



Pomoc narzędzia Kalibrator dla maszyn
drukujących i urządzeń do druku
kalibrowanych wg przestrzeni Lab

© 2018 Electronics For Imaging, Inc. Informacje zawarte w niniejszej publikacji podlegają postanowieniom opisanym w dokumencie Uwagi prawne dotyczącym tego produktu.

4 grudnia 2018

Spis treści

Kalibrator	5
Wybór zadania	5
Ustawianie preferencji w narzędziu Kalibrator	6
Tworzenie kalibracji dla serwera	7
Uzyskiwanie pomiaru limitu tuszu na kanał	7
Uzyskiwanie pomiaru linearyzacji	8
Uzyskiwanie pomiaru całkowitego limitu tuszu	9
Uzyskiwanie pomiaru balansu szarości G7	11
Uzyskiwanie pomiaru wzorca kolorów	13
Ustawianie wzorca kolorów	13
Ustawienie profilu wydruku	13
Ponowna kalibracja	14
Aktualizacja kalibracji dla serwera	14
Uzyskiwanie pomiaru linearyzacji	15
Uzyskiwanie pomiaru w celu zweryfikowania kalibracji	15
Weryfikacja kalibracji	16
Kalibracja gotowa do zastosowania	16
Menedżer kalibracji	16
Edycja ustawienia kalibracji	17
Wyświetlanie pomiarów	18

Kalibrator

Maszyny drukujące i urządzenia (do druku) z oznaczeniem Fiery Driven mogą być różnego typu: laserowe lub atramentowe; monochromatyczne, CMYK lub obsługujące rozszerzoną gamę kolorystyczną, z obsługą specjalnych typów tuszu lub bez niej. Kalibrator pozwala spełnić różne wymagania dotyczące kalibracji, specyficzne dla poszczególnych technologii.

Program Command WorkStation i pakiet Fiery Color Profiler Suite automatycznie uruchamiają narzędzie Kalibrator w wersji optymalnej dla danego systemu. Narzędzie Kalibrator przeprowadza samodzielną konfigurację w celu dostosowania ustawień do serwera Fiery server, z którym nawiązano połączenie. Nie każda maszyna drukująca korzysta ze wszystkich funkcji.

Za pomocą narzędzia Kalibrator można utworzyć nowe ustawienie kalibracji na serwerze Fiery server lub zaktualizować istniejące.

Podobnie jak narzędzie Kalibrator w programie Command WorkStation, narzędzie Kalibrator umożliwia tworzenie nowych ustawień kalibracji i ponowne kalibrowanie istniejących za pomocą różnych przyrządów pomiarowych, które są niedostępne w programie Command WorkStation.

Dwie główne funkcje narzędzia Kalibrator to:

- **Kalibruj ponownie** — aktualizuje kalibrację przy użyciu nowych pomiarów. W przypadku większości maszyn drukujących wyniki drukowania z czasem ulegają zmianie. Aby serwer Fiery server mógł kompensować te zmiany, należy aktualizować jego tabele korekcyjne przy użyciu nowych pomiarów.
- **Utwórz kalibrację** — tworzy nową kalibrację i — jeśli pakiet Fiery Color Profiler Suite jest zainstalowany i objęty licencją — nowy profil. To zadanie jest wymagane, jeśli żadna z istniejących kalibracji nie zapewnia akceptowalnych wydruków w określonych warunkach drukowania (czyli kombinacji zestawu tuszów, półtonów, podłoża itp.). Takie wydruki może cechować zły jakości przejście tonalne lub słaba przyczepność tuszu. Nowa kalibracja wymaga zwykle nowego profilu. Dzięki temu system zarządzania kolorami pozwoli uzyskać dokładny kolor.

Dostęp do dwóch funkcji administracyjnych można uzyskać za pomocą dwóch ikon w lewym dolnym rogu okna. Te ustawienia są specyficzne dla każdego serwera Fiery server i zapisane na poszczególnych serwerach. Ponieważ funkcje te mają wpływ na każdego użytkownika, są dostępne tylko po zalogowaniu się jako administrator Fiery z poziomu programu Command WorkStation:

- **Kalibrator — ustawienia** — służy do ustawiania preferencji dotyczących poszczególnych maszyn drukujących. Tutaj można skonfigurować ustawienia obowiązujące przed kalibracją i po niej. Ustawienia te są dostępne w przypadku niektórych modeli maszyn drukujących. Każdy model może również wyświetlić ostrzeżenie lub uniemożliwić wydrukowanie zadań, jeśli odpowiednie kalibracje nie zostaną ponownie skalibrowane w okresie zdefiniowanym przez administratora.
- **Menedżer kalibracji** — umożliwia wyświetlenie kalibracji dostępnych na serwerze Fiery server, czasu ich ostatniej aktualizacji, pomiarów i właściwości. Kalibracje dodawane przez użytkowników można usuwać i zmieniać ich nazwy.

Wybór zadania

Uruchom narzędzie Kalibrator, aby utworzyć nowe ustawienie kalibracji lub zaktualizować istniejące dla serwera Fiery server.

- 1 Uruchom Kalibrator.
- 2 Jeśli narzędzie Kalibrator zostało uruchomione z poziomu oprogramowania Fiery Color Profiler Suite, kliknij przycisk Wybierz serwer Fiery w oknie Wybór zadania i wybierz z listy pozycję Fiery server. Jeśli serwer Fiery server nie znajduje się na liście, kliknij znak plus, aby go dodać, podając jego adres IP, nazwę DNS albo używając funkcji wyszukiwania.
- 3 Wybierz jedno z następujących zadań:
 - Ponowna kalibracja: dokonaj aktualizacji kalibracji, używając wybranego ustawienia kalibracji.
 - Utwórz kalibrację: utwórz nową kalibrację i profil, aby określić nowy warunek drukowania w kolorze na serwerze Fiery server.
- 4 Kliknij opcję Dalej.

Uwaga: Liczba kroków wymaganych do ukończenia wybranego zadania zależy od podłączonej maszyny drukarskiej. Niektóre ustawienia lub opcje mogą być niedostępne dla danego modelu maszyny drukarskiej.

Ustawianie preferencji w narzędziu Kalibrator

Istnieje możliwość ustawienia preferencji ogólnych dla wybranego serwera Fiery server w narzędziu Kalibrator otwartym z poziomu programu Command WorkStation.

- 1 W oknie Kalibrator kliknij ikonę koła zębatego znajdującą się w lewym dolnym rogu, aby otworzyć okno Kalibrator — ustawienia.
- 2 Jeśli zostanie wyświetlony obszar Funkcje maszyny drukarskiej, wybierz odpowiednie ustawienia.
Opcje widoczne w obszarze Funkcje maszyny drukarskiej zależą od podłączonego serwera Fiery server.
- 3 W przypadku opcji Stan kalibracji określ następujące elementy:
 - Określ, po upływie ilu dni lub godzin ma być wymagana nowa kalibracja. Stan kalibracji jest wyświetlony w Centrum zadań.
Określana wartość zależy od rodzaju drukowanych zadań, a także stabilności maszyny drukarskiej oraz środowiska jej pracy. Jeśli serwer Fiery server jest używany w zadaniach, w których kolor ma istotne znaczenie, zdecyduj, aby nowa kalibracja była wymagana raz dziennie lub częściej. Jeśli serwer Fiery server służy do drukowania podstawowych dokumentów, takich jak wiadomości e-mail, można zdecydować się na rzadszą kalibrację.
 - Wybierz opcję Wstrzymaj drukowanie po wygaśnięciu kalibracji, aby nie dopuścić do drukowania zadań przed ukończeniem nowej kalibracji.
- 4 Kliknij przycisk Domyślne ustawienia fabryczne, aby zresetować ustawienia preferencji do oryginalnych ustawień domyślnych.
- 5 Kliknij przycisk Zapisz, aby zapisać ustawienia preferencji.

Tworzenie kalibracji dla serwera

W celu utworzenia kalibracji należy wprowadzić nazwę i inne wymagane informacje.

To, jakie informacje są niezbędne, zależy od używanego serwera Fiery i kalibrowanej drukarki. Na przykład może nie być wyświetlane pole trybu koloru lub pole wyboru balansu szarości G7.

- 1 Wprowadź wybraną nazwę kalibracji.

Uwaga: Nazwa kalibracji musi być unikatowa dla każdego serwera. Wpisywana nazwa nie może być już używana przez zestaw kalibracyjny ani profil na serwerze.

- 2 Wybierz tryb koloru, który jest wymagany dla wydruku produkcyjnego:

- CMYK
- CMYK + N

Uwaga: Gdzie N jest dodatkowym trybem koloru licencjonowanym dla drukarki.

- 3 Opcjonalnie: Zaznacz pole wyboru Cel kalibracji balansu szarości G7 .

Kalibracja G7 dostosowuje odwzorowanie kolorów na wydrukach z drukarki do specyfikacji G7 przy użyciu danych pomiarowych z określonego elementu docelowego G7 (strona wstawek).

Uwaga: Aby można było użyć kalibracji balansu szarości G7, pakiet Fiery Color Profiler Suite musi być zainstalowany i licencjonowany. W przeciwnym razie ta opcja jest wyszarzona.

- 4 Opcjonalnie: W polu Komentarze wprowadź szczegóły dotyczące kalibracji, takie jak nazwa nośnika, typ nośnika, specjalne ustawienia lub instrukcje.

Uwaga: Podczas tworzenia ustawienia kalibracji zalecamy zapisanie w polu uwag typu nośnika, używanej drukarki i wszelkich specjalnych instrukcji na wypadek konieczności przeprowadzenia ponownej kalibracji.

- 5 Opcjonalnie: Wybierz strzałkę w dół obok przycisku Dalej i wybierz opcję Ładuj pomiary z pliku w celu pominięcia przepływów pracy drukowania i pomiaru. Ta opcja jest przeznaczona dla użytkowników zaawansowanych, którzy mają już pomiary dla maszyny drukarskiej. Zalecamy, aby zawsze drukować i dokonywać pomiaru rzeczywistej maszyny drukarskiej.

- 6 Kliknij przycisk Dalej.

Uzyskiwanie pomiaru limitu tuszu na kanał

Pomiary wykonywane na potrzeby kalibracji określają sugerowane limity tuszu dla każdego kanału. Należy wykonać pomiar stron pól kontrolnych, aby uzyskać limit tuszu na kanał.

1 Należy wybrać jedno z następujących ustawień:

- Drukuj tablicę pomiarową

Wybierz opcję Dołącz tablicę wizualną, aby wydrukować pola pomiarowe do kontroli wzrokowej.

W przypadku wybrania tej opcji należy postępować zgodnie z instrukcjami dostępnymi online w celu wydrukowania stron pól kontrolnych i wykonania ich pomiaru.

- Importuj pomiary z pliku

Uwaga: Ładowanie pomiarów z pliku najbardziej przydaje się podczas testów i demonstracji. W innych sytuacjach na ogół nie zaleca się korzystania z tej opcji. Najlepsze wyniki zapewnia wydrukowanie i wykonanie pomiaru stron pomiarów niezbędnych na wszystkich etapach tworzenia kalibracji naraz.

Należy mieć na uwadze następujące kwestie:

- Odpowiedź drukarki mogła ulec zmianie od czasu zapisania pliku pomiarów.
- Pliki pomiarów nie zawierają informacji o sposobie wydrukowania stron pomiarów. Przyjmowane są domyślne właściwości zadania.

Po zaznaczeniu tej opcji następuje automatyczne przekierowanie do lokalizacji, w której przechowywane są pliki pomiarów.

W przypadku wybrania tej opcji pomiary zostaną wyświetlone w następnym oknie.

2 Kliknij przycisk Dalej.

Jeżeli w punkcie pierwszym wybrano opcję Drukuj tablicę pomiarową, wyświetlone zostanie okno Układ wstawki w module FieryMeasure. W oknie Układ wstawki należy wybrać przrząd i rozmiar tablicy. Należy kliknąć przycisk Drukuj, aby kontynuować.

Ustawianie limitu tuszu na kanał

Po pomyślnym zmierzeniu strony wstawki w ramach limitu tuszu na kanał wyniki są wyświetlane i można dokonać pewnych korekt.

Dla każdego kanału wyświetlany jest limit tuszu.

Kliknij strzałkę obok nazwy każdego kanału, aby wyświetlić suwak. Aby zmienić limit tuszu, przesun suwak.

Kliknij przycisk Dalej, aby wykonać pomiar linearyzacji.

Uzyskiwanie pomiaru linearyzacji

Możliwe jest wydrukowanie strony pól kontrolnych do pomiaru lub zaimportowanie pomiarów z ostatniej kalibracji. Pomiary te muszą dokładnie odzwierciedlać aktualną wydajność drukarki.

1 Należy wybrać jedno z następujących ustawień:

- Drukuj tablicę pomiarową

Wybierz opcję Dołącz tablicę wizualną, aby wydrukować pola pomiarowe do kontroli wzrokowej.

W przypadku wybrania tej opcji należy postępować zgodnie z instrukcjami dostępnymi online w celu wydrukowania stron pól kontrolnych i wykonania ich pomiaru.

- Importuj pomiary z pliku

Uwaga: Ładowanie pomiarów z pliku najbardziej przydaje się podczas testów i demonstracji. W innych sytuacjach na ogół nie zaleca się korzystania z tej opcji. Najlepsze wyniki zapewnia wydrukowanie i wykonanie pomiaru stron pomiarów niezbędnych na wszystkich etapach tworzenia kalibracji naraz.

Należy mieć na uwadze następujące kwestie:

- Odpowiedź drukarki mogła ulec zmianie od czasu zapisania pliku pomiarów.
- Pliki pomiarów nie zawierają informacji o sposobie wydrukowania stron pomiarów. Przyjmowane są domyślne właściwości zadania.

Po zaznaczeniu tej opcji następuje automatyczne przekierowanie do lokalizacji, w której przechowywane są pliki pomiarów.

W przypadku wybrania tej opcji pomiary zostaną wyświetlone w następnym oknie.

2 Kliknij przycisk Dalej.

Jeżeli w punkcie pierwszym wybrano opcję Drukuj tablicę pomiarową, wyświetlone zostanie okno Układ wstawki w module FieryMeasure. W oknie Układ wstawki należy wybrać przyrząd i rozmiar tablicy. Należy kliknąć przycisk Drukuj, aby kontynuować.

Uwaga: Podczas ponownej kalibracji należy wybrać tacę źródłową zawierającą nośnik tego samego lub bardzo podobnego typu co nośnik używany do utworzenia kalibracji. Nie wolno zmieniać ustawień na karcie Kolor i karcie Obraz, ponieważ ustawienia te zostały automatycznie ustawione przez oprogramowanie do kalibracji.

Uzyskiwanie pomiaru całkowitego limitu tuszu

Pomiar całkowitego limitu tuszu pomaga zagwarantować, że drukarka nie zużywa więcej tuszu niż to konieczne dla danego nośnika lub planowanych zadań.

1 Wybierz jedną z następujących opcji, aby określić całkowity limit tuszu:

- Drukuj tablicę pomiarową

Wyświetlony początkowy limit tuszu jest wartością domyślną sugerowaną dla drukarki. Można wprowadzić nową wartość, aby zastąpić sugerowaną wartość, a następnie wydrukować tablicę. Tabela, która zostanie wydrukowana, nie będzie zawierać pól kontrolnych wymagających więcej tuszu niż ta wartość.

Wybierz opcję Dołącz tablicę wizualną, aby wydrukować pola pomiarowe do kontroli wzrokowej.

W przypadku wybrania tej opcji należy postępować zgodnie z instrukcjami dostępnymi online w celu wydrukowania stron pól kontrolnych, dokonania ich pomiaru i wygenerowania przez system sugerowanej wartości zoptymalizowanej pod kątem rzeczywistego typu nośnika. Przed wydrukowaniem stron pól kontrolnych można zmienić ustawienia dla wybranego przyrządu do pomiaru pól i określić niestandardowy rozmiar strony dla tabeli.

- Wprowadź wartość liczbową

Wyświetlona wartość jest wartością domyślną sugerowaną dla drukarki bez dodatkowych pomiarów. Wartość ta nie jest zoptymalizowana pod kątem określonego nośnika. Jeśli zostanie ustawiona zbyt wysoko, ilość tuszu może być za duża dla używanego nośnika. Jeśli jest ustawiona zbyt nisko, gama kolorystyczna drukarki zostaje ograniczona dla danego nośnika.

- Importuj pomiary z pliku

Uwaga: Ładowanie pomiarów z pliku najbardziej przydaje się podczas testów i demonstracji. W innych sytuacjach na ogół nie zaleca się korzystania z tej opcji. Najlepsze wyniki zapewnia wydrukowanie i wykonanie pomiaru stron pomiarów niezbędnych na wszystkich etapach tworzenia kalibracji naraz.

Należy mieć na uwadze następujące kwestie:

- Odpowiedź drukarki mogła ulec zmianie od czasu zapisania pliku pomiarów.
- Pliki pomiarów nie zawierają informacji o sposobie wydrukowania stron pomiarów. Przyjmowane są domyślne właściwości zadania.

W przypadku wybrania tej opcji wartość jest ładowana z wcześniej zapisanych danych pomiaru.

Jeżeli wybrano tę opcję, należy przystąpić do pomiaru wzorca kolorów.

2 Kliknij przycisk Dalej.

Jeżeli w punkcie pierwszym wybrano opcję Drukuj tablicę pomiarową, wyświetlone zostanie okno Układ wstawki w module FieryMeasure. W oknie Układ wstawki należy wybrać przyrząd i rozmiar tablicy. Należy kliknąć przycisk Drukuj, aby kontynuować.

Ustawianie całkowitego limitu tuszu

Po pomyślnym wykonaniu pomiaru strony pól kontrolnych w celu uzyskania całkowitego limitu tuszu wyświetlane są wyniki i można dokonać pewnych korekt.

1 Należy wybrać jedno z następujących ustawień:

- Użyj zmierzonego wyniku

Wyświetlona wartość jest wartością sugerowaną dla drukarki. Wartość ta jest obliczana z najnowszych pomiarów.

- Wprowadź wartość liczbową

Wyświetlona wartość jest wartością sugerowaną dla drukarki bez dodatkowych pomiarów. Można wprowadzić wybraną przez siebie wartość liczbową w razie niezdecydowania się na użycie sugerowanej wartości.

- Wybierz wartość z wydrukowanej tabeli wizualnej

Ta opcja jest wyświetlana tylko w przypadku wyboru opcji Dołącz tablicę wizualną podczas drukowania tablicy pomiarów. Wyświetlona wartość jest wartością sugerowaną dla drukarki na podstawie określonego numeru kolumny w tabeli. Można samodzielnie wybrać numer kolumny w razie niezdecydowania się na użycie sugerowanej wartości. Wydrukowana tabela wizualna może ujawnić problemy, których nie da się wykryć, wykonując tylko pomiary. Na przykład tusz może przesiąkać przez nośnik, jeśli skonfigurowano nakładanie zbyt dużej ilości. W tym przypadku trzeba użyć wartości niższej od sugerowanej.

2 Kliknij przycisk Dalej.

Uzyskiwanie pomiaru balansu szarości G7

Możliwe jest wydrukowanie strony pól kontrolnych do pomiaru lub zaimportowanie pomiarów z ostatniej kalibracji. Pomiary te muszą dokładnie odzwierciedlać aktualną wydajność drukarki.

1 Należy wybrać jedno z następujących ustawień:

- Drukuj tablicę pomiarową

W przypadku wybrania tej opcji należy postępować zgodnie z instrukcjami dostępnymi online w celu wydrukowania stron pól kontrolnych i wykonania ich pomiaru.

- Importuj pomiary z pliku

Uwaga: Ładowanie pomiarów z pliku najbardziej przydaje się podczas testów i demonstracji. W innych sytuacjach na ogół nie zaleca się korzystania z tej opcji. Najlepsze wyniki zapewnia wydrukowanie i wykonanie pomiaru stron pomiarów niezbędnych na wszystkich etapach tworzenia kalibracji naraz.

Należy mieć na uwadze następujące kwestie:

- Odpowiedź drukarki mogła ulec zmianie od czasu zapisania pliku pomiarów.
- Pliki pomiarów nie zawierają informacji o sposobie wydrukowania stron pomiarów. Przyjmowane są domyślne właściwości zadania.

Po zaznaczeniu tej opcji następuje automatyczne przekierowanie do lokalizacji, w której przechowywane są pliki pomiarów.

W przypadku wybrania tej opcji pomiary zostaną wyświetlone w następnym oknie.

2 Kliknij przycisk Dalej.

Jeżeli w punkcie pierwszym wybrano opcję Drukuj tablicę pomiarową, wyświetlone zostanie okno Układ wstawki w module FieryMeasure. W oknie Układ wstawki należy wybrać przyrząd, jedną z wartości docelowych G7 i rozmiar tablicy. Należy kliknąć przycisk Drukuj, aby kontynuować.

Podsumowanie pomiaru balansu szarości G7

Podsumowanie pomiaru balansu szarości G7 można wyświetlić.

- 1 Należy sprawdzić podsumowanie pomiaru balansu szarości G7.
Krzywa NPDC (Neutral Print Density Curve) jest wyświetlana oddzielnie dla kolorów CMY (przestrzeń złożona) i K (kolor czarny). Balans szarości jest przedstawiany na wykresie za pomocą wartości a^*b^* . Aby średnia ważona była wyświetlana w tablicy w kolorze zielonym, jej wartość musi być mniejsza niż 1,5. Aby maksymalna wartość ważona była wyświetlana w kolorze zielonym, jej wartość musi być mniejsza niż 3.
- 2 Kliknij pozycję Opcje korekcji, aby wyświetlić krzywą korekcji i opcje zaawansowane używane do generowania krzywych korekcji. Można pozostawić ustawienia domyślne albo je zmienić.
- 3 Kliknij polecenie Wstecz, aby odrzucić początkowe pomiary.
- 4 Kliknij opcję Iteruj, aby powtórzyć proces.

Opcje korekcji

Należy sprawdzić krzywą korekcji wydruku.

- 1 Możesz skonfigurować różne opcje korekcji.
 - Zmniejsz wpływ balansu szarości: zmniejsza wpływ korekcji balansu szarości stosowanej zgodnie z krzywymi korekcji G7 NPDC, jeśli wartości na krzywych przekraczają wartość zmniejszenia wpływu.
 - Zmniejsz wpływ dostosowania tonów: zmniejsza wpływ dostosowania tonów zgodnie z krzywymi korekcji G7 NPDC, jeśli wartości na krzywych przekraczają wartość zmniejszenia wpływu.
 - Wartość zmniejszenia wpływu: zmniejsza poziom regulacji tonów lub balansu szarości, jeśli wartości przekraczają określoną wartość procentową pokrycia rastrowego.
 - Dodaj wygładzanie: wygładza krzywe kalibracji tak, aby usunąć dane kalibracji mogące skutkować powstawaniem szumu lub innych nieprawidłowości.
- 2 Wybierz opcję OK, aby zaakceptować zmiany, lub opcję Domyślne w celu przywrócenia wartości domyślnych.

Wyniki pomiaru balansu szarości G7

Wyniki pomiaru balansu szarości G7 można wyświetlić.

- 1 Sprawdź wyniki pomiaru balansu szarości G7.
Krzywa NPDC (Neutral Print Density Curve) jest wyświetlana oddzielnie dla kolorów CMY (przestrzeń złożona) i K (kolor czarny). Balans szarości jest przedstawiany na wykresie za pomocą wartości a^*b^* . Aby średnia ważona była wyświetlana w tablicy w kolorze zielonym, jej wartość musi być mniejsza niż 1,5. Aby maksymalna wartość ważona była wyświetlana w kolorze zielonym, jej wartość musi być mniejsza niż 3.
- 2 Kliknij pozycję Opcje korekcji, aby wyświetlić krzywą korekcji i opcje zaawansowane używane do generowania krzywych korekcji. Można pozostawić ustawienia domyślne albo je zmienić.
- 3 Kliknij opcję Iteruj, aby wydrukować pola kontrolne z zastosowaniem krzywych kalibracji G7 i sprawdzić, czy wyniki są poprawne.

- 4 Kliknij polecenie Wstecz, aby odrzucić pomiary iteracji.
- 5 Jeżeli wyniki są zadowalające, kliknij Zaakceptuj, aby kontynuować proces kalibracji.

Uzyskiwanie pomiaru wzorca kolorów

Te końcowe pomiary ustalają docelową gamę kolorystyczną drukarki.

- 1 Należy wybrać jedno z następujących ustawień:

- Drukuj tablicę pomiarową

Wybierz opcję Dołącz tablicę wizualną, aby wydrukować pola pomiarowe do kontroli wzrokowej.

W przypadku wybrania tej opcji należy postępować zgodnie z instrukcjami dostępnymi online w celu wydrukowania stron pól kontrolnych i wykonania ich pomiaru.

- Importuj pomiary z pliku

Uwaga: Ładowanie pomiarów z pliku najbardziej przydaje się podczas testów i demonstracji. W innych sytuacjach na ogół nie zaleca się korzystania z tej opcji. Najlepsze wyniki zapewnia wydrukowanie i wykonanie pomiaru stron pomiarów niezbędnych na wszystkich etapach tworzenia kalibracji naraz.

Należy mieć na uwadze następujące kwestie:

- Odpowiedź drukarki mogła ulec zmianie od czasu zapisania pliku pomiarów.
- Pliki pomiarów nie zawierają informacji o sposobie wydrukowania stron pomiarów. Przyjmowane są domyślne właściwości zadania.

W przypadku wybrania tej opcji pomiary zostaną wyświetlone w następnym oknie.

- 2 Kliknij przycisk Dalej.

Ustawianie wzorca kolorów

Nowa kalibracja tworzy referencyjny stan koloru, wzorzec, do którego będzie dążyć każda ponowna kalibracja.

Wzorzec jest odpowiedzią oczekiwaną od drukarki w zakresie koloru, kiedy jest ona prawidłowo skalibrowana pod kątem właśnie określonych parametrów drukowania (nośnik, rozdzielczość, półton itp.). Profil wydruku opisujący przestrzeń kolorów utworzoną przez ten skalibrowany stan będzie wymagany, aby serwer mógł prawidłowo zarządzać kolorami drukarki. Jeśli wyniki kalibracji nie są zadowalające należy powtórzyć poprzednie kroki.

Podczas ponownej kalibracji jej wyniki mają potwierdzić, że drukarka nadal działa zgodnie z oryginalnym wzorcem dla określonego zestawu kalibracyjnego.

Ustawienie profilu wydruku

Można przejść do programu Printer Profiler, aby utworzyć profil wydruku lub zapisać wyniki w celu późniejszego wykorzystania.

- Wybierz opcję tworzenia profilu.

a) Wybierz opcję Utwórz profil wydruku.

b) Kliknij przycisk Dalej.

Program Fiery Printer Profiler utworzy profil wydruku do użytku z właśnie ukończoną kalibracją.

Inną możliwością jest wybranie opcji umożliwiającej zapis wyników kalibracji w celu późniejszego wykorzystania.

a) Wybierz opcję Zapisz kalibrację teraz i utwórz profil wydruku później.

b) Kliknij przycisk Gotowe.

Kalibracja zostaje zapisana z tymczasowym profilem wydruku widocznym w Profile Manager w programie Command WorkStation. Aby zarządzanie kolorami było poprawne, należy utworzyć niestandardowy profil do użytku z kalibracją.

Ponowna kalibracja

Po uzyskaniu danych kalibracji dla serwera Fiery server można ponownie go skalibrować w dowolnej chwili. Istniejąca kalibracja zostanie zaktualizowana tak, aby odpowiadała wzorcowi kolorów wygenerowanemu dla serwera Fiery server podczas tworzenia tej kalibracji.

- 1 Uruchom Kalibrator.
- 2 W przypadku uruchamiania Kalibratora z poziomu pakietu Fiery Color Profiler Suite kliknij pozycję Wybierz serwer Fiery w oknie Wybór zadania i wybierz serwer Fiery server z listy. Jeżeli serwer Fiery server nie znajduje się na liście, kliknij znak plus i dodaj go, podając jego adres IP, nazwę DNS albo używając funkcji wyszukiwania.
- 3 Wybierz jedno z następujących zadań:
 - Kalibruj ponownie: Dokonaj aktualizacji kalibracji, używając wybranego ustawienia kalibracji.
 - Utwórz kalibrację: Utwórz nową kalibrację i profil, aby ustalić zachowanie kolorów lub nowe warunki drukowania na serwerze Fiery server.
- 4 Kliknij przycisk Dalej.

Aktualizacja kalibracji dla serwera

W celu przeprowadzenia ponownej kalibracji należy rozpocząć od poprzednio zapisanych danych kalibracji.

- 1 Wybierz istniejący zestaw kalibracji z listy.

Na podstawie wybranej kalibracji wyświetlony zostanie tryb koloru. Jeśli tryb koloru nie zostanie wyświetlony, to znaczy, że nie jest obsługiwany przez skalibrowaną maszynę drukarską.

Pokazane komentarze są tymi, które zostały dodane w czasie tworzenia kalibracji.

- 2 Kliknij opcję Dalej.

Uzyskiwanie pomiaru linearyzacji

Możliwe jest wydrukowanie strony pól kontrolnych do pomiaru lub zaimportowanie pomiarów z ostatniej kalibracji. Pomiary te muszą dokładnie odzwierciedlać aktualną wydajność drukarki.

1 Należy wybrać jedno z następujących ustawień:

- Drukuj tablicę pomiarową

Wybierz opcję Dołącz tablicę wizualną, aby wydrukować pola pomiarowe do kontroli wzrokowej.

W przypadku wybrania tej opcji należy postępować zgodnie z instrukcjami dostępnymi online w celu wydrukowania stron pól kontrolnych i wykonania ich pomiaru.

- Importuj pomiary z pliku

Uwaga: Ładowanie pomiarów z pliku najbardziej przydaje się podczas testów i demonstracji. W innych sytuacjach na ogół nie zaleca się korzystania z tej opcji. Najlepsze wyniki zapewnia wydrukowanie i wykonanie pomiaru stron pomiarów niezbędnych na wszystkich etapach tworzenia kalibracji naraz.

Należy mieć na uwadze następujące kwestie:

- Odpowiedź drukarki mogła ulec zmianie od czasu zapisania pliku pomiarów.
- Pliki pomiarów nie zawierają informacji o sposobie wydrukowania stron pomiarów. Przyjmowane są domyślne właściwości zadania.

Po zaznaczeniu tej opcji następuje automatyczne przekierowanie do lokalizacji, w której przechowywane są pliki pomiarów.

W przypadku wybrania tej opcji pomiary zostaną wyświetlone w następnym oknie.

2 Kliknij przycisk Dalej.

Jeżeli w punkcie pierwszym wybrano opcję Drukuj tablicę pomiarową, wyświetlone zostanie okno Układ wstawki w module FieryMeasure. W oknie Układ wstawki należy wybrać przyrząd, jedną z wartości docelowych G7 i rozmiar tablicy. Należy kliknąć przycisk Drukuj, aby kontynuować.

Uwaga: Podczas ponownej kalibracji należy wybrać tacę źródłową zawierającą nośnik tego samego lub bardzo podobnego typu co nośnik używany do utworzenia kalibracji. Nie wolno zmieniać ustawień na karcie Kolor i karcie Obraz, ponieważ ustawienia te zostały automatycznie ustawione przez oprogramowanie do kalibracji.

Uzyskiwanie pomiaru w celu zweryfikowania kalibracji

Możliwe jest wydrukowanie strony pól kontrolnych do pomiaru lub zaimportowanie pomiarów z ostatniej kalibracji. Pomiary te muszą dokładnie odzwierciedlać aktualną wydajność drukarki.

1 Należy wybrać jedno z następujących ustawień:

- Drukuj tablicę pomiarową

Wybierz opcję Dołącz tablicę wizualną, aby wydrukować pola pomiarowe do kontroli wzrokowej.

W przypadku wybrania tej opcji należy postępować zgodnie z instrukcjami dostępnymi online w celu wydrukowania stron pól kontrolnych i wykonania ich pomiaru.

- Importuj pomiary z pliku

Po zaznaczeniu tej opcji następuje automatyczne przekierowanie do lokalizacji, w której przechowywane są pliki pomiarów.

W przypadku wybrania tej opcji pomiary zostaną wyświetlone w następnym oknie.

2 Kliknij przycisk Dalej.

Jeżeli w punkcie pierwszym wybrano opcję Drukuj tablicę pomiarową, wyświetlone zostanie okno Układ wstawki w module FieryMeasure. W oknie Układ wstawki należy wybrać przyrząd i rozmiar tablicy. Należy kliknąć przycisk Drukuj, aby kontynuować.

Weryfikacja kalibracji

Nowa kalibracja tworzy referencyjny stan koloru, wzorzec, do którego będzie dążyć każda ponowna kalibracja.

Wzorzec jest odpowiedzią oczekiwaną od drukarki w zakresie koloru, kiedy jest ona prawidłowo skalibrowana pod kątem właśnie określonych parametrów drukowania (nośnik, rozdzielczość, półton itp.). Profil wydruku opisujący przestrzeń kolorów utworzoną przez ten skalibrowany stan będzie wymagany, aby serwer mógł prawidłowo zarządzać kolorami drukarki. Jeśli wyniki kalibracji nie są zadowalające należy powtórzyć poprzednie kroki.

Podczas ponownej kalibracji jej wyniki mają potwierdzić, że drukarka nadal działa zgodnie z oryginalnym wzorcem dla określonego zestawu kalibracyjnego.

1 Wyświetl wyniki.

Można porównać wzorzec kolorów i skalibrowane wyniki. Można również wyświetlić poszczególne kanały, klikając ikonę oka obok każdej ikony kanału.

2 Kliknij polecenie Zastosuj i zamknij, aby zastosować zestaw kalibracyjny do drukarki i zamknąć narzędzie Kalibrator.

Kalibracja gotowa do zastosowania

Po dokonaniu wszystkich niezbędnych pomiarów kalibracja jest gotowa do zastosowania. Można sprawdzić kalibrację lub zastosować ustawienia kalibracji do drukarki.


- Kliknij polecenie Sprawdź i postępuj zgodnie z instrukcjami dostępnymi online.

Weryfikowanie kalibracji drukarki polega na sprawdzeniu jak bardzo stan skalibrowany jest zbliżony do wzorca kolorów bieżącego ustawienia kalibracji.

Menedżer kalibracji

Menedżer kalibracji umożliwia wyświetlanie i usuwanie ustawień kalibracji. W ramach poszczególnych kalibracji można również dodawać lub usuwać komentarze.

Zwykle ustawienia kalibracji i profile wydruku są odpowiednie dla określonego papieru i warunków drukowania. Ustawienie kalibracji może zostać skojarzone z więcej niż jednym profilem wydruku.

Otwórz Menedżera kalibracji w narzędziu Kalibrator, klikając ikonę  w lewym dolnym rogu okna. W oknie wyświetlane są wszystkie kalibracje dla wybranego serwera. Widoczne są następujące kategorie:

- Ustawienia kalibracji: ukończone kalibracje dla serwera wymienione według nazwy.
- Ostatnia kalibracja: czas ostatniej kalibracji.
- Tryb koloru: tryb koloru używany dla ustawienia kalibracji.

Dla kalibracji wybranej na liście można wykonać szereg operacji. Nie wszystkie operacje są dostępne dla wszystkich kalibracji. Opcje niedostępne są wyszarzone. Dostępne operacje to:

- Edytuj otwiera okno, w którym można edytować informacje podstawowe dla niestandardowego ustawienia kalibracji.
- Wyświetl pomiary otwiera okno zawierające więcej szczegółowych informacji na temat zaznaczonej kalibracji. Informacje wyświetlane w oknie są zależne od przestrzeni pomiaru.
- Usuń usuwa wybrany zestaw kalibracyjny.

Profile bazujące na tej kalibracji również zostaną usunięte po potwierdzeniu przez operatora. Nie można usunąć fabrycznych zestawów kalibracyjnych, takich jak Zwykły.

Edycja ustawienia kalibracji

Istnieje możliwość edycji podstawowych informacji niestandardowego ustawienia kalibracji. Fabrycznego ustawienia kalibracji nie można edytować.

Do edycji niestandardowego ustawienia kalibracji wymagane są uprawnienia administratora.

Właściwości zadania (ustawień drukowania) nie można edytować, ponieważ wszelkie dane pomiaru zapisane z wykorzystaniem ustawienia kalibracji byłyby nieprawidłowe. Aby edytować właściwości zadania dla ustawienia kalibracji, należy utworzyć nowe ustawienie kalibracji na podstawie już istniejącego.

1 W narzędziu Menedżer kalibracji wybierz ustawienie kalibracji i kliknij przycisk Edytuj.

2 Określ następujące ustawienia:

- Nazwa — wpisz nazwę, która zawiera opis nazwy papieru, gramatury i typu oraz inne określone warunki drukowania (na przykład ustawienia półtonów lub połysku). Długość nazwy nie może przekraczać 70 znaków.
- Komentarz — (opcjonalnie) wpisz dodatkowe informacje. Te informacje pojawiają się na liście ustawień kalibracji dostępnych na serwerze Fiery server.

Wyświetlanie pomiarów

Wyświetlanie szczegółów kalibracji w przestrzeni pomiaru L*a*b*.

Dane pomiarów dla określonego ustawienia kalibracji można przywrócić do wartości domyślnych (fabrycznych danych domyślnych lub, w przypadku niestandardowego ustawienia kalibracji, do początkowych danych pomiaru). Ta opcja jest niedostępna, jeśli bieżące dane pomiarów są już danymi domyślnymi.

- 1 W narzędziu Menedżer kalibracji wybierz kalibrację i kliknij przycisk Wyświetl pomiary.
Zostaną wyświetlone szczegóły kalibracji.
- 2 Aby zresetować dane kalibracji, kliknij przycisk Zresetuj i przywróć pomiary domyślne.
W przypadku wykonywania tej czynności ostatni zestaw pomiarów kalibratora zostaje usunięty.