universal Driver 可讓您從任何圖形程式直接列印至 Universal Driver。當您將其選取作為圖形程式的印表機時，Command WorkStation 會隨即開啟。

您可以將 Universal Driver 安裝在無限數量的電腦上。

現在，請到此處觀看影片。

安裝 Universal Driver

Fiery XF Universal Driver 以連線更新方式提供。在預設情況下，Universal Driver 為未安裝。

1 將 Fiery XF Universal Driver 下載至安裝圖形程式的電腦。

2 執行下列其中一個動作：

- Windows：按兩下 **Fiery XF Universal Driver.exe**。
- Mac：按兩下 **Fiery Universal Driver.pkg** 或 **Fiery Universal Driver.tgz**，然後按兩下 **安裝 Fiery XF Universal Driver**。

若要安裝 Fiery XF Universal Driver，您必須要有管理員權限。如果您需要進一步協助，請洽詢系統管理員。

3 按照畫面上的指示完成安裝。

現在，您必須在作業系統上將 Universal Driver 設定為印表機。如需更多資訊，請參閱作業系統線上說明，或者洽詢系統管理員。

附註：如果 Universal Driver 與 Fiery XF 伺服器安裝在同一部電腦上，其會自動完成設定並選取為預設印表機。

登入 Universal Driver 並列印

當您選取作為圖形程式的印表機時，Universal Driver 會開啟。您必須登入 Fiery XF 伺服器，才能夠進行列印。

開始之前：

- 確定 Universal Driver 已在作業系統中設定為印表機。
- 確定 Fiery 伺服器已經啟動。否則，印表機驅動程式無法偵測到它。

1 在圖形程式中：選取列印命令，選取 **Fiery XF Universal Driver** 作為印表機，然後按一下**屬性** (或者類似選項，視您的圖形程式而定)。

2 按一下 **Fiery XF Universal Driver** 索引標籤，然後按一下**變更設定**。

登入視窗隨即開啟。

3 選取或輸入伺服器名稱或 IP 位址。然後，輸入您的 Command WorkStation 使用者名稱和密碼，接著按一下**確定**。

印表機驅動程式視窗隨即開啟。

4 進行所要的設定，然後按一下**確定**。

Universal Driver 設定

在 Universal Driver 中，您可以套用自訂的工作和底材設定。Universal Driver 中的設定將覆蓋來自 Command WorkStation 的工作流程和底材設定。

Universal Driver 提供以下設定：

- **印表機** - 選取不同的印表機。
- **工作流程** - 選取可用的工作流程預設值。
- **底材** - 選取可用的底材預設值。
- **量測單位** - 選取量測單位。
- **變更伺服器** - 登入其他 Fiery XF 伺服器。
- **自訂工作流程** - 自訂所選工作流程預設值的工作設定。選取**使用本機設定**以套用。清除核取方塊以從預設值重新套用預設設定。
- **自訂底材** - 切換至不同的底材，然後自訂所選底材預設值的印表機設定。選取**使用本機設定**以套用。清除核取方塊以從預設值重新套用預設設定。

使用 Sign Flow Option 匯入工作

您可以使用 Sign Flow Option 功能來匯入工作以及指定每個工作的份數和列印順序。

請記住下列事項：

- 不支援合併列印和步進並重複。
- 允許在列印時排序工作。只有在工作流程設定為將多頁 PDF 檔案分割為多個工作，並且這些工作類型和 Sign Flow Option .txt 檔並行匯入時，Sign Flow Option 才會對 RTL 檔案格式、單面 PDF 檔案和多頁 PDF 檔的頁面進行按排序列印。
- Sign Flow Option 僅支援搭配 EFI VUTEk 印表機使用，包括 HS125、h3/h5 和 Q3h X/XP。當印表機使用 IP 位址連線時，Sign Flow Option 允許將工作傳送至 VUTEk 印表機的特定工作區。如需更多有關設定網路印表機的資訊，請參閱 設定網路印表機 (第 21 頁) 和 設定網路印表機將檔案上傳至印表機 (第 22 頁)。

建立 .txt 檔案

1. 開啟 Microsoft Excel (.xlsx) 工作表。
2. 以下列任一種格式，在第一列中提供工作區詳細資料：
   - `JOB # <WORKSPACENAME>`
   - `WorkSpaceName: <WORKSPACENAME>`
3. 在後續列的個別欄中，以分號分隔提供檔案名稱和份數。

   將會顯示步驟 2 中顯示的格式範例。

JOB # D15430, PART 1		
baby - Copy	;	10
Fruit_Another	;	-1

JOB # D15430, PART 1		
Fruit_New	;	
Another_Job	;	10000
One_More_Job		

WorkSpaceName: D15430, PART 1		
baby - Copy	;	10
Fruit_Another	;	-1
Fruit_New	;	
Another_Job	;	10000
One_More_Job		

範例影像中需要注意的項目：

- 檔案名稱之後的分號 (;) 表示份數應該使用來自 .txt 檔案的值。.txt 檔案隨同工作一起提供。
- 只有在 .txt 檔案中提供份數時，您才應該在檔案名稱之後的提供分號 (;)；否則，請勿提供分號 (;)。

範例影像中顯示的各種格式說明：

- 第 1 列，JOB # (工作編號) 或 WorkSpace Name (工作區名稱) (如果有的話，或者要在印表機端建立)，通知應要對其提交工作的工作區名稱。
- 第 2 列指示檔案名稱為 **baby - Copy** (沒有副檔名)，而且匯入時份數設定為 10。工作在匯入時，份數設定為 10。
- 第 3 列指示檔案名稱為 **Fruit_Another** (沒有副檔名)，而且匯入時份數設定為 -1。提供的份數無效；因此，工作匯入時份數設定為 1。
- 第 4 列指示檔案名稱為 **Fruit_New** (沒有副檔名)，而且在匯入時 .txt 檔案中指定份數，但未提供值。因此，工作匯入時份數設定為 1。
- 第 5 列指示檔案名稱為 **Another_Job** (沒有副檔名)，而且匯入時份數設定為 10,000。提供的份數超過 9999；因此，工作匯入時份數設定為 9999。
- 第 6 列指示檔案名稱為 **One_More_Job** (沒有副檔名)，而且匯入時 .txt 檔案中沒有提供份數。這此情況下，將會匯入工作，並且在工作流程中設定份數。

4 將 Microsoft Excel (.xlsx) 工作表儲存為 **文字 (Tab 分隔) (*.txt)**。

使用 Sign Flow Option 將工匯入至 Command WorkStation

您可透過 Sign Flow Option 使用連線至 Fiery XF 伺服器的 Command WorkStation 來列印工作。

1. 啟動 Command WorkStation，然後連線至 Fiery XF 伺服器。
2. 在 Server Manager 中建立印表機，例如 VUTEk HS125 Pro 印表機。
3. 將 .txt 檔案匯入至 Command WorkStation。
4. 匯入 .txt 檔案中所提及的所有工作。

   工作將按照 .txt 檔案中的順序提交至 VUTEk 印表機。

   附註：.txt 檔案未定義工作的匯入順序、多工緩衝處理或處理方式。它將確保工作以指定順序列印和提交。

   份數應該反映在 Command WorkStation 工作摘要、工作欄和 Job Editor 中，如 .txt 檔案指定那樣。
5. 列印所有工作。
6. 檢查各自的工作單和 JDF 檔案。應該會反應出份數，而且應該和 .txt 檔案中指定的值相同。工作份數應該和列印的輸出一致。

設定列印設定

您可以選取份數和列印順序。您也可以定義條件，以免處理太大而底材無法容納的工作。

在 Job Center 的 **工作摘要**區域中，您可以編輯份數和進行底材設定。Server Manager 和 Job Editor 提供額外設定以排序列印順序。

您也可以輸出工作分色。如需更多資訊，請參閱 列印分色的檔案 (第 40 頁)。

1 執行下列其中一個動作：

- 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取工作流程。在**印表機**索引標籤上，展開**列印設定**面板。
- 在 Job Editor 中：在**印表機**索引標籤上，展開**列印設定**面板。

2 選取 1 到 9999 之間的份數。

一份表示一個完整的工作副本 (單頁、多頁或合併列印)。如果列印多份，您可以選取排序順序。

附註：

您也可以在 Job Center 的**工作摘要**區域中指定列印份數。

3 在**頁面**下，選取您要列印工作的所有頁，或者僅偶數或奇數頁。

4 選取**排序列印輸出** (選用)。

一個 3 頁工作的 3 份預設列印順序為 1, 1, 1, 2, 2, 2, 3, 3, 3。排序列印輸出的列印順序為 1, 2, 3, 1, 2, 3, 1, 2, 3。

5 選取**反向順序** (選用)。

一個 3 頁工作 3 份無排序列印輸出的反向預設列印順序為 3, 3, 3, 2, 2, 2, 1, 1, 1。

6 選取**列印超出可列印範圍的工作** (選用)。

在預設情況下，Command WorkStation 以原始大小列印工作，如果工作太大底材容納不下，則取消工作處理。如果您選取此核取方塊，超大的工作會被列印，但會對輸出影像進行裁剪。若要列印但不要裁剪，請縮放工作，或者選取更大的底材尺寸進行列印。

7 按一下**儲存**。

開始列印

您必須對匯入作為「保留」，或者透過監視資料夾、虛擬印表機或 Universal Driver 匯入的工作手動開始列印處理。

開始之前，請確定印表機已載入底材以及印表機已經開啟電源。

- 執行下列其中一個動作：
  - 在 Job Center 中：選取該工作。然後，在工具列中，按一下**列印**。
  - 在 Job Editor 中：按一下**檔案 > 列印**。

列印下一個

您可以將工作傳送至「列印中」佇列的頂端，不會中斷正在列印的工作。如果您有多個列印工作等待中，這是一種優先列印形式。

- 執行下列其中一個動作：
  - 在 Job Center 中：用滑鼠右鍵按一下工作。按一下**列印下一個**。
  - 在 Job Editor 中：按一下**檔案 > 列印下一個**。

取消工作處理

您可以取消工作處理 — 例如，假設您需要在列印之前對工作進行編輯。之後，您必須手動啟動列印處理。

- 在 Job Center 中：用滑鼠右鍵按一下工作，然後按一下**取消**。

列印分色的檔案

您可以將每個墨水色彩當作個別的工作來列印。例如，包含 CMYK 墨水的工作將列印 4 頁。每個分色將只列印那些包含特定墨水色彩的區域。

1. 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取工作流程。在**印表機**索引標籤上，展開**列印設定**面板。
   如需更多資訊，請參閱 Server Manager (第 17 頁)。
2. 按一下**進階設定**。
3. 在**分色**下，選取一個項目。
   - **合併分色** - 以傳統全色彩輸出方式列印。這是預設設定。
   - **分色** - 以強制一次列印一種色彩的方式列印工作。在透明底材上列印時，個別印張將依順疊加以建立傳統校樣。
   - **灰階分色** - 個別列印每個墨水色頻，但以灰階輸出。
4. 按一下**確定**。

PostScript 和 PDF 工作

Fiery 伺服器使用 Adobe PostScript Engine (又稱為 Configurable PostScript Interpreter 或 CPSI) 和 Adobe PDF Print Engine 來處理 PostScript 和 PDF 工作。

CPSI 執行下列：

- 以最多 127 個分色處理 PostScript 級別的工作和 PDF 工作。工作處理期間，PDF 工作將轉換為 PostScript 格式。
- 對 PDF 工作支援裁切輪廓。
- 不支援原生 ICC 設定檔以及在 PDF 物件中附加 ICC 設定檔標記。

Adobe PDF Print Engine 可執行下列：

- 以最多 127 個分色處理 PDF 工作。
- 對 PDF 工作支援裁切輪廓。Adobe PostScript 3 用於擷取裁切輪廓，但工作本身由 Adobe PDF Print Engine 解譯。
- 它支援原生 ICC 設定檔以及在 PDF 物件中附加 ICC 設定檔標記。
- 處理合成工作的速度比 CPSI 更快。

您可以增加所使用的 Adobe 列印引擎數目來加速工作處理。

現在，請到此處觀看影片。

切換至不同的列印引擎

您可以切換至不同的 PDF 或影像 EPS/PDF 列印引擎。影像 EPS/PDF 列印引擎決定是否使用內部 Fiery 伺服器模組，還是使用 CPSI 來輸出工作。

1 執行下列其中一個動作：

- 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取工作流程。在**檔案**索引標籤上，展開 **PS/EPS/PDF** 面板。
- 在 Job Editor 中：在**檔案**索引標籤上，展開 **PS/EPS/PDF** 面板。

2 在 **PDF 列印引擎**下，選取 **Adobe PostScript 3 引擎**或 **Adobe PDF Print Engine**。

3 在**影像 EPS/PDF 列印引擎**下，選取一個項目。

- **原生** - 輸出單一 EPS 影像，但不輸出圍繞的 PDF 框線。這可提供更快的處理和更好的輸出品質，因為如果影像是 RGB 影像，則 Command WorkStation 會套用選取的來源設定檔。此功能主要提供從 Photoshop 直接列印的使用者使用。
- **Adobe PostScript 3 引擎** - 輸出工作時附加圍繞的 PDF 框線。如果工作包含多個 EPS 影像，Command WorkStation 會自動套用此設定。

4 按一下**儲存**。

EPS 工作偵測

特殊設定可用來確保 EPS 工作輸出正確。

您可以變更以下：

- Command WorkStation 等待接收所有工作分隔的時間長度

  在預設情況下，當您載入分隔的工作時，Command WorkStation 會先等待 5 秒，然後再假設工作已經完成。不過，大量分色的 EPS 工作可能需要更多時間才能夠將所有分色作為一個工作處理。相反地，合成工作需要較少的時間。

- 預設輸入解析度

  有時候，Command WorkStation 很難正確擷取和判讀傳入的 PS 和 PDF 檔案的解析度。向下捨入錯誤可能會導致沿著影像右邊界和下邊界出現一條白色邊線，這是因為丟失像素。此問題只會在步進並重複中出現，此時，儘管未定義任何間距，影像之間也可能出現一條白色細線。變更預設輸入解析度可修正此問題。

對 EPS 工作偵測設定時間延遲或變更輸入解析度

您可以指定 Command WorkStation 等待接收所有工作分色的時間長度。您也可以變更預設輸入解析度以更正渲染錯誤，避免因其導致在步進並重複的影像之間出現白色細線。

1 執行下列其中一個動作：

- 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取工作流程。在 **檔案**索引標籤上，展開 **PS/EPS/PDF** 面板。
- 在 Job Editor 中：在**檔案**索引標籤上，展開 **PS/EPS/PDF** 面板。

2 執行下列其中一個動作：

- 在**工作完成的等待時間**下，輸入 Command WorkStation 等待接收每個工作分色的秒數。
- 在**預設解析度**下，輸入 1 dpi 到 720 dpi 之間的輸入解析度值。

3 按一下**儲存**。

In-RIP 分色

in-RIP 分色是已經在外部 RIP 或圖形程式中定義並儲存為單一工作的特別色。

具有 in-RIP 分色的 PostScript 檔案通常需要特殊 PostScript 命令以正確解譯 in-RIP 資訊。PostScript level 3 印表機支援 in-RIP 分色，但 PostScript level 2 印表機不支援。

在預設情況下，具有 in-RIP 分色的工作將輸出如下：

- 針對 PostScript level 3 印表機建立的 PostScript 工作將分色輸出，如果印表機支援 In-RIP 分色的話。如果印表機不支援 In-RIP 分色，工作將合成輸出。
- 針對 PostScript level 2 印表機建立的 PostScript 工作一律為合成輸出，這是因為無法正確解譯特別色分色。

在即使遺漏特殊 PostScript 命令，以及無論建立該檔案的印表機是什麼類型的情況，強制 In-RIP 分色可確保來自圖形程式的 in-RIP 資訊被處理。

設定 Command WorkStation 如何處理 in-RIP 資訊

您可以將 in-RIP 資訊輸出為分色的檔案，或者將 in-RIP 資訊轉換為輸出裝置的色域，然後當作合成工作列印。

1 執行下列其中一個動作：

- 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取工作流程。在**檔案**索引標籤上，展開 **PS/EPS/PDF** 面板。
- 在 Job Editor 中：在**檔案**索引標籤上，展開 **PS/EPS/PDF** 面板。

2 在 **In-RIP 分色**下，選擇一個項目。

附註：在使用 FAST RIP 的情況，已對於選取的工作流程停用 **In-RIP 分色**選擇。這是因為 FAST RIP 無法處理停用的 in-RIP 分色。

- **啟用** — 將具有 in-RIP 分色的 PDF 工作列印為分色的檔案 (C、M、Y、K 加上特別色)。無 in-RIP 資訊的工作將進行合成列印 (CMYK)。
- **停用** — 忽略 in-RIP 資訊。PDF 工作將合成列印 (CMYK)。即使未包含 in-RIP 資訊，預先分色的檔案一律分色列印。
- **強制** — 將 in-RIP 資訊套用至 PostScript level 3 和 PostScript level 2 工作以及舊版 Adobe Acrobat 建立的 PDF。

  附註：在需要 **強制** In-RIP 分色的情況 (例如，具有特別色的 EPS 檔案)，您需要採取以下動作：

  - 清除**伺服器資訊和組態**索引標籤中**一般設定**的 **FAST RIP** 核取方塊，然後按一下**儲存**。
  - 在選取的工作流程中，將 **In-RIP 分色**設定設定為**強制**，然後按一下**儲存**。
  - 重新選取**伺服器資訊和組態**索引標籤中**一般設定**的 **FAST RIP** 核取方塊，然後按一下**儲存**。

  所選工作流程中的 **In-RIP 分色**設定將顯示**已啟用**。

3 按一下**儲存**。

頁面方塊定義

Command WorkStation 根據底材方塊、出血方塊、剪裁方塊、裁切方塊和內文方塊定義 PDF 頁面尺寸。對於 PostScript 工作，Command WorkStation 可以擷取和處理外框方塊資訊。

一個 PDF 最多可以有五種與頁面尺寸相關的不同描述：

- **底材方塊** — 將具有 in-RIP 分色的 PDF 工作列印為分色的檔案 (CMYK，加上特別色)。無 in-RIP 資訊的工作只會以合成方式列印 (CMYK)。
- **出血方塊** — 定義在生產環境中輸出時必須對其進行裁剪頁面內容的區域。
- **剪裁方塊** — 定義剪裁之後已加工頁面的所要尺寸。拼版應用程式使用此類型的方塊安排頁面的順序。
- **裁切方塊** — 定義在顯示或列印時必須對其進行裁剪的區域。
- **內文方塊** — 在頁面上定義特別感興趣的區域。

對於 PostScript 工作，外框方塊資訊並非永遠精確，這是因為從某些圖形程式列印時，可能會出現四捨五入的誤差。此類不精確會導致列印輸出中影像失真。Command WorkStation 可以忽略此類工作的頁面尺寸資訊，並由內部計算頁面尺寸。

指定頁面方塊

您可以指示 Command WorkStation 從 PDF 工作中讀取哪些頁面尺寸資訊。您還可以指示 Command WorkStation 覆寫 PostScript 工作的外框方塊資訊，該資訊可能不準確。

1 執行下列其中一個動作：

- 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取工作流程。在**檔案**索引標籤上，展開 **PS/EPS/PDF** 面板。
- 在 Job Editor 中：在**檔案**索引標籤上，展開 **PS/EPS/PDF** 面板。

2 在**尺寸定義**下，選擇一項：

- 對於 PDF 工作：選取適當的頁面尺寸定義。
- 對於 PostScript 工作：選取**計算頁面尺寸**。

  此處理的速度比從工作擷取資訊外框方塊資訊更慢，但結果更精確。

3 按一下**儲存**。

工作色域

工作色域可決定將對 PDF 工作套用哪個來源設定檔。

對於主要包含 RGB 影像的 PDF 工作，套用 RGB 色域可確保您實現最佳可能的色彩品質。您必須在校樣工作流程中將 CMYK 作為工作色域。

套用工作色域

您可以透過套用適合您 PDF 工作影像內容的工作色域來提高色彩品質。

1 執行下列其中一個動作：

- 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取工作流程。在**檔案**索引標籤上，展開 **PS/EPS/PDF** 面板。
- 在 Job Editor 中：在**檔案**索引標籤上，展開 **PS/EPS/PDF** 面板。

2 在 **工作色域**下，選取 **CMYK** 或 **RGB**。

3 按一下**儲存**。

在合成工作中套印

刻意在一層墨水上列印另一層墨水稱為套印。套印有時候用於避免補漏白需求，以及防止色彩之間出現縫隙。

印刷機每次列印一種墨水顏色 — 每個列印印版只由一種色彩元件組成。已分色的檔案使用青色、洋紅色、黃色、黑色，加上任何特別色建立。

合成工作無法進行重疊色彩列印，因為重疊的色彩無法列印在彼此之上。不過，Command WorkStation 可以模擬套印的效果。

在複合工作中模擬套印

您可以在合成工作中模擬套印。 Command WorkStation 無法在已分色的工作中模擬套印。

1 執行下列其中一個動作：

- 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取工作流程。在**檔案**索引標籤上，展開 **PS/EPS/PDF** 面板。
- 在 Job Editor 中：在**檔案**索引標籤上，展開 **PS/EPS/PDF** 面板。

2 選取**在複合工作中模擬套印**。

3 按一下**儲存**。

管理 PDF 工作中的非內嵌字型

在偵測到非內嵌字型時，您可以強制 Command WorkStation 停止工作處理，以便您嵌入遺失的字型。

在預設情況下，Command WorkStation 可列印含有非內嵌字型的工作，但會以 Courier 取代遺失的字型。非內嵌字型列出在**檔案**索引標籤**警告/錯誤**面板中。

1 執行下列其中一個動作：

- 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取工作流程。在**檔案**索引標籤上，展開 **PS/EPS/PDF** 面板。
- 在 Job Editor 中：在**檔案**索引標籤上，展開 **PS/EPS/PDF** 面板。

2 選取**如果字型遺失，停止工作處理**。

3 按一下**儲存**。

嵌入遺失的字型後，您必須在列印之前重新載入工作。

忽略 PDF 工作中的透明混合色域

透明度混合色域用於顯示平面化圖片。如果您的透明度工作在列印輸出中顯示假影，這有可能是在圖形程式中選取不適當的透明混合色域所致。您通常可以透過強制 Command WorkStation 忽略透明混合色域來解決問題。

1 執行下列其中一個動作：

- 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取工作流程。在**檔案**索引標籤上，展開 **PS/EPS/PDF** 面板。
- 在 Job Editor 中：在**檔案**索引標籤上，展開 **PS/EPS/PDF** 面板。

2 選取**忽略檔案的透明混合色域**。

3 按一下**儲存**。

4 重新列印工作。

如果選取**忽略檔案的透明混合色域**，Adobe PostScript Print Engine 會根據 Command WorkStation 中選取的來源設定檔使用自己的透明混合色域。

將多頁 PDF 工作載入為單頁

您可以將多頁 PDF 工作載入為單頁，並對每個頁面進行個別的工作設定。如果不將多頁 PDF 工作載入為單頁，工作設定將統一套用至所有頁面。

1 執行下列其中一個動作：

- 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取工作流程。在**檔案**索引標籤上，展開 **PS/EPS/PDF** 面板。
- 在 Job Editor 中：在**檔案**索引標籤上，展開 **PS/EPS/PDF** 面板。

2 選取**將多頁 PDF 檔案分割為單頁工作**。

3 按一下**儲存**。

在 PDF 檔案中渲染平滑的細線

使用**用於 PDF 檔案的細緻線條色彩對應**，可以透過以清晰細節呈現線條，改善低解析度輸出裝置上向量圖形的外觀，例如小文字、條碼及複雜線條。

當選擇 Adobe PDF Print Engine 作為工作的 PDF 列印引擎時，此選項可用。

1 執行下列其中一個動作：

- 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取工作流程。在**檔案**索引標籤上，展開 **PS/EPS/PDF** 面板。
- 在 Job Editor 中：在**檔案**索引標籤上，展開 **PS/EPS/PDF** 面板。

2 選取**用於 PDF 檔案的細緻線條色彩對應**。

3 按一下**儲存**。

1 位元檔案

有了的許可證 OneBit Option，就可以處理由照排機、排版機或其他印前行業數位列印解決方案生成的 1 位元檔案。

照排機、排版機和其他印前行業數位列印解決方案具有可將 PostScript 和 PDF 檔轉換為網點的整合光柵圖像處理。網點資訊會儲存為 1 位元 TIFF 檔，每個色彩分色對應一個檔案。

由於外部游柵圖像處理已處理了 1 位元 TIFF 檔，因此在處理過程中將不套用 Fiery XF 集成光柵圖像處理。Fiery XF 列印數位校樣時，從 1 位元檔案中提取必要的網屏資訊，包括網屏尺規和網點形狀及大小。

使用 OneBit Option 列印的數位校樣具有精確的色彩還原度，能夠準確呈現最終印刷效果，使 OneBit Option 成為檢查摩爾紋或玫瑰紋的理想工具。

OneBit Option 支援以下檔案格式：

- TIFF G4
- TIFF G3
- PackBit
- LZW 壓縮 TIFF
- 未壓縮 TIFF
- Presstek
- Huffman
- PCX
- LEN
- Harlequin
- 頁面緩衝區
- 創始人
- DSC1 和 DSC2（副本網點格式）

您可以修改套用於 1 位元檔案的色版特性。色板特性可控制在成像機上輸出的網點大小。

建立 1 位元檔案的工作流程

您可以建立工作流程，用於處理發送到伺服器的 Fiery XF1 位元檔案。

1 在 Command WorkStation 中，右鍵按兩下 Fiery XF 伺服器然後選擇 **Server Manager**。

2 在 **印表機**索引標籤中，按兩下印表機旁邊的 **加號** 圖示，然後選擇要修改的工作流程。

3 在**檔案** 索引標籤上，按下 **1 位元**旁邊的箭頭以展開窗格。

4 執行下列其中一個動作：

- 輸入作業完成之前需等待的秒數。

  此設定確定 Fiery XF 伺服器等待屬於同一作業的 1 位元檔案的時間。到達該時間后， Fiery XF 伺服器將開始列印作業。

- 選擇 **作業中 1 位元檔案數量** 選項框並輸入一個數值。

  此設定可定義每個作業中 1 位元檔案的數量。Fiery XF 伺服器在接收到定義的 1 位元檔案數量後將立即開始列印，避免不必要的閒置時間。

  此設定將覆蓋**作業完成等待時間**設定，並防止在指定時間過後自動列印作業。

5 （自選）選取**每個作業的子目錄**選項框可讓 Fiery XF 伺服器為每個作業建立子目錄。

如果您的 1 位元檔案是由自動生成 1 位元檔案目錄的光柵圖像處理建立的，則必須選擇此設定。

6 在作業識別預設欄位中，選擇或輸入符合 1 位元檔案命名規則的字元序列。

此設定將定義伺服器如何 Fiery XF 識別作業名稱和每個作業中的所有 1 位元檔案。定義的通用字元序列必須與您處理的所有檔匹配。

如需更多資訊，請參閱 定義作業識別預設 (第 50 頁)。

7 （自選）選取伺服器的 **從文件標題提取色彩分離**選項框 Fiery XF ，以從 1 位元檔案中的文件標題提取顏色資訊，而不是檔名。

如果無法在 1 位元檔案的名稱中識別單個分色，則選擇此選項。某些光柵圖像處理設備不會將分色保存為檔名的一部分。

8 在**校樣方法**下，選取下列其中一項：

校樣方法	描述
拼版校樣	選擇此選項後，可在將作業提交至印刷機前建立拼版校樣。 **附註：**拼版校樣顏色並不準確，應僅用於檢查列印副本的內容和完整性。
合約校樣	選擇此選項可建立顏色準確的網樣，管理作業的顏色。 合約校樣即為客戶與印刷廠之間的裝訂色彩合約。合約校樣通常是在進入印刷程序的最終校樣。
使用銳利網點的合約校樣	選擇此選項可快速建立顏色準確的網樣。 帶有尖銳網點合約校樣的列印品質會略低於標準合約校樣。

9 按下**儲存**。

建立自訂作業識別預設

您可以建立並儲存可用於伺服器上任何工作流程的 Fiery XF 自訂作業識別預設。

1 在 Command WorkStation 中，右鍵按兩下 Fiery XF 伺服器然後選擇 **Server Manager**。

2 在 **印表機**索引標籤中，按兩下印表機旁邊的 **加號** 圖示，然後選擇要修改的工作流程。

3 在**檔案** 索引標籤上，按下 **1 位元**旁邊的箭頭以展開窗格。

4 按下作業識別預設欄位旁邊的 **添加** 圖示。

5 輸入符合 1 位元檔案命名規則的字元序列。

如需更多資訊，請參閱 定義作業識別預設 (第 50 頁)。

6 按一下**儲存**。

您可以按兩下作業識別預設字段旁邊的**刪除**圖示，在**刪除預設**視窗中選擇預設，並按下**刪除**來刪除自定義作業識別預設。

定義作業識別預設

為 1 位元檔案建立工作流程時，必須定義作業識別預設，這是一串符合 1 位元檔案命名規則的字元序列。

有關為 1 位元檔案建立工作流程的更多資訊，請參閱 建立 1 位元檔案的工作流程 (第 48 頁)。

Fiery XF 伺服器可識別作業識別預設中的以下變數：

變數	描述
%j	代表工作名稱。
%c	代表 1 位元分色的名稱。
%f	表示「忽略」。 此變數通常用於指示 Fiery XF 伺服器忽略連續數字，例如光柵圖像處理方案自動添加到檔名中的檔案編號。 插入一個數值定義應忽略的字元數。例如， **%4f** 指示 Fiery XF 伺服器忽略四個字元。

以下範例說明如何為 1 位元檔案範例組定義作業識別預設：

1 位元檔案檔名	作業識別預設字元序列	描述
01_fieryflyer_（青色）.tif 02_fieryflyer_（洋紅色）.tif 03_fieryflyer_（黃色）.tif 04_fieryflyer_（黑色）.tif	%f_%j_（%c）.tif	Fiery XF 伺服器會處理以下類型的檔案：使用底線作為分隔符，且色彩分色標示在括號內的檔案。 Fiery XF 伺服器將忽略檔名中第一個底線之前的所有字元，並從右至左讀取。

附註：預設情況下，Fiery XF 伺服器會從右到左分析檔名，忽略副檔名。您可以選取**從左至右分析檔名**選相框，指示 Fiery XF 伺服器從左至右分析檔名。

以下範例展示了一個作業識別預設， Fiery XF 伺服器從左至右進行分析：

1 位元檔案檔名	作業識別預設字元序列	描述
Fieryflyer-（青色）-00157.tif Fieryflyer-（洋紅色）-00158.tif Fieryflyer-（黃色）-00159.tif Fieryflyer-（黑色）-00160.tif Fieryflyer-（青色）-01-00.tif Fieryflyer-（洋紅色）-02-00.tif Fieryflyer-（黃色）-03-00.tif Fieryflyer-（黑色）-04-00.tif	%J-（%C）-%5f.tif	Fiery XF 伺服器會處理以下類型的檔案：使用連接號作為分隔符，且色彩分色標示在括號內的檔案。 Fiery XF 伺服器將忽略檔名中第二個連接號之前的所有字元，並從左至右讀取。

更改 1 位元作業的校樣方法

1 位元作業的設定在工作流程級別進行。在 Job Editor 中，只能更改校樣方法，這會影響列印品質和速度。

1 在 Command WorkStation 工作中心中，按兩下作業以開啟 Job Editor。

2 在**檔案** 」索引標籤上，按下 **1 位元** 旁邊的箭頭以展開窗格。

3 在 **校樣方法**下，選擇一種校樣方法。

有關校樣方法的詳細資訊，請參閱 建立 1 位元檔案的工作流程 (第 48 頁)。

4 按一下**儲存**。

如需更多資訊，請參閱執行目視色彩校正 (第 101 頁)。

編輯工作

在 Job Editor 中，您可以縮放、裁切、旋轉、翻轉和重新對齊工作。您可以將工作編輯儲存為新工作流程。

預覽視窗中提供視覺輔助，可協助您準確定位工作。

附註：所有工作編輯（包括色彩管理設定、列印設定和特別色定義）會覆蓋工作流程的預設設定。

旋轉工作

您可以按 90、180 或 270 度旋轉工作。

1. 在工具列上，選取**轉換工作**工具。
2. 執行下列其中一個動作：
   - 在工具列上，在 **旋轉和翻轉**下，選取一個旋轉角度。
   - 將指標放在頁角附近，但不要直接放在頁角，直到指標變為帶箭頭的圓圈。然後，按要旋轉的方向拖曳。工作會緊貼最接近的旋轉角度 (90 的倍數)。

旋轉工作以減少底材使用量

Command WorkStation 可自動旋轉單一工作，如果這樣做可以減少底材耗損的話。

1. 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取工作流程。在**版面配置**索引標籤上，展開**版面配置選項**面板。
2. 在**旋轉工作**下，選取**最小底材使用量**。

翻轉工作

您可以沿著水平或垂直方向翻轉工作。

1. 在工具列上，選取**轉換工作**工具。
2. 在工具列上，在**旋轉與翻轉**下，按一下**水平翻轉**或**垂直翻轉**。

縮放工作

您可以按百分比、輸入新的尺寸或透過拖曳來縮放工作。您也可以將工作縮放到底材寬度或高度。

與底材尺寸不符的工作將用紅色框線標出。若要列印超大工作，您必須縮小工作，或者分割頁面。

在預設情況下，縮放後的工作會保留原始比例。您可以按一下工具列中的**按比例縮放**按鈕來停用按比例縮放。

1. 在工具列上，選取**轉換工作**工具。
2. 執行下列其中一個動作：
   - 自由縮放：將指標放在工作一角。指標將變為雙頭箭頭。將工作拖曳到所需大小。
   - 按輸入尺寸縮放：在工具列中，在**縮放**，輸入寬度和高度。
   - 按百分比縮放：在工具列中，在**縮放**下，按一下 % 按鈕，然後在廣度或高度方塊中輸入百分比。
   - 統一縮放合併列印的工作：在側邊列上，按一下**版面配置**，然後開啟**合併列印**面板。接著，選取**統一縮放**，輸入寬度和高度，然後按一下 **套用**。
   - 按底材尺寸縮放：用滑鼠右鍵按一下工作，接著按一下**縮放**，按一下**最適**，然後按一下項目。您可以將工作縮放至印張寬度、印張高度 (不適用於紙捲底材) 或頁面尺寸。縮放至頁面尺寸時，工作會縮放至底材的可列印寬度或高度，以先到者為準。

   您可以用滑鼠右鍵按一下工作，然後按一下**重設頁面**，將工作回復至原始大小。

在印張上對齊工作

您可以將工作與印張邊緣對齊，或透過新增邊界、輸入 x/y 座標或拖曳來重新定位工作。

在預設情況下，工作位於印張左上角，並將印表機邊界納入考量。

1. 在工具列上，選取**轉換工作**工具。
2. 執行下列其中一個動作：
   - 在工具列的**位置**下，輸入頁面左上角的 x/y 座標。

     在預設情況下，Job Editor 會顯示印表機不可列印左上角邊界的 x/y 座標。您可以透過輸入「0」作為 x/y 值，讓 Job Editor 略過印表機邊界。
   - 在工具列的**對齊**下，按一下水平和垂直對齊類型。

     底部對齊不適用於紙捲底材。
   - 在工具列的**邊界**下，輸入上、下、左、右邊界寬度。

     您可以按一下適當的按鈕來對所有四邊套用相同邊界，然後僅定義上邊界。

裁切工作

您可以透過移除周圍令人分心的背景元素來增強影像焦點。

如果工作具有裁切標記， Command WorkStation 會將其重新套用至較小的新裁切區域。

1 在工具列中，選取**裁切工作**工具。

2 在預覽中，拖曳指標以選取要裁切的部分。

您可以按 ESC 取消所選裁切區域。

3 透過執行下列任一動作對所選區域進行微調 (選用)：

- 重新定位裁切方塊：按住 ALT，然後從裁切方塊的中心拖曳指標。
- 調整裁切方塊大小：拖曳裁切方塊邊緣。
- 調整已裁切區域的大小：在工具列中，在**縮放**方塊中輸入新的值。
- 調整工作的邊緣和裁切方塊之間的邊界寬度：在工具列中，在**邊界 (偏移)** 方塊中輸入新值。

4 按 ENTER。

您可以透過按一下工具列中的**重設裁切**按鈕將裁切的工作恢復到其原始狀態。

復原工作編輯

您可以捨棄自上次儲存工作以來進行的所有工作編輯。

- 執行下列其中一個動作：
  - 按一下**編輯 > 捨棄**。
  - 用滑鼠右鍵按一下工作，然後按一下**重設頁面**。

將工作設定儲存為工作流程

如果您需要將同一組設定套用至多個工作，將目前的工作設定儲存為工作流程可以為您節省大量的時間。

例如，假設您收到客戶訂單，而且內含多個全部需要大量的相同編輯的多個工作，則您可以將第一個工作的最終設定儲存為新工作流程。然後，當您將後續工作匯入至 Command WorkStation 時，您可以透過選取該工作流程來快速輕鬆地套用相同的設定。

1 在 Job Editor 中：按一下**儲存**。

附註：

當您建立工作流程時，未儲存的工作設定會被捨棄。

2 按一下**檔案 > 儲存為工作流程**。

3 輸入工作流程名稱，然後按一下**儲存**。

儲存的工作流程會自動和目前選取的底材關聯。您可以在載入新工作時選取它。

目視輔助

Job Editor 提供目視輔助，可協助在印張上對齊工作。

只有預覽視窗才可看到目視輔助。它們不會和工作一起列印。可使用以下的目視輔助：

- 尺規 — 沿著預覽的上邊緣和左邊緣顯示尺規。
- 導引線 — 不可列印的線條。您可以對導引線啟用對齊並具鎖定在目前的位置。
- 格線 — 顯示不可列印的水平和垂直線條。格線間距為固定，但可根據選取的縮放係數自動調整。啟用貼齊會導致鄰近的工作貼齊至格線。
- 標記 — 隱藏裁切標記或剪裁標記。工作在印張上的位置不會變更。
- 頁面外框 — 在每個工作周圍顯示黑色邊界。這可協助您查看工作周圍是否有白色空間，並與合併列印中的其他工作重疊。
- 重疊 — 顯示印張邊界重疊或與其他工作重疊的工作。重疊工作會加上紅色邊界顯示。
- 印張邊界 — 顯示印表機韌體定義的不可列印的邊界。透過確保工作在非可列印邊界內，您可以避免列印輸出中不需要的裁切。

變更量測單位

您可以暫時變更 Job Editor 中顯示的量測單位。當您關閉視窗時，Job Editor 會將量測單位回復至對 Command WorkStation 選取的量測單位。

- 執行下列其中一個動作：
  - 按一下**編輯 > 量測單位**，然後按一下項目。
  - 按一下滑鼠右鍵尺規上任一位置，然後按一下項目。

放大

增加預覽的工作大小可以協助您進行更精確的變更。

每次放大，預覽大小會增加 100%。

- 執行下列其中一個動作：
  - 在工具列上，選取**放大工作**工具，然後按一下您要放大的工作區域。
  - 按一下**檢視 > 放大**。
  - 在底部工具列上，在編輯方塊中輸入縮放係數，或者移動滑桿。這些縮放設定可依據預覽視窗調整工作預覽的大小。

開啟貼齊

您可以對部分目視輔助提供磁性屬性，這可讓位於附近的工作貼齊過來。您可以對格線或導引線開啟或關閉貼齊功能。在合併列印中，您還可以讓物件互相貼齊。

- 按一下**檢視 > 貼齊至**，然後按一下項目。

設定尺規座標

在預設情況下，尺規的 0, 0 座標位於印張的左上角。您可以移動 0, 0 座標，例如將其移動到工作的角落。

- 將指標從尺規區域左上角拖動到所需的位置。

您可以按兩下尺規相交區域來重設 0,0 座標。

使用導引線

導引線是非可列印區的線條，可幫助您在印張上的精確座標處放置工作。您可以將導引線鎖定在其目前位置。

- 執行下列任一動作：
  - 建立導引線：從水平或垂直尺規拖曳指標。
  - 移動導引線：將導引線拖曳至新位置。
  - 移除導引線：將水平尺規拖曳至水平尺規，以及將垂直導引線拖曳至垂直尺規。

顯示目視輔助

您可以在預覽視窗中顯示或隱藏目視輔助。

- 按一下**檢視** > **目視輔助**，然後按一下項目。

工作標籤

你可以使用工作標籤以驗證兩個列印輸出的色彩準確性，或者記錄工作特定資訊。

工作標籤包含工作的可選資訊 (例如，文件名稱、印表機名稱和使用的設定檔)，也可以包含最多兩個控制列。

現在，請到此處觀看影片 。

建立或編輯工作標籤

工作標籤可以包含一個影像以及最多六行工作特定的資訊。您可以選取要顯示在工作標籤中的資訊。您也可以將預設 Fiery 標誌換成任何 JPEG 或 TIFF 影像。

1 執行下列其中一個動作：

- 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取工作流程。在**版面配置**索引標籤上，展開**工作標籤**面板。在面板標題列中，選取核取方塊以啟用設定。
- 在 Job Editor 中：在**版面配置**索引標籤上，展開**工作標籤**面板。在面板標題列中，選取核取方塊以啟用設定。

2 執行下列其中一個動作：

- 單一工作：選取**頁面**。
- 具有多頁的工作 (合併列印、步進並重複)：選取**收集**為整個工作建立一個工作標籤，或者選取**頁面**為每個頁面建立工作標籤。具有多頁的工作可以擁有這兩種類型的工作標籤。

3 按一下**編輯** (選用)。

工作標籤編輯器可讓您查看或編輯預設工作標籤設定 (請參閱以下步驟)。

4 按一下**上傳**，然後瀏覽至影像檔案。如果您不要包含影像，請選取**無**。

最大影像大小為 5 x 5 公分 (2.54 x 2.54 英吋)。如果影像超出這些尺寸，Command WorkStation 會適當調整比例，來使寬度或高度縮小至 5 公分。小於 5 x 5 公分的影像會以原始大小顯示。如果對工作選取色彩管理，將同時套用至工作標籤影像。

5 選取必要的核取方塊，以指定 1 至 6 行的內容。

第 6 行擁有自訂文字的空間。

6 按一下**確定**。

重新對齊工作標籤

您可以變更工作標籤和工作底部邊緣或合併列印之間的垂直距離。

1 執行下列其中一個動作：

- 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取工作流程。在**版面配置**索引標籤上，展開**工作標籤**面板。在面板標題列中，選取核取方塊以啟用設定。
- 在 Job Editor 中：在**版面配置**索引標籤上，展開**工作標籤**面板。在面板標題列中，選取核取方塊以啟用設定。

2 在**頁面**或**集合**索引標籤上，輸入垂直距離。

調整工作標籤的大小

您可以變更顯示在工作標籤中的工作特定資訊的尺寸和字型大小。

工作標籤具有以下預設屬性：

- 寬度 — 頁面寬度，減至控制列的寬度 (如果選取的話)
- 高度 — 最大 5 公分 (2.54 英吋)。如果工作特定資訊可以小於 5 公分顯示，您可以減少高度，以避免在工作特定資訊和其下的控制列之間出現不必要的空白區域。
- 字型大小 — 您可以選取 6 pt 和 72 pt 之間的任何字型大小。

1 執行下列其中一個動作：

- 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取工作流程。在**版面配置**索引標籤上，展開**工作標籤**面板。在面板標題列中，選取核取方塊以啟用設定。
- 在 Job Editor 中：在**版面配置**索引標籤上，展開**工作標籤**面板。在面板標題列中，選取核取方塊以啟用設定。

2 輸入工作標籤的最大寬度和高度。

3 輸入字型大小。

控制列

控制列由色標列構成。您可以根據參考（例如，Fogra MK 11）來量測列印輸出的色彩，以驗證符合 ISO 12647-7 標準。

Command WorkStation 支援以下控制列：

- 隨同 Command WorkStation 一起安裝的任何控制列
- 您自己的控制列 — 自訂控制列檔案必須位於 ControlStrip 資料夾。Command WorkStation 可以處理除分色檔案以外的所有支援的檔案格式。檔案沒有大小限制。
- Dynamic Wedge — Dynamic Wedge 由工作的主要色彩組成。因此，每個 Dynamic Wedge 對該工作都是獨一無二的。

選取控制列

您可以針對每個工作列印控制列。對於合併列印，您可以選取兩個控制列 — 一個用於合併列印，一個用於每個合併列印的頁面。

如果您對控制列套用色彩管理，Command WorkStation 會將色標壓縮至所選參考設定檔的色彩色域中。如果您不套用色彩管理，Command WorkStation 會使用印表機的整個色彩色域來列印控制列。

附註：部分具有內嵌量測裝置的印表機只能夠每個工作量測一個控制列。

1. 執行下列其中一個動作：
   - 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取工作流程。在**驗證**索引標籤上，展開**控制列**面板。
   - 在 Job Editor 中：在**驗證**索引標籤上，展開**控制列**面板。
2. 在**控制欄 1** 下，選取控制列或底材 Wedge。
   確定選取與量測裝置相容的控制列。
3. 執行下列其中一個動作：
   - 選取**使用色彩管理列印**以檢查底材設定檔的準確性。
   - 清除**使用色彩管理**以檢查兩個印表機彼此之間的色彩準確性。
4. 選擇**用於合併列印紙張而非工作紙張**以列印合併列印的控制列（選用）。
5. 對控制列 2 重複上述步驟（選用）。

現在，請到此處觀看影片。

建立 Dynamic Wedge

您可以列印由工作的主要色彩構成的控制列。

從工作擷取的色彩將出現在列印輸出和 **控制列**面板上。

1 執行下列其中一個動作：

- 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**驗證**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取工作流程。在**驗證**索引標籤上，展開**控制列**面板。
- 在 Job Editor 中：在**驗證**索引標籤上，展開**控制列**面板。

2 在**控制列 1** 下，選取 **DynamicWedge**。

您無法為合併列印建立 Dynamic Wedge。

3 選取您要用來量測 Dynamic Wedge 的量測裝置。

部分量測裝置有裝置特定的設定可用。例如，您可以選取量測條件 (M0、M1 或 M2)。如需更多資訊，請參閱 量測裝置設定 (第 81 頁)。

附註：使用 Color Profiler Suite v5.3.1 或更高版本時，可使用量測模式設定。

4 為 Dynamic Wedge 選取最大數量的色標。

如果 Command WorkStation 可以使用較少的色標來呈現工作的所有關鍵色彩，則會列印較少的色標。

5 選取您是否要建立由處理色 (CMYK)、特別色或兩者混合構成的 Dynamic Wedge。

6 選取**僅限色域圖內的色彩** (選用)。

此設定將色域外的色彩對應至印表機色域的外邊緣，以確保 Dynamic Wedge 僅由印表機真實重現的色彩構成。若要確保列印輸出與原始工作的色彩一致，請勿選取此設定。

現在，請到此處觀看影片。

跨兩列列印工作標籤

您可以強制 Command WorkStation 在一個單獨的列上列印控制列。如果工作較窄，則可能需要這樣做。

對於以下情況，控制列一律列印在單獨的一列上：

- 合併列印的工作
- 工作印張不夠寬，無法將工作標籤列印在一列上

附註：當 Color Profiler Suite v5.3.1 及更高版本以及 Fiery Verify 已經開啟時，可以針對每個控制列個別選擇量測模式。使用 Verifier 時，此設定不可用，因為量測模式可以在 Verifier 中自行指定。

1 執行下列其中一個動作：

- 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取工作流程。在**版面配置**索引標籤上，展開**工作標籤**面板。在面板標題列中，選取核取方塊以啟用設定。
- 在 Job Editor 中：在**版面配置**索引標籤上，展開**工作標籤**面板。在面板標題列中，選取核取方塊以啟用設定。

2 在**頁面**或 **收集**索引標籤上，選取**不得超出頁面尺寸**。

合併列印

合併列印功能可將多個工作整體輸出為一個單一工作。Command WorkStation 會以節省空間的方式合併列印頁面，以減少底材浪費。

您可以：

- 設定 Command WorkStation，以便所有工作自動匯入至合併列印中。Command WorkStation 會對所有合併列印頁面套用統一的方向和縮放設定，並在定義的條件被滿足時列印合併列印。
- 從已經載入至 Job Center 的選取的工作建立合併列印。手動合併列印可讓您對每個合併列印的工作進行工作設定 (例如，縮放和裁切)，或者在列印之前套用色彩調整。

如果已經對印表機設定超大尺寸或紙捲底材，合併列印管理將會變得困難。在此情況下，請考量對合併列印定義自訂底材格式。如需更多資訊，請參閱《*快速入門指南*》。

合併列印所有工作

您可以設定工作流程，以便在指定的條件被滿足時自動建立合併列印。建立好一個合併列印後，所有後續的工作都會成為下一步合併列印的一部分。

Command WorkStation 可以建立合併列印：

- 當載入足夠的工作，可以填入某個百分比的印張或行時。

  附註：

  您可以定義自訂底材格式，其大小小於插入至印表機中的底材格式。如果您在紙捲底材上列印，並且希望在一定百分比的紙張已滿時建立合併列印，則此功能非常有用。如需更多資訊，請參閱《*快速入門指南*》。

- 當上一個工作載入後，指定的時間期間已過去時。

附註：工作流程設定會覆寫工作設定。例如，如果您設定工作流程以進行統一頁面縮放，您無法對個別合併列印的工作套用不同的縮放比例。

1. 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取工作流程。在**版面配置**索引標籤上，展開**合併列印**面板。在面板標題列中，選取核取方塊以啟用設定。
2. 定義建立合併列印的條件。

   Command WorkStation 一律在指定的時間期間過去之後才進行建立和處理合併列印，即使未填滿最小百分比的印張或行。

3. 在**最佳化**和**方向**下，定義如何在印張上排列工作。

   您可以排列合併列印的工作，以盡可能在印張上佔用最少的空間，或者進行排列，以便在列印之後，能夠以盡可能使用最少的水平或垂直直線裁剪的方式進行裁剪。

   您可以透過允許旋轉工作以更好地利用印張上的可用空間，來進一步減少底材消耗量。或者，您可以按原始方向合併列印所有工作，也可以對所有工作套用直向或橫向格式。

4 在**統一縮放**下，選取核取方塊，然後輸入寬度和高度，將所有頁面縮放至相同大小（選用）。

5 在 **間距**下，輸入頁面之間的水平和垂直距離（選用）。
此設定會將工作標籤納入考量。

6 在**工作周邊間距 (內嵌圖片)** 下，輸入每個邊緣的邊界寬度（選用）。
此設定會將不可列印的邊界納入考量。

強制列印合併列印

Command WorkStation 將合併列印的工作置於**正在等待合併列印**的狀態，直到指定的時間期間過去，或者最小百分比的印張或行可以被填滿為止。您可以在達到指定的條件之前強制列印處於此狀態的工作。

- 在 Job Center 中：用滑鼠右鍵按一下處於**正在等待合併列印**狀態的工作，然後按一下**強制合併列印**。
隨即建立合併列印。

合併列印選取的工作

您可以從已載入至 Job Center 中的工作建立合併列印。

您可以在建立合併列印之前，透過在工作摘要區域中選取要列印的份數，來合併列印一個工作的多個副本（複製）。

1 在 Job Center 中：選取一或多個工作。在工具列中，按一下**新增合併列印**。

2 按兩下合併列印，對合併列印的工作進行工作特定的設定（選用）。

在 Job Editor 中，您可以使用工具列按鈕來縮放、旋轉、翻轉或裁切合併列印的工作。您也可以將工作彼此對齊、定義邊界，或者透過輸入座標將工作鎖定在印張上的精確位置。

附註：

Command WorkStation 無法處理包含導致錯誤訊息的工作的合併列印 — 例如，含有不明特別色的工作。您必須解決相關問題，或者從合併列印中移除工作。

現在，請到此處觀看影片。

新增、移除或刪除合併列印的工作

您建立合併列印後。可以新增、移除或刪除工作以修改內容。

- 在 Job Center 中，執行以下其中一項操作：
  - 新增工作：用滑鼠右鍵按一下合併列印，接著按一下**新增工作至合併列印**，然後瀏覽至工作。或者，從工作清單拖曳工作至合併列印。

    在 Job Editor 中，您也可以按一下**編輯** > **新增工作至合併列印**，或者用滑鼠右鍵按一下合併列印印張，然後按一下**新增工作至合併列印**。
  - 移除工作：用滑鼠右鍵按一下合併列印的工作，然後按一下**從合併列印中移除**。

    該工作保留在工作清單中，但不再是合併列印的一部分。
  - 刪除工作：用滑鼠右鍵按一下合併列印的工作，然後按一下**刪除**。

複製合併列印的工作

您可以建立多份（複製）合併列印的工作的副本。

您可以對每個複製的工作套用個別的工作設定。不過，如果從合併列印中移除原始的工作，複製也會隨著移除。

附註：

如果您只想建立一個複製，你可以使用複製並貼上。

1. 在 Job Editor 中：用滑鼠右鍵按一下工作，然後按一下**複製**。

   您可以顯示所有合併列印的工作清單，以協助您更輕鬆地找到工作。在**合併列印**面板上，按一下**子工作**。
2. 輸入您要建立的複製數目，然後按一下**複製**。
3. 在 **合併列印**面板上，按一下**套用**，在預覽中排列複製的工作。

現在，請到此處觀看影片。

重新命名合併列印

新合併列印使用預設名稱「Nesting」(合併列印) 建立。您可以變更預設名稱。

1. 在 Job Center 中：用滑鼠右鍵按一下合併列印，然後按一下**重新命名**。
2. 用新名稱覆蓋預設名稱，然後按一下**確定**。

排列合併列印的工作

在預設情況下，工作會以最節省空間的方式排列。透過覆寫預設設定，您可以防止工作旋轉，以及排列工作以便於列印之後裁剪。

1. 在 Job Editor 上：在**版面配置**索引標籤上，展開**合併列印**窗格。

2 在**最佳化**和**方向**下，選取如何在印張上排列工作。

您可以排列工作，以便在列印之後，能夠以盡可能使用最少的水平或垂直直線裁剪的方式進行裁剪。您也可以保持工作的原始方向，或者對所有工作套用直向或橫向格式。

3 在**間距**下，定義工作之間的水平和垂直距離。

此設定會將工作標籤納入考量。

在印張上對齊合併列印的工作

您可以在印張上水平和垂直對齊所有合併列印的工作，也可以將所有工作在印張上居中對齊。您也可以將選取的工作彼此互相對齊。

1 在 Job Editor 中開啟合併列印工作。

2 執行下列其中一個動作：

- 對齊印張上的所有工作：確定未選取任何工作。在工具列上，按一下水平和垂直對齊類型。然後，在**合併列印**面板上，按一下**套用**以重新排列工作。

  附註：底部對齊不適用於紙捲底材。

- 將選取的工作彼此對齊：選取兩個或更多的工作。按一下滑鼠右鍵，指向**對齊**，然後按一下水平和垂直對齊類型。然後，將工作鎖定在目前在印張上的位置上。

  附註：如果未將工作鎖定在目前的位置上，則當您按一下**套用**面板上的**合併列印**時，對齊會被取消。

編輯合併列印的工作

如果您的合併列印包含許多不同的工作，您可以顯示所有合併列印的工作的清單，以更方便選取您要編輯的工作。您可以像任何單一工作那樣編輯合併列印子集。
例如，您可以對每個工作套用不同的縮放或旋轉設定。此外，您也可以在設定座標鎖定每個合併列印，以及定義工作特定的邊界。您也可以根據工作來進行色彩管理和裁切輪廓設定。

1 在 Job Center 中：按兩下合併列印。

2 在 Job Editor 中：選取您要編輯的工作

如果合併列印包含多個合併列印的工作，請按一下**子工作**以顯示完整的清單。

3 視需要編輯工作。

4 按一下**套用**。
合併列印的工作會重新排列，預覽也會更新。

縮放合併列印的工作

您可以個別縮放每個工作，也可以將所有工作縮放至相同大小。

您無法重新縮放已經匯入至設定為統一縮放的工作流程的工作。

若要縮放個別工作，請參閱縮放工作 (第 53 頁)。

1 在 Job Editor 上：在**版面配置**索引標籤上，展開**合併列印**窗格。

2 選取**統一縮放**，然後輸入所要的工作尺寸。

3 按一下**套用**。
合併列印的工作會重新排列，預覽也會更新。

在印張上將合併列印的工作鎖定在固定位置

您可以將工作拖曳至所要的位置，也可以輸入 x/y 座標。如果您手動定位工作，則必須鎖定在定位，以確保在更新預覽時，Command WorkStation 不會重新排列它們。

您可以藉助視覺輔助來進行工作對齊。

1 在 Job Editor 中：選取合併列印的工作，然後執行以下其中一項操作：

- 在工具列中，輸入工作的左上角 x/y 座標。
- 將工作拖曳至所要的位置

2 執行下列其中一個動作：

- 用滑鼠右鍵按一下工作，然後按一下**已鎖定**。
- 選取工作。在工具列中，按一下掛鎖按鈕。

3 按一下**套用**。

合併列印的工作會重新排列，預覽也會更新。未鎖定的頁面將重新排列在已鎖定頁面四周。

在合併列印的工作周圍增加邊界

你可以使用邊界在合併列印頁面之間增加空間。您可以在每個工作周圍新增不同的邊界寬度。

1 在 Job Editor 中：選取一或多個合併列印的工作。

2 在工具列的**邊界**下，輸入上、下、左、右邊界寬度。

您可以按一下適當的按鈕來對所有四邊套用相同邊界，然後僅定義上邊界。

3 按一下**套用**。
合併列印的工作會重新排列，預覽也會更新。

列印合併列印或多頁面工作的選取頁面

您可以對合併列印、複製的工作或多頁面的工作進行選取的頁面列印。例如，在 100 個頁面的工作中，您可以選擇只列印第 17、77 和 98 頁；或者，如果您將 TIFF 檔案複製 10 次，您可以選擇只將其中一個複製列印 10 份。

1 在 Job Editor 中：在**版面配置**索引標籤上，展開**合併列印**面板。

2 按一下**子工作**。

3 在**已放置**欄中，選取要列印的頁面或工作，然後按一下**確定**。

4 關閉**子工作**視窗。

5 在**合併列印**面板上，按一下**套用**以更新預覽。

新增或移除合併列印印張

您可以在使用印張底材建立的合併列印中建立新印張或者刪除現有印張。

- 在 Job Editor 中，用滑鼠右鍵按一下合併列印印張，然後按一下**新增印張**以建立額外的印張，或按一下**刪除印張**以刪除現有印張。

分割頁面

頁面分割是以較小的工作（分割頁面）的集合來列印的工作，您之後可以接合在一起以生產大樓外牆廣告、巨型橫幅或其他超大尺寸印刷物。

您可以建立頁面分割以進行：

- 列印超過印表機最大列印尺寸的大型影像
- 將影像的自訂尺寸區域印出為個別工作 — 例如，建立包含門大小的分割頁面的牆面覆蓋物。

現在，請到此處觀看影片。

建立分割頁面

您可以定義分割頁面數目或者指定分割頁面尺寸。您也可以在每個分割頁面列印分割頁面特定資訊。

大部分的分割頁都是特定於工作的。因此，您通常會在 Job Editor 中建立分割頁面。不過，您也可以在 Server Manager 中設定頁面分割工作流程，然後將其套用至所有匯入的工作。

1 執行下列其中一個動作：

- 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取工作流程。在 **版面配置**索引標籤上，展開**分割頁面**面板。在面板標題列中，選取核取方塊以啟用設定。
- 在 Job Editor 中：在**版面配置**索引標籤上，展開**分割頁面**面板。在面板標題列中，選取核取方塊以啟用設定。

2 選取分割頁面類型。

標準分割頁面尺寸等於對印表機選取的底材尺寸。或者，透過輸入分割頁面尺寸，或者定義要放置在頁面上的垂直和水平分割頁面數目，來設定自訂分割頁面尺寸。

附註：您可以在以後重新設定個別分割頁面的大小。

3 設定分割頁面標籤（選用）。

您可以在列印分割頁面時附加內含分割頁面特定資訊（例如，分割頁面數目或自訂文字）的額外邊界。分割頁面編號可協助您以正確順序將分割頁面併接在一起。分割頁面標籤在預覽中不會顯示出來。

4 按一下**儲存**。

有多個設定可用於自訂分割頁面：

- 您可以調整分割頁面的大小（請參閱 調整分割頁面尺寸（第 70 頁））。
- 您可以將分割頁面邊緣鎖定在固定位置（請參閱 將分割頁面邊緣鎖定至固定位置（第 70 頁））。

- 您可以合併或分割分割頁面（請參閱 合併或分割分割頁面（第 71 頁））。
- 您可以旋轉分割頁面（請參閱 旋轉頁面分割工作中的分割頁面（第 70 頁）和 對個別的分割頁面進行最後的編輯（第 72 頁））。

還有其他設定可協助您在列印之後將分割頁面併接在一起：

- 您可以透過沿著兩個相鄰分割頁面的邊緣重複列印影像色帶，以重疊效果列印分割頁面（請參閱 建立附有重疊的分割頁面（第 69 頁））。
- 您可以在列印分割頁面時附加黏貼區域（請參閱 列印具有黏貼區域的分割頁面（第 69 頁））。

建立附有重疊的分割頁面

重疊邊界會在沿著兩個相鄰分割頁面的邊緣出現重複的影像色帶。這可協助您更精確地將分割頁面組合在一起，同時確保即使有稍稍不對齊，接合處也不會出現白色縫隙。

開始之前：建立基本分割頁面。

1 執行下列其中一個動作：

- 在 Server Manager 中：在**頁面分割**面板上，按一下**重疊/上膠**。
- 在 Job Editor 中：在工具列上，按一下**重疊/上膠**。

2 在**重疊**下，輸入上、下、左、右邊距寬度。

您可以按一下適當的按鈕來對所有四邊套用相同邊界，然後僅定義上邊界。

3 設定重疊標記（選用）。

重疊標記可進一步協助對齊。當您定義重疊邊界時，它們會自動啟用。您可以指定長度、粗細和色彩。

標準標記列印在每個重疊區域的尾端，並沿著重疊區域的長度列印虛線。大型重疊區域建議使用虛線，否則使用相隔太遠的標準標記將難以對齊。

您可以將線條粗細和長度設定為 0，使其在列印輸出中省略。

4 按一下**確定**。

現在，請到此處觀看影片。

列印具有黏貼區域的分割頁面

黏貼區域是一個非列印地帶，提供黏貼空間。它在預覽中不可見。在預設情況下，黏貼區域加在重疊邊界上，並和分割頁面標籤重疊。

開始之前：建立基本分割頁面。

1 執行下列其中一個動作：

- 在 Server Manager 中：在**頁面分割**面板上，按一下**重疊/上膠**。
- 在 Job Editor 中：在工具列上，按一下**重疊/上膠**。

2 在**上膠區域**下，輸入上、下、左、右邊界。

您可以按一下適當的按鈕來對所有四邊套用相同邊界，然後僅定義上邊界。

3 清除**僅將上膠區域套用至重疊**（選用）。

藉由清除此核取方塊，您可以對沒有重疊邊界的分割頁面套用上膠區域。這此情況下，上膠區域可提供額外的非列印邊界。邊界可以協助保護在需要小心處理的底材上列印的分割頁面邊緣免於受損。

4 按一下**確定**。

現在，請到此處觀看影片。

調整分割頁面尺寸

您可以調整分割頁面列、分割頁面欄或單一分割頁面的大小。藉由調整分割頁面尺寸，您可以避免在工作中出現難看的併接，例如在臉部中央。您也可以調整分割頁面尺寸，以配合放置影像的背景，例如，在窗戶周圍。

開始之前：建立基本分割頁面。

變更一列一欄的大小會導致相鄰的列或欄相應伸展或收縮。您無法建立大於所選底材尺寸的分割頁面。

- 在 Job Editor 中：執行下列其中一個動作：
  - 調整列或欄大小：按一下分割頁面邊緣，然後在工具列上輸入 x/y 座標。或者，將分割頁面邊緣拖曳至新位置。
  - 調整個別分割頁面尺寸：按住 <Alt>，然後按一下分割頁面邊緣。然後，放開 <Alt>，並在工具列上輸入 x/y 座標。或者，按住 <Alt>，然後將分割頁面邊緣拖曳至新位置。

旋轉頁面分割工作中的分割頁面

您可以將選取的分割頁面 180 度旋轉。

開始之前：建立基本分割頁面。

使用安裝 UV 墨水的超寬幅印表機會出現色彩密度不一致。將分割頁面旋轉 180 度可以在將分割頁面接合在一起時建立一個不可見的接縫，從而有助於減少單色區域（例如，藍天）中出現色差效果。

若要將分割頁面旋轉 90、180 或 270 度，請參閱 對個別的分割頁面進行最後的編輯（第 72 頁）。

- 在 Job Editor 中：開啟頁面分割工作，接著用滑鼠右鍵按一下分割頁面，然後按一下**將底板旋轉 180°**。

用滑鼠右鍵按一下已旋轉的分割頁面會顯示功能表項目**不要旋轉**；若有需要，您可以藉此復原動作。

將分割頁面邊緣鎖定至固定位置

鎖定分割頁面邊緣可以避免在難看的位置接合，例如在臉部中央。

開始之前：建立基本分割頁面。

- 在 Job Editor 中：執行下列其中一個動作：
  - 按一下分割頁面邊緣。在工具列上，按一下掛鎖按鈕。
  - 用滑鼠右鍵按一下分割頁面邊緣，然後按一下**鎖定分割頁面邊緣**。

  用滑鼠右鍵按一下鎖定的分割頁面邊緣會顯示**解除鎖定分割頁面邊緣**功能表項目，若有需要，您可以藉此復原執行的動作。

合併或分割分割頁面

您可以合併選取的分割頁面，也可以將選取的分割頁面分割成多個更小的分割頁面。

開始之前：建立基本分割頁面。

- 在 Job Editor 中：執行下列其中一項操作：
  - 合併分割頁面：選取相鄰的分割頁面。然後，按一下滑鼠右鍵，接著按一下**合併分割頁面**。

    請注意，您不能合併大小總和超過所選底材大小的合併分割頁面。
  - 分割頁面分割：用滑鼠右鍵按一下分割頁面，然後按一下**分割頁面分割**。然後，輸入您要建立的水平和垂直分割頁面的數目。

    可能的最小分割頁面尺寸為 1x1 英吋 (2.54 x 2.54 公分)。

顯示和儲存頁面分割預覽

您可以顯示一個頁面分割或單一分割頁面的 WYSIWYG 預覽，並儲存為 PDF 檔案。預覽會顯示分割頁面編號，這可協助您在列印之後以正確順序將分割頁面併接在一起。

開始之前：建立基本分割頁面。

頁面分割預覽視窗分為兩個索引標籤。您可以同時預覽所有分割頁面，也可以預覽一個分割頁面。

在**頁面分割預覽**視窗中，您可以：

- 捲動分割頁面以一次預覽一個分割頁面
- 捲動多頁面工作的頁面
- 放大或縮小預覽的區域

附註：

您無法在**頁面分割預覽**視窗中編輯分割頁面。

1. 在 Job Editor 上：在工具列上，按一下**頁面分割預覽**。
2. 執行下列其中一個動作：
   - 選取**儲存選取的分割頁面**。
   - 選取**儲存所有分割頁面**。

3 按一下**儲存**以建立 PDF。

現在，請到此處觀看影片 。

分割頁面分割以進行列印

您必須將頁面分割工作從 Job Editor 傳輸至 Job Center 才能夠開始列印。您可以列印所有分割頁面，或者選取個別的分割頁面以列印。僅列印您要的分割頁面不僅可以節省底材，還能夠減少處理時間。

1 在 Job Editor 中：在**版面配置**索引標籤上，展開**分割頁面**面板。在面板標題列中，選取核取方塊以啟用設定。

2 建立分割頁面，然後按一下**儲存**。

3 按一下**分割**。
頁面分割和每個分割頁面將作為單獨的工作傳輸至 Job Center。如有需要，您可以在列印之前進一步變更頁面分割工作或個別的分割頁面。

4 在 Job Center 中：選取一或多個分割頁面。然後，在工具列中，按一下**列印**。
您無法列印頁面分割工作本身。

對頁面分割工作進行最後的編輯

您可以在 Job Editor 中重新開啟頁面分割工作 ，在列印之前進行變更。

當您分割工作進行列印時，會新增一組新的列印工作 (分割頁面)。為了更於識別，新分割頁面的名稱會附加連續號碼。

1 在 Job Center 中：按兩下分割頁面工作。

2 進行所要的設定。

3 按一下**儲存**，然後按一下**分割**。

對個別的分割頁面進行最後的編輯

您可以在 Job Editor 中開啟個別分割頁面，接著進行變更，然後再列印。

您可以變更分割頁面的在底材上的位置和對齊方式、旋轉分割頁面，或者套用色彩調整。一旦儲存編輯，原始分割頁面會被覆寫。

1 在 Job Center 中：按兩下個別的分割頁面。

2 進行所要的設定。

3 按一下**儲存**。
您可以按一下**檔案** > 列印來從 Job Editor 直接列印分割頁面。

4 關閉 Job Editor。

執行步驟並重複

步進並重複由一個原始工作和多個副本（複製）排列在一張印張上，以建立重複而有趣的設計。

您可以從單頁或多頁工作建立步進並重複。如果工作有多個頁面，每個頁面可形成一個頁面的步進並重複。Command WorkStation 會將相同的設定套用至所有頁面。因此，您可以在雙面印表機上列印雙面步進並重複。

建立步進並重複時，原始工作的右上角會顯示掛鎖圖示。這表示您無法修改該工作。

您可以儲存步進並重複設定的預設值。預設值提供快速輕鬆的方法將步進並重複設計套用至其他工作。

現在，請到此處觀看影片。

建立執行步驟並重複

您可以建立工作的多個副本（複製），並使用翻轉、位移和旋轉等設定建立有趣的圖樣。您也可以設計具有偏移效果的無縫拼接圖樣，例如紡織和壁紙等行業就需要這樣的效果。

開始之前：在建立步進並重複之前，進行所有工作設定和色彩調整。您完成建立步進並重複之後，在沒有先刪除所有副本情況，您無法修改原始工作。

1 執行下列其中一個動作：

- 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取工作流程。在**版面配置**索引標籤上，展開**步進並重複**面板。在面板標題列中，選取核取方塊以啟用設定。
- 在 Job Editor 中：在**版面配置**索引標籤上，展開**步進並重複**面板。在面板標題列中，選取核取方塊以啟用設定。

2 執行下列其中一個動作：

- 選取**份數**，然後輸入所要的份數。原始工作包含在總數內。

  選取**填滿最後一列**（選用），以確保完成最後一列。這可能意味著列印的份數超過定義的份數。

- 選取**填滿底材**在底材上建立盡可能多的可容納份數。
- 選取**圖樣**以無縫方式重複列印一個設計。您的圖樣可以包含必要數目的水平和垂直副本，或者您可以填滿整個底材，或者使用者定義的底材區域。

  選取 **偏移/放置**（選用）以定義水平或垂直移位量。您可以輸入任何百分比，或者選取墨滴量作為影像寬度或高度的一部分 — 1/1 等於無位移，1/1 等於無移位，1/2 等於 50% 位移，以及 1/4 等於 25% 位移。您也可以在任一方向定義自訂位移。

3 在**工作周邊間距 (內嵌圖片)**下，輸入邊界寬度以模擬內嵌圖片（選用）(僅限 Server Manager)。

此設定會將印表機的不可列印的邊界納入考量。

4 在**翻轉/旋轉**下，將交替列或欄翻轉或旋轉 180°（選用）。

5 在**工作間距**下，輸入副本之間的水平和垂直距離（選用）。

6 執行下列其中一個動作：

- 在 Server Manager 中：按一下**儲存**。
- 在 Job Editor 中：按一下**套用**。

現在，請到此處觀看影片。

修改執行步驟並重複

若要修改執行步驟並重複，必須先刪除所有副本 (複製)。

將目前的設定儲存為預設值，以避免以後重新設定步進並重複。

1 在 Job Editor 中：在**版面配置**索引標籤上，展開**步進並重複**面板。在面板標題列，清除核取方塊以停用設定。

2 對原始圖像進行所需變更。

3 在面板標題列中，重新選取核取方塊以啟用設定。

4 按一下**套用**來更新步進並重複。

工作合併

工作合併功能可將一個工作疊印在另一個工作之上。一個主文件工作可以為多個內容工作提供背景影像。

主文件工作和內容工作的頁面尺寸、背景色彩和副檔名必須符合以下要求：

- 主文件工作和內容工作必須具有相同的頁面尺寸，誤差不超過 0.1 英吋 (2.54 公釐)。
- 內容工作的背景色彩必須是 100% 透明。
- 主文件工作和內容工作必須具有相同的副檔名。

附註：

- 如果內容工作是多頁文件，Command WorkStation 會將主文件工作套用至所有文件的頁面。
- 如果內容工作具有版面配置設定 (旋轉、縮放等) 或裁切標記，Command WorkStation 會將其轉移至合併的工作。色彩管理設定不會被轉移。

現在，請到此處觀看影片 。

建立自動工作合併的工作流程

您可以設定工作流程，將多個內容工作自動疊印至一個主文件工作上。

必須滿足以下要求：

- 您必須一起載入主要工作和內容工作。
- 工作名稱必須包含主要工作和內容工作兩者共通的關鍵字。

下表提供一些工作名稱範例：

主要工作和內容工作的檔案名稱	通用關鍵字	主要檔案識別依據：	內容檔案識別依據：
Master_Customer.pdf Content_Customer.pdf Fiery_Master.pdf Fiery_Content.pdf	客戶 Fiery	主文件	內容
2020_Fiery.pdf 2020_Exhibition.pdf Fiery_January_2020.pdf Exhibition_January_2020.pdf	2020 January_2020	Fiery	展覽

1 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取工作流程。在**檔案**索引標籤上，展開**工作合併**面板。在面板標題列中，選取核取方塊以啟用設定。

2 輸入主要 (背景) 工作和內容工作的檔案名稱。

3 按一下**儲存**。

在 Job Center 中，工作被合併，主文件工作從工作清單中移除。

手動合併工作

您可以將一個主文件工作套用至多個內容工作。主要工作和內容工作不需要遵循特定的命名慣例。

1 在 Job Center 中：按兩下主文件 (背景) 工作。

2 在 Job Editor 中：在**檔案**索引標籤上，展開**工作合併**面板。在面板標題列中，選取核取方塊以啟用設定。

3 選取**主文件工作**，然後儲存您的變更。

4 在 Job Center 中：按兩下您要疊印在主文件工作上的工作。

5 在 Job Editor 中：在**檔案**索引標籤上，展開**工作合併**面板。在面板標題列中，選取核取方塊以啟用設定。

6 選取**內容工作**。

7 從下拉清單方塊中，選取您要作為背景的主文件工作，然後儲存變更。

在 Job Center 中，工作將被合併。主文件工作保留在工作清單中。

可變資料列印工作

可透過 Fiery FreeForm Create 將主要文件與可變元素合併，建立自訂列印工作。

Fiery FreeForm Create 建立於 Fiery FreeForm 可變資料列印（VDP）技術上，提供使用者直觀的介面，讓建立 VDP 工作更加簡易。

VDP 工作結合一組主要元素和可變元素；前者是文件所有複本均相同的元素，而後者則會隨著文件的各個複本而有不同的元素。

FreeForm Create 利用兩個不同的工作流程，讓您輕鬆自訂 VDP 工作，並建立可由 Fiery XF 處理的 .ffp 檔案。

在檔案合併工作流程中，您可將主要文件與可變文件合併，使用直觀的圖形化介面建立自訂列印工作。

在可變資料文件工作流程中，您可以直接合併主要文件與資料來源試算表中的變數，以建立自訂列印工作，而不需要先建立個別的可變文件，也不需要使用個別的可變資料建立應用程式。

如需更多資訊，請參閱《Fiery FreeForm Create Help》。

校正和建立設定檔工具

您可以使用 Color Tools 來建立校正檔案、最佳化現有底材設定檔，以及整合第三方底材設定檔。

Fiery Color Profiling Suite 提供其他選項以建立和編輯底材設定檔、參考設定檔和裝置連結設定檔，以及建立 G7 校正。您可以從 Color Tools 啟動 Color Profiler Suite。您需要 Color Profiler Suite 的 Color Profiler Option。

啟動 Color Tools

您可以使用 Color Tools 來建立校正檔案、最佳化現有底材設定檔，以及整合第三方底材設定檔。

許多工具會要求您列印輸出和量測色彩色卡；因此，請確定您有可用的量測裝置 (分光光度計)。許多不同製造商提供的量測裝置，包括內嵌量測裝置。

在預設情況下，色卡將匯入至 Job Center 作為「保留」工作，表示您必須手動開始列印程序。若要在匯入時自動列印色卡，請清除**工作偵測**面板上的**暫停所有內送工作**工作流程設定。

- 執行下列其中一個動作：
  - 在 Job Center 中：在工具列中，按一下 **Color Tools** 以開啟 Color Tools 啟動畫面。按一下按鈕以啟動所要的工具。
  - 在 Server Manager 中：在**印表機**索引標籤上，選取印表機的底材設定檔。在**底材**索引標籤上，展開**底材組態**窗格，然後按一下或**重新校正**以啟動適當的工具。

  每個工具都有上下文關聯的說明系統，可指導您完成必要的步驟。按一下每個視窗左下角的**說明**按鈕。

印表機校正

Command WorkStation 中使用的所有底材設定檔都具有一個與本身連結的校正檔案。校正檔案是針對特定印表機而建立。

不過，沒有兩台印表機是完全相同的，而且即使大批量生產的相同型號印表機的色彩屬性也會出現些微的差異。毫無疑問，您的印表機將具有與建立底材設定檔的印表機不同的色彩屬性。

您可以按以下方式改進印表機的色彩重現：

- 為您的特定印表機建立新的校正檔案和底材設定檔。此方法最準確，而且可以實現更好的整體色彩結果。
- 透過重新定義墨水限制，修改現有校正檔案。此方法較不準確，但可確保印表機的色彩重現和起初建立底材設定檔的參考印表機相匹配。

現在，請到此處觀看影片。

標準校正程序

Command WorkStation 會針對您的印表機型號自動選取正確的校正程序。標準校正程序由六個步驟組成。

標準印表機校正包含以下步驟：

- 選取印表機、底材、墨水和輸出設定
- 限制每個色頻的墨水
- 根據每個色頻減少的墨水限制建立校正
- 減少總墨水限制
- 透過比較列印的純色的 L*a*b* 資料執行品質檢查
- 完成校正

現在，請到此處觀看影片。

定義校正檔案的基礎

校正印表機的第一個步驟是進行印表機、底材、墨水和輸出的設定。您可以校正多個不同的墨水色頻。

開始之前，請將量測裝置連接至電腦。

透明墨水色頻無法進行校正，但您可以透過在後面的步驟中設定墨水限制來控制透明墨水量。

附註：

Fiery 提供一個單獨的文件來說明如何建立和實作 G7 校正檔案。如需更多資訊，請造訪 Fiery 知識庫。

附註：

您可以透過選取**檔案** > **儲存校正**來儲存校正程序的任何步驟。校正檔案將儲存至「工作」資料夾。您之後可以從此資料夾載入校正檔案，以繼續進行校正。印表機校正工具會在上次進行的編輯的步驟處開啟。

您還可以載入已完成的校正檔案。這此情況下，印表機校正工具將在**摘要**視窗開啟，以便您檢視建立校正檔案所依據的列印條件。

1 選取印表機、印表機類型和墨水類型。

在預設情況下，Color Tools 會對支援白色墨水的印表機建立通用的白色校正。當您在 Server Manager 中選取印表機的白色墨水設定時，會自動套用。通用白色校正通常不需要校正白色色頻。若要建立具有通用白色校正的校正，請選取名稱中不包含白色墨水的印表機類型。不過，如果您在列印白色漸層時發現有太多網點增益，您可以透過選取名稱中有「White」(白色) 的印表機來建立自訂白色校正。

無法對所有印表機的白色色頻進行校正。這此情況下，您可以透過套用目視修正檔案來提高輸出品質

部分印表機型號可支援多種墨水類型。請確定您選取正確的墨水類型。

2 選取您的量測裝置。

部分量測裝置有裝置特定的設定可用。

如果您的印表機具有內嵌量測裝置，當您想要 Color Tools 建立校正檔案並自動進至建立底材設定檔時，請選取適當的核取方塊。

3 選取校正方法（僅限標準校正）。

- **校樣** - 根據偏移色彩色域（銅版紙）自動計算墨水限制。
- **照片或生產** - 透過早期且較大量地在全色調區域中增加淺色墨水，自動計算最大可能的色彩色域的最佳飽和度值。

4 輸入校正檔案的名稱（選用）。

預設名稱為根據印表機型號、解析度、日期和時間來產生。您可以清除**從設定產生名稱**核取方塊來輸入自訂名稱。

5 在**底材設定**下，執行下列操作：

a) 選取和印表機中的底材最佳匹配的底材類型。

b) 選取底材名稱或輸入自訂名稱。這是您稍後要在 Server Manager 中選取的名稱。

c) 輸入實際值，將底材進紙調整為目標（選用）。

Command WorkStation 可透過調整列印輸出的輸出大小來協助您解決水平條紋。如果您之前已經列印和量測隨同軟體提供的 Lineal_01.ps 檔案，您可以將結果合併到校正檔案中。

6 在**輸出設定**下，執行下列操作：

a) 解析度 - 選取目標解析度。更高的解析度可獲得更高的輸出品質，但會影響處理和列印效能。

若要合併網屏檔案，請確定在此處選取相同的解析度。

b) 列印模式 - 列印模式定義輸出的品質。列印模式屬於印表機特定，同時取決於選取的解析度。

c) 列印方向 - 由於列印頭可以兩個方向列印，因此雙向列印會比單向列印更快速。不過，單向列印可獲得更精確的結果。並非所有印表機都支援雙向列印。

d) 半色調 - 對於連續色調印表機，預設為選取印表機製造商提供的半色調方法。

對於非連續色調印表機，請選取**誤差擴散 (SE1)** 以獲得最高品質，或者選取**隨機半色調 (SE2)** 以獲得更快的處理速度或者獲得可變網點大小。

e) 色彩模式 - 確定墨水和墨水色彩的數目對於您的印表機正確無誤。

f) 網點大小 - 部分印表機支援兩種網點大小：**固定**表示每個網點的大小為一個墨水小滴。**灰階**表示墨水小滴具有可變大小。

g) 網屏 - 如果之前已使用舊版 Fiery XF 建立網屏檔案，您可以將其合併至校正檔案。網屏檔案必須位於 C:\ProgramData\Fiery\Fiery XF\Server 的 Screening（網屏）資料夾中。選取**網屏**作為半色調方法，然後選取網屏檔案。

7 選取**即使無色彩管理，包含針對中性灰色的「灰色平衡」步驟**（選用）（僅限進階校正）。

此設定可平衡 C、M 和 Y 曲線，以便在底材設定檔建立之前也會產生中性灰色。

8 選取**包括用於色域比較的「品質控制」步驟**（選用）（僅限進階校正）。

此設定可建立純色的 L*a*b* 資料，可讓您評估校正檔案的色域並和參考設定檔（例如，GRACoL 或 ISOcoated_v2）進行比較，或者在建立底材設定檔之前和自訂設定檔進行比較。

9 按一下**進階**（選用）（僅限標準校正）。

在**進階**視窗中，您可以定義純色中的淺色墨水百分比。

10 按**下一步**。

現在，請觀看影片：

對於進階校正，請按一下此處。

對於 CT 印表機驅動程式校正，請按一下此處。

對於 HT 印表機驅動程式校正，請按一下此處。

對於 RGB 印表機驅動程式校正，請按一下此處。

如需更多資訊，請參閱 https://help.fiery.com/fieryxf/ 中的 《進階校正與建立設定檔指南》。

量測裝置設定

部分量測裝置有裝置特定的設定可用。選取正確的設定可確保您實現可靠的色彩量測。

在 Command WorkStation 中，您需要量測裝置以進行下列：

- 在 Color Tools 中 - 定義墨水限制
- 在 Verifier 中 - 量測色彩一致性
- 在 Color Editor 中 - 量測列印的特別色

量測條件定義入射光的 UV 內容。部分量測裝置支援 ISO 13655 定義的 M0、M1 和 M2 量測條件。在歐洲，非 UV 色彩值通常用於校樣目的。

- M0 — 入射光的 UV 內容未定義。支援單程量測以及沒有螢光增白劑的任何底材。
- M1 — 入射光的 UV 內容定義為 D50。支援雙程量測，以及任何底材。對於 ISO 驗證，請使用 M1 量測條件。
- M2 — 忽略 UV 內容。M2 要求入射光的光譜功率分佈在 420 nm 到 700 nm 的範圍內，低於 400 nm 的波長沒有大量的輻射功率。支援雙程量測，以及任何底材。

量測裝置	註解
• ES-2000 • ES-3000 • X-Rite i1Pro 2 • X-Rite i1Pro3 • X-Rite i1Pro3 Plus • X-Rite iliO3 • X-Rite iliO3+ • Konica Minolta MYIRO-1 • Konica Minolta FD-9	在 Color Tools：如果您的印表機產生大微微升墨水飛沫，則產生具有較低解析度及較寬色標的校正圖表。更寬的色標可確保更多的量測值，從而提高量測精確度。
• ES-6000 • X-Rite iSis	• 自動量測 • 無法用於量測厚的材料或紡織品

量測裝置	註解
• Barbieri Spectro LFP • Barbieri Swing	在 Color Tools 中： • 對於黑暗、不透明的基材，將量測裝置設定為反射量測模式。 • 對於透明/半透明基材，將量測裝置設定為透射量測模式。 • 建議您對透明/半透明基材建立通用白色線性化。如果通用白色線性化無法滿足需求，請聯繫 Fiery 支援部門尋求協助。

增加/減少淺色墨水

在進階設定中，您可以透過增加淺色墨水至 100% 純色來增加色域和建立更統一的輸出。您可以從 100% 純色來減少淺色墨水，以解決墨水過多問題。

您的印表機必須支援淺色墨水。

如果您使用不易吸收墨水的特殊列印底材（例如，新聞用紙），將有利於減少淺色墨水量。不過，通常不需要變更預設值。

1 選取一個圓鈕，然後輸入百分比值。
建議您對所有淺色墨水使用相同的百分比值。

2 按一下**確定**。

減少每個色頻的墨水限制

在此步驟中，您要在印表機達到其最大色彩密度點時限制墨水。墨水量不僅會影響校正的色域大小，也會影響墨水用量。
在許多情況下，最大色彩密度大約可到達 50%。限制每個色頻的墨水可為校正提供更好的基礎。

1 按一下**列印**。

2 等待墨水乾燥。然後，按照畫面上的指示量測色卡。

3 按一下「顯示色標」(選用)。

將指標移至色標上，您可以檢視其 L*a*b* 值。每個色標沿著對角線分割。左上角區域顯示預期的色彩，右下角區域顯示量測的色彩。

您可以檢視需要您量測列印的色卡的校正程序所有步驟的色標。

4 按一下**進階**（選用）。

在**進階**視窗中，您可以選取模擬（參考）設定檔，以及調整墨水限制。

5 按**下一步**。

現在，請到此處觀看影片。

選取參考設定檔

在進階設定中，您要選取參考設定檔，並確定建議的墨水限制在最佳範圍內。

1 選取參考設定檔（選用）。

選取參考設定檔會限制可用的色彩色域，因為 L*a*b* 目標值是擷取自設定檔。從此類校正檔案建立的底材設定檔與參考設定檔更匹配。

如果不選取參考設定檔，將改成套用相應的行業標準。

2 請確保顯示的墨水限制在最佳範圍內。

最佳範圍以藍色區域表示。請視需要移動滑桿。

3 按一下**確定**。

建立校正檔案

在此步驟中，您將根據針對每個色頻計算的墨水限制來建立校正檔案。

1 按一下**列印**。

2 等待墨水乾燥。然後，按照畫面上的指示量測色卡。

3 按一下**進階**（選用）。

在**進階**視窗中，您可以檢查標準墨水的起點、色調增加值和網點增益。

4 按**下一步**。

現在，請到此處觀看影片。

檢查標準墨水的起點，然後選取 TVI 設定

在進階設定中，您可以調整淺色墨水對標準墨水的關係以及選取色調增加值（TVI）。

通常，預設值即可實現良好的結果，因為 Color Tools 應用特殊的演算法。請在絕對必要的情況時才變更預設值。

1 檢查標準墨水的起點。

標準墨水的最佳起點取決於底材、墨水和解析度的組合。

對於新聞用紙，請將淺色墨水的百分比保持為最小值，以防止將過多的墨水應用至底材。不過，請注意，使用太多淺色墨水會導致列印輸出中出現顆粒效果，因為印表機會在高亮度區域列印粗大的點。

在照片或校樣底材上列印時，請套用較高比例的淺色墨水，以實現平滑的列印效果。

2 檢查 TVI。

TVI 表示色調值（輸入資料）與列印頁面上的對應色調值之間的差異。

在歐洲，TVI 定義為沿著漸層曲線的 40% 輸入。在美國和太平洋地區，TVI 定義為 50%。

3 按一下**確定**。

減少總墨水限制 (TIL)

在此步驟中，您可以減少墨水用量，這同時有助於避免起皺和出血。

附註：

如果您知道所要使用的確切 TIL 解析度，則不需要在此步驟中列印和量測色卡。在此視窗底部的**數值 TIL 解析度**編輯方塊中輸入所需的百分比。

1 按一下**列印**。

色卡將以套用的初始 TIL 進行列印。初始 TIL 等於您對每個色頻的墨水限制定義的值總和。這是最大允許值。通常，底材越光滑，TIL 越大。

2 等待墨水乾燥。然後，按照畫面上的指示量測色卡。

3 以目視方式評估列印的色卡，並檢查是否存在不要的起皺或出血。然後，選取下列其中一項：

- **按量測自動進行 TIL 解析度** — 套用由 Color Tools 計算的 TIL。如果您滿意列印輸出上的墨水量，請選取此設定。
- **目視 TIL 解析度** — 選取具有最佳 TIL 的欄編號。自動 TIL 可能並非永遠都是最佳選擇，因為量測裝置無法將起皺或出血納入考量。

現在，請到此處觀看影片。

執行品質檢查

在此步驟中，您要透過對純色建立 L*a*b* 資料來擷取校正的色彩基礎。你可以先使用此資料並根據標準參考來評估您的校正的色域，然後再建立校正檔案。

這是您建立校正檔案之前的最後一個步驟。如果不滿意品質檢查的結果，您可以返回並重複執行校正程序中任何之前的步驟。

1 按一下**列印**。

2 執行以下各項：

a) 檢查灰色平衡：理想情況下，黑色條紋應該和 CMY 條紋完全相同。不過，請注意，純黑色無法透過混合 CMY 墨水來獲得。

b) 檢查 TIL：個別色標的邊緣必須清晰明確，墨水必須均勻分佈在底材上，同時出現出血的跡象，而且底材沒有起皺的跡象。

c) 檢查淡墨色對標準墨色的轉換：檢查主要色彩的條紋，並確認淡墨色到標準墨色的過渡平滑。列印膚色時，平滑轉換非常重要。如果標準墨水增加太快，會產生密集效果。

3 按照畫面上的指示量測色卡。

4 按**下一步**。

現在，請到此處觀看影片。

完成印表機校正

在此步驟中，您可以建立校正設定報告。如果您有 Color Profiler Option，您可以在進行至底材設定檔之前檢查校正的色彩色域是否可以放入至參考。

1 輸入新底材名稱（選用）。

藉由定義新底材名稱，您可以確保每個校正檔案只和一個底材關聯。

2 按一下**在 Profile Inspector 中比較**（選用）。

如果您有 Color Profiler Suite 的授權，您可以將校正檔案的色彩色域和 ISOcoated_v2_eci.icc、GRACoL2006_Coated1v2.icc 或任何自訂設定檔進行比較。

Color Profiler Suite 以 3D 檢視顯示色彩色域。透過從所有角度查看 3D 模型，您可以查看哪些色彩值不適合參考的色彩色域。

3 在**完成或繼續建立設定檔**下，選取下列其中一項：

- **在 Color Profiler Suite 中建立 ICC 設定檔**。
- **儲存校正 (EPL) 但不儲存 ICC 設定檔**

4 按一下**建立報告**（選用）。
HTML 報告提供簡單方法來封存或列印校正的詳細資訊。報告包含校正設定、墨水限制和色彩色域的詳細資訊。

5 按一下**完成**。

現在，請在 此處觀看檢查校正檔案的影片，以及在此處觀看儲存校正檔案影片。

您可以將校正檔案用於以下用途：

- 您可以將其連接到現有底材設定檔。
- 你可以使用它來列印工作，無需色彩管理。例如，如果您要使用第三方軟體來建立底材設定檔，則您需要不進行色彩管理的情況下列印色卡。
- 如果您有 Color Profiler Suite 的授權，您可以進行至建立底材設定檔。另外還提供儲存節省墨水的授權，一個用於 EFI 印表機，一個用於非 EFI 印表機，兩者都可讓您將節省墨水功能組合到您在 Color Profiler Suite 中建立的設定檔中。節省墨水可確保在不損害色彩品質的情況下盡可能少用墨水。

  完成建立底材設定檔後，您必須在 Command WorkStation 中選取該設定檔。如需更多資訊，請參閱 實作自訂底材設定檔（第 85 頁）。

實作自訂底材設定檔

如果您已經為您的特定列印環境建立自訂底材， 您必須先在 Command WorkStation 中進行選取，才能夠套用至您的工作。

開始之前：確定自訂設定檔及其關聯的校正檔案已位於 C:\ProgramData\Fiery\Fiery Media Profiles\My Profiles。如需更多關於建立校正檔案和底材設定檔的相關資訊，請參閱 印表機校正（第 78 頁）。

1 執行下列其中一個動作：

- 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取底材，在**底材**索引標籤上，展開**底材組態**面板。
- 在 Job Editor 中：在**印表機**索引標籤上，展開**底材組態**面板。
- 在 Job Center 中：在**底材組態**下，按一下**編輯**。

2 選取墨水類型、底材名稱和其他底材設定。

如果您的底材設定檔包含節省墨水功能，請選取**節省墨水**設定檔類型。

3 在**校正結果**下，選取校正檔案。

Command WorkStation 會顯示與選取所選底材設定的組合相容的校正檔案和 ICC 設定檔。

附註：即使您沒有適當的授權，您仍可以選取節省墨水底材設定檔。不過，當您嘗試並處理工作時，會顯示錯誤訊息。

4 按下**儲存**。

進階校正程序

Command WorkStation 會針對您的印表機型號自動選取正確的校正程序。進階校正程序包含四個步驟，以及兩個可進行更精確校正的選用步驟。

進階印表機校正包含以下步驟：

- 選取印表機、底材、墨水和輸出設定
- 限制每個色頻的墨水
- 減少總墨水限制，還有校正
- 最佳化灰色平衡（選用）
- 透過比較列印的純色的 L*a*b* 資料執行品質檢查（選用）
- 完成校正

定義校正檔案的基礎

校正印表機的第一個步驟是進行印表機、底材、墨水和輸出的設定。您可以校正多個不同的墨水色頻。

開始之前，請將量測裝置連接至電腦。

透明墨水色頻無法進行校正，但您可以透過在後面的步驟中設定墨水限制來控制透明墨水量。

附註：

Fiery 提供一個單獨的文件來說明如何建立和實作 G7 校正檔案。如需更多資訊，請造訪 Fiery 知識庫。

附註：

您可以透過選取**檔案** > **儲存校正**來儲存校正程序的任何步驟。校正檔案將儲存至「工作」資料夾。您之後可以從此資料夾載入校正檔案，以繼續進行校正。印表機校正工具會在上次進行的編輯的步驟處開啟。

您還可以載入已完成的校正檔案。這此情況下，印表機校正工具將在**摘要**視窗開啟，以便您檢視建立校正檔案所依據的列印條件。

1 選取印表機、印表機類型和墨水類型。

在預設情況下，Color Tools 會對支援白色墨水的印表機建立通用的白色校正。當您在 Server Manager 中選取印表機的白色墨水設定時，會自動套用。通用白色校正通常不需要校正白色色頻。若要建立具有通用白色校正的校正，請選取名稱中不包含白色墨水的印表機類型。不過，如果您在列印白色漸層時發現有太多網點增益，您可以透過選取名稱中有「White」(白色) 的印表機來建立自訂白色校正。

無法對所有印表機的白色色頻進行校正。這此情況下，您可以透過套用目視修正檔案來提高輸出品質

部分印表機型號可支援多種墨水類型。請確定您選取正確的墨水類型。

2 選取您的量測裝置。

部分量測裝置有裝置特定的設定可用。

如果您的印表機具有內嵌量測裝置，當您想要 Color Tools 建立校正檔案並自動進至建立底材設定檔時，請選取適當的核取方塊。

3 選取校正方法 (僅限標準校正)。

- **校樣** - 根據偏移色彩色域 (銅版紙) 自動計算墨水限制。
- **照片或生產** - 透過早期且較大量地在全色調區域中增加淺色墨水，自動計算最大可能的色彩色域的最佳飽和度值。

4 輸入校正檔案的名稱 (選用)。

預設名稱為根據印表機型號、解析度、日期和時間來產生。您可以清除**從設定產生名稱**核取方塊來輸入自訂名稱。

5 在**底材設定**下，執行下列操作：

a) 選取和印表機中的底材最佳匹配的底材類型。

b) 選取底材名稱或輸入自訂名稱。這是您稍後要在 Server Manager 中選取的名稱。

c) 輸入實際值，將底材進紙調整為目標 (選用)。

Command WorkStation 可透過調整列印輸出的輸出大小來協助您解決水平條紋。如果您之前已經列印和量測隨同軟體提供的 Lineal_01.ps 檔案，您可以將結果合併到校正檔案中。

6 在**輸出設定**下，執行下列操作：

a) 解析度 - 選取目標解析度。更高的解析度可獲得更高的輸出品質，但會影響處理和列印效能。

若要合併網屏檔案，請確定在此處選取相同的解析度。

b) 列印模式 - 列印模式定義輸出的品質。列印模式屬於印表機特定，同時取決於選取的解析度。

c) 列印方向 - 由於列印頭可以兩個方向列印，因此雙向列印會比單向列印更快速。不過，單向列印可獲得更精確的結果。並非所有印表機都支援雙向列印。

d) 半色調 - 對於連續色調印表機，預設為選取印表機製造商提供的半色調方法。

對於非連續色調印表機，請選取**誤差擴散 (SE1)** 以獲得最高品質，或者選取**隨機半色調 (SE2)** 以獲得更快的處理速度或者獲得可變網點大小。

e) 色彩模式 - 確定墨水和墨水色彩的數目對於您的印表機正確無誤。

f) 網點大小 - 部分印表機支援兩種網點大小：**固定**表示每個網點的大小為一個墨水小滴。**灰階**表示墨水小滴具有可變大小。

g) 網屏 - 如果之前已使用舊版 Fiery XF 建立網屏檔案，您可以將其合併至校正檔案。網屏檔案必須位於 C:\ProgramData\Fiery\Fiery XF\Server 的 Screening (網屏) 資料夾中。選取**網屏**作為半色調方法，然後選取網屏檔案。

7 選取**即使無色彩管理，包含針對中性灰色的「灰色平衡」步驟** (選用) (僅限進階校正)。

此設定可平衡 C、M 和 Y 曲線，以便在底材設定檔建立之前也會產生中性灰色。

8 選取**包括用於色域比較的「品質控制」步驟** (選用) (僅限進階校正)。

此設定可建立純色的 L*a*b* 資料，可讓您評估校正檔案的色域並和參考設定檔 (例如，GRACoL 或 ISOcoated_v2) 進行比較，或者在建立底材設定檔之前和自訂設定檔進行比較。

9 按一下**進階** (選用) (僅限標準校正)。

在**進階**視窗中，您可以定義純色中的淺色墨水百分比。

10 按**下一步**。

現在，請觀看影片：

對於進階校正，請按一下此處。

對於 CT 印表機驅動程式校正，請按一下此處。

對於 HT 印表機驅動程式校正，請按一下此處。

對於 RGB 印表機驅動程式校正，請按一下此處。

如需更多資訊，請參閱 https://help.fiery.com/fieryxf/ 中的 《進階校正與建立設定檔指南》。

減少每個色頻的墨水限制，並建立校正檔案

在此步驟中，您可以在印表機達到其最大色彩密度點時限制墨水，並建立校正檔案。墨水量會影響校正的色域大小。

如果您知道會有墨水過多的問題，您可以在列印色卡之前手動減少墨水限制，以預防潛在的出血問題和起皺，以及確保可以成功進行量測色卡。選取**每個色頻以預設墨水限制列印**，然後按一下**預設墨水限制**。不過，如果有疑問，建議您在列印前不要套用預設墨水限制，因為它會顯著減少可實現的色域。

附註：對於某些印表機和解析度，所有 1000 dpi 解析度已經套用預設墨水限制，以便 1000 dpi 的預設色域和 600 dpi 的色域會幾乎相同。您可以藉此輕鬆對齊兩個解析度的色彩。不過，如果您要使用 1000 dpi 模式的完整色域功能 (例如，對於背光底材)，請將 1000 dpi 解析度的所有預設墨水限制重設為 100%。

1 按一下**列印**。

Color Tools 會在指定的匯出資料夾中建立列印檔案。

2 在印表機上載入列印檔案。

若要校正白色色頻以便在黑色或透明底材上進行列印，列印色卡之前，您必須在列印工作站上對每個工作設定分層列印。

有關如何列印多層工作的詳細資料，請參閱印表機操作指南。對於 EFI VUTEk 3r+/5r+、32r+ 和 D3R/D5R，請參閱《使用 Fiery XF 建立多圖層設定檔》。請到 https://inkjet.support.efi.com 查看這些文件。

3 列印色卡。

僅限 VUTEk 印表機：使用各個多層工作的列印選項設定平滑層級和邊界等。

如有需要，請使用列印兩次設定來增加墨水密度。由於此設定對色彩輸出有很大的影響，因此建議您在校正檔案名稱中加入 「double strike」(列印兩次)。

4 按照畫面上的指示量測色卡。

5 按一下**顯示色標** (選用)。

將指標移至色標上，您可以檢視其 L*a*b* 值。每個色標沿著對角線分割。左上角區域顯示預期的色彩，右下角區域顯示量測的色彩。

您可以檢視需要您量測列印的色卡的校正程序所有步驟的色標。

6 查看淺色/標準墨水設定。

根據**標準墨水**、**標準墨水開始**、**完整色調淺色墨水**和**網點增益 50%** 的值，Color Tools 可計算 CMY 墨水的最大可實現色度 (*C) 和黑色最小可能 L* 值 (0)。

藉由清除**自動**核取方塊，您可以嘗試淺色/標準設定，來尋找可在色度和墨水用量之間實現最佳平衡的組合，同時仍然保持平滑的漸層。當您按 <Enter> 時，會自動更新色度和墨水用量值。

7 按一下**列印目測參考** (選用)，然後檢查主要色彩漸層。

- 請確定在標準墨水起點有平滑轉換。
- 檢查完整色調區域中的總墨水覆蓋。

8 按**下一步**。

現在，請到此處觀看影片 。

在 VUTEk 列印工作站設定分層列印

若要校正白色色頻以便在黑色或透明底材上進行列印，您必須在列印色卡之前，在 VUTEk 列印工作站設定分層列印。

1 在每個工作按一下滑鼠右鍵，然後建立多層工作。

2 對所有色卡 (不含名稱包含「Ink Limit and Linearization_W」的色卡)，執行以下操作：

a) 對於頂層，請清除**白色**。

b) 對於底層，請選取**白色注滿**。

您可以透過在「多圖層」面板選取三個圖層以及新增第二個白色圖層來改善墨水覆蓋。對中間和底層選取**白色注滿** 。

3 對於白色校正色卡 (墨水限制和 Linearization_W)，執行下列操作：

a) 對於底層，請選取**白色來自影像**。

b) 對於頂層，請清除**白色**。

您可以透過在「多圖層」面板選取三個圖層，來改善墨水覆蓋。然後，對於中間圖層，按一下**選取影像**，然後瀏覽至用來建立多層工作的工作。檔案載入後，清除中間圖層的所有色彩 (白色除外)。

平衡色度和墨水用量

您可以嘗試淺色/標準設定，在色度和墨水用量之間尋找最佳妥協。

量測每個色頻色卡的墨水限制後，Color Tools 顯示每個墨水色頻的下列值：

- **標準墨水** — 完整色調中的標準墨水限制。Color Tools 嘗試對 CMY 墨水實現最佳可能色度 (C*)，以及對黑色實現最小可能 L* 值 (0)。
- **標準墨水開始** — 標準墨水曲線的絕對起點，同時調整淺色墨水的使用。此設定會影響淺色墨水到標準墨水的轉換。
- **全色調淺色墨水** — 完整色調中淺色墨水的絕對百分比。
- **淺色墨水終點** — 淺色墨水的終點。藉由將淺色墨水終點設定為 100%，您可以將節省墨水合併到您的底材設定檔中。節省墨水可確保在不損害色彩品質的情況下盡可能少用墨水。
- **網點增益 50%** — 相對於 50% 的網點增益。值 -5% 可將 50% 輸入值轉換為 45% 輸出值。

Color Tools 會評估可能的最大色彩色域，以及重現所選墨水色頻從 0% 到 100% 的漸層所需的墨水用量，並將淺色和標準墨水以及預設墨水限制納入考量。

以下提示可協助您找到最佳組合：

- 不要過量減少標準和淺色墨水的百分比。輕微減少通常只會稍稍影響整體色度。不過，如果您使用太少量的墨水，列印輸出可能會出現底材未被覆蓋的斑點。您可以透過列印視覺參考色卡來檢查總墨水覆蓋和列印品質。
- 在支援淺色墨水的所有色頻使用類似的淺色墨水百分比。不建議在同一個校正中混合使用淺色墨水終點和完全色調淺色墨水。
- 您可以透過提前導入標準墨水來減少墨水用量。不過要注意的是，不要太早將標準墨水設定為開始，因為這樣會導致出現顆粒感。建議的標準墨水在 20% 到 40% 之間開始。同時確定墨水曲線不會向著刻度的頂端逐漸變平。
- 網點增益同時影響標準和淺色墨水。請注意，此設定會影響印表機的原生灰色平衡。因此，請在特殊情況下才進行變更。
- 淺色墨水終點永遠和標準墨水起點保持 35% 的距離，以確保平滑轉換。

設定總墨水限制 (TIL)

在此步驟中，您可以設定總墨水限制。TIL 可防止墨水過多並最佳化印表機的動態範圍。

建議您以使用預先設定的總墨水限制列印色卡來開始。預先定義總墨水限制是以全色調墨水限制的總和為基礎，並同時將每個墨水色頻的預設墨水限制納入考量。預先定義值是墨水的可能最大百分比。請注意，對於具有八個墨水色頻的印表機，最大 TIL 值為 800%。

只有在您確定特定印表機、底材、墨水類型、解析度和色彩模式組合的 TIL 時，才能夠變更預先定義值。例如，您可以載入現有校正檔案以調整標準墨水開始，或者設定不同的目標網點增益。只要您不變更標準墨水或全色調限制中的光度，便可以修改現有校正檔案，不需要建立新的底材設定檔。

1 按一下**組態**。

色卡組態視窗用於 TIL 色卡版面配置和色標大小。對您的印表機、底材尺寸和量測裝置進行適用的設定。

附註：建議您使用預先定義值來開始。

2 按一下**列印**。
預設的列印色卡由中間有六角形，右上角有出血標記的矩形色標構成。

3 查看列印的色卡以確定最佳 TIL 值。

選擇確保最小表面反射的檢視條件。例如，將色卡以眼睛高度懸掛在燈箱內或牆壁上，然後直接檢視色卡。

a) 找出可看到最多六邊形的列。在某些情況下，應該是 CMYK 列或 CMY 列。

b) 由左向右掃視該列，找出其中六邊形的色彩和背景色彩完全相同的第一個色標。對於可能因墨水過多而導致列印假影的列印系統 (比如，紡織品印表機或具有溶劑墨水的印表機)，請檢查每個 TIL 的色標欄以找出最佳值。找出第一個無假影的色標欄。

最佳 TIL 接近選取的色標或色標欄。

對於以較大步進列印的色標 (增量在 15% 到 20% 之間)，最佳 TIL 大約是在所選色標的 TIL 和前一個色標的 TIL 之間。

4 查看列印的色卡有無鮮明的出血標記。

出血標記應該不會模糊不清或呈現「注滿」狀。

5 查看列印的色卡的色標均衡背景色彩。

背景色彩不應該出現色間出血、雜色、干涉條紋或斑點。

現在，請到此處觀看有關 EFI VUTEk、EFI 超寬幅輥輪式和 EFI Matan 印表機的影片。

TIL 色卡組態

色卡組態視窗用於版面配置和色標大小。您可以進行印表機、底材尺寸和量測裝置適用的設定。

- **範圍開始** — 設定第一個色標的 TIL 百分比。
- **範圍結束** — 設定最後一個色標的 TIL 百分比。
- **步進大小** — 設定色標之間的墨水增量百分比。
- **色塊大小** — 提供多個色標大小供選擇。
- **列間距** — 定義相鄰兩列之間的間隔。

- **全部黑色組合** — 使用黑色墨水列印所有套印組合。在預設情況下，只有 TIL 色卡的上半區段才使用黑色墨水列印套印。
- **僅限 CMYK** — 忽略色域擴展墨水，例如，橙色和紫羅蘭色。使用色域擴展墨水列印的色卡包含更多列。
- **出血標記** — 定義出血標記的大小。選取**無**可列印沒有出血標記的色標。
- **六邊形** — 定義每個色標內的六邊形的大小。選取**無**可列印單色色標。

附註：

如果您知道近似的最佳 TIL，您可以透過縮小範圍 (240% 至 340%) 以及設定較小的步進 5%，來獲得更精確的結果。

將 CMY 漸層曲線調整對齊中性灰色

在此步驟中，您可以執行多個反覆項目以減少高色度值和實現穩定的灰平衡。

只有您在**設定**視窗中選取此步驟時，才可使用此步驟。

1. 按一下**列印**。
2. 等待墨水乾燥。然後，按照畫面上的指示量測色卡。
   Color Tools 會顯示平均 delta C 值。此值表示整個灰平衡的平均色度差。值越高，則灰色平衡中的色彩偏移越強。有一個箭頭指示是否可以進一步最佳化。良好的平均 delta C 應不大於 2。
3. 反覆列印和量測處理。直到無法再進一步最佳化為止
4. 選取可產生最低結果的 delta C 反覆。
5. 按**下一步**。

現在，請到此處觀看影片。

執行品質檢查

在此步驟中，您要透過對純色建立 L*a*b* 資料來擷取校正的色彩基礎。你可以先使用此資料並根據標準參考來評估您的校正的色域，然後再建立校正檔案。

這是您建立校正檔案之前的最後一個步驟。如果不滿意品質檢查的結果，您可以返回並重複執行校正程序中任何之前的步驟。

1. 按一下**列印**。
2. 執行以下各項：
   a) 檢查灰色平衡：理想情況下，黑色條紋應該和 CMY 條紋完全相同。不過，請注意，純黑色無法透過混合 CMY 墨水來獲得。
   b) 檢查 TIL：個別色標的邊緣必須清晰明確，墨水必須均勻分佈在底材上，同時出現出血的跡象，而且底材沒有起皺的跡象。
   c) 檢查淡墨色對標準墨色的轉換：檢查主要色彩的條紋，並確認淡墨色到標準墨色的過渡平滑。列印膚色時，平滑轉換非常重要。如果標準墨水增加太快，會產生密集效果。

3 按照畫面上的指示量測色卡。

4 按**下一步**。

現在，請到此處觀看影片。

完成印表機校正

在此步驟中，您可以建立校正設定報告。如果您有 Color Profiler Option，您可以在進行至底材設定檔之前檢查校正的色彩色域是否可以放入至參考。

1 輸入新底材名稱 (選用)。

藉由定義新底材名稱，您可以確保每個校正檔案只和一個底材關聯。

2 按一下**在 Profile Inspector 中比較** (選用)。

如果您有 Color Profiler Suite 的授權，您可以將校正檔案的色彩色域和 ISOcoated_v2_eci.icc、GRACoL2006_Coated1v2.icc 或任何自訂設定檔進行比較。

Color Profiler Suite 以 3D 檢視顯示色彩色域。透過從所有角度查看 3D 模型，您可以查看哪些色彩值不適合參考的色彩色域。

3 在**完成或繼續建立設定檔**下，選取下列其中一項：

- **在 Color Profiler Suite 中建立 ICC 設定檔**。
- **儲存校正 (EPL) 但不儲存 ICC 設定檔**

4 按一下**建立報告** (選用)。
HTML 報告提供簡單方法來封存或列印校正的詳細資訊。報告包含校正設定、墨水限制和色彩色域的詳細資訊。

5 按一下**完成**。

現在，請在 此處觀看檢查校正檔案的影片，以及在此處觀看儲存校正檔案影片。

您可以將校正檔案用於以下用途：

- 您可以將其連接到現有底材設定檔。
- 你可以使用它來列印工作，無需色彩管理。例如，如果您要使用第三方軟體來建立底材設定檔，則您需要不進行色彩管理的情況下列印色卡。
- 如果您有 Color Profiler Suite 的授權，您可以進行至建立底材設定檔。另外還提供儲存節省墨水的授權，一個用於 EFI 印表機，一個用於非 EFI 印表機，兩者都可讓您將節省墨水功能組合到您在 Color Profiler Suite 中建立的設定檔中。節省墨水可確保在不損害色彩品質的情況下盡可能少用墨水。

  完成建立底材設定檔後，您必須在 Command WorkStation 中選取該設定檔。如需更多資訊，請參閱 實作自訂底材設定檔 (第 85 頁)。

實作自訂底材設定檔

如果您已經為您的特定列印環境建立自訂底材， 您必須先在 Command WorkStation 中進行選取，才能夠套用至您的工作。

開始之前：確定自訂設定檔及其關聯的校正檔案已位於 C:\ProgramData\Fiery\Fiery Media Profiles\My Profiles。如需更多關於建立校正檔案和底材設定檔的相關資訊，請參閱 印表機校正（第 78 頁）。

1 執行下列其中一個動作：

- 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取底材，在**底材**索引標籤上，展開**底材組態**面板。
- 在 Job Editor 中：在**印表機**索引標籤上，展開**底材組態**面板。
- 在 Job Center 中：在**底材組態**下，按一下**編輯**。

2 選取墨水類型、底材名稱和其他底材設定。

如果您的底材設定檔包含節省墨水功能，請選取**節省墨水**設定檔類型。

3 在**校正結果**下，選取校正檔案。

Command WorkStation 會顯示與選取所選底材設定的組合相容的校正檔案和 ICC 設定檔。

附註：即使您沒有適當的授權，您仍可以選取節省墨水底材設定檔。不過，當您嘗試並處理工作時，會顯示錯誤訊息。

4 按下**儲存**。

印表機最佳化

L*a*b* 最佳化可以為模擬（參考）設定檔的色彩色域提供更好的匹配。

您可以透過對底材設定檔套用 L*a*b* 最佳化來大幅提高色彩準確性。

現在，請到此處觀看影片 。

進行底材設定檔最佳化的設定

您可以透過對底材設定檔套用 L*a*b* 最佳化檔案來大幅提高色彩準確性。

開始之前：

- 檢查列印品質，以確保確實需要最佳化。
- 將測量裝置連接至電腦。

1 在 **設定檔**下，選取工作流程。
將會擷取與工作流程相關聯的底材設定檔和模擬（參考）設定檔。模擬（參考）設定檔表示當您最佳化底材設定檔時所要實現的目標色彩。

2 在**量測裝置**下，選擇您的量測裝置。

部分量測裝置有裝置特定的設定可用。

3 在**最佳化色卡**下，選取色卡。

建議您使用與建立底材設定檔相同的色卡。

4 選取**使用選用的其他特性資料**（選用）。

如果您沒有原始量測資料，請清除核取方塊。

您可以從以下位置載入原始 IT8 特性資料：

- 模擬（參考）設定檔 — 確定特性資料集和選取的設定檔相四配。
- 不同的底材設定檔 — 透過從不同的底材設定檔選取 IT8 特性資料，您可以將某個印表機的列印品質調整成另一個。

5 在**最佳化方法**下，選取下列其中一項：

- **最佳化底材設定檔** — 確保最佳化的結果直接套用至底材設定檔。
- **建立新 L*a*b* 修正設定檔** — 透過減少 delta E 值來提高色彩準確性。
- **最佳化現有 L*a*b* 修正設定檔** — 以較少的步驟實現最佳結果。如果您未事先建立 L*a*b* 最佳化檔案，您可以載入和最佳化 neutral.3cc 檔案，該檔案位於 C:\ProgramData\Fiery\Fiery XF\Server \Profiles\Balance 資料夾。

6 在**紙張白色設定**下，選取下列其中一項：

- **預設 - 絕對色度** — 套用模擬（參考）設定檔中的絕對色度上色方式。
- **抑制紙張白色** — 套用沒有紙張白色模擬的絕對色度上色方式。
- **保持目前紙張白色 (無變更)** — 從最佳化排除紙張白色。

7 如果您使用內嵌量測裝置，請選取最佳化控制的條件（選用）。

您可以按定義的循環次數重複執行最佳化程序，或者直到達到定義的 delta E 平均值為止。

如果您同時選取兩個核取方塊，如果在完成定義的循環次數之前達到最佳 delta E 值，則循環次數會減少。否則，即使尚未達到定義的 delta E 平均值，最佳化程序也會在達到定義的循環次數後停止。

8 按**下一步**。

現在，請到此處觀看影片。

最佳化色卡

有不同的色卡版面配置可供使用。建議您對用來建立底材設定檔的相同色卡進行列印和量測。

- 46 — 具有 46 個色標的簡單控制列。它很小，足夠容納每個列印輸出。
- 234 — 列印 234 個色標。
- 928 (IT8 7/3) — 列印 928 個色標。
- 1485 (ECI 2002) — 列印 1485 個按色彩排序的色標。由於具有更大數量的色標，使用此色卡可建立品質更佳的底材設定檔。選取此色卡以最佳化至 ISO 標準。
- 1485 隨機 (ECI 2002) — 列印 1485 個隨機放置的色標。由於具有更大數量的色標，使用此色卡可建立品質更佳的底材設定檔。選取此色卡以最佳化至 ISO 標準。
- 1617 (CGATS IT8.7/4) — 列印 1617 個按色彩排序的色標。它構成 DIN ISO 標準 12647-7 的基礎。Fogra 憑證或 G7 處理需要具有 1617 個色標的色卡。此色卡用於 Fiery 建立噴墨印表機的底材設定檔。
- 1617 隨機 (CGATS IT8.7/4) — 列印 1617 個隨機放置的色標。它構成 DIN ISO 標準 12647-7 的基礎。Fogra 憑證或 G7 處理需要具有 1617 個色標的色卡。

- 1617 (CGATS IT8.7/5) — 列印 1617 個按色彩排序的色標。1617 目標是 CMYK 印表機特性目標，結合標準 IT8.7/4 目標中獨特的色標值和 P2P51 目標第 4 和第 5 欄的所有色標值。
- 4028 — 列印 4028 個色標。它用於 Fiery 建立 Fiery 碳粉印表機的底材設定檔。

建立 L*a*b* 最佳化檔案

您可以視需要反覆執行最佳化程序，以及選取要套用的 L*a*b* 最佳化檔案。每次最佳化後，Color Tools 會顯示達到的平均 dE、最高 dE 值、紙張白色和目標色域內的色彩百分比。

1 按一下**列印**。

2 等待墨水乾燥。然後，按照畫面上的指示量測色卡。
第一次量測可構成最佳化的基礎。

3 按一下**最佳化**。

如果您選取內嵌量測裝置並已對最佳化控制使用條件，則不需要此步驟。

向上指的綠色箭頭指示設定檔可以進一步最佳化。「停止」標誌指示無法進一步最佳化。

4 反覆執行之前的步驟，直到無法再進一步最佳化為止。

這對最終列印的色卡執行目視檢查非常有用，可確保色彩漸層未受到過度最佳化帶來的負面影響。

5 在最佳化表格中，按一下最佳結果組，然後按一下**完成**。

6 按一下**是**確認您要將選取的反覆項目儲存為新設定檔。

7 輸入 L*a*b* 最佳化檔案的名稱，然後按一下**儲存**。

8 執行下列其中一個動作：

- 按一下**是**選取工作流程的 L*a*b* 最佳化檔案。
- 按一下**否**將 L*a*b* 最佳化檔案儲存至 C:\ProgramData\Fiery\Fiery XF\Server\Profiles\Balance 資料夾。您之後可在 Command WorkStation 中進行選取。

現在，請在此處觀看有關列印和量測最佳化目標的影片。請在此處觀看有關如何評估最佳化的影片。

選取 L*a*b* 最佳化檔案

您可以套用您先前在 Color Tools 中建立的 L*a*b* 最佳化檔案。

開始之前：確定您已經將 L*a*b* 最佳化複製至 C:\ProgramData\Fiery\Fiery XF\Server\Profiles\Balance。

1 執行下列其中一個動作：

- 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取工作流程。在**色彩**索引標籤上，展開**色彩管理**面板。在面板標題列中，選取核取方塊以啟用設定。
- 在 Job Editor 中：在**色彩**索引標籤上，展開**色彩管理**面板。在面板標題列中，選取核取方塊以啟用設定。

2 按一下**進階設定**。

3 在 **L*a*b* 最佳化**下，選取 L*a*b 最佳化檔案。

4 按一下**確定**。

5 按下**儲存**。

現在，請到此處觀看影片 。

Profile Connector

您可以使用 Profile Connector 將校正檔案連接至設定檔，或者快速編輯現有校正檔案。

Profile Connector 可讓您：

- 將現有校正檔案連接至任何底材設定檔 (輸出設定檔)，包括第三方製造商的底材設定檔。
- 將新的校正檔案連接至現有底材設定檔。透過建立和連接新的校正檔案，您可以提高印表機的輸出品質，而且不需要建立新的底材設定檔。
- 快速編輯現有校正檔案，不需建立一個新的。

在 Profile Connector 中連接或編輯校正檔案

若要使用 Command WorkStation 中的底材設定檔 (輸出設定檔) 或裝置連結設定檔，您必須將它連接至校正檔案。

1 在**校正**下，按一下**選取**，然後瀏覽至校正檔案。

2 在**底材名稱**下，輸入底材的名稱。此名稱就是將顯示在 Command WorkStation 中的名稱。
建議您輸入新底材名稱。如果您使用現有底材名稱，將會有多個校正檔案連接到該底材設定檔，您必須選取要在 Command WorkStation 中套用哪一個。

3 執行下列其中一項 (選用)：

- 在**底材進紙調整**下，輸入實際底材長度和目標底材長度。

  您可以更正工作輸出長度中的任何不一致。特定的印表機和底材組合會導致結果不一致。

- 選取**單向列印**。

  單向列印可實現比雙向列印更準確的結果，但速度較慢。

4 在**連接至設定檔**下，選取底材或裝置連結設定檔。執行以下一項或兩項操作：

- 選取**底材設定檔 ICC**，接著按一下**選取**，然後瀏覽至底材設定檔。
- 選取**裝置連結**，接著按一下**選取**，然後瀏覽至裝置連結設定檔。

5 按一下**確定**。

校正檔案儲存在 C:\ProgramData\Fiery\Fiery Media Profiles 資料夾。

您現在可以在 Command WorkStation 中選取校正檔案或裝置連結設定檔。

裝置連結設定檔

裝置連結設定檔可將來源色域（模擬（參考）設定檔）和目標色域（底材設定檔）連結成一個設定檔。裝置連結設定檔通常比套用兩個個別的設定檔可產生更準確的結果。

來源設定檔可決定工作處理期間將要套用底材設定檔或裝置連結設定檔。對於具有內嵌 CMYK 來源設定檔，將會套用裝置連結設定檔。對於具有內嵌 RGB 來源設定檔，將會套用底材設定檔。

應用校正檔案或裝置連結設定檔

您可以套用先前在 Color Tools 中建立的校正檔案或裝置連結設定檔。

校正檔案或裝置連結設定檔必須儲存至正確的子資料夾 C:\ProgramData\Fiery\Fiery Media Profiles。

1 執行下列其中一個動作：

- 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取底材。在**底材**索引標籤上，展開**底材組態**面板。
- 在 Job Center 中 (僅限校正檔案)：在**底材組態**下，按一下**編輯**。

只有符合選取的底材設定組合才會被篩選至可用的校正檔案和裝置連結設定檔清單並顯示出來。

2 選取校正檔案或裝置連結設定檔。

3 按下**儲存**。

印表機重新校正

重新校正可確保印表機的色彩重現屬性保持不變。

建議您在以下情況下重新校正印表機：

- 如果您使用不是在您自己的印表機上建立的底材設定檔 — 例如，隨同 Command WorkStation 提供的底材設定檔
- 變更列印頭之後
- 如果您注意到現在的校樣和以前的校樣結果不一樣 — 例如，墨水模糊或未均勻分佈在底材上，或者底材上太多墨水導致發生起皺

透過量測重新校正印表機

您可以透過將墨水密度調整為建立底材設定檔的參考印表機的值，來補償色彩的偏離。

開始之前，請將量測裝置連接至電腦。

EFI VUTEk、EFI Matan、EFI 超寬幅輥輪式或 EFI Reggiani 印表機不提供此功能。

1 在**印表機**下，選取您的印表機。

2 在**底材**下，選取底材名稱。

3 選取您的量測裝置。

部分量測裝置有裝置特定的設定可用。

4 如果您使用內嵌量測裝置，請選取重新校正控制的條件 (選用)。

您可以按定義的循環次數反覆執行最佳化程序，或者直到達到定義的 delta E 平均值為止。

如果您同時選取兩個核取方塊，如果在完成定義的循環次數之前達到最佳 delta E 值，則循環次數會減少。否則，即使尚未達到定義的 delta E 平均值，最佳化程序也會在達到定義的循環次數後停止。

5 按一下**列印**。

6 等待墨水乾燥。然後，按照畫面上的指示量測色卡。

量測的墨水限制將和校正檔案的墨水限制進行比較。量測後，將會顯示 delta E 結果以及如何繼續的建議。

7 按一下**進階** (選用)。
進階視窗顯示對每個墨水色頻達成的 delta E。

8 執行下列其中一個動作：

- 如果量測的 delta E 是在可接受的容差範圍內，請按一下**重新校正**。
- 如果量測的 delta E 太高而且可以改善，請按一下**調整墨水限制和重新校正**。

墨水色頻比較

Color Tools 將對已列印色卡的色彩測量值和參考校正檔案中的對應值進行比較。

進階視窗顯示以下：

- 每個色頻的墨水限制
- 來自已量測色卡的 L*a*b* 色彩值，以及擷取自參考校正檔案的 L*a*b* 色彩值
- 100% 全色調的已計算 delta E、delta C 和 delta H
- 每個墨水色頻的已實現平均 delta E (計算自 100% 全色調和所有色彩漸層)

將 100% 墨水限制調整為參考校正檔案

在此步驟中，Color Tools 會將 100% 墨水限制調整為參考校正檔案的值。您可以透過重新定義 100% 墨水限制來減少高 delta E。

1 按一下**列印**。

2 等待墨水乾燥。然後，按照畫面上的指示量測色卡。

3 按一下**進階**，然後評估每個色頻的 100% 墨水限制。

4 按一下**下一步**。

每個色頻減少 100% 墨水限制

在進階設定中，您可以透過每個色頻減少 100% 墨水限制來減少高 delta E。
進階視窗顯示以下：

- 每個色頻 100% 墨水限制。最佳範圍在校正圖中以粗黑線表示。
- 來自已量測色卡的 L*a*b* 色彩值，以及擷取自參考校正檔案的 L*a*b* 色彩值。
- 100% 全色調的已計算 delta E、delta C 和 delta H。

1 將每個色頻的 100% 墨水限制設定為最佳範圍的下限。

2 按一下**確定**。

完成印表機重新校正

在此步驟中，Color Tools 會將中間墨水限制 (20%、40% 等) 調整為參考校正檔案中的對應值。您可以對結果進行最佳化調整，然後選取具有最佳 delta E 的量測。

1 按一下**列印**。

2 等待墨水乾燥。然後，按照畫面上的指示量測色卡。
顯示 delta E 結果。

3 按一下**最佳化與列印** (選用)。

可以執行多次反覆項目。最佳結果在表格中以綠色強調顯示。

4 選取您要使用的結果。

5 按一下**進階** (選用)。

進階視窗顯示對每個墨水色頻達成的 delta E。

6 按一下**建立報告** (選用)。

HTML 報告提供簡單方法來封存或列印校正的詳細資訊。其中包含校正設定、墨水限制和色彩色域的詳細資訊。

7 按一下**完成**。

您可以覆寫目前的校正檔案，或者建立一個新的。

您現在可以在 Command WorkStation 中選取新校正檔案。

墨水色頻比較

Color Tools 將對已列印色卡的色彩測量值和參考校正檔案中的對應值進行比較。

進階視窗顯示以下：

- 每個色頻的墨水限制
- 來自已量測色卡的 L*a*b* 色彩值，以及擷取自參考校正檔案的 L*a*b* 色彩值

- 100% 全色調的已計算 delta E、delta C 和 delta H
- 每個墨水色頻的已實現平均 delta E (計算自 100% 全色調和所有色彩漸層)

目視修正和色板補償

Color Tools 具有一項功能，可讓您調整個別的色頻以修改您印表機的色彩重現屬性。色彩校正是以目視評估為基礎。

您可以建立：

- 目視修正檔案，即經過修正的校正檔案。
- 色板補償檔案，可在不同的底材上補償各種網點增益。色板特性可控制在成像機上輸出的網點大小。

執行目視色彩校正

你可以使用目視修正工具來修改個別墨水色頻的墨水曲線，或者修改色板特性以解決網點增益問題。
目視修正完全是以手動調整為基礎，而且應該只能由有經驗的使用者作為緊急措施來執行。

1 在**修正類型**下，執行下列其中一個動作：

- 選取**重新校正**以編輯個別墨水色頻的墨水曲線。這種類型的目視修正要在 Command WorkStation 中色彩管理之後才進行。
- 選取**色板補償**以修改任何支援的檔案格式的輸入資料。這種類型的目視修正要在 Command WorkStation 中色彩管理之前才進行。

  由於色彩管理依賴接收線性輸入資料來適當地套用色彩管理，因此需要補償非線性色板特性以進行色彩準確的輸出。

  附註：

  編輯色板特性沒有固定公式。不過，對於連續色調檔案格式，將會套用簡單公式，以便對 50% 色標進行 5% 增加將可得到 55%。

2 在**色彩模式**下，選取您的印表機的墨水色彩。
您可以對一組墨水色彩套用全域變更，這樣便可以個別修改每個墨水曲線。

3 在墨水曲線的任何位置新增或減少色彩。

例如，您可以透過減少黃色和青色量來修正綠色色調。若要變更輸出墨水百分比，請在表格中輸入輸入和輸出值，或者沿著曲線拖曳點至新的位置。

4 修改 Gamma 設定或線性設定 (選用)。

Gamma 設定會影響所有色彩的亮度，但主要影響中間色調。線性設定會平均影響所有色彩的亮度。

5 按一下**確定**。

目視修正檔案保存在 C:\ProgramData\Fiery\Fiery XF\Client\Working 資料夾中。您可以從此資料夾載入目視修正檔案，以便以後進行進一步編輯。

現在，請到此處觀看影片。

您現在可以在 Command WorkStation 中選取修正檔案。

套用目視修正檔案

您可以透過套用您在 Color Tools 中建立的目視修正檔案來提高工作色彩重現。

確定該檔案位於 C:\ProgramData\Fiery\Fiery XF\Server\Profiles\Balance 資料夾。如果檔案位於初始儲存的目的地，您可能需要手動將其複製至此資料夾。

1 執行下列其中一個動作：

- 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取底材。在**底材**索引標籤上，展開**底材組態**面板。
- 在 Job Editor 中：在**印表機**索引標籤上，展開**底材組態**面板。
- 在 Job Center 中：在**底材組態**下，按一下**編輯**。

2 在**目視修正**下，選取目視修正檔案。

套用色板補償檔案

您可以透過套用您在 Color Tools 中建立的色板補償檔案，來解決某些類型的底材會發生的網點增益問題。

確定該檔案位於 C:\ProgramData\EFI\EFI XF\Server\Profiles\Balance 資料夾。如果檔案位於初始儲存的目的地，您可能需要手動將其複製至此資料夾。

1 執行下列其中一個動作：

- 在 Server Manager 中：在**印表機**下，選取工作流程。在**色彩**索引標籤上，展開**色彩管理**面板，然後按一下**進階設定**。
- 在 Job Editor 中：在**色彩**索引標籤上，展開**色彩管理**面板，然後按一下**進階設定**。

2 在**色板補償**下，選取色板補償檔案。

第三方底材設定檔

您可以在 Command WorkStation 中使用第三方底材設定檔。您也可以使用任何第三方建立設定檔軟體自行建立底材設定檔，以用於 Command WorkStation 中。

使用第三方底材設定檔需要以下步驟：

- 將底材設定檔和適用的校正檔案上傳至 ProgramData\Fiery\Fiery Media Profiles\My Profiles 資料夾
- 將底材設定檔連線至校正檔案

使用第三方建立設定檔軟體建立底材設定檔

你可以使用 Color Profiler Suite 或任何第三方建立設定檔軟體建立底材設定檔

1. 在 Job Center 中：在工具列中，按一下 **Color Tools**。在 **Color Tools** 啟動畫面中，按一下**建立校正**。
2. 按**說明**按鈕，然後按照畫面上的指示建立校正檔案。
3. 將校正檔案從 ProgramData\Fiery\Fiery XF\Client\Working 資料夾移至 ProgramData\Fiery\Fiery Media Profiles\My Profiles 資料夾。
4. 執行下列其中一個動作：
   - 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取底材預設值。在**底材**索引標籤上，展開**底材組態**面板。
   - 在 Job Editor 中：在**印表機**索引標籤上，展開**底材組態**面板。
5. 選取下列：
   - 用於建立校正檔案的墨水類型
   - 您建立基礎線性化檔案時定義的底材名稱
   - 校正檔案
6. 在 Job Center 中：從第三方軟體匯入設定檔色卡，並列印該色卡。
7. 在第三方軟體中，量測列印的色卡，然後繼續建立底材設定檔。

您現在必須執行以下動作：

- 將底材設定檔和校正檔案上傳至 ProgramData\Fiery\Fiery Media Profiles\My Profiles 資料夾。
- 將校正檔案連線至第三方底材設定檔。

上傳第三方底材設定檔

若要使用第三方底材設定檔， 您必須將底材設定檔和適用的校正檔案上傳至 ProgramData\Fiery\Fiery Media Profiles\My Profiles 資料夾。

1. 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**伺服器**，然後按一下**檔案上傳程式**。
2. 按一下**底材設定檔**。
3. 在 **底材設定檔**下，按一下 **選擇**，然後瀏覽至第三方底材設定檔。
4. 選取檔案，然後按一下**開啟**。
5. 在**印表機校正 (EPL)** 下，按一下**選擇**，然後瀏覽至 **Fiery 底材設定檔**資料夾。
6. 開啟您的印表機所需的資料夾，然後開啟最匹配第三方底材設定檔屬性的底材類型和解析度所需的子資料夾。
7. 選取校正檔案，然後按一下**開啟**。
8. 按一下**上傳**。

底材設定檔和校正檔案將複製至 ProgramData\Fiery\Fiery Media Profiles\My Profiles 資料夾。

您現在必須將底材設定檔連線至校正檔案。

調整色彩屬性

Command WorkStation 提供數個不受設定檔和上色方式控制的快速套用色彩設定。

以下是提供的色彩調整功能：

- 您可以透過在 CMYK 和 RGB 工作中增加或減少墨水來調整色彩。您也可以變更亮度、對比度、飽和度和清晰度級別。
- 您可以透過防止在轉換至印表機的色域期間無意中加入少量的 CMY 墨水，來確保使用 100% 黑色墨水列印在圖形程式中定義為 100% 黑色的元素。
- 您可以透過強制 Command WorkStation 純化不純色彩的處理色和間色來提高色彩飽和度。
- 您可以將彩色工作轉換為灰階。

您可以將色彩調整設定儲存為預設值。預設值提供快速輕鬆的方法來對其他工作套用色彩調整。

現在，請到此處觀看影片 。

調整工作色彩。

您可以透過增加或減少色彩或者變更亮度、對比度、飽和度和清晰度來調整 CMYK 和 RGB 工作的外觀。

您無法對多色彩的工作、包含特別色的工作或灰階工作進行色彩調整。

1 執行下列其中一個動作：

- 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取工作流程。在**色彩**索引標籤上，展開**色彩調整**面板。在面板標題列中，選取核取方塊以啟用設定。
- 在 Job Editor 中，在**色彩**索引標籤上，展開**色彩調整**面板。在面板標題列中，選取核取方塊以啟用設定。

2 選取**將色彩修正套用至 Static Wedge**（選用）。

在校樣環境中，色彩一致性必須是可量測的。藉由對控制列套用變更，您可以檢查色彩調整是否已經套用至所有工作。

此設定僅可用於具有靜態底材 Wedge 的 CMYK 工作。您無法將色彩校正套用至 Dynamic Wedge。

3 視需要對每個色頻新增或減少色彩。

Command WorkStation 會自動偵測每個工作的色域。

4 視需要增加或減少亮度、對比度和飽和度設定。

5 視需要增加或減少模糊/銳化設定。

6 在**預設值**下，按一下**儲存**以建立目前設定的預設值（選用）。

在 Job Editor 中，您可以透過交替清除和重新選取索引標籤標題列中的核取方塊，來比較色彩調整和原版之間的效果。

強制使用 100% 黑色墨水

您可以強制 Command WorkStation 以僅使用黑色墨水來重現在圖形程式中定義為 100% 黑色的文字和線條圖表。

當純黑色轉換成印表機的 CMYK 色域時，可能會無意中加入少量 CMY 墨水，以致黑色看起來「不純」。

1 執行下列其中一個動作：

- 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取工作流程。在**色彩**索引標籤上，展開**色彩管理**面板。在面板標題列中，選取核取方塊以啟用設定。
- 在 Job Editor 中：在**色彩**索引標籤上，展開**色彩管理**面板。在面板標題列中，選取核取方塊以啟用設定。

2 按一下**進階設定**。

3 在**色彩最佳化**下，選取**黑色為噴墨黑色**。

4 按一下**確定**。

5 按一下**儲存**。

6 在**預設值**下，按一下**儲存**以建立目前設定的預設值（選用）。

提高色彩飽和度

您可以透過強制 Command WorkStation 清理不純的處理色和間色來提高色彩飽和度。

當印表機嘗試重現模擬（參考）設定檔定義的色彩時，在從 RGB 轉換為 CMYK 色域的期間，可能會引入不純色彩。例如，100% 黃色有時候會使用帶綠色的色調來定義。為了實現這種色調，青色墨水會被加到黃色墨水中。您可以透過讓 Command WorkStation 忽略不純色彩的百分比，同時改用純黃色墨水來實現更飽和的黃色 。

此設定可套用於橫幅和海報可達到最成功的效果。它可確保工作使用生動且飽和的色彩列印，而且不會影響灰色、膚色和特別色等的關鍵色域。

1 執行下列其中一個動作：

- 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取工作流程。在**色彩**索引標籤上，展開**色彩管理**面板。在面板標題中，選取核取方塊以啟用該設定。
- 在 Job Editor 中：在**色彩**索引標籤上，展開**色彩管理**面板。在面板標題列中，選取核取方塊以啟用設定。

2 按一下**進階設定**。

3 在**色彩最佳化**下，選取下列其中一項：

設定	描述
純化色彩	純化不純的處理色（不含黑色）和間色。
純化色彩並且將噴墨黑色用於黑色文字 **純化色彩和黑色文字及影像使用的噴墨黑色**	純化不純的處理色（包含黑色）和間色。 這些設定是**純化色彩**和**黑色為噴墨黑色**的組合。
加強純化色彩和黑色文字及影像使用的噴墨黑色	純化不純的處理色（包含黑色）和間色。 此設定將會透過提高本身純化值高達 10% 來強化純化色彩。

4 在**閾值**下，選取**自動純化**或**手動純化 (%)**。

在自動純化模式下， Command WorkStation 可針對選取的印表機、底材和設定檔提供最佳化值。在手動純化模式下，您可以定義 Command WorkStation 移除不純色彩的百分比。建議使用自動純化。

5 按一下**確定**。

6 按一下**儲存**。

7 在**預設值**下，按一下**儲存**以建立目前設定的預設值（選用）。

轉換為灰階

您可以將彩色工作轉換為灰階。提供五種不同的色彩，從淡黃色（暖灰色系）到淺藍色（冷灰色系）。

1 執行下列其中一個動作：

- 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取工作流程。在**色彩**索引標籤上，展開**色彩管理**面板。在面板標題列中，選取核取方塊以啟用設定。
- 在 Job Editor 中：在**色彩**索引標籤上，展開**色彩管理**面板。在面板標題列中，選取核取方塊以啟用設定。

2 按一下**進階設定**。

3 在**灰階設定**下，選取**轉換為灰階**，然後移動滑桿以選取灰色色調。

4 按一下**確定**。

5 按一下**儲存**。

6 在**預設值**下，按一下**儲存**以建立目前設定的預設值（選用）。

Job Editor 中的特別色

Job Editor 提供一種快速方便的方法，可為已經載入至 Job Center 的工作定義特別色。

Command WorkStation 具有內部特別色色彩庫，可自動管理所有主要特別色製造商的特別色。如果您載入工作包含未 Command WorkStation 不明的特別色，您必須先進行定義，才能夠正確列印工作。

現在，請到此處觀看影片。

定義已載入工作的特別色

如果工作包含未定義的特別色，Job Center 的**工作摘要**區域會顯示錯誤訊息。含有不明的特別色的工作無法正確列印。您可以在 Job Editor 中定義不明的特別色。

1 在 Job Editor 中：在側邊列上，按一下**色彩**。在**色彩**索引標籤上，展開**特別色**面板。

2 在表格**來源**欄中，按一下不明的特別色旁的向下箭頭，然後執行以下其中一個動作：

- 若要將特別色對應至內部特別色色彩庫中的色彩，請選取特別色製造商。
- 若要輸入色彩值，請選取色域，例如，**CMYK** 或 **L*a*b***。
- 若要對特別色表格中的其他特別色建立別名，請選取**別名**。

  別名可對現有特別色建立固定連結。這可確保兩個特別色使用相同的色彩值，即使它們具有不同的名稱。請使用此設定調整色彩，或者作為在圖形程式中重新命名色彩的另一種方法。如果您對原始色彩進行變更，將會同時套用至別名色彩。
- 若要將特別色指派給其他印表機墨水色頻，例如包含特別色、白色墨水、透明墨水或金屬色墨水的印表機墨水色頻，請選取**印表機**。

  Command WorkStation 會跳過印表機墨水的色彩管理。

3 在 **對應至**欄中，根據您在**來源**列中的選擇，執行下列其中一項：

- 特別色製造商：選取內部特別色色彩庫中的色彩。
- 色域：在選取的色域中輸入色彩值。
- **別名**：從目前的特別色表格中選取**青色**、**洋紅色**、**黃色**、**黑色**或任何自訂特別色。
- **印表機**：選取印表機墨水色頻。

  除了原始特別色定義外，您還可以指派印表機墨水。其他墨水列印在原始特別色的下方或頂部。

  印表機設定在經常使用金或銀金屬色的包裝行業非常有用。

  部分設定具有「反轉」的同等功能，並在名稱中標示 INV。如果您選取反轉設定，Command WorkStation 套用相反比例的墨水量 — 例如，70% 色彩而不是 30% 色彩。反轉設定可讓您在任何彩色的底材上模擬「最終列印」。

4 在**套用為**欄中，選取印表機特定的色彩 (選用)。

此功能可讓您建立許多有趣的特殊效果，特別是在 Multi-Pass (多圖層) 列印。請注意，若要建立此類特殊效果，您必須在**特殊設定**面板上進行印表機特定設定。

5 對所有不明的特別色重複以上的步驟。

6 按一下**儲存**。

Command WorkStation 隨即建立新的特別色表格並更新預覽。

現在，請到此處觀看影片。

選取一個特別色表格

您可以透過選取包含那些特別色的特別色表格，來確保 Command WorkStation 自動偵測工作的特別色。

1 執行下列其中一個動作：

- 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取工作流程。在**色彩**索引標籤上，展開**特別色**面板。
- 在 Job Editor 中：在側邊列上，按一下**色彩**。在**色彩**索引標籤上，展開**特別色**面板。

2 在**特別色色彩庫**下，選取自訂特別色表格。

為載入的工作選取和編輯特別色表格

您可以對現有特別色表格新增其他特別色、變更特別色定義，以及調整作為內部特別色的別名的特別色。儲存變更一律會建立新特別色表格，且具有原始名稱加上遞增數值的名稱。因此，您可以輕鬆回復為較早的特別色表格。

1 在 Job Editor 中：在側邊列上，按一下 **色彩**。在**色彩**索引標籤上，展開**特別色**面板。

2 在**特別色色彩庫**下，選取自訂特別色表格。

3 新增不明的特別色，或者編輯現有特別色定義。

特別色製造商的特別色在裝置相關的 L*a*b* 色域中定義，並且儲存為不可編輯的名稱 — 例如，PANTONE YELLOW C 或 TOYO 0008。您可以透過在表格的**來源**欄中選取**噴墨**來調整色彩值，這會將特別色轉換為您的印表機的色域中可編輯的值。

現在，請到此處觀看影片。

列印具有未定義的特別色的工作

您可以將所有未知的特別色替換為在列印輸出中容易識別的警告色。預設警告色為橘色。

1 執行下列其中一個動作：

- 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**色彩**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取工作流程。在**色彩**索引標籤上，展開**特別色**面板。
- 在 Job Editor 中：在側邊列上，按一下**色彩**。在**色彩**索引標籤上，展開**特別色**面板。

2 選取核取方塊**將不明的特別色列印為警告色**。

3 輸入新的 CMYK 值以變更預設警告色 (選用)。

若要重新選取預設警告色，請按一下**重設**。

現在，請到此處觀看影片。

包含或排除特別色

您可以列印包含不明的特別色的工作，方法為排除那些特別色。您也可以透過一次選取一個特別色來列印分色的檔案。

1 在 Job Editor 中：在側邊列上，按一下**色彩**。在**色彩**索引標籤上，展開**特別色**面板。

2 在特別色定義表格的第一欄，清除適當的核取方塊以從工作排除特別色。

變更墨水順序

您可以變更工作的色彩列印順序。在預設情況下，特別色印在處理色的頂部。

墨水順序會顯著影響列印結果。列印在處理色下方的特別色看起來和列印在處理色頂部的特別色完全不同。

處理色 (CMYK) 被分組在一起。您無法個別移動。

1 在 Job Editor 中：在側邊列上，按一下**色彩**。在**色彩**索引標籤上，展開**特別色**面板。

2 在特別色定義表格中，按一下色彩。

3 在特別色定義表格下，按一下箭頭按鈕在清單中上移或下移色彩。

指定特別色的搜尋優先順序

如果某個特別色存在多個名稱，而且每個具有不同的色彩定義，您可以指定您要使用哪一個。

工作處理期間， Command WorkStation 將按指定的搜索順序搜索每個專色定義並套用其檢測到的第一個專色實例。

例如，如果使用您自己的 CMYK 色彩值重新定義來源檔案中的特別色，則您可以透過將 CMYK 放置在搜尋順序中的第一位，來強制 Command WorkStation 使用該特別色。您還將可以將特別色類型一併從搜尋順序中刪除。

1 執行下列其中一個動作：

- 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取工作流程。在**色彩**索引標籤上，展開**特別色**面板。
- 在 Job Editor 中：在側邊列上，按一下**色彩**。在**色彩**索引標籤上，展開**特別色**面板。

2 在**搜尋優先順序**下，選取 Command WorkStation 搜尋特別色的順序 。

選取**無**可將該類型的特別色定義一併從搜尋順序移除。

附註：四個方塊都選取**無**會停用特別色搜尋功能。Command WorkStation 將所有特別色顯示為不明，而且工作處理無法繼續。

設定特別色處理

當檔案包含一或多個特別色時，您可以指定色彩如何精確地彼此套印。

Command WorkStation 提供**生產**設定，速度較快、但較不精確，適合大多數生產工作使用。 **校樣**設定比**生產**設定慢，但可為工作建立最佳的套印準確性。

1 執行下列其中一個動作：

- 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取工作流程。在**色彩**索引標籤上，展開**特別色**面板。
- 在 Job Editor 中：在側邊列上，按一下**色彩**。在**色彩**索引標籤上，展開**特別色**面板。

2 在**特別色處理**下，選取要使用的演算法類型：

- **自動 (預設值)** — **自動**設定使用 **生產**特別色演算法 (只要沒有任何設定強制特別色演算法)，該演算法可因以下其中一個條件下之一將內部切換至**校樣**：
  - .CxF 檔案定義 L*a*b* 策略。
  - 已經定義特別色順序，然後演算法在內部切換至**校樣**。
- **校樣** — **校樣**設定可建立像早期版本那樣盡可能精確的特別色。
- **生產** — **生產**設定使用最快的演算法實施，從透過簡單地在處理色彩上增加色調來實現特別色套印。

強制 Command WorkStation 使用來源設定檔

您可以強制 Command WorkStation 對 PostScript 或 TIFF 工作套用 CMYK 或自訂多色設定檔。

開始之前：將自訂多色設定檔複製至 ..Server\Profiles\Reference 資料夾。

強制使用 CMYK 來源設定檔會有以下影響：

工作的色域	檔案格式	已套用的來源設定檔：CMYK
CMYKO/CMYKOG/CMYKOV/CMYKRG/CMYKOGB/CMYKRGB/CMYKV	PostScript	已列印 CMYK。OG/OGB/RGB 將被視為特別色。
CMYKO/CMYKOG/CMYKOV/CMYKRG/CMYKOGB/CMYKRGB/CMYKV	TIFF	已列印 CMYK。多色色頻遺失。

強制使用多色來源設定檔會有以下影響：

工作的色域	檔案格式	已套用的來源設定檔：CMYK
CMYKO/CMYKOG/CMYKOV/CMYKRG/CMYKOGB/CMYKRGB/CMYKV	PostScript/TIFF	如果多色來源設定檔和工作具有相同數目的墨水色頻，將會列印所有色彩。 如果多色來源設定檔中沒有墨水色頻，那些色彩將被視為特別色。

1. 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取工作流程。在**色彩**索引標籤上，展開**特別色**面板。
2. 在**輸入處理**下，按一下**強制 CMYK** 或**強制多色**。

   這些設定對 RGB 和灰階工作沒有影響。
3. 選取上色方式。

選取 PANTONE PLUS 特別色色彩庫

您可以從使用標準內部 PANTONE 特別色色彩庫切換至 PANTONE PLUS，後者是一個包含現代金屬色、淺色和霓虹色的特別色色彩庫。

選取後，PANTONE PLUS 色彩庫會套用至所有 PANTONE 特別色定義。PANTONE PLUS 包含以下色彩庫：

- PANTONE+ Solid 銅版紙/非銅版紙
- PANTONE+ Solid 銅版紙/非銅版紙 V4
- PANTONE+ Premium Metallics Coated
- PANTONE+ Pastels & Neons Coated/Uncoated
- PANTONE+ Fashion + Home Cotton/Fashion + Home Paper
- PANTONE+ ColorBridge 銅版紙/非銅版紙
- PANTONE+ Solid 銅版紙/非銅版紙 V2
- PANTONE+ ColorBridge 銅版紙/非銅版紙 V2
- PANTONE+ Extended Gamut Coated
- PANTONE+ Fashion, Home + Interiors

- PANTONE+ Solid 銅版紙/非銅版紙 V3
- PANTONE+ ColorBridge 銅版紙/非銅版紙 V3

1 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**伺服器**，然後按一下**伺服器資訊和組態**。

2 在**一般設定**下，選取**使用 PANTONE PLUS 色彩定義**。

新設定立即生效。

刪除特別色表格

您可以刪除不再需要的特別色表格。

- 執行下列其中一個動作：
  - 移至 ProgramData\Fiery\Fiery XF\Server\Profiles\Spotcolor，然後刪除特別色表格。
  - 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**伺服器**，然後按一下**維護**。選取**特別色定義**，然後按一下**立即刪除**。

    附註：如果您只想刪除特別色表格，請先清除所有其他核取方塊。

Color Editor 中的特別色

Color Editor 是多用途的程式，可以定義、量測和編輯特別色。

Command WorkStation 具有內部特別色色彩庫，可自動管理所有主要特別色製造商的特別色。如果您載入工作包含未 Command WorkStation 不明的特別色，您必須先進行定義，才能夠正確列印工作。

現在，請到此處觀看影片。

啟動 Color Editor

您可以從 Job Center 或者從 Job Editor 啟動 Color Editor。 如果您從 Job Editor 啟動，目前工作的特別色將傳輸到 Color Editor。
您可以將新特別色新增至空的或現有特別色表格中。您也可以從不同的特別色表格匯入特別色。

1 執行下列其中一個動作：

- 在 Job Editor 中：在側邊列上，按一下**色彩**。在**顏色**索引標籤上，展開 **特別色**面板，然後按一下**在色彩編輯器中編輯**。
- 在 Job Center 中：在工具列上，按一下 Color Editor。

2 執行下列其中一個動作：

- 建立新特別色表格：在工具列中，按一下**新表格**。
- 開啟現有特別色表格：在工具列中，按一下**開啟**，然後瀏覽至特別色表格。Color Editor 支援以下格式的特別色表格：CXF、BCT 或 TAB。
- 從不同的特別色表格匯入特別色：按一下**檔案 > 匯入**。

現在，請到此處觀看影片。

建議您在定義第一個特別色之前，先熟悉 Color Editor 使用者介面 (請參閱 Color Editor 功能 (第 115 頁)、「色彩編輯器」按鈕 (第 115 頁) 和 在 Color Editor 中選取喜好設定。 (第 116 頁))。

新增新特別色表格

選取您對其套用特別色表格的印表機、工作流程和底材。

1 輸入特別色表格的名稱。

2 選取您的印表機。
Color Editor 會擷取已連接印表機的相關資訊，並用來檢查是否可以準確重現新特別色。

3 選取工作流程。
如果特別色表格將用於多個工作流程，您不需要選取工作流程。

4 選取底材預設值。
如果您要定義印表機相關的特別色，則需要底材。

5 按一下**喜好設定**（選用）。
在**喜好設定**對話方塊中，您可以進行套用至您所建立所有新自訂特別色的一般設定。

6 按一下**確定**。

處理匯入特別色時的命名衝突

所有特別色必須有唯一的名稱。如果發生命名衝突，您可以對其中一個進行重新命名或更換，或者取消匯入重複的色彩。

- 在**匯入衝突**對話方塊中，執行下列其中一個動作：
  - 重新命名任一個特別色表格中的其中一個特別色。如果特別色具有不同的色彩值，這可能非常有用。使用此設定來保存兩個特別色。
  - 更換任一個特別色表格中的其中一個特別色。此設定會覆寫名稱和特別色值。這提供一個簡便的方法來合併兩個特別色。
  - 請勿匯入衝突的特別色。在此情況下，特別色在兩個特別色表格中會保持不變。按一下**取消**可跳過目前的衝突，按一下**全部取消**可跳過所有衝突的特別色。

「色彩編輯器」按鈕

底部工具列中的按鈕用於建立和編輯自訂特別色。

- **新增** (+) 按鈕 — 新增新特別色。
- **減除** (-) 按鈕 — 刪除所選的特別色。
- **複製**按鈕 — 建立所選特別色的副本。您可以複製自訂特別色，或者從內部特別色色彩庫複製特別色。
- **全選**按鈕 — 選取表格中的所有自訂特別色。您可以複製或刪除多個選擇。
- **色域檢查**按鈕 — 檢查 Command WorkStation 如何使用所選設定檔來準確重現 L*a*b* 特別色。您也可以檢查 L*a*b* 特別色是否位於您的印表機色彩色域內。
- **轉換**按鈕 — 將所選 L*a*b* 特別色轉換為印表機的色域。印表機墨水顏色中定義的特別色更容易進行編輯。
- **最佳化**按鈕 — 建立特別色最佳化檔案以減少 dE 值。
- **列印色票**按鈕 — 展示不同的列印條件如何影響色彩重現。

Color Editor 功能

您在 Color Editor 程式視窗中所做的設定將套用至目前的自訂特別色。

Color Editor 程式視窗包含以下索引標籤：

- **色彩定義** — 定義全色調特別色、在具有不同名稱的兩個特別色之間建立連結以複製色彩值、指派印表機墨水 (白色、透明色、金屬色)、所選特別色的列印變化量，以及進行透明度設定。
- **特性** — 針對每個特別色定義最多 99 個色彩漸層。
- **漸層** — 修改特別色的漸層亮度。

「色彩定義」索引標籤

您可以定義全色調特別色、在具有不同名稱的兩個特別色之間建立連結以複製色彩值、指派印表機墨水 (白色、透明色、金屬色)、所選特別色的列印變化量，以及進行透明度設定。

- **用於別名** — 您可以透過將一個色彩對應到另一個色彩值來確保兩種特別色使用相同的色彩值。藉由建立別名，您可以避免必須在圖形程式重新命名特別色。
- **套用為** — 如果您的印表機支援白色墨水、透明墨水或金屬色墨水，您可以將其中一個印表機墨水指派給特別色定義。印表機墨水將列印在特別色的底部或頂部。
- **透明度** — 透明度設定會影響重疊的色彩。透明度值 100% 表示重疊的色彩會閃爍。透明度值 0% 等於 100% 不透明度，表示重疊的色彩被挖空。
- **100% 特別色定義** — 您可以透過在 CIE L*a*b* 或 CIE LCH 中量測色標，或者透過在印表機的色域中輸入色彩值，來定義全色調特別色。
- **變化量** — 您可以將特別色的外觀修改為所需狀態，列印並比較色調和飽和度/亮度略有不同的 20 種相鄰色彩的色彩重現，然後選擇一種使用。

「漸層」索引標籤

如果您的特別色具有不同的漸層，並發現其中一個漸層在列印輸出中太亮或太蒼白，您可以透過沿著漸層曲線增加或減少色彩來修改亮度。

您可以透過沿著曲線向上 (增加色彩) 或向下 (減少色彩) 拖曳點，來修改漸層點。您也可以直接在表格中輸入所要的座標。

僅限**喜好設定**對話方塊：您可以將您的變更套用至目前的特別色表格，或者您未來建立的所有特別色表格。

您可以透過在表格中選取一列然後按 <Del> 來刪除漸層。

在 Color Editor 中選取喜好設定。

在**喜好設定**對話方塊中，您可以進行套用於您所建立所有新自訂特別色的一般設定。

1 在 Color Editor 中：在工具列上，按一下**喜好設定**。

2 在以下索引標籤上，進行所需要的設定：

- **色彩定義** — 選取套印特性，然後進行白點和 dE 設定。
- **量測並顯示** — 選取量測裝置，然後進行與光線條件和顯示器設定檔相關的設定。
- **漸層** — 修改特別色的漸層亮度。

現在，請到此處觀看影片。

「色彩定義」索引標籤 (喜好設定)

您可以選取套印特性，然後進行白點和 dE 設定。

- **套印設定**
  - **墨水套印特性** — 定義兩種或兩種以上特別色在相互重疊列印時的行為。較高的設定會導致較深的列印結果。

    例如，套印值 100% 表示色彩將完全覆蓋彼此 - 這在一般的印刷機上是無法實現的。較低的設定值會產生較淺的列印結果，這是因為顏色看起來更不透明，並隱藏部分其他色彩。
  - **Gamma** — 修改套印特別色的網點增益模擬。此設定適用於特別色和處理色混合的區域，或者由多個特別色組成的區域。它可讓您定義套印的非線性行為表現。
  - **方法** — 定義 L*a*b* 色彩在 L*a*b* 色域中的套印行為。預設設定的基礎在是 Bradford 與 ROMM 色彩適應轉變 (CATs)。CATs 能夠在不同的照明光源下預測對應的色彩。

    Command WorkStation 支援多種不同的色彩適應模型，包括 Bradford CAT、XYZ 縮放、von Kries 和 Sharp CAT。
  - **相似顏色的套印亮度** — 加強彼此極為相似的套印色彩亮度 - 例如，黃色上的黃色，或者紅色上的洋紅色。
- **白點設定** — 底材的色彩色調稱為白點。列印底材的白點會影響列印輸出的色彩準確性。

  特別是在校樣工作流程中，能夠精確模擬最終底材的色彩色調非常重要。你可以使用量測裝置來量測底材白點。量測的白點會被納入您的特別色定義中。

  透過在特別色定義中包含紙張白色，特別色值便可以輕鬆加以調整以用於不同的底材，以確保無論使用何種基材，都能夠保持色彩準確性。
- **色域檢查設定** — 檢查如何使用所選設定檔來準確重現 L*a*b* 特別色。您還可以檢查 L*a*b* 特別色是否在您的印表機的色彩色域範圍內。色彩色域描述印表機可以重現的完整色彩範圍。

「量測並顯示」索引標籤

您可以選取量測裝置，然後進行與光線條件和顯示器設定檔相關的設定。

- **量測裝置設定** — 你可以使用 ES-1000、ES-2000 或 ES-3000 量測裝置來定義 100% 著色劑和漸層，或者量測底材的白點。您也可以使用 X-Rite i1Pro3、X-Rite i1Pro3 Plus 和 Konica Minolta MYIRO-1 量測裝置。
- **光線條件** — 定義分光光度值如何轉換為 L*a*b*。
  - 選取光 (發光) 源：D-50 (水平光)、D-65 (人造日光) 和 C (日光)。
  - 選取觀察角度：預設設定為 2 度，但包裝業或紡織業有時候會使用 10 度做為更大的視角。
- **顯示器設定檔** — 您可以選取隨同作業系統提供的顯示器設定檔，或者自訂的顯示器設定檔。

新增或複製特別色

您可以定義新的全色調特別色，也可以複製現有的自訂或內部特別色。如果您的印表機支援白色墨水、透明墨水或金屬色墨水，您還可以為這些墨水色頻定義 100% 色彩值。

開始之前，請檢查預設設定。**喜好設定**對話方塊提供自動套用至新特別色的一般設定。

1 在 Color Editor 中：執行下列其中一個動作：

- 在底部工具列上，按一下**新增**。
- 在現有特別色上按一下滑鼠右鍵。在底部工具列上，按一下**複製**。
- 從內部特別色色彩庫拖曳特別色至自訂特別色區段。

2 在**特別色名稱**下，輸入名稱。

名稱必須和工作中的特別色名稱完全相符。

3 在**色彩定義**索引標籤上，在**透明度**下，移動滑桿以定義透明/不透明的程度（選用）

透明度設定會影響重疊的色彩。透明度值 100% 表示重疊的色彩會閃爍。透明度值 0% 等於 100% 不透明度，表示重疊的色彩被排除。

4 執行下列其中一個動作：

- 定義全色調特別色：您可以輸入色彩值，也可以量測色標（請參閱 定義全色調特別色（第 118 頁））。
- 將特別色指派給印表機墨水色頻：您的印表機必須支援白色墨水、透明墨水或金屬色墨水（請參閱 將特別色指派給印表機墨水色頻（第 119 頁））。
- 選取別名特別色：別名可在具有不同名稱的兩個特別色之間建立固定連結，並確保兩者都使用相同的色彩值（請參閱 建立特別色別名（第 120 頁））。

5 在工具列上，按一下**儲存**。

6 將特別色表格指派給一或多個工作流程。

現在，請到此處觀看影片。

定義全色調特別色

您可以在來源設定檔或印表機的色域中輸入色彩值，也可以在 CIE L*a*b* 或 CIE LCH 中量測色標。

開始之前，請確定您已經新增自訂特別色。

1 在**我的自訂特別色**下，選取一個特別色。

2 在**色彩定義**索引標籤的 **100% 特別色定義**下，執行以下一項或兩項操作。

- **無關** — 連接您的量測裝置，接著按一下**量測**，然後按照畫面上的指示量測色標。在 L*a*b* 色域量測的特別色可以包含在 Dynamic Wedge 中。

  預設量測裝置為 ES-3000。如果您有 ES-1000 或 ES-2000，必須先在**喜好設定**對話方塊中進行選取。X-Rite i1Pro3、X-Rite i1Pro3 Plus 和 Konica Minolta MYIRO-1 也是受支援的量測裝置。

- **相關** — 在來源設定檔或印表機的色域中輸入色彩值。接著，請選取特別色類型，然後在適當的方塊中輸入色彩值。

  附註：若要定義 100% 白色墨水、透明墨水或金屬色墨水，請選取**印表機**，然後選取**自動**作為特別色類型。其他墨水色頻列出為「1」、「2」和「3」。將指標停留在「1」、「2」或「3」上以顯示各自的墨水色頻。

如有需要，您現在可以繼續進行新增色彩漸層。

對特別色新增色彩漸層

對於每個特別色，您最多可以定義 99 個色彩漸層。

開始之前，請確定您已經新增自訂特別色和定義全色調。

在預設情況下，特別色使用 100% 和 0% 來定義色彩值，100% 代表全色調色彩，0% 代表底材的色彩。在預設情況下，0% 等於未量測的純白色。如果底材不是純白色，您可以變更 0% 的色彩值。

1 在**我的自訂特別色**下，選取一個特別色。

2 按一下**特性**索引標籤。

  圖表只顯示一種色彩的色彩曲線。您可以透過格線圖表上方的下拉清單方塊來變更顯示的色彩。或者，您可以透過選取**全部**以同時顯示所有墨水。

3 在**墨水**欄中，輸入 1 到 99 之間的一個漸層。

4 執行下列其中一個動作：

- 在印表機的色域中新增色彩漸層：在特性表格中輸入適當的值。您可以透過在圖表中沿著曲線拖曳適當的點來微調漸層。
- 在 L*a*b* 或 LCH 色域中新增色彩漸層：連接您的量測裝置，接著按一下 **量測**，然後遵循螢幕上的指示量測色標。

  您可以透過拖曳指標以旋轉圖表來從任何角度檢視特別色。

現在，請到此處觀看影片。

將特別色指派給印表機墨水色頻

如果您的印表機支援白色墨水、透明墨水或金屬色墨水，您可以將其中一種印表機墨水指派給特別色定義。印表機墨水將列印在特別色的底部或頂部。

開始之前，請確定您已經新增自訂特別色。

您可以使用此功能：

- 在白色或彩色底材上模擬「最終生產列印」。
- 使用黃金色或金屬色墨水建立有趣的特殊效果，就像在包裝行業中看到的那樣。如果您的印表機支援 Multi-Pass（多層）列印，各種可能性會更加豐富。請注意，若要建立此類特殊效果，您還必須進行印表機的特定設定（請前往 www.help.fiery.com 參閱我們的印表機補充說明）。

1 在**我的自訂特別色**下，選取一個特別色。

2 在**色彩定義**索引標籤的**套用為**下，按一下 ... 按鈕。

3 在表格中，向下捲動至**印表機色彩系統**，接著按一下**新增** (+) 按鈕以展開內容，然後選取您要指派給特別色的印表機墨水。

部分設定具有等同「反轉」的功能。這可以透過其名稱中的字母「INV」來辨識。如果您選取反轉設定，將會套用相反比例的墨水量 - 例如，套用 0% 色彩而不是 100% 色彩，或者 70% 色彩而不是 30% 色彩。

4 按一下**使用選擇**。

您還可以在**套用為**對話方塊中移除印表機墨水色頻的連結。

建立特別色別名

別名可在具有不同名稱的兩個特別色之間建立固定連結，並確保兩者都使用相同的色彩值。

開始之前，請確定您已經新增自訂特別色。

您可以對現有自訂特別色或內部特別色色彩庫中的特別色建立別名。如果別名是自訂特別色，您可以編輯色彩值，這樣會變更兩者特別色的色彩輸出。

您可以單獨編輯任一個特別色的漸層值和透明度值。

1 在**我的自訂特別色**下，選取一個特別色。

2 在**色彩定義**索引標籤的**用於別名**下，按一下 ... 按鈕。

3 在表格中，選取您要設別名的特別色。

請使用搜尋功能來協助您更方便地尋找特別色。

4 按一下**使用選擇**。

您也可以在**選取別名**對話方塊中刪除別名。

檢查並改進特別色的色彩準確性

您可以檢查 Command WorkStation 可以重現 L*a*b* 特別色的準確程度。您可以透過套用特別色最佳化檔案來減少 delta E。

Color Editor 提供以下方法來檢查並改進色彩準確性：

- 檢查色彩準確性 — 指示對於所選印表機和列印組態設定的組合，特別色是否在色域內或者不在色域內。
- 將特別色轉換為印表機的色域 — 對印表機墨水中定義的特別色進行色彩調整會更容易。
- 建立特別色最佳化檔案 — 最佳化超出可接受 dE 容差限制的色域內特別色。

將 L*a*b* 特別色轉換為印表機的色域

對於已經定義在印表機墨水中的特別色，您可以更輕鬆地進行編輯。

1 在 Color Editor 中：在**我的自訂特別色**下，選取一或多個 L*a*b* 特別色。

2 在底部工具列上，按一下**轉換**。

3 選取印表機。

4 選取底材。

如果您已經建立自訂底材，您可以在此處進行選取。否則，請使用預設底材。

5 選取上色方式。

6 按一下**下一步**。

7 按一下**完成**。

特別色值顯示在**色彩定義**索引標籤上印表機的色域中。

檢查 L*a*b* 特別色的色彩準確性

您可以使用選取的設定檔來檢查 Command WorkStation 重現 L*a*b* 特別色的精準程度。執行色域檢查後，Color Editor 會顯示每個特別色的 dE 值。

色彩色域描述印表機可重現的色彩的完整範圍。處理工作期間，超出色域圖的特別色會對應到可用色彩色域中最接近的色彩。色彩偏差將顯示為 dE 值。

Color Editor 套用以 dE 2000 格式量測的預設 dE 值 5.0。它能夠透過此值有效擴展色彩色域，其方法為允許將位於此容差區域內的特別色作為「在色域內」。您可以在**喜好設定**對話方塊中變更可接受的 dE 值。

1 在 Color Editor 中：選取一或多個 L*a*b* 特別色。

2 在底部工具列上，按一下**色域檢查**。

3 選取印表機。

4 選取底材。

如果您已經建立自訂底材，您可以在此處進行選取。否則，請使用預設底材。

5 按**下一步**。

6 按一下**完成**。

如果可以準確重現特別色，將會顯示 dE 欄。綠色表示「在色域內」。紅色表示「在色域外」。請注意，特別色有可能產生超出針對該色彩定義的容差限制，但仍會在印表機的色域內。

如果特別色不在色域內，您可以降低 dE 值。嘗試執行以下操作：

- 切換至不同的印表機和底材組合。這樣，您可以快速找到可以產生最佳結果的組合。
- 建立特別色最佳化檔案。

現在，請到此處觀看影片。

建立特別色最佳化檔案

您可以透過套用特別色最佳化檔案來減少 L*a*b* 特別色的 dE 值。您可以最佳化自訂的特別色以及來自內部特別色色彩庫的特別色。

開始之前，請將量測裝置連接至電腦。

1. 在 Color Editor 中：選取一或多個 L*a*b* 特別色。
2. 在底部工具列上，按一下**最佳化**。
3. 選取您的量測裝置。
4. 選取印表機。
5. 選取底材。

   如果您已經建立自訂底材，您可以在此處進行選取。否則，請使用預設底材。
6. 按**下一步**。

   將會列印要最佳化的特別色色卡。
7. 按照畫面上的指示量測色卡。
8. 按**下一步**。

   Color Editor 顯示達到的平均 dE 和最大 dE。
9. 執行下列其中一個動作：
   - 按一下**重複**以重複最佳化程序，直到無法再進一步最佳化為止。在最佳化表格中，按一下最好的一組結果，然後按一下**完成**儲存您的最佳化。
   - 按一下**完成**以建立特別色最佳化檔案。

特別色最佳化檔案會套用至使用該特別色表格的所有工作流程。

現在，請到此處觀看影片 。

特別色變化量

Color Editor 可將所選 L*a*b* 特別色轉換為印表機的色域，以及列印 20 個色調和飽和度/亮度水平具有輕微差異的相鄰色彩。您可以選擇您要使用的色彩。

列印特別色變化量很有用，因為完美的 dE 匹配不一定能夠產生完美的視覺匹配 (由於 L*a*b* 色域的不一致)。在某個底材上看起來色彩準確的特別色可能會在另一種底材上產生視覺效果不正確的色彩。

建立特別色變化量時，Color Editor 會以蜂窩圖樣顯示三組色標 (每組七個色標)。中間組的中心色標為原始特別色。周圍六個色標每一個都是原始特別色以其個別青色、綠色、黃色、紅色、洋紅色和藍色在色調方向上的變化。無論您如何選擇，兩個外側色標群組都表示飽和度或亮度的增減。

附註：請注意，在以下情況下特別色變化量會遺失：

- 匯入 CXF 檔案並從匯入的檔案取代衝突/重複的特別色
- 將某個特別色作為另一個特別色的別名
- 清除**無關**或**相關**核取方塊
- 選取**來源**圓鈕
- 將特別色類型變更為不同的色域
- 透過手動或量測變更 L*a*b* 值
- 將特別色轉換為印表機色域

建立特別色變化量

您可以修改 L*a*b* 特別色的外觀、列印和比較 20 個色調和飽和度/亮度等級具有輕微差異的相鄰色彩的色彩重現，然後選擇一個來使用。

若要列印變化量，您的底材尺寸寬度至少需要 20 公分 (8 英吋)。

在預設情況下，特別色變化量將匯入至 Job Center 作為「保留」工作，表示您必須手動開始列印程序。您可以設定工作流程設定，以便在進行匯入時自動列印工作。

1. 在 Color Editor 中：在**我的自訂特別色**下，選取 L*a*b* 自訂特別色。在**色彩定義**索引標籤上，選取**變化量**。
2. 在**色彩轉換**對話方塊中，選取印表機、適當的底材和上色方式。然後，按下**確定**。

   轉換會將特別色轉換至印表機的色域。特別色和產生的變化量顯示在**色彩定義**索引標籤上。

   附註：

   特別色無法由超過 100% 的任何一種色彩組成。如果原始特別色由 100% 黃色組成，更飽和的黃色的鄰近變化量的列印，可以透過減少對立色調的色彩百分比來達成。
3. 在**色彩定義**索引標籤上，選取調整模式：**飽和度**或**亮度**。

   調整模式可讓您根據亮度或飽和度來變更特別色。移動滑桿以增加或減少飽和度或亮度的百分比。
4. 按一下**列印**。
5. 選取下列其中一個圖樣配置：
   - **色彩搜尋模式** — 以類似於蜂窩圖樣的排列方式列印三組色標。
   - **色彩鄰近模式** — 以 3 x 7 方格列印色標。頂端列的中間色標顯示原始特別色。此外，方格圖樣還提供每個色標色彩值的詳細資料。
6. 按一下**確定**。

   您可以列印多個色彩鄰近模式，然後透過輸入所要的色彩值，來從每個色卡選取要使用的色標。

   附註：

   如果您列印色彩搜尋模式， 在色卡完成列印並選取您要使用的色標之前，請勿結束 Color Editor。

7 識別具有最佳色彩重現的色標。然後，在**色彩定義**索引標籤上，執行下列其中一個動作：

- 按一下對應的色標。

  此步驟將以 100% 更新特別色定義。

  附註：

  請注意，所選色標將成為特別色進一步變化量的新基準。因此，如果您不小心按多次某個色標，將會根據該色標建立進一步的特別色變化量。按一**重設**可回到原始特別色及其變化量。

- 輸入對應色標的色彩值。

  只有在您已列印色彩鄰近模式時，才能夠使用此步驟。

現在，請到此處觀看影片 。

列印色票

您可以印出色票以展示不同的列印條件如何影響色彩重現。

你可以使用色票來查看：

- 色彩的列印效果 (進入生產列印之前)
- 如何透過切換至不同的印表機、墨水設定或底材來增強色彩

1 在 Color Editor 中：選取一或多個特別色。

若要從多個特別色色彩庫選取特別色，請從內部特別色色彩庫拖曳特別色至自訂特別色區段。

2 在底部工具列上，按一下**列印色票**。

3 選取印表機。

4 選取底材。

5 選取上色方式。

6 選取色標尺寸。

7 選取頁面尺寸。

8 按一下**列印**。

工作在 Job Center 顯示為多頁 PDF。您可以從工作建立合併列印，以節省空間的方式列印色票。在列印輸出中，特別色名稱和 CMYK 色彩值會列印在每個色標的下方。

現在，請到此處觀看影片 。

搜尋特別色

您可以搜尋自訂特別色和內部特別色庫的特別色。

1 在 Color Editor：在工具列下方的搜尋方塊中，輸入您要尋找的特別色名稱。

您也可以搜尋名稱的一部分。例如，如果您搜尋「red」(紅色)，Color Editor 將尋找所有名稱中包含「red」(紅色) 的特別色。

2 按 <Enter>。

Color Editor 顯示滿足搜尋條件的所有特別色。

搜尋和重新命名自訂特別色

您可以搜尋自訂特別色。您也可以透過更換整個或部分名稱來重新命名自訂特別色。

1 在 Color Editor 中：在工具列上，按一下**尋找及取代**。

2 在**尋找內容**下，輸入您要更換名稱的特別色名稱。

您也可以搜尋名稱的一部分。例如，如果您搜尋「red」(紅色)，Color Editor 將尋找所有名稱中包含「red」(紅色) 的特別色。

3 在**替換為**下，輸入新名稱。

您可以透過區分大/小寫字元或者僅搜尋全名來修改您的搜尋。

4 按一下適當的按鈕以尋找及取代特別色名稱。

將特別色表格指派給工作流程

儲存新特別色表格時，您可以將其指派給可用的工作流程。您完成建立特別色表格後，可以將其指派給其他或不同的工作流程。
您只能對每個工作流程指派一個特別色表格。先前選取的特別色表格會被覆寫。

1 在 Color Editor 中：按一下**套用至**。

2 選取或清除核取方塊。

如果您選取印表機名稱，特別色表格將會指派給該印表機的所有工作流程。

色彩驗證

您可以透過定義可接受的 dE 容差值範圍並將量測的色彩值和參考進行比較，來驗證色彩一致性。參考定義您要達到的標準。

附註：基本上，出現一定量的色彩偏差乃是不可避免。原因在於列印條件不同 (印表機、墨水、底材等)；通常，兩台不同的印表機無法得出完全相同的列印結果。

附註：使用 Fiery Verify 進行色彩驗證需要 Color Profiler Suite v5.3.1 和更新版本、Command WorkStation 6.5.0.171 和更新版本，以及 Fiery XF 伺服器 7.0 和更新版本。Verifier 還能夠和舊版 Fiery XF 伺服器一起使用。

驗證工具

Fiery Verify 是用於量測色彩準確性的標準驗證工具。

Fiery Verify 是 Command WorkStation 的整合元素。請參閱 Fiery Command WorkStation 系統要求，瞭解 Windows 和 Mac 電腦上支援的作業系統。

更新的測量設備，例如 ES-3000、X-Rite i1Pro3、X-Rite i1Pro3 Plus、X-Rite iliO3、KM MYIRO-1、在 Fiery Verify 中都能支援。

但是，如果您在 macOS Mojave 10.14 或更低版本上執行 Command WorkStation，您可以根據需要繼續使用 Verifier。如需更多資訊，請參閱 從 Fiery Verify 切換至 Verifier (第 126 頁)。

Command WorkStation 提供三個獨立的色彩驗證程式。

- Fiery Verify 是標準驗證程式。現在，請到此處觀看影片。
- Verifier 是經過驗證的驗證程式，將持續適用至完全被 Fiery Verify 取代為止。現在，請到此處觀看影片。
- Fiery ColorGuard 與 Fiery IQ 整合後，能讓操作員依排程驗證色彩精確度、建立系統驗證，並隨時間追蹤驗證結果，以提升色彩精確性與一致性。請參閱 Fiery ColorGuard 色彩驗證 (第 144 頁)。

從 Fiery Verify 切換至 Verifier

Fiery Verify 是為色彩驗證選取的預設程式。如果需要，您可以切回至 Verifier。

Verifier 支援所有 Windows 系統和執行 macOS 10.14 或更低版本的 Mac 電腦。

若要在 macOS 10.14 和更低版本上重新啟用 Verifier，您必須從 https://www.fiery.com/support-and-downloads/下載並安裝 Fiery XF v7.x Color Verifier 的 Mac 版軟體包。

1. 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**伺服器**，然後按下**伺服器資訊和組態**。
2. 在**一般設定**下，選取**使用 Color Verifier**。

Command WorkStation 中的驗證工作流程

您可以將色彩驗證工具整合到 Command WorkStation 工作流程中。

您可以將驗證工作流程用於以下用途：

- 驗證符合 ISO 12647-7、12647-8、G7 標準的校樣 (列印)，或執行 Fogra PSD 列印檢查
- 獲得 Fogra 校樣認證
- 驗證任何內部標準
- 驗證各個站點的色彩一致性

設定驗證工作流程

若要驗證色彩準確性，您必須選取參考資料以及定義可接受的 dE 容差值。您還必須使用工作標籤列印您的工作。工作標籤可以包含一或兩個控制列，而且必須和您的量測裝置相容。

Command WorkStation 提供預設工作流程範本，並且已經設定驗證色彩準確性時所需的基本設定。如果您偏好設定自訂工作流程，請確定包含以下設定。

1 執行下列其中一個動作：

- 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取工作流程。在**驗證**索引標籤上，展開**控制列**面板。
- 在 Job Editor 中：在**驗證**索引標籤上，展開**控制列**面板。

2 選取一個控制列，也可以是 Dynamic Wedge。

下表顯示每個參考適合的控制列類型：

控制列類型	參考設定檔	遠端容器中的量測檔案	SWOP/GRACoL	Fogra 特性資料
EFI 色卡	是	是	否	否
IDEAlliance ISO 12647-7	是	是	是	否
Ugra Fogra-MediaWedge	是	是	是	是
Dynamic Wedge	是	否	否	否

3 在**量測裝置設定**下，確定已選取您的量測裝置 (僅將 Dynamic Wedge 合併到 Fiery Verify 工作流程中)。部分量測裝置有裝置特定的設定可用。例如，您可以選取量測條件 (M0、M1 或 M2)。如需更多資訊，請參閱 量測裝置設定 (第 81 頁)。

4 在**驗證**索引標籤上，展開**驗證控制列 1** 面板。在索引標籤標題列中，選取核取方塊以啟用設定。

5 選取**在驗證後自動列印標籤**（選用）。

部分具有整合式量測裝置的印表機可以列印出具有色彩驗證結果的標籤。標籤包含符合 ISO 12647-7/8 標準所需的所有必要資;訊，而且無論工作是否通過色彩驗證，都會進行列印。或者，透過選取**只有當驗證結果通過時才列印**，您還可以指定，只有在所有量測的結果都在定義的容差值範圍內才列印標籤。。

6 選取以下其中一個參考：

- 參考設定檔
- MKCheck 10 或 MKCheck 11 特性資料集
- 遠端容器中的量測檔案

7 在**目標容差預設值**中，定義進行驗證列印輸出的色彩準確性時的可接受的最高錯誤範圍。執行下列其中一個動作：

- 為識別的標準選取容差預設值。
- 選取自訂容差預設值。
- 編輯現有預設值或建立新預設值，以定義或建立自訂容差預設值 (內部標準)。自訂容差值提供簡單的方法快速適應最新的標準。
- 使用 Server Manager 輕鬆建立新的自訂容差預設值。

附註：

只有所有色彩測量值是在定義的 dE 容差限制內，工作才會被驗證為色彩準確。在 Verifier 中，如果部分 dE 值稍稍超過，您可以強制進行工作驗證。

特性資料集

特性資料集定義標準列印處理的列印條件組合。您可以根據參考來量測工作色彩，以及計算與參考間的偏差得出的 dE 值。

IT8 特性資料是 Fogra 機構提供的授權量測資料。量測是以 Altona Test Suite 和 ISOcoated_v2 模擬 (參考) 設定檔為基礎。

Command WorkStation 還提供附有隨機排列色標的建立設定檔色卡。您可以透過名稱中的字母「R」來識別 — 例如，FOGRA39_ECI2002R.it8。非隨機建立設定檔色卡在每個色彩塊中列印墨水，隨機建立設定檔色卡則是將每個墨水色彩更均勻地分配在底材上。

對於 Ugra/Fogra 底材 Wedge，您可以選取一組特性資料 (Fogra、IFRA、PSR 或 SWOP) 來定義標準化的列印條件。下表顯示哪個參考設定檔可使用哪個特性資料：

參考設定檔	特性資料
ISOcoated.icc	Fogra 27
ISOwebcoated.icc	Fogra 28
ISOuncoated.icc	Fogra 29
ISOuncoatedyellowish.icc	Fogra 30

參考設定檔	特性資料
ISOcoated_v2_eci.icc/ISOcoated_v2_300_eci.icc	Fogra 39
SC_paper_eci.icc	Fogra 40
PSO_MFC_paper_eci.icc	Fogra 41
PSO_SNP_paper_eci.icc	Fogra 42
PSO_Coated_NPscreen_ISO12647_eci.icc	Fogra 43
PSO_Uncoated_NPscreen_ISO12647_eci.icc	Fogra 44
PSO_LWC_Improved_eci.icc	Fogra 45
PSO_LWC_Standard_eci.icc	Fogra 46
PSO_Uncoated_ISO12647_eci.icc	Fogra 47
PSO_INP_Paper_eci.icc	Fogra 48
PSO_Coated_v2_300_Matte_laminate_eci.icc	Fogra 49
PSO_Coated_v2_300_Glossy_laminate_eci.icc	Fogra 50
PSOcoated_v3.icc	Fogra 51
PSOuncoated_v3_FOGRA52.icc	Fogra 52
eciCMYK.icc	Fogra 53
PSO SC-B 紙張 v3.icc	Fogra 54
FOGRA55_TAC300_CL.icc	Fogra 55
PSO 塗層 v3 霧面 laminate.icc	Fogra 56
PSO 塗層 v3 光面 laminate.icc	Fogra 57
eciCMYK_v2.icc	Fogra 59
金屬列印 MPC1 FOGRA60.icc	Fogra 60

參考設定檔	特性資料
PSR_LWC_PLUS_V2_PT.icc	PSR_LWC_PLUS_V2
PSR_LWC_STD_V2_PT.icc	PSR_LWC_STD_V2
PSRgravureMF.icc	PSRgravureMF
PSR_SC_STD_V2_PT.icc	PSR_SC_STD_V2
PSR_SC_PLUS_V2_PT	PSR2_SC_PLUS_V2
ISOnewspaper26v4.icc	IFRA26
PaC.Space_CMYK_gravure_V1a.icc	PaC.Space
GRACoL2013_CRPC6.icc	CRPC6 - IDEAlliance ISO 12647-7 Control Wedge 2013 GRACoL2013_CRPC6 Ref
GRACoL2013UNC_CRPC3.icc	CRPC3 - IDEAlliance ISO 12647-7 Control Wedge 2013 GRACoL2013UNC_CRPC3 Ref
SWOP2013C3_CRPC5.icc	CRPC5 - IDEAlliance ISO 12647-7 Control Wedge 2013 SWOP2013C3_CRPC5 Ref
SWOP2013C5.icc	IDEAlliance ISO 12647-7 Control Wedge 2013 SWOP2013C5 Ref
EFIJMPA3	EFIJMPA3
JapanColor2011Coated	JapanColor

容差預設值

Command WorkStation 提供預先定義容差預設值以用於校樣生產 (驗證根據符合 ISO 12647-7 或 12647-8 標準的底材 Wedge) 和驗證用途 (例如， FograCert)。

您只能量測主要色彩的 dT 容差值。Verifier 無法計算由 CMYK 混合組成的色彩的 dT 值。

參考設定檔	特性資料
ISO 12647-7 合約校樣「底材 Wedge」 ISO/DIS-12647-7:2016 合約校樣「底材 Wedge」	ISO 12647-7 (合約校樣)

參考設定檔	特性資料
PSO_Coated_v3 (偏移) PSO_Uncoated_v3_FOGRA52 (偏移) PSO_Coated_v3 (偏移) 驗證 PSO_Uncoated_v3_FOGRA52 (偏移) 驗證	ISO 12647-7 (合約校樣) 用於附有光學螢光增白劑的底材
ISO 12647-8 驗證列印「底材 Wedge」CD2	ISO 12647-8 (FograCert 驗證列印憑證)
G7-ISO12647-7 合約校樣	校樣工作符合 G7 標準的驗證
Dynamic Wedge	工作的關鍵色彩的驗證，包含特別色
Fogra PSD 並排 (ISO/TS 15311) Fogra PSD 2016 並排 Fogra PSD 2018 並排 Fogra PSD 特別色 (ISO/TS 15311) Fogra PSD 2016 特別色 Fogra PSD 2018 特別色 Fogra PSD 底材相關 (ISO/TS 15311) Fogra PSD 2016 底材相關 Fogra PSD 2018 底材相關	Process Standard Digital 合規驗證級別 (A、B 或 C)，對日常生產的每個列印輸出進行列印檢查。Fogra PSD 特別色 (ISO/TS 15311)、Fogra PSD 2016 特別色和 Fogra PSD 2018 特別色僅可用於 Dynamic Wedge。
G7 灰階合規	符合 G7 灰階標準的輸出
Japan Color 合約校樣	符合 Japan Color 標準 (合約校樣)
軟校樣 (FograCert 軟校樣)	軟校樣驗證 (螢幕上)

符合 ISO 12647-7 標準的校樣

若要獲得符合 ISO 12647-7 標準的校樣，驗證工作必須包含控制列、工作標籤和特定的 IT8 特性資料。已量測控制列的 dE 和 dH 值必須在定義的容差值範圍內。

建議使用下列設定：

選取 ...	**Command WorkStation 驗證工作流程：前往 ...**	**Verifier 單獨作業：前往 ...**	**Fiery Verify 單獨作業：前往 ...**
Ugra/Fogra 底材 Wedge (v2.2/v3.0) 或任何符合 ISO 12647-7 標準的底材 Wedge	**驗證** > **控制列**	**喜好設定** > **一般**	**編輯** > **驗證預設值編輯器**
Fogra MKCheck10 或 Fogra MKCheck 11	**驗證** > **驗證控制列 1**	**喜好設定** > **一般**	**編輯** > **驗證預設值編輯器**
容差值	**驗證** > **驗證控制列 1**	**喜好設定** > **比較設定**	**編輯** > **容差值集編輯器**
工作標籤/報告包含以下資訊： • 校樣軟體的名稱 • 墨水 • 底材 • 要模擬的列印條件 • 使用的色彩設定檔 • 列印輸出的日期和時間	**版面配置** > **工作標籤** > **編輯** (在開始驗證處理之前設定工作流程的工作標籤。)	**檔案** > **列印** > **報告** (輸入適用的資訊。)	程式視窗中的按鈕 (Fiery Verify 預先定義的資訊)

驗證色彩一致性

您可以透過根據選取的參考印出控制列並進行量測，來驗證工作的色彩一致性。

開始之前：

- 確定已經選取與您的量測裝置相容的控制列。
- 確定您已經定義 dE 容差值。
- 將測量裝置連接至電腦。

1 使用控制列列印工作。

2 在 Job Center 中，選取工作。在**工作摘要**區域中，按一下您要測量的色條旁的**驗證**。
驗證工具會啟動。

3 執行下列其中一個動作：

- Fiery Verify：按照畫面上的指示量測列印的控制列。
- Verifier：在**工作清單/預覽**索引標籤，按兩下要量測的控制列。 Verifier 會使用參考的 L*a*b* 色彩值填入左側的表格。在右側表格下，按一下**量測**，然後按照畫面上的指示來量測列印的控制列。

量測完控制列後，驗證工具會指示是否通過驗證。

您還可以檢視：

- L*a*b* 量測結果
- 每個色彩達到的 dE 值
- 量測結果分析

附註：在 Fiery Verify 中，您必須按一下**詳細資料**才能夠顯示此資訊。

4 執行下列一項操作，將量測資料傳送回 Command WorkStation：

- 在 Fiery Verify 中：按一下**完成**。
- 在 Verifier 中：按一下**傳送**。

  您還可以選取**檔案 > 儲存至 JDF 並傳送**。將量測資料儲存至 JDF 檔案可提供色彩準確性記錄。您可以將多組量測資料儲存至一個 JDF 檔案中。

在 Job Center 中，工作會收到**已驗證**或**驗證失敗**的狀態。量測資料會送回至 Command WorkStation 並顯示在**驗證控制列**面板上的 Job Editor 中。

如果驗證失敗，您可以最佳化結果以通過驗證。如需更多資訊，請參閱 最佳化驗證結果 (第 133 頁)。

您可以從已驗證的結果建立遠端容器。遠端容器包含在多個站點建立色彩準確的校樣所需的所有資訊。如需更多資訊，請參閱 建立遠端容器 (第 143 頁)。

最佳化驗證結果

如果工作未通過驗證，您可以透過執行最佳化來改善結果。最佳化處理會建立修正設定檔，它能夠更好地匹配模擬 (參考) 設定檔的色彩色域。

如果已經套用下列任何一項，則無法將工作最佳化：

- 色彩調整
- 純化色彩
- 感知或飽和上色方式
- 動態上色方式

1 執行下列其中一個動作：

- 在 Job Center 中：在**工作摘要**區域中，按一下**最佳化**。
- 在 Job Editor 中：在**驗證**索引標籤上，展開**驗證控制列**面板。在面板標題列中，選取核取方塊以啟用設定。然後，按一下**最佳化**。

最佳化按鈕僅可最佳化一個控制列。
將會重新列印工作。

2 反覆執行驗證程序，直到無法再進一步最佳化為止。

現在，請到此處觀看影片。

Fiery Verify 獨立作業

您可以使用 Fiery Verify 作為獨立驗證工具。

你可以將獨立驗證工具用於以下用途：

- 驗證兩個列印之間的色彩一致性 (列印對列印比較)
- 驗證兩個設定檔之間的色彩一致性 (設定檔對設定檔比較)
- 量測單一色標

建立或編輯驗證預設值

您可以變更色彩參考、容差值集和色標的預設設定，並將新設定儲存為驗證預設值。

- 色彩參考是樣本測量進行比較的目標色彩。行業標準色域，例如，GRACoL2013 和 Fogra 51，構成最大部分的色彩參考選擇。
- 容差值集是用來比較色彩參考和量測樣本的條件。
- 色標集是印出作為量測樣本的已定義的色標集。行業標準色標集，例如，Idealliance Control Wedge 2013、Fogra Media Wedge v3 和 IT6.7/4，構成大部分的色標集選擇。可匯入自訂色標集。

1. 選取**編輯** > **驗證預設值編輯器**。
   驗證預設值編輯器視窗隨即開啟。
2. 在**驗證預設值**下，選取您要編輯的預設值。
3. 按一下**複製**按鈕。
   隨即建立選取的驗證預設值的副本。
4. 在**驗證預設值**下，輸入唯一名稱 (選用)。
5. 在「色彩參考」下，執行下列其中一項操作：
   - 選取可用的色彩參考。
   - 按一下 **新增** (+) 按鈕，然後瀏覽至您的色彩生產工作流程適用的色彩參考。

   色彩參考應該和您的工作的來源色彩設定檔相匹配。
6. 選取適合您的色彩生產工作流程的容差值集，然後按一下**複製**按鈕。
7. 編輯預設值以定義自訂容差限制，然後按一下**儲存**。
   若要編輯值，請選取您要編輯的容差值條件旁的核取方塊。
8. 執行下列其中一個動作：
   - 選取您的色彩生產工作流程可用的色標集。
   - 按一下**新增** (+) 按鈕，然後瀏覽至您的色彩生產工作流程適用的色標集。
9. 按一下**儲存**。

建立或編輯容差值集

您可以建立容差值集以指定在根據參考進行驗證列印輸出的色彩準確性時的可接受的最高錯誤範圍。

附註：若要編輯容差預設值，您需要使用 Verifier，也可以使用 Server Manager 中的容差預設值編輯功能。

您可以在不同的 dE 公式 (dE 2000、dE 76、dE CMC 1:1、dE 94、CMC 2:1) 中為以下定義可接受限值：

- 一般 dE 限制
- 主要色彩 dE 限制
- 色調色差 dH 限制
- 色調值差容差限制
- 色彩差異 dCh 限制
- 特別色 dE 限制

1. 選取**編輯** > **容差值集編輯器**。
   容差值集編輯器隨即開啟。
2. 在**容差值集** 下，按一下**複製**按鈕。
   隨即建立所選容差值集的副本。
3. 選取 dE 公式。
4. 編輯預設值以定義自訂容差限制。
   若要編輯值，請選取您要編輯的容差值條件旁的核取方塊。
5. 選取**警告**或**失敗**以指定 Fiery Verify 將如何指示量測值超出限制。
   警告僅提供資訊，但仍然允許比較通過。**失敗**將導致整個比較失敗。
6. 按一下**儲存**。

在 Fiery Verify 中比較參考和樣本色彩

你可以使用獨立驗證工具來進行列印對列印比較和設定檔之間的比較。

開始之前，如果您要驗證列印輸出的色彩準確性，請將您的測量裝置連接至電腦。

Fiery Verify 支援.txt 和 .it8 檔案格式。樣本和參考檔案必須包含有效 CGATS 資料。

1. 在 Job Center 中，在工具列中，按一下 Verifier。
   Fiery Verify 隨即啟動。
2. 選取**檔案** > **新增比較**。
3. 執行下列其中一個動作：
   - 選取**比較** > **載入參考**。選取檔案 (例如，參考設定檔)，然後按一下**開啟**。
   - 選取**比較** > **量測參考**，然後量測第一個列印輸出上的控制列。

4 執行下列其中一個動作：

- 選取**比較** > **載入樣本**。選取檔案 (例如，Fogra 參考)，然後按一下**開啟**。
- 選取**比較** > **量測樣本**，然後量測第二個列印輸出上的控制列。

5 為您的工作流程選取適當的容差值集。

如需更多容差值集的資訊，請參閱 容差預設值 (第 130 頁)。

6 執行下列其中一項，將驗證比較的結果儲存為 PDF 檔案 (選用)：

- 按一下**報告**。
- 選取**檔案** > **匯出至 PDF** > **報告**。

7 按一下**標籤**，在瀏覽器中顯示驗證結果 (選用)。

標籤包含驗證符合 ISO 12647-7、12647-8、G7 或 Fogra PSD 列印檢查標準所需的所有條件。您可以在預設印表機上列印標籤。

儲存量測樣本

您可以儲存量測樣本黨作參考，或者用於比較。量測樣本將儲存為 .it8 檔案。

- 執行下列其中一個動作：
  - 選取**比較** > **儲存樣本**，瀏覽至您要儲存檔案的目的地，然後按一下**儲存**。
  - 選取**比較** > **將樣本儲存為參考**，輸入名稱，然後按一下**儲存**。

量測單一色標

您可以量測多個單一色標的 L*a*b* 色彩值。
開始之前，請將量測裝置連接至電腦。

1 選取**比較** > **啟動色標量測**。

2 量測第一個色標。

Fiery Verify 將色標的 L*a*b* 色彩值填入左側表格中。

3 如有需要，請量測其他色標。

4 按一下**停止色標量測**以完成量測。

Verifier 獨立作業

您可以使用 Verifier 作為獨立驗證工具。

您可以將驗證工作流程用於以下用途：

- 驗證兩個列印之間的色彩一致性 (列印對列印比較)
- 驗證兩個設定檔之間的色彩一致性 (設定檔對設定檔比較)
- 量測單一色標

設定喜好設定

您可以選取量測裝置、變更色彩參考和容差值集的預設設定，以及儲存新設定作為驗證預設值。

開始之前，請將量測裝置連接至電腦。

1 在 Job Center 中，在工具列中，按一下 **Verifier**。

Verifier 隨即啟動。

2 按一下**喜好設定**，然後按一下**一般**索引標籤。

3 在**量測裝置**，確定已選取您的量測裝置。

部分量測裝置有裝置特定的設定可用。例如，您可以選取量測條件 (M0、M1 或 M2)，或者指定您要量測單一色標。

僅限 ES-1000 量測裝置：若要量測控制列而不是單一色標，請選取量測的方向。此設定可確保色標是根據量測裝置在控制列上的移動來進行量測。

4 在**使用者介面**下，選取蜂鳴音調 (選用)。

在預設情況下，Verifier 使用量測裝置的蜂鳴音調。如果選取此選項，則使用作業系統的蜂鳴音調。

5 選取色卡或 Wedge (控制列)。

您也可以透過按一下**新增** (+) 來選取自訂控制列。下表顯示每個參考適合的控制列類型：

控制列類型	遠端容器中的量測檔案	SWOP/GRACoL	Fogra 特性資料
EFI 色卡	是	否	否
IDEAlliance ISO 12647-7	是	是	否
Ugra Fogra-MediaWedge	是	是	是

6 選取特性資料集。

如果您還選取**自動載入特性資料**，Verifier 會在您完成量測控制列時自動根據參考來檢查量測的值。您不必手動搜尋特性資料集。

7 在**使用者介面**下，選取**啟用量測核准** (選用)。

只有所有色彩測量值都在定義的容差限制內，工作才會被驗證為色彩準確。透過啟用量測核准，當部分 dE 值稍稍超過時，您可以強制通過結果。

8 按一下**比較設定**索引標籤。在**容差限制**下，定義在根據參考進行驗證列印輸出的色彩準確性時的可接受的最高錯誤範圍。

執行下列其中一個動作：

- 對識別的標準選取容差預設值。您也可以修改預設值。
- 編輯預設值以自訂容差限制 (內部標準)。

  選取**用於 Dynamic Wedge** (選用)。若要驗證 Dynamic Wedge，您只能定義 dE 容差值。由於每個工作的組成獨一無二，因此不允許其他值。

9 對每個容差限制按一下**規範型**或**資訊型**。

這些按鈕影響工作驗證，如下所示：

按鈕	**描述**
標準型	評估規範型的值。如果有任何測量值起出指定的容差值範圍，則指示結果未達到要求且驗證失敗。
資訊型	評估資訊型值的目的僅在於提供參考，並且對於工作驗證是否通過或失敗沒有影響。因此，即使資訊型值超過定義的容差限制，也能夠獲得整體通過的結果。
關	如果選取**關**，則容差限制不會被評估，也不會被納入評估中。

10 選取**在 XF 用戶端顯示預設值** (選用)。

此設定將預設值設成可在針對色彩驗證設定的工作流程中提供為選擇。

11 按一下**儲存** (選用)。

此設定可將自訂容差限制儲存為預設值。

指定光源和觀察角度

不同的光源可呈現不同的色彩。將光譜資料轉換為 L*a*b* 色域時，Verifier 會將光 (光源) 設定和觀察角度納入考量。您可以選取光源和觀察角度。

Verifier 有三種光設定：

- D-50 (5000 K) 是晴朗的早晨/傍晚的地平線陽光的國際標準。
- D-65 (6504 K) 表示中午的日光 (正午)。
- C (6774 K) 代表平均日光，不含紫外線輻射。

視角會影響眼睛的色彩敏感度。標準視角為 2°，但包裝業或紡織業有時則會使用 10°。

1 啟動 Verifier，接著按一下**喜好設定**，然後按一下**一般**索引標籤。

2 在**一般**下，按一下光源以進行光譜資料轉換。

在 Verifier 中比較參考和樣本色彩

您可以透過根據選取的參考印出控制列並進行量測，來驗證工作的色彩一致性。您也可以透過根據選取的參考驗證儲存的量測資料，來驗證內部標準。

以下步驟是您如何實現 ISO 12647-7 合規性的範例。不過，您可以根據參考來驗證任何合適的樣本資料組合。

開始之前：

- 確保已經對色彩驗證設定 Verifier。
- 僅限透過量測進行驗證：設定量測裝置並連接至電腦。
- 僅透過資料比較進行驗證：確保已儲存的量測數據可用。

1 啟動 Verifier。

2 對於第一組量測值 (參考)，按一下**開啟**，然後執行下列其中一個動作：

- 透過量測進行驗證：從 Fogra_MKCheck11 資料夾，載入 Fogra 特性資料集 — 例如，Fogra39.it8 (適於 ISOcoated_v2_eci.icc)。
- 透過資料比較進行驗證：載入 Ugra/Fogra 底材 Wedge 量測資料。

3 對於第二組量測值 (樣本)，執行下列其中一個動作：

- 透過量測進行驗證：按一下**量測**，然後量測底材 Wedge。
- 透過資料比較進行驗證：按一下**開啟**。從 Fogra_MKCheck11 資料夾，載入 Fogra 特性資料集 — 例如，Fogra39.it8 (適於 ISOcoated_v2_eci.icc)。

您可以立即查看驗證結果。

驗證結果

Verifier 可以量測一組量測資料和一組參考資料之間、兩組量測資料之間，或者兩組參考資料之間的色彩準確性。

Verifier 提供以下方法協助您評估驗證結果：

- 結果區域 — **結果**索引標籤提供整體結果的摘要。如果所有測量值都在容差值的指定範圍內，會有綠色勾號指示驗證結果為「已通過」。如果有任何色標超出最大容差值，會有紅色叉號警告您。
- 量測值表格 — 這些表格可以在 L*a*b* (預設值)、RGB、XYZ 或 CIELCH 色域中顯示色彩值。如果已經顯示色彩值，則還會提供密度值。
- 參考和樣本色彩比較表格 — 此表格並排顯示色彩結果，以便於比較。您可以透過變更**喜好設定**對話方塊中的顯示器 Gamma 設定來調整亮度。
- dE 表格 — 此表格能夠以 delta E (預設值)、CIE L*a*b*、CMC、dE 94 或 dE 2000 顯示色彩偏差量。
- 2D 檢視器 — 2D 圖顯示沿著 L* 軸的特定值的 L*a*b* 色域的橫截面。
- 3D 檢視器 — 3D 圖顯示兩組量測資料的整個色彩色域。您可以旋轉 3D 模型來查看量測資料不適合參考的色彩色域的位置。

現在，請到此處觀看影片。

使用隨機建立設定檔色卡驗證色彩準確性

若要使用每個色彩本身的參考來驗證每個色彩的準確性，您必須重新整理按視覺安排的 IT8.7/4 參考色標，來使它們符合隨機色卡的順序。

排序參考資料的順序可讓您：

- 比較選取為控制列的 IT8.7/4 色卡和 Ugra/Fogra 底材 Wedge 的任意組合，因為只有 Ugra/Fogra 底材 Wedge 資料才會被納入考量。
- 使用測試表單 ISO12647_7_Evaluation_A.pdf 驗證其特性資料僅作為 ECI2002 資料而不是作為 IT8.7/4 資料提供的列印條件。
- 在 Verifier 程式視窗中，用滑鼠右鍵按一下一組色彩值，然後按一下**作為參考資料排序**。

使用 2D 檢視器驗證色彩準確性

2D 檢視器顯示沿著 L* 軸的特定值的 L*a*b* 色域橫截面。您可以顯示參考色彩色域、樣本色彩色域或者此兩者的切面。

1. 在 Verifier 程式視窗中，按一下**色域**索引標籤。
2. 按一下適當的按鈕以顯示 2D 檢視器。
3. 按一下適當的按鈕以顯示放大視圖的 2D 檢視器 (選用)。
4. 移動滑桿以顯示所要的 L* 值的 a*b* 尺寸 (選用)。

使用 3D 檢視器驗證色彩準確性

3D 檢視器可顯示參考和樣本的整個色彩色域的 3D 模型。您可以旋轉 3D 模型以檢查參考的色彩色域之外的色彩。您也可以精確查看任何選取的 L*a*b* 色彩在參考色彩色域中的投射位置。

1. 在 Verifier 程式視窗中，按一下**色域**索引標籤。
2. 按一下適當的按鈕以顯示 3D 檢視器。
3. 拖曳 3D 模型以旋轉 (選用)。
4. 按一下適當的按鈕以顯示具有額外設定的 3D 檢視器放大檢視 (選用)。

   在放大的 3D 檢視中，您可以執行下列操作：

   - 進行與 Verifier 如何顯示參考和樣本色彩色域相關的一般設定
   - 重設旋轉角度
   - 檢視 L*a*b* 色彩在參考色彩色域中的投射位置。選取**啟用投影**，按一下**投影點**，然後在對話方塊中輸入 L*a*b* 值。Verifier 會將色域外的色彩對應至其在可用色彩色域的邊緣上最接近的點。

使用 dE 表格驗證色彩準確性

您可以使用 delta E (預設)、CIE L*a*b*、CMC、dE 94 或 dE 2000 來顯示 dE 結果。偏差量以色彩代碼指示。

- 在 Verifier 程式視窗中，用右鍵按一下 dE 表格，然後按一下項目。

  色彩偏差量以下列色彩代碼表示：

  - 白色 — 量測值在允許的容差值內。
  - 黃色 — 量測值超出平均容差限制，但仍在最大容差限制內。
  - 紅色 — 量測值超出允許的最大容差限制。驗證失敗。

使用量測值表格驗證色彩準確性

這些表格可以在 L*a*b* (預設值)、RGB、XYZ 或 CIELCH 色域中顯示色彩值。如果已經顯示色彩值，則還會提供密度值。

在色彩準確校樣中，顯示的密度值和在生產執行期間取得的密度值相當。不過請注意，由於不同的墨水組合，噴墨墨水的密度和平版印刷墨水的密度並不相同。

- 在 Verifier 程式視窗中，用滑鼠右鍵按一下量測值表格，接著指向**色域**，然後按一下項目。

將量測資料複製至剪貼簿

您可以將 RGB、L*a*b*、XYZ、CIELCH、密度或光譜量測資料複製剪貼簿，以便插入至試算表中。

- 在 Verifier 程式視窗中，用滑鼠右鍵按一下參考或樣本表格，接著指向**複製至剪貼簿**，然後按一下**表格參考**、**表格範例**或**光譜資料**。

儲存量測資料

您可以將參考和樣本量測資料 (例如，內部標準) 儲存為 CSV 或 TXT 格式。您也可以將量測資料新增至遠端容器的現有 JDF 檔案中。

1. 在 Verifier 程式視窗中，執行下列其中一個動作：
   - 儲存至 CSV 或 TXT：按一下**檔案** > **儲存**。然後，依序輸入檔案名稱，選取檔案類型，按一下**儲存**。
   - 儲存至 JDF：按一下**檔案** > **新增資料至 JDF**。選取 JDF 檔案，然後按一下**儲存**。
2. 選取您要儲存的量測資料。

載入量測資料

您可以載入事先儲存的 CSV、TXT 或 JDF 量測資料。

1 執行下列其中一個動作：

- 按一下 **檔案 > 開啟參考** 。
- 按一下**檔案 > 開啟樣本**。

2 選取一組量測資料。

列印驗證結果

您可以將驗證結果以 Verifier 程式視窗螢幕截圖、報告、或標籤等形式列印出來。

- 螢幕截圖 — 列印目前程式視窗的影像。
- 報告 — 包含符合 ISO-12647-7 和 ISO-12647-8 標準的資訊。此報告還顯示 CMYK 漸層曲線圖，沿著曲線描繪所有參考和量測的點。
- 標籤 — 包括驗證符合 ISO 12647-7、12647-8、G7 或 Fogra PSD 列印檢查標準時所需的所有條件。

1 設定印表機。

- 在 Windows 中：按一下**檔案 > 選取印表機**。
- 在 Macintosh 上：按一下 **Verifier > 面頁設定**。

2 按一下**檔案 > 列印**，然後按一下項目。

列印報告或標籤之前，您可以輸入和儲存工作屬性作為範本供以後使用。

量測單一色標

您可以量測多個單一色標的 L*a*b* 色彩值。
開始之前，請將量測裝置連接至電腦。

1 啟動 Verifier，接著按一下**喜好設定**，然後按一下**一般**索引標籤。

2 在**量測裝置**下，選取**量測單一色標**，然後按一下**確定**。

3 按一下**量測**，然後按照畫面上的指示量測第一個色標。

您可以按一下任一個 **量測**按鈕。

Verifier 將色標的 L*a*b* 色彩值填入表格中。

4 如有需要，請量測其他色標。

5 按一下**停止**以完成。

所有遠端站點色彩一致性

遠端容器包含在多個站點列印和驗證色彩準確性時所需的所有資訊。您可以在不同位置之間輕鬆轉送遠端容器 — 例如，透過 FTP 伺服器。

遠端容器包含：

- 工作檔案（僅限 PDF、影像 EPS 或 TIFF）
- JDF 檔案（工作設定和量測資料）(如果可用)
- 參考設定檔
- 控制列
- 特別色表格
- *.3cc 設定檔（選用）

建立遠端容器

Command WorkStation 可以為每個工作自動建立遠端容器，您也可以從 PDF、影像 EPS 和單色 TIFF 工作手動建立遠端容器。

Command WorkStation 提供工作流程範本「Remote_Out_(ISOcoated_v2)」，並且已經設定基本設定以自動建立遠端容器。

如果您偏好設定自訂工作流程，請確定選取與您的量測裝置相容的控制列，以及選取適當的參考資料。

1 執行下列其中一個動作：

- 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取工作流程。在**印表機**索引標籤上，展開**列印設定**面板。
- 在 Job Editor 中：在**印表機**索引標籤上，展開**列印設定**面板。

2 按一下**其他設定**。

3 執行下列其中一個動作：

- 選取**自動**為每個工作建立遠端容器。
- 在需要時，選取**手動**建立遠端容器。您可以透過用滑鼠右鍵按一下 Command WorkStation 中的工作，然後按一下**建立遠端容器**來建立遠端容器。

4 在**匯出路徑**下，選取儲存遠端容器的資料夾。

5 選取壓縮類型以減少資料總量（選用）。

此設定僅適用於 JPEG 工作。ZIP 是最安全的壓縮格式，在檔案解壓縮時不會有資料損失。使用 JPEG 壓縮有可能導致丟失極少量的資料。

6 選取**輪詢後立即**（選用）。

此設定僅適用於自動建立的遠端容器。如果未選取此設定，則 Command WorkStation 會在 Verifier 傳回驗證結果時建立遠端容器。

7 選取**包含 3cc 設定檔**（選用）。

在遠端站點實現色彩一致性

您可以從遠端容器列印工作，以及驗證在連接印表機上列印輸出的色彩準確性。若要在遠端站點產生色彩準確的副本，您必須將 Command WorkStation 設定為使用來自遠端容器的量測資料和色彩管理設定。

開始之前：

- 確定選取與量測裝置相容的控制列。
- 將測量裝置連接至電腦。

如果您使用與用來建立正本相同的印表機型號和底材，則可以獲得最準確的結果。如果兩台印表機都經過最佳校正，您還可以進一步增強色彩準確性。

Command WorkStation 提供工作流程範本「Remote_In」，並且已經設定基本設定以處理遠端容器。

如果您偏好設定自訂工作流程，請確定進行以下設定。

1. 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取工作流程。在**檔案**索引標籤上，展開**工作偵測**面板。
2. 在**遠端工作匯入**下，選取**遠端工作**。

   此設定可確保在您載入工作時自動選取原始色彩管理設定，包括模擬 (參考) 設定檔。
3. 在**驗證**索引標籤上，展開**驗證控制列 1** 面板。在面板標題列中，選取核取方塊以啟用設定。
4. 在**特性資料**下，選取**開啟量測檔案**。

   此設定可確保遠端容器的色彩值會被用作參考。如果建立遠端容器未使用量測資料，將改成使用模擬 (參考) 檔案。
5. 在**目標容差預設值**下，定義色彩準確性的可接受偏差。

   目標容差定義在根據參考進行驗證列印輸出的色彩準確性時的可接受的最高錯誤範圍。
6. 在 Command WorkStation 中：匯入遠端容器，然後列印工作。

   列印後，工作將自動提交至 Verifier。
7. 在 Job Center 中：選取該工作。在工具列中，按一下 Verifier。
8. 在 Verifier 中，執行以下操作：

   a) 在**工作清單/預覽**索引標籤上：按兩下工作檔案以顯示量測檔案中的 L*a*b* 值。

   b) 量測列印的控制列。

   c) 將結果傳回至 Command WorkStation。

Fiery ColorGuard 色彩驗證

您可使用 Fiery ColorGuard，進行排程驗證以及雲端式記錄和趨勢分析來達成一致且準確的色彩品質。

您可使用 Fiery ColorGuard，建立色彩驗證排程，在需要驗證系統時自動提示操作員。如果印表機有內嵌量測儀器，則無需使用者輸入即可自動執行驗證。

每台印表機皆可在 Fiery ColorGuard Web 應用程式中排程選取驗證預設值，該預設可以是行業標準或自訂定義的基準。當預定的驗證待處理時，Command WorkStation 會在等待排程驗證待時通知操作員，並提示操作員執行色彩驗證。

Fiery XF 支援使用 Fiery ColorGuard 的系統驗證。通過系統驗證，您可以使用分光光度計掃描已列印的控制楔入，從而根據驗證預設檢查印表機的色彩輸出。

Fiery ColorGuard 會傳送通知給 Command WorkStation 以告知計劃的系統驗證工作尚待執行。按一下**通知**以檢視並啟動 FieryMeasure 中的驗證工作。在 FieryMeasure 中，操作員可以選擇測量設備，列印工作，並依照精靈測量和檢視驗證結果。如果印表機未準備就緒， Fiery ColorGuard 則最多等待兩個小時才會傳送錯誤消息。

您可在 Fiery ColorGuard Web 應用程式中追蹤一段時間內的驗證結果。

請記住下列事項：

- 您可以對任何工作流程和印表機組合執行系統驗證。
- 對於基準驗證，第一次測量可作為未來所有基準驗證的參考。您可以使用基準驗證計畫來確認印表機的色彩輸出是否一致，即使未依照行業標準進行列印。
- 您可以在 Command WorkStation 的工作摘要窗格中查看 Fiery XF 驅動型印表機的驗證狀態：綠色表示印表機通過驗證，黃色表示驗證過程中出現錯誤，紅色表示驗證失敗。
- Fiery ColorGuard 顯示印表機每個工作流程的系統驗證結果。
- Fiery ColorGuard 顯示最新的系統驗證結果，作為每個工作流程和印表機組合載入或處理的所有工作的系統狀態。
- 通過通用驗證，您可以創建與印表機的一個工作流程相關聯的驗證計劃，並將這些結果應用於印表機的所有其他驗證計劃和工作流程。
- 當您執行工作驗證時，將顯示工作驗證結果，以代替之前針對同一工作流程執行的任何系統驗證結果。

要使用 Fiery XF 存取 ColorGuard，則須將 Fiery XF 驅動型印表機連接至 Fiery IQ 雲端。如需更多資訊，請參閱 將 Fiery XF 驅動型印表機連接至 Fiery IQ 雲端 (第 145 頁)。

將 Fiery XF 驅動型印表機連接至 Fiery IQ 雲端後，可以透過以下方式在 Command WorkStation 7.2 版及更高版本中使用 Fiery ColorGuard 功能：

- 按一下**伺服器** > **ColorGuard**。
- 按下伺服器窗格中 Fiery XF 伺服器名稱旁邊的「更多」圖示（三個垂直點），然後按下 **ColorGuard**。

在用戶端視窗中 Fiery ColorGuard ：

- 按一下**前往 ColorGuard 網頁**以存取 Fiery ColorGuard 網頁應用程式，您可在此處排程要在 Fiery ColorGuard 完成的驗證，以及追蹤驗證結果。

「通知」標籤包含 Fiery ColorGuard 待處理排程通知。可按下**立即驗證**開啟 FieryMeasure 並完成驗證。

如需有關 Fiery ColorGuard 的詳細資訊，請參閱 《Fiery IQ Help for Industrial and Large Format presses》。

將 Fiery XF 驅動型印表機連接至 Fiery IQ 雲端

您可以將 Fiery XF 驅動型印表機連接至 Fiery IQ 雲端存取 Fiery ColorGuard 功能。

在開始之前，請確保 Fiery XF 伺服器已連接至網際網路，以便將 Fiery XF 驅動型印表機連接至 Fiery IQ。

建議您在將 Fiery XF 伺服器連接到 Fiery IQ 之前建立備份。備份包含用於 Fiery XF 伺服器註冊至 Fiery IQ 的伺服器識別碼。

1 按一下 Command WorkStation 側邊列的 **Fiery IQ** 圖示（雲端）。

2 按一下**開始使用**。

3 使用您的 Fiery 帳戶登入。

附註：Fiery 帳戶必須連接至公司帳戶。

如需更多資訊，請參閱 Fiery 帳戶 (第 18 頁)。

4 點選 Fiery XF 伺服器旁邊的切換按鈕，將 Fiery XF 伺服器連線連線至 Fiery IQ。

5 按**下一步**。

將 Fiery XF 伺服器和關聯的印表機連接至 Fiery IQ 將需要幾分鐘時間。Fiery XF 伺服器首先連接至 Fiery IQ，然後連接至連接至伺服器的所有 Fiery XF 印表機。按兩下箭號可查看每台印表機的連綫狀態。帶有綠色勾選符號的印表機已成功連線到 Fiery IQ。

所有印表機都連接至 Fiery IQ 後，您可以通過按一下 **跳至 Fiery ColorGuard** 訪問 Fiery ColorGuard。

裝訂作業選項

Command WorkStation 可透過列印裁切標記、Fotoba 標記或金屬扣眼標記來協助您精準剪裁底材。Command WorkStation 也可以擷取裁切輪廓並直接輸出至 i-cut 裁切機、Zünd Cut Center 或任何支援的列印並裁剪 (print-and-cut) 繪圖機、內建裁切機或輔助裁切機。

您需要以下選項以處理某些類型的裁切標記和剪裁標記：

- 生產選項 - Fotoba 和金屬扣眼標記所需。
- Cut Marks Option - 支援最常見的平台裁切機或執行自有前端軟體的裁切機時需要，例如，Zünd Cut Center、EUROSYSTEMS OptiSCOUT、SUMMA GoProduce 或 i-cut。用於提供 QR 和 Code 39 條碼功能，以及支援外部 ZCC 或 OptiSCOUT 資料庫提供的材料。
- Cut Server Option - 用於支援 Command WorkStation 中不直接支援的大量其他裁切機和路由表。

現在，請到此處觀看影片。

Fiery Prep-it 和 Fiery XF 連線

Fiery Prep-it 透過為您的所有列印至裁剪 (print-to-cut) 需求提供中央樞紐，讓準備列印供裁剪 (print-for-cut) 工作的作業更簡單高效。從真實形狀合併列印和裁切路徑編輯到雙面列印和自動化，它能夠最大限度地利用您現有的列印和裁切設備。Fiery Prep-it 已經和 Fiery XF 完全整合。

使用 Fiery Prep-it 的好處是：

- 利用高度最佳化、自由角度、真實形狀合併列印，在較少的底材上列印更多工作
- 快速、簡單的裁切路徑和版面配置準備，節省數小時人工印前時間
- 全自動建立合併列印，可將注意力放在其他工作上
- 最大程度地利用現有的印刷和裁切設備，並具有全面的連接性
- 使用預先定義的工作流程監視資料夾，避免代價高昂的錯誤

您可以在**資源**索引標籤下此處找到 Fiery Prep-it 的更多資訊和文件。

請到此處觀看影片，以瞭解安裝和工作設定相關資訊，以建立自動化工作流程。

設定裁切標記和 Fotoba 標記

您可以在工作的各個角列印引線，以指示列印後的底材剪裁位置。您也可以列印 Fotoba 標記，以供精確定位裁切機上的刀片。

您可以使用 Fiery Prep-it 來為 PDF 檔案中的裁切路徑修改出血。如需更多資訊，請參閱 https://www.fiery.com/products/large-format/fiery-prep-it/。

1 執行下列其中一個動作：

- 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取工作流程。在**裝訂作業**索引標籤上，展開**標記**面板。在面板標題列中，選取核取方塊以啟用設定。
- 在 Job Editor 中：在**裝訂作業**索引標籤上，展開**標記**面板。在面板標題列中，選取核取方塊以啟用設定。

2 選取**裁切標記**。

3 （選項）選取**限於集合**。

選取後，此設定將為整個合併列印、整個步進並重複或者整個分割頁面建立標記。如果未選取，此設定將圍繞單一工作建立標記，包括合併列印中的子工作和步進並重複的個別工作。

4 選取裁切標記類型。

5 選取線條色彩。

請選取在您底材上明顯易見的色彩。若要列印白色標記，您需要具有白色墨水的印表機。

6 執行下列其中一個動作：

- 剪切標記 - 將線條粗細、線條長度和距離輸入至工作。部分設定不可用於某些裁切標記類型。
- Fotoba 標記 - 輸入水平和垂直單線條粗細。垂直單線條不可用於某些類型的 Fotoba 標記。

7 （選項）定義修剪。

修剪設定以相對於工作的方式重新定位裁切標記。輸入正數修剪值會在工作和裁切標記之間插入白色空白區域。

對於裁切標記，您也可以輸入負數修剪值，以消除在修剪之後工作周圍出現的任何多餘白色空白區域。

附註：負修剪值會導致刀具切入工作，造成工作尺寸變小。您可以透過縮放工作來抵消此效果，以便在裁剪後保留原始尺寸。

8 （選項）定義出血並從功能表中選擇出血類型。

出血設定會填滿工作邊緣周圍的空白區域，防止在裁邊後出現不需要的白色邊框。您也可以使用出血設定填滿工作邊緣周圍的空白區域，以進行無框畫布列印。

可用出血選項如下：

選項	**描述**
無	未套用列印出血。
複製	從工作邊緣重複顯示像素以填滿出血區域。
色彩	使用選取的色彩填滿出血區域。
內容感知	使用 AI 以模擬工作內容來填滿出血區域。
鏡映	從工作邊緣鏡映顯示像素以填滿出血區域。

9 （選項）在**預設值**下，按一下**儲存**以建立目前設定的預設值。

現在，請到此處觀看影片。

設定金屬扣眼標記

您可以列印圓形標記以指示列印之後要在何處打孔。金屬扣眼標記用於在柱子上懸掛橫幅或旗幟。

1 執行下列其中一個動作：

- 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取工作流程。在**裝訂作業**索引標籤上，展開**金屬扣眼**面板。在面板標題列中，選取核取方塊以啟用設定。
- 在 Job Editor 中：在**裝訂作業**索引標籤上，展開**金屬扣眼**面板。在面板標題列中，選取核取方塊以啟用設定。

2 選取**限於集合**（選用）。

選取後，此設定將為整個合併列印、整個步進並重複或者整個分割頁面建立標記。如果未選取，此設定將圍繞單一工作建立標記，包括合併列印中的子工作和步進並重複的個別工作。

3 選取金屬扣眼標記類型。

4 輸入線條粗細和直徑。

部分設定不可用於某些類型的金屬扣眼標記。

5 選取色彩。

請選取在您底材上明顯易見的色彩。若要列印白色標記，您需要具有白色墨水的印表機。

6 定義邊界（選用）。

邊界設定以相對於工作的邊緣的方式重新定位金屬扣眼標記。輸入正邊界值會將金屬扣眼標記列印在工作區域外。輸入負邊界值將金屬扣眼標記列印在工作區域內。

7 按一下**調整金屬扣眼**（選用）。

調整金屬扣眼對話方塊可用來更精確地對齊金屬扣眼標記（請參閱以下步驟）。

8 輸入每個工作邊角到第一個金屬扣眼標記的距離。

此設定可固定結束金屬扣眼標記的精確水平和垂直位置。您輸入的值是從工作邊角量起至金屬扣眼標記中心的距離。其他金屬扣眼標記將按照以下描述的設定放置在兩個端點之間。

9 執行下列其中一個動作：

- 輸入金屬扣眼標記的數目。每個邊緣可以有數量不等的金屬扣眼標記的數目。如果某個邊緣不需要金屬扣眼標記，請在適當的方塊中輸入「0」。
- 輸入金屬扣眼標記之間的目標距離。可用距離的合計等於影像的寬度或高度。如果影像的邊緣無法被目標距離完全整除，金屬扣眼標記之間的距離將四捨五入調整，以確保金屬扣眼標記均勻分佈。金屬扣眼標記之間的實際計算距離將顯示在您輸入的值之下。如果某個邊緣不需要金屬扣眼標記，請在適當的編輯方塊中輸入「0」。

10 按一下**確定**。

11 在**預設值**下，按一下**儲存**以建立目前設定的預設值（選用）。

現在，請到此處觀看影片。

Cut Server

Fiery XF 8.0 適用於 Fiery XF Cut Server 3.0，後者支援最新的驅動程式和條碼工作流程，因應各種裁切機。

一個 Cut Server 授權可讓您在一台 Windows 電腦上安裝 Cut Server 軟體。對於每個安裝，最多可以設定兩個不同的裁切機。

Cut Server 安裝程序需要單獨的啟用密碼。此單獨的啟用密碼和 Cut Server Option 授權密碼一起提供。

如果您使用 Fiery XF 8.0 伺服器，您需要更新至 Fiery XF Cut Server 3.0。舊版 Fiery XF Cut Server 和 Fiery XF 8.0 不相容。

Cut Server 可以透過監視資料夾接收來自任何 Fiery XF 伺服器的裁切輪廓工作。

安裝 Cut Server

您可以從安裝 Command WorkStation 時所用的相同資料儲存媒體進行安裝 Cut Server。Cut Server 僅適用於 Windows。

1. 按兩下用戶端元件的 .iso 檔案，接著按一下**開啟資料夾以檢視檔案**，開啟 Windows_User_SW > FieryXF_Cut_Server 資料夾，然後按兩下 Autorun.exe 檔案。

   您可以透過將 FieryXF_Cut_Server FieryXF_Cut_Server 複製至該電腦的桌面，在任何 Windows 電腦上進行安裝 Cut Server。Fiery XF 伺服器不必安裝在同一台電腦上。

2. 按照畫面上的指示完成安裝。

   安裝過程中出現提示時，輸入單獨的啟用密碼。

   Cut Server 程式圖示已安裝在您的桌面上。

3. 啟用 Cut Server 授權。

現在，請到此處觀看影片。

您現在可以設定 Cut Server 和 Command WorkStation。

設定 Cut Server

您必須設定 Fiery 伺服器的連線，並在 Cut Server 中建立監視資料夾。Cut Server 會從監視資料夾擷取裁切檔案。

附註：確定 Fiery XF 伺服器具有適當權限可寫入監視資料夾。在理想情況下，監視資料夾位於安裝 Fiery XF 伺服器的電腦上。

1. 按兩下桌面上的 Cut Server 程式圖示。
2. 從下拉功能表中，選取已啟用 Cut Server 授權的 Fiery XF 伺服器。
3. 按一下**選取**。
4. 按照畫面上的指示以選取您的裁切機。

5 按一下**完成**。
Cut Server 程式視窗隨即開啟。

6 按一**編輯** > **喜好設定**，然後設定監視資料夾。

如需更多資訊，請參閱 《裁剪伺服器說明》。

現在，請到此處觀看影片。

為 Cut Server 設定 Command WorkStation

在 Cut Server 中完成設定監視資料夾後，您必須在 Command WorkStation 中選取它作為匯出資料夾。

1 執行下列其中一個動作：

- 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取工作流程。在**裝訂作業**索引標籤上，展開**標記**面板。在面板標題列中，選取核取方塊以啟用設定。
- 在 Job Editor 中：在**裝訂作業**索引標籤上，展開**標記**面板。在面板標題列中，選取核取方塊以啟用設定。

2 選取**剪裁標記**。

3 選取裁切機製造商、裁切機類型、剪裁標記類型；如果可用的話，再選取相關剪裁標記選項。

4 在**匯出路徑**下，按一下**選擇**，然後瀏覽至在 Cut Server 中設定的監視資料夾。

5 按一下**儲存**。

現在，請到此處觀看影片。

設定列印並裁剪 (print-and-cut) 裝置

在列印並裁剪 (print-and-cut) 裝置上，您可以先列印，然後再列印之後進行裁切輪廓。Fiery XF 使用 Command WorkStation 中的**列印並裁剪**按鈕支援此功能。您還可以選擇在列印並裁剪 (print-and-cut) 裝置上列印，使用外部裁切機裁剪。

開始之前：確定您已經在 Command WorkStation 中設定您的印表機。

1 執行下列其中一個動作：

- 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取底材。在**印表機和工作流程設**索引標籤上，展開**特殊設定**面板。
- 在 Job Editor 中：在**印表機**索引標籤上，展開**特殊設定**面板。

2 在**印表機輪廓裁切**下，選取**印表機輪廓裁切**核取方塊。

附註：如果未選取**印表機輪廓裁切**核取方塊，則列印並裁剪 (print-and-cut) 裝置可以當作簡單印表機使用。這可讓您將列印並裁剪 (print-and-cut) 裝置和不同的外部裁切機一起使用。

選取下列其中一項：

- **列印** - 列印工作，但不裁剪輪廓資料。
- **列印並裁剪** - 列印工作並裁剪輪廓資料。
- **僅裁切** - 裁剪輪廓資料，不列印工作。

3 選用：選取**啟用印表機剪裁標記**。

您現在可以設定裁切輪廓。

裁切輪廓

Command WorkStation 可以擷取和處理以已知特別色建立的行業標準裁切輪廓。已知特別色為主要特別色製造商提供的特別色，或者您之前在 Command WorkStation 定義的特別色。

Command WorkStation 可以處理在圖形程式中的單獨圖層建立的裁切輪廓。在圖形程式中，您可以將單個或多個裁切輪廓儲存在一個圖層中。不過，Command WorkStation 無法從其中同時包含其他資訊的圖層擷取裁切輪廓。

附註：

工作中的多種透明度可能會降低處理速度。若要避免此問題，建議您平面化所有透明度級別。在 Illustrator 中，按一下**物件** > **平面化透明度**，然後清除核取方塊，將所有描邊轉換為輪廓。

Command WorkStation 支援以下行業標準裁切輪廓：

- Regmark
- 摺痕
- Kiss Cut
- Laser Cut
- Pen Plot
- Router Cut
- 記號
- Through Cut
- CutContour
- 刀模線

如有需要，隨時可以新增其他任何裁切輪廓。

Command WorkStation 必須分別處理所有裁切輪廓。In-RIP 分色功能可確保您可以匯出預先分色或 in-RIP 分色檔案中的裁切輪廓。如果 Command WorkStation 無法偵測到裁切輪廓，則會處理圖層，如同它是合成工作中的特別色那樣。

使用 PDF 方塊作為裁切輪廓

Command WorkStation 可以使用 PDF 方塊 (例如，TrimBox 或 BleedBox) 作為裁切輪廓。

1 執行下列其中一個動作：

- 在 Server Manager 中：在**裝訂作業**索引標籤上，展開標記面板，然後按一下**輪廓裁切**。
- 在 Job Editor 中：在**裝訂作業**索引標籤上，展開標記面板，然後按一下**輪廓裁切**。

2 清除**從 EPS/PDF 擷取輪廓路徑**核取方塊。

3 按兩下**外框方塊**，然後選取任何列出的方塊。

不同於擷取定義為單一特別色的裁切輪廓，裁切路徑是以所選方塊的大小為基礎來產生。

處理裁切輪廓時，請牢記以下事項：

- 無法同時從特別色和選取的方塊擷取裁切路徑。裁切路徑是從選取的方塊的大小或者選取的特別色圖層產生而來。
- 對於 TIFF、JPEG 和其他支援的影像檔案格式，Fiery XF 伺服器一律使用工作本身的大小來建立裁切路徑。
- 您也可以指定 PDF 方塊供列印。此方塊必須大於或等於選取的裁剪方塊的大小。

設定載入的工作的裁切輪廓

具有已知特別色的行業標準裁切輪廓的工作會被自動處理。如果您的工作包含非標準裁切輪廓名稱或不明的特別色，則必須在 Command WorkStation 中進行選取。

1 在 Job Editor 中：在**裝訂作業**索引標籤上，展開**標記**面板。在面板標題列中，選取核取方塊以啟用設定。

2 選取**剪裁標記**。

3 按一下**輪廓裁切**，然後選取**從 EPS/PDF 擷取輪廓路徑**。

輪廓裁切對話方塊會顯示工作的裁切輪廓。Command WorkStation 只會擷取旁邊有剪刀圖示的裁切輪廓。

有剪刀圖示但旁邊沒有色標的特別色表示 Command WorkStation 可以偵測到裁切輪廓，但其特別色為不明。在**色彩**索引標籤上，展開**特別色**面板，接著定義特別色。然後，在**輪廓裁切**對話方塊中，選取色標旁的核取方塊。

沒有剪刀圖示的特別色表示 Command WorkStation 可以偵測到特別色，但其尚未定義為裁切輪廓。選取色標旁的核取方塊。

設定裁切輪廓預設值

您可以變更裁剪方法和預設裁切輪廓的列印品質。您也可以定義非預設裁切輪廓，以便 Command WorkStation 可以自動偵測到它們。

以下介紹一些裁切機相關的設定，但可能不適用於您的裁切機。

1 執行下列其中一個動作：

- 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取工作流程。在**裝訂作業**索引標籤上，展開**標記**面板。在面板標題列中，選取核取方塊以啟用設定。
- 在 Job Editor 中：在**裝訂作業**索引標籤上，展開**標記**面板。在面板標題列中，選取核取方塊以啟用設定。
- 定義剪裁標記和要列印的工作之間的距離。在預設情況下，Fiery XF 會提供裁切機供應商提供的預設距離。如有需要，可設定較大或較小的間隔，並將顯示在預覽中。對於 Fiery XF Cut Server 驅動的裁切機，間隔可以在裁切選項設定中定義 (如果適用於相關裁切標記的話)。

2 選取**剪裁標記**。

3 選取裁切機製造商、裁切機類型和剪裁標記類型。

4 （選用）定義剪裁標記選項 。

此設定僅適用於 Fiery XF Cut Server 驅動的裁切機。您可以藉此設定某些設定，例如 Barcode 或剪裁標記的列印條件。

附註：只有在 Windows 電腦上使用 Command WorkStation 時，才會提供使用剪裁標記選項。

5 （選用）清除**列印後傳送至裁切伺服器**。

如果您選取 Fiery XF Cut Server 支援的裁切機，將會自動選取此設定。如果您不想在列印之後自動將剪裁資料傳送至裁切機，請清除此核取方塊。

6 執行下列其中一個動作：

- 定義要沿著影像的水平和垂直邊緣放置的剪裁標記個數。
- 定義剪裁標記之間的最小距離。如果邊緣的長度無法被定義的距離完全整除，此設定會導致最後一個剪裁標記和影像的邊角之間出現較大的間隔。

7 選取剪裁標記色彩。

如果您要在深色底材上列印，請選取**黃底黑色**。如果印表機可以使用白色墨水進行列印，您可以對剪裁標記使用白色墨水。如果使用 Fiery XF Cut Server 驅動的裁切機，您可以在剪裁選項中選取剪裁標記色彩。

8 （選用）按下**在圖層元素之間列印** 。

此設定會在合併列印的工作和步進並重複元素之間列印剪裁標記。

9 （選用）定義修剪設定。

修剪設定以相對於影像的方式重新定位裁切標記。輸入正數修剪值會在影像和裁切標記之間插入白色空白區域。

也可輸入負數修剪值，消除修剪之後影像周圍出現的任何多餘白色空白區域。

附註：修剪僅可套用至頁面定義方塊，無法套用至具有 Fiery XF 的裁切輪廓。

10 執行下列其中一個動作：

- 在**匯出路徑**下，選取儲存裁切檔案的資料夾。

  僅限 Cut Server：您在此處選取的資料夾在 Cut Server 中必須設定為監視資料夾。如果 Cut Server 中已經設定監視資料夾，則在此處進行選取作為匯出資料夾。否則，請確定在 Cut Server 中將匯出資料夾設定為監視資料夾。工作處理期間，將會建立 *.ai 檔案和 *.xml 工作單，當 Cut Server 中的監視資料夾設定為 Fiery XF 伺服器中的匯出資料夾時，這兩個檔案會立即匯入至 Fiery XF Cut Server 中。

- 僅限 Zünd Cut Center：輸入裁切機的 IP 位址，然後輸入 IP 連接埠。IP 連接埠可以是 50000。如需更多資訊，請參閱 Zünd Cut Center 說明文件。按一下**測試**以測試連線。

11 （選用）按下**輪廓裁切** 。

在**輪廓裁切**視窗，您可以編輯預設裁切輪廓、新增自訂裁切輪廓，或者選取材料以用於裁切。請參閱 使用裁切機材質資料庫連接器下載裁切機材料（第 158 頁）。

12 （選用）按下 **Barcode**。

在 **Barcode** 視窗中，您可以列印具有條碼的工作。條碼識別所建立的工作的裁切路徑檔案。Fiery XF 可為多種裁切機建立 Code 39 和 QR 條碼；例如，i-cut、ZCC 或 EUROSYSTEMS OptiSCOUT 驅動裁切機。

新增或編輯裁切輪廓並設定材料

在**輪廓裁切**對話方塊中，您可以編輯預設裁切輪廓、新增自訂裁切輪廓，以及設定從裁切機本身下載的材料。

開始之前：確定您已經設定裁切輪廓預設值並已開啟**輪廓裁切**對話方塊。

1 選取**材料**。

如果材料資料庫已經匯入至 Fiery XF 伺服器，您可以從裁切機可用的選項選取材料。請參閱 使用裁切機材質資料庫連接器下載裁切機材料（第 158 頁）。

2 選取**從 EPS/PDF 擷取輪廓路徑**（選用）。

如果您不從 EPS/PDF 工作擷取輪廓路徑，或者工作不包含輪廓路徑，將會自動使用外框方塊作為裁切輪廓。

3 執行下列其中一個動作：

- 定義新裁切輪廓：在表格下，按一下**新增** (+) 按鈕以在表格中新增一列。使用圖形程式中裁切輪廓的確切名稱覆寫**輸入特別色名稱**，然後按 **Enter**。
- 設定或編輯裁切輪廓：

  在**方法**欄中，按一下項目，然後再按一下該項目。按一下向下箭頭，然後選取預設裁切方法。或者，選取**使用者定義**以新增自訂裁切方法。

  在**模式**欄中，按一下項目，然後再按一下該項目。按一下向下箭頭，然後按一下項目。模式會影響速度和品質。速度設定可確保盡可能快速裁切列印輸出，但可能不準確。使用高品質設定可更精確裁切，但需要更多時間。

  部分裁切方法具有進階設定。按一下藍色筆圖示以開啟**進階輪廓設定**對話方塊。在其中，您可以變更線條長度、鑽頭直徑、槽角和 z 深度。

現在，請到此處觀看影片。

建立裁切輪廓

Fiery XF 伺服器可以為非向量的檔案格式 (例如，TIFF 或 JPEG) 以及不同的 PDF 頁面尺寸定義 (例如，CropBox、TrimBox、ArtBox 或 BleedBox) 建立矩形裁切輪廓。

對於非向量的格式 (例如，TIFF 檔案)，您可以將檔案載入至使用裁切機或列印並裁剪 (print-and-cut) 裝置設定的工作流程。Fiery XF 伺服器將建立具有影像大小的矩形裁切路徑，並將其放入裁切檔案中。

對於 PDF 檔案，請按一下**輪廓裁切**以打開啟**輪廓裁切**視窗。關閉**從 EPS/PDF 擷取輪廓路徑**設定。從**輪廓來源**欄中選取**外框方塊**。按一下**外框方塊**，以存取 Fiery XF 伺服器必須從其建立矩形形狀的各種 PDF 頁面尺寸。

新增或編輯條碼

條碼可識別針對各種裁切機 (例如，ZCC、i-cut 或 EuroSystem OptiSCOUT 驅動的裁切機) 建立的工作的裁切路徑檔案。你可以使用手動操作的條碼掃描器或裁切機內建的攝影機。

開始之前：確定您已經設定裁切輪廓預設值和開啟 **Barcode** 視窗。

Command WorkStation 每次處理工作時都會產生新條碼。條碼是根據取自檔案名稱、工作編號、分割頁面 ID 和裁切檔案的建立日期的資訊自動產生。

1 執行下列其中一個動作：

- 選取 **Barcode**。
- 開啟剪裁標記選項，然後選取 **Barcode** (選用且僅適用於 Fiery XF Cut Server 驅動裁切機)。

2 執行下列其中一個動作：

- 以相對於影像的方式選取條碼的位置。
- 根據剪裁標記類型選取條碼可用的選項 (選用且僅適用於 Fiery XF Cut Server 驅動的裁切機)。

現在，請到此處觀看影片。

輸出具有裁切輪廓的工作

您可以將具有裁切輪廓的工作輸出至監視資料夾、印表機、列印並裁剪 (print-and-cut) 裝置，或者裁切機。

開始之前：

- 在 Command WorkStation 中設定印表機、列印並裁剪 (print-and-cut) 裝置或裁切機。
- 在 Command WorkStation 中設定裁切輪廓。

1 執行下列其中一個動作：

- 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取工作流程。在**檔案**索引標籤上，展開 **PS/EPS/PDF** 面板。
- 在 Job Editor 中：在**檔案**索引標籤上，展開 **PS/EPS/PDF** 面板。

2 在**檔案**索引標籤上，開啟 **PS/EPS/PDF** 窗格，然後 In-RIP 分色設定為**強制**。

強制 In-RIP 分色可確保 Command WorkStation 處理來自圖形程式的 in-RIP 資訊，以便將裁切輪廓輸出為個別檔案。

3 執行下列其中一個動作：

- 在工具列中，按一下**列印**， 將工作傳送至 Cut Server。
- 在工具列中，按一下**列印並裁剪**， 將工作傳送至列印並裁剪 (print-and-cut) 裝置或裁切機。

從輸出中排除裁切輪廓

當您輸出工作時，您可以排除所有或單個裁切輪廓。

- 執行下列其中一個動作：
  - 在 Job Editor 中：在**裝訂作業**索引標籤上，展開**標記**面板。在面板標題列中，選取核取方塊以啟用設定。選取**剪裁標記**，按一下**輪廓裁切**，然後清除**從 EPS/PDF 擷取輪廓路徑**。

    在此情況下，將不會建立裁切檔案，而將合成列印出所有裁切輪廓圖層。
  - 排除個別裁切輪廓：在 Job Editor 中：在**色彩**索引標籤上，展開**特別色**面板。在可用的特別色表格中，清除裁切輪廓旁的核取方塊。

    以這種方式排除的裁切輪廓圖層不會從工作中加以擷取，也不會合成列印出來。

從列印輸出移除可見的輪廓標記

可見的輪廓標記可能出現為白色外框，這是因為裁切輪廓的套印屬性設定為挖空而不是套印。

- 在外部程式 (例如，Enfocus PitStop) 中開啟工作，然後將套印設定設為套印。

使用裁切機材質資料庫連接器下載裁切機材料

Fiery Server Control 可讓您從 EUROSYSTEM OptiScout 材料伺服器和 Zünd Cut Center 下載裁切機材料資訊。

1. 在 Server Manager 的**工作流程** > 下，使用 IP 連線或 EUROSYSTEM OptiScout 8 驅動裁切機來設定 L3/D3/S3/G3 Zünd 裁切機。
2. 儲存變更。
3. 使用 Fiery Server Control 關閉 Fiery XF 伺服器。
4. Fiery XF 伺服器關閉後，從 Fiery Server Control 的**組態**窗格中選取**裁切機材質資料庫 Fiery 連接器**選項。
5. 在視窗中輸入 IP 位址與電腦的連接埠以及 EUROSYSTEM 或 Zünd 的資料庫。

   相關連接埠的設定可以在供應商資料庫中找到。連接埠通常為 51001。
6. 選取資料庫類型，然後按一下**取得裁切機材料**按鈕開始下載。
7. 成功下載裁切機材料資訊後，使用 Fiery Server Control 重新啟動 Fiery XF 伺服器。

Fiery XF 伺服器將會在啟動時進行連線，為上述裁切機接收具有先前已連線工作流程的裁切機材料。此工作流程可讓您在**輪廓裁切**視窗中為每個裁切工作選取合適的材料；可在 Fiery XF Server Manager 和 Fiery XF Job Editor 中的**裝訂處理**窗格存取該視窗。

透過選取相關的裁切機材料，從 Fiery XF 伺服器傳送至 Zünd Cut Center 或 EUROSYSTEM OptiScout 8 材料伺服器的工作將會準備好裁切，而且不需要在裁切機前端指派任何材料。

Fiery XF 伺服器可讓您使用不同的 IP 位址或連接埠，平行連線至多個 Zünd Cut Center，但會限制僅使用一部 EUROSYSTEM OptiScout 8 材料伺服器。

改善輸出品質

您可以透過變更或關閉部分對您的工作流程不重要的程式功能，來改善輸出品質。

您可以嘗試以下任一項：

- 關閉 **RIP 並即時列印**，工作處理和列印便不會同時發生。
- 增加 RIP 解析度。
- 更正列印的工作的長度。
- 模擬凹版列印、柔版列印或平版列印。
- 模擬適當的光線條件。
- 消除漸層。
- 正確校正印表機。部分印表機具有內部功能，並且可以從**印表機和工作流程設定**索引標籤啟動。
- 使用適合工作的高品質底材。例如，使用相紙生動輸出照片的影像，以及使用校樣底材輸出 CMYK 校樣工作。
- 確定設定檔和上色方式適合您的工作。
- 重新校正印表機。重新校正可以調整建立底材設定檔的參考印表機的墨水密度。重新校正可協助印表機的色彩重現屬性保持不變。
- 將底材設定檔最佳化以獲得可能的最佳色彩結果。
- 要驗證狀態為**驗證失敗**的工作，請執行工作特定的最佳化。此處理可透過建立更符合模擬設定檔的色彩色域的修正設定檔，來最佳化工作的色彩管理。
- 使用 Color Editor 以最佳化特別色。如果不滿意列印輸出中的特別色的色彩品質，您可以透過使用其他列印輸出來量測更真實的色彩表現來加以取代。
- 強制使用純黑色墨水來移除 CMY 墨水，以實現更飽和的黑色。
- 在從 RGB 轉換至 CMYK 的過程中，移除可能出現在色彩管理中的色彩雜質。
- 透過調整個別墨水色頻的墨水的百分比來調整色彩。

關閉 RIP 並即時列印

您可以透過防止 Command WorkStation 同時處理和列印資料區塊來提高輸出品質，因為那種情況會導致列印輸出出現多餘的行。

1. 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在**印表機**索引標籤上，展開**列印設定**面板。
2. 在**速度**下，清除 **RIP 並即時列印**。

增加 RIP 解析度

您可以透過增加 RIP 解析度來改善輸出品質。不過，更高 RIP 解析度會降低輸出速度。

您無法以更高 RIP 解析度 (高於列印解析度) 處理工作。

1 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取工作流程。在**檔案**索引標籤上，展開 **RIP 解析度**面板。

2 將滑桿移至**高品質**。

現在，請到此處觀看影片。

關閉雙向列印

您可以透過關閉雙向列印來提升輸出品質，這樣做會導致列印頭只在一個方向進行列印。

列印方向儲存在校正檔案中。您可以在 Job Editor 或 Server Manager 中的**底材組態**面板上檢查是否已經選取單向或雙向列印。

附註：並非所有印表機都支援雙向列印。

1 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取底材。在**紙長**索引標籤上，展開**底材組態**面板。

2 在**列印方向**下，選取**切換至單向**。

調整列印工作的長度

您可以透過調整輸出尺寸來補償列印影像長度中的任何不一致。特定印表機和底材的組合會導致出現這種不一致。

C:\Program Files (x86)\Fiery\Components\Fiery XF\Samples 資料夾包含檔案 Lineal_01.ps。其包含一組長和寬為 0.5m x 0.5m 的尺規。

1 印出 Lineal_01.ps 檔案並量測尺規的長度。

2 執行下列其中一個動作：

- 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取底材。在**底材**索引標籤上，展開**底材校正**面板。
- 在 Job Editor 上：在**底材**索引標籤上，展開**底材校正**面板。

3 在**底材進紙調整**下，輸入目標長度和實際長度。

您還可以將底材長度修正整合至校正檔案中。

調整列印的工作的大小

紡織品列印中的處理流程 (如蒸化、水洗、乾燥和張力調整) 會影響織物大小 (收縮或延伸)。您可以透過將輸出尺寸調整為原始圖樣尺寸，來補償列印影像中長度和寬度的任何不一致。

C:\Program Files (x86)\Fiery\Components\Fiery XF\Samples 資料夾包含檔案 Ruler_1m.pdf。其中包含一組長和寬為 1.0m x 1.0m 的尺規。

1 將檔案 Ruler_1m.pdf 印出在您選擇的織物上，然後執行一般處理流程。然後，量測尺規的寬度和長度。

2 執行下列其中一個動作：

- 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取底材。在**底材**索引標籤上，展開**底材校正**面板。
- 在 Job Editor 上：在**底材**索引標籤上，展開**底材校正**面板。

3 在**底材尺寸修正**下，輸入列印的尺規實際長度和寬度。

套用底材尺寸修正時，Job Editor 工具列的最右側會出現資訊圖示。它可提供處理後的精確底材尺寸詳細資訊。

模擬列印特性

您可以模擬與凹版、柔版和平版列印關聯的特有的列印特性。

您可以執行以下操作：

- 模擬當墨水不均勻地從滾筒傳輸時，出現在凹版列印中的效果。
- 定義要列印的最小網點大小。在柔版列印中，可以蝕刻在柔版印刷板的最小網點可以小至 2%，但由於光敏聚合物印版材料的性質和印刷工藝，在印刷機上可能會增加到 12%。
- 模擬平版列印，以重現與印刷機上的輸出更為相似的影像。這可產生低於噴墨列印輸出的平滑效果。

1 執行下列其中一個動作：

- 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取工作流程。在**印表機**索引標籤上，展開**列印設定**面板。
- 在 Job Editor 中：在**印表機**索引標籤上，展開**列印設定**面板。

2 按一下**進階設定**。

3 在**模擬最終列印特性**下，執行以下其中一項操作：

- 凹版列印：定義遺失網點的覆蓋面積百分比。
- 柔版列印：定義第一個可列印網點的開始位置。此設定可以套用至連續色調資料，但不可以套用至半色調資料。Command WorkStation 將忽略比第一個可列印網點小的網點。
- 平版列印：定義 Command WorkStation 為細緻輪廓和字型的顆粒百分比。

模擬光線條件

您可以處理您的工作以模擬不同的光線條件。預設設定為 D-50，相當於白天自然光。

1 執行下列其中一個動作：

- 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取工作流程。在**色彩**索引標籤上，展開**色彩管理**面板。在面板標題列中，選取核取方塊以啟用設定。
- 在 Job Editor 中：在**色彩**索引標籤上，展開**色彩管理**面板。在面板標題列中，選取核取方塊以啟用設定。

2 按一下**進階設定**。

3 在**光線調整**下，執行以下其中一項操作：

- 選取光源。
- 輸入自訂光線條件的 L*a*b* 值。您可以使用任何傳統量測裝置來量測光源。

4 按一下**確定**。

5 按一下**儲存**。

6 在**預設值**下，按一下**儲存**以建立目前設定的預設值（選用）。

設定動態平滑

您可以增加低對比區域和淺色區域漸層的平滑化。

動態平滑可在以下情況獲得最佳結果：

- 由於圖像壓縮和 RIPing 過程的位元深度限制，點陣影像檔案的低對比度區域列印有可見的假影。
- 顯示 0%（底材白色）到 1% 墨水覆蓋之間有明顯視覺效果的淺色區域。

您可以將動態平滑套用至：

- 所有 PDF 和 PS 檔案
- 所有支援的色彩模式
- 所有處理色和所有指名的特別色
- 使用 Adobe PDF 列印引擎處理的所有工作

請注意，動態平滑需要額外的處理時間。

您可以在 FAST RIP 的頂部套用動態平滑。有一個內部演算法可以評估動態平滑是否可以改進 FAST RIP 已經達到平滑結果。FAST RIP 會修正圖形程式中定義的向量資料的漸層，如果那些漸層上列印有不想要的線假影的話。由於 RIPing 處理的位元深度限制，因此會出現此類假影。

1 將 RIP 解析度設定為**高品質**（請參閱 增加 RIP 解析度 (第 160 頁)）。

2 執行下列其中一個動作：

- 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取工作流程。在**印表機**索引標籤上，展開**列印設定**面板。按一下**進階設定**。
- 在 Job Editor 中：在**印表機**索引標籤上，展開**列印設定**面板。按一下**進階設定**。

3 在**模擬最終列印特性**下，將噪點量減少至 0%。

此設定可以除去細緻的輪廓和字型中的顆粒性。

4 在**動態平滑**下，選取**平滑漸層和壓縮失真**。

5 按一下**確定**。

6 按一下**儲存**。

提高輸出速度

您可以透過變更或關閉部分對您的工作流程不重要的程式功能來提高工作處理和輸出的速度。

您可以嘗試以下任一項：

- 使用 FAST Processing 或降低 RIP 解析度。
- 選取 FAST RIP。
- 開啟 **RIP 並即時列印**，以便同時進行工作處理和列印。
- 啟用雙向列印
- 增加 Adobe 列印引擎數目，以同時處理多個 PostScript/PDF 工作。
- 設定負載平衡，在可用資源之間分散工作。
- 將工作移至列印佇列開頭。
- 確定電腦未同時執行多個作業。
- 將複雜的 PostScript 工作轉換為 PDF/X 格式 (建議使用 PDF/X-4)。
- 選取具有較低列印解析度的校正集，以處理較少的資料。
- 在圖形程式中，將工作轉換為較低的輸入解析度，然後再載入至 Command WorkStation。
- 在生產工作流程中，選取針對快速工作輸出特別設計的範本。
- 關閉 In-RIP 分色，它會使用印表機的 CMYK 墨水將分色的檔案列印為合成工作。如有需要，您可以改成選取**在複合工作中模擬套印**，這樣處理速度更快。
- 如果您要套用 In-RIP 分色，請勿將搜尋優先順序設定為在來源檔案中尋找特別色。掃描特別色定義會增加整體處理時間。
- 請勿旋轉工作或選取最小底材使用量。
- 除非絕對必要，否則避免調整色彩。
- 避免模擬最終列印特性。
- 在個別硬碟上安裝設定檔資料夾和系統資料夾。

使用 FAST Processing 或者降低 RIP 解析度

FAST Processing 使用 GPU 將 RIP 解析度調整至列印解析度，以提高工作處理速度。如果 FAST Processing 不可用，您可以降低 RIP 解析度來提高輸出速度。

FAST Processing 僅可用於具有 CUDA 功能的 GPU，以及提供 FAST Processing 選項的 Fiery XF 伺服器。若要檢查 GPU 是否具有 CUDA 功能，請在 **Server Manager** 視窗中跳至**伺服器** > **資源**。若要檢查您的 Fiery XF 伺服器是否提供 FAST Processing 選項，請在 **Server Manager** 視窗中，跳至**伺服器** > **授權和合約**。

使用 FAST Processing

1 若要啟用 FAST Processing，請執行下列其中一項：

- 在 **Server Manager** 視窗中，跳至**印表機** > **底材** > **特殊設定**。
- 在 Job Editor 中，跳至**印表機** > **特殊印表機設定**。

2 在**列印模式**下，選取處理速度。

處理速度取決於選取的 FAST 級別。視所選印表機解析度而定，最多有四個 FAST 級別可用。所選 FAST 級別越高，工作處理速度越快。

附註：FAST 級別越高，列印品質越容易受到影響。

降低 RIP 解析度

如果 FAST Processing 不可用，您可以降低 RIP 解析度來提高輸出速度。不過，降低 RIP 解析度會導致草稿般的列印品質。

您無法以更高 RIP 解析度 (高於列印解析度) 處理工作。

1 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取工作流程。在**檔案**索引標籤上，展開 **RIP 解析度**面板。

2 將滑桿移至**快速**。

選取 FAST RIP

在預設情況下，FAST RIP 已經啟用。這可確保您在最快的時間內實現最佳可能的列印結果。通常，您應該將 FAST RIP 保持為啟用狀態。不過，如果 FAST RIP 已經停用，您可以重新選取。

FAST RIP 代表 Fiery 加速系統技術。對於每個 FAST RIP 實例，Command WorkStation 需要 8 GB RAM。因此，如果您的電腦具有 32 GB RAM，則軟體可以同時處理 4 個工作。

和動態平滑一起使用時，FAST RIP 會修正圖形程式中定義的向量資料的漸層，如果那些漸層上列印有不想要的線假影的話。由於處理程序的位元深度限制，因此會出現此類假影。

1 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**伺服器**，然後按一下**伺服器資訊和組態**。

2 在 **一般設定**下，選取 **FAST RIP**。

開啟 RIP 並即時列印

您可以透過讓 Command WorkStation 同時處理列印資料區塊來提高輸出速度。在預設情況下，Command WorkStation 會先處理整個工作，然後再開始列印。

附註：

當您選取 **RIP 並即時列印**時，印表機可能會暫停，並可能導致列印輸出中出現多餘的行。

1 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在**印表機**索引標籤上，展開**列印設定**面板。

2 在**速度**下，選取 **RIP 並即時列印**。

開啟雙向列印

您可以透過開啟雙向列印來提升輸出速度，這樣做會導致列印頭在兩個方向列印。不過，列印結果可能較不精確。

列印方向儲存在校正檔案中。您可以在 Job Editor 或 Server Manager 中的**底材組態**面板上檢查是否已經選取單向或雙向列印。

附註：並非所有印表機都支援雙向列印。

1 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取底材。在**底材**索引標籤上，展開**底材組態**面板。

2 在**列印方向**下，清除**切換至單向**。

增加 Adobe 列印引擎數目

您可以增加 Adobe PostScript 3 引擎和 Adobe PDF 列印引擎的數目來提升輸出速度，這樣可以讓 Command WorkStation 同時處理多個 PostScript 和 PDF 工作。

通常，工作由一個單一 CPU 核心逐一處理。CPSI 和 Adobe PDF 列印引擎的預設數目等於可用於作業系統的 CPU 核心最大數目。

1 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**伺服器**，然後按一下**伺服器資訊和組態**。

2 在**一般設定**下，增加 Adobe PostScript 3 和 Adobe PDF 列印引擎的數目。

3 重新啟動 Fiery 伺服器。

設定負載平衡

您可以透過設定由多個工作流程或多個印表機監控的監視資料夾來提升輸出速度。

負載平衡可確保 Command WorkStation 透過自動將監視資料夾中的工作轉移到第一個成為可用的閒置印表機，以盡可能有效地使用可用的系統資源。例如，如果有一個印表機正在處理大型工作，或者有一個 Fiery XF 伺服器遇到問題，則可以由其他印表機來繼續處理工作。當工作處理開始時，會自動移動至 C:\ProgramData\Fiery\Fiery XF\Server\JobFolder，以避免被處理多次或者被兩個印表機同時處理。

附註：

請注意以下事項：

- 監控同一個監視資料夾的印表機可能不會有完全相同的設定。不同的預設值或使用不同的印表機可能導致令人不滿意的色彩。
- 負載平衡無法套用到多檔格式的工作 (例如，DCS、Scitex、TIFF/IT 或色差清單)。

1. 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取工作流程。在**檔案**索引標籤上，展開**工作偵測**面板。
2. 設定監視資料夾。
3. 選取**啟用負載平衡**。
4. 對第二個工作流程重複執行此程序。

   確定您選取相同的監視資料夾。

雙向通訊

Fiery XF 伺服器可以傳送和接收來自 EFI 印表機和第三方製造商的狀態訊息。

print MIS 裝置和 EFI 印表機都必須支援雙向通訊。

Fiery XF 伺服器可以：

- 從列印管理資訊系統 (print MIS 裝置) 接收列印就緒的工作，然後提交至印表機 (如果特定的裝置組合提供相關支援的話)。和 MIS 系統進行雙向通訊需要 Advanced JDF Option。
- 將目前工作狀態的相關資訊傳回至 print MIS 裝置。
- 從印表機接收底材使用量和墨水用量的資訊。

和 EFI 印表機進行雙向通訊

Command WorkStation 的雙向通訊功能可讓印表機針對每個工作提交墨水詳細資訊 (每種色彩的墨水量)、底材詳細資訊 (使用量/耗損) 和列印時間。您需要對每個實體印表機取得輸出授權。

若要設定 print MIS 裝置、Command WorkStation 和印表機之間的雙向通訊，您必須在軟體中啟用 JDF 通訊。JDF 通訊可讓 Command WorkStation 從印表機傳送和接收狀態訊息。您還需要 JDF 將目前工作狀態的相關資訊傳回至 print MIS 裝置。如需更多資訊，請參閱 啟用與 print MIS 裝置的雙向通訊 (第 169 頁)。

有關印表機軟體需求和組態設定的資訊，請參閱 http://help.fiery.com/fieryxf。

Command WorkStation 將已處理的工作儲存到「伺服器控制」中指定的目錄，並將「伺服器」檔案路徑儲存到以下預設資料夾：

- IP 列印：C:\ProgramData\Fiery\Fiery XF\JDF\UploadFiles
- 列印到檔案：C:\ProgramData\Fiery\Fiery XF\Server\Export

有關 IP 列印的預設資料夾路徑以及 Fiery proServer Core 和 Fiery proServer Premium 的列印到檔案的相關資訊，請參閱 help.fiery.com。

印表機將從此資料夾進行擷取它們。如果需要，可以變更檔案路徑設定。

設定 Command WorkStation 中的印表機以進行雙向列印

Fiery 在印表機補充資訊中提供有關在 Command WorkStation 設定特定印表機設定的詳細資訊。如需更多資訊，請參閱 help.fiery.com。

有關如何在 Command WorkStation 設定印表機進行雙向列印的資訊，請參閱印表機補充資訊。

啟用與 print MIS 裝置的雙向通訊

若要設定 print MIS 裝置和 Command WorkStation 之間的雙向通訊，您必須在軟體中啟動 JDF 通訊。與 MIS 系統雙向通信需要 Advanced JDF Option。

1 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**伺服器**，然後按一下**伺服器資訊和組態**。

2 在**一般設定**下，按一下**開始**以啟用 JDF 通訊。

管理 Command WorkStation

Command WorkStation 提供工具和功能，您可以使用這些工具和功能讓 Command WorkStation 安裝保持最新、移動程式資料夾和組織工作檔案。

您必須以管理員身分登入執行 Fiery 伺服器的電腦。

- Fiery Server Control - 控制 Fiery 伺服器狀態、下載並安裝軟體更新和底材設定檔， 以及進行軟體授權。
- Server Manager - 建立和還原備份、整理工作檔案、從外部資源上傳工作相關的檔案。

Fiery Server Control

您可以使用 Fiery Server Control 來控制 Fiery 伺服器狀態、下載和安裝軟體更新和底材設定檔，以及進行軟體授權。

Fiery Server Control 固定在執行 Fiery 伺服器的電腦工作列上。當伺服器執行時，圖示在綠色背景上顯示一個白色箭頭，未執行時則是紅色背景上顯示一個白色方塊。

當您用滑鼠右鍵按一下 **Fiery Server Control** 時，捷徑功能表提供以下項目：

- **停止 Fiery Server** - 停止 Fiery 伺服器。
- **重新啟動 Fiery 伺服器** - 重新啟動 Fiery 伺服器，可以加速某些處理，例如偵測新設定檔。
- **啟動 Fiery Command WorkStation** - 在 Job Center 程式視窗中開啟 Command WorkStation。
- **Fiery 線上更新程式** - 下載並安裝 Fiery XF 伺服器更新。
- **Fiery 設定檔更新程式** - 下載並安裝新的或更新的底材設定檔。
- **管理授權** - 啟用新授權檔案。顯示目前安裝的授權詳細資訊及其到期日。也可以用於在一台電腦上停用授權，以及在另一台電腦上重新啟用。
- **顯示已安裝的更新** - 顯示已安裝的更新及其安裝日期。
- **使用 Windows 啟動 Fiery Server Control** - 在系統啟動時啟動 Fiery Server Control，並在 Windows 工作列中顯示為圖示。
- **Fiery Server Control** - 開啟 **Fiery Server Control** 視窗，可直接存取所有捷徑功能表項目。還提供快速存取 Windows 服務，並可讓您從其預設安裝位置移動設定檔和系統資料夾。

現在，請到此處觀看影片。

顯示 Fiery Server Control 圖示

Fiery Server Control 圖示通常固定在執行 Fiery 伺服器的 Windows 電腦工作列上。如果看不到 Fiery Server Control 圖示，可以手動顯示。

- 在 Windows 的「開始」功能表中，按一下 **Fiery** > **Fiery Server Control**。

軟體更新

Fiery 為 Fiery XF 伺服器和軟體用戶端元件 (例如，Command WorkStation 和 Color Profiler Suite) 提供定期線上更新。

- Fiery XF 伺服器 - 如果您有有效的軟體維護與支援協議 (SMSA)，當有可用的更新時，Job Center 視窗右上角會出現紅色通知。您可以透過 Fiery Server Control 來安裝更新。
- Command WorkStation 和 Color Profiler Suite - 在 Fiery Software Manager 提供更新以供下載。

下載並安裝 Fiery XF 伺服器更新

如果您有效的軟體維護與支援協議 (SMSA)，當有可用的更新時，Job Center 視窗左上角會出現紅色通知。

您可以在 Server Manager 的系統維護區檢查 SMSA 的狀態。

1. 結束所有程式。
2. 在工作列中：用滑鼠右鍵按一下 **Fiery Server Control**，然後按一下 **Fiery 線上更新程式**。

   更新程式視窗隨即開啟。
3. 按一下**下一步**。

   內含目前可用的軟體更新清單的視窗隨即開啟。
4. 選取您要安裝的更新的對應核取方塊，然後按一下**下一步**。
5. 按照畫面上的指示下載更新的檔案，然後完成安裝。
6. 如果出現提示，請重新啟動電腦。

現在，請到此處觀看影片。

下載並安裝 Command WorkStation 和 Color Profiler Suite 更新

您可以在 Fiery Software Manager 中檢查有無可用的程式更新

1. 在 Windows **開始**功能表，按一下 **Fiery > Fiery Software Manager**。

   Fiery Software Manager 隨即啟動。**Fiery 工作流程應用程式**視窗顯示已安裝的 Fiery 程式和可用的下載。
2. 在**檔案總管**下，如果 Command WorkStation 有可用的更新，按一下適當的**下載** 按鈕。
3. 按一下**安裝**，然後依照畫面指示進行。

檢查已安裝的軟體更新

您可以顯示目前已安裝的軟體更新清單。

- 在工作列中：用滑鼠右鍵按一下 **Fiery Server Control**，然後按一下**顯示已安裝的更新**。

下載並安裝底材設定檔

您可以下載您的印表機新的和更新的底材設定檔。底材設定檔可用於許多不同的印表機型號、底材類型和解析度。

Fiery 產品發佈之後繼續開發相應產品，以改進功能和增加印表機支援。建議您定期執行更新程序，以確定您的底材設定檔永遠保持在最新的狀態。

1. 在工作列中：用滑鼠右鍵按一下 **Fiery Server Control**，然後按一下 **Fiery 設定檔更新程式**。

   設定檔更新服務視窗隨即開啟。

2. 按一下**下一步**。
3. 在**製造商/型號**下，按一下您的印表機製造商。
4. 在**底材設定檔**下，選取您要安裝的底材設定檔。

   您可以在一次下載中選取不同印表機製造商的底材設定檔。

5. 按一下**下載清單** (選用)。

   您可以檢視所選底材設定檔清單。若要從清單新增或移除底材設定檔，請按一下**新增更多設定檔**。

6. 按一下**下載**。
7. 按一下**完成**。

底材設定檔隨即下載並安裝在您的電腦上。Command WorkStation 大約需要 30 秒來偵測底材設定檔。

管理授權

您可以對此 Fiery 伺服器啟用或停用產品或產品選項。

請確保您時時備妥授權啟用碼 (LAC)。

有關更多從舊型硬體鎖保護版 Fiery XF 移轉授權的相關資訊，請參閱 *快速入門指南*。

1. 在工作列中：用滑鼠右鍵按一下 **Fiery Server Control**，然後按一下**管理授權**。

   授權啟用視窗隨即開啟。

2 執行下列其中一個動作：

- 若要對此 Fiery 伺服器啟用產品或產品選項：按一下**啟用**。
- 若要停用產品或產品選項：按一下**停用**。

附註：

您可以在其他 Fiery 伺服器上啟用已停用的授權。停用授權之前，請記下 LAC。如果您忘記，LAC 還記錄在**授權啟用**視窗的**記錄**索引標籤卡上。

3 請按照畫面上的指示進行。

4 重新啟動 Fiery 伺服器。

現在，請到此處觀看影片。

您可透過在**產品/選購配件**欄中展開授權名稱，來顯示已啟用授權的內容。

鎖定或解鎖印表機

要移除印表機授權，可手動鎖定該印表機。移除授權後，可解鎖其他印表機，以便將授權重新分配至該印表機。

須啟動有效授權才能在連接至 Fiery XF 的印表機上匯入、處理或列印工作。設定新印表機時， Fiery XF 會自動檢查並啟用對應的授權。如果相符的授權不可用，則 Fiery XF 將鎖定該印表機。

1 在 Server Manager 中，在側邊列上按下**印表機**。

2 右鍵按下印表機，並執行以下操作之一：

- 選擇**鎖定**可移除印表機的授權。
- 選擇**解鎖**可分配可用授權給印表機。

有關啟動與停用授權的更多資訊，請參閱 管理授權 (第 172 頁)。

設定 Windows 服務

您可以檢查 Command WorkStation 所使用的 Windows 服務狀態。您還可以將網路存取權限指派給 Fiery XF 伺服器服務。透過監視資料夾進行列印需要網路存取權限。

Command WorkStation 使用以下 Windows 服務：

- Fiery XF 紀錄服務
- Fiery JDF 連接器服務
- Fiery XF 伺服器

此外，以下 Windows 服務用於授權管理：

- EFI 授權管理員
- Fiery XF 的 Fiery Option 功能啟動

1 在工作列中：按一下 **Fiery Server Control**，然後按一下**設定服務**。

2 執行下列其中一個動作：

- 確定 Command WorkStation 使用的 Windows 服務執行中。視需要啟動、停止或重新啟動 Windows 服務。
- 用滑鼠右鍵按一下 **Fiery XF 伺服器**，然後按一下**屬性**，以設定 Fiery 伺服器的網路存取權限。

  如需更多資訊，請參閱作業系統線上說明，或者洽詢系統管理員。

現在，請到此處觀看影片。

設定 Fiery XF 資料夾

您可以使用「通用命名慣例」路徑，將部分 Fiery XF 資料夾移至其他本機分割區或者外部裝置，以釋放安裝磁碟機上的空間。您可以移動的資料夾包含底材設定檔、暫存 CPSI 和 APPE 資料、輸出檔案、JDF 資料夾和備份資料夾。

請確定 Fiery 伺服器未在執行中。

UNC 路徑指定如下：\\<伺服器名稱或 IP 位址>\<共享資料夾名稱或路徑>。

使用 UNC 路徑時，您必須使用登入憑證。使用者即使已登出裝置，這些憑證仍必須保持有效，否則 Fiery 伺服器將停止運作。

1 用滑鼠右鍵按一下 **Fiery Server Control**，然後按一下**伺服器檔案路徑**。

2 執行下列其中一個動作：

- 按一下適當的**選擇**按鈕，然後瀏覽至新資料夾。
- 從 Windows 檔案總管複製並貼上 UNC 路徑，然後輸入登入憑證。

  附註：如果使用 UNC 路徑，則必須在 Fiery Server Control 和 Windows 檔案總管中使用相同的登錄憑據。如有需要，您可以對所有資料夾使用完全相同的憑證。

3 如果您在先前的步驟中使用 UNC 路徑，請從先前的檔案位置複製檔案至新的檔案位置。

附註：如果您選擇本機路徑，Fiery Server Control 會自動將檔案移至新位置。會有進度列顯示進度。

4 重新啟動 Fiery 伺服器。

附註：

不可以將 JDF 輸出資料夾設定至網路磁碟機。

使用 Windows 啟動 Fiery Server Control

在預設情況下，Fiery Server Control 顯示在執行 Fiery 伺服器的電腦工作列中。您可以停用 Fiery Server Control 的自動啟動功能。

- 執行下列其中一個動作：
  - 若要停用：在工作列中，按一下 **Fiery Server Control**，然後清除**使用 Windows 啟動 Fiery Server Control**。
  - 重新啟用：在 Windows 的**開始**功能表中，按一下 **Fiery** > **Fiery Server Control**。

系統備份

建立常規備份可讓您快速、輕鬆地將 Command WorkStation 還原至之前的狀態。

系統備份可將完整的 Fiery 系統，包括所有使用者設定、所有預設值和所有印表機組態，儲存到一個檔案。

系統備份檔案僅會儲存 Fiery 系統使用中的校正檔案和設定檔。若要備份不在使用中的校正檔案和設定檔，您可以手動備份 C:\ProgramData\Fiery\Fiery Media Profiles 目錄。備份不會儲存任何工作。

建立系統備份

您可以將整個 Fiery 系統備份到單個檔中，包括所有使用者設定、所有預設值和所有印表機組態。

您可以手動儲存此備份檔案，也可以由 Fiery XF 伺服器使用定義的時間間隔自動建立。

現在，請到此處觀看影片。

手動備份

1. 在 Server Manager 中：按一下**伺服器**，接著按一下**備份與還原**，然後按一下**備份**。
2. 選取您要包含在備份中的項目，以及伺服器組態。
3. 在**備份類型**下，選擇**手動**。
4. 選取備份位置。
   在預設情況下，備份將建立在桌面上。若要選擇其他位置，請按一下**選擇**， 然後瀏覽至新目的地。
5. 按一下**備份**。

自動備份

1. 在 Server Manager 中：按一下**伺服器**，接著按一下**備份與還原**，然後按一下**備份**。
2. 選取您要包含在備份中的項目，以及伺服器組態。
3. 在**備份類型**下，選取**自動**。
4. 選取 Fiery XF 伺服器建立系統備份的頻率。
5. 按一下**套用**。

6 自動備份預設建立在 C:\ProgramData\Fiery\Fiery XF\Server\Backup。若要選擇其他位置，請關閉 Fiery XF 伺服器並開啟 Fiery Server Control，然後按一下**伺服器檔案路徑**。

還原系統備份

您可以透過還原之前建立的備份，讓 Fiery 系統返回之前的狀態。

附註：備份將刪除任何現有的校正和設定檔，並以備份檔案中的替代。備份檔案無法還原工作。

1 在 Server Manager 中：按一下**伺服器**，接著一下**備份與還原**，然後按一下**還原**。

2 從清單選取備份檔案。

在預設情況下，清單會顯示儲存至桌面的備份檔案。如果備份檔案儲存至其他位置，請按一下**選擇**，然後瀏覽至該位置。

3 （可選）選取 **還原伺服器識別碼**以還原備份中包含的伺服器識別碼。

如果您還原原始伺服器識別碼，則會保留來自用於建立備份的 Fiery XF 伺服器中 Fiery ColorGuard 的歷史記錄。在將 Fiery XF 伺服器遷移到新硬體時，此功能非常有用。

4 按一下**還原**。

5 重新啟動 Fiery 伺服器。

現在，請到此處觀看影片。

環境

如果您需要定期輸出重複的工作，儲存環境可確保您使用完全相同的設定。您還可使用環境備份為客戶提供確切的工作流程/印表機資訊。

環境可儲存您的印表機組態（包括所有工作流程和底材）到一個檔案中。其中包含在不同 Fiery 伺服器上重現相同印表機環境所需的所有資訊。

現在，請到此處觀看影片。

建立環境

您可以將印表機組態（包括所有工作流程和底材）儲存至單一檔案。

1 在 Server Manager 中：在側邊列上，接著按一下**印表機**，用滑鼠右鍵按一下印表機名稱，然後按一下**儲存為環境**。

2 輸入環境名稱（選用）。

3 選取儲存位置。

在預設情況下，環境將儲存至桌面。若要選擇其他位置，請按一下**選擇**，然後瀏覽至新目的地。

4 按一下**儲存**。

還原環境

您可以還原之前儲存的環境，包括印表機組態、工作流程和底材。

1 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**。在**印表機**索引標籤標題中，按一下**載入環境**按鈕。

2 按一下 **選擇**，然後瀏覽至環境。

3 清除 **允許覆蓋**核取方塊 (選用)。

在預設情況下，具有相同名稱的現有檔案，例如底材、參考設定檔、底材設定檔和特別色表格，都會被覆蓋。您可以透過清除此核取方塊來保留現有檔案。

4 按一下**還原**。

每個環境都有一個唯一的印表機連線。如果印表機連線已經存在，Command WorkStation 會使用預留位置印表機資訊來還原環境。這此情況下，您必須先設定印表機連線，才能夠匯入工作。

整理工作檔案

Command WorkStation 會在工作處理期間建立各種不同類型的檔案。工作完成後，部分檔案會無限期地保留在伺服器程式資料夾中；因此，一段時間後會累積非常大量的資料。您可以在不再需要這些檔案時，將它們刪除。

檔案類型	描述
來源檔案	對於您載入到 Fiery 軟體產品中的每個工作，都將會在 Server\JobFolder 資料夾中建立一個來源檔案。刪除來源檔案並不會從工作清單移除工作本體。
輸出檔案	當您傳送工作至印表機時，將會在 Server\Output 資料夾中建立輸出檔案 (列印檔案)。
預覽檔案	如果開啟預覽功能，則會在 Server\Preview 資料夾中建立預覽檔案。
暫存檔	Server\Temp 資料夾中會建立各種暫存檔。
特別色表格	您定義特別色時，會在 Server\Profiles\Spotcolor 資料夾中建立特別色表格。您每次儲存變更時，都會建立新特別色，並對其名稱新增一個連續號碼。 **附註：**您無法刪除目前使用中的特別色表格。
工作清單	您可以刪除工作清單中的所有工作。不過，如果目前正在處理工作，則您無法刪除工作清單。
記錄檔案	記錄檔案建立在 Server\Log 資料夾中。它們提供所有 Command WorkStation 處理的記錄。記錄檔案可以協助 Fiery 支援人員解決問題。

立即刪除工作檔案

您可以刪除輸出檔案、預覽檔案、暫存檔案、特別色表格、工作清單中的所有工作以及記錄檔案，以釋放硬碟空間。

1 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**伺服器**，然後按一下**維護**。

2 執行下列其中一個動作：

- 選取您要刪除的項目。
- 按一下**全部刪除**以刪除所有檔案類型。

3 按一下**立即刪除**。

在指定的條件被滿足後刪除工作檔案

您可以設定條件以刪除來源檔案、輸出檔案和預覽檔案。

可能的條件如下：

- 您可以在完成列印或一定天數之後自動刪除來源檔案。您也可以選取要從監視資料夾刪除哪些來源檔案。
- 您可以在完成列印或某個天數或小時數之後自動刪除輸出檔案和預覽檔案。

1 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**印表機**，然後選取印表機。在印表機的樹狀檢視中，選取工作流程。在**檔案**索引標籤上，展開**基本資訊**面板。

2 在**刪除來源檔案**下，指定何時刪除檔案。

3 選取**從共用資料夾刪除來源檔案** (選用)。

4 在**刪除輸出/預覽檔案**下，指定時何時刪除輸出檔案和預覽檔案。

此設定只在您未曾刪除來源檔案的情況下才可使用。如果您指定刪除來源檔案的條件，相同的設定亦適用於輸出和預覽檔案。

從外部資源上傳檔案

您可以從外部資料儲存媒體或桌面上傳色彩檔案和底材設定檔。File Uploader 可將檔案直接複製至正確的程式資料夾，因此您不需要手動瀏覽尋找。

如果適用，請確定外部資料儲存媒體已連線至您的電腦。

您可以上傳以下檔案格式：

- 來源設定檔 (*.icc、*.icm)
- 特別色表格 (*.cxf)
- L*a*b* 最佳化 (*.3cc)
- 目視色彩修正檔案 (*.vcc)
- 過網檔案 (*.spc)

1 在 Server Manager 中：在側邊列上，按一下**伺服器**，然後按一下 File Uploader。

2 執行下列其中一個動作：

- 按一下**標準檔案**。
- 按一下**底材設定檔**

3 按一下**選擇**，然後瀏覽至您要上傳的檔案。

4 選取該檔案，然後按一下**開啟**。

5 按一下**上傳**。

進行地區設定

您可以變更 Command WorkStation 的語言和量測單位。

1 在 Job Center 中：按一下**編輯 > 喜好設定**。

2 按一下**地區**。

3 執行下列其中一個動作：

- 選取語言。
- 選取量測單位。

4 按一下**確定**。

5 重新啟動 Command WorkStation。

現在，請到此處觀看影片。

Fiery 技術支援

Fiery 提供一系列自定進度影片教程及支援資料庫，以協助您使用軟體。如果您無法從任何 Fiery 網站找到所需的資訊，請聯絡經銷商或分銷商以取得協助。

可透過以下資源獲得說明：

- eLearning - 一個易於使用、自定進度的網路平台，提供培訓影片和 PDF 文章，協助您瞭解 Command WorkStation 的部分功能。
- help.fiery.com - 提供目前版本與舊版產品的所有說明文件的集中型網站，包括、技術概覽、發行說明、支援的印表機/裁切機清單和許多支援的印表機的補充資訊。
- Fiery Communities - 尋找解決方案、分享想法，以及和 Fiery 全球專家社群討論產品。
- Fiery 智慧型搜尋 - 可存取 Fiery Communities 內容和線上說明，協助您搜尋與 Command WorkStation 相關的任何問題的答案。「搜尋」圖示位於 Job Center 視窗的左下角。
- 印表機驅動程式補充說明 - 尋找有關適用於印表機的 Fiery XF 印表機驅動程式詳細資訊。

聯絡 Fiery 地區支援

技術支援聯絡詳細資料因地區而異。

如果您聯絡經銷商或分銷商以取得協助，您需要提供以下資訊：

- 軟體版本名稱和版本編號
- 授權資訊
- 印表機型號
- 作業系統及版本編號
- 已安裝的其他硬體和軟體詳細資訊（例如，病毒掃描軟體）
- 執行下列其中一個動作：
  - 在 Job Editor 中，按一下**說明** > **Fiery 技術支援**。
  - 在 Fiery 網站上，於產品搜尋方塊中輸入 Fiery XF。