



手冊製作工具

手冊製作工具拼版

手冊製作工具是一種拼版功能，可讓您將列印工作的多個頁面列印成手冊樣式，不需依賴更先進的拼版程式。

*拼版*是將多個頁面列印在單一紙張的程序。將拼版紙張摺疊在一起成為書帖時，頁面將循序或按照閱讀順序顯示。

手冊製作工具係專為雙頁拼版所設計，可以將文件中的四頁個別頁面拼版在雙面列印的單一紙張上，在單一紙張上列印兩個文件頁面。此工具幾乎能夠從任何應用程式對工作進行拼版程序。

頁面的拼版順序將由選取的裝訂方式決定。

您可以從印表機驅動程式或是從 Command WorkStation 的「工作屬性」存取手冊製作工具。您可以透過兩種方式來使用手冊製作工具：

- 使用手冊製作工具精靈 - 建議首次或初學使用者使用
- 在主要手冊製作工具視窗中指定設定 - 建議經驗豐富或進階使用者使用

附註： 如果您已從印表機驅動程式存取手冊製作工具，請注意印表機驅動程式並不支援單頁膠裝的混合底材。若要使用此功能，您必須將工作傳送到 Command WorkStation 中的保留佇列。

本說明描述雙頁拼版版面配置。如果您的印表機配備了高級加工機，例如膠裝機，請參閱使用者說明文件集中的《列印》，瞭解其他選項。

關於手冊製作器和 Fiery Impose

Fiery Impose 可支援 手冊製作工具 設定。您可在 Fiery Impose 中開啟具有 手冊製作工具 設定的工作，以預覽拼版版面配置或進一步修改拼版版面配置。

Fiery Impose 會將所有 手冊製作工具 設定轉譯並對應到 Fiery Impose 指令。在 Fiery Impose 中編輯具有 手冊製作工具 設定的工作後，便無法再於 手冊製作工具 中編輯該工作。Fiery Impose 提供的設定比 手冊製作工具 還多，且無法向後對應。

附註： 若要使用 Fiery Impose 的完整功能，您必須擁有該應用程式的有效授權。否則，Fiery Impose 只能以示範模式使用，而這表示儲存工作時會加上浮水印。

關於 Fiery Impose 的更多資訊，請參閱《Fiery JobMaster-Fiery Impose-Fiery Compose 說明》。

存取手冊製作工具

您可以從印表機驅動程式或是從 Command WorkStation 的「工作屬性」存取手冊製作工具。

從印表機驅動程式存取手冊製作工具

請從 Fiery 伺服器 印表機驅動程式的「版面配置」標籤存取手冊製作工具。

- 1 在您的應用程式中，選擇檔案 > 列印，然後從印表機清單中選取 Fiery 伺服器。
 - 在 Windows 上，按一下內容。
 - 在 Mac OS 上，從下拉式清單選取 Fiery 功能。
- 2 執行下列其中一個動作：
 - 在 Windows 上，選取 Fiery 列印標籤。
 - 在 Mac OS 上，按一下快速存取窗格中的完整屬性。
- 3 按一下版面配置標籤，然後選取手冊選項。

從 Command WorkStation 存取手冊製作工具

從 Command WorkStation 工作屬性視窗存取手冊製作工具。

在開始以下工作之前，先將您的工作匯入 Command WorkStation 中的保留佇列。

- 1 如要開啟工作屬性，請執行以下其中一項：
 - 連按兩下工作中心中已保留清單中的列印工作。
 - 右鍵按下 (Windows) 或 Ctrl 和按一下 (Mac OS) 工作中心中已保留清單中的工作，然後從出現的功能表中選取屬性。
 - 在工作中心中已保留清單中的工作，然後從動作功能表選取屬性。
- 2 在工作屬性視窗中選取版面配置標籤。
- 3 選取手冊選項。

製作手冊

在 手冊製作工具 視窗或使用 手冊製作工具 精靈製作手冊。

您選取 Command WorkStation 或在印表機驅動程式的工作屬性版面配置標籤的手冊，手冊製作工具 動態顯示所有適用製作手冊的控制項。您可使用主要 手冊製作工具 視窗或 手冊製作工具 精靈，顯示每個步驟的影像，完成過程。

在 手冊製作工具 視窗製作手冊

如果不要使用精靈，您可選擇 手冊製作工具 視窗中的選項來建立手冊。

- 1 在工作屬性視窗中按一下版面配置標籤。
- 2 選取手冊選項。

3 選擇手冊類型裝訂方法：鞍式、嵌套式鞍式或膠裝。

附註：如果印表機備有進階加工設備（例如膠裝機），就可使用單頁膠裝裝訂選項。

4 選取裝訂邊：左側裝訂、上側裝訂或右側裝訂。

5 指定紙張尺寸：

- 從 Paper Catalog 中選取(如果 Fiery 伺服器 支援 Paper Catalog)。
- 建立自訂紙張尺寸。
- 選取與文件尺寸相同。

6 選取自動縮小設定，以縮小文件頁面尺寸，同時保留原始文件的長寬比。

7 選取頁面對齊方式設定，以決定該頁頁面影像的位置。

若要補償潛移（適用於鞍式和嵌套式鞍式手冊），請選取底材類型設定：

- 普通 - 若手冊包含大量頁面，請選取此選項。
- 厚紙 - 若手冊列印在厚紙或重磅底材上，請選取此選項。您還必須在印表機驅動程式或 Command WorkStation 的工作屬性 > 底材中指定所需的厚底材或重磅底材。

8 請指定封面設定（適用於鞍式手冊）。

附註：如需更多資訊，請參閱[新增封面](#)（第 21 頁）。

9 按一下確定儲存設定，或選取列印設定以列印或處理工作。

使用手冊製作工具精靈建立手冊

手冊製作工具精靈會逐步引導您完成建立手冊的程序。

1 按一下版面配置標籤，然後選取手冊選項。

2 按一下啟動精靈。

3 使用下列控制項瀏覽精靈：

- 若要從某個視窗前進到下一個視窗，請按一下下一步。
- 若要返回前一個視窗，請按一下返回。
- 若要取消設定並結束手冊製作工具，請按一下取消。

4 依照精靈中的步驟操作。

附註：如果選取「鞍式」或「嵌套式鞍式」做為「手冊類型」，請指定封面設定和內容。如果選取「嵌套式鞍式」，請指定子集中的張數。

5 檢視設定摘要。

6 按一下完成以儲存手冊、按一下返回以變更任何設定，或按一下取消以取消工作。

手冊類型

製作手冊時，您選取手冊類型選項並選擇裝訂方式和裝訂邊。

裝訂方式決定工作進行落版的方式。裝訂邊決定書脊位置、版面配置方向和手冊頁面內容的旋轉。

裝訂方式

手冊製作工具 支援以下裝訂方法：

- [鞍式裝訂](#) (第 5 頁)
- [嵌套式鞍式裝訂](#) (第 6 頁)
- [膠裝](#) (第 7 頁)
- [單頁膠裝](#) (第 8 頁)

如果您的印表機備有進階加工設備，例如膠裝機，請參閱《列印》，此為使用者文件集的一部分，了解更多裝訂方式。

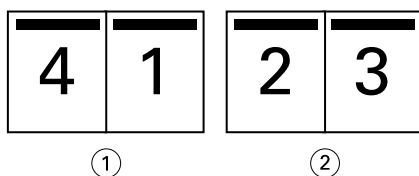
裝訂邊

手冊製作工具 有三種裝訂編選項：

- 左側裝訂 - 一般適用從左至右閱讀的語言。手冊開啟方向為從右至左。
- 上側裝訂 - 一般適用月曆、橫向和相機大小文件。手冊開啟方向為向上。
對於含有封面的上側裝訂，封底外側會自動旋轉 180 度以符合封面的方向。
- 右側裝訂 - 一般適用從右至左閱讀的語言。手冊開啟方向為從左至右。

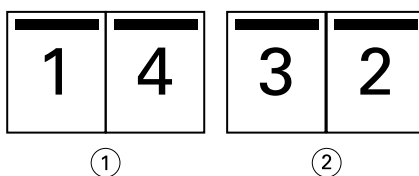
以下圖示顯示與雙頁拼版相關的裝訂邊：

圖 1: 左側裝訂



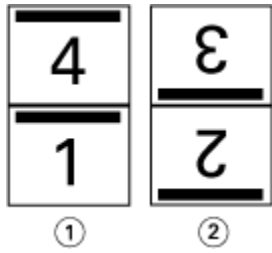
- 1 正面
- 2 背面

圖 2: 右側裝訂



- 1 正面
- 2 背面

圖 3: 上側裝訂



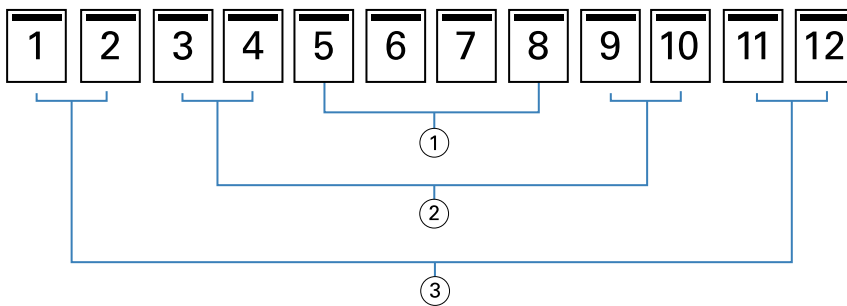
- 1 正面
- 2 背面

鞍式裝訂

鞍式裝訂，也稱鞍式釘裝裝訂，是最簡易的裝訂方法。在鞍式裝訂中，將書頁摺疊在一起成為群組，然後沿著中央摺線或書脊釘裝或裝訂。在鞍式手冊，潛移是可能因素。

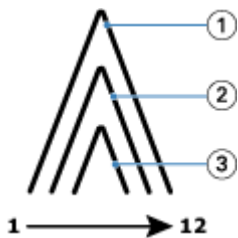
鞍式裝訂包括預先列印紙和內置封面選項。

以下圖例顯示左側邊緣鞍式裝訂的 12 頁文件的落版書頁：



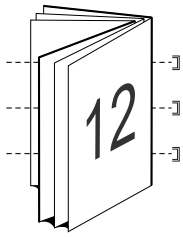
- 1 書頁 3
- 2 書頁 2
- 3 書頁 1

以下圖例顯示 12 頁鞍式手冊書頁如何摺頁在一起。



- 1 書頁 1
- 2 書頁 2
- 3 書頁 3

以下圖例顯示書頁如何沿通用摺線釘裝或裝訂：

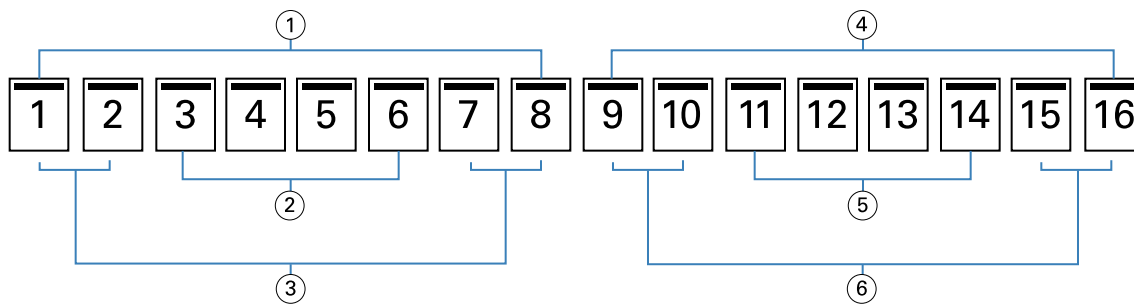


嵌套式鞍式裝訂

嵌套式鞍式裝訂整合二或多個鞍式手冊（稱為「子集」），形成更大本的手冊。子集沿通用的摺頁或書脊堆疊，進行列印後的釘裝或膠裝。在嵌套式鞍式手冊，潛移是可能因素。

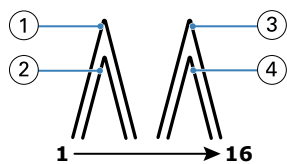
子集張數 (鞍式) - 使用該選項，指定每個子集的張數。

以下圖例顯示有兩個印張（等同八張文件頁面）的 16 頁文件的嵌套式鞍式、左側邊緣裝訂落版的子集：



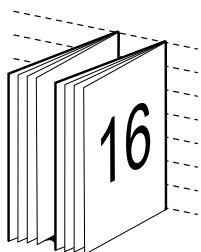
- 1 子集 1
- 2 書頁 2
- 3 書頁 1
- 4 子集 2
- 5 書頁 4
- 6 書頁 3

以下圖例顯示 16 頁嵌套式鞍式手冊書頁如何摺頁以及子集如何組合。子集 1 包括書頁 1 和 2；子集 2 包括書頁 3 和 4：



- 1 書頁 1
- 2 書頁 2
- 3 書頁 3
- 4 書頁 4

以下圖例顯示子集如何沿通用摺頁，整合成嵌套式鞍式、左側邊緣裝訂手冊：

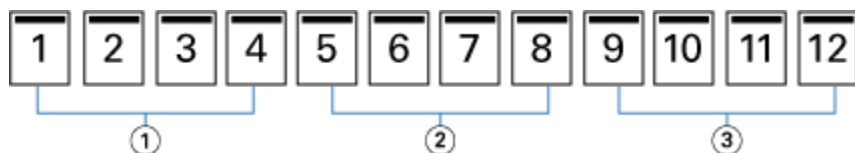


膠裝

在膠裝中，書頁會個別摺疊並沿著通用摺頁堆疊，形成手冊書脊。

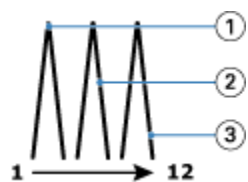
書頁是按順序摺疊形成手冊頁面的書頁。手冊的每個書頁以相同方式摺疊。膠裝流程過程需花費更多心力（裝訂至封面前，書脊須粗糙化以壓平）且通常需要更大的裝訂邊。在膠裝手冊中，潛移不是可能因素。

以下圖例顯示 12 頁文件的膠裝、左側邊緣裝訂落版：



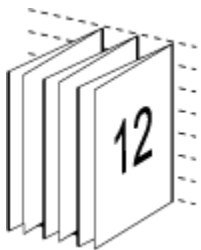
- 1 書頁 1
- 2 書頁 2
- 3 書頁 3

以下圖例顯示如何個別摺疊膠裝書頁以及如何沿通用摺頁，整合書頁：



- 1 書頁 1
- 2 書頁 2
- 3 書頁 3

以下圖例顯示書頁如何沿通用摺頁，整合成膠裝、左側邊緣裝訂手冊：



單頁膠裝

單頁膠裝裝訂方法列印的是堆疊在一起的單張內頁，因此邊緣可能會經過剪切（如有需要）並上膠水，再用封面頁包覆。

若要列印單頁膠裝手冊，您的印表機必須配備有能夠支援膠裝的進階分頁機。

如果您的印表機支援單頁膠裝，請參閱《列印》，了解詳細資訊，其為使用者文件集的一部分。

您可在 [手冊製作工具](#) 為單頁膠裝方法，指定混合底材設定。

雙頁紙張尺寸

紙張尺寸為紙張在未摺疊之下列印於手冊中的實際紙張尺寸。

為手冊選取紙張尺寸時，您有以下幾種選擇：

- 從 Paper Catalog 中選取（如果 Fiery 伺服器 支援 Paper Catalog）
- 建立自訂紙張尺寸
- 選取與文件尺寸相同

自訂頁面尺寸

手冊製作工具 支援自訂手冊內文頁面與封面頁面的尺寸。透過印表機驅動程式存取 [手冊製作工具](#) 時，您也可建立自訂文件尺寸。自訂頁面的最小與最大尺寸取決於印表機和加工設備的性能。

如需瞭解印表機可支援自訂尺寸範圍的相關資訊，請參閱《列印》。

文件尺寸

文件尺寸意指原始文件中每個頁面的尺寸，且須在應用程式中的列印設定（或頁面設定）對話方塊加以定義。設計手冊時，我們建議您將文件尺寸視為數位輸入（在原始文件中定義的頁面尺寸），將紙張尺寸視為實體輸出（在印表機紙匣中的實際紙張尺寸）。

附註：在應用程式的格式設定功能表中定義的尺寸可能會與在應用程式的列印設定（或頁面設定）對話方塊中定義的尺寸不同。與手冊製作工具相關的尺寸須在應用程式的列印設定（或頁面設定）對話方塊中加以定義。

邊緣送紙

邊緣送紙為紙張初次送進印表機時所使用側邊。送紙方向（短邊送紙或長邊送紙）與特定的紙張尺寸相關。

如果您在列印設定（或頁面設定）中選取文件尺寸，就不需要為您選取的紙張尺寸考慮使用邊緣送紙了。然而，完成機可能需要針對特定方向使用邊緣送紙。在 [手冊製作工具](#) 中，如果加工機不支援紙張尺寸的特定送紙方向，則該尺寸就會在可用尺寸清單中變暗。

與文件尺寸相同

選取此選項，保持文件頁面尺寸與原始檔案相同。您必須選取至少是文件頁面尺寸兩倍大的紙張尺寸。

例如，8.5x11 英吋文件在 11x17 英吋印張上列印。以下圖例的左側顯示文件尺寸（輸入），右側顯示紙張尺寸（輸出）：



- 1 11 吋
- 2 8.5 吋
- 3 11 吋
- 4 17 吋

或在 A3 紙 (297x420 公釐) 列印 A4 尺寸文件 (297x210 公釐)。以下圖例的左側顯示文件尺寸 (輸入)，右側顯示紙張尺寸 (輸出)：



- 1 297 公釐
- 2 210 公釐
- 3 297 公釐
- 4 420 公釐

附註：上述範例顯示相同系列 (A4 至 A3) 或標準 (Letter 至 Tabloid) 內的紙張尺寸。手冊製作工具 也可從一系列落版至另一系列 (例如 A4 至 Letter 尺寸)。如需更多資訊，請參閱[頁面對齊方式](#) (第 14 頁)。

縮小文件頁面至適合選取的紙張尺寸

從紙張尺寸功能表選取想要的尺寸，縮小您的文件頁面至適合特定的紙張尺寸。

手冊製作工具 自動縮小文件頁面至適合選取的紙張尺寸，保留原始文件的長寬比。

例如，如果您的文件尺寸是 8.5x11 英吋，且您針對雙頁拼版，從紙張尺寸功能表選取 8.5x11 英吋，文件頁面縮小至適合兩張 5.5x8.5 英吋並排的頁面。以下圖例的左側顯示文件尺寸 (輸入)，右側顯示紙張尺寸 (輸出)：



- 1 11 吋
- 2 8.5 吋
- 3 8.5 吋
- 4 11 吋

或如果您的文件尺寸是 A4 (297x210 公釐)，且您從紙張尺寸功能表選取 A4，文件頁面縮小至適合兩張 210x148.5 公釐並排頁面。以下圖例的左側顯示文件尺寸 (輸入)，右側顯示紙張尺寸 (輸出)：



- 1 297 公釐
- 2 210 公釐
- 3 210 公釐
- 4 297 公釐

附註：自動縮小選項僅減少或縮小文件頁面尺寸。自動縮小不會放大。如需更多資訊，請參閱[自動縮小選項](#) (第 10 頁)。

自動縮小選項

預設情況下，手冊製作工具 的設計是縮小文件頁面至適合您選取的紙張尺寸，同時保留原始文件的長寬比。依據選取的文件尺寸和紙張尺寸，手冊製作工具 如下自動計算縮放比例：

文件尺寸與紙張尺寸的關係	縮放比例
如果文件尺寸小於或等於 (<) 紙張尺寸的二分之一	100%
如果文件尺寸大於 (>) 紙張尺寸的二分之一	自動縮小

附註：自動縮小選項僅減少或縮小文件頁面尺寸。自動縮小不會放大。

自動縮小功能表提供三種選項：

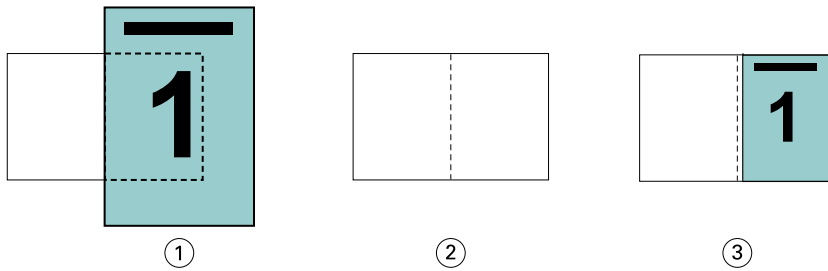
- 紙張尺寸 (預設)：縮放內容 (影像) 至紙張邊緣，最大化紙張尺寸的利用。
- 可列印範圍：縮放內容 (影像)，適合紙張列印範圍。
- 關：不縮放內容。

自動縮小 > 紙張尺寸

手冊製作工具 自動縮放文件尺寸至適合選取紙張尺寸的二分之一，最大化紙張尺寸的使用。這可能導致內容被裁切，因為比例被限制以保持原始文件的比例。

在以下範例中，套用自動縮小至頁面尺寸時，頁面頂端和底部邊緣會擴張至頁面邊緣，而右側和左側邊緣出現邊界。

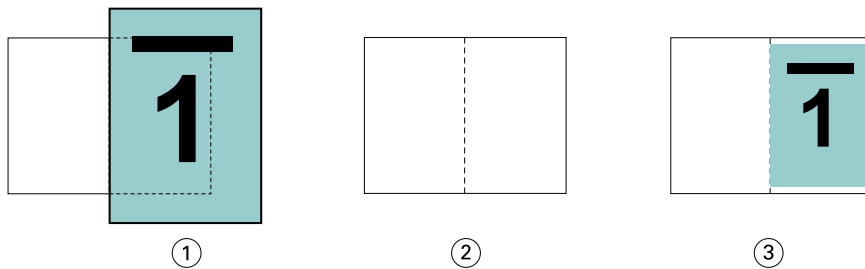
例如，13x19 英吋文件會縮小至適合 11x17 英吋紙張尺寸的二分之一 (二分之一 = 8.5x11 英吋)：



- 1 文件尺寸 - 13x9 英吋。
- 2 紙張尺寸 - 11x17 英吋紙張尺寸 (二分之一 = 8.5x11 英吋)
- 3 結果 - 13x19 英吋文件自動縮小至紙張尺寸的二分之一 (8.5x11 英吋)

手冊製作工具 可落版不同或非標準尺寸。

例如，A4 文件縮小至適合 Letter 尺寸紙張，等於 5.5x8.5 英吋 (8.5x11 英吋/Letter 尺寸紙張的二分之一)：



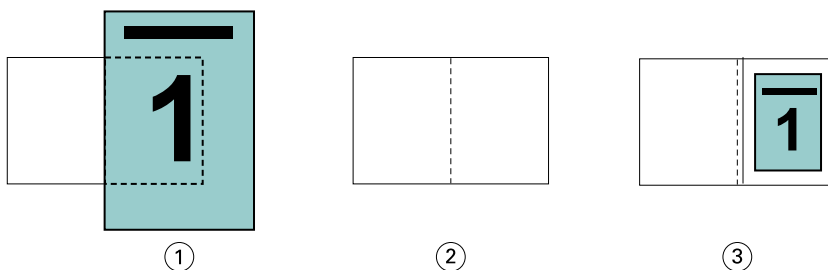
- 1 文件尺寸 - A4 (210x297 公釐)
- 2 紙張尺寸 - 8.5x11 英吋紙張尺寸 (二分之一 = 5.5x8.5 英吋)
- 3 結果 - A4 文件自動縮小至適合紙張尺寸二分之一 (5.5x8.5 英吋)

自動縮小 > 可列印範圍

手冊製作工具 自動縮小內容至適合紙張的可列印範圍。

在以下範例中，影像的所有邊緣都出現邊界，以在紙張的可列印範圍內列印。由於比例被限制，保留原始影像的比例，結果是頂端和底部邊緣的邊界比右側和左側邊緣寬。

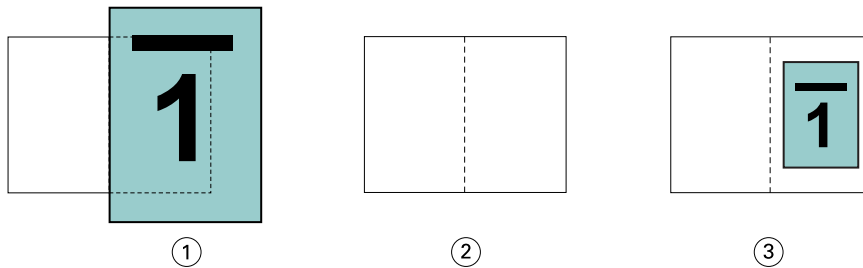
例如，13x19 英吋文件會縮小至適合 11x17 英吋紙張尺寸的二分之一 (二分之一 = 8.5x11 英吋)：



- 1 文件尺寸 - 13x9 英吋。
- 2 紙張尺寸 - 11x17 英吋紙張尺寸 (二分之一 = 8.5x11 英吋)
- 3 結果 - 13x19 英吋文件自動縮小至紙張尺寸的二分之一 (8.5x11 英吋)

以下範例顯示自動縮小 > 可列印範圍選項的不同或非標準尺寸。

A4 文件縮小至適合 Letter 尺寸紙張，等於 5.5x8.5 英吋 (8.5x11 英吋/Letter 尺寸紙張的二分之一)：



- 1 文件尺寸 - A4 (210x297 公釐)
- 2 紙張尺寸 - 8.5x11 英吋紙張尺寸 (二分之一 = 5.5x8.5 英吋)
- 3 結果 - A4 文件自動縮小至適合紙張尺寸二分之一 (5.5x8.5 英吋)

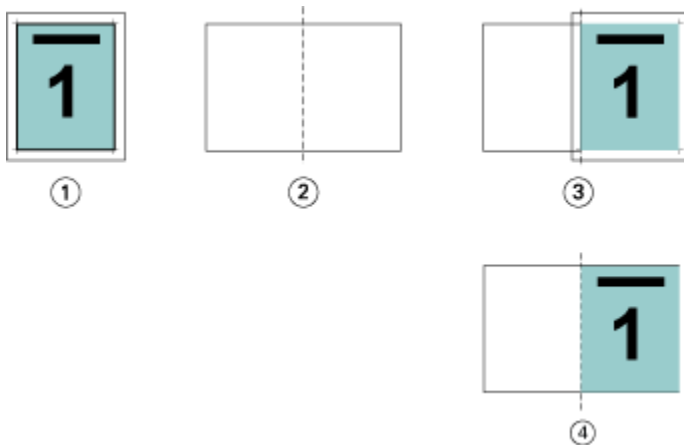
自動縮小 > 關

如果自動縮小設定為關，以 100% 列印文件頁面。超過選取紙張尺寸二分之一的頁面內容將會被裁剪。

在一些情況下，裁剪可能是您預期的結果。例如，如果您的文件包括文件尺寸超出紙張尺寸二分之一的印表機標記，關閉自動縮小，以 100% 列印內容，否則整個頁面（包括印表機標記）將縮小至適合指定紙張尺寸內。

同樣，如果您的文件尺寸設計大於紙張尺寸的二分之一，確保完全出血，關閉自動縮小，以 100% 列印頁面內容。

以下圖例顯示包含將文件頁面尺寸擴大至 10.2x12.5 英吋的印表機標記的 8.5x11 英吋頁面區域（想要的內容）。將自動縮小設定為關，以 100% 列印頁面內容，適合紙張尺寸的二分之一：



- 1 文件尺寸 - 10.2x12.7 英吋。要列印的內容 8.5x11 英吋
- 2 紙張尺寸 - 11x17 英吋紙張尺寸 (二分之一 = 8.5x11 英吋)
- 3 裁剪前
- 4 結果 - 以 100% 列印想要的內容 (8.5x11 英吋)

自動縮小 - 紙張尺寸或可列印範圍？

自動縮小選項提供兩種縮小文件頁面的方式 - 縮小符合紙張尺寸或縮小符合可列印範圍區域。

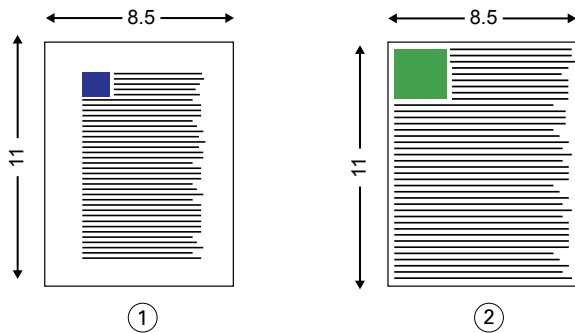
每個自動縮小選項有其利弊。

自動縮小 > 紙張尺寸可在計算縮放比例時，最大化紙張尺寸的使用。然而，因為原始文件內容的版面配置，縮放可能無法產生想要的結果。可能發生內容被裁剪。

自動縮小 > 可列印範圍使用紙張尺寸的可列印範圍，所以不會發生內容被裁剪。然而，文件內容將比使用紙張尺寸的縮小比率高。

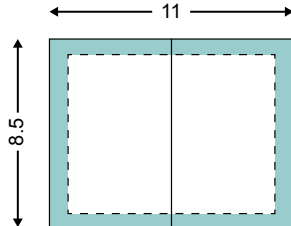
請參閱以下不同選擇的不同效果。

第一個影像顯示兩個文件，有同樣的頁面尺寸，但使用不同版面配置。

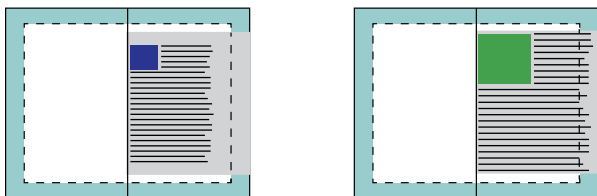


- 1 原始文件的所有四個邊的邊界較寬
- 2 原始文件的內容幾乎擴展到所有四個邊

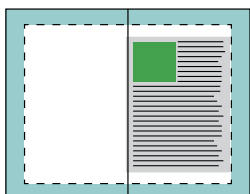
第二個影像以白色顯示可列印範圍的紙張。



第三個影像顯示選取自動縮小 > 紙張尺寸選項的效果。雖然較寬邊界的文件可完美置入可列印範圍區域，但落版和列印時，較窄邊界的文件內容可能被裁剪。



第四個影像顯示為較窄邊界文件選取自動縮小 > 可列印範圍的效果。將列印所有內容，但最後可能在頂端和底部邊緣出現較寬的邊界（更大白色空間）。



頁面對齊方式

頁面對齊方式不會改變您已經在原始文件中定義的頁面配置。頁面對齊方式會偏移整個頁面內容，也就是可列印範圍（已指派文字與影像的空間）加上邊界（可列印範圍周邊的白色或空白空間）。

手冊製作工具 共有三種選項可用於置放和微調頁面內容的位置：

- 對齊頁面 - 使用此選項可將頁面內容與書脊或頁面居中對齊。
- 增加下列數值的邊距 - 增加用於裝訂的額外空間裝訂邊。
- 下列項目的爬移補整 - 使用此選項可抵銷「鞍式」與「嵌套式鞍式」手冊造成的頁面內容位移。

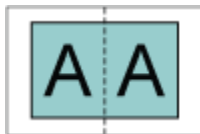
附註：頁面對齊選項並不會變更縮放比例。如果您將縮小以適合選項設定為關，則文件超出紙張邊緣時，系統會自行進行裁剪。如果您不希望系統自行裁剪，可使用對齊頁面或置中選項以及裝訂邊選項，調整頁面內容的位置。

對齊頁面

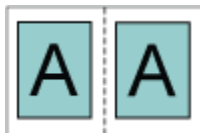
在手冊製作工具中，對齊頁面選項可定義頁面內容的初始位置（置中對齊或對齊書脊），而這個位置隨後可透過增加裝訂邊的值再做調整。

對齊頁面選項可控制頁面內容的初始位置，即對齊書脊還是置中對齊。

- 在 Command WorkStation 之「工作屬性」的「版面配置」標籤中選取手冊，然後依照提示設定對齊頁面選項。
 - 對齊書脊（預設值） - 將文件頁面內容靠緊書脊對齊，即紙張中央摺頁之處。



- 置中對齊 - 將文件頁面內容置於紙張尺寸一半的中央位置。

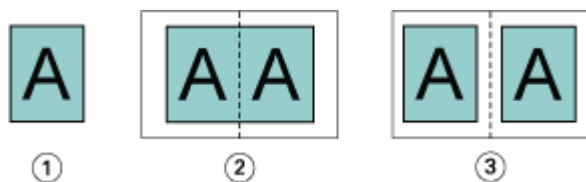


使用自動縮小選項，對齊紙張

您可選擇開啟（啟用）或關閉（停用）自動縮小選項，進行紙張對齊。

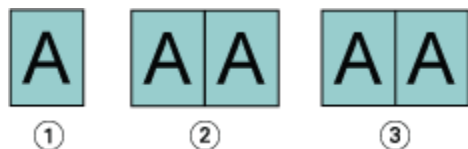
啟用自動縮小，對齊紙張

以下圖例顯示文件尺寸小於 (<) 紙張尺寸二分之一時紙張對齊的方式：



- 1 文件尺寸 < 紙張尺寸的二分之一
- 2 紙張對齊書脊
- 3 紙張置中對齊

以下圖例顯示文件尺寸等於紙張尺寸二分之一時紙張對齊的方式，在此情況下差別不大：

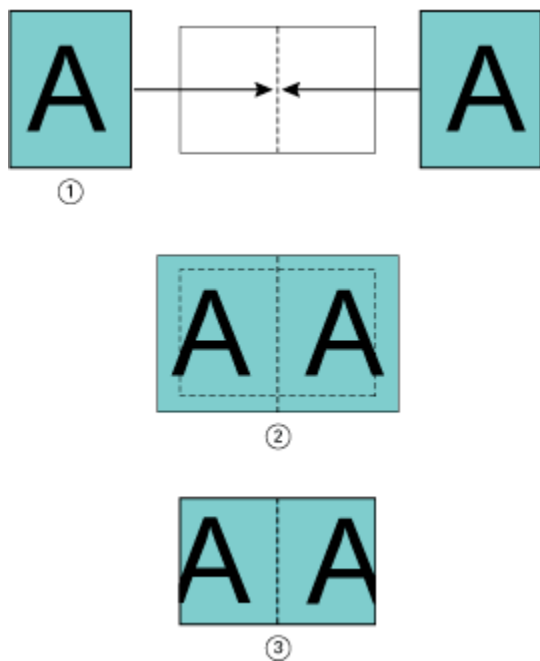


- 1 文件尺寸 = 紙張尺寸的二分之一
- 2 紙張對齊書脊
- 3 紙張置中對齊

附註：文件尺寸大於紙張尺寸二分之一且開啟自動縮小時，最終列印結果將以原始文件長寬比確定。

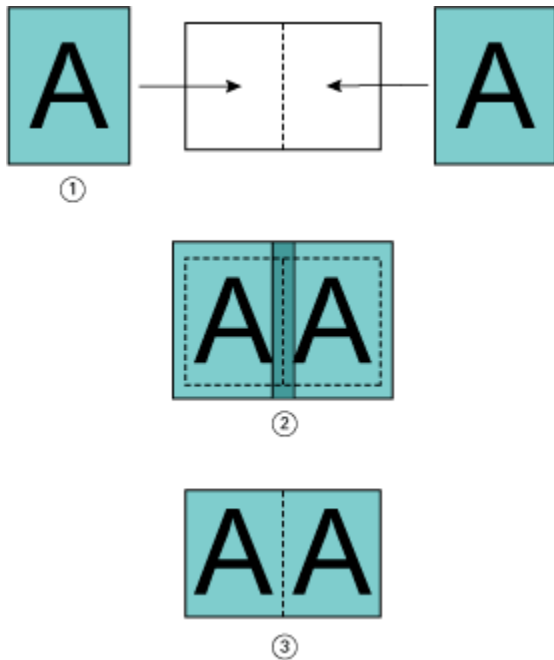
關閉自動縮小，對齊紙張

以下圖例顯示文件尺寸大於 (>) 紙張尺寸二分之一且自動縮小設定為關閉時，紙張對齊書脊的方式：



- 1 文件尺寸 > 紙張尺寸的二分之一
- 2 紙張對齊書脊，自動縮小 > 關閉
- 3 最終列印結果

以下說明文件尺寸大於 (>) 紙張的二分之一且自動縮小關閉時，紙張置中對齊的方式：



- 1 文件尺寸 > 紙張尺寸的二分之一
- 2 紙張置中對齊，自動縮小 > 關閉
- 3 最終列印結果

頁面對齊方式與裝訂邊

裝訂邊是額外的邊界，作用在於空出裝訂或其他加工選項（所有列印後的處理程序，如摺頁、騎馬釘裝訂或裝訂）所需的空間。

在 手冊製作工具 的內容中，對齊頁面選項會定義頁面內容的起始位置（置中或書脊對齊），而您可藉由增加裝訂邊值做進一步的調整。增加下列數值的邊距選項能夠控制手冊中對開頁之間的距離（單位為公釐或英吋）。

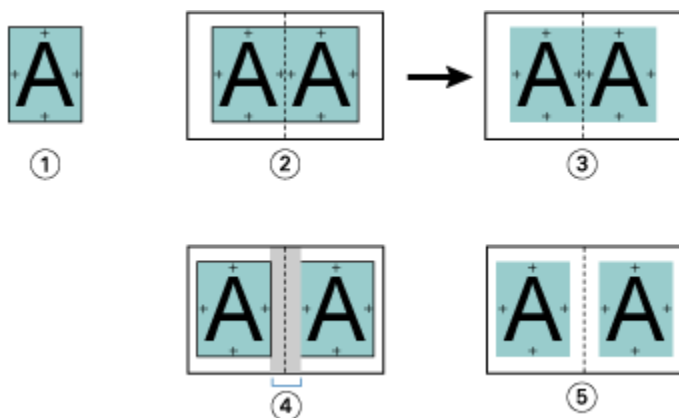
附註：裝訂邊的指定值並不會變更頁面邊界或原始文件中已定義的版面配置。裝訂邊是額外的邊界，作用在於空出可供裝訂的空間。

若要瞭解印表機可支援的裝訂邊值範圍，請參閱《列印》。

對齊在書脊，含裝訂邊

頁面對齊在書脊時，書脊與頁面內容的距離等於裝訂邊值的二分之一。

以下圖片顯示的是起始對齊書脊對齊，不含裝訂邊的最終列印結果，以及增加裝訂邊之後的最終列印結果：

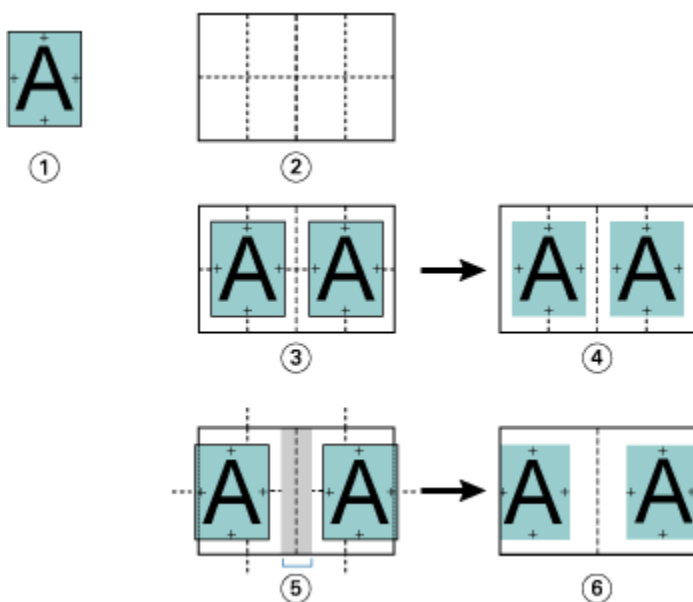


- 1 文件尺寸 < 紙張尺寸的二分之一
- 2 對齊在書脊，但不含裝訂邊
- 3 圖 2 的最終列印結果
- 4 對齊在書脊，含裝訂邊
- 5 圖 4 的最終列印結果

對齊在中間，含裝訂邊

頁面對齊在中間時，書脊的距離等於裝訂邊值的二分之一，再加上頁面對齊在中間的起始偏移。

以下圖片顯示的是起始對齊置中，不含裝訂邊的最終列印結果，以及增加裝訂邊之後的最終列印結果：



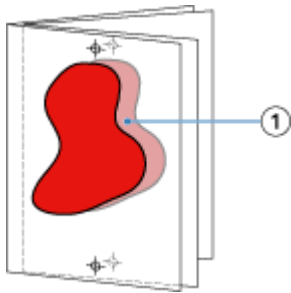
- 1 文件尺寸 < 紙張尺寸的二分之一
- 2 紙張尺寸
- 3 對齊在中間，但不含裝訂邊
- 4 圖 3 的最終列印結果
- 5 對齊在中間，含裝訂邊
- 6 圖 5 的最終列印結果

附註：只要您增加裝訂邊，一旦頁面內容達到紙張邊緣或不可列印範圍，就可能會遭到裁剪。

補償潛移

潛移會出現在使用鞍式裝訂或嵌套式鞍式裝訂並列印在重磅底材的手冊，或是頁數較多的手冊中。使用下列項目的爬移補整以抵銷潛移的效果。

由於紙張會摺疊以製作書頁（形成手冊頁面的摺疊紙張），因此每次摺疊都會導致頁面內容的位置出現微小的增量偏移。結果造成在裁切手冊時外邊界變窄，離手冊中央更近。頁面內容可能會遭到裁剪，或是列印內容過於靠近外側邊緣。



1 潛移

採用單頁膠裝的混合紙材

您只能在 Command WorkStation 之工作屬性的手冊製作工具中指定單頁膠裝方式的「混合底材」設定。「混合底材」增強功能可將「混合底材」對話方塊和檢視器整合到手冊製作工具視窗中。

附註：印表機驅動程式不支援採用單頁膠裝的混合底材。若要使用此功能，您必須將工作傳送到 Command WorkStation 中的保留佇列。

「混合底材」檢視器將顯示最終成品的實際分頁，以即時呈現在「混合底材」對話方塊中所做的選擇。您可以使用頁面或紙張的形式來檢視工作的版面配置。

在手冊製作工具單頁膠裝的「混合底材」中，您可以指定：

- 章節起始 - 在雙面列印工作中指定章節起始時，將會插入隱含空白頁。
- 頁面範圍以及用於頁面範圍的底材。
- 空白插頁以及插頁的底材 - 使用者指定的空白插頁是外顯空白頁。外顯和隱含空白頁在「混合底材」檢視器中有不同的名稱。

附註：您不能在手冊製作工具混合底材中指定標籤插頁和封面定義設定。

當您在手冊製作工具中使用「混合底材」時，該功能會在底材標籤中停用。在手冊製作工具中所做的選擇，隨後將會顯示在底材標籤和 Fiery Compose 中。

在手冊製作工具 指定混合底材設定

選取手冊類型為單頁膠裝時，會顯示「混合底材」檢視器。

非所有印表機都支援單頁膠裝。如果不支援單頁膠裝，則不會在手冊類型功能表顯示選項。

- 1 選取在 Command WorkStation 的工作中心的工作並開啟工作屬性。

- 2 在版面配置標籤選取手冊。
- 3 為手冊類型選擇單頁膠裝。
- 4 選取裝訂邊。
- 5 指定內文紙張尺寸和封面紙張尺寸。

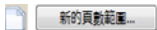
附註：定義封面不以 手冊製作工具「混合底材」選擇提供。使用標準 手冊製作工具 選項建立封面定義。

- 6 當有需要時，您可指定指定封面設定和任何其他設定。
- 7 使用以下控制項，向下捲動至混合底材檢視器並指定設定：

- 頁面標籤 - 顯示由文件頁面組織的手冊版面配置以及顯示與紙張的關係。
- 紙張標籤 - 按一下顯示紙張組織的手冊版面配置以及顯示與頁面的關係。
- 章節起始頁欄位 - 鍵入您指定為章節起始的頁碼，並使用逗點隔開。在檢視器中由標記指定章節起始頁。視需要插入隱含空白。以下圖形顯示章節起始標記和在第 10 頁後插入的隱含空白。



- 新的頁數範圍 - 按一下圖示或按鈕，鍵入頁數然後套用底材設定至指定頁數範圍。



- 新增插入 - 按一下圖示或按鈕，在指定位置插入空白頁並套用底材設定至插入。



- 編輯 - 按一下圖示或按鈕，修改頁數範圍或新插入底材設定。



- 刪除 - 按一下圖示或按鈕，刪除頁數範圍或新插入設定。



如需適用您 Fiery 伺服器 的底材設定的資訊，請參閱使用者文件集的《列印》和《公用工具》。

導覽混合底材的工作

選取手冊類型為單頁膠裝時，會顯示混合底材檢視器。

- 在混合底材檢視器，以下列方式導覽至文件：

- 捲動軸.
- 導覽箭頭 - 按一下內部箭頭，順序向鄰近頁面來回移動。按一下外部箭頭，向文件起始或結尾移動。文字欄位顯示動作。在欄位輸入頁數，移動至該頁。如果沒有導覽，則停用箭頭。如果您新增空白插入物，則顯示其他導覽箭頭組合，讓您從空白處來回導覽至下一個。



檢視頁面的工作版面配置

您可依據頁面或印張，選擇顯示工作的頁碼。文件頁和印張一致，所以您可檢視在特定印張上列印的頁面。

- 若要檢視頁面的工作，按一下檢視器頂部的頁標籤。



該圖例顯示以頁面檢視工作。標籤上「頁面」後的數字代表文件頁數，會由頂端行的縮圖顯示。頁面會以線性順序顯示，因此會對應來源文件的邏輯閱讀順序。

第二行顯示印張在印表機的順序。封面的內容，在本範例中包含文件前兩頁，會依據閱讀順序在開頭顯示。工作尾聲的封底內容，可使用捲動軸或其他導覽控制項顯示。

檢視印張的工作版面配置

您檢視印張的工作時，印張順序是主要重點。

- 若要檢視印張的工作，按一下檢視器頂部的印張標籤。



在頂行的縮圖顯示印表機實際的列印順序。第二行顯示在印張上列印的頁面。例如，以下圖例顯示，封面作為封頁包含文件前兩頁的內容，第三頁的內容作為書脊而文件的最後兩頁作為封底。

附註：封面一律優先顯示，即使封面的輸出是特定印表機的最後印張。

手冊製作工具混合底材限制

以下動作無法針對單頁膠裝的混合底材執行。

- 將頁面插入內容被配置為封面的文件頁面之前、之中或之後。
- 在任何加工完成的裝訂書外插入任何頁面。
- 插入實際分割封面的任何頁面。
- 指定工作中不同大小的底材。新頁數範圍和新新插入的底材打小選擇將受限於與內文書頁相同的大小。

附註：支援 Z 型摺頁插入的印表機允許內文書頁兩倍大的底材大小。

新增封面

在 手冊製作工具，您可新增鞍式手冊的封面並指定封面底材。

針對鞍式手冊，手冊製作工具 包含兩種封面選項：預先列印或內置，而您可指定底材。您可指定內置封面的其他選項。如果您的印表機備有進階加工設備，例如膠裝機，請參閱《列印》，此為使用者文件集的一部分，了解更多封面選項。

- 1 在印表機驅動程式的版面配置 > 手冊 Command WorkStation「工作屬性」，為手冊選取鞍式並選取裝訂邊。
- 2 針對手冊內頁，指定紙張尺寸和頁面對齊方式設定。
- 3 從封面 > 內容輸入功能表，執行以下動作之一：
 - 若要插入預先列印封面，選取預先列印紙。已預先列印的封頁將與分開列印的手冊內頁合併。如果您選取此選項，封面和封底選項將會停用。
 - 若要指定內置封面，分別選取正面和後面。指定此選項時，封面頁和內頁將視為單一工作進行列印。系統會將文件中的個別頁面拼版在構成手冊封面的單一紙張上。
原始文件包含手冊的封面頁和/或封面圖片時，您可指定內置封面。封面內容可是文件的第一頁和最後一頁、文件的前兩頁和最後兩頁，抑或是任意組合。如果您選取此選項，可指定封面和封底選項。
 - 封面和封底選項(僅內置封面) - 這些選項讓您迅速決定是否在雙面列印封面和封底、單邊或雙面空白，而不需要在原始文件新增空白頁。

附註：在列印採用頂端裝訂的內置封面時，封底外側會自動旋轉 180 度以符合封面的方向。

- 4 按一下定義封面，開啟封面底材設定視窗，指定底材、尺寸和來源紙匣。該選項適用於預先列印封面和內置封面兩者。
- 5 指定預先列印紙插入或內置封面的底材和紙張尺寸。
- 6 選取包含預先列印插入或內置封面的紙匣，並按一下確定。

變更應用程式中的文件尺寸

在您建立文件的應用程式列印設定，變更原始文件尺寸。

在變更文件尺寸前，請確定您的印表機支援紙張尺寸。

- 1 開啟您的原始文件並導覽至列印設定和應用程式的列印設定功能表。
- 2 從印表機名稱功能表選取印表機。
- 3 從可用的紙張尺寸清單選取，並按一下確定。

附註：您從可用清單選取紙張尺寸時，不須考量紙張送紙邊緣。

變更度量單位

您可使用使用公釐、點或英吋作為度量單位

附註：在印表機驅動程式，無法變更度量單位。

- 1 在 Command WorkStation，前往編輯 > 喜好設定。
- 2 按一下地區開啟地區設定窗格。
- 3 從度量單位功能表選取度量單位，並按一下確定。

附註：下次啟動 Command WorkStation 時，變更才會生效。

預覽手冊

您可在預覽或 Fiery 預覽視窗預覽手冊。

附註：印表機驅動程式與 手冊製作工具 搭配使用時，無法檢視工作。

- 在 Command WorkStation 「工作中心」的已保留清單，選取列印工作並選取動作 > 預覽。
 - 如果工作已多工緩衝處理並保留，將在 Fiery 預覽視窗顯示工作。
 - 如果工作已處理並保留，將在預覽視窗顯示工作。

手冊工作流程範例

手冊製作工具工作流程範例概述使用精靈建立三種標準手冊的步驟：膠裝、鞍式和嵌套式鞍式。

- [列印膠裝手冊](#) (第 22 頁)
- [列印鞍式手冊](#) (第 23 頁)
- [列印嵌套式鞍式手冊](#) (第 23 頁)

列印膠裝手冊

您可使用精靈列印膠裝手冊。

- 1 從印表機驅動程式或 手冊製作工具 「工作屬性」存取 手冊製作工具。

- 2 按一下啟動精靈。
- 3 選取手冊類型和裝訂邊，然後按一下下一步。
- 4 選取內文的紙張尺寸，然後按一下下一步。
- 5 設定頁面對齊和裝訂邊值（可選）並按一下下一步。
- 6 檢閱設定摘要，確認手冊設定並按一下完成返回到印表機驅動程式或 Command WorkStation「工作屬性」的版面配置 > 手冊。
- 7 在印表機驅動程式或 Command WorkStation「工作屬性」，設定其他列印選項（可選）和加工選項（如摺頁、釘裝或裝訂），然後按一下確定。

列印鞍式手冊

您可使用精靈列印鞍式手冊。

- 1 從印表機驅動程式或 Command WorkStation「工作屬性」存取 手冊製作工具。
- 2 按一下啟動精靈。
- 3 選取手冊類型、裝訂邊，然後按一下下一步。
- 4 指定封面來源和內容。
- 5 如果您分別為封面來源和內容選取正面和後面，指定每個封面列印的方式，不論是內部或外部：列印封面；列印封底。然後按一下下一步。
- 6 如果您為封面來源和內容選取插入，按一下下一步。
- 7 選取內文和封面的紙張尺寸，然後按一下定義封面。
- 8 在封面底材設定視窗，指定底材、尺寸和來源紙匣。
- 9 按一下確定，然後按一下下一步。
- 10 設定頁面對齊、裝訂邊值和潛移補償（可選）。
- 11 檢閱設定摘要，確認手冊設定並按一下完成返回到印表機驅動程式或 Command WorkStation「工作屬性」的版面配置 > 手冊。
- 12 設定其他列印選項（可選）和完工選項（如摺頁、釘裝或裝訂），然後按一下確定。

列印嵌套式鞍式手冊

您可使用精靈列印嵌套式鞍式手冊。

- 1 從印表機驅動程式或 Command WorkStation「工作屬性」存取 手冊製作工具。
- 2 按一下啟動精靈。
- 3 選取手冊類型和裝訂邊，然後按一下下一步。
- 4 選取內文的紙張尺寸和子集的張數並按一下下一步。

- 5 設定頁面對齊、裝訂邊值和潛移補償（可選）然後按一下下一步。
- 6 檢閱設定摘要，確認手冊設定並按一下完成返回到印表機驅動程式或 Command WorkStation「工作屬性」的版面配置 > 手冊。
- 7 在印表機驅動程式或 Command WorkStation「工作屬性」，設定其他列印選項（可選）和加工選項（如摺頁、釘裝或裝訂），然後按一下確定。

手冊製作工具限制

手冊製作工具存在著與 PDF 檔案、佇列類型和其他侷限相關的限制。

安全 PDF

Adobe PDF 檔案中可以一併儲存安全性設定，以限制開啟、列印或編輯 PDF 檔案（稱為「受限文件」）的功能。受限文件不能使用手冊製作工具列印。

佇列類型

手冊製作工具不支援傳送到直接佇列的工作。手冊製作工具列印工作必須傳送到保留佇列或列印佇列。

列印選項/Command WorkStation 的工作屬性

- 手冊製作工具不支援「可變資料列印」。
- 在手冊製作工具中，只有單頁膠裝工作可支援混合底材。請參閱[採用單頁膠裝的混合紙材](#)（第 18 頁）。
- 手冊製作工具不支援「移除白色 PPT 背景」列印選項（適用於 PowerPoint 文件）。

手冊製作工具 詞彙

這些詞彙與手冊製作處理相關。

雙頁拼版	在單張紙的每一面，列印兩張文件頁面。
管理員	擁有所有 Command WorkStation 和 Fiery 伺服器 控制面板功能的存取權。必須使用管理員密碼。
對齊方式	對齊控制讓您可指定頁面在紙張上預訂版面上的位置。例如，如果頁面縮小小於預定版面，您可按一下相應位置的控制項，對齊頁面至版面左上角。
長寬比	寬度與高度的關係。一般來說，直向等於比高度小 (<) 的寬度。橫向等於比高度大 (>) 的寬度。
反面色彩設定檔	選擇僅套用至底材背面的預設色彩設定檔。此屬性可透過在「工作屬性」中指定不同的色彩設定檔覆寫。
出血	針對超出剪裁標記的內容，使用此選項確保列印區延伸至剪裁頁面的最邊緣。
剪裁記號	指定縮放值導致頁面列印超出紙張邊緣時出現。該視窗在「版面配置」模式時，將會以黃色突出顯示任何剪裁頁面邊緣。該視窗在「預覽」模

式時，剪裁圖示出現在「縮放比例」欄位的左側。同時，頁面預覽顯示內容在紙張邊緣被剪裁。

潛移	潛移或膠裝潛移是因在鞍式和嵌套式鞍式膠裝的書頁增量摺疊導致內容區移位。
爬移	指定鞍式裝訂膠裝時，膠裝的潛移會自動補償。
爬移功能表	指定鞍式裝訂膠裝時，使用「爬移」功能表，自動進行膠裝潛移補償。
自訂	自訂可啟用「縮放比例」和「完成高度和寬度」欄位，讓您可指定新的縮放值。顯示的原始高度和寬度值僅供參考。您指定值時，Impose 會自動更新其他欄位，保留頁面的高度和寬度長寬比。
雙面	在紙張雙面列印。
邊緣送紙	為紙張初次送進印表機時所使用的側邊。
分頁機	為列印後處理程序指定的所有裝置，例如摺頁、釘裝或裝訂。
裝訂作業	任何列印後處理程序，例如摺頁、裝訂或裝訂。
最適高度	縮放頁面，填滿紙張每頁版面的高度。
最適寬度	縮放頁面，填滿紙張每頁版面的寬度。
固定頁	固定頁模式讓您可為內含相同大小頁面的文件進行落版。
摺頁標記	標示摺頁位置的虛線。
正面色彩設定檔	僅套用至底材正面的預設色彩設定檔。此屬性可透過在「工作屬性」中指定不同的色彩設定檔覆寫。
聯合拼版	聯合拼板列印包含在紙張上組合單一影像或頁面，而非在單一紙張上。
裝訂邊	針對裝訂或其他加工選項的空白部分的額外邊界(不與其他頁面邊界混淆)。
可列印範圍	可實際進行標示的頁面區域。
內置封面	在相同工作中，與內頁同時列印的封面和/或封底。
工作標籤	用來儲存描述性文字，如工作名稱、紙張資訊和日期以及時間。
橫向	在橫向文件，寬度大於高度。
版面配置檢視	「版面配置檢視」模式顯示已編號的一般頁面，讓您可決定落版工作中來源文件頁面的位置。您可在版面配置檢視，旋轉個別頁面。
左側邊緣	指定手冊左側邊緣的裝訂。手冊閱讀方向為從左至右。
邊界	環繞可列印區域的白色或黑色空白。文件中的邊界可能不同。
底材色彩設定檔	套用至底材正面和背面的預設色彩設定檔。此屬性可透過在「工作屬性」中指定不同的色彩設定檔覆寫。
混合頁	「混合頁」模式讓您可進行包含不同大小紙張的文件落版。

嵌套式鞍式裝訂	鞍式和膠裝方法的組合。針對鞍式裝訂，將書頁摺疊在一起為群組，形成子集。接著各子集將堆疊在其他子集上並粘貼，也就是膠裝裝訂的部分。
離線精整	封面內容分開列印並在列印後與內頁整合。
位移	您指定新的對齊線時，經參考對齊位置計算位移值並重設為零。
操作員	擁有所有「工作中心」功能存取權限。沒有「裝置中心」設定、備份與還原、變更密碼和刪除工作記錄的存取權限。可檢視 Paper Catalog、虛擬印表機和色彩管理功能，但無法編輯。必須使用操作員密碼。
平移工具	讓您將想要的工作部分拖曳至檢視。
膠裝	個別摺疊的書頁群組，沿著裝訂的共同摺疊線堆疊。書脊將被壓平並黏合在一起。
直向	在直向文件，寬度小於 (<) 高度。
插入後紙匣	可輸入略過印表機定影器的空白或預先列印紙的紙匣。
預覽檢視	「預覽檢視」模式大致模擬最終列印輸出的外觀。有時稱為 WYSIWYG (所見即所得)。
可列印區域	被指定列印頁面內容 (文字與/或影像) 的空白區域。
印表機標記	指定摺疊、裁剪、邊界、裝訂邊和出血的位置。印表機的標記會在工作主要內容區外的已列印紙張出現。
印表機範圍	依據落版工作列印的順序和版面配置顯示頁面。
列印	針對 Fiery 伺服器，列印是指從 Fiery 伺服器 高速傳輸點陣影像至印表機，為下一個工作保留 RAM 空間。列印工作的檔案通常會儲存至硬碟，而點陣影像會在每個列印工作期間和之後，保留在 RAM 中。然而，使用者和操作員可請求點陣影像與原始列印工作檔案一起儲存在硬碟中。儲存點陣影像至硬碟，具備一些優勢 - 點陣檔案已經過處理，所以可快速列印，且點陣檔案的每一部分仍舊被識別為原始文件中的一頁，這代表會存取儲存點陣檔案的個別頁。
已處理/已保留	處理工作或 RIP 工作可在多工緩衝處理後並準備進行列印時，製作點陣檔案(點陣影像)。已處理/已保留工作會保留在保留佇列，直到傳送至印表機。
閱讀範圍	依據閱讀的順序和版面配置顯示頁面。
右側邊緣	指定手冊右側邊緣的裝訂。手冊閱讀方向為從右至左。
RIPing	RIP 代表點陣影像正在處理。RIPing 指的是透過列印處理的第一部分，傳送工作。列印選項喜好設定指定解讀工作以及建立點陣影像檔案的方式。在此點陣檔案 (點陣影像)，色彩資料與在印表機上呈現的每點相關。色彩資料告知印表機是否套用青綠色、洋紅色、黃色或黑色碳粉至頁面的每個位置。
鞍式裝訂	沿共同的置中摺疊線進行釘裝或裝訂的一組摺疊頁。鞍式釘裝裝訂是裝訂最基本的類型，且是手冊最常用的類型。

配合紙張調整大小	在不超過邊緣列印的情況下，縮放頁面至最適合紙張的大小。配合紙張調整大小是預設模式。
紙張	在印刷機進行列印工作時，列印內容的紙張。
書頁	按順序摺疊形成手冊頁面的書頁。手冊的每個書頁以相同方式摺疊。
單面	僅在紙張的一面列印。
大小功能表	大小功能表包括顯示由目前選取印表機 PostScript 印表機描述 (PPD) 檔案定義的所有頁面大小的項目。
書脊	置中摺疊然後裝訂或膠裝書頁的位置。
已多工緩衝處理/已保留	操作員準備工作管理時，在 Fiery 伺服器 進行多工緩衝處理和保留的工作。操作員指定目的地後，工作將進行多工緩衝處理，以供後續處理。
多工緩衝處理	傳送檔案進行列印的工作儲存在 Fiery 伺服器 硬碟。檔案會從網路以封包形式送達或從硬碟載入。工作在佇列顯示的順序為送達時間，且通常以相同順序移動至列印工作流程，除非操作員介入。如果工作移動暫停，會在多工緩衝佇列保留，待進一步指示。因此，多工緩衝處理佇列也已知為保留佇列。
上側邊緣	指定手冊上冊的裝訂線。
剪裁標記	定義剪裁位置的實線。

